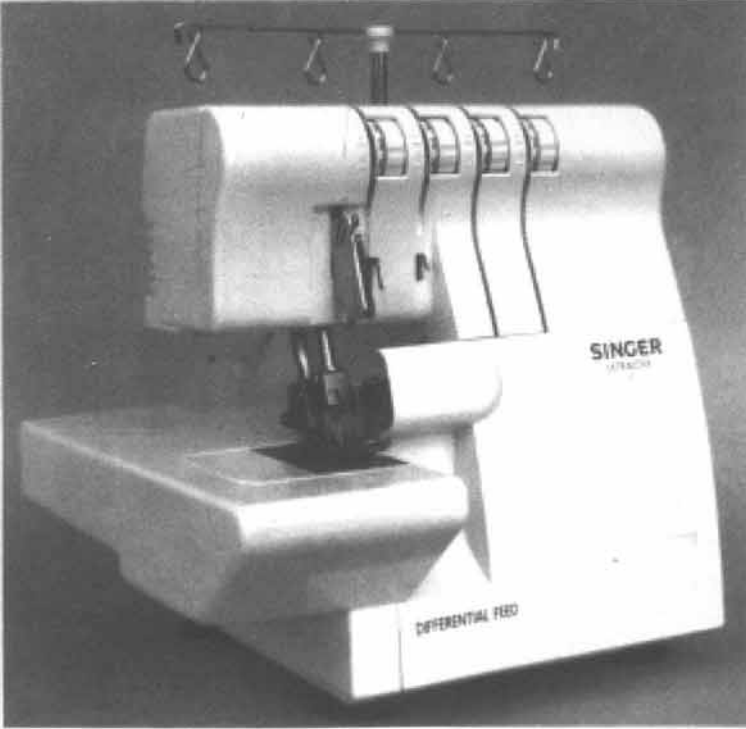


**14SH 644** (2.3.4 iplik Overlok Makinesi )

**14SH 654** (2.3.4 iplik Diferansiyel Beslemeli  
Overlok Makinesi )

## **KULLANIM KILAVUZU**



**SINGER®**  
DÜNYADA HER EVDE



## 14SH644/654

Bu dikiş makinesini satın aldığınız için teşekkürler. Evde kullanım için tasarlanmış olan bu makine, hafiften ağır malzemelere(pamuklu kumaştan denime(kota) kadar dikiş yaparken size mükemmel bir performans sağlayacaktır. Uygun kullanım ve optimum hizmet için lütfen bu kitapçıktan yararlanın. Makinenizden en fazla verimi elde etmek için, makineyi çalıştırmadan önce tüm operatör rehberini okuyun. Daha sonra, sayfa sayfa operatör rehberini takip etmek suretiyle makinanızla tanışın.

Her zaman size en çağdaş dikiş kapasitelerinin sağladığı imkanları temin etmek için, üretici, gerekli gördüğün zaman, herhangi bir bildirim veya yükümlülük olmadan, bu makinenin görüntüsünü, tasarımını veya aksesuarlarını değiştirmek hakkını saklı tutar.



### Önemli Güvenlik Talimatları

- \* Eğer güç kordonu hasarlanmışsa, herhangi bir tehlikeden kaçınmak için üretici veya servis acentesi veya benzeri bir nitelikteki kişi tarafından değiştirilmesi zorunludur.
- \* Cihazın, küçük çocuklar veya güçsüz kişiler tarafından gözetim altında olmadan kullanımı uygun değildir.
- \* Küçük çocukların cihaz ile oynamalarını sağlamak üzere gözetim altında tutulması gerekir.
- \* Cihaz, tek başına bırakıldığında makinenin düğmesini kapatın veya makinenin fişini çekin.
- \* Lambaları değiştirmeden veya cihaza bakım yapmadan önce, makinenin fişini çekin.

# Önemli Güvenlik Talimatları

Bu makineyi kullanırken, aşağıdakiler de dahil temel güvenlik önlemlerine her zaman uymak gereklidir.

## TEHLİKE - Elektrik çarpması riskini azaltmak için

- \* Makine fişi takılı iken hiçbir zaman tek başına bırakılmamalıdır. Makineyi kullandıktan sonra ve temizlikten önce makineyi her zaman hemen elektrik fişinden çekin.
- \* Yeniden lamba takmadan önce her zaman fişi çekin. 15 vatlık aynı türden ampulle değiştirin. Makineyi çalıştırmadan önce ışık ampulünü kaplayan yüzey plakasını kaldırdığınızdan emin olun.

## UYARI - Yanma, yangın, elektrik çarpması veya kişisel yaralanma risklerini en aza indirmek için

- \* Elektrik prizinin (duvar haznesi) elektrik voltajının motorun ayarlı voltajı ile aynı olduğundan emin olun.
- \* Bu makineyi sadece, bu Operatör Rehberinde tarif edilen planlanmış amacı için kullanın. Operatör Rehberinde yer verildiği gibi, sadece üretici tarafından önerilen ekleri kullanın.
- \* İğneye veya deliğe iplik geçirmek, iğneyi değiştirmek, dişli plakasını değiştirmek veya Dikiş baskı ayağını vb değiştirmek gibi her türlü düzenlemenin iğne alanında yapılması sırasında güç hattı fişini prizden çekin veya makineyi kapatın.
- \* Kapakları çıkarırken, yağlarken veya Operatör Rehberinde bahsedilen her türlü diğer kullanıcı hizmet düzenlemelerini yaparken her zaman makineyi elektrik prizinden çekin.
- \* Motor kayışını ayarlamaya çalışmayın. Herhangi bir ayarlama gerektiğinde en yakın Servis merkezine temasa geçin.
- \* Fişi, Kordondan asılarak prizden çıkarmayın. Fişi çekmek için kordonu değil, fişi elinize alın.
- \* Ayak kontrolcüsünü dikkatle idare edin ve onu zemine düşürmekten kaçının. Onun üstüne hiç bir şey koymama konusunda emin olun.
- \* Her zaman uygun dişli plakası kullanın. Yanlış plaka, iğnenin kırılmasına neden olabilir.
- \* Eğilmiş iğne kullanmayın.
- \* Dikiş yaparken parmaklarınızı tüm hareketli parçalardan uzak tutun. Dikiş makinesi etrafında özel ihtimama gerek vardır.
- \* Dikiş yaparken kumaşı çekmeyin veya itmeyin. Aksi halde iğnenin kırılmasına neden olacak şekilde iğneyi yerinden saptırabilirsiniz.
- \* Çifte izolasyonlu makineler için, servis sırasında sadece aynı tip değiştirme parçalarını kullanın. Çifte izolasyonlu cihazların Servisi hakkında talimatlara bakın.
- \* Makineyi kaldırmak ve taşımak üzere sadece tutamacı kullanın.
- \* Makinenin bir kordonu veya fişi hasarlanmış ise makineyi asla çalıştırmayın. Eğer uygun şekilde çalışmıyorsa, düşmüştür, hasarlanmış ya da suya düşmüştür. Makineyi en yakın yetkili bayiye veya Servis Merkezine, inceleme, tamir, elektrik veya mekanik düzenleme için götürün.
- \* Hava deliklerinden herhangi bir tanesi engelli iken makineyi asla çalıştırmayın. Makinenin havalandırma deliklerini ve ayak kontrolcüsünü herhangi bir kumaş tiftiği, toz ve gevşek kumaştan uzak tutun.
- \* Herhangi bir deliğe asla herhangi bir nesneyi düşürmeyin veya sokmayın.

- Dışarıda kullanmayın.
- Ayresol(sprey) ürünlerinin kullanılmakta olduğu veya oksijenin idareli kullanıldığı yerlerde çalıştırmayın.
- Bir oyuncak gibi kullanılmasına izin vermeyin. Makine, çocuklar tarafından veya onların yanında kullanılırken, yakın ilgi gereklidir.
- Makineye, ayak kontrolcüsüne ve güç hattı kordonuna, ıslak elle, ıslak kumaşla veya ıslak herhangi bir şey ile dokunmayın.
- Adaptörlü bir güç prizine bağlı bir çok kordondan bir tanesine güç hattı kordonunu takmayın.
- Makineyi düz ve sabit bir masa üzerinde kullanın.
- Silindir kapağını ve delik kapağını, makineyi çalıştırmadan önce kapattığınızdan emin olun.
- Dikiş baskı ayağını ve iğneleri çocuklardan uzak tutun.
- Bir yenisi ile değiştirmeden önce ışık ampulünün soğuduğundan emin olun.
- Makineyi kendi başınıza sökmeyin veya tadilat yapmayın.
- Operatör Rehberinde talimatlarda verildiği gibi makinenize bakım uygulamadan önce güç düğmesini kapattığınızdan ve güç hat fişini çektiğinizden emin olun.
- ÇİFTE İZOLASYONLU ÜRÜNLERİN SERVİSİ : Çifte izolasyonlu bir üründe, topraklama yerine iki sistemli izolasyon sağlanır. Hiçbir topraklama aracı çifte izolasyonlu ürünle birlikte sağlanmaz ne de topraklama için bir alet ürüne eklenecektir. Çifte izolasyonlu ürünün servisi aşırı dikkat ve sistemin bilinmesini gerektirir ve sadece kalifiye servis personeli tarafından yapılmalıdır. Bir çifte izolasyonlu ürünün değiştirme parçaları, üründeki parçaların aynı tipi olmalıdır. Bir çifte izolasyonlu ürün "ÇİFTE İZOLASYONLU ÜRÜN" VEYA " ÇİFTE İZOLASYON" Sözcükleri ile işaretlenir.

## Bu Talimatları Saklayın.

Servis yetkili bir servis temsilcisi tarafından yapılmalıdır.

Bu ürün ev kullanımı için planlanmıştır.

### Avrupa ve Benzer Topraklar için

İngiltere ve benzer tel döşeme standartlarına sahip olan diğer ülkeler için makineler, şehir şebekesine bağlantı için herhangi bir fiş olmadan fabrikadan sevk edilmektedir. Bu şehir şebekesi hattındaki teller, aşağıdaki şekilde koda göre renklendirilecektir.

Mavi : Nötr (N) Kahverengi: Elektrikli(L)

Prizinizdeki terminalleri tanımlayan renkli işaretlere, bu cihazın elektrik şebekesinin hattındaki tellerin renkleri karşılık gelmiyorsa aşağıdaki şekilde davranın.

Mavi renkli olan tel N harfiyle işaretlenmiş veya siyah renkli terminale bağlanmak zorundadır. Kahverengi olan tel ise L harfiyle veya kırmızı renkli terminale bağlanmak zorundadır. Eğer bir 13 Amp(B 1363) fişi kullanılıyorsa, 3 amp sigorta takılmak zorundadır veya fişin herhangi başka bir tipi kullanılıyorsa, 5 Amp sigorta gerek fişe gerekse adaptöre veya dağıtım paneline takılmak zorundadır.

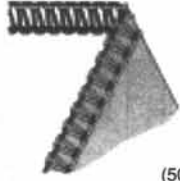
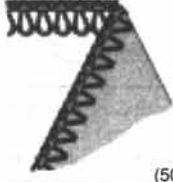

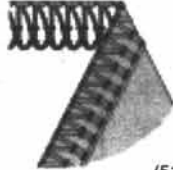
Kordonların hiçbir tanesi, üç pinli bir fişin toprak terminaline bağlanmaz.

## İÇİNDEKİLER

	Sayfa	Sayfa	
1. Dikişlerin Seçimi .....	5	21. Önerilen Gerginlik Ayarı .....	29
2. Pratik Referans Kartı .....	6	1. 3 İplik Overlok .....	29
3. Aksesuarlar.....	7	2. 3 İplik Yassı Kilit .....	30
4. İğne Bilgisi .....	7	3. 3 İplik Katlı Kenar Overlok .....	
5. Ana Parçalar.....	8	4. 4 Dikiş Ultra Gergin Yardımcı Emniyet Dikişi .....	32
6. Lüper Kapağının Açılması .....	9	22. Kıvrık Bastırma Dikişinin Yapılması .....	33
7. Lüper Kapağının Arkasındaki Ana Parçalar..	9	1. 3 İplik Standart Kıvrık Bastırma Dikişi..	34
8. Dikişten Önceki Hazırlık .....		2. 3 İplik Üst Lüper İplik Katlı Kıvrık Bastırma Dikişi.....	34
9. İplik Geçirme İçin Hazırlık .....	10		
• İplik Kılavuz Tutucusunun Ayarlanması	10	23. Dikiş Varyasyonları ve Dikiş Teknikleri .....	36
10. İğnelerin Çıkarılması ve Takılması .....	11	• Yassı Kilit Dekoratif Bir Dikişin Dikilmesi ..	36
• İğne(ler)in Çıkarılması .....	11	• Overlok Gizli Kenarın Dikilmesi .....	38
• İğle(ler)in Takılması .....	11	• Kıvrıma İğnelerinin Dikilmesi .....	38
11. Makineye İplik Takma .....	12	• Kare Köşelerin Dönülmesi .....	39
• İplik Takma Diyagramı .....	12	• İğne Yerleştirme .....	40
• Renk Kodunun Anlaşılması .....	12	• Bir Dikişin Sağlamlaştırılması .....	41
• Makineye Doğru şekilde İplik Takılması ..	12	• Zinciri Çıkarmakla şerit ile Süsleme .....	41
1) Üst Lüper İplik Takma(Turuncu) .....	12	24. Makine Bakımı .....	42
2) Alt Lüper İplik Takma (Sarı) .....	14	• Makinenin Temizlenmesi .....	42
3) Sağ İğneye İplik Takma(Yeşil) .....	16	• Makinenin Yağlanması .....	42
4) Sol İğneye İplik Takma(Mavi) .....	18	• Sabit Bıçağın Değiştirilmesi .....	42
• Önemli İplik Takma Bilgisi .....	19	• Işık Ampulünün Değiştirilmesi .....	44
12. İpliklerin Değiştirilmesi ve Bağlanması Yöntemi	20	25. Sorun Giderme Kılavuzu .....	45
13. Dikiş Uzunluğunun Ayarlanması.....	21	26. Kumaş, İplik ve İğne Arasındaki İlişki .....	46
14. Dikiş Yeri Genişliğinin Ayarlanması .....	21	27. Özellikler .....	47
• İğne Pozisyonunu Değiştirerek Genişlik Ayarlaması .....	21		
• Ayarlama Koluyla Genişlik Ayarlaması..	21		
15. Dikiş Baskı Ayağı Basıncının Ayarlanması ..	22		
16. Diferansiyel Besleme .....	23		
• Büzgülü Sürfile .....	23		
• Gergin Sürfile .....	23		
17. Hareketli Üst Bıçağın Sökülmesi .....	25		
18. Serbest Kol Dikişi (Boru İşi) .....	26		
19. Standart Sürfile ve Kıvrık Bastırma Dikişi ..	27		
• Standart Sürfile Dikişi Yapma.....	27		
• Kıvrık Bastırma Dikişi Yapma .....	27		
20. Zincir Çıkarma ve Deneme Dikişi .....	28		

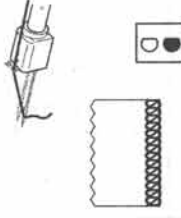
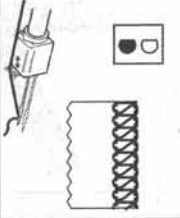
## 1. DİKİŞLERİN SEÇİLMESİ

Bu makine, iğne pozisyonlarının, iplik geçirme yöntemleri, gerilim ayarlamaların kombinasyonuna göre çeşitli tipteki dikişleri üretebilir.








Dikiş Tipi		Referans Sayfası
1. Üç İplik Overlok	 <p>(504)</p>	1 iğne 3 iplik dikişinden, normal kumaşlar üzerinde sürfile ve dikiş yapmak için yararlanılır. Aynı zamanda 3,5 mm ve 5,7 mm overlok dikiş genişliği iğne pozisyonunu değiştirerek elde edilebilir.
2. Üç İplik yassı kilit	 <p>(505)</p>	Bağlantılı veya etekli dikişler ve dekoratif iplikli süsleme dikişi için 1 iğne 3 iplik dikişinden yararlanılır. Aynı zamanda 3,5 mm ve 5,7 mm yassı kilit genişliği, iğne konumunu değiştirmek suretiyle elde edilebilir.
3. Üç İplik katlı overlok	 <p>(514)</p>	Dar kıvrık bastırma dikişleri veya süslü kenarların dikişi için iğne 3 iplik dikişinden yararlanılır. Aynı zamanda 3,5 mm ve 5,7 mm katlı overlok dikiş genişliği, iğne konumunu değiştirmek suretiyle elde edilebilir.
4. Dört İplikli gergin yalancı emniyet dikişi	 <p>(514)</p>	Çifte örgü ve yüzme giysisi gibi Ortadan ağır olan gergin kumaşlar için 2 iğneli 4 iplikli dikiş için idealdir.

\* Kullanılan iğnenin konumuna bağlı olarak, bu makine, 3 iplikli standart genişlikli 3,5 mm sürfile ve 5,7 mm genişliğinde sürfile dikişler dikebilir.

Ağır olan kumaşların sürfile edilmesi için, dikiş genişliği, genişlik ayarı kolundan sürfile çevirmek üzere daha da artırılabilir.

Sürfile Genişliği	3.5 mm	5.7 mm
Kullanılan İğne	Sürfile sağ iğnesi	Sürfile sol iğnesi
İğne iplik gerginliği kadranı	Yeşil	Mavi
		

## 2. PRATİK REFERANS ÇİZELGESİ

Dikiş Tipi	İğne Pozisyonları	Gerginlik Kadranı; Gösterilen sayılar 80 numara polyester örgü iplikli orta ağırlıklı bir kumaş üzerindeki ortalama ayarlardır.				Sayfa
		Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı	
1	3.5mm 		3.0	2.5	2.0	30
	5.7mm 	2.5		2.5	2.0	
2	3.5mm 		0.5	5.5	5.5	31
	5.7mm 	0.5		5.0	6.0	
3	3.5mm 		3.0	0.5	7.0	32
	5.7mm 	3.0		0.5	7.0	
4		2.5	2.0	2.5	2.0	33

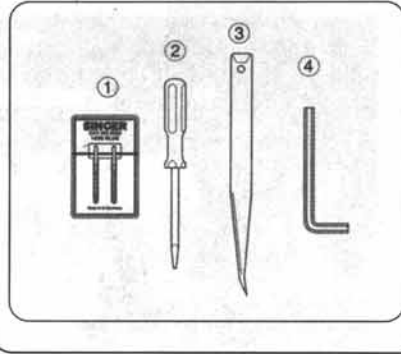
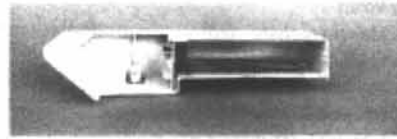
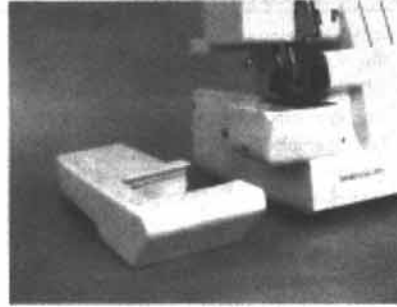
İplik dikişi, kadranlar daha üst numaralara çevrildikçe daha da gerginleşir. Operatör el kitapçığı boyunda ve aynı zamanda bu sayfada gösterilen gerilim ayarlamaları önerilen kılavuzlardır. Kullanılan ipliğin kumaşı veya boyutuna uyması için iplik gerginliklerini ayarlayın. En iyi sonuçları elde etmek için, bir kere de bir sayının yarısından fazla olmayacak küçük artırımlar halinde gerginlik ayarlamalarını yapın.



### 3. AKSESUARLAR

Aksesuarlar kumaş plaka içindeki aksesuar kutusundadır.

	644/654
1. İğne Seti	1
2. Tornavida	1
3. Cımbız	1
4. Altı köşeli anahtar	1



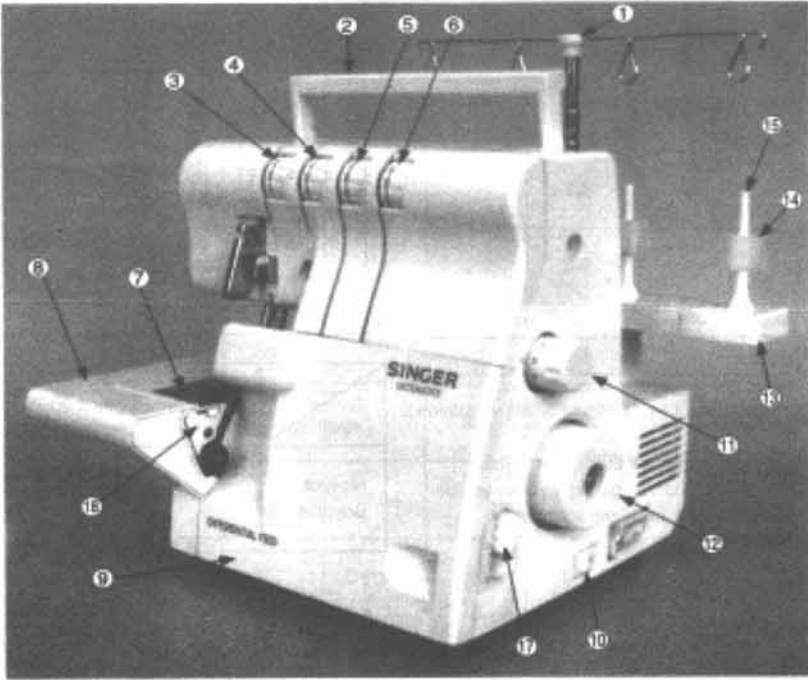
### 4. İĞNE BİLGİSİ

- Singer # 2054 boyut 14 makine ile birlikte verilmektedir.
- Acil durumda, standart # 2020 kullanılabilir. Bununla birlikte, önerilen gerilim ayarları yeniden yapılmadığı sürece, dikişlerin atlaması oluşabilir.

	Singer iğne # 2054
Mevcut Boyutları	10 12 14

## 5. ANA PARÇALAR

1. İplik kılavuzları ve tutucu
2. Taşıma kulpu
3. Sol iğne iplik gerginlik kadranı (mavi)
4. Sağ iğne iplik gerginlik kadranı (yeşil)
5. Üst lüper iplik gerginlik kadranı (turuncu)
6. Alt lüper iplik gerginlik kadranı (sarı)
7. Dişli plakası
8. Baskı plakası
9. Lüper kapağı
10. Güç ve ışık düğmesi
11. Dikiş uzunluk kadranı
12. Volan
13. Makara tezgahı
14. Makara tutamacı
15. Makara çubuğu
16. Dikiş baskı ayağı kaldırıcısı
17. Diferansiyel besleme ayarlama manivela kolu
18. Dikiş genişlik parmak destek plakası



## 6. LÜPER KAPAĞININ AÇILMASI



Dikkat

Güç düğmesini kapattığınızdan emin olun

- Kapağı gidebileceği yere kadar sağa doğru itin 1
- Kapağı kendinize doğru çekin 2



Dikkat

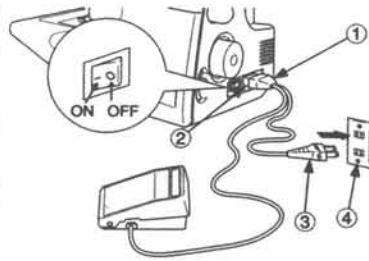
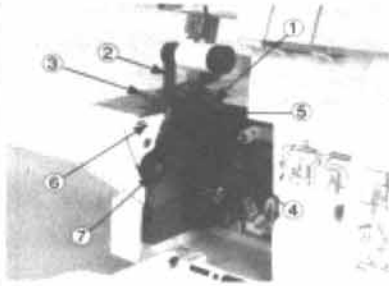
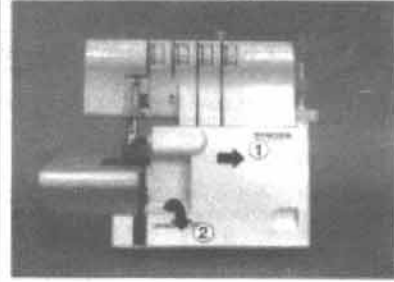
Lüper kapağının dikiş yaparken kapalı olduğundan emin olun.

## 7. LÜPER KAPAĞININ ARKASINDAKİ ANA PARÇALAR

- 1 Üst lüper
- 2 Hareketli üst bıçak
- 3 Dikiş baskı ayağı
- 4 Alt lüper
- 5 Dikiş genişliği parmak kolu
- 6 Dikiş genişliği ayarlama kolu

## 7. DİKİŞTEN ÖNCEKİ HAZIRLIK

- Kontrolcüyü/elektrik fişini 1, makine haznesine 2 takın.
- Güç hattını 3 elektrik prizine 4 takın
- Güç düğmesi: ON a getirmek için - işaretine basın  
OFF a getirmek için O işaretine basın
- Makineyi çalıştırmak ve hızı kontrol etmek için kontrolcüyüye basın.
- Ne kadar sıkı basarsanız makine o kadar hızlı dikecektir.
- Makinenin dikiş yapmasını bitirmek üzere, ayağınızı pedaldan kaldırın.



### UYARI:

Sadece bu makine ile verilmiş olan ayak pedalını kullanın. Takip eden sayfadaki Uyarılara dikkat ettiğinizden emin olun.

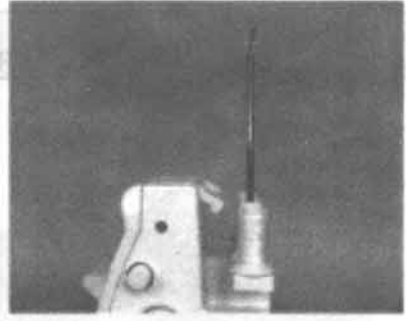
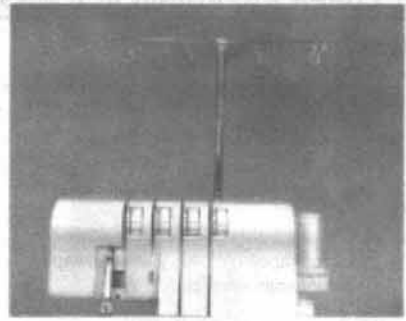
## 9. İPLİK TAKMA İÇİN HAZIRLIK

### İplik Kılavuz tutamacının ayarlanması

- Bu makine, alçak pozisyonda iplik kılavuz tutamacı ile birlikte sevk edilmektedir.
- İplik kılavuz tutamacını tamamen uzatın.
- Teleskop üzerindeki iki bağlantı, doğru şekilde yerleştirildiklerinde, yerlerine otururlar.

- Makara pinleri üzerinden iplik kılavuzlarını ortalayın.
- Makara pinleri üzerine konik adaptörleri yerleştirin.

Not. Eğer makineye iplik takılı ise, dolaşmasını önlemek üzere iplikleri düzeltin.



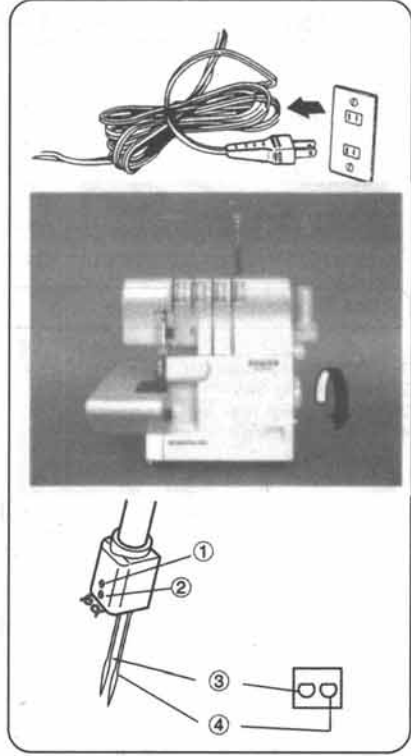
## 10. İĞNELERİN ÇIKARILMASI VE TAKILMASI

### İğne(ler)in çıkarılması



Dikkat :  
İğneleri çıkarmadan önce makineyi elektrik prizinden çektiğinizden emin olun.

- İğne en yüksek pozisyonuna gelinceye kadar el çevirmesini kendinize doğru çevirin.
- İğne set vidasını küçük bir tornavida ile gevşetin ancak çıkarmayın.
- 1. Sol iğne set vidası  
2. Sağ iğne set vidası  
3. Sol iğne  
4. Sağ iğne
- İğneleri çıkarın



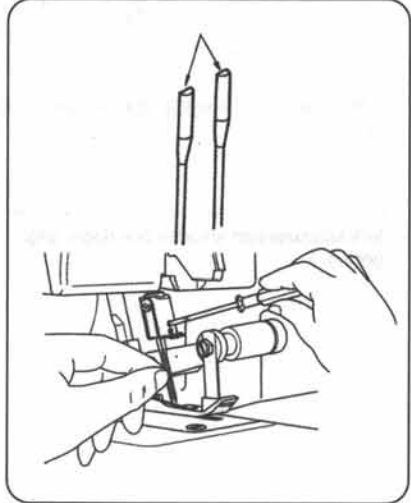
### İğne(ler)in takılması için



Dikkat  
İğneleri yerine takmadan önce makineyi elektrik prizinden çektiğinizden emin olun.

- Düz yüzeyi ile iğneyi arkaya doğru tutun.
- İğneyi gideceği yere kadar iğne kısıncasına yerleştirin.
- Güvenli bir şekilde iğne set vidasını sıkılaştırın.

Not : \* Bu makinede # 2054 iğneleri kullanılır. Ek iğne bilgisi için Sayfa 7'ye bakın.  
\* İğneyi çıkarmak ve yeniden yerleştirmek zor gelirse, baskı plakasını kaldırın.



## 11. MAKİNEYE İPLİK GEÇİRME

- Bir renk kodlu iplik geçirme diyagramı, çabuk referans için lüper kapağının içine yerleştirilmiştir.
- 1 ila 4 de gösterilen sırada makineye iplik geçirin.

### Renk Kodunun Anlaşılması

- 1 Üst lüper ipliği Turuncu
- 2 Alt lüper ipliği Sarı
- 3 Sağ iğne ipliği Yeşil
- 4 Sol iğne ipliği Mavi

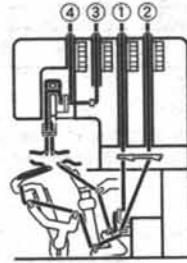
### Makineye Doğru Şekilde İplik Geçirmek için



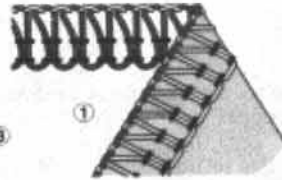
Dikkat :  
Güç düğmesini kapattığınızdan emin olun.

### 1. Üst lüper iplik geçirme (turuncu)

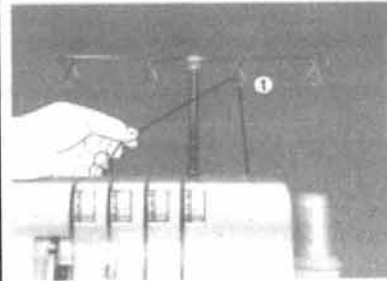
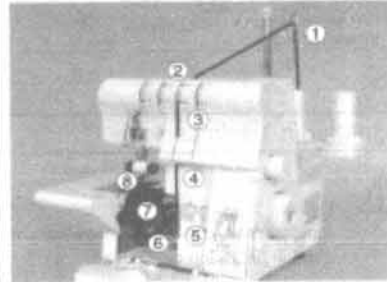
- 1 ila 8 arasında gösterildiği gibi üst lüper iplik geçirin.
- İplik kılavuzundan arkadan öne doğru ipliği geçirin. 1



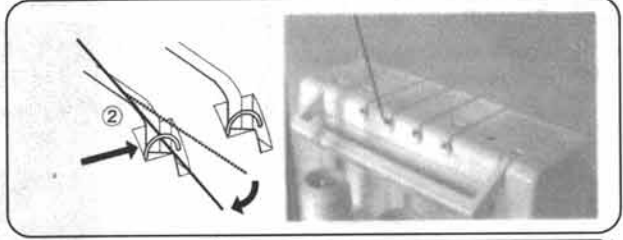
2



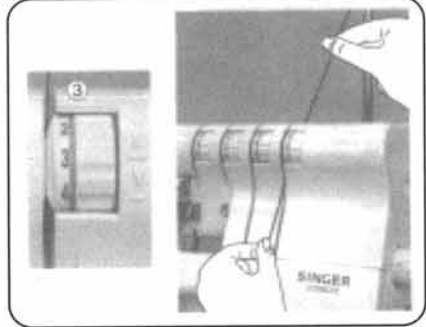
4



- Üst kapak iplik kılavuzuna ipliği, iplik kılavuzu altında bu serbest kalıncaya kadar ipliği aşağı doğru çekerek, geçirin. 2



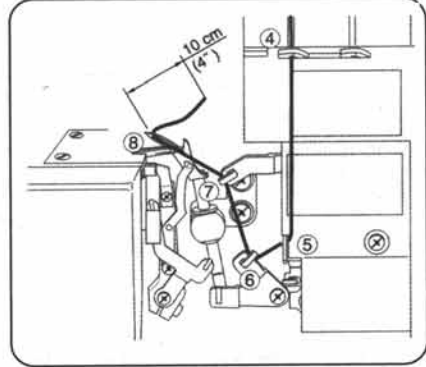
- İpliği parmakla tutarken, bunu gerilim diskleri arasından geçirin ve gerilim diskleri arasına uygun şekilde yerleşmesini temin etmek için ipliği aşağı çekin. 3



- Makinenin lüper bölgesine, turuncu kodlanmış iplik kılavuzunu izleyerek iplik geçirin. (4-7)
- Önden arkaya üst lüperdeki deliğe iplik geçirin. 8

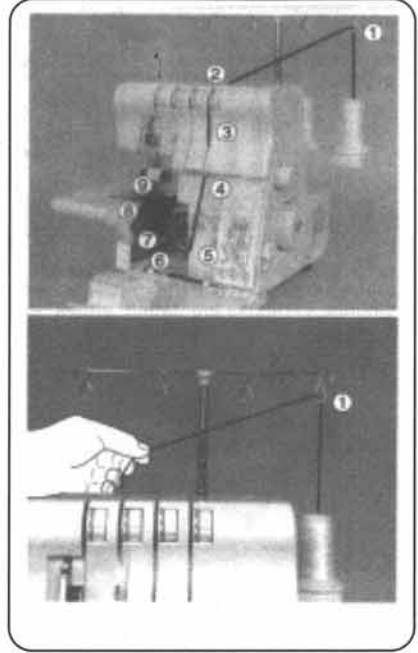
Not: Lüperde iplik geçirme konusunda yardımcı olmak üzere, aksesuar setinde verilen cımbızları kullanın.

- İpliğin yaklaşık 10 cm (4 inç) sini lüperden çekin ve dişli plakasının arkasına yerleştirin.



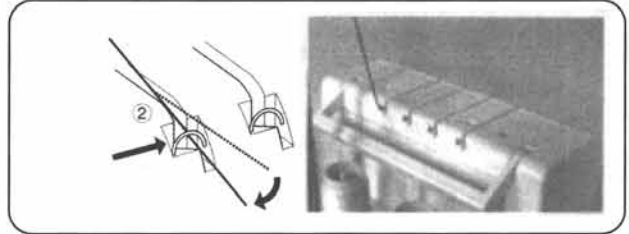
## 2. Alt lüperden iplik geçirilmesi (Sarı)

- 1-9 da gösterildiği üzere alt lüperden iplik geçirin.

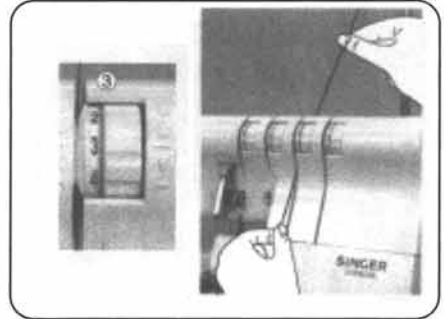


- İpliği arkadan önce doğru iplik kılavuzundan geçirin. 1

- İplik kılavuzu altında serbest kalıncaya kadar ipliği aşağı doğru çekerek üst kapak iplik kılavuzuna iplik geçirin. 2



- İpliği parmakla tutarken, bunu gerilim diskleri arasından geçirin ve gerilim diskleri arasına uygun şekilde yerleşmesini temin etmek için ipliği aşağı çekin. 3





- Alt lüper, uzak sağda oluncaya kadar el çevirmesini kendinize doğru çevirin.

- Makinenin alt bölgesine, sarı renk kodlu iplik kılavuzlarını izleyerek, iplik geçirin. 4-7

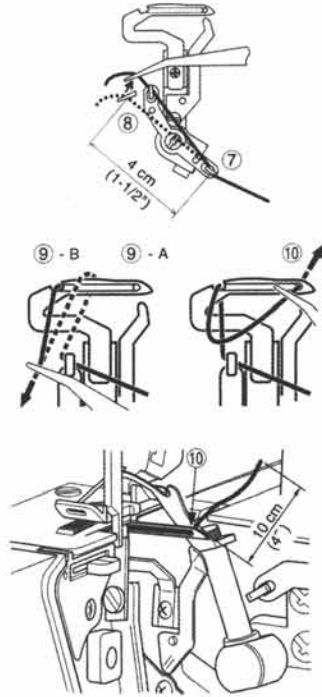
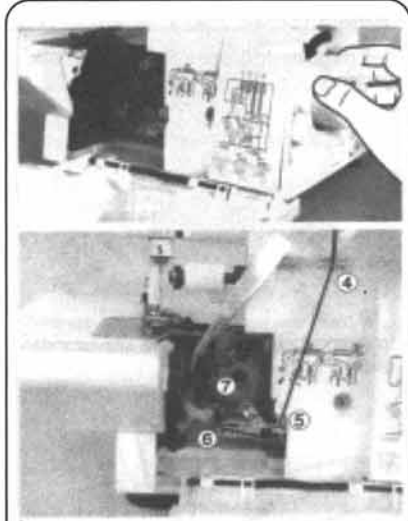
Not: Lüperde iplik geçirme konusunda yardımcı olmak üzere, aksesuar setinde verilen cımbızları kullanın.

- İplik kılavuzundan 4 cm (1-1/2 inç) kadar cımbızla ipliği yakalayın. 7
- İplik kılavuzunun altına ve sol tarafına yavaş şekilde cımbız noktaları ile ipliği yerleştirin.
- İpliği yukarı çekin ve iplik kılavuzuna doğru çekin.8

- İpliği, sol lüperin üst ucu arkasına ve üzerinden geçirin.
- Daha sonra, lüperdeki deliğe geçmesi için aşağı doğru onu yavaşça çekin. 9-B
- İpliği yukarı kaldırın ve bunu lüperin sonundaki delikten geçirin. 10

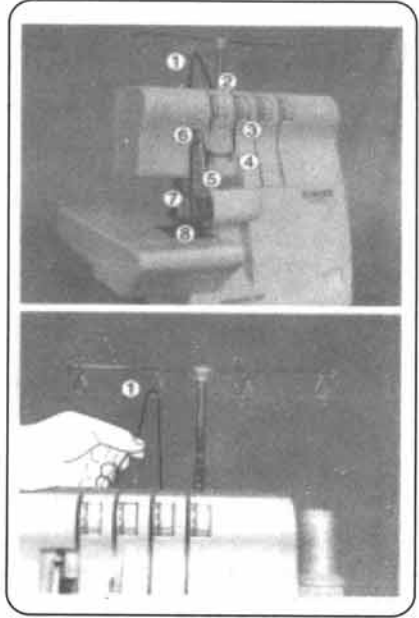
Not: Lüperde iplik geçirme konusunda yardımcı olmak üzere, aksesuar setinde verilen cımbızları kullanın.

- İplik, alt lüperin yuvasında yerleştirilmelidir.
- İpliğin yaklaşık 10 cm(4 inçini) lüperden çekin ve bunu üst lüperin üstüne ve dişli plakasının arkasına yerleştirin.



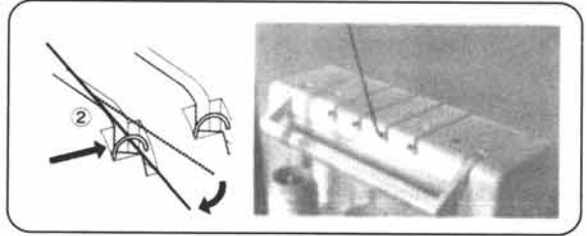
### 3. Sağ İğneye iplik geçirilmesi (Yeşil)

- 1~8 da gösterildiği üzere Sağ İğneden iplik geçirin.

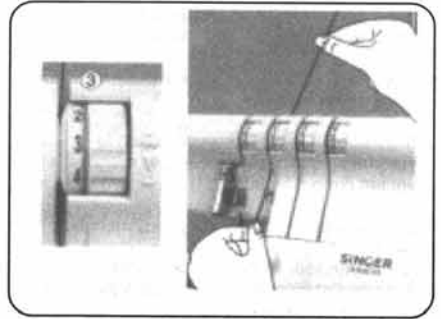


- İpliği arkadan önce doğru iplik kılavuzundan geçirin. 1

- İplik kılavuzu altında serbest kalıncaya kadar ipliği aşağı doğru çekerek üst kapak iplik kılavuzuna iplik geçirin. 2

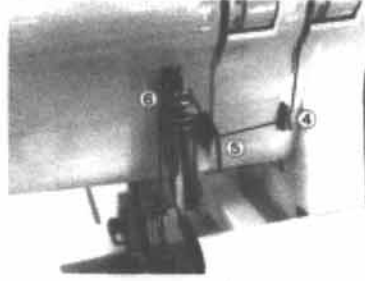


- İpliği parmakla tutarken, bunu gerilim diskleri arasından geçirin ve gerilim diskleri arasına uygun şekilde yerleşmesini temin etmek için ipliği aşağı çekin. 3



- 4-6 noktalarından iplik geçirmeye devam edin.

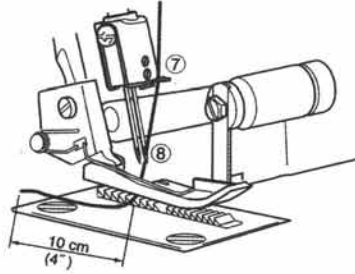
Not: İplik kılavuzunun üst iplik yolundan ipliği geçirdiğinizden emin olun. 6.



- Sağ iğnenin ortasından ipliği geçirin. 8

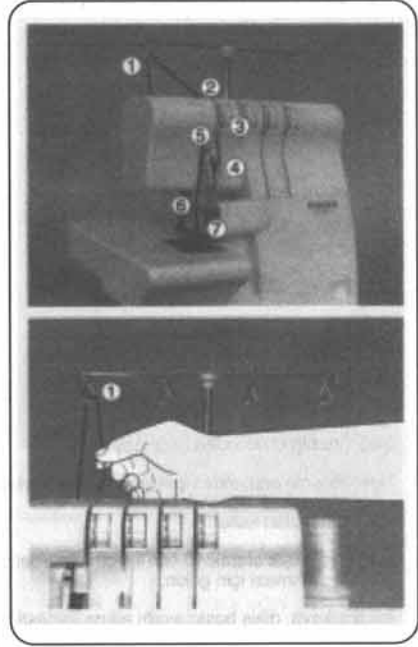
Not: İğnenin ortasından iplik geçirmeyi kolaylaştırmak için , aksesuar setinde verilen cımbızları kullanın.

- İpliğin yaklaşık olarak 10 cm(4 inçini ) serbest şekilde sarkması için çekin.
- İpliği arkaya, dikiş baskı ayağı altına yerleştirin.



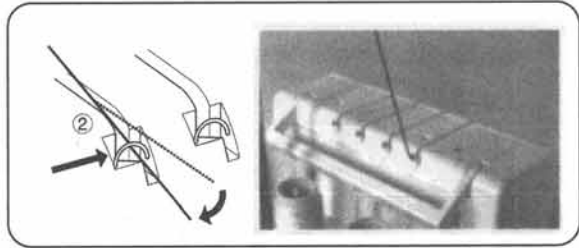
#### 4. Sol İğneye iplik geçirilmesi (Mavi )

- 1-8 da gösterildiği üzere Sol İğneden iplik geçirin.

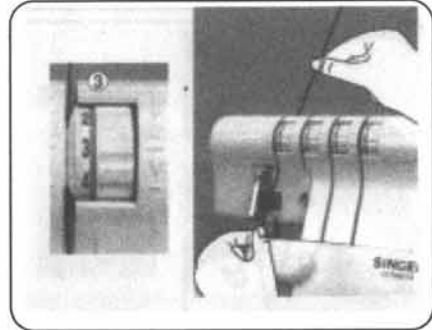


- İpliği arkadan önce doğru iplik kılavuzundan geçirin. 1

- İplik kılavuzu altında serbest kalıncaya kadar ipliği aşağı doğru çekerek üst kapak iplik kılavuzuna iplik geçirin. 2



- İpliği parmakla tutarken, bunu gerilim diskleri arasından geçirin ve gerilim diskleri arasına uygun şekilde yerleşmesini temin etmek için ipliği aşağı çekin. 3



- 4-5 noktalarından iplik geçirmeye devam edin.

Not: İplik kılavuzunun alt iplik yolundan ipliği geçirdiğinizden emin olun. 5

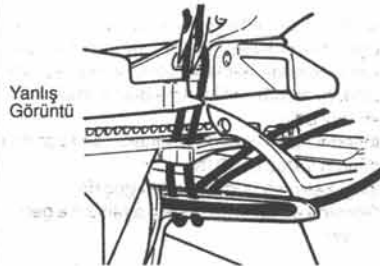
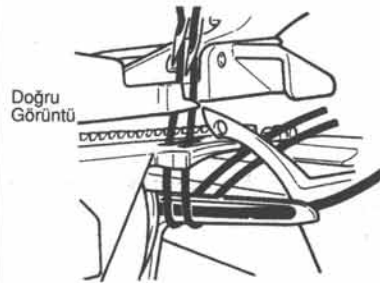
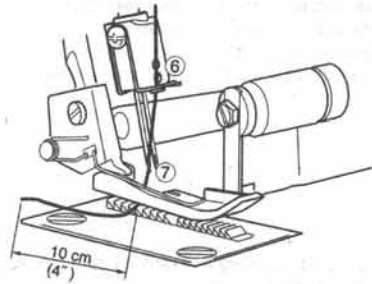
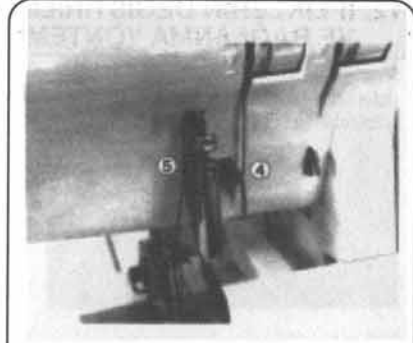
- Sol iğnenin ortasından ipliği geçirin. 7

Not: İğnenin ortasından iplik geçirmeyi kolaylaştırmak için, aksesuar setinde verilen cımbızları kullanın.

- İpliğin yaklaşık olarak 10 cm(4 inçini ) serbest şekilde sarkması için çekin.
- İpliği arkaya yerleştirin, dikiş baskı ayağı altına

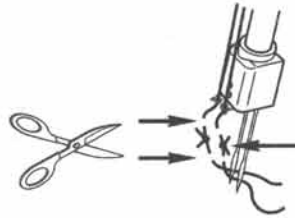
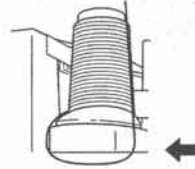
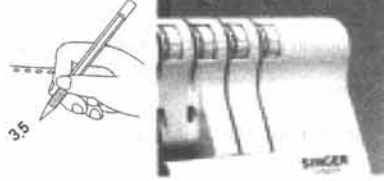
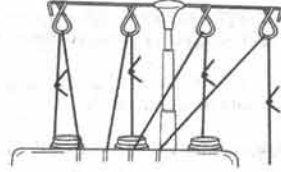
### Önemli İplik Geçirme Bilgisi

- Alt lüperin yanlış ipliklendirilmesini önlemek üzere her zaman en son olarak iğnelere iplik geçirin.
- Eğer alt lüper ipliksiz kalırsa
  1. İğnelerin ipliklerini çıkartın
  2. Alt lüper iplik geçirin
  3. İğnelere iplik geçirin.



## 12. İPLİKLERİN DEĞİŞTİRİLMESİ VE BAĞLANMA YÖNTEMİ

- İplik tipini veya rengini değiştirmek üzere silindirin yanındaki ipliğin uçlarını kesin.
- Tezgah üzerinde yeni ipliği yerleştirin
- Yeni ipliği ve eski iplik uçlarını bir arada bağlayın.
- İplik uçlarını 2-3 (1 inç) uzunluğa kırpın. Eğer çok kısa kırpılırsa, iplikler çözülebilir.
- Düğüm emniyetini test etmek üzere her iki ipliği de sıkı bir şekilde çekin.
- Gerilim kadran ayarlarını not edin
- Kadran duruncaya kadar gerilim kadranlarını aşağıya çevirin.
- İplikleri makineden bir kerede çekin.
- Eğer iplikler kolay şekilde çekilmiyorsa, iplik kılavuzlarında herhangi bir karışma veya iplik tezgahı altında ilmeklenme olup olmadığını kontrol edin.
- İğneden ipliği çekerken, iğnenin ön tarafında düğüm varsa DÜRÜN.
- İpliği kesin ve bunu iğneden geçirin
- Gerilim kadranlarını önceki ayarlarına geri getirin.



### 13. DİKİŞ UZUNLUĞUNUN AYARLANMASI

- Dikiş uzunluk kadranı, bir çok dikiş koşulları için 3 mm (1/8 inç) ayarı üzerinden ayarlanmalıdır.
- Ağır olan kumaşların dikiş sırasında, dikiş uzunluğunu 4 mm (5/32 inç) e getirin.
- Hafif olan kumaşların dikiş sırasında, dikiş uzunluğunu, buruşma olmadan mükemmel dikişler elde etmek üzere, 2 mm (5/64 inç) e getirin.

### 14. DİKİŞ GENİŞLİĞİNİN AYARLANMASI

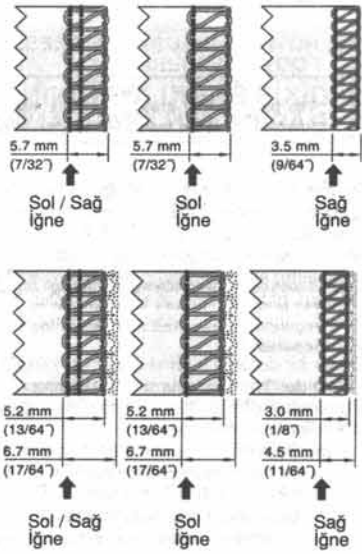
- Sürfile dikiş genişliğine, iğne pozisyonunu yeniden konumlandırmak suretiyle ve aynı zamanda genişlik ayar kolu ile erişilebilir.

#### İğne pozisyonunu değiştirmek suretiyle genişliğin ayarlanması

- Sürfile dikiş genişliği iğne pozisyonun değiştirilmesi ile ayarlanabilir.
  - a. Sadece sol iğnenin kullanılmasında 5,7 mm (7/32 inç)
  - b. Sadece sağ iğnenin kullanılmasında 3,5 mm (9/64 inç)

#### Ayarlama kolu ile genişlik ayarı

- Genişlik ayarlama düzenlemesi kolunun kullanılması, aşağıda gösterilen genişlik yelpazesi içinde daha fazla ayarlamaya izin verecektir.
  - a. Sadece sol iğnenin kullanılmasında 5,2 ~ 6,7mm (13/64 ~ 17/64 inç)
  - b. Sadece sağ iğnenin kullanılmasında 3,0 ~ 4,5mm (1/8 ~ 11/64 inç)



## Genişlik Ayar Kolu



**Dikkat**  
Ayarlama yapmadan önce, güç düğmesini kapattığınızdan emin olun.

- Lüper kapağının açılması ayarlamayı kolaylaştıracaktır.
- Çalışmaz pozisyonda üst bıçağın yerleştirilmesi ayarlamayı kolaylaştıracaktır.
- Makine ile birlikte verilen altı köşeli anahtarla genişlik ayarlama kol seti vidasını gevşetin ve bilgi notu olarak dişli plakası üzerindeki derece işaretlerinden yararlanarak, dikiş genişlik parmak destek plakasının A ucunu istenen dikiş genişliğine getirin. Daha sonra sıkı şekilde set vidasını sıkıştırın.



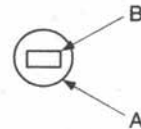
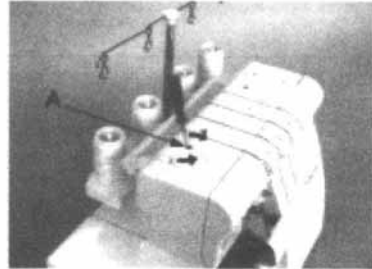
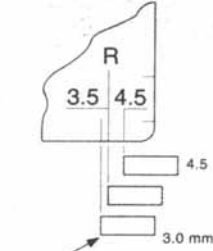
**Dikkat**  
Makineyi çalıştırmadan evvel her zaman lüper kapağını kapatın.

## 15. DİKİŞ BASKI AYAĞININ BASINCININ AYARLANMASI

- Bu makinenin dikiş baskı ayağının basıncı, orta ağırlıklı kumaşların dikilmesine uygun şekilde fabrikada önceden ayarlanmaktadır.
- Malzemelerden bir çoğu Dikiş baskı ayağının basıncının ayarlanmasına gerek duymamasına rağmen, hafif ağırlıklı ve ağır kumaşları dikerken, ayarlamamanın gerekli olduğu bazı durumlar söz konusudur.
- Bu tür bir durumda, tornavidayı üst kapaktaki erişim deliğine (A) ve basınç ayarlama vidasındaki deliğe(B) sokun ve gerektiği gibi düzenleme vidasını çevirin.

**Not:** Düzenleme vidasını, üst kapak karşısın da duruncaya kadar saat yönünün tersine çevirin. Daha sonra, standart baskı ayağı bar basıncı olan 6 çevirmeye vidayı saat yönünde çevirin.

- Hafif ağırlıklı kumaş için : Basıncı düşürün
- Ağır kumaş için : Basıncı artırın.





## 16. DİFERANSİYEL

- Diferansiyel besleme, ön besleme miktarının arka beslemeye göre değiştiğinde, kumaşı geren veya büzen bir sistemdir.
- Diferansiyel besleme oranı 1:0.7 ~ 1:2.0 arası değişir. Ayarlama aşağıda resimlenmiş olan Diferansiyel besleme ayarlama manivelası vasıtasıyla yapılır.
- Diferansiyel beslemenin kullanımı sürfile germe kumaşlarında ve vevet üzerinde kesilmiş kumaşlarda çok etkilidir.
- Derecelendirme "1.0", oran 1:1 için Diferansiyel besleme ayarlama manivelası ayaradır.

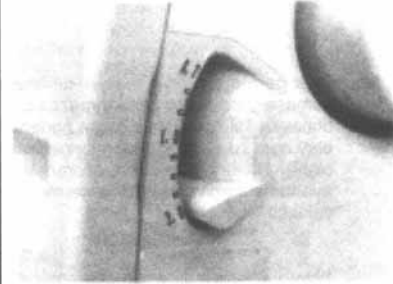
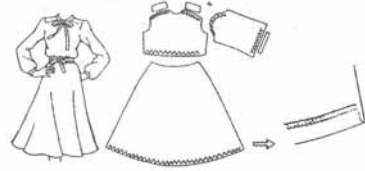
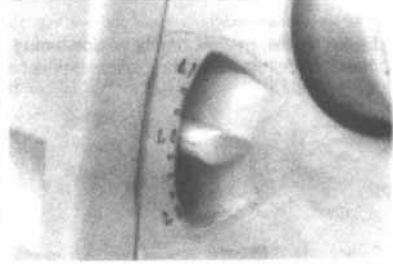
## Büzgütlü Sürfile

- Büzgütlü sürfile, elbiseye monte edilmeden önce örgüler ve jarse gibi saran kumaşlardaki lastikli elbise kolları, yakalar, ön ve arka korsajlar, etek kenarları için en uygundur.

## Diferansiyel besleme ayarlama manivelasının Ayarlanması

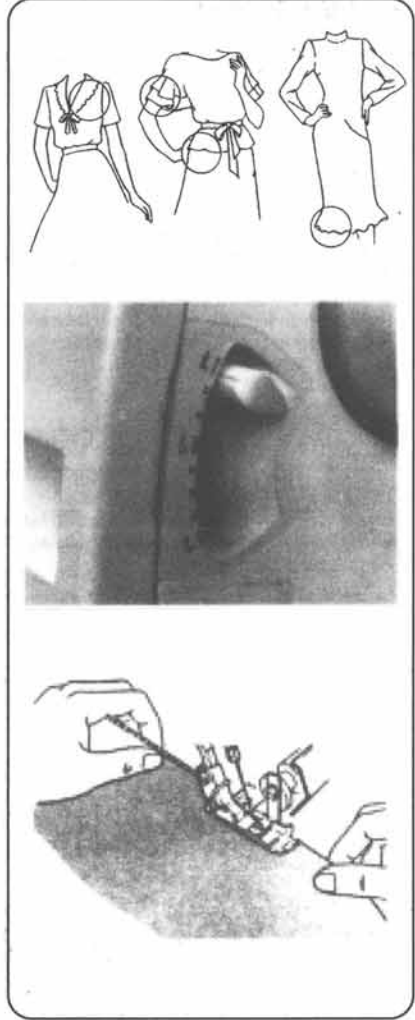
- Diferansiyel besleme ayarlama manivelasını aşağıdaki Derecelendirme "1:0" e getirin. Ayarlama manivelasının ayarlanması, hem dikilen malzemeye hem de büzgü miktarına bağlıdır bu durumda, kolu kumaşa uygun şekilde ayarlayın ve elbiselerinizi dikmeden evvel dikişi deneyin.
- Besleme ayarlama kadranı "3" veya daha üzerine getirdiğinde, ana besleme mandalının besleme miktarı, ayarlama manivela kolu 2.0 a getirildiğinde, kendiliğinden "3" e gelecektir.

Not: Normal sürfile dikiş için, Diferansiyel besleme ayarlama manivelası kolunu Derecelendirme "1:0" e getirin.



## Esnek (Streç) Sürfile

- Esnek sürfile, gevşek örgülü ve dokunmuş kumaşlar üzerinde dekoratif yakalar, kollar, etek kenarları vb. için idealdir.



## Diferansiyel ayak ayarlama manivelasının ayarlanması

- Diferansiyel besleme ayarlama manivelasını aşağıdaki Derecelendirme "1:0" e getirin.
- Bir dikiş dikmek için, dikişi hafif şekilde dikiş baskı ayağının önünde ve arkasında tutarak kumaşa hafif gerginlik uygulayın.

**Not:** Eğer germe(esneklik) miktarı, dikilmekte olan kumaşa göre doğru ayarlanmazsa ise, uygun olmayan şekilde dikilen dikişe neden olan bir olay olan kumaşın iğneden sıyrılmasına neden olabilir. Bu tür bir durumda, diferansiyel besleme ayarlama manivelasını orta işarete daha da yaklaştırın.

\* Normal sürfile dikiş için diferansiyel besleme ayarlama manivelasını yeni den ayarladığınızdan emin olun.

## 17. HAREKETLİ ÜST BİÇAĞIN SÖKÜLMESİ



Dikkat  
Güç düğmesini kapattığınızdan emin olun.

### Hareketli bıçağı çalışmaz durumda yerleştirmek için.

- Volanı kendinize doğru çevirin ve üst bıçağı en yüksek konumuna yükseltin.
- Lüper kapağını açın (Sayfa 11)
- Hareketli bıçak tutucuyu gideceği kadar sağa itin
- Bıçak yatay bir pozisyonda tık edinceye kadar kolu kendinizden uzağa doğru döndürün.

Not: Eğer bıçak, üst pozisyonda iken durursa,

- Bıçak, makinenin üst tarafından kurtuluncaya kadar volanı kendinize doğru döndürün.
- Bıçağı yatay pozisyona döndürmeye devam edin.

### Hareketli bıçağı çalışır durumda yerleştirmek

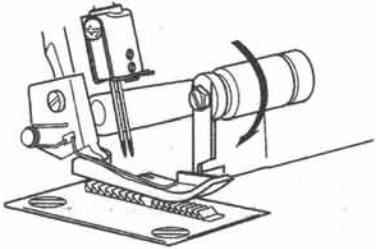
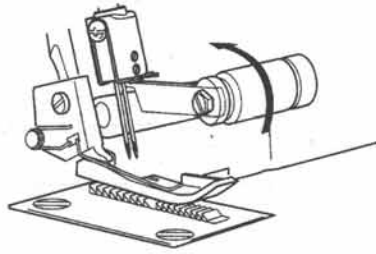
- Lüper kapağını açın ve hareketli bıçak tutucusunu gideceği kadar sağa itin.
- Bıçak çalışır pozisyonda tık edip oturana kadar kolu yukarı ve kendinize doğru döndürün.



Dikkat  
Makineyi çalıştırmadan önce her zaman lüper kapağını kapatın.



Hareketli bıçak tutucusu



## 18. SERBEST KOL DİKİŞİ (BORULU İŞ)

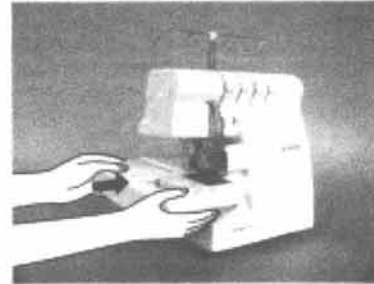
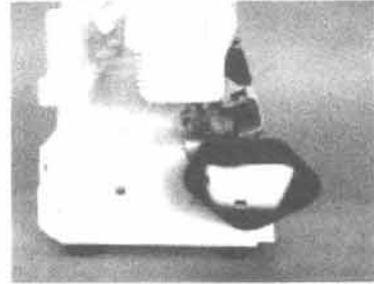
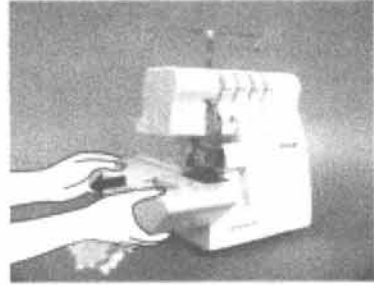
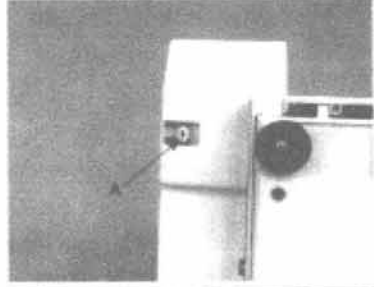
Bu makine, sadece baskı plakasını kaldırmak ile bir serbest kol makinesine haline gelir.

### Baskı plakasının çıkarılması

- Baskı plakasını sola doğru çekin ve alt tarafta yerleşik A düğmesine basarak makineden çıkarın.
- Bu, özellikle kol delikleri ve pantolon ağızlarının sürfile yapılması gibi ulaşılması zor elbise bölgeleri dikişleri için uygundur.
- Elbiseyi serbest kol üzerine yerleştirin ve dikişin.

### Baskı plakasının yeniden takılması

- Silindir kapağındaki oluk ile baskı plakası üzerindeki muhafazayı hizalayın ve baskı plakası "ön" silindir kapağındaki uç deliğe oturuncaya kadar sağa doğru döndürün.



## 19. STANDART SÜRFİLE VE KIVRIK BASTIRMA DİKİŞİ

### Standart sürfile dikişi yapmak

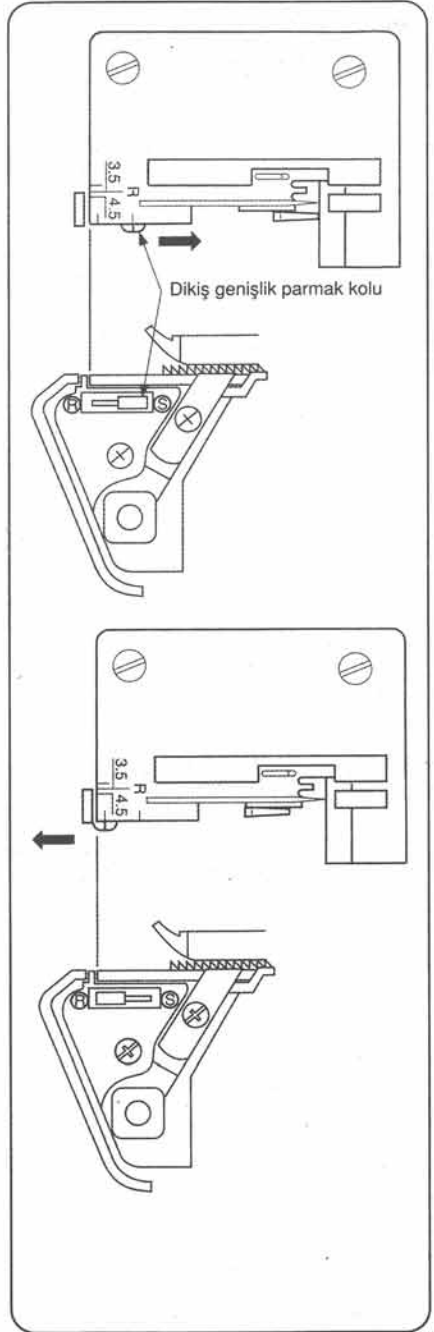
- Dikiş genişlik parmak kolunu, dikiş genişlik kolunu öngörülen konuma getirmek üzere S ye getirin.

Not: S ayarı yönünde, gideceği yere kadar dikiş genişlik parmak kolunu ittiğinizden emin olun.

### Kıvrık bastırma dikişi yapmak

- Dikiş genişlik parmağını geri almak üzere , dikiş genişlik parmak kolunu R ye getirin.

Not: R ayarı yönünde, gideceği yere kadar dikiş genişlik parmak kolunu ittiğinizden emin olun.



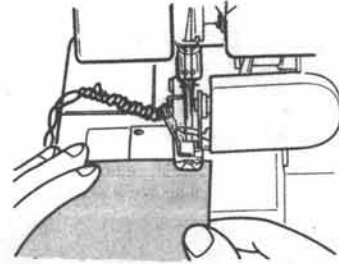
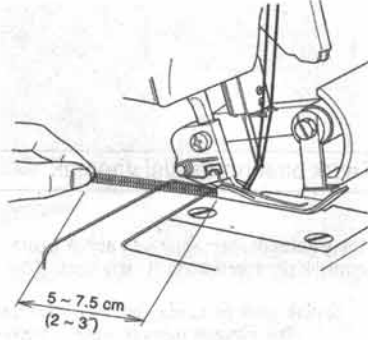
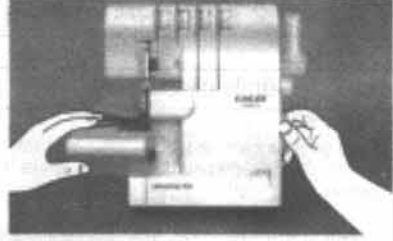
## 20. ZİNCİR ÇIKARMA VE TEST DİKİŞİ

- Makineye tam olarak iplik geçirildiğinde, dişli plakası üzerindeki ipliklerini hafif şekilde dikiş baskı ayağı altında sola doğru getirin.
- İplikleri tutun ve hafif bir gerginlik uygulayın.
- İplik zincirini başlatmak için, volanı kendinize doğru 2 veya 3 tam çevirin.
- Dikiş baskı ayağını aşağı indirin.

- Zinciri tutmaya devam edin ve zincir uzunluğu 5-7 cm (2-3 inç) oluncaya kadar ayak pedalına basın.

- Dikiş baskı ayağının altına kumaşı yerleştirin ve bir deneme numunesi dikiş.

Not: Kumaşı, dikiş sırasında çekmeyin çünkü bu iğneye zarar verebilir ve onun kırılmasına neden olabilir.



## 21. TAVSİYE EDİLEN GERGINLIK AYARLARI

### 1) 3 iplik overlok

Not: \* Bunlar sadece tavsiye edilen gerginlik ayarlarıdır.

\* Gerginlik ayarları aşağıdakilerden etkilenmektedir:


- 1) Kumaşın tipi ve kalınlığı
- 2) İğne boyu
- 3) İpliğin boyu, tipi ve lif içeriği

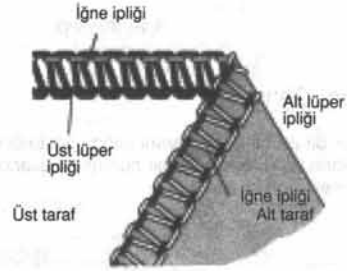
### Doğru Denge

- Her bir gerginlik kadranını sağda gösterilen ayarlara getirin ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

### Dengeleme Yapma

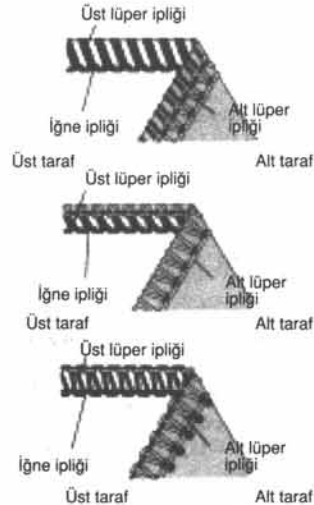
- Üst lüper ipliği, kumaşın alt kısmında yer aldığındaki
  - Üst lüper iplik gerginlik kadranını (turuncu) daha yüksek bir rakama getirin
  - Veya alt lüper iplik gerginlik kadranını (sarı) daha düşük bir rakama getirin
- Alt lüper ipliği, kumaşın üst tarafında gözüktüğünde
  - Alt lüper iplik gerginlik kadranını (sarı) daha düşük bir rakama getirin
  - Veya üst lüper iplik gerginlik kadranını (turuncu) daha yüksek bir rakama getirin.
- İğne ipliği çok gevşek ise, iğne gerginlik kadranını (mavi veya yeşil) daha yüksek bir rakama getirin.

İğne pozisyonu	
Dikiş Genişliği Parmak Kolu	S
Dikiş Uzunluğu	2 ~ 4



Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta	1.5		2.0	2.0
Orta ağırlıkta	2.5		2.5	2.0
Ağır	3.0		3.0	2.0

Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta		2.0	2.0	2.0
Orta ağırlıkta		3.0	2.5	2.0
Ağır		3.5	3.0	2.0



## 2) 3 iplik yassı kilit

Not: \* Bunlar sadece tavsiye edilen gerginlik ayarlarıdır.

\* Gerginlik ayarları aşağıdakilerden etkilenmektedir:


- 1) kumaşın tipi ve kalınlığı
- 2) İğne boyu
- 3) İpliğin boyu, tipi ve lif içeriği

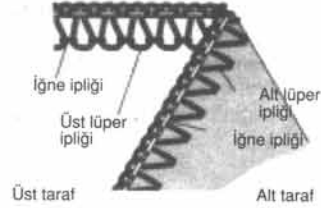
### Doğru Denge

- Her bir gerginlik kadranını sağda gösterilen ayarlara getirin ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

### Dengeleme Yapma

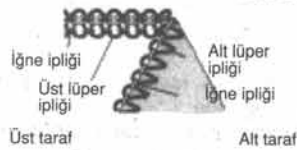
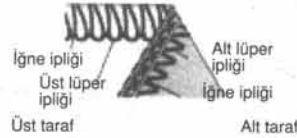
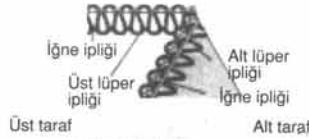
- Alt lüper ipliği çok gevşek ise
  - Alt lüper iplik gerginlik kadranını (sarı) daha yüksek bir rakama getirin
  - Veya İğne ipliği gerginlik kadranını (mavi veya yeşil) daha yüksek bir rakama getirin.
- Üst lüper ipliği çok gevşek ise
  - Üst lüper iplik gerginlik kadranını (turuncu) daha yüksek bir rakama getirin
  - Veya İğne ipliği gerginlik kadranını (mavi veya yeşil) daha düşük bir rakama getirin.
- İğne ipliği gerginliği çok gevşek ise
  - İğne ipliği gerginlik kadranını (mavi veya yeşil) daha yüksek bir rakama getirin.
  - Veya İğne ipliği gerginlik kadranını (turuncu) daha düşük bir rakama getirin.

İğne pozisyonu	
Dikiş Genişliği Parmak Kolu	S
Dikiş Uzunluğu	2 ~ 4



Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta	0.5		4.5	5.0
Orta ağırlıkta	0.5		5.0	6.0
Ağır	0.5		5.5	7.0

Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta		0	5.0	5.0
Orta ağırlıkta		0.5	5.5	5.5
Ağır		0.5	5.5	6.0





### 3) 3 iplik gergin yardımcı emniyet dikişi

Not: \* Bunlar sadece tavsiye edilen gerginlik ayarlarıdır.

\* Gerginlik ayarları aşağıdakilerden etkilenmektedir:

- 1) kumaşın tipi ve kalınlığı
- 2) İğne boyu
- 3) İpliğin boyu, tipi ve lif içeriği

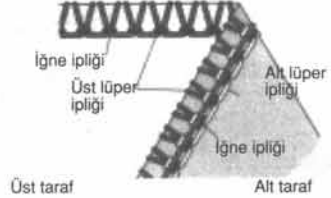
### Doğru Denge

- Her bir gerginlik kadrasını sağda gösterilen ayarlara getirin ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

### Dengeleme Yapma

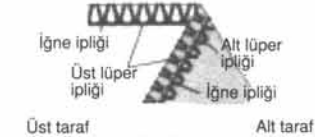
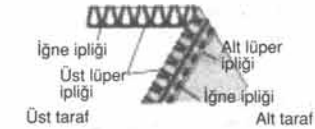
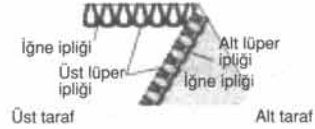
- Üst lüper ipliği gerginliği çok gevşek ise
  - Üst lüper iplik gerilim kadrasını (turuncu) daha yüksek bir rakama getirin.
- Alt lüper ipliği gerginliği çok gevşek ise
  - Alt lüper iplik gerginlik kadrasını (sarı) daha yüksek bir rakama getirin.
  - Veya üst lüper gerginlik kadrasını (turuncu) daha düşük bir rakama getirin.
- İğne ipliği gerginliği çok gevşek ise
  - İğne ipliği gerginlik kadrasını (mavi veya yeşil) daha yüksek bir rakama getirin.
  - Veya iğne ipliği gerginlik kadrasını (turuncu) daha düşük bir rakama getirin.

İğne pozisyonu	<input type="radio"/> <input type="radio"/>
Dikiş Geniştirliği Parmak Kolu	S
Dikiş Uzunluğu	2 ~ 4



Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta	2.0		0.5	6.0
Orta ağırlıkta	3.0		0.5	7.0
Ağır	4.0		0.5	8.0

Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta	2.0		0.5	6.0
Orta ağırlıkta		3.0	0.5	7.0
Ağır		4.0	0.5	8.0



#### 4) 4 iplik gergin yardımcı emniyet dikişi

Not: \* Bunlar sadece tavsiye edilen gerilim ayarlarıdır.

\* Gerginlik ayarları aşağıdakilerden etkilenmektedir:

- 1) Kumaşın tipi ve kalınlığı
- 2) İğne boyu
- 3) İpliğin boyu, tipi ve lif içeriği

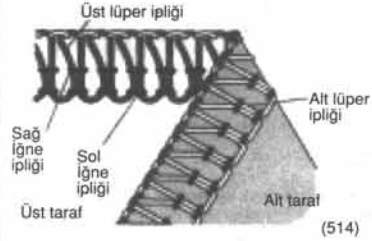
#### Doğru Denge

- Her bir gerginlik kadranını sağda gösterilen ayarlara getirin ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

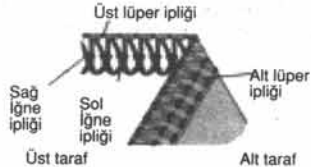
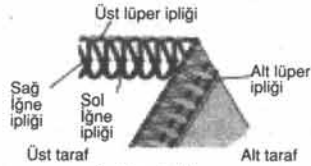
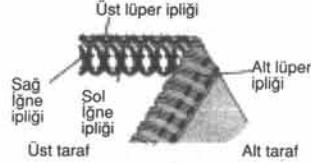
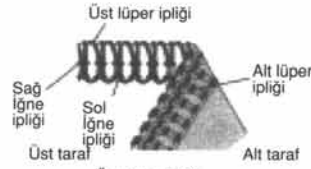
#### Dengeleme Yapma

- Üst lüper ipliği, kumaşın alt kısmında yer aldığında
  - Üst lüper iplik gerginlik kadranını (turuncu) daha yüksek bir rakama getirin.
  - Veya alt lüper iplik gerilim kadranını (sarı) daha düşük bir rakama getirin.
- Alt lüper ipliği, kumaşın üst tarafında gözüktüğünde
  - Alt lüper iplik gerginlik kadranını (sarı) daha yüksek bir rakama getirin.
  - Veya üst lüper iplik gerginlik kadranını (turuncu) daha düşük bir rakama getirin.
- Sol iğne ipliği çok gevşek ise, iğne gerginlik kadranını (mavi) daha yüksek bir rakama getirin.
- Sağ iğne ipliği çok gevşek ise, iğne gerginlik kadranını (mavi) daha yüksek bir rakama getirin.

İğne pozisyonu	
Dikiş Genişliği Parmak Kolu	S
Dikiş Uzunluğu	2 - 4



Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta	2.0	1.5	2.0	2.0
Orta ağırlıkta	2.5	2.0	2.5	2.0
Ağır	3.0	2.5	3.0	2.0

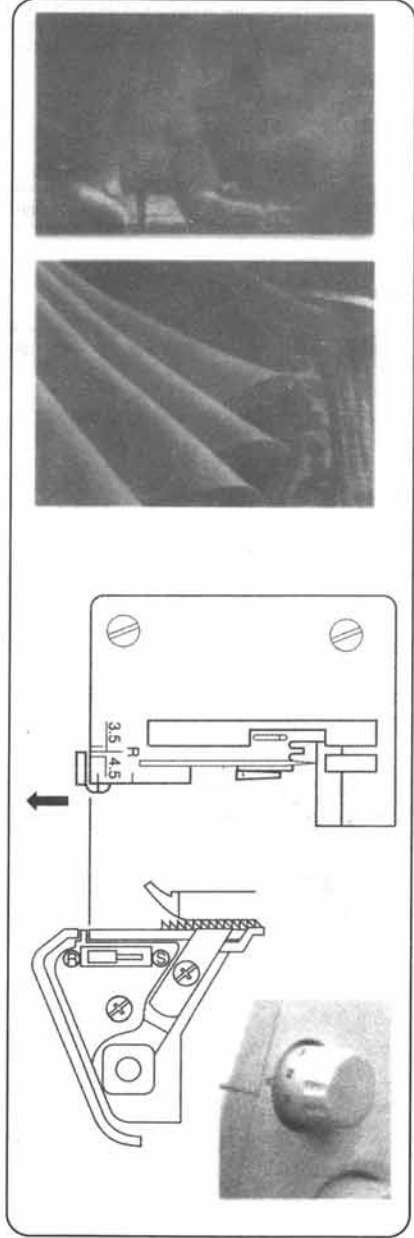


## 22. KIVRIK BASTIRMA

- Bu makine dört tip kıvrık bastırma dikişi yapabilir.
- Kıvrık bastırma dikişi, kumaş ucunun yuvarlanması ve sürfile yapılması ile elde edilir.
- Pamuklu kumaş, ince yünlü kumaş, çok ince ve şeffaf muslin, kröp gibi hafif ağırlıktaki kumaşlarda en iyi verim alınır.
- Kıvrık bastırma dikişi, ağır veya sert kumaşlar için uygun değildir.

### Makine Ayarlanması

- Sol iğneyi yerinden çıkartın
- Dikiş genişlik parmak kolunu R ayarına getirin.( Sayfa 27'ye bakın)
- Gerekli olduğu şekilde Dikiş genişlik parmak kolunu çevirmek suretiyle dişli plakası üzerindeki R işareti ile dikiş genişliği parmak destek plakasının sol yüzünü hizalayın.
- Dikiş uzunluk kadranını " F-2" ye getirin ve böylece ince bir dikiş yapılacaktır.
- İğne: Singer İğnesi # 2054 boyut 12 veya 14.
- İplik: İplik kombinasyonlarının çeşitli varyasyonlarından kıvrık bastırma dikiş yapmak için yararlanılabilirler.



Not: Harika kıvrık bastırma dikişi için, üst lüper e yünü n naylon iplik geçirin ve iğne ve alt lüper e hafif ağırlıktaki normal iplik geçirin.

### 1. 3 iplik standart kıvrık bastırma dikişi


#### Doğru Dengeleme

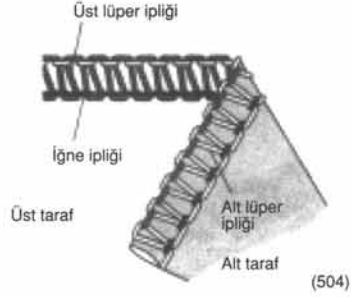
- Her bir Gerginlik kadranını Sağda gösterilen Ayarlara getirin. Ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

### 2. 3 iplik üst lüper iplikli katlı kıvrık bastırma dikişi

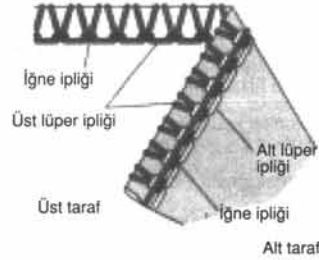
#### Doğru Dengeleme

- Her bir gerginlik kadranını sağda gösterilen ayarlara getirin ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

İğne pozisyonu	
Dikiş Genişliği Parmak Kolu	R
Dikiş Uzunluğu	F - 2



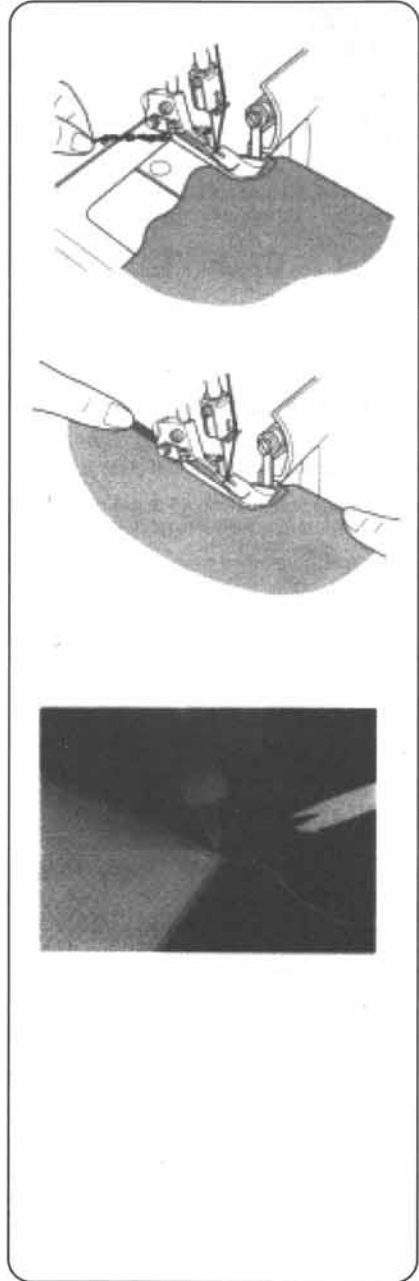
Üst lüper ipliği	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Polyester		2.0	7.0	2.5
Yünü n naylon		2.0	3.5	2.5



Üst lüper ipliği	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Polyester		2.0	5.0	7.0
Yünü n naylon		2.0	2.0	5.0

### Kıvrık bastırma dikişi hakkında ek bilgiler

- Dikmeye başladığınızda iplik zincirini, dikişte kıvrılması nı önlemek için, tutun.
- Dikiş yönünde malzeme üzerine hafif bir gerilim uygulayın ve daha ince dikiş finışı elde edilebilir.
- Kıvrık bastırma için elde edilebilecek asgari sürfile dikiş genişliği, kesme genişliği 3,5 mm (9/64 inç) altında ayarlanamadığından dolayı, yaklaşık olarak 1.5 mm(1/16 inç) dir.



### Kıvrık bastırma iplik zincirinin sabitlenmesi için.

- Dikişin sonuna sıvı dikiş dolgusundan küçük bir damla tatbik edin. Kurumaya bırakın daha sonra dikişlere yakın şekilde zinciri kesin.

Not: Kullanmadan önce, sıvı dikiş dolgusunun renk solmazlığını test edin.



## 23. DİKİŞ VARYASYONLARI VE DİKİŞ TEKNİKLERİ

### Yassı Kilit Dekoratif Dikişinin Dikilmesi

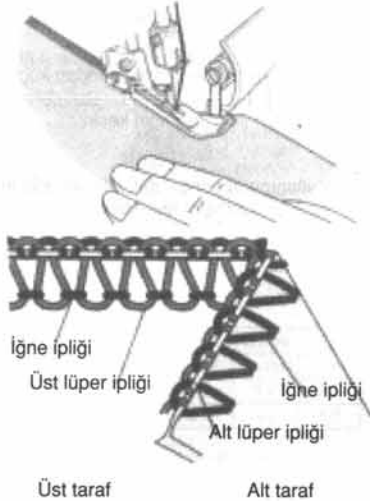
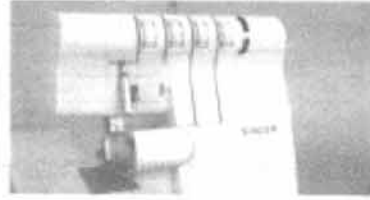
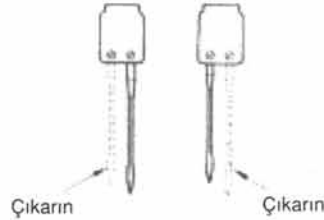
- Yassı Kilit Dikişi, dikişi dikerek ve dikişi yassı hale getirmek için kumaşı çekmek suretiyle, 3 iplik overlok dikişinin gerginliğini ayarlamakla elde edilir.
- Yassı Kilit Dikişi bir yapı veya dekoratif dikişi olarak veya sadece süs olarak kullanılabilir.

#### (1) Makine Ayarı

- Sol veya sağ iğneyi yerinden çıkarın.
- İplik geçirilmiş makine ve 3 iplik overlok dikiş için ayarlanmış gerginlik ile işe başlayın. (Sayfa 30)
- İğne iplik gerginliğini (mavi veya yeşil) oldukça gevşetin.
- Üst lüper iplik gerginliğini (turuncu) hafifçe gevşetin.
- Alt lüper iplik gerilimini (sarı) oldukça sıkın.

#### 2. Dikişi Yassı Kilit olarak yapmak

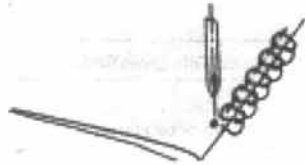
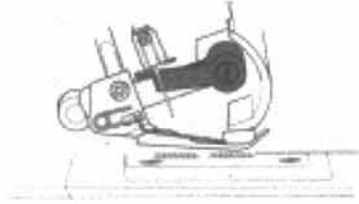
- Elbisenin sağ tarafı üzerine dekoratif bir dikiş dikmek üzere kumaşın ters yanlarını bir araya getirin.
- Fazla kumaşın kenarlarını kırparak, dikişi diki.
- İğne ipliği (yeşil veya mavi) kumaşın alt tarafında bir V şekli oluşturacaktır.
- Alt lüper ipliği, kumaş ucunda düz bir çizgiye dönüşecektir.



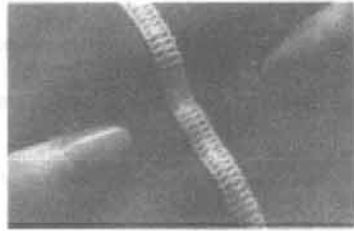
- Dikişleri düz çekmek için dikişin ter yanlarından çekin.

### 3. dekoratif yassı kilit dikişi

- Hareketli üst bıçağı çalışmaz konuma getirin. (Sayfa 25). Kumaş, bu dikişte süslenmez.
- Kumaşın ters yanlarını bir araya katlayın.
- Dikişin, kumaşın dışına taşan dikişi parçası ile dikilmesi için kumaşı yerleştirin.

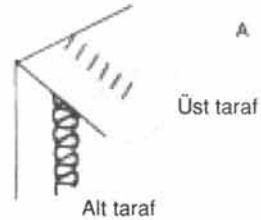


- Yassılaştırmak için dikişin karşı taraflarını çekin.



### 4. Yassı Kilit Dikiş Hakkında ek bilgiler

- Gerginlik, kumaşın düz çekilmesi için doğru şekilde ayarlanmak zorundadır.
- Üst lüper ipliği, yassı kilit dikişinde, çıkıntılı ipliklerdir. Üst lüperde dekoratif bir iplik yerleştirin ve alt lüperde ve iğneye göze çarpmayan iplikler yerleştirin.
- Çapraz teyel dikişi için, sağ yanlar bir arada şekilde dikiş dikiş. İğne ipliği, çapraz teyeli (merdiveni) yaratan göze çarpan ipliklerdir. (A)



### Bir overlok gizli kenar dikilmesi

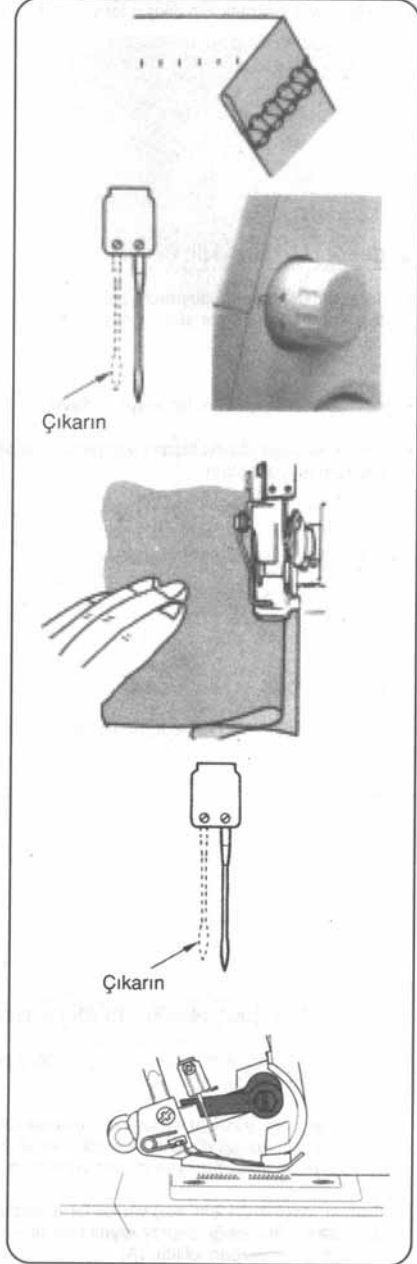
- Fazla kumaş kırılır ve kenar dikilir ve işlenmemiş uçlar bir operasyonla overlok yapılır.
- Overlok gizli kenarı, örgü giysi dikişi için en uygundur. Bu, neredeyse hiç gözükmeyen kalıcı bir bitim sağlar.
- Sol iğneyi çıkarın ve makineyi dar 3 iplik overlok dikişi için ayarlayın.

Not: Üç iplik yassı kilit dikişinden de yararlanılabilir.

- Dikiş uzunluğu kadranını 4 e ayarlayın.
- Kenarı, kumaşın ters tarafına katlayın, daha sonra katın 6 mm (1/4") ötesine sağ tarafa doğru geri dönün.
- Makine iğnesinin Katın ucunu ancak tutmasını sağlayacak şekilde uzatılan kenar ucu üzerinde dikiş yapın.

### Kıvrırma iğnelerinin dikilmesi

- Elbiseyi kesmeden önce kumaş üzerine kıvrırma iğnelerini diki.
  - Sol iğneyi çıkarın ve makineyi dar 3 iplik overlok dikişi için ayarlayın.
- Not: Bu teknik için aynı zamanda kıvrık bastırma dikişinden de yararlanılabilir.
- Hareketli üst bıçağı çalışmaz konuma getirin. (Sayfa 25).
  - Suda çözülebilen kumaş işaretleyicisi kullanarak kıvrırma iğnelerinin istenen sayısını ile kumaşı işaretleyin.





- Kumaşın ters taraflarını bir arada katlayın ve dikiin.

- Kıvrırma iğnelere aynı yönde baskı uygulayın.

## Kare Köşelerin Dönülmesi

### (1) Dış Köşe

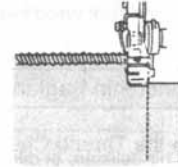
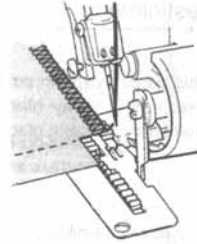
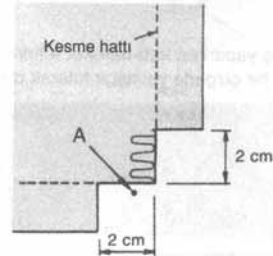
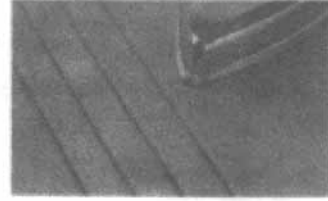
- Sürfile dikiş ucuna paralel olarak, köşeden yaklaşık olarak 2 cm (51/64 inç) kesin.
- A noktasının ötesinde bir dikiş dikiin ve durun.
- İğneyi ve dikiş baskı ayağını kaldırın.
- Dişli plakasının parmağında kalmaş ipliği almak için yeterli olacak şekilde, kumaşı makinenin arkasına sürükleyin.

Not: Dikiş baskı ayrıntıyı göstermek için çıkartılmıştır.

- Kumaşı çevirin ve bıçağın kesme ucu ile paralel konumlandırılmasını sağlamak üzere dikiş baskı ayağını aşağı indirin.
- Gevşemiş iplikleri yukarı çekin daha sonra dikmeye başlayın.

### (2) İç Köşe

- Dikiş ucunda kumaşı kesin



## 5. ANA PARÇALAR

- Hareketli üst bıçağı çalışmaz konuma getirin. (Sayfa 25).
- Kumaşın kesik ucu üzerinde dikiş yapın.
- Köşeye gelmeden önce dikişi bırakın ve Köşeyi düzleştirmek için kumaşı sola katlayın.
- Dikiş yaparken katı hareket ettirirken kumaş ucunu düz bir çizgede yavaşça tutarak dikişe devam edin.

## İğne yerleştirilmesi

- İğneleri dikiş baskı ayağının sol tarafına yerleştirin. İğneler çıkartılması kolay olacaktır ve bıçakların kesme hareketinden uzakta olacaktır.



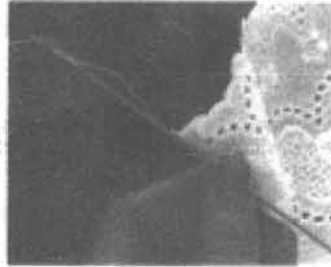
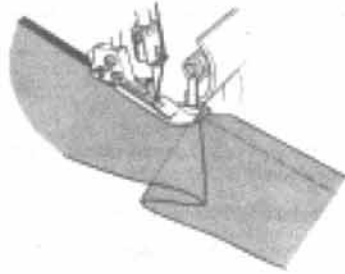
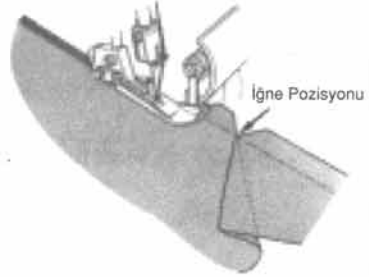
Dikkat :

İğneler üzerinde dikiş yapmak bıçağın kesme ucuna zarar verecek ve veya onu tahrip edecektir.

## İplik zincirinin bağlanması

- Geniş bir delikten, el dikiş iğnesine(resimli örtü iğnesi gibi) iplik zinciri ile iplik geçirin.
- İpliği sabitleştirmek için dikişin sonuna iğneyi sokun.

Not: Kıvrık bastırılmalı iplik zincirini sabitlemek için sayfa 35 e bakın.



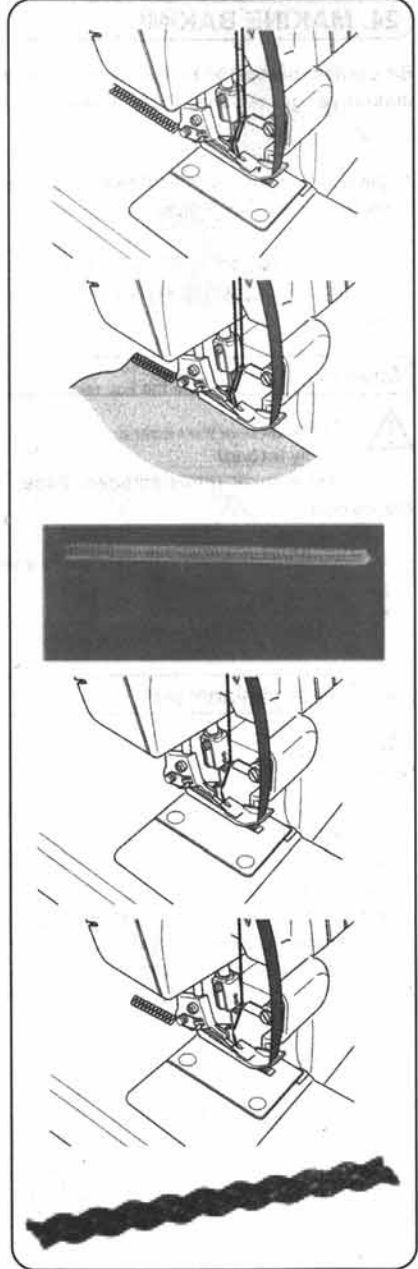
### Bir Dikişin Sağlamaştırılması

- Sürfile dikiş yaparken saten kurdele koymak dikiş düzgün hale getirecektir.
- Kurdeleyi, ayağın önündeki delikten geçirin.
- Makinenin arkasına ayağın altına kurdeleyi yerleştirin ve elbise dikişini dikiin.

- kurdele, dikiş dikilirken iliştilir.

### Zincirsiz şekilde şerit ile süsleme

- Hareketli üst bıçağı çalışmaz konuma getirin
- Ayağın ön tarafındaki delikten yün ipliği veya saten kurdele gibi dolgu şeridini geçirin.
- Ayak altına dolgu şeridini yerleştirin ve istenen uzunlukta zincirsiz hale getirin.
- Zincirsiz hale getirilen şeritler tek başlarına da kullanılabilirler veya 3 veya 4 kat şeritler içine dokunabilirler.



## 24. MAKİNE BAKIMI

Bir overlok, başlıca iki nedenden dolayı normal bir makineye göre daha fazla bakım gerektirir:

- 1) Bıçakların kesme hareketi nedeniyle ortaya çok miktarda kumaş tiftiği çıkar.
- 2) Bir overlok çok yüksek bir hızda çalışır ve dahili çalı şan parçaların yağlanması için sık sık yağ tatbik edilmesi gerekir.

### Makinenin Temizlenmesi



Tehlike :

Makinenizi temizlemeden önce, duvar haznesinden

güç hattı fişini çekin.

- Kuru bir tiftik fırçası ile sık bir şekilde lüper ve bıçak alandan tiftikleri temizleyin.

Not: Tiftik fırçası opsiyonel bir parçadır.

### Makinenin yağlanması

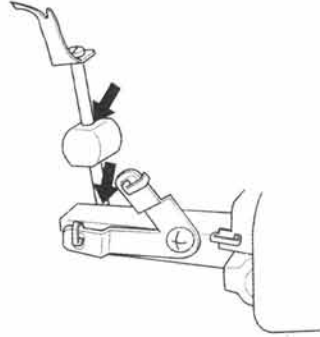


Tehlike

Makinenizi yağlamadan evvel duvar haznesinden güç hattı fişini çekin.

- Diyagramda gösterilen yağlama noktaları dönemsel olarak yağlanmalıdır.

Not: Singer markalı dikiş makinesi yağı kullanın. Herhangi başka bir yağ kullanmayın yoksa hasar meydana gelebilir.

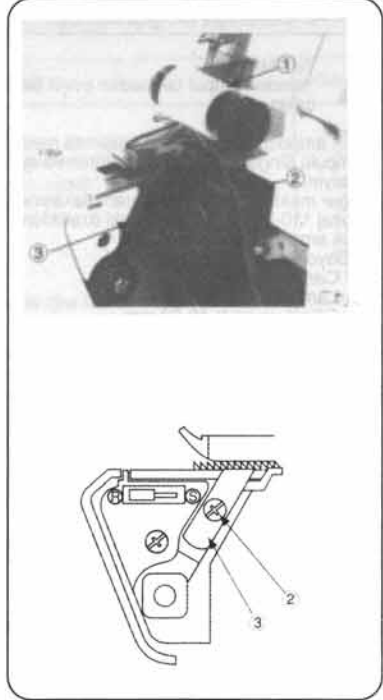


## Sabit Bıçağın Değiştirilmesi



**Tehlike**  
Sabit bıçağın değiştirilmesinden önce, duvar haznesinden güç hattı fişini çekin.

- Sabit bıçağın, kôrleşmesi halinde değiştirilmesi gerekir.
- Sabit bıçak, verilen talimatlara göre değiştirilebilir. Ancak eğer yaşanan herhangi bir zorluk söz konusu ise ayarlamaları yapmak üzere yetkili Singer Servisine ve satıcısına danışın.
- Güç hat fişinin elektrik kaynağından çekilmiş olduğundan emin olun.
- Lüper kapağını açın ve hareketli üst bıçağı 1 çalışmaz duruma getirin. (Sayfa 26)
- Sabit bıçak set vidasını gevşetin 2 ve Sabit Bıçağı çıkartın.
- Sabit Bıçak tutucusunun yuvasında yeni bir sabit bıçak yerleştirin.
- Sabit Bıçak set vidasını sıkın 2
- Hareketli üst bıçağı çalışır durumuna 1 tekrar getirin.



## Işık Ampulünün Değiştirilmesi



**Tehlike**  
Yeniden ampul takmadan evvel her zaman fişi çekin.

- Işık ampulü, Singer mağazalarında mevcuttur. Eski ampulü Singer mağazasına götürün ve aynı ampulden isteyin.
- Eğer makinenizin elektrik oran plakasında gösterilen voltaj 110-127 V ise aşağıdaki özelliklere uyan bir ışık ampulü talep edin.
  - Bayonet tip : 110-127V, 15W
  - Cam tipi t-20
  - Lamba başlığı BA15D/19
  - Genel uzunluk 48-58 mm
- Işık kapak vidasını çıkarın ve hafif şekilde kapağı arkaya doğru iterken, kapağı sola çevirerek resimde gösterildiği gibi onu makineden çıkarın. Çıkarmak için ampulü sola döndürün. Ampulün yenisini takmak üzere, duya ampulü sokun ve sağa doğru döndürün.



**Tehlike**

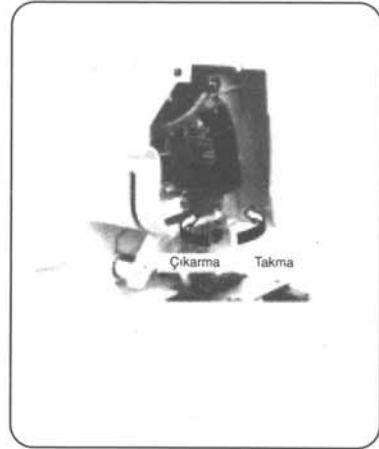
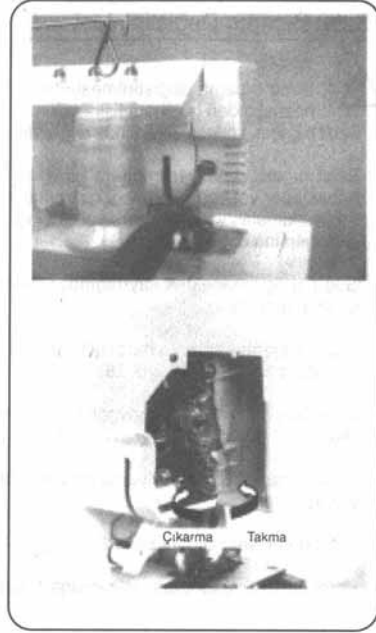
Yenisini ile değiştirmeden önce ışık ampulünün soğumuş olduğundan emin olun.



**Uyarı :**

Güç hattı fişini takmadan önce ilk olarak ışık kapağını değiştirin.

- Eğer makinenizin elektrik oran plakasında gösterilen voltaj 200-240 V ise aşağıdaki özelliklere uyan bir ışık ampulü talep edin.
  - Edison tip(vidalı tip) 200-240 V 15 W
  - Cam tipi t-22
  - Lamba başlığı E14
  - Genel uzunluk 56 mm
- Işık kapak vidasını çıkarın ve hafif şekilde kapağı arkaya doğru iterken, kapağı sola çevirerek resimde gösterildiği gibi onu makineden çıkarın. Çıkarmak için ampulü sola döndürün. Ampulün yenisini takmak üzere, duya ampulü sokun ve sağa doğru döndürün.



## 25. SORUN GİDERME KILAVUZU

Sorun	Çözümü	Sayfa
Kumaş iyi beslenmiyor	- Dikiş uzunluğunu uzatın	21
	- Ağır kumaş için baskı ayağı basıncını artırın	22
	- Hafif kumaş için baskı ayağı basıncını azaltın.	22
İğne kırılıyor	- İğneyi doğru şekilde yerleştirin	11
	- Dikiş yaparken kumaşı çekmeyin	28
	- İğne seti vidasını sıkın	11
	- Ağır kumaşlar üzerinde daha geniş bir iğne kullanın.	7
İplik kopuyor	- İplik geçirmeyi gözden geçirin	12 - 19
	- Dolaşmış veya sıkışmış iplik olup olmadığına bakın	20
	- İğneyi doğru şekilde yerleştirin	11
	- Yeni iğneyi yerleştirin, eski iğne bükülmüş veya ucu körleşmiş olabilir	7
Dikişler atlayarak yapılıyor	- Yüksek kaliteli iplik kullanın	46
	- İplik gerilimini gevşetin	29 - 34
	- Yeni iğneyi yerleştirin, eski iğne bükülmüş veya ucu körleşmiş olabilir	7
	- İğne seti vidasını sıkın	11
	- İğneyi doğru şekilde yerleştirin	11
	- İğnenin tipi veya boyunu değiştirin	7
Çarpık dikişler	- İplik gerilimini dengeleyin	29 - 34
	- Dolaşmış veya sıkışmış iplik olup olmadığına bakın	21
	- İplik geçirmeyi gözden geçirin	12 - 19
	- Baskı ayağı basıncını artırın	22
	- Yüksek kaliteli iplik kullanın	46
Kumaş buruşuyor	- İplik gerginliğini gevşetin	29 - 34
	- Dolaşmış veya sıkışmış iplik olup olmadığına bakın	20
	- Yüksek kaliteli hafif ağırlık iplik kullanın	46
	- Dikiş uzunluğunu kısaltın	21
	- Hafif kumaş için baskı ayağı basıncını azaltın.	22
Kesme iyi değil	- Bıçakların hizasını kontrol edin	43
	- Bir veya her iki bıçağı değiştirin	43
Kumaş sıkışıyor	- Dikişten önce lüper kapağını kapatın	11
	- Dolaşmış veya sıkışmış iplik olup olmadığına bakın	20
	- Overlok ile dikmeden önce normal makine ile kumaşın kalın tabakalarını bastırın	
Makine Çalışmıyor	- Makineyi elektrikle bağlayın.	9

## 26. KUMAŞ, İPLİK VE İĞNE ARASINDAKİ İLİŞKİ

Kumaş Tipi	İplik Tipi	İğne Singer Kat. No 2022
Hafif Ağırlıkta  Pamuklu kumaş, ince yünlü kumaş, çok ince ve şeffaf muslin, krep gibi	Pamuk: # 100 İpek: # 100 Suni ipek: # 60 - # 90 Tetron: # 80 - # 100	# 10
Orta Ağırlıkta  Muslin, şeffaf ince kumaş, saten, Gabardin, yün kumaş vb	Pamuk: # 60 - # 60 İpek: # 50 Suni ipek: # 60 - # 80 Tetron: # 60 - # 80	# 12, # 14
Ağır  Oxford, Denim(Kot), Tüvit, Fitilli kadife, saten kumaş	Pamuk: # 40 - # 60 İpek: # 40 - # 60 Suni ipek: # 60 - # 80 Tetron: # 50 - # 80	# 14
Örme (Trikolar)  Triko	Suni ipek: # 80 - # 90 Tetron: # 50 - # 80	# 12
Jarse	Suni ipek: # 50 - # 80 Tetron: # 60 - # 80 Pamuk: # 60 - # 80	# 12, # 14
Yün (Dokuma, Örgü)	Suni ipek: # 60 - # 80 Tetron: # 50 - # 60 Yünlü naylon Yünlü tetron	# 12, # 14

Kategori 2054 Singer İğnesinin, makine ile birlikte verilmesine rağmen, dikmekte olduğunuz malzemeye göre iğnenizi seçmeniz tavsiye olunur.



## 27. ÖZELLİKLER

Madde	Özellikler
Dikiş Hızı	Maksimum 1300 spm
Dikiş uzunluğu (besleme miktarı)	1-4(standart, kıvrık bastırmalı F2, Normal sürfile 3.09
Diferansiyel besleme rasyosu	1:07-1:2(Diferansiyel besleme makinesi ile)
Sürfile dikiş genişliği	kıvrık bastırmalı 1,5 mm, normal sürfile 3,0-7,7 mm (standart 3,5 mm)
İğne çubuğu darbesi	27 mm
Dikiş baskı ayağı yükselmesi	4,5 mm
	kıvrık bastırmalı: Singer Kat. No 2054 #12
	normal sürfile : Singer Kat No 2054/# 12, # 14
Model	14SH644 14SH 654
İplik sayısı	4 4
Makine boyutları (mm)	
Genişlik	329 329
Derinlik	270 270
Yükseklik	265 265
Ağırlık (Kg)	6,0 6,2



## **TAŞIMA VE NAKLİYE SIRASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR**

Taşıma ve nakliye işlemini orijinal ambalajı ile yapınız. İndirme-bindirme ve taşıma sırasında, ürüne maksimum dikkat gösterilmelidir. Taşıma ve nakliye sırasında ambalajın tamamen kapalı olduğundan emin olun. Ambalaja ve pakete zarar verebilecek (nem, su, darbe, vs) etkenlere karşı koruyunuz.

Ürünün kullanım esnasında kırılması, deforme ve zarar görmemesine, Taşıma esnasında hasar ve arıza oluşmamasına, Vurma, çarpma, düşürme vb. dış etkenler nedeniyle zarar görmemesine dikkat ediniz.

# **SINGER®**

## **14SH654**

**[www.singer.com.tr](http://www.singer.com.tr)**

**Danışma Hattı: 444 99 09**

**Bakanlıkça Tespit ve İlan Edilen Kullanım Ömrü: 10 Yıldır**

**İHRACATÇI / ÜRETİCİ FİRMA:**

**SINGER SOURCING LTD.**  
C/O Singer Logistics Pte. Ltd.  
371 Beach Road 03-27  
Keypoint Singapore 199597  
Tel: +65 6294 7336  
Fax: +65 6294 7275

**İTHALATÇI FİRMA**

**SINGER DİKİŞ MAKİNALARI TİCARET A.Ş.**  
**CENTRUM İŞ MERKEZİ**  
Aydınevler Sanayi Cad. No: 3  
34854 Küçükyalı / İSTANBUL  
Tel : (0216) 519 98 98  
Fax (0216) 519 96 93