

Kullanım Kılavuzu ve Parça Listesi

Elektronik ve Direct Drive
Zig-zag Dikiş Makinesi

457*K*<sup>910L
910M</sup>



SINGER®

®Singer, Singer Limited Şirketinin veya bağlı şirketlerin tescilli bir ticari markasıdır.

© 2010 Telif Hakkı Singer Limited Şirketi

İçindekiler

1	Güvenlik Bilgileri	1
1.1	Önemli Güvenlik Bilgileri	1
1.2	Güvenli Kullanım	2
2	Ürünün Tanıtımı ve Teknik Özellikleri	3
2.1	Ürünün Tanıtımı	3
2.2	Makinenin Teknik Özellikleri	4
2.3	Motorun Teknik Özellikleri	5
2.4	Dikiş Desenleri	5
3	Kurulum ve Ayarlama Bilgileri	6
3.1	Tabla Kesme Şeması	6
3.2	Yağ Haznesinin Takılması	7
3.3	Dizliğin Takılması	8
3.4	Dizlik Yükseklik Ayarı	8
3.5	Çalışma Panelinin Takılması (WR701-02)	9
3.6	Fiş ve Topraklama Kablosu Bağlantısı	9
3.7	Yağlama	10
3.7.1	Dikiş Makinesi	10
3.7.2	Çağanoz Yağ Besleme Ayarı	11
3.7.3	Horoz Yağ Besleme Ayarı	11
3.8	Makine Test Çalışması	12
3.9	Pedalın Kullanılması	13
3.10	İğnenin Takılması	13
3.11	Mekiğin Çıkarılması	14
3.12	Masura İpliğinin Sarılması	15
3.13	Mekiğin ve Masuranın Yerleştirilmesi	16
3.14	Makineye İplik Takılması ve İğne İpliği Tansiyonu Ayarı	17
3.15	İplik Tansiyon Ayarı	18
3.15.1	İğne İpliği Tansiyonunun Ayarlanması	18
3.15.2	Tansiyon Yayının Ayarlanması	18
3.15.3	Masura İpliği Tansiyonunun Ayarlanması	18
3.16	Baskı Ayağı Basıncı Ayarı	19
3.17	Tek Dokunuslu Geri Dikiş Ayarı	19
3.17.1	Tek Dokunuslu Geri Dikiş Dikme	19
3.17.2	Düğmenin Konumu	20
3.18	Ayna Görüntü Düğmesinin İşlevi	21
3.19	Baskı Ayağı Yüksekliği Ayarı	22
3.20	Baskı Ayağının Mikro Kaldırma Mekanizması Ayarı	22
3.21	Kumaş Dişlisi Yükseklik ve Eğim Ayarı	23
3.22	Çağanozun Değiştirilmesi	24

İçindekiler

3.23 İğne Mili Yüksekliği Ayarı	24
3.24 İğne İle Çağanoz Arasındaki Boşluk ve Mekik Konum Parmağı Ayarı	25
3.25 İğne Durma Konumu Ayarı	26
3.26 İplik Kesici Ayarı	27
3.27 İğne İplik Besleme Mekanizması Ayarı	28
3.28 İplik Tokatlayıcı Mekanizması Ayarı	28
4 Bakım	29
4.1 Makine Kafasının Temizlenmesi	29
4.2 Çağanoz Mili Yağ Fitili Değiştirme İşlemi	30
4.3 Yağlama	30
4.4 Güvenlik Kontrolü	30
5 Arıza giderme	31
6 Parça Listesi	33
6.1 Gövde ve Diğer Kapak Parçaları (1)	34
6.2 Gövde ve Diğer Kapak Parçaları (2)	38
6.3 Anamil, Horoz ve İğne Mili	40
6.4 İğne Vibratörü Parçaları	42
6.5 Baskı Ayağı Parçaları	44
6.6 Besleme Mekanizması Parçaları (1)	46
6.7 Besleme Mekanizması Parçaları (2)	48
6.8 Çağanoz Tahrik Mili Parçaları (1)	50
6.9 Çağanoz Tahrik Mili Parçaları (2)	52
6.10 İplik Kesme Mekanizması Parçaları	54
6.11 Otomatik Geri Besleme Mekanizması Parçaları	56
6.12 İplik Besleyici Parçaları	58
6.13 İplik Çözme Solenoidi ve Geri Besleme Düğmesi Parçaları	59
6.14 Yağlama Parçaları	60
6.15 Tokatlama Mekanizması Parçaları	62
6.16 Elektronik Parçalar	64
6.17 Otomatik Ayak Kaldırma Kolu Parçaları	66
6.18 Yağ Haznesi Parçaları	68
6.19 Çardak Parçaları	70
6.20 Makinenin Aksesuarları	72

1.1

Önemli Güvenlik Bilgileri

Önemli

Makineyi kullanırken temel güvenlik talimatlarına uyulmalıdır. Dikiş makinesini kullanmadan önce bütün talimatları dikkatlice okuyun. Kullanım sırasında tüm temel güvenlik bilgilerinin aşağıdaki hususlarla sınırlı olmadığını bilin. Bütün talimatları okuyun, bu kılavuzu gerektiğinde başvurmak üzere saklayın.

- Makineyi kullanmadan önce, bütün ilgili güvenlik özelliklerinin ülkenizdeki gereksinimlere ve teknik standartlara uygun olduğundan emin olun.
- Makine, güvenlik devreleri olmadan çalıştırılmamalıdır.
- Makine yalnız uygun şekilde eğitim almış kişiler tarafından çalıştırılmalıdır.
- Güvenliğiniz için, makineyi kullanırken koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Aşağıdaki durumlarda makineyi kapatın veya fişini prizden çekin:
 - Makineye iplik takarken veya masurayı veya çağanozu değiştirirken.
 - İğneleri, baskı ayağını, iğne plakasını, kumaş dişlisini ve sürgülü plakayı değiştirirken.
 - Makinenin bakımını yaparken.
 - Makine kullanılmadığında.
- Yağlama yağı gözlerinize veya cildinize temas ederse, bol miktarda soğuk suyla yıkayın. Yutulması durumunda derhal doktora başvurun.
- Tamir, parça değişimi veya bakım işlemleri yalnız uygun şekilde eğitim almış kişiler tarafından yapılmalıdır.
- Elektrik aksamı üzerindeki tamir ve bakım işlemleri sadece yetkili bir kişi tarafından yapılmalıdır. Herhangi bir elektrik aksamı hasar görürse, makine hemen durdurulmalıdır.
- Makineyi tam olarak kullanmaya başlamadan önce, makinenin ve kullanıcının işlemi yapabildiğinden emin olmak için bir deneme yapılmalıdır.
- Dikiş makinesi, yüksek frekanslı kaynak makinesi ve diğer cihazlar gibi yüksek ses kaynaklarının yakınına yerleştirilmemelidir.
- Makine sadece uygun elektrik kablosu ve konnektörlerle çalıştırılmalı ve düzgün bir şekilde topraklanmalıdır.
- Makine, yalnızca kullanım kılavuzunda belirtilen malzemeleri dikmek için kullanılmalıdır ve kullanım talimatlarına uyulmalıdır.

Singer, üründe yapılan izinsiz değişiklikler sonucu meydana gelebilecek hasarlardan sorumlu olmayacaktır.

1.2

Güvenli Kullanım



- Elektrik çarpması riskini önlemek için, motor kablo kutusunu açmayın ve kablo kutusunun içindeki parçalara dokunmayın.
- Yaralanmaları önlemek için, kayış kapağı veya başka herhangi bir güvenlik devresi olmadan makineyi çalıştırmayın.
- Olası yaralanmaları önlemek için makine çalışırken parmaklarınızı, başınızı ve elbiselerinizi çarktan, kayıştan ve motordan uzak tutun. Bu parçaların yakınına herhangi bir cisim yerleştirilmemelidir.
- Yaralanmaları önlemek için makine çalışırken asla parmaklarınızı çağa-noza ve horoz kapağına yaklaştırmayın.
- Olası yaralanmaları önlemek için makine kafasını indirirken veya kaldırırken dikkatli olun.
- Makinenin aniden başlaması sonucu kazaları önlemek için, kullanmadığınız zaman daima makineyi kapatın veya kayış kapağını ve kayışı çıkarın.



- Makinenizin bir servo motoru varsa, bu motor çalışırken gürültü çıkarmaz. Beklenmedik çalışma sonucu meydana gelebilecek olası kazaları önlemek için, makineyi kapattığınızdan emin olun.
- Elektrik çarpmasını önlemek için, uygun topraklama olmadan makineyi çalıştırmayın.
- Elektrik boşalması sonucu kaza riskini azaltmak veya elektrik aksamının hasar görmesini önlemek için fişi prizden çekmeden önce makineyi kapatın.
- Makineyi düzenli olarak temizleyin.

2.1

Ürünün Tanıtımı

Elektronik ve Direct Drive Zig-zag Dikiş Makinesi



2.2

Makinenin Teknik Özellikleri

Tablo 1 - Makinenin Teknik Özellikleri

Makine Modeli	457K-910L	457K-910M
Uygulama	Hafif malzemeler için	Normal malzemeler için
Maks. dikiş hızı	5.000 spm	
Baskı ayağı yüksekliği	elle 5.5mm / dizle 10.0 mm	
Maks. zig-zag genişliği	8.0 mm (Maks. 8.0 mm)	8.0 mm (Maks. 10.0 mm)
Maks. dikiş uzunluğu	2.5 mm (normal / geri besleme)	5.0 mm (normal / geri besleme)
Dikiş deseni	14 tip (20 desen)	
İğne Kat. No.	Kat. No. 1955-05 #10	Kat. No. 1955-05 #12
Yağlama tipi	Mini yağı	
Yağlama yağı	Singer yağı	
Makas	Otomatik makaslı	
Besleme yöntemi	Bilgisayar kontrollü sistem	

2.3

Motorun Teknik Özellikleri

AC Servo Doğrudan Tahrikli Motor (Tek Faz 220V / 50/60Hz)

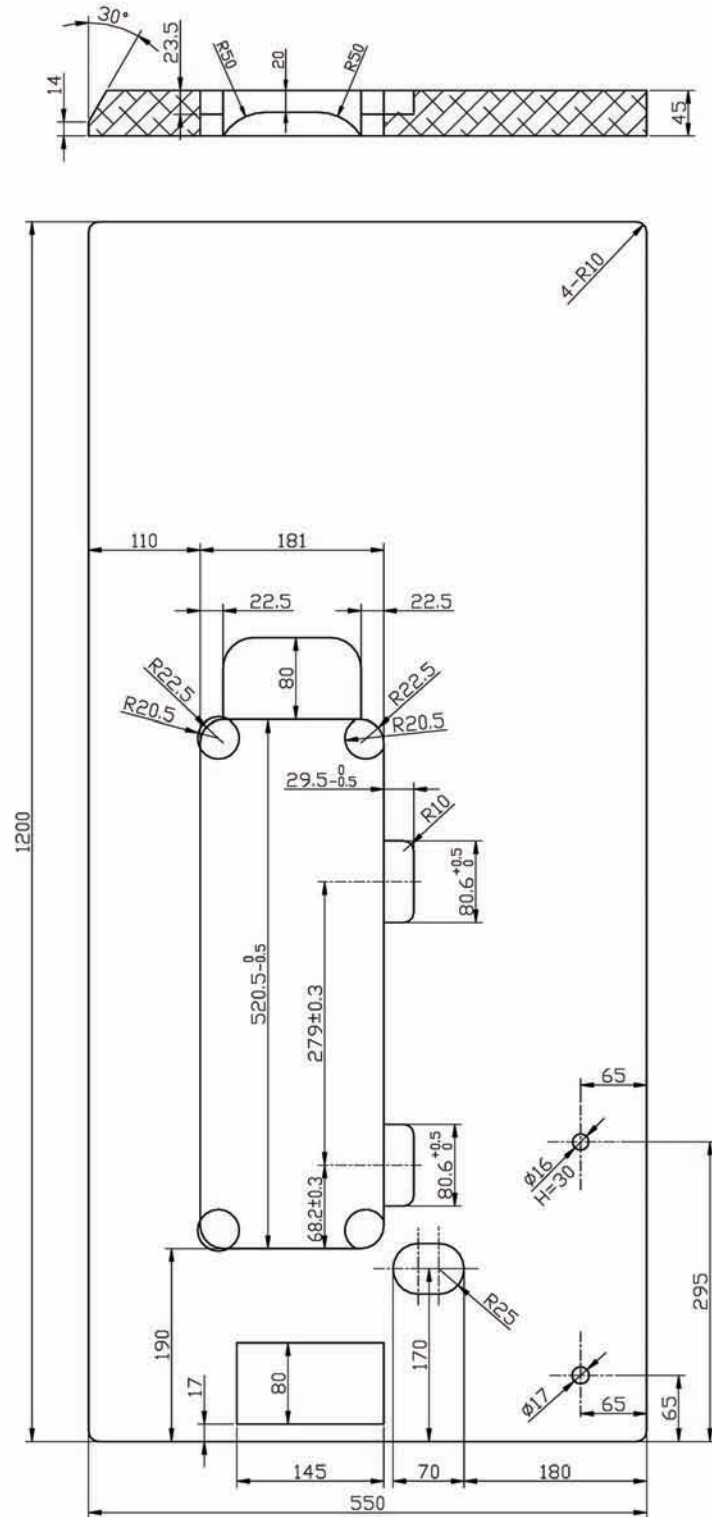
2.4

Dikiş Desenleri

No.	Desenin adı		Dikiş deseni	Desenin dikiş sayısı	Maks. zig-zag genişliği	No.	Desenin adı		Dikiş deseni	Desenin dikiş sayısı	Maks. zig-zag genişliği
1	Düz dikiş			1	10	13	Gizli dikiş (sağ)			2+a	10
2	1 adımlı (2 nokta) zig-zag dikiş			2		14	Gizli dikiş (sol)				
3	2 adımlı (3 nokta) zig-zag dikiş			4		15	Geleneksel desen			500	
4	3 adımlı (4 nokta) zig-zag dikiş			6		16	T dikişi (sol)			3	
5	Dalgalı kenar (sağ)	Standart dalgalı kenar		24		17	T dikişi (sağ)				
6		Hilal biçimli dalgalı kenar				18	Desen 1			6	
7		Eşit enli dalgalı kenar				19	Desen 2				
8		Eşit enli dalgalı kenar				12	20	Desen 3			
9	Dalgalı kenar (sol)	Standart dalgalı kenar		24		21	Desen 4				
10		Hilal biçimli dalgalı kenar				22	Desen 5				
11		Eşit enli dalgalı kenar				23	Desen 6				
12		Eşit enli dalgalı kenar				12	24	Desen 7			

3.1

Tabla Kesme Şeması



Şekil 1A

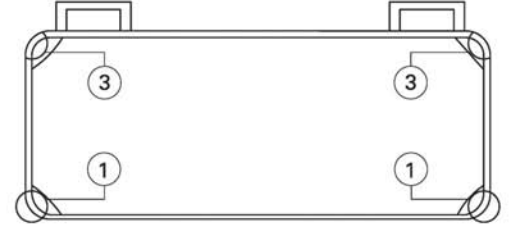
3.2

Yağ Haznesi- nin Takılması

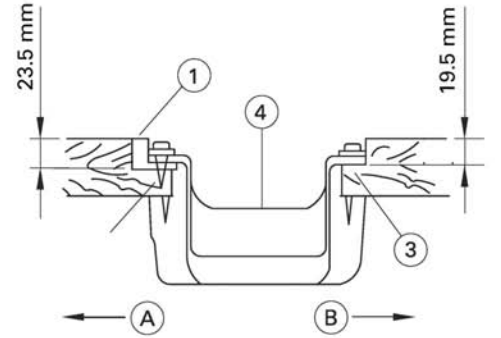
Dikkat

Makine
havalandırma kapağı
(5) çıkarılmadan
çalıştırılırsa, dişli
kutusu kısmından
(7) yağ kaçağı mey-
dana gelebilir.

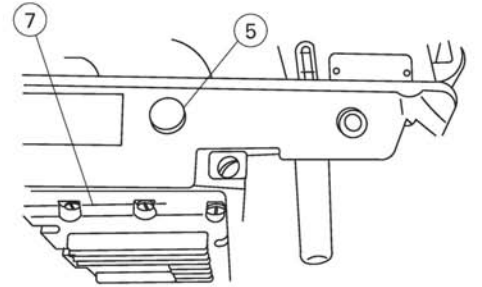
Yağ haznesi, makine tablası oluğunun dört köşesinin üzerine oturmalıdır.



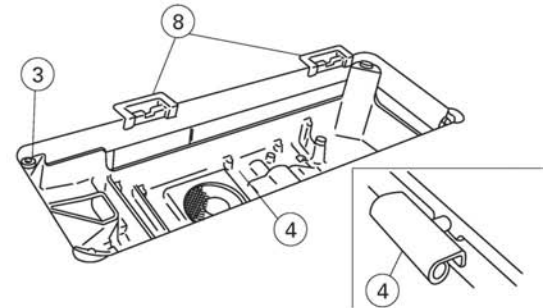
Kullanıcı tarafında (A), baş kısmını desteklemek için kullanılan iki kauçuk yuvayı (1), çivi (2) yardımıyla tablanın uzatılmış kısmına sabitleyin ve menteşe tarafındaki "B" diğer iki kauçuk tamponu (3) da çivi yardımıyla takın. Sonra, yağ haznesini (4) yerleştirin.



Havalandırma kapağını (5) makinenin tabanından çıkarın. (Makine kafası makine tablasından çıkarılmış olarak makine kafasını taşıdığınızda kapağı (5) taktığınızdan emin olun.)



İlki menteşeyi (1) makine yatağındaki deliğe takın ve makine kafasının tablanın dört köşesinde bulunan tamponların (3) üzerine yerleştirmeden önce tabla menteşesinin kauçuk parçasının (8) üzerine oturtun.

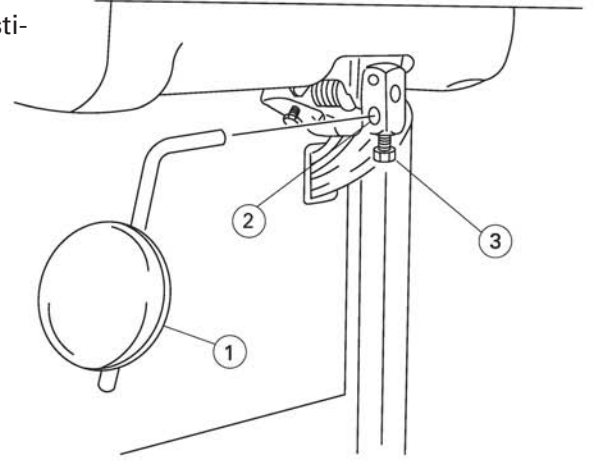


Şekil 2

3.3

Dizliğin Takılması

Dizliğı (1) braketin (2) deliğine yerleştirin ve cıvata (3) ile sıkın.



Şekil 3

3.4

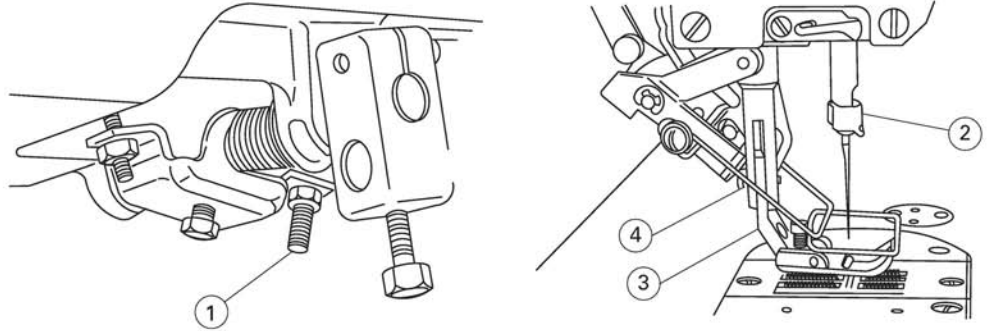
Dizlik Yükseklik Ayarı

Dizliğı kullanırken, baskı ayağının standart yüksekliği 12 mm'dir.

Dizlik ayar vidasını (1) kullanarak baskı ayağının yüksekliğini ayarlayabilirsiniz.

Dikkat:

İğne mili (2) ve baskı ayağı (3) veya tokatlayıcı (4) ve baskı ayağı (3) birbirlerine temas edebileceklerinden makineyi, baskı ayağı (3) 10 mm veya daha fazla kaldırılmış şekilde çalıştırmayın.

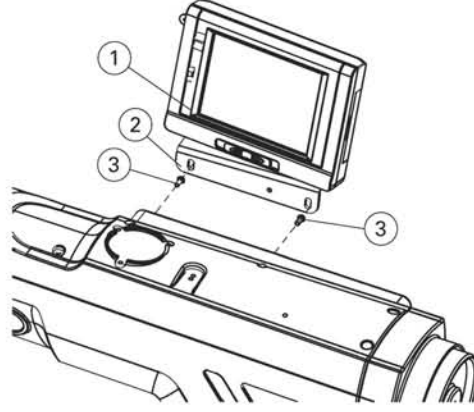


Şekil 4

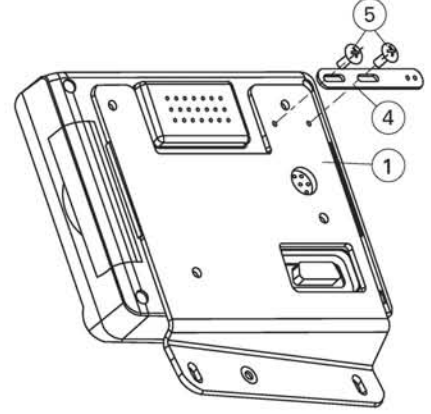
3.5

Çalışma Panelinin Takılması (WR701-02)

Panel takma braketine (2) takılmış olan vidaları (3) kullanarak çalışma panelini (1) makine kafasına takın.



İplik kılavuzunu (4) iki vida (5) yardımıyla çalışma panelinin arka tarafına sabitleyin.

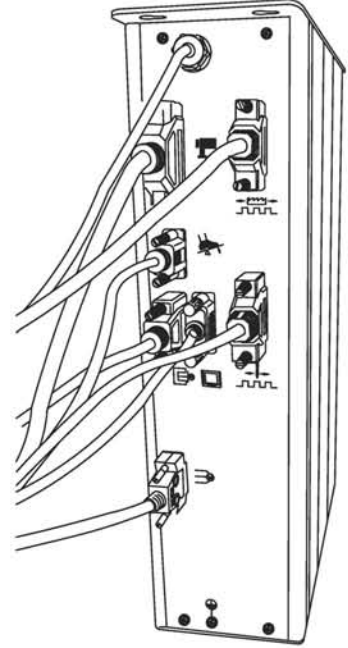


Şekil 5

3.6

Fiş Konnektörünün Takılması

Tüm fişleri, kontrol kutusu etiketine göre bağlayın.



Şekil 6

3.7

Yağlama

3.7.1

Dikiş Makinesi

Dikkat

Makineyi ilk kez veya uzun bir aradan sonra kullandığınızda, alışması makineyi 3.000-3.500 dev/dak'da çalıştırın.

Makine kazayla çalışmaya başlarsa yaralanma tehlikesi vardır!

Dikiş kafasını dik tutmak için her iki elinizi kullanın!

Dikiş kafası ile tablanın üst kısmı arasında sıkışma tehlikesi vardır!

Uyarı :

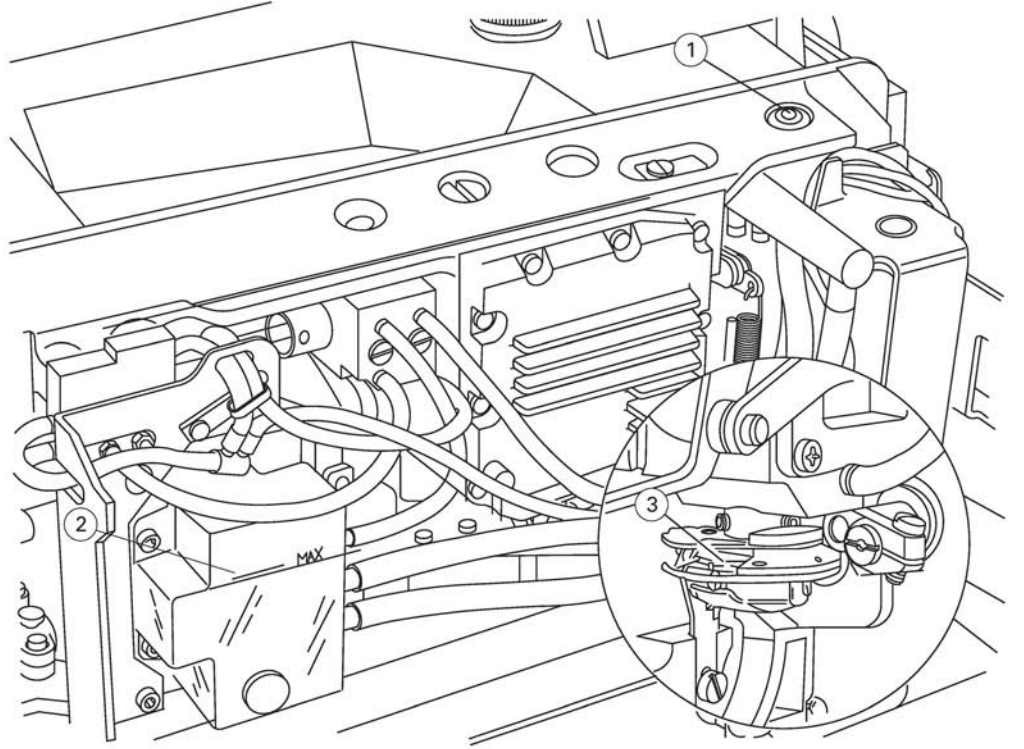
Dikiş makinesinin aniden çalışması sonucu meydana gelebilecek kazaları önlemek için aşağıdaki işleme başlamadan önce makineyi KAPATIN.

Daima Singer marka yağ kullanın.

Makine kafasını, kafa destek çubuğuna temas edinceye kadar yatırın.

Lastik tapayı (1) çıkarın ve yağ haznesindeki çizgi işaretine (2) kadar delikten yağ doldurun.

Makine ilk kez kullanıldığında veya uzun bir süre kullanılmadığında çığanoza (3) elle birkaç damla yağ sürün.



Şekil 7

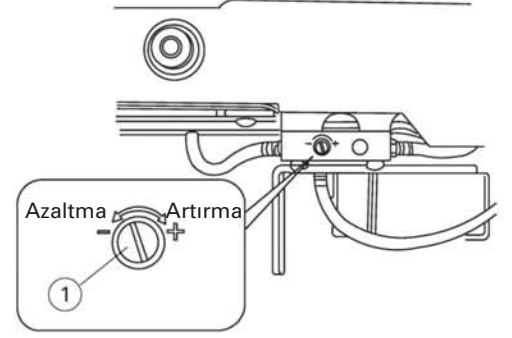
3.7.2

Çağanoz Yağ Besleme Ayarı

Çağanozdaki yağ miktarını ayarlama yağ miktarı ayar vidası (1) ile yapılır.

Ayarlama işlemi

Çağanozdaki yağ miktarını artırmak için yağ miktarı ayar vidasını sıkın (saat yönünde) ve miktarı azaltmak için vidayı gevşetin (saatin tersi yönünde).



Şekil 8

Dikkat :

Çağanozdaki yağ miktarını, miktarı artırdıktan sonra düşürerek ayarlayın.

Makine size teslim edildiğinde çağanozdaki yağ miktarı maks. devir sayısına ayarlanmış olacaktır. Dikiş makinesini her zaman düşük hızda kullandığınızda, çağanozdaki yağ miktarının az olmasından dolayı arıza çıkma ihtimali vardır. Dikiş makinesi her zaman düşük hızda kullanıldığında, çağanozdaki yağ miktarını ayarlayın.

Yağ miktarı ayar vidası (1) sonuna kadar sıkıldığında yağ hazneye geri dönmediğinden çağanoz mili bölümünde yağ sızıntısı olasılığı vardır. Vidayı tam sıkılmış konumda kullanmayın. Ayrıca, yağ miktarı ayar vidası (1) tam sıkı konumunun yakınına alınmadan çağanozda doğru yağ miktarı elde edilmediğinde, çağanoz mili yağ fitilinin tıkanmış veya benzeri bir sorunun meydana geldiği düşünülür. Çağanoz mili yağ fitilini değiştirin.

3.7.3

Horoz Yağ Besleme Ayarı

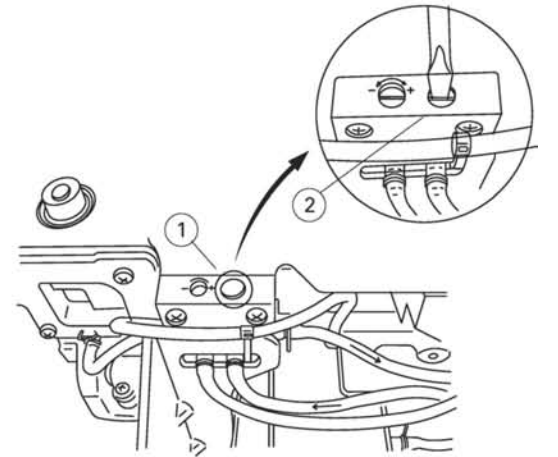
Durdurma tapasını (1) çıkarın ve ayar vidasını (2) hafif sıkarken vidayı durma konumundan yaklaşık 0.6 tur gevşetin.

Not:

Vidayı (2) hafif sıkın. Aşırı sıkılmasına dikkat edin.

Normal koşullarda, yağ akışı kontrol edilebilir (şekildeki ok yönü). Akış durduğunda, ayarlayın.

(Alın kapağı mekanizmasının aşınması sebep olacaktır.)



Şekil 9

Dikkat :

Fabrikada ayarlanmış olduğundan alın kapağı bölümünün yağ miktarını ayarlamak gerekmez. (Ayarlanması gerekmediğinden alın kapağı bölümü yağ haznesindeki yağ miktarı ayar vidası (2) durdurma tapası (1) ile gizlenmiştir).

Kazayla ayarlama yapıldığında (çağanozdaki yağ miktarı ayarı ile karıştırıldığında), yukarıdaki gibi yeniden ayarlayın.

3.8

Makine Test Çalışması

Uyarılar

Elektrik fişini takmadan önce elektrik voltajını yeniden kontrol edin.

Açma/kapatma düğmesinin KAPALI olduğundan emin olun ve fişi prize takın.

Topraklama kablosunu bağladığınızdan emin olun.

Makine açıldıktan hemen sonra sesli uyarı ötmeye başlarsa kablunun yanlış bağlanma veya yanlış elektrik voltajı olasılığı vardır. Makineyi kapatın ve bağlantıyı yeniden kontrol edin.

Makineyi AÇIN.

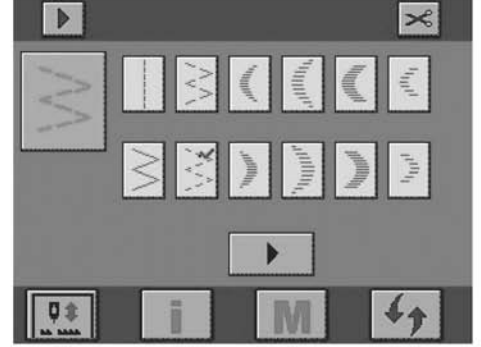
İğne doğru pozisyonda değilse, çalışma panelinin ekranı Şekil 10'daki gibi görünür.



Şekil 10

İğne doğru yukarı pozisyona gelinceye kadar volanı çevirin.

Kontrol sistemi "0" pozisyonunu bulacak ve otomatik olarak orijinal desen seçim ekranını gösterecektir. Şekil 11'e bakın.



Şekil 11

3.9

Pedalın Çalıştırılması

Pedal aşağıdaki gibi çalıştırılır.

'A' adımı konumu

Pedalın ön kısmına iyice bastığınızda makine yüksek dikiş hızında çalışır.

'B' adımı konumu

Pedalın ön kısmına hafif bastığınızda makine düşük dikiş hızında çalışır.

'C' adımı konumu (Boş)

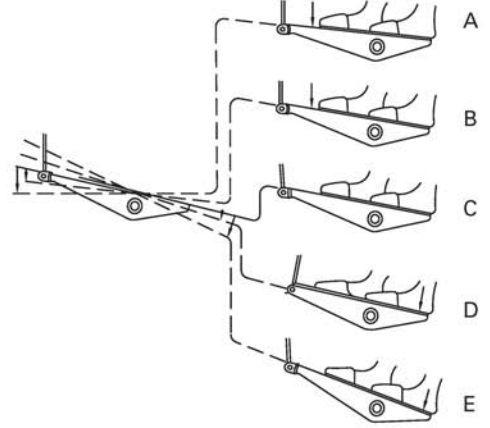
Pedali orijinal konumuna aldığınızda makine durur (iğne yukarıda veya aşağıda).

'D' adımı konumu (Sadece otomatik ayak kaldırma kolu)

Pedalın arka kısmına hafif bastığınızda ayak kaldırma kolu yukarı kalkar.

'E' adımı konumu

Pedalın arka kısmına iyice bastığınızda makine ipliği keser.



Şekil 12

3.10

İğnenin Takılması

Uyarılar

İplik sayısına ve kullanılan dikiş malzemesine göre uygun bir iğne ebatı seçin.

İğne takılmadan önce güç kaynağı kapatılmalıdır.

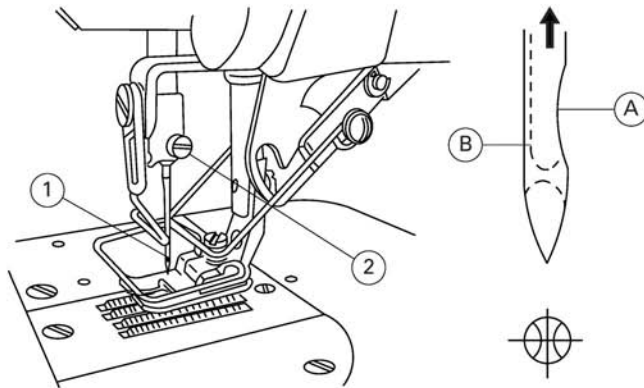
İğne mili en yüksek hareket noktasına ulaşıncaya kadar volanı çevirin.

İğne sıkma vidasını '2' gevşetin ve iğnedeki uzun oluk "B" tam size bakacak şekilde iğneyi "1" tutun.

İğneyi, okla gösterilen yönde sonuna kadar yerleştirin.

Vidayı (2) sıkın.

İğnenin uzun oluşunun (B) tam size bakışından emin olun.



Şekil 12

3.11

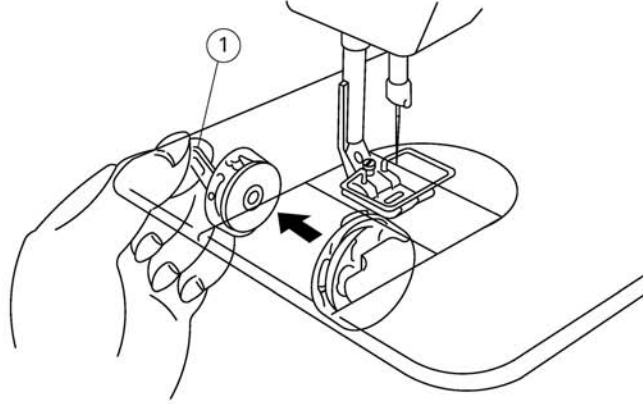
Mekiğin Çıkarılması

Uyarılar

Makinenin aniden başlaması sonucu olası yaralanmaları önlemek için, makineyi kapattıktan ve motorun durduğundan emin olduktan sonra aşağıdaki işlemleri yapın.

İğne mili en yüksek hareket noktasına ulaşınca kadar volanı çevirin.

Mekik tırnağını (1) yukarı kaldırarak mekiği çıkarın.



Şekil 12

3.12

Masura İpliğinin Sarılması

Masura sonuna kadar masura sarıcı milinin (5) içine itilir.

Çardağın sağ tarafındaki makaradan çekilen masura ipliğini Şekil 15'te gösterilen sırayla geçirin.

Daha sonra, masura üzerindeki masura ipliğinin ucunu birkaç kez sarın.

Masura sarıcı koluna (6) (A) yönünde bastırın ve dikiş makinesini başlatın. Masura (C) yönünde döner ve masura ipliği sarılır. Sarma işlemi tamamlanır tamamlanmaz masura sarıcı mili (5) otomatik olarak durur.

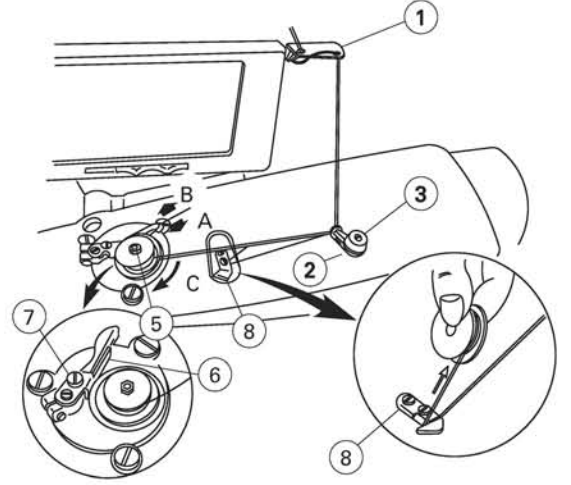
Masurayı çıkarın ve makas (8) ile masura ipliğini kesin.

Masura ipliğinin sarma miktarını ayarlamak için, ayar vidasını (7) gevşetin ve masura sarıcı ayar plakasını (6) (A) yönünde (azaltma) veya (B) yönünde (artırma) itin. Daha sonra ayar vidasını (7) sıkın.

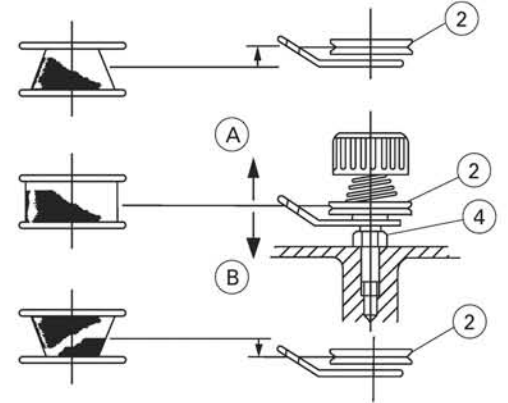
Masura ipliği masuraya eşit şekilde sarılmadığı durumda, somunu (4) gevşetin ve iplik tansiyon diskini (2) yüksekliğini ayarlamak için masura ipliği tansiyon diskini çevirin.

- Masuranın orta kısmının iplik tansiyon diskini (2) ortası kadar yüksek olması standart ayarlamadır.
- Masuranın alt kısmındaki masura ipliğinin sarma miktarı çok fazla olduğunda iplik tansiyon diskini (2) Şekil 16'da gösterildiği gibi (A) yönünde ve masuranın üst kısmındaki masura ipliğinin sarma miktarı çok fazla olduğunda ise diski Şekil 16'da gösterildiği gibi (B) yönünde itin.
- Ayarlardan sonra somunu (4) sıkın.

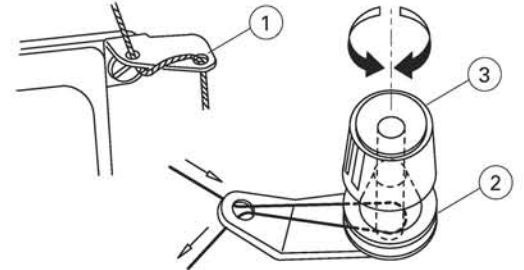
Masura sarıcı tansiyonunu ayarlamak için iplik tansiyon somununu (3) çevirin.



Şekil 15



İplik takma



Şekil 16

3.13

Mekiğin ve Masuranın Yerleştirilmesi

Uyarılar

Makinenin aniden başlaması sonucu olası yaralanmaları önlemek için, makineyi kapattıktan ve motorun durduğundan emin olduktan sonra aşağıdaki işlemleri yapın.

İğne mili en yüksek hareket noktasına ulaşınca kadar volanı çevirin.

İplik masuradan 5 cm kadar dışarı çekilmiş olarak masurayı elinize alın ve şekilde gösterildiği gibi mekiğe yerleştirin.

Mekiğe (1)-(3) numara sırasına göre iplik takın ve ipliği, şekilde gösterilen iplik kanalından dışarı doğru çekin. Masura ipliği çekildiğinde masura, mekik içinde ok'la gösterilen yönde döner.

Mekik tırnağını (4) kaldırın ve Şekil 17'de gösterildiği gibi iki parmağınızın arasında tutun.

Elinizi iç çağanozun alt kapağından sokarak mekiği çağanoz miline sonuna kadar yerleştirin.

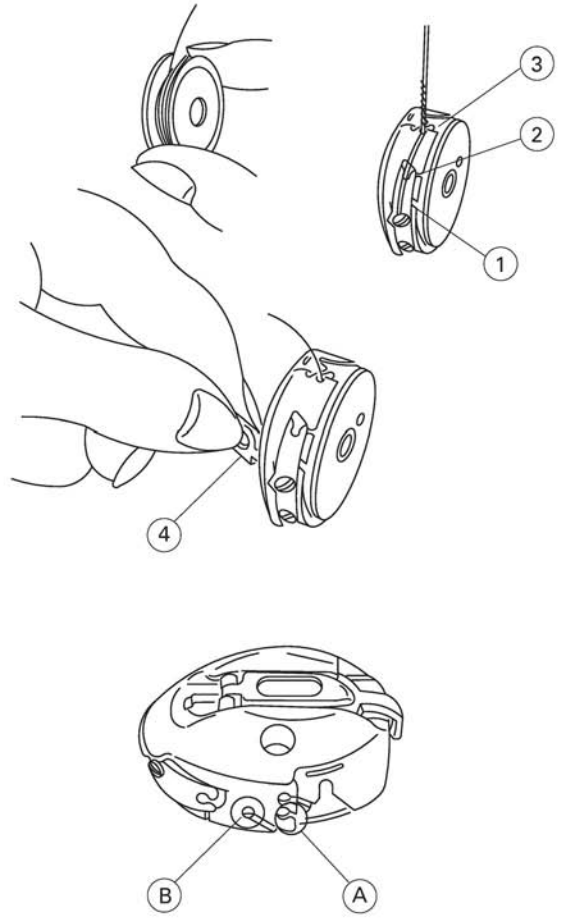
(Çıt sesi duyulur)

Kapalı konuna girmesi için mekik tırnağını bırakın.

Mekik iplik deliğinin kullanılması

Standart zig-zag dikiş ve dalgalı zig-zag dikiş dışındaki zig-zag dikişler için genellikle "A" deliğini kullanın.

Standart zig-zag dikiş ve dalgalı zig-zag dikiş için genellikle "B" deliğini kullanın.

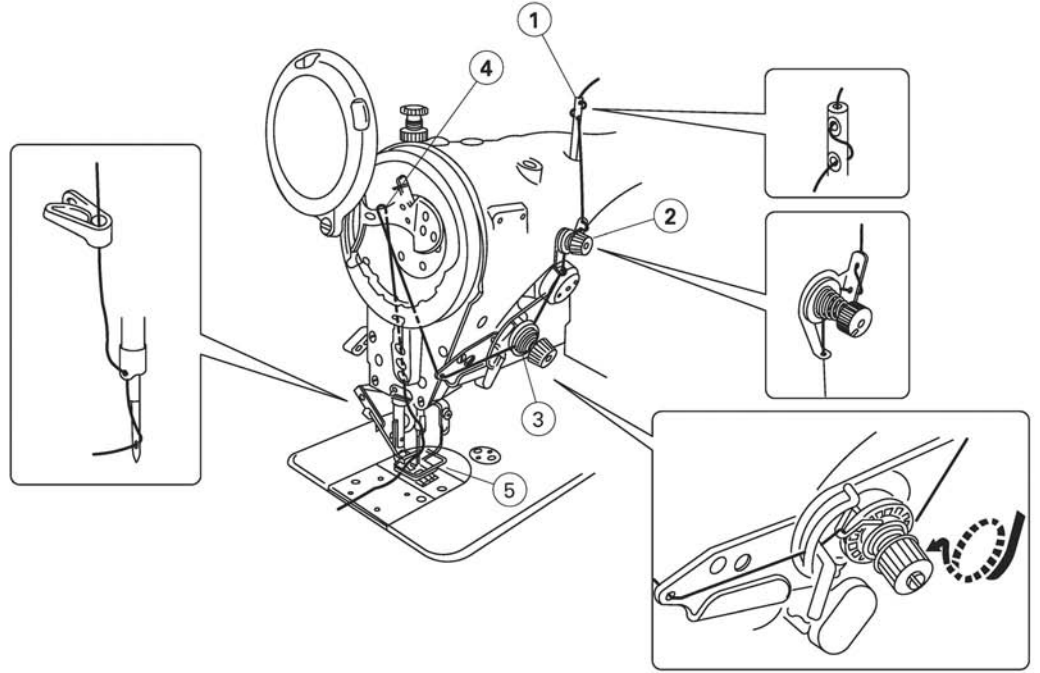


Şekil 17

3.14

Makineye İplik Takılması

Makine kafasına iplik takarken, iğne mili en yüksek pozisyonunda olmalıdır.
Makineye aşağıda gösterilen sırayla iplik takın.
İpliği iğnede yaklaşık 10 cm uzunluğunda bırakın.



Şekil 18

3.15

İplik Tansiyonu Ayarı

3.15.1

İğne İpliği Tansiyonun Ayarlanması

Uyarı

İplik kopması, ipliğin horoza dolanma durumunda meydana gelebilir. Bu durumda, horoz kapağını kaldırarak horoza dolanmış ipliği çıkarın. Bu esnada, parmaklarınızı bıçakla kesmemeye dikkat edin.

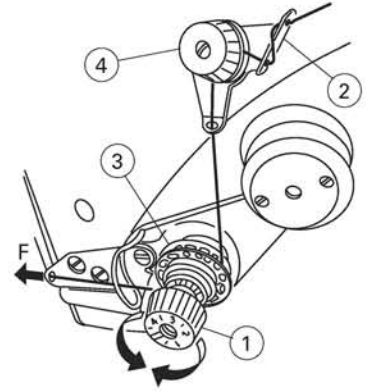
İğne ipliği tansiyonunu tansiyon somunu (1) ile ayarlayın. İğne ipliği tansiyonunu artırmak için tansiyon somununun saat yönünde veya tansiyonu azaltmak için somunu saatin tersi yönünde çevirin.

Dikkat

Ön tansiyon diskinin (2) iplik tansiyonu düşükse, iplik döner diskten (3) kayarak çıkabilir. Ön tansiyon diski ile döner disk arasındaki tansiyon dengesine dikkat ederek ön tansiyon diskinin iplik tansiyonu ön tansiyon ayar somunu (4) ile ayarlayın.

İğne ipliği tansiyonunu ayarlarken, döner diskin (3) herhangi bir kayma olmadan rahatça döndüğünü kontrol etmek için ipliği (F) yönünde çekin. Döner disk kayıyorsa, ön tansiyon ayar somununu (4) sıkın.

İplik tansiyon diski keçesi (5) bir sarf malzemedir. Döner disk (3) kaydığında, iplik tansiyon diski keçesinin (5) aşınmış olma ihtimali vardır. Keçeyi (5) yenisiyle değiştirin.



Şekil 19

3.15.2

Tansiyon Yayının Ayarlanması

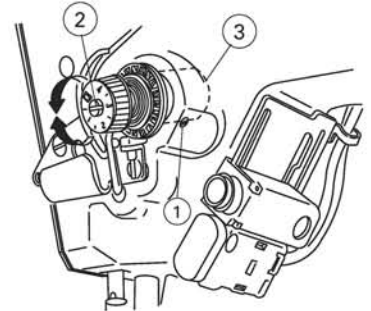
Tansiyon yayı tansiyonunu değiştirmek için, tansiyon kolunu (2) makine koluna sabitleyen vidayı (1) iyice sıkın ve tansiyon yayının tansiyonunu ayarlamak için tornavidanın ucunu tansiyon kolunun (2) yuvasına yerleştirin.

Tansiyonu artırmak için saat yönünde çevirin.

Tansiyonu azaltmak için saatin tersi yönünde çevirin.

Tansiyon yayı tarafından alınan iplik miktarını değiştirmek için, tansiyon kolu soketinin (3) sıkma vidasını (1) gevşetin ve çevirin.

Tansiyon yayı tarafından alınan iplik miktarının ayarlama aralığı 6-10 mm'dir.



Şekil 20

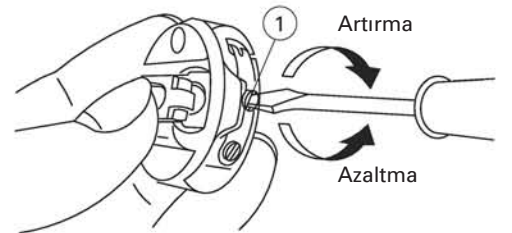
3.15.3

Masura İpliği Tansiyonunun Ayarlanması

Masura ipliğinin tansiyonu, tansiyon ayar vidası (1) çevrilerek ayarlanılır.

Tansiyonu artırmak için vidayı (1) saat yönünde çevirin.

Tansiyonu azaltmak için vidayı (1) saatin tersi yönünde çevirin.



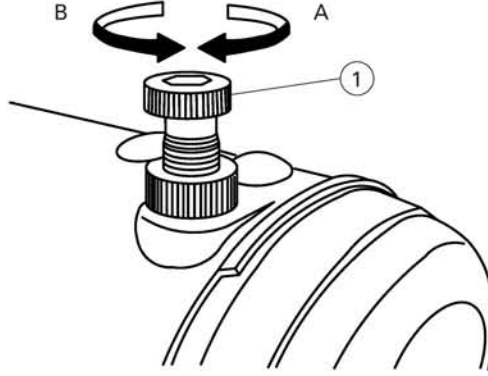
Şekil 21

3.16

Baskı Ayağı Basıncı Ayarı

Regülatörü (1) saat yönünde çevirdiğinizde (A yönünde) baskı ayağının basıncı artacaktır.

Regülatörü (1) saatin tersi yönünde çevirdiğinizde (B yönünde) baskı ayağının basıncı azalacaktır.



Şekil 22

3.17

Tek Dokunuşlu Geri Dikiş Ayarı

3.17.1

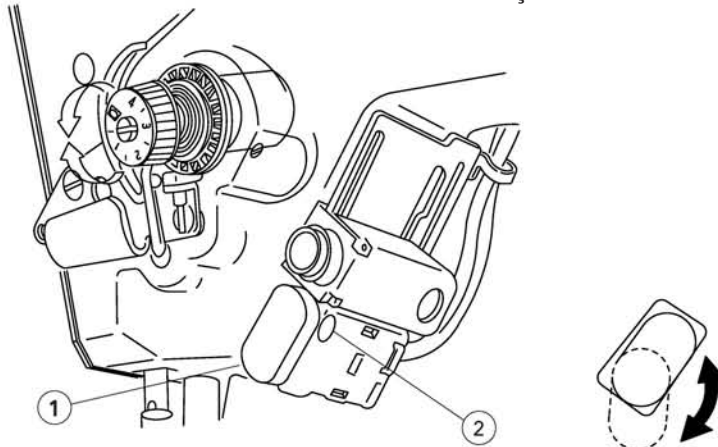
Tek Dokunuşlu Geri Dikiş Dikme

Tek dokunuşlu geri dikiş düğmesine (1) basıldığında makine bir geri dikiş diker.

Tek dokunuşlu geri dikiş düğmesi (1) basılı tutulduğu sürece makine geri dikiş dikmeye devam eder.

Tek dokunuşlu geri dikiş düğmesi (1) bırakıldığında makine normal dikişe döner.

Tek dokunuşlu geri dikiş düğmesi (1) iki konumda kullanılabilir. Ayar vidasını (2) gevşetin ve düğmeyi ok yönünde çevirin.



Şekil 23

3.17.2

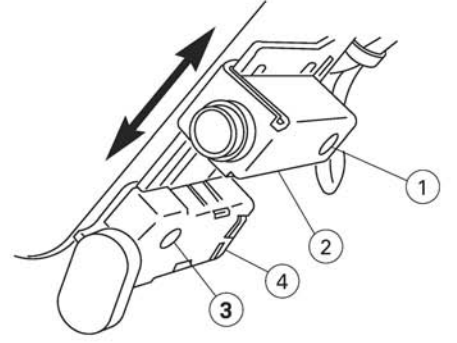
Düğmelerin Konumu

Not

İlgili düğmelerin yüksekliğini istediğiniz gibi ayarlayın.

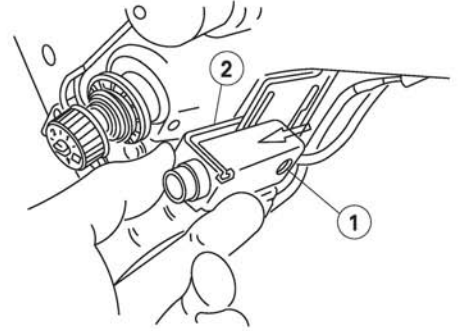
Ayar vidasını (1) gevşetin ve ayna görüntü düğmesini (2) yukarı veya aşağı ayarlayın.

Ayar vidasını (3) gevşetin ve yüksekliği ayarlamak için tek dokunuşlu geri dikiş düğmesini (4) yukarı veya aşağı itin.



Şekil 24

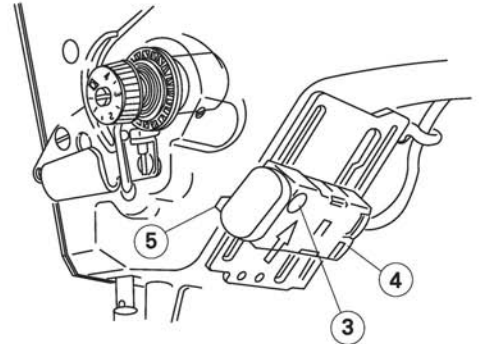
Tek dokunuşlu geri dikiş düğmesinin (4) ve ayna görüntü düğmesinin (2) konumu değiştirilebilir.



Şekil 25

Ayar vidasını (1) gevşetin ve ayna görüntü düğmesini (2) çıkarın.

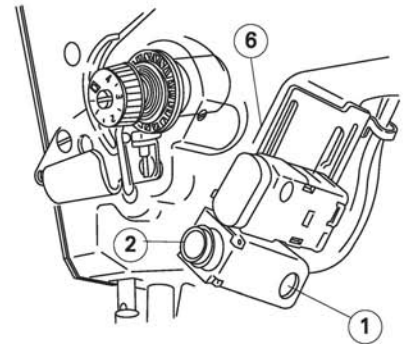
Ayar vidasını (1) hafif gevşetin, tek dokunuşlu geri dikiş düğmesini (4) ve kılavuzu (5) yukarı doğru itin ve düğmeyi kılavuz (5) ve ayar vidası (3) ile sabitleyin.



Şekil 26

Ayna görüntü düğmesini (2) tespit tabanı (6) üzerine yerleştirin ve ayar vidası (1) ile sabitleyin.

(Tespit tabanı (6) ayna görüntü düğmesine (2) yerleşecek şekilde ayna görüntü düğmesini (2) tespit tabanına (6) takın.)



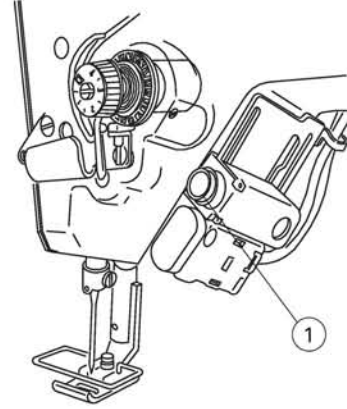
Şekil 27

3.18

Ayna Görüntü Düğmesinin İşlevi

Ayna görüntü düğmesinin "1". işlevi

Dalgalı desen, geleneksel desen veya sürekli dikiş seçildiğinde bu düğme bir ayna düğmesine döner.



Şekil 28

Ayna görüntü, dikiş geçici olarak durdurulmuşken ayna görüntü düğmesine (1) basıldıktan sonra ters desen dikişinin yapılması anlamına gelir.

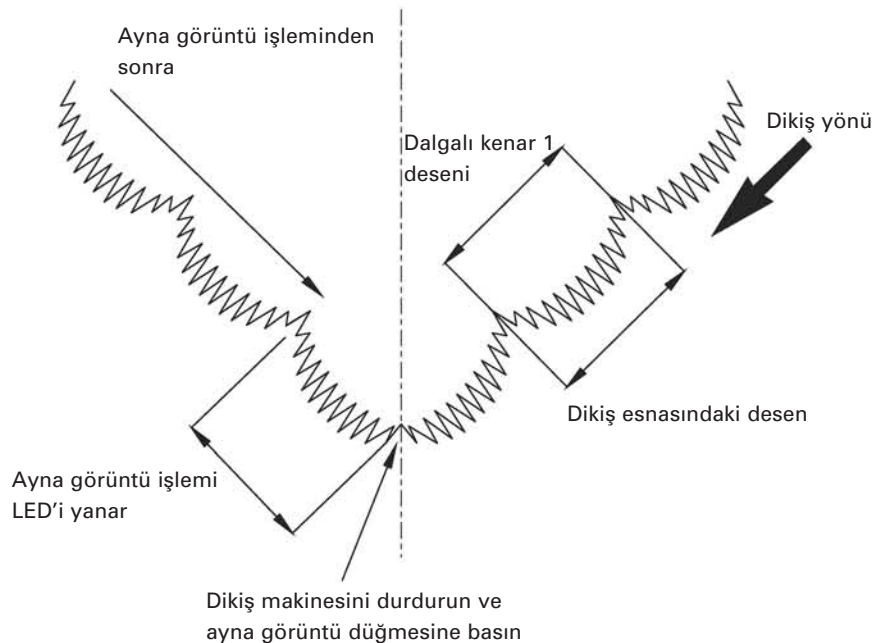
Dikiş işlemi (Örnek: dalgalı kenar)

Dikiş esnasında dikiş makinesini ayna görüntü dikmek istediğiniz noktada durdurun.

Ayna görüntü düğmesine (1) basın. Ayna görüntü düğmesine (1) basıldığında LED yanar. (Düğmeye sadece makine durduğunda basılabilir; makine çalışırken basılmaz.)

Dikiş makinesi ile ayna görüntü dikişi yapın.

İplik kesme işlemini yapın ve tersyüz dikişi tamamlamak için ayna görüntü düğmesine (1) tekrar basın.

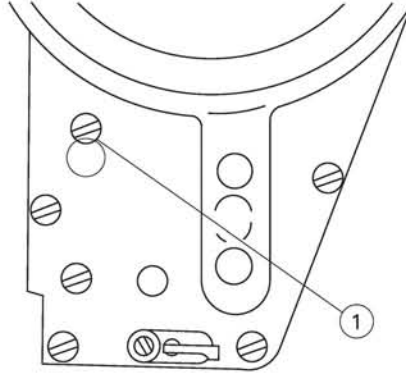


3.19

Baskı Ayağı Yüksekliği Ayarı

Baskı ayağının yüksekliğini veya eğimini değiştirmek için, baskı ayağı bağlantı vidasını (1) gevşetin ve ayarlamayı düzgün bir şekilde yapın.

Ayarlamadan sonra vidayı (1) iyice sıkın.



Şekil 29

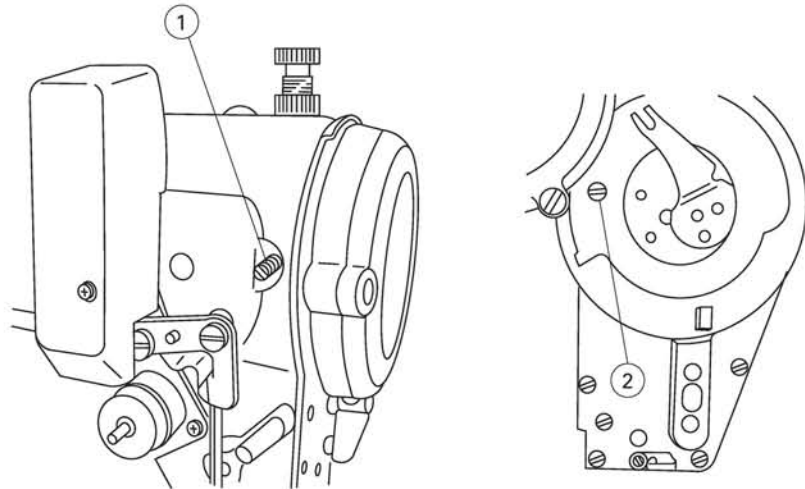
3.20

Baskı Ayağının Mikro Kaldırma Mekanizması Ayarı

Malzemelerden bazıları baskı ayağı tamamen kaldırılarak dikilmeyi gerektirebilir; aşağıdaki işlemi takip ederek ayarlamayı yapın.

Baskı ayağı istenildiği oranda yukarı kalkıncaya kadar alın kapağındaki delikten mikro kaldırma mekanizması vidasını (2) çevirin. Daha sonra vidayı (1) sıkın.

Makinenin arka tarafındaki baskı ayağı mikro kaldırma mekanizmasındaki ayar vidasını (1) gevşetin.



Şekil 30

Not

Baskı ayağının mikro kaldırma mekanizması kullanılmıyorsa, vidayı (2) sonuna başlangıç konumuna döndürün.

Baskı ayağının yukarı kalkma miktarının standardı, bir kağıt parçası kalınlığı kadardır.

3.21

Kumaş Dişlisi Yükseklik ve Eğim Ayarı

Kumaş dişlisi yüksekliğinin ayarlanması
Kumaş dişlisi en yüksek konumda iken dişli, iğne plakasının üst yüzeyinden 1.2 mm kadar yukarıda olmalıdır.

Vidayı (1) çevirin ve besleme tahrik kolu pimini (2) bir tornavida ile çevirin.

Vidayı (1) iyice sıkın.

Kumaş dişlisi eğiminin ayarlanması

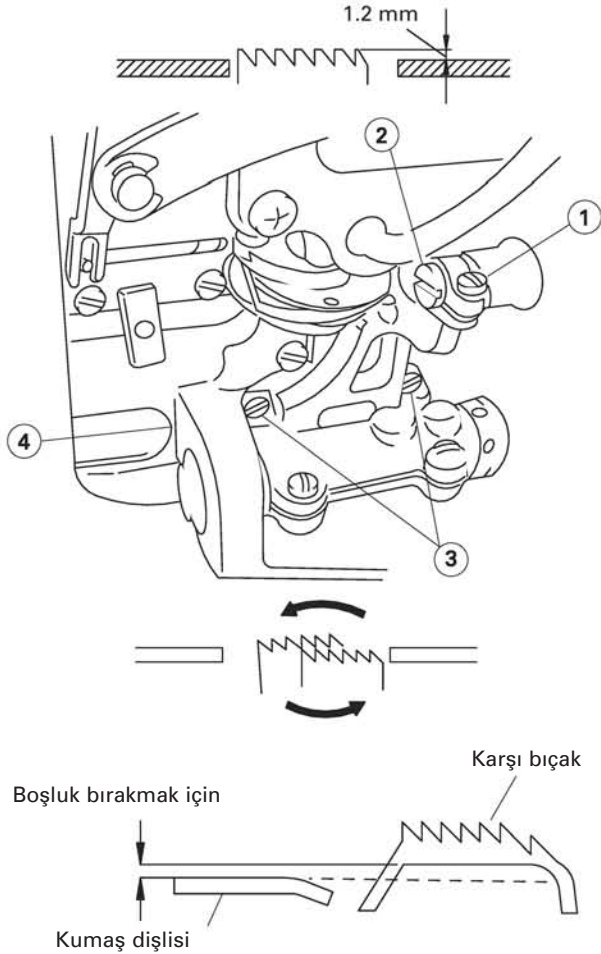
Kumaş dişlisinin standart eğimi, kumaş dişlisi iğne plakasının üst yüzeyinin üstüne çıktığında yatay olacak şekilde ayarlanarak elde edilir.

İki vidayı (3) gevşetin ve tornavidayı makine yatağındaki ayar deliğine (4) yerleştirerek eksantrik milini çevirin.

İplik kesme makaslı makinede, kumaş dişlisini yüksekliğini ve zamanlamasını ayarlarken veya başka bir kumaş dişisini kullanırken karşı bıçak ile kumaş dişlisinin alt tarafı arasında boşluk olmaya-bilir.

Bu durumda, karşı bıçak ile kumaş dişlisinin alt tarafı arasında bir boşluk bırakmak için besleme mili ile iğne plakası arasına bir şim yerleştirin.

Kumaş dişlisinin standart eğimi, kumaş dişlisi iğne plakasının üst yüzeyinin üstüne çıktığında yatay olacak şekilde ayarlanarak elde edilir.



Şekil 31

3.22

Çağanozun Değiştirilmesi

Çağanozu değiştirdiğinizde, aşağıdaki işlemleri takip ederek çıkarın;

İğne en yüksek pozisyona ulaşınca kadar volanı çevirin.

İğneyi, baskı ayağını, iğne plakasını, kumaş dişlisini ve mekiği makineden çıkarın.

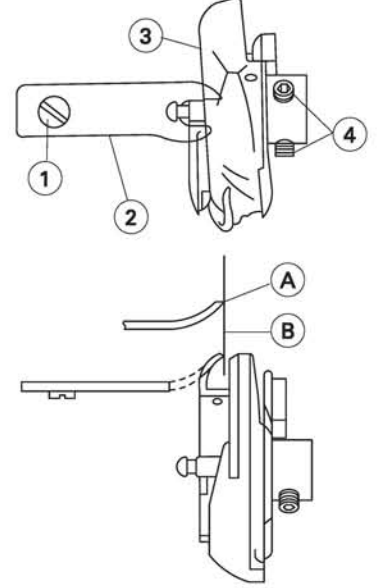
Ayar vidasını (1) sökün ve mekik konum parmağını (2) çıkarın.

İki vidayı (4) gevşetin ve çağanozu (3) çıkarın.

Çağanozu takarken yukarıdaki işlemleri tersi sırayla yapın.

Bu sırada, mekik konum parmağının üst ucunun (A) Şekil 32'de gösterildiği gibi çizgi (B) ile hizalandığından emin olun.

Asla (A) ucunun (B) çizgisini geçmesine izin vermeyin.



Şekil 32

3.23

İğne Mili Yüksekliği Ayarı

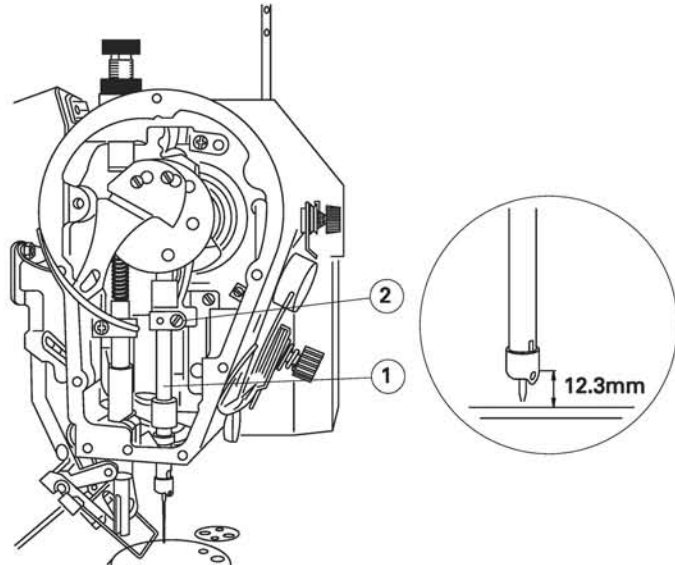
İğne mili en alçak konumda iken, iğne plakasının 12.3 mm yukarısında olmalıdır.

Çalışma panelinde "düz" deseni ayarlayın ve iğne en alçak konuma ulaşınca kadar volanı çevirin.

Baskı ayağını çıkarın.

Ayar vidasını (2) gevşetin. Ardından iğne milini (1) bükmeden ayar vidası 'A' yüksekliğinin gereksinimine göre ayarlayın.

Ayarlama işleminden sonra ayar vidasını (2) sıkın.



Şekil 33

3.24

İğne ile Çağanoz Arasındaki Boşluk ve Mekik Konum Parmağı Ayarı

Çalışma panelinde “düz” deseni ayarlayın.

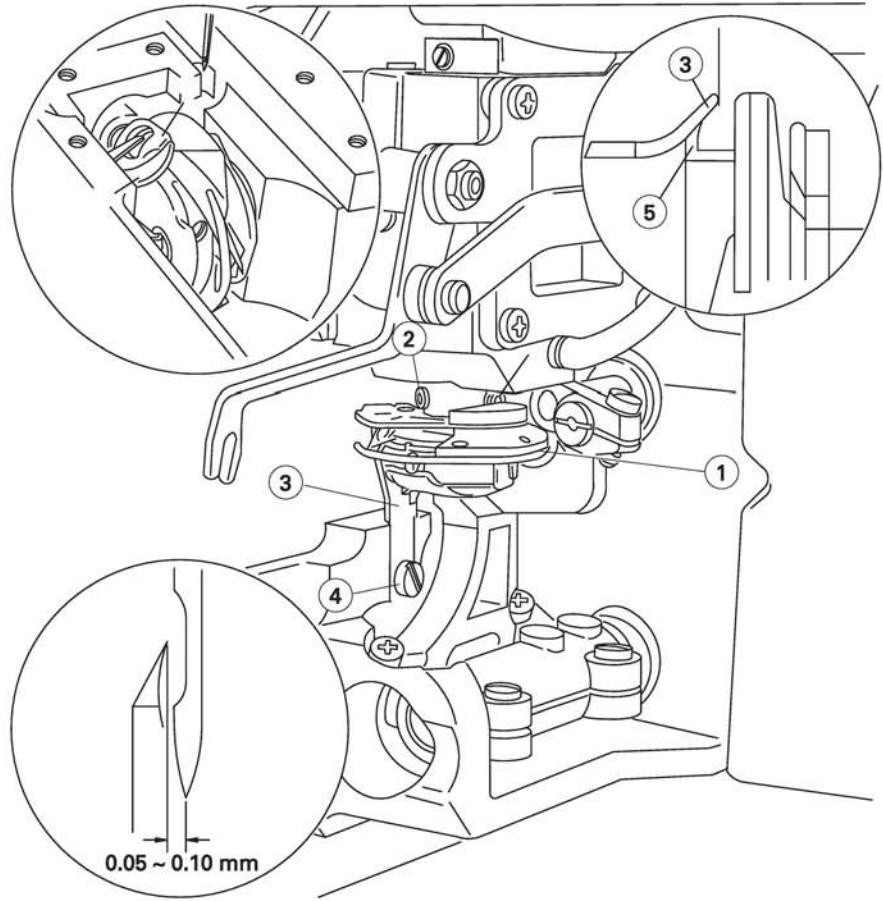
İğne mili en alçak konumdan 3.4 mm kadar yukarı kalktığında, çağanozun ucu iğneye ortalanmalı ve iğne ile çağanozun ucu arasındaki boşluk 0.05 ~ 0.10 mm olmalıdır.

Çağanoz (1) üzerindeki vidayı (2) gevşetin.

Çağanozu (1), ayar vidasının (1) gereksinimine göre ayarlayın.

Ayarlama işleminden sonra ayar vidasını (2) sıkın.

Mekik konum parmağının (3) ön ucu, vida (4) yardımıyla mekik tutucusunun (5) ucu ile hizalanmalıdır.



Şekil 34

İğne Durma Konumu Ayarı

Dikkat

Vida (1) ve (2) gevşetilmişken makineyi çalıştırmayın.

Vida (1) ve (2)'yi yalnızca gevşetin; çıkarmayın.

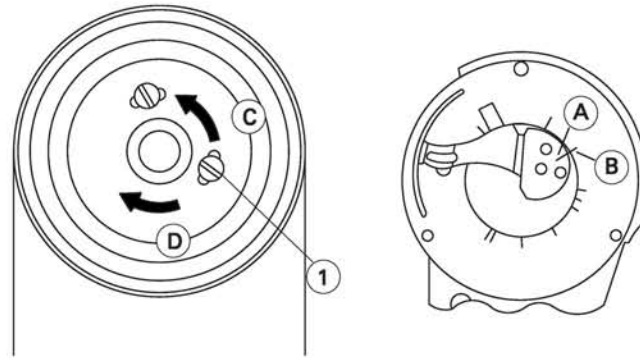
İplik kesiminden sonra iğnenin durma konumu

Horoz üzerindeki işaret çizgisi (A) alın kapağı üzerindeki işaret çizgisi (B) ile hizalandığında iğne standart durma konumunda durur.

İğneyi en yüksek konumunda durdurun,
vidayı (1) gevşetin ve yuvanın içindeki

vidayı (1) hareket ettirerek iğnenin durma konumunu ayarlayın.

- 1) İğnenin durma zamanlamasını ileri almak için vidayı (1) (C) yönünde itin.
- 2) İğnenin durma zamanlamasını geciktirmek için vidayı (1) (D) yönünde itin.



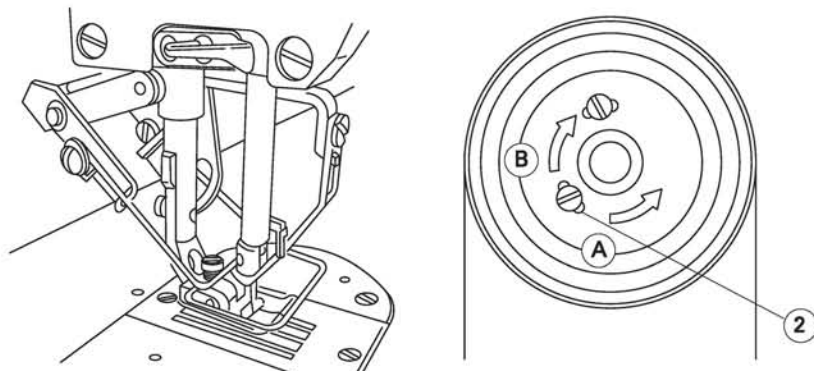
Şekil 35

İğnenin en alçak durma konumu

Ön kısmına basarak pedalı nötr konumuna döndürdüğünüzde, iğne en alçak durma konumunda durur. İğnenin en yüksek durma konumuna ayarlanması esnasında, iğneyi en alçak konumunda durdurun, vidayı (2) gevşetin ve yuva içindeki vidayı (2) hareket ettirerek iğne-

nin en alçak durma konumunu ayarlayın.

- 1) İğnenin durma zamanlamasını ileri almak için vidayı (2) (A) yönünde itin.
- 2) İğnenin durma zamanlamasını geciktirmek için vidayı (2) (B) yönünde itin.



Şekil 36

3.26

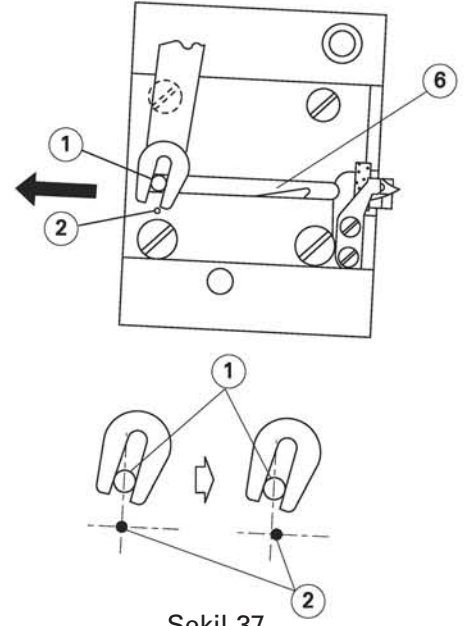
İplik Makası Ayarı

Not

Başka marka kumaş dişlisi ve iğne plakası kullanıldığında ve karşı bıçak kumaş dişlisine temas ettiğinde, vidayı (3) gevşetin, hareketli bıçak piminin (1) başlangıç konumunu "B"de gösterildiği gibi oyuk işareti (2) çapının yaklaşık bir buçuk katı oranında oyuk işaretinden (2) sola alın ve pimi vida (3) ile sabitleyin.

Hareketli bıçağın başlangıç konumu

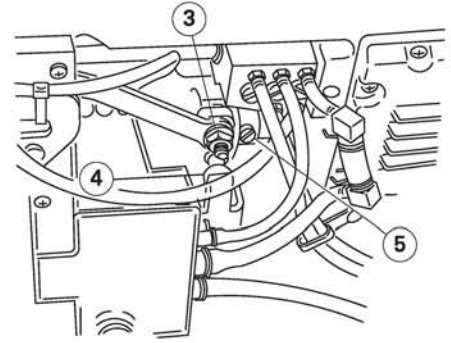
Hareketli bıçak başlangıç konumunda iken, hareketli bıçak pimi (1) "A"da gösterildiği gibi oyuk işareti (2) ile hizalanmalıdır.



Şekil 37

Hareketli bıçağın başlangıç konumu doğru değilse

Somunu (3) gevşetin ve pim işaret noktası (2) ile hizalanıncaya kadar hareketli bıçağı sola veya sağa itin. Daha sonra somunu '3' sıkın.



Şekil 38

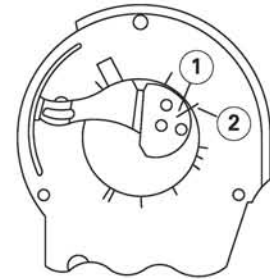
İplik kesme zamanlamasının ayarlanması

Makarayı (4) iplik kesici kamı yuvasına yerleştirin. Şimdi, volanı kademeli olarak ters yönde çevirin.

Horoz üzerindeki işaret çizgisi (A) alın kapağı üzerindeki işaret çizgisi (2) ile hizalandığında volan artık dönmeyecektir.

İplik kesme kamını ayarlamak için, alın kapağı üzerindeki işaret çizgisini (2) horoz üzerindeki işaret çizgisi (1) hizalayın, makarayı iplik kesici kamı yuvasına yer-

leştirin ve volanı, artık dönmeyinceye kadar kademeli olarak çağanaz tahrik milinin dönme yönünün aksi yönünde çevirin. Daha sonra, iki vidayı (5) sıkın.



Şekil 39

3.27

İğne İplik Besleme Mekanizması Ayarı

Besleme kablosunun standart konumu

Vidayı (1) gevşetin.

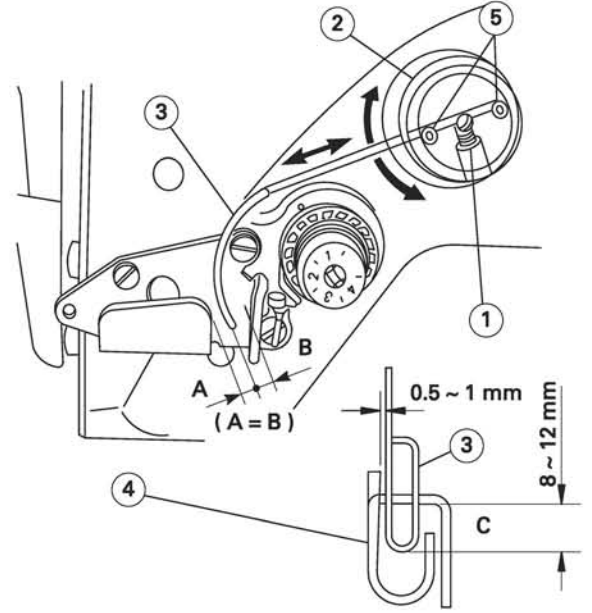
Besleme kablosunu besleme kablosu takma tabanı (2) ile birlikte çevirin, besleme kablosunun (3) üst ucu ile iplik çekme kılavuzunun (4) (A) kılavuz kısmı arasında 8 - 12mm (C) boşluk olacak şekilde besleme kablosu takma konumunu ayarlayın ve vidayı (1) sıkın.

Bu esnada, besleme kablosunun (3) ile iplik çekme kılavuzunun (4) (A) üst yüzeyi arasında 0.5 - 1mm boşluk olduğundan emin olun.

Besleme kablosunun (3) üst ucu iplik çekme kılavuzunun (A) yaklaşık olarak ortasına (A=B) gelecek şekilde ayar vidalarıyla (5) ince ayarlayın.

İğne ipliği besleme miktarının artırılması istenildiğinde:

Ayar vidasını (5) gevşetin ve 'A' ve 'B' ile $A > B$ arasındaki ilişkiyi ayarlayın.



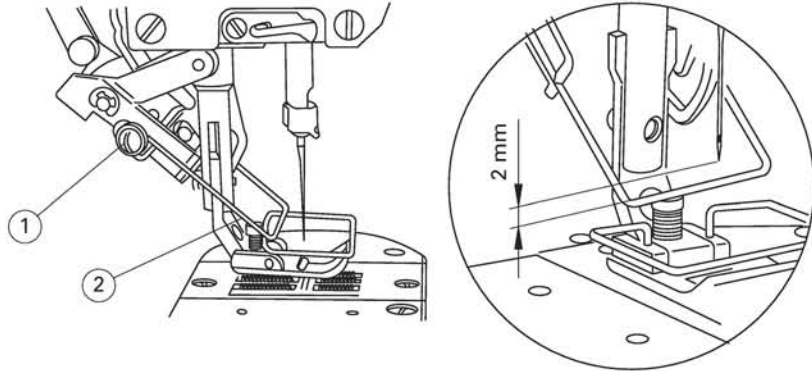
Şekil 40

3.28

İplik Tokatlama Mekanizması Ayarı

İplik tokatlayıcısının standart konumu

İğne en yüksek pozisyona gittiğinde, iğnenin ucu ile iplik tokatlayıcı arasındaki mesafe



Vidaları (1) (iki taraftaki) gevşetin, doğru konuma ayarlamak için iplik tokatlayıcıyı (2) itin.

4.1

Makine
Kafasının
Temizlenmesi

Makine kafasındaki tozları almak için makineyi düzenli olarak yumuşak ve kuru bir bezle silin. Yüzeyi temizlemek için herhangi bir tip leke tineri kullanmayın.

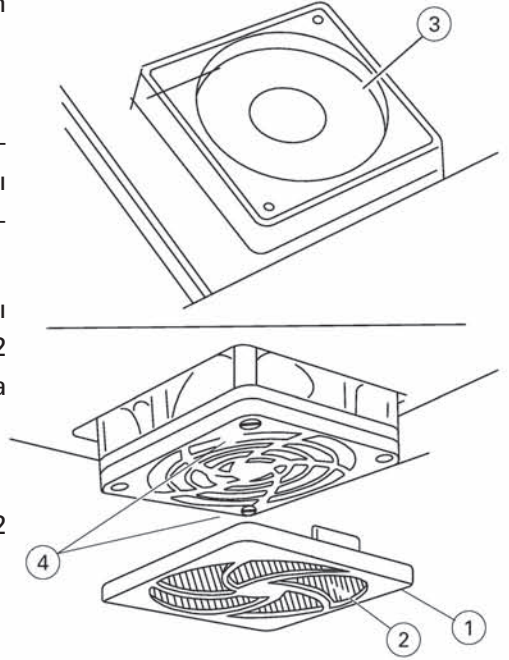
Yağ haznesine takılan soğutma fanının temizlenmesi

Yağ haznesinin alt kısmına takılan soğutma fanı filtresinin etrafına kumaş atıkları toplanabilir ve makine kafasının soğutma performansını düşürebilir.

Vidaları (4) gevşetin ve soğutma kapağı (1) kapağını çıkarın, ardından filtreleri (2 ve 3) yumuşak bir fırça ve basınçlı hava ile temizleyin.

Dikkat:

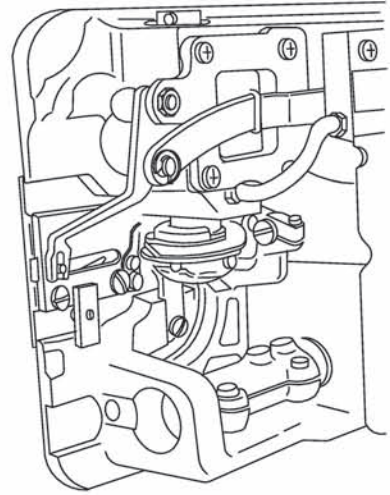
Tamamen kuruduktan sonra filtreleri (2 ve 3) taktığınızdan emin olun.



Şekil 41

Çağanoz kısmının temizlenmesi

Çağanozun çevresinde kumaş atıkları veya benzeri maddeler toplandığında dikiş makinesinde arıza çıkacaktır (hatalı dikiş, çağanozun tutukluluk yapması vs.). Çağanoz kısmını düzenli olarak temizleyin.



Şekil 42

4.2

Çağanoz Mili Yağ Fitili Değiştirme İşlemi

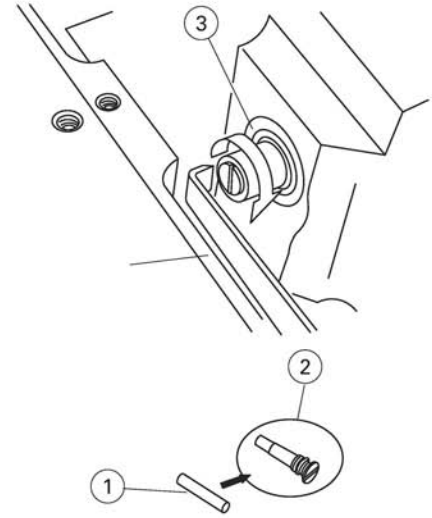
Çağanoz mili yağ fitili (1), çağanoz milinin (3) üst ucuna takılmıştır.

İğneyi ve iğnenin etrafındaki parçaları (baskı ayağı, iğne, iğne plakası, kumaş dişlisi, çağanoz ve yatak plakası) çıkarın, çağanoz mili yağ fitili vidası (2) yuvasına bir L-şekilli anahtar yerleştirin ve volanı elle normal yönde çevirerek vidayı (2) çıkarın.

Çağanoz mili yağ fitilini (1) çağanoz mili yağ fitili vidasından (2) çıkarın ve yeni bir çağanoz mili yağ fitilini (1) çağanoz mili yağ fitili vidasına (2) takın. Bu sırada, çağanoz mili yağ fitilinin (1) çağanoz mili yağ fitili vidasına (2) sonuna kadar girdiğini kontrol ettiğinizden emin olun.

Yeniden takarken, çağanoz mili yağ fitili vidası (2) üst ucundaki deliğin hasar görmediğini kontrol edin.

Çağanoz mili yağ fitili vidasını (2) çağanoz milinin (3) üst ucuna takarak iyice sıkın.



Şekil 43

4.3

Yağlama

Makine uzun bir süre kullanılmamışsa, makineyi 3.7 ve 3.19 bölümlerinde belirtildiği gibi yağlayın.

4.4

Güvenlik Kontrolü

Bütün güvenlik donanımlarının düzgün takıldığını ve ayarlandığını düzenli olarak kontrol edin.

Makine kafasının tüm tespit ve destek vidalarının yeterince sıkıldığını kontrol edin.

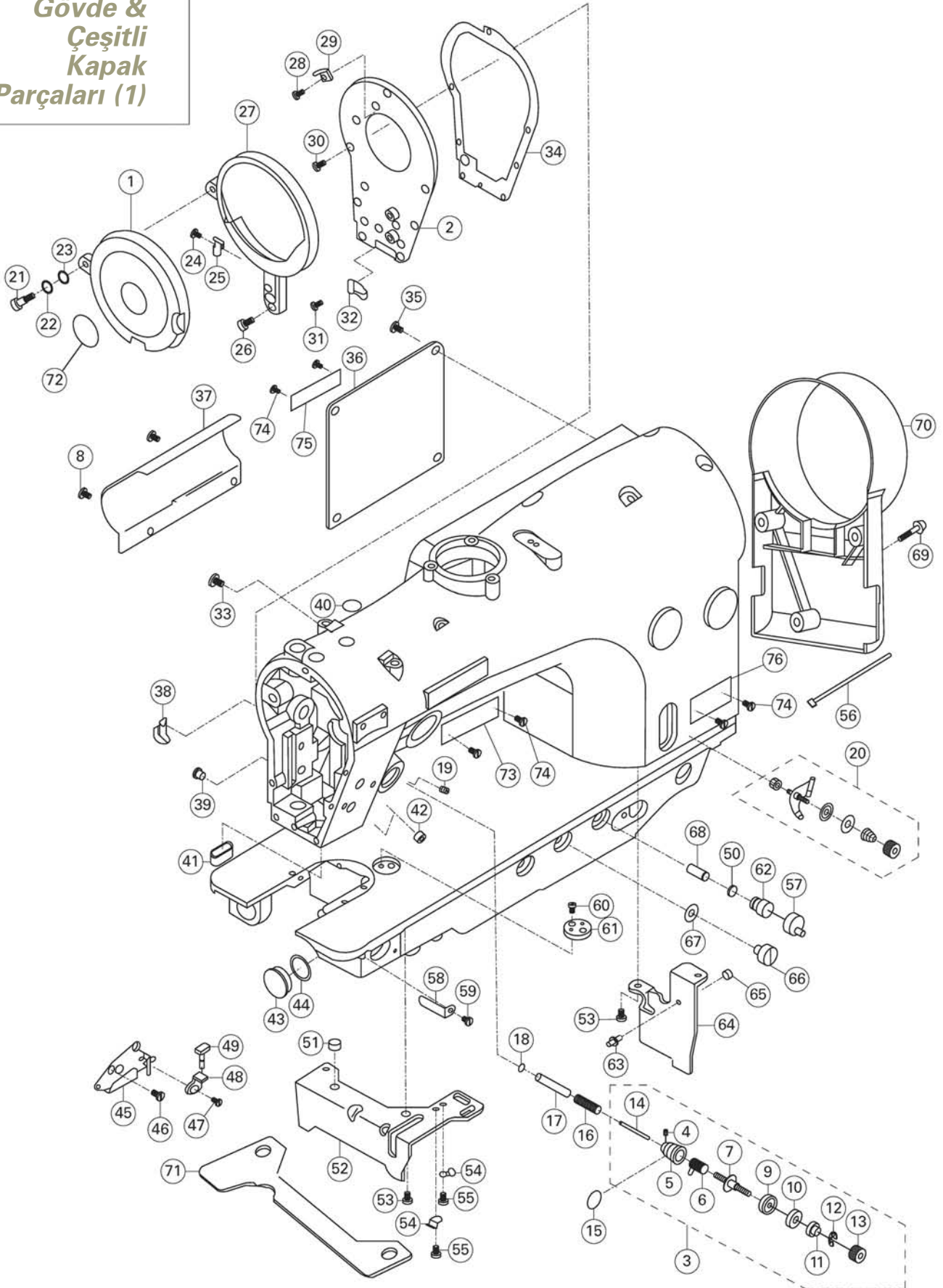
Elektrik motorunda aşırı ısınma olmadığını ve elektrik kablosu ile fişin hasar görmediğini kontrol edin.

Sorunlar	Olası Nedenleri	Olası Çözümler
İğne kırılıyor	1. İğne yanlış takılmış.	1. İğneyi düzgün takın.
	2. Yanlış iğne tipi veya büyüklüğü.	2. Kumaşa ve ipliğe uygun iğne kullanın.
	3. İğne bükülmüş.	3. İğneyi değiştirin.
	4. Çağanoza olan mesafe yanlış.	4. Çağanozu yeniden ayarlayın.
	5. İğne, iğne plakasındaki veya baskı ayağındaki iğne yuvasına ortalanmamış.	5. İğne plakasını ve baskı ayağını yeniden ayarlayın.
İplik kopuyor	1. Düşük kaliteli iplik.	1. İpliği değiştirin.
	2. İplik iğne deliğinden daha kalın.	2. Kumaşa ve ipliğe uygun iğne kullanın.
	3. İplik yanlış takılmış.	3. Makineye düzgün bir şekilde yeniden iplik takın.
	4. İplik çok fazla gergin.	4. İplik tansiyon somununu yeniden ayarlayın.
	5. İğne yanlış takılmış.	5. İğneyi düzgün takın.
	6. Çardak yanlış takılmış.	6. Çardağı düzgün takın.
	7. İplik tansiyon diski, iplik kılavuzu, iğne, çağanoz ucu ve iğne plakası çapaklanmış.	7. Zımpara yapın, cilalayın veya yeni parçalarla değiştirin.
	8. Çağanoza olan mesafe yanlış.	8. İğne ile çağanoz ucu arasındaki mesafeyi yeniden ayarlayın.
Dikişler atlanıyor	1. İğne ile çağanoz ucu arasındaki mesafe yanlış.	1. İğne ile çağanoz ucunu yeniden ayarlayın.
	2. İplik yanlış takılmış.	2. Makineye düzgün bir şekilde yeniden iplik takın.
	3. İğne yanlış takılmış.	3. İğneyi düzgün takın.
	4. Yetersiz iplik tansiyonu.	4. İplik tansiyon somununu yeniden ayarlayın.
	5. Çağanozun ucu hasarlı.	5. Yenisiyle değiştirin.
	6. İğne bükülmüş.	6. İğneyi değiştirin.
Dikişler gevşek	1. İplik yanlış takılmış.	1. Makineye düzgün bir şekilde yeniden iplik takın.
	2. İplik iğne deliğinden daha kalın.	2. Kumaşa ve ipliğe uygun iğne kullanın.
	3. Yetersiz iplik tansiyonu.	3. İplik tansiyon somununu yeniden ayarlayın.
	4. İğne ile çağanoz ucu arasındaki mesafe ayarı yanlış.	4. İğne ile çağanoz ucunu yeniden ayarlayın.
Büzülmüş dikişler	1. İplik çok fazla gergin.	1. İplik tansiyon somununu yeniden ayarlayın.
	2. Germe yayı çok gergin.	2. İplik çekme yayını yeniden ayarlayın.
	3. Baskı ayağının basıncı yetersiz.	3. Baskı ayağı basıncını yeniden ayarlayın.
	4. Kumaş dişlisi yüksekliği yetersiz.	4. Kumaş dişlisinin yüksekliğini yeniden ayarlayın.
	5. İğne çok kalın.	5. Kumaşa ve ipliğe uygun iğne kullanın.

6 Parça Listesi

6.1

Gövde & Çeşitli Kapak Parçaları (1)



6.1

Gövde & Çeşitli Kapak Parçaları (1)

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	Z-94-160085-91	Döner iplik tansiyon muhafazası kapağı	1
2	Z-94-159049-31	Alın kapağı parçaları	1
3	Z-91-160228-91	İplik tansiyon grubu	1
4	Z-91-116110-15	Vida	1
5	Z-94-159056-25	İplik tansiyon kolu tabanı parçaları	1
6	Z-94-159052-15	Tansiyon yayı	1
7	Z-94-159057-91	İplik tansiyon kolu parçaları	1
8	Z-94-159029-15	Vida	2
9	Z-94-159060-91	İplik tansiyon diski parçaları	1
10	Z-94-159053-15	Tansiyon diski tutucusu	1
11	Z-94-159483-15	Tansiyon yayı	1
12	Z-91-157334-05	Döner stoplayıcı	1
13	Z-91-120998-91	İplik tansiyonu somunu	1
14	Z-94-159484-25	İplik çözme pimi	1
15	Z-94-159021-75-004	Kauçuk halka	1
16	Z-94-159020-15	İplik tansiyonu azaltma pimi yayı	1
17	Z-94-159019-15	İplik tansiyonu azaltma yardımcı pimi	1
18	Z-12-606003-15	E-ring	1
19	Z-94-159018-15	Vida	1
20	Z-91-160226-91	Ön tansiyon kumanda grubu	1
21	Z-94-159001-15	Menteşe vidası	1
22	Z-94-159002-15	Dalgalı pul	1
23	Z-94-159003-15	Pul	1
24	Z-94-159006-15	Vida	1
25	Z-94-159005-35	Yay	1

6.1

Gövde & Çeşitli Kapak Parçaları (1)

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
26	Z-94-159007-15	Vida	1
27	Z-94-160092-75-021	Döner iplik tansiyon muhafazası	1
28	Z-91-157126-15	Vida	1
29	Z-94-159008-15	Horoz ipliği makası	1
30	Z-94-159010-15	Vida	7
31	Z-91-157049-35	Vida	1
32	Z-94-159011-35	İplik kılavuzu	1
33	Z-94-159025-75-004	Lastik tapa	1
34	Z-94-159012-95	Alın kapağı contası	1
35	Z-94-159025-15	Vida	6
36	Z-94-159127-75-001	Yan plaka	1
37	Z-94-159128-75-001	Elektrik kodu kapağı	1
38	Z-94-159026-35	Üst mil ön metal yağ fitili tutucusu	1
39	Z-94-159024-75-004	Lastik tapa	1
40	Z-91-171048-75-004	Lastik tapa	3
41	Z-94-159023-05	Kol yağ plakası	1
42	Z-94-159017-75-004	Tahrik mekanizması stoplayıcı lastiği	2
43	Z-94-159030-15	Dişli kutusu kapağı	1
44	Z-94-159031-75-004	Kauçuk halka	1
45	Z-94-159013-35	İplik kılavuzu	1
46	Z-94-159010-15	Vida	2
47	Z-94-159016-15	Vida	1
48	Z-94-159015-35	Yay muhafazası	1
49	Z-94-159014-75-004	Kauçuk stoplayıcı	1
50	Z-91-117016-75-004	Kauçuk halka	1

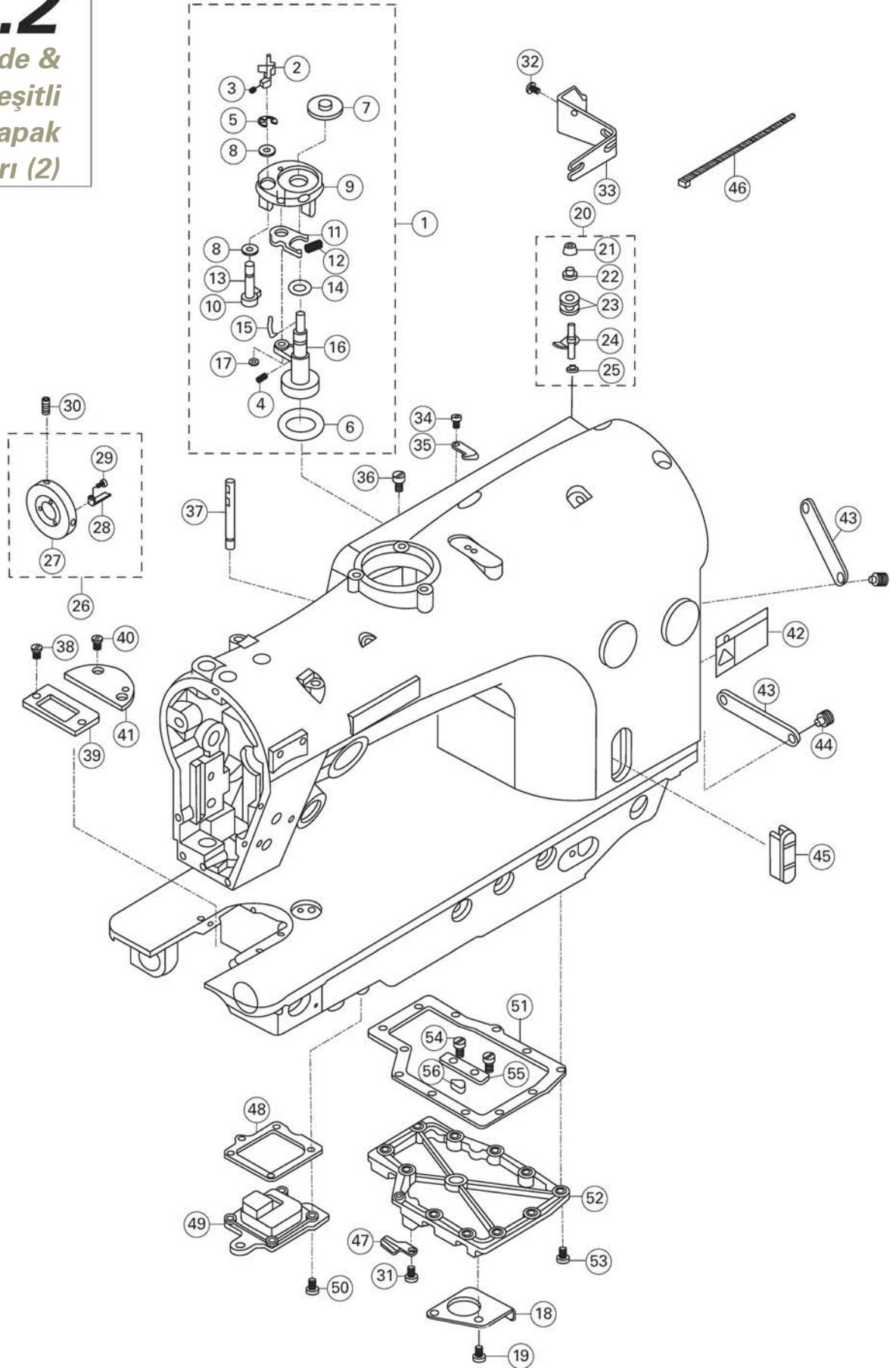
6.1

Gövde & Çeşitli Kapak Parçaları (1)

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
51	Z-94-159039-75-00	Lastik tapa	1
52	Z-94-159037-25	Yatak destek plakası A	1
53	Z-94-159038-15	Vida	2
54	Z-94-159040-35	Yağ geri dönüş borusu tutucusu	2
55	Z-94-159006-15	Vida	2
56	10014972	Kablo bandı	1
57	Z-94-159029-15	Hava çıkış kapağı	1
58	Z-94-159032-25	Dişli kutusu kapağı tırnağı	1
59	Z-94-159033-15	Vida	1
60	Z-91-116715-35	Vida	2
61	Z-91-116714-35	Ölçek taban plakası	1
62	Z-91-117015-85	Hava çıkış deliği	1
63	Z-94-159022-05	Vida	1
64	Z-94-159041-25	Yatak destek plakası B	1
65	Z-94-159009-15	Somun	1
66	Z-94-159035-15	Vida	1
67	Z-94-159036-75-00	Kauçuk halka	1
68	Z-13-005002-15	Pim	1
69	Z-94-159073-21	Vida	5
70	Z-94-160077-75-02	Kasnak kapağı	1
71	Z-94-159042-95	Yatak destek plakası contası	1
72	J900112-001	"S" kabartması	1
73	J900112-002	Singer logosu reçine plakası (ön)	1
74	R03001	Perçin	6
75	J900112-004	Singer reçine plakası (arka)	1
76	J900457-XXX	Model plakası	1

6.2

Gövde & Çeşitli Kapak Parçaları (2)



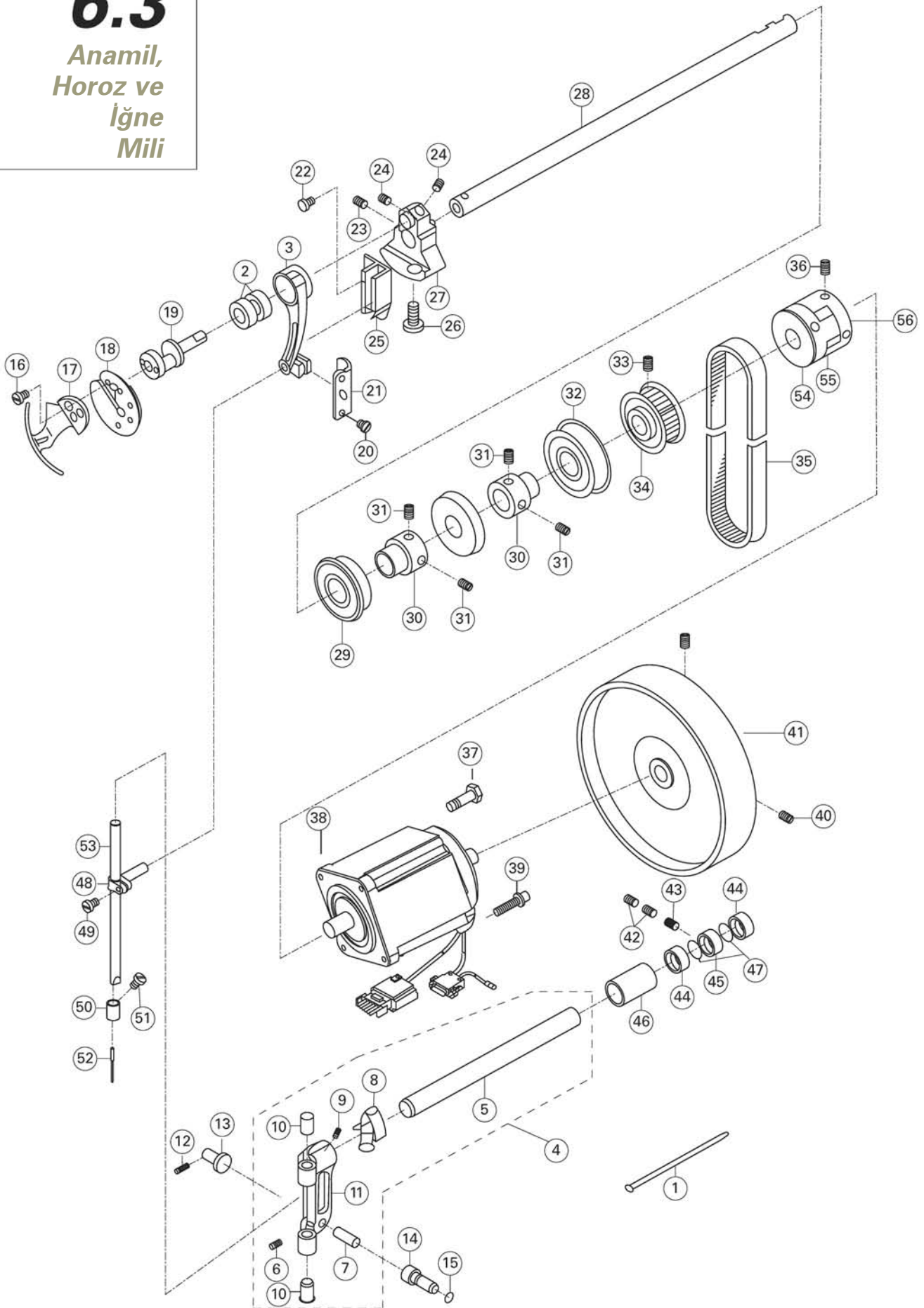
6.2

Gövde & Çeşitli Kapak Parçaları (2)

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	Z-94-160086-91	Masura sarıcı grubu	1
2	Z-94-172110-15	Masura kolu	1
3	Z-91-171012-15	Vida	1
4	Z-91-171012-15	Yay	1
5	Z-12-606002-15	E-ring	1
6	Z-94-159091-75-004	Halka	1
7	Z-91-171014-05	Masura tamponu	1
8	Z-91-171019-05	Pul	2
9	Z-91-171006-91	Masura oturma tabanı grubu	1
10	Z-91-116831-15	Masura kam grubu	11
11	Z-91-171013-35	Ayar plakası	1
12	Z-91-171010-15	Yay	1
13	ZJ8800.1.2-4	Masura kam mili grubu	1
14	Z-91-116834-25	Kauçuk halka	1
15	Z-91-157076-35	Mandal yayı	1
16	Z-94-160080-15	Masura sarıcı mili grubu	1
17	Z-12-602002-15	Sıkma halkası	1
18	Z-94-159515-25	Boru kılavuzu plakası	1
19	Z-94-159079-15	Vida	1
20	Z-91-160229-91	Masura ipliği tansiyon grubu	1
21	Z-91-119654-75-021	Masura ipliği tansiyon somunu	1
22	Z-91-171032-35	Masura ipliği tansiyon yayı	1
23	Z-91-171033-05	Masura ipliği tansiyon diski	2
24	Z-91-171027-31	Masura ipliği tansiyon çubuğu grubu	1
25	Z-91-171034-15	Somun	1
26	Z-94-159078-15	Masura sarıcı tahrik çarkı grubu	1
27	Z-94-159098-85	Masura sarıcı tahrik çarkı	1
28	Z-94-159099-15	Masura sarıcı tahrik çarkı kanadı	3
29	Z-94-159100-25	Vida	3
30	Z-91-171116-15	Vida	2
31	Z-94-159006-15	Vida	1
32	Z-94-159077-15	Vida	1
33	Z-94-159076-15	Kafa yağlama borusu stoplayıcısı	1
34	Z-94-159078-15	Vida	2
35	Z-91-171070-35	İplik kesici	1
36	Z-94-159079-15	Vida	3
37	Z-94-159083-35	İplik kılavuz çubuğu	1
38	Z-91-157049-35	Vida	2
39	Z-94-159081-35	İğne plakası	1
40	Z-91-157049-35	Vida	2
41	Z-94-159080-35	Yatak plakası	1
42	Z-91-116014-95	Güvenlik etiketi (küçük)	1
43	Z-94-159082-25	Bağlantı çubuğu plakası	2
44	Z-94-159094-21	Vida	4
45	Z-94-159084-05	Yağ kontrol camı	1
46	10014972	Kablo bandı	1
47	Z-94-159040-15	Yağlama yağı fitili stoplayıcısı	1
48	Z-94-159087-95	Dişli kutusu (küçük) contası	1
49	Z-94-159085-15	Dişli kutusu (küçük) kapağı	1
50	Z-94-159006-15	Vida	4
51	Z-94-159612-35	Dişli kutusu (büyük) contası	1
52	Z-94-159086-85	Dişli kutusu (büyük) kapağı	1
53	Z-94-159029-15	Vida	12
54	Z-11-102002-15	Vida	2
55	Z-94-159612-35	Plaka	1
56	Z-94-159611-05	Miknatıs	1

6.3

Anamil, Horoz ve İğne Mili



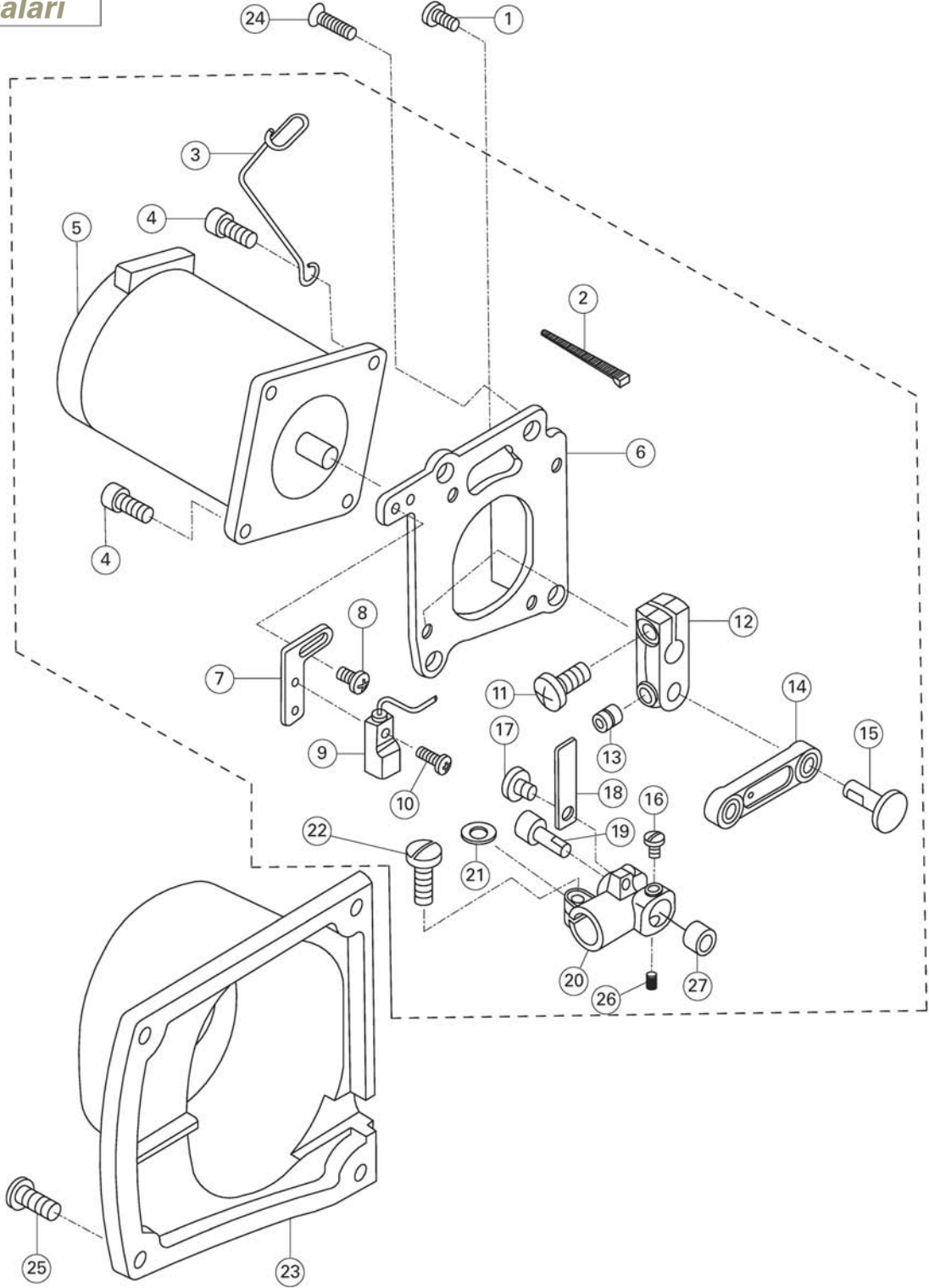
6.3

Anamil, Horoz ve İğne Mili

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	10014972	Kablo bandı	1
2	Z-14-002027-05	Burç	2
3	Z-94-159112-85	İğne mili krank kolu	1
4	Z-94-159137-91	İğne mili destek tabanı grubu	1
5	Z-94-159138-05	İğne mili destek tabanı mili	1
6	Z-94-159107-15	Vida	1
7	Z-94-159106-85	Destek tabanı kılavuz mili	1
8	Z-94-159108-05	İğne mili destek tabanı keçesi	1
9	Z-13-005003-15	Yaylı pim	1
10	Z-94-159139-05	İğne mili metali	2
11	Z-94-159138-05	İğne mili destek tabanı	1
12	Z-94-159125-15	Vida	1
13	Z-94-159124-85	Destek tabanı kılavuz pimi B	1
14	Z-94-159126-85	Destek tabanı kılavuz pimi A	1
15	Z-94-159129-15-004	Kauçuk halka	1
16	Z-91-157049-35	Vida	3
17	Z-94-159136-35	Döner horoz	1
18	Z-94-159141-91	Horoz karşı ağırlık grubu	1
19	Z-94-159113-85	İğne mili krank kolu	1
20	Z-91-157163-15	Vida	2
21	Z-94-159123-85	İğne mili krank kolu kılavuzu	1
22	Z-94-159203-15	Vida	2
23	Z-94-159115-15	Vida	1
24	Z-91-116062-15	Vida	2
25	Z-94-159109-85	İğne mili tutucusu kılavuzu	1
26	Z-91-116072-15	Vida	1
27	Z-94-159114-85	Karşı ağırlık	1
28	Z-94-159118-85	Üst mil	1
29	Z-14-002026-05	Yatak	1
30	Z-94-159116-15	Anamil yatağı desteği	2
31	Z-94-159117-15	Vida	4
32	Z-14-002043-05	Yatak	1
33	Z-94-159117-15	Vida	2
34	Z-94-159119-11	Üst mil dişli çarkı	1
35	Z-94-159120-85	Bağlantı kayışı	1
36	Z-94-159117-15	Vida	4
37	Z-94-159147-25	Vida	1
38	Z-91-159008-91	Motor Ggrubu	1
39	Z-94-159143-21	Vida	4
40	Z-94-159117-15	Vida	2
41	Z-94-160084-75-021	Volan	1
42	Z-94-159122-15	Vida	2
43	Z-94-159121-15	Yay	1
44	Z-94-159107-15	Destek tabanı mili ön metali	2
45	Z-94-159108-05	Destek tabanı mili arka metali	1
46	Z-94-159106-85	Destek tabanı mili metali	1
47	Z-94-159105-85	Conta	2
48	Z-94-159111-85	İğne mili bağlantısı	1
49	Z-91-116126-15	Vida	1
50	Z-94-159130-35	İplik kılavuzu	1
51	Z-91-116097-25	Vida	1
52	1955-06 #10	İğne 1955-05 #10 (sadece 457K-910L için)	1
	1955-06 #12	İğne 1955-05 #12 (sadece 457K-910M için)	1
53	Z-94-159105-85	İğne mili	1
54	Z-94-172162-05	İğne mili krank kolu	1
55	Z-91-171128-75-004	Kauçuk parça	1
56	Z-94-172163-05	Kaplin	1

6.4

*İğne
Vibratörü
Parçaları*



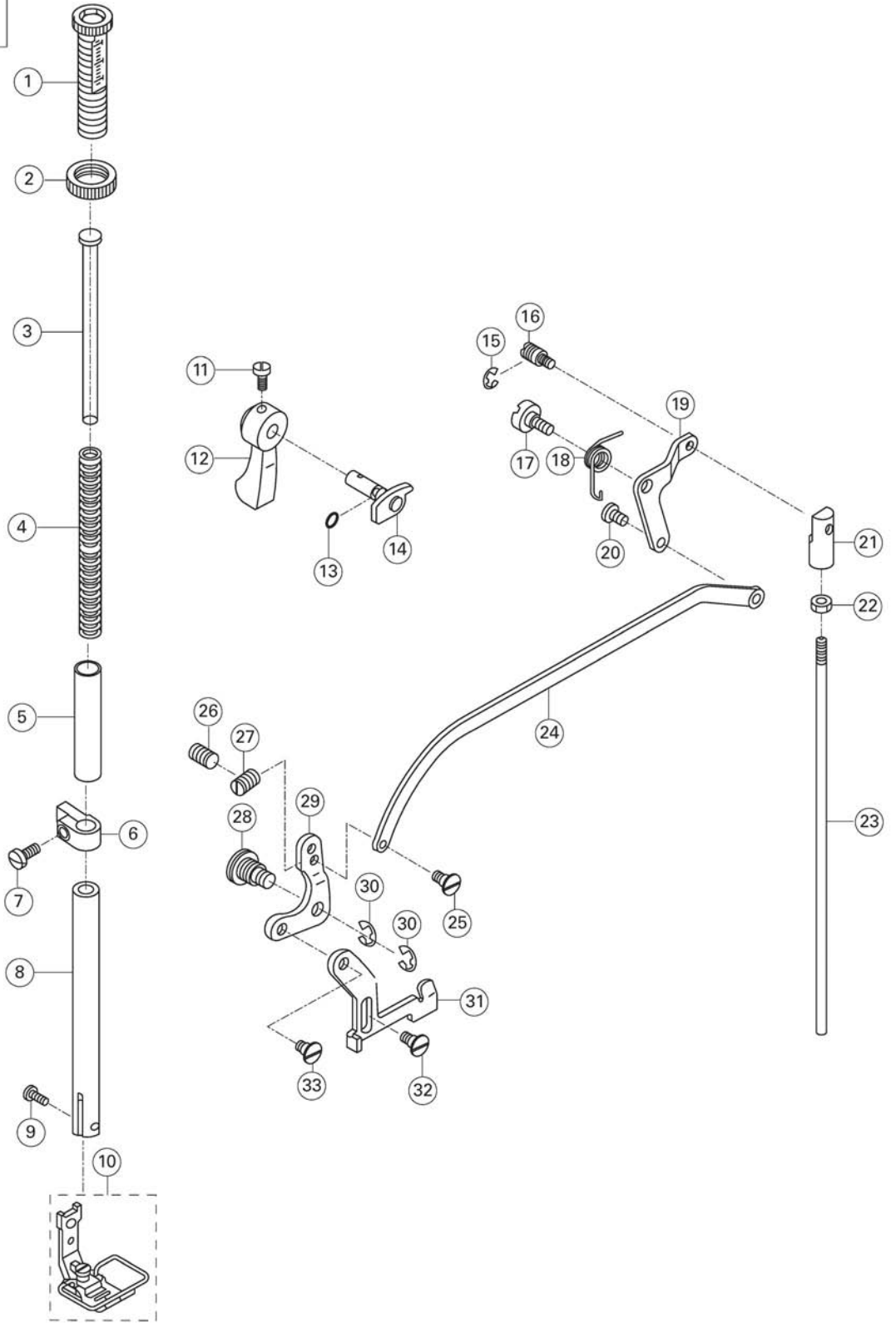
6.4

İğne Vibratörü Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	Z-94-159154-15	Vida	2
2	10014972	Kablo bandı	1
3	Z-94-159156-15	Kablo kelepçesi	1
4	Z-94-159155-15	Vida	4
5	Z-71-43-000012	Darbeli motor	1
6	Z-91-159040-15	İğne vibratör ünitesi tabanı	1
7	Z-94-159157-15	Sensör braket	1
8	Z-94-159158-15	Vida	2
9	Z-79-25-000001	Sıfır sensör grubu	1
10	Z-11-101020-15	Vida	1
11	Z-94-159161-15	Vida	1
12	Z-91-159038-85	Motor bağlantı kolu	1
13	Z-94-159163-15	Vida	1
14	Z-94-159521-91	Mil bağlantı kolu grubu	1
15	Z-94-159162-85	İğne vibratör bağlantı çubuğu	1
16	Z-91-157002-15	Vida	2
17	Z-94-159168-15	Vida	1
18	Z-94-159167-15	Sensör kanalı	1
19	Z-94-159518-05	Mil bağlantı pimi	1
20	Z-94-159517-85	Destek tabanı mili bağlantısı	1
21	Z-12-306004-15	Pul	1
22	Z-94-159165-15	Vida	1
23	Z-94-160087-75-001	İğne vibratör ünitesi kapağı	1
24	Z-94-159153-15	Vida	2
25	Z-94-159151-15	Vida	4
26	Z-91-157032-15	Vida	1
27	Z-94-159519-05	Mil bağlantı burcu	1

6.5

Baskı Ayağı Parçaları



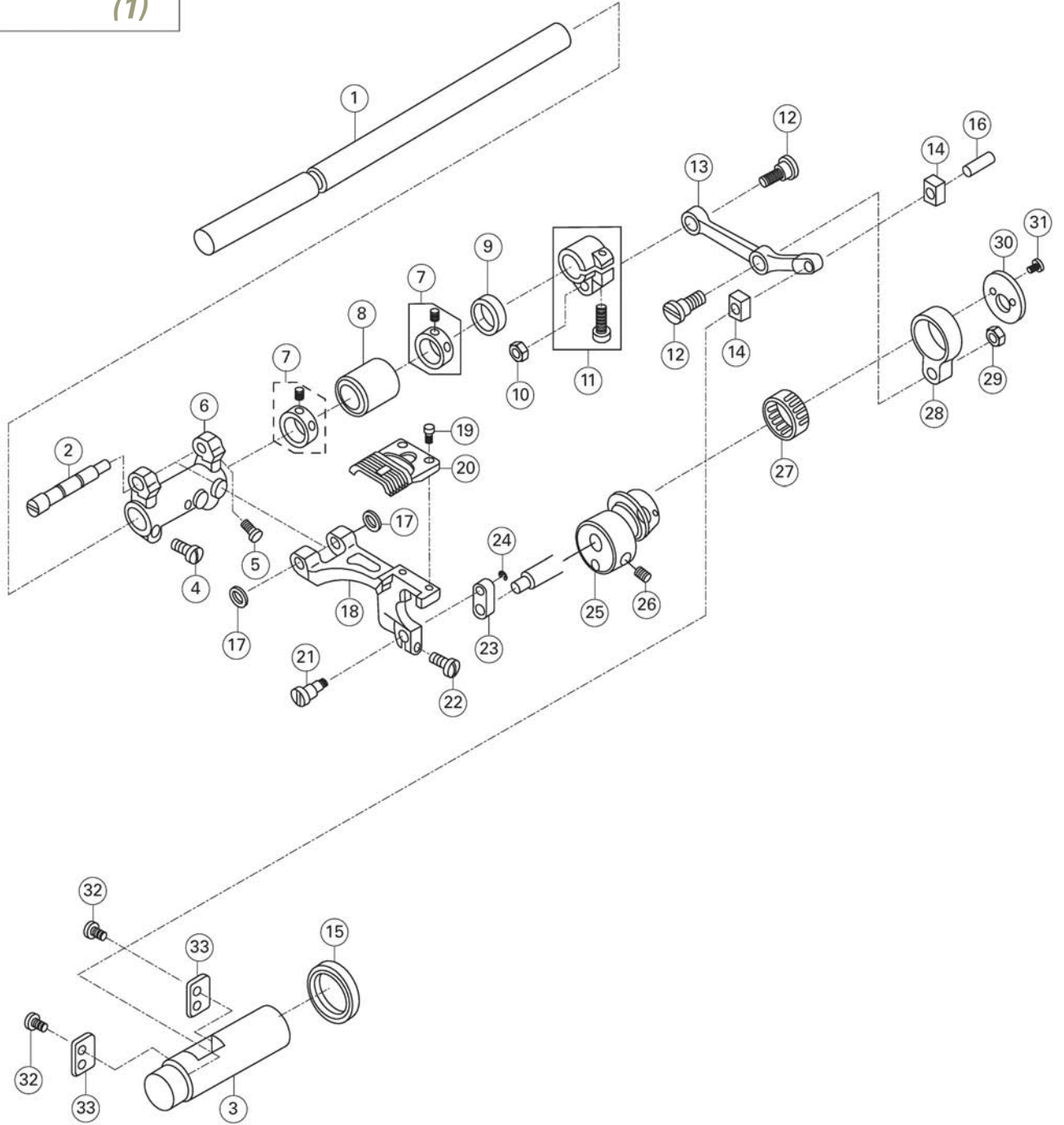
6.5

Baskı Ayağı Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	Z-91-117321-75-021	Baskı ayağı yayı regülatörü	1
2	Z-91-119665-75-021	Somun	1
3	Z-91-116512-05	Baskı ayağı kılavuz kolu	1
4	Z-91-116499-15	Baskı ayağı yayı regülatörü	1
5	Z-94-159181-85	Burç	1
6	Z-94-159182-85	Baskı ayağı kılavuz braket	1
7	Z-91-145085-15	Vida	1
8	Z-94-159181-85	Baskı ayağı	1
9	Z-91-116126-15	Vida	1
10	Z-94-159191-91	Baskı ayağı grubu (457K-910L için)	1
	Z-94-159523-91	Baskı ayağı grubu (457K-910M için)	1
11	Z-91-116117-15	Vida	1
12	Z-91-116119-75-021	Kaldırma kolu	1
13	Z-91-116118-75-004	Kauçuk halka	1
14	Z-94-159198-11	El kaldırma kolu kam grubu	1
15	Z-12-606004-15	E-ring	1
16	Z-94-159508-15	Bağlantı çubuğu menteşe vidası	1
17	Z-94-159174-15	Dizlik kolu ayarlı vidası	1
18	Z-94-159175-85	Dizlik kolu yayı	1
19	Z-94-159177-15	Dizlik kolu	1
20	Z-94-159176-15	Menteşe vidası	1
21	Z-94-159178-85	Döner parça	1
22	Z-94-159179-15	Somun	1
23	Z-94-159180-15	Dizlik bağlantı kolu	1
24	Z-94-159173-15	Dizlik yan bağlantı kolu	1
25	Z-94-159188-15	Menteşe vidası	1
26	Z-91-119349-15	Vida	1
27	Z-94-159189-15	Vida	1
28	Z-94-159186-15	Menteşe pimi	1
29	Z-94-159187-15	Kaldırma kolu bağlantısı	1
30	Z-12-606005-15	Segman	2
31	Z-94-159183-15	Kaldırma kolu	1
32	Z-94-159184-85	Menteşe vidası	1
33	Z-94-159185-15	Menteşe vidası	1

6.6

Besleme Mekanizması Parçaları (1)



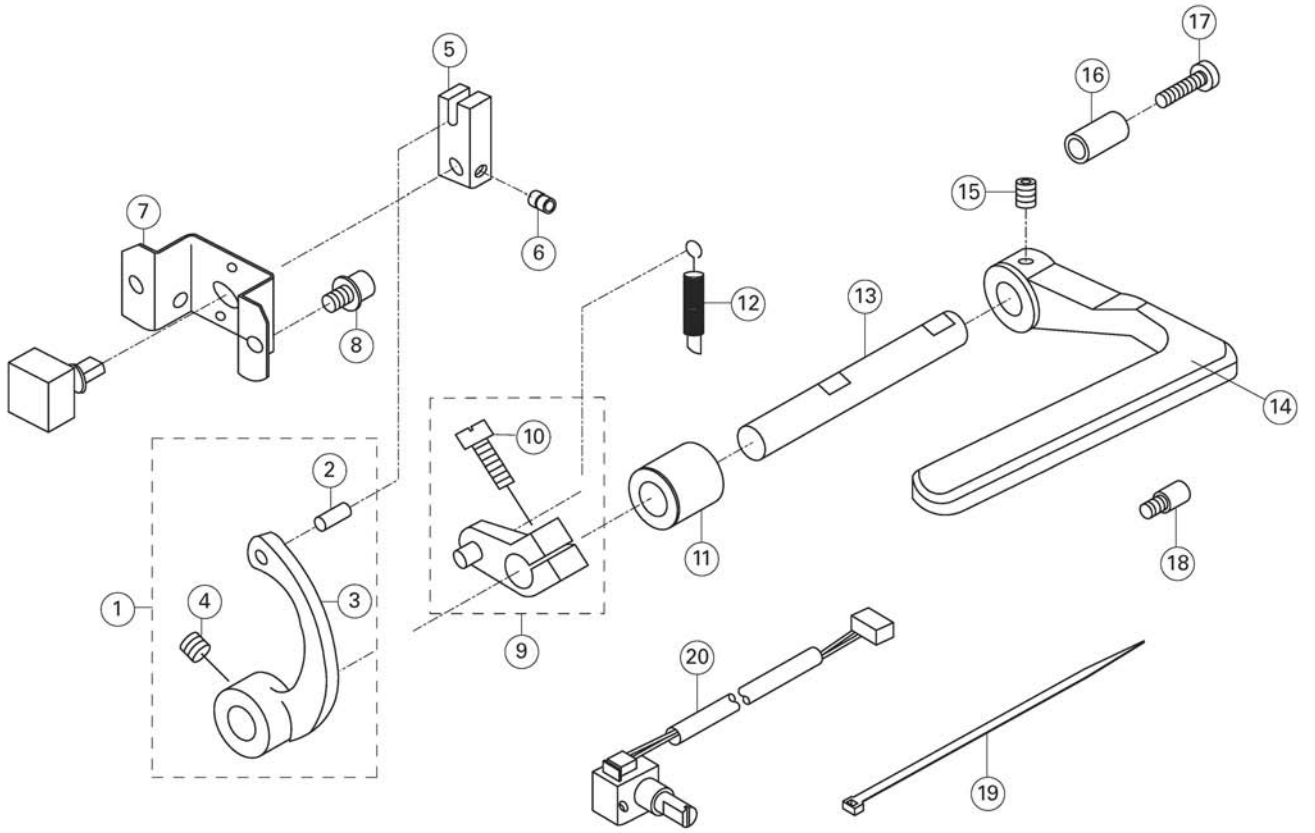
6.6

Besleme Mekanizması Parçaları (1)

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	Z-94-159219-85	Besleme tahrik mili	1
2	Z-94-159229-85	Besleme kolu mili	1
3	Z-94-159202-85	Besleme ayar mili	1
4	Z-94-159165-15	Vida	2
5	Z-94-159077-15	Vida	2
6	Z-94-159228-85	Besleme mili krank kolu	1
7	Z-94-159218-85	Boşluk ayar burcu grubu	2
8	Z-91-117063-05	Besleme külbütör mili metali	1
9	Z-91-117061-01	Yağ keçesi	1
10	Z-91-119389-15	Somun	1
11	Z-94-159218-85	Besleme dişlisi mili krank grubu	1
12	Z-94-159215-15	Vida	2
13	Z-94-159524-85	Bağlantı çubuğu	1
14	Z-94-159206-85	Besleme tahrik külbütör bloğu	2
15	Z-94-159210-91	Besleme ayarı yağ keçesi	1
16	Z-94-159205-85	Pim	1
17	Z-91-157311-05	Ara parça	2
18	Z-94-159222-85	Besleme kolu grubu	1
19	Z-94-159234-15	Vida	2
20	Z-94-159525-05	Kumaş dişlisi (457K-910L için)	1
	Z-91-160300-05	Kumaş dişlisi (457K-910M için)	1
21	Z-94-159231-85	Bağlantı mili	1
22	Z-94-159165-15	Vida	1
23	Z-94-159230-85	Kol	1
24	Z-12-606014-15	E-ring	1
25	Z-94-159227-85	Besleme tahrik kamı	1
26	Z-91-116062-15	Vida	2
27	Z-94-159226-81	Yatak	1
28	Z-94-159224-85	Kol	1
29	Z-91-119389-15	Somun	1
30	Z-94-159225-85	Besleme tahrik kamı kapağı	1
31	Z-94-159212-15	Vida	2
32	Z-94-159203-15	Vida	4
33	Z-94-159204-85	Plaka A	2

6.7

Besleme Mekanizması Parçaları (2)



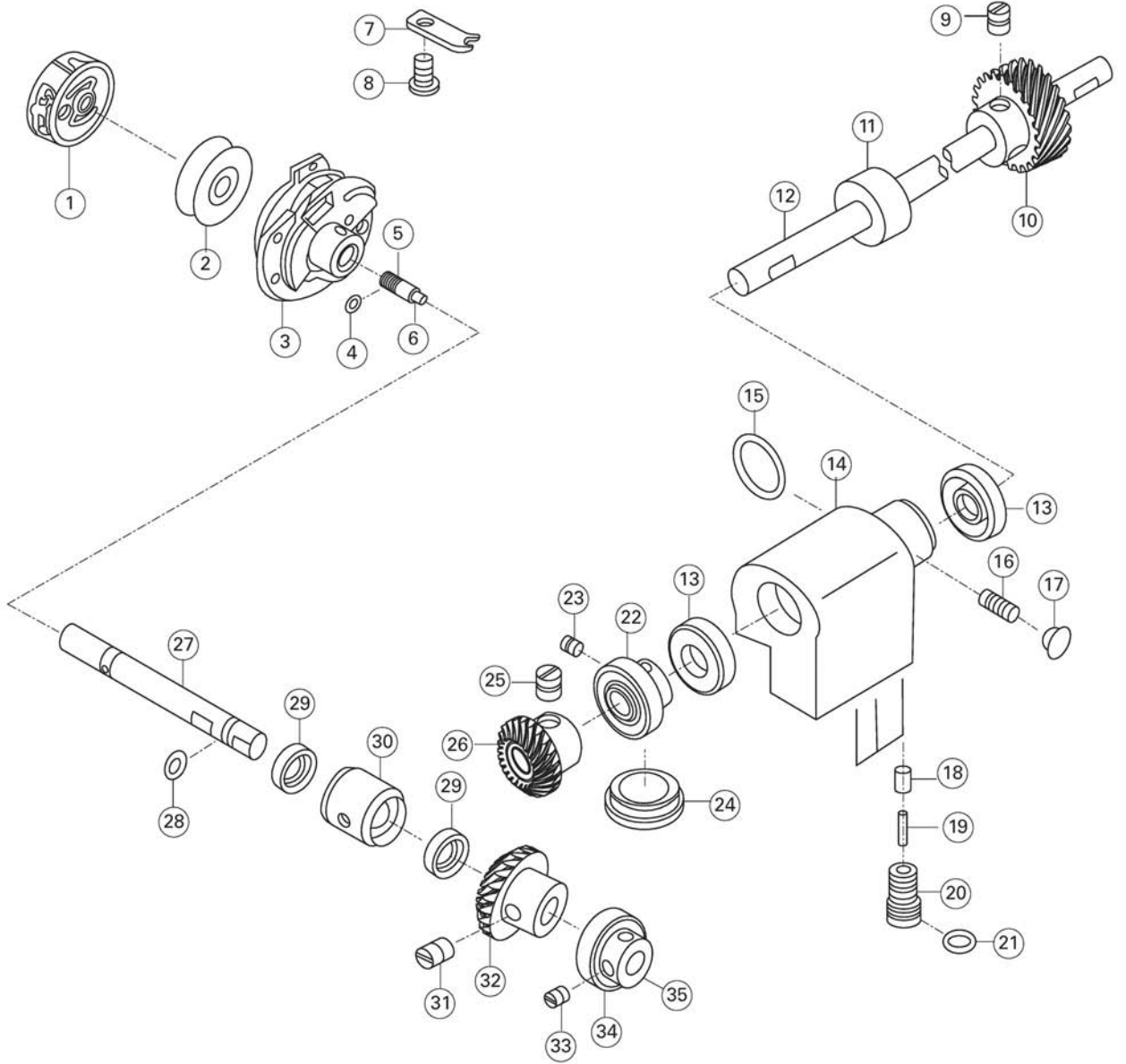
6.7

Besleme Mekanizması Parçaları (2)

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	Z-94-159533-91	Mil grubu	1
2	Z-94-159531-05	Pim	1
3	Z-94-159532-15	Mil	1
4	Z-91-171127-15	Vida	1
5	Z-94-159526-15	Geri besleme çubuğu sensör kolu	1
6	Z-91-101046-15	Vida	1
7	Z-94-159527-15	Pano	1
8	Z-94-159536-21	Vida grubu	2
9	Z-91-117164-91	Kol grubu	1
10	Z-91-116179-15	Vida	1
11	Z-94-159249-15	Geri besleme kolu burcu	1
12	Z-94-159529-05	Yay	1
13	Z-94-159528-15	Geri besleme kolu mili	1
14	Z-94-159260-75-021	Geri besleme kolu	1
15	Z-91-101336-15	Vida	2
16	Z-91-119462-75-004	Metal	1
17	Z-91-119490-15	Vida	1
18	Z-94-159530-15	Pim	1
19	10014972	Kablo bandı	1
20	Z-91-159041-95	Geri besleme mili sensör grubu	1

6.8

Çağanoz Tahrik Mili Parçaları (1)



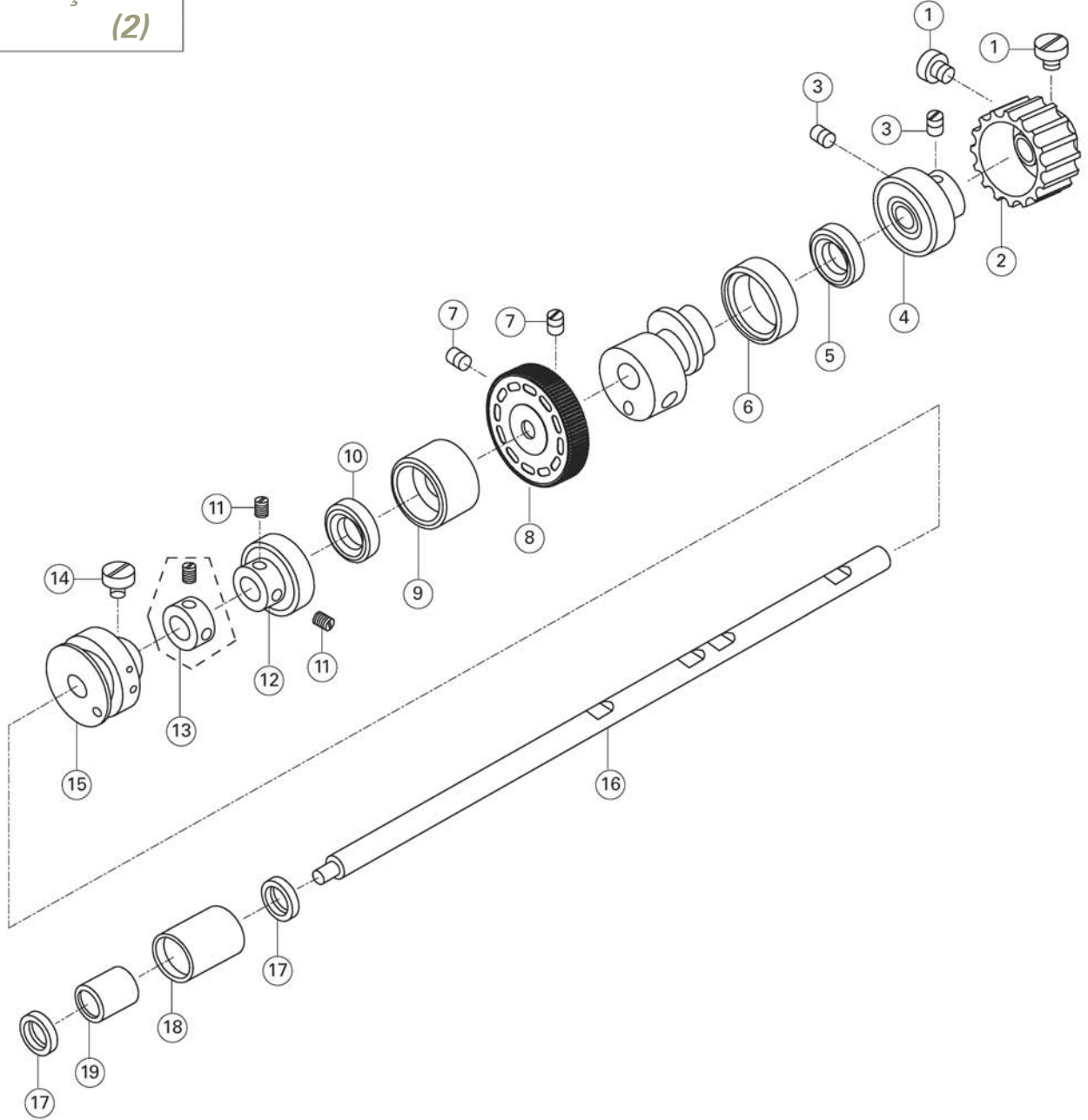
6.8

Çağanoz Tahrik Mili Parçaları (1)

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	Z-99-006001-91	Mekik grubu	1
2	Z-91-157278-85	Masuralar	1
3	Z-99-001014-91	Çağanoz grubu	1
4	Z-94-159265-75-004	Kauçuk halka	1
5	Z-91-116160-05	Vida	1
6	Z-91-116371-05	Yağ fitili	1
7	Z-94-159264-05	Mekik konum parmağı	1
8	Z-91-116151-15	Vida	1
9	Z-91-116127-15	Vida	2
10	Z-94-159274-05	Çağanoz tahrik dişlisi	1
11	Z-94-159273-05	Çağanoz tahrik mili arka metali	1
12	Z-94-159271-05	Çağanoz tahrik mili	1
13	Z-91-117103-01	Çağanoz tahrik mili yağ keçesi	2
14	Z-94-159282-91	Pompa metali	1
15	Z-94-159272-75-004	Kauçuk halka	1
16	Z-94-159275-15	Vida	1
17	Z-94-159025-75-004	Tapa	1
18	Z-94-159276-05	Plancer	2
19	Z-94-159277-05	Lastik yayı	2
20	Z-94-159278-15	Vida	2
21	Z-94-159279-15	Kauçuk halka	2
22	Z-14-002004-05	Çağanoz mili yatağı grubu	1
23	Z-94-159270-15	Vida	2
24	Z-94-159280-15-004	Lastik tapa	1
25	Z-91-116127-15	Vida	2
26	Z-91-116160-05	Çağanoz dişlisi	1
27	Z-94-159267-05	Çağanoz mili	1
28	Z-94-159268-75-004	Kauçuk halka	1
29	Z-15-302001-95	Çağanoz mili yağ keçesi	2
30	Z-94-159266-05	Çağanoz mili ön metali	1
31	Z-91-116127-15	Vida	2
32	Z-91-116159-05	Çağanoz dişlisi	1
33	Z-94-159270-15	Vida	2
34	Z-14-002004-05	Çağanoz mili yatağı grubu	1
35	Z-94-159269-15	Yatak desteği	1

6.9

Çağanoz Tahrik Mili Parçaları (2)



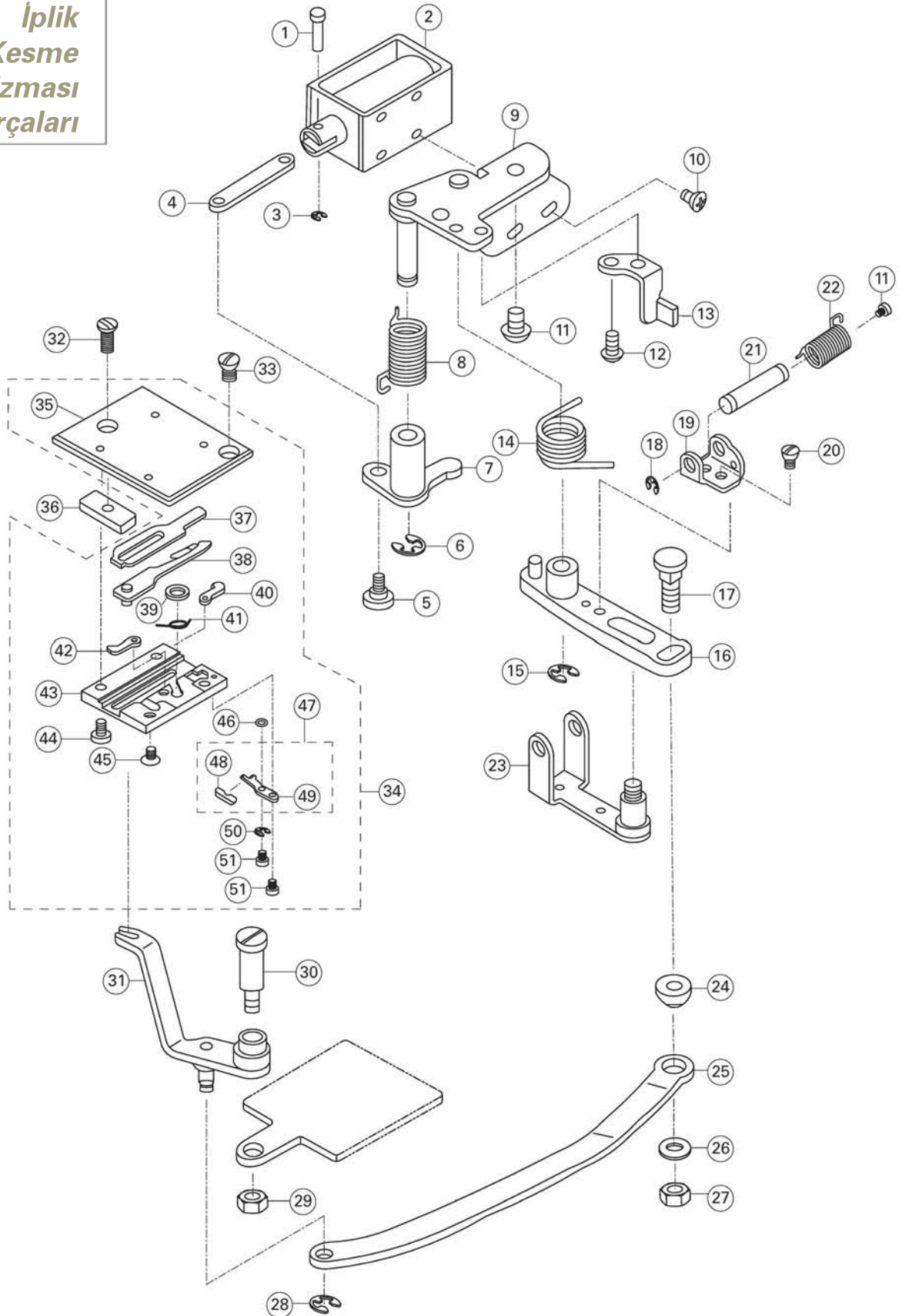
6.9

Çağanoz Tahrik Mili Parçaları (2)

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	Z-94-159288-15	Vida	2
2	Z-94-159287-15	Alt mil dişli çarkı	1
3	Z-94-159117-15	Vida	2
4	Z-14-002015-05	Alt mil arka yatağı grubu	1
5	Z-15-302002-95	Yağ keçesi	1
6	Z-94-159290-05	Alt mil arka burcu	1
7	Z-91-116127-15	Vida	2
8	Z-94-159295-91	Çağanoz tahrik dişlisi	1
9	Z-94-159292-05	Alt mil iç metali	1
10	Z-15-302002-95	Yağ keçesi	1
11	Z-91-116451-15	Vida	2
12	Z-14-002013-05	Alt mil iç yatağı grubu	1
13	Z-94-159220-15	Boşluk ayar burcu grubu	1
14	Z-94-159288-15	Vida	2
15	Z-94-159294-15	İplik kesme kamı	1
16	Z-94-159291-05	Alt mil	1
17	Z-94-159731-95	Yağ keçesi	2
18	Z-94-159297-15	Alt mil ön yatak burcu	1
19	Z-14-201002-05	Yatak A10	1

6.10

İplik Kesme Mekanizması Parçaları



6.10

**İplik
Kesme
Mekanizması
Parçaları**

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	Z-94-159300-15	Kavrama kolu pimi	1
2	Z-94-159302-91	İplik kesici solenoidi	1
3	Z-12-606006-15	E-ring	1
4	Z-94-159334-15	Kavrama kolu	1
5	Z-94-159333-15	Yüksek vida	1
6	Z-91-119519-15	E-ring	1
7	Z-94-159342-15	Kavrama plakası grubu	1
8	Z-94-159332-05	Kavrama geri dönüş yayı	1
9	Z-94-159327-05	Taban plakası grubu	1
10	Z-11-104005-25	Vida	3
11	Z-94-159038-15	Vida	2
12	Z-91-157113-15	Vida	2
13	Z-94-159331-15	Tahrik kolu stoplayıcısı	1
14	Z-94-159329-15	Bıçak geri dönüş yayı	1
15	Z-91-119519-15	E-ring	1
16	Z-91-119537-91	Bıçak tahrik kolu grubu	4
17	Z-94-159328-05	Hareketli bıçak bağlantı kolu pimi	1
18	Z-91-119472-15	E-ring	2
19	Z-91-119535-05	Makara kolu braket	1
20	Z-91-116454-15	Vida	1
21	Z-91-119536-05	Makara destek mili	1
22	Z-91-119534-05	Makara geri dönüş yayı	1
23	Z-91-119539-91	Makara kolu grubu	1
24	Z-94-159327-05	Hareketli bıçak bağlantı kolu tabanı	1
25	Z-94-159330-15	Hareketli bıçak bağlantı kolu	1
26	Z-91-119525-15	Pul	1
27	Z-91-119526-15	Somun	1
28	Z-12-606004-15	E-ring	1
29	Z-91-171175-15	Somun	1
30	Z-94-159303-15	Vida	1
31	Z-94-159343-11	Çatal bıçak grubu	1
32	Z-94-159306-15	Vida	1
33	Z-94-159304-15	Vida	1
34	Z-94-159307-91	İplik kesme makası grubu	1
35	Z-94-159311-35	Sürgülü plaka	1
36	Z-94-159313-15	Sabit plaka	1
37	Z-94-159314-85	Sabit bıçak	1
38	Z-94-159323-91	Hareketli bıçak grubu	1
39	Z-94-159317-05	Tespit yayı pulu	1
40	Z-94-159315-05	Bıçak stoplayıcısı (sağ)	1
41	Z-94-159328-05	Yay	1
42	Z-94-159318-05	Bıçak stoplayıcısı (sol)	1
43	Z-94-159310-15	Bıçak altlığı	1
44	Z-94-159312-15	Vida	2
45	Z-94-159313-15	Vida	2
46	Z-94-159309-15	Pul	1
47	Z-94-159308-15	Kelepçe plakası grubu	1
48	Z-94-159320-05	Keçe	1
49	Z-94-159321-15	Kelepçe plakası	1
50	Z-12-301007-15	Yaylı pul	1
51	Z-94-159308-15	Vida	2

Otomatik Geri Besleme Mekanizması Parçaları



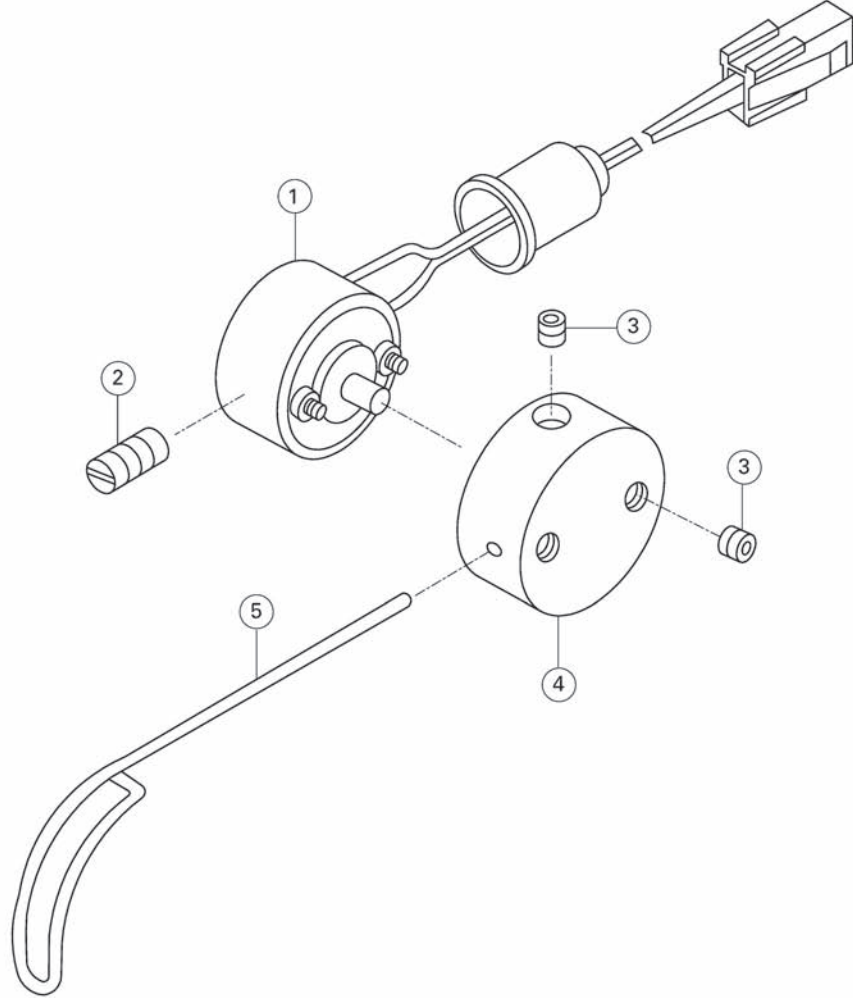
6.11

Otomatik Geri Besleme Mekanizması Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	Z-94-159537-65	Besleme motoru braketi	1
2	Z-94-159538-15	Vida	1
3	Z-94-159539-85	Besleme motoru bağlantı kolu	1
4	Z-94-159540-05	Pim	1
5	Z-94-159541-85	Kol	1
6	Z-94-159395-15	Pul	1
7	Z-94-159551-15	Vida	1
8	Z-94-159162-85	Pim	2
9	Z-94-159557-81	Besleme bağlantı kolu grubu	1
10	Z-94-159543-15	Sensör plakası	1
11	Z-94-159555-21	Vida	1
12	Z-94-159542-15	Sensör braketi	1
13	Z-94-159560-25	Vida	1
14	Z-79-25-000001	Darbeli motor sensör grubu	1
15	Z-11-101020-15	Vida	1
16	Z-12-003001-15	Somun	4
17	Z-94-159550-15	Ara parça	1
18	Z-94-159026-35	Tansiyon diski	4
19	Z-94-159560-25	Vida	4
20	Z-91-101046-15	Vida	2
21	Z-71-43-000012	Darbeli motor	1
22	Z-94-159545-15	Vida	1
23	Z-94-159546-15	Vida	1
24	Z-94-159544-15	Yay	1
25	Z-12-003005-15	Somun	1
26	Z-94-159101-91	Emniyet anahtarı grubu	1
27	Z-94-159102-15	Emniyet anahtarı kolu	1
28	Z-91-117297-15	Emniyet anahtarı yayı	1
29	Z-91-117299-15	Emniyet anahtarı kolu mili	1
30	Z-94-159103-25	Emniyet anahtarı tabanı	1
31	Z-91-117298-15	Somun	1
32	Z-11-104015-45	Vida	2
33	Z-94-159637-95	Emniyet anahtarı kablosu grubu	1
34	10014972	Kablo bandı	1
35	Z-94-159077-15	Vida	2
36	Z-94-159547-15	Vida	3
37	Z-94-159549-25	Braket	1
38	Z-94-159038-15	Vida	2
39	Z-94-159515-25	Braket	1
40	Z-94-159516-15	Bilezik	1
41	Z-94-159077-15	Vida	1

6.12

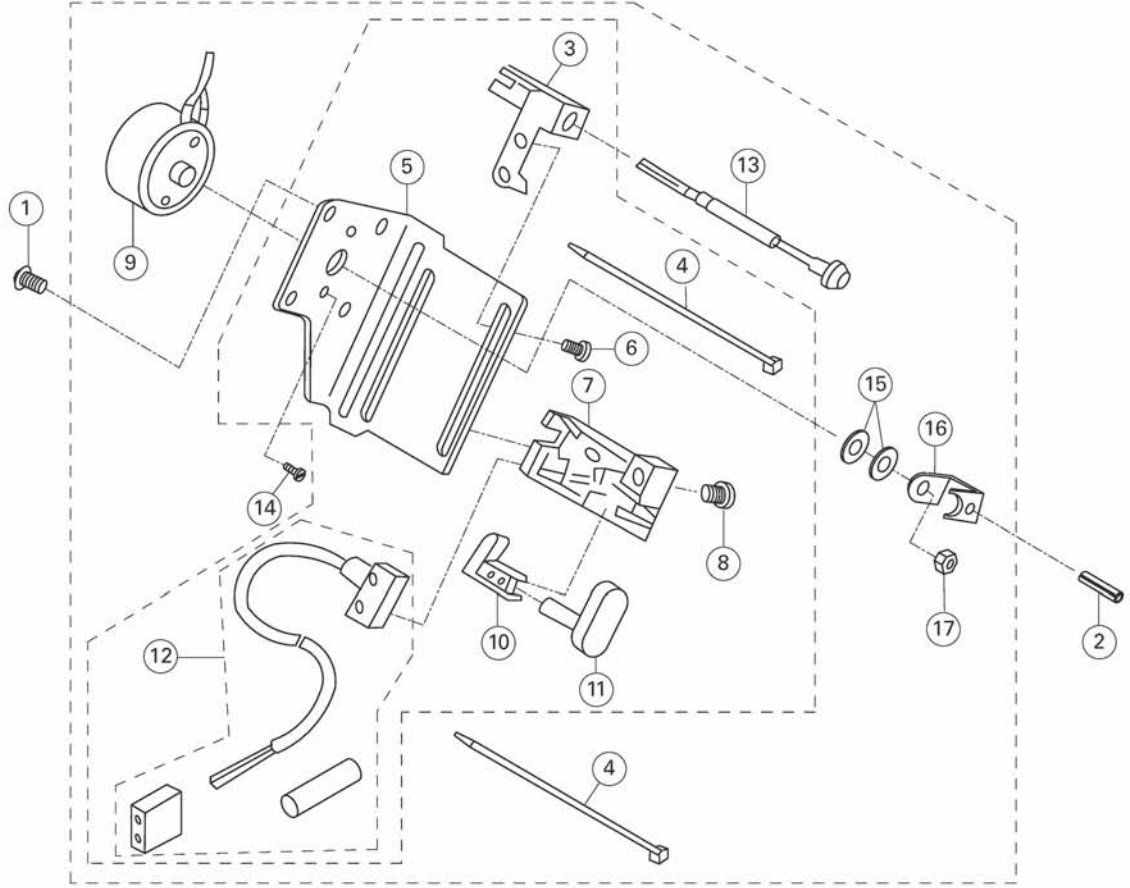
İplik Besleme Mekanizması Parçaları



No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	Z-94-159362-91	İplik besleme solenoid grubu	1
2	Z-94-159125-15	Vida	1
3	Z-94-159360-15	Vida	3
4	Z-94-159363-35	İplik besleme kablosu tespit tabanı	1
5	Z-94-159361-35	İplik besleme kablosu	1

6.13

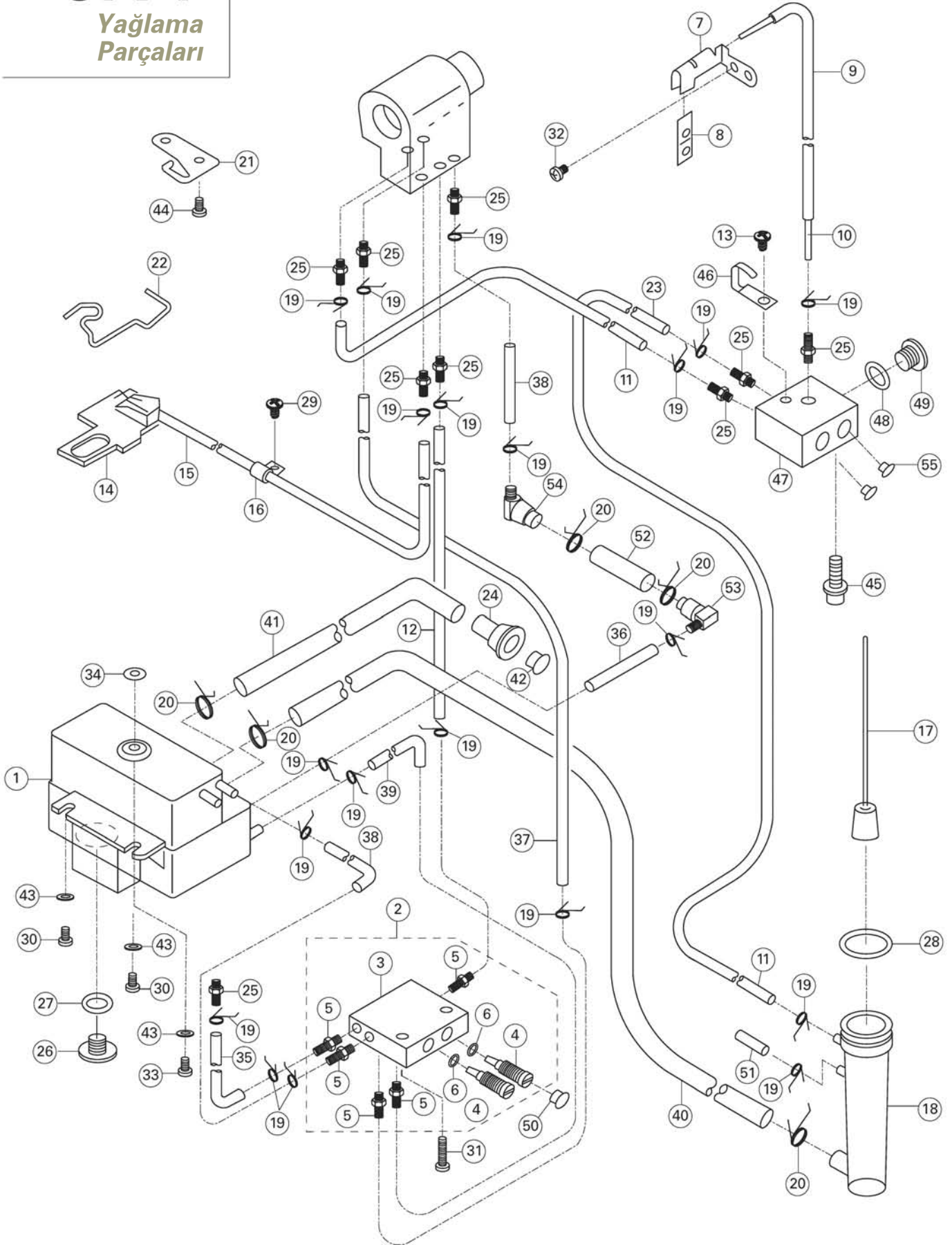
İplik Çözme Solenoidi ve Geri Besleme Düğmesi Parçaları



No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	Z-94-159029-15	Vida	4
2	Z-13-003013-15	Yaylı pim	1
3	Z-94-159369-25	Manuel düğme kılavuz braket	1
4	10014972	Kablo bandı	1
5	Z-94-159372-25	Manuel düğme braket	1
6	Z-94-159379-21	Vida	1
7	Z-94-159382-05	Geri besleme düğmesi kapağı	1
8	Z-11-102004-15	Vida	1
9	Z-94-159373-91	İplik çözme solenoid grubu	1
10	Z-94-159383-05	Geri besleme düğmesi desteği	1
11	Z-91-160264-35	Geri besleme düğmesi mili	1
12	Z-94-159638-91	Geri besleme kablosu grubu	1
13	Z-94-159368-91	Düğme LED'i kablosu grubu	1
14	Z-12-003005-15	Somun	2
15	Z-94-159366-75-004	Gövde yan kapağı contası	2
16	Z-94-159367-85	İplik çözme basmalı plakası	1
17	Z-12-003001-15	Somun	1

6.14

Yağlama Parçaları



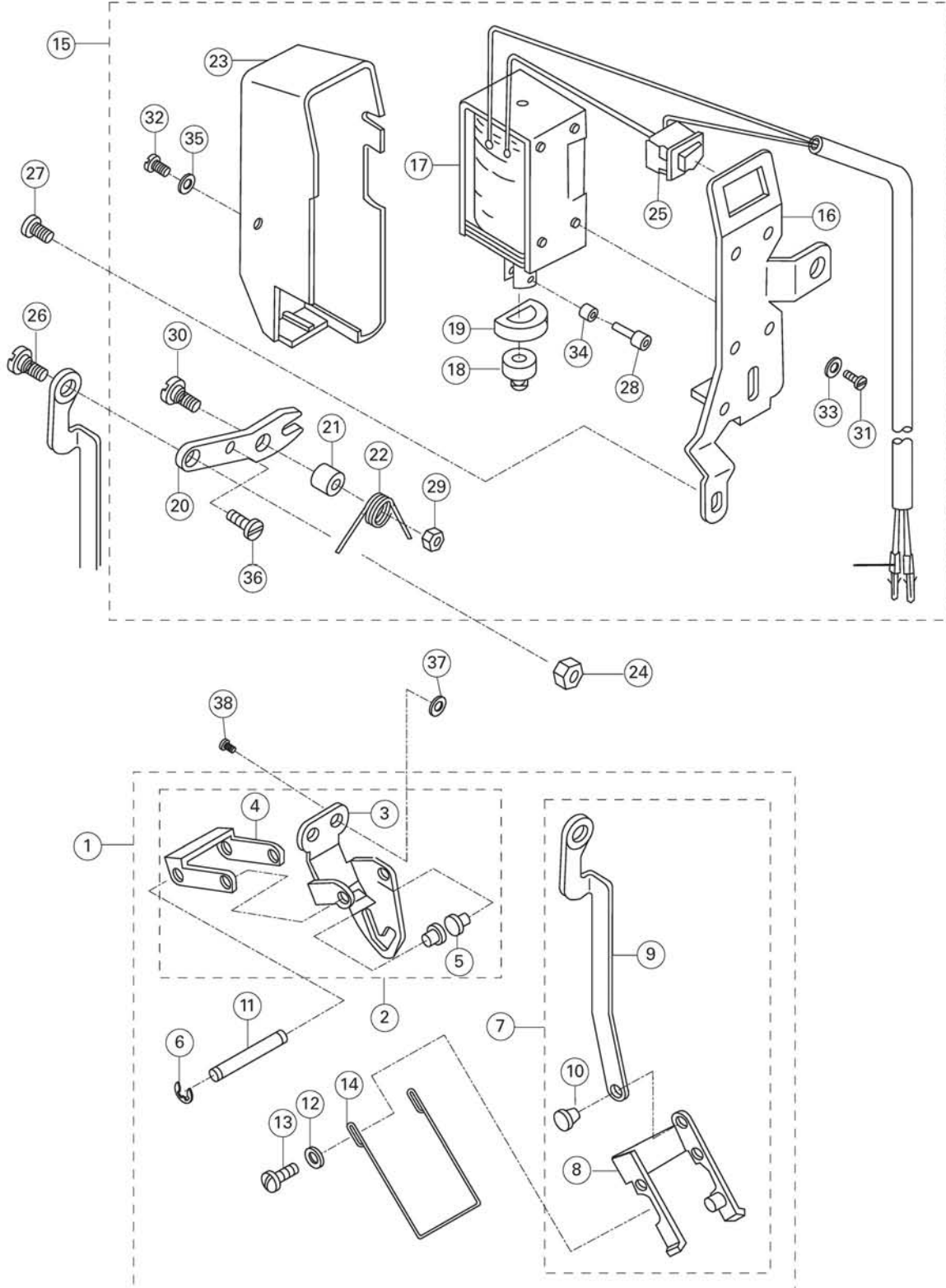
6.14

Yağlama Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	Z-94-159421-91	Yağ kabı grubu	1
2	Z-94-159417-91	Çağanoz yağ ayarlama grubu	1
3	Z-94-159418-15	Çağanoz yağ ayarlama ünitesi	1
4	Z-94-159419-15	Çağanoz yağ ayarlama vidası	2
5	Z-94-159389-05	Yağlama konnektörü	6
6	Z-94-159420-75-004	Kauçuk halka	2
7	Z-94-159401-05	Yüzey yağlama kolu	1
8	Z-94-159397-05	Dikiş adım sıklığı yağlama mekanizması	1
9	Z-94-159414-05	Boru	1
10	Z-94-159415-05	Yağ fitili	1
11	Z-94-159461-05	Boru	1
12	Z-94-159459-05	Boru	1
13	Z-94-159408-15	Vida	1
14	Z-94-159404-05	Yağ keçesi	1
15	Z-94-159388-05	Boru	1
16	Z-91-116619-15	Tutucu	1
17	Z-94-159424-91	Şamandıra grubu	1
18	Z-94-159400-05	Şamandıra muhafazası	1
19	Z-94-159399-15	Boru stoplayıcı A	20
20	Z-94-159428-15	Boru stoplayıcı B	3
21	Z-94-159393-15	Yağ haznesi borusu kılavuzu	1
22	Z-94-159403-15	Yağ keçesi baskı ayağı	1
23	Z-94-159407-05	Boru	1
24	Z-94-159391-05	Yağlayıcı	1
25	Z-94-159389-05	Yağlama konnektörü	8
26	Z-94-159405-15	Vida	2
27	Z-91-159026-75-004	Kauçuk halka	1
28	Z-94-159398-75-004	Kauçuk halka	1
29	Z-94-159402-15	Vida	1
30	Z-94-159007-15	Vida	2
31	Z-94-159165-15	Vida	2
32	Z-94-159402-15	Vida	1
33	Z-91-157003-15	Vida	1
34	Z-91-171038-05	Stoplayıcı	1
35	Z-94-159396-05	Boru	1
36	Z-94-159416-05	Boru	2
37	Z-94-159387-05	Boru	1
38	Z-94-159462-05	Boru	1
39	Z-94-159460-05	Boru	1
40	Z-94-159394-05	Boru B	1
41	Z-94-159392-05	Boru B	1
42	Z-94-159390-75-004	Lastik tapa	1
43	Z-94-159395-15	Pul	3
44	Z-94-159006-15	Vida	2
45	Z-94-159073-21	Vida	2
46	Z-94-159040-15	Yağlama yağı fitili stoplayıcısı	1
47	Z-94-159406-15	Yağ kutusu	1
48	Z-94-159036-75-004	Kauçuk halka	1
49	Z-94-159410-15	Vida	1
50	Z-94-159025-75-004	Lastik tapa	1
51	Z-94-159409-75-004	Lastik tapa	1
52	Z-94-159413-05	Boru	1
53	Z-94-159430-95	Distribütör	1
54	Z-94-159429-91	Distribütör parçaları	1
55	Z-94-159411-75-004	Yağ keçesi	2

6.15

Tokatlayıcı Mekanizması Parçaları



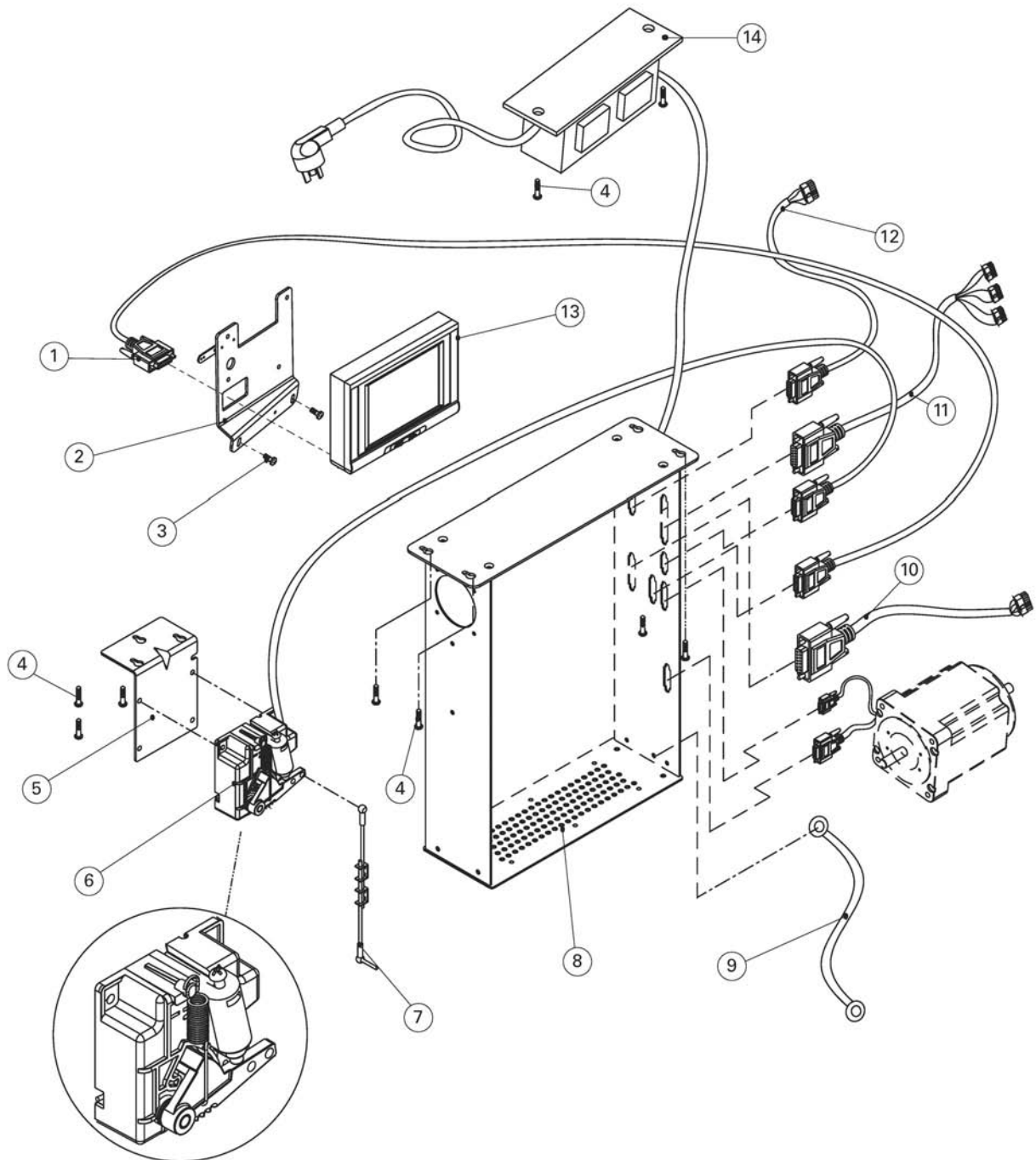
6.15

Tokatlayıcı Mekanizması Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	Z-94-159453-91	Tokatlayıcı grubu	1
2	Z-94-159452-91	Tokatlayıcı braket grubu	1
3	Z-94-159451-15	Tokatlayıcı braket	1
4	Z-94-159450-15	Tokatlayıcı bağlantısı 1	1
5	Z-94-159447-15	Pim	2
6	Z-12-606001-15	E-ring	2
7	Z-94-159449-11	Tokatlayıcı bağlantı kolu grubu	1
8	Z-94-159448-15	Tokatlayıcı bağlantısı 2	1
9	Z-94-159445-15	Tokatlayıcı bağlantısı	1
10	Z-94-159447-15	Pim	1
11	Z-94-159441-15	Tokatlayıcı bağlantı mili	1
12	Z-94-159442-15	Pul	2
13	Z-94-159443-15	Vida	2
14	Z-94-159444-15	Tokatlayıcı	1
15	Z-94-159440-91	Tokatlayıcı solenoid grubu	1
16	Z-94-159435-15	Tokatlayıcı solenoid braket	1
17	Z-94-159437-05	Tokatlayıcı solenoidi	1
18	Z-91-119575-75-004	Tokatlayıcı lastiği A	1
19	Z-91-119576-75	Tokatlayıcı lastiği B	1
20	Z-94-159438-15	Tokatlayıcı bağlantı kolu	1
21	Z-91-119571-15	Tokatlayıcı menteşesi vida burcu	1
22	Z-91-119570-15	Tokatlayıcı yayı	1
23	Z-91-119562-75-001	Tokatlayıcı solenoid kapağı	1
24	Z-94-159009-15	Somun	1
25	Z-94-159437-05	Açma/kapatma düğmesi	1
26	Z-94-159433-15	Menteşe vidası	1
27	Z-94-159006-15	Vida	2
28	Z-91-119573-05	Tokatlayıcı solenoid pimi	1
29	Z-91-119563-15	Somun	1
30	Z-94-159439-15	Menteşe vidası	1
31	Z-11-104001-15	Vida	4
32	Z-11-104001-15	Vida	1
33	Z-12-301005-15	Yaylı pul	4
34	Z-91-119574-05	Tokatlayıcı solenoid pimi burcu	1
35	Z-12-306002-15	Pul	1
36	Z-94-159436-15	Vida	1
37	Z-94-159434-15	Pul	2
38	Z-91-180011-35	Vida	2

6.16

Elektronik Parçalar



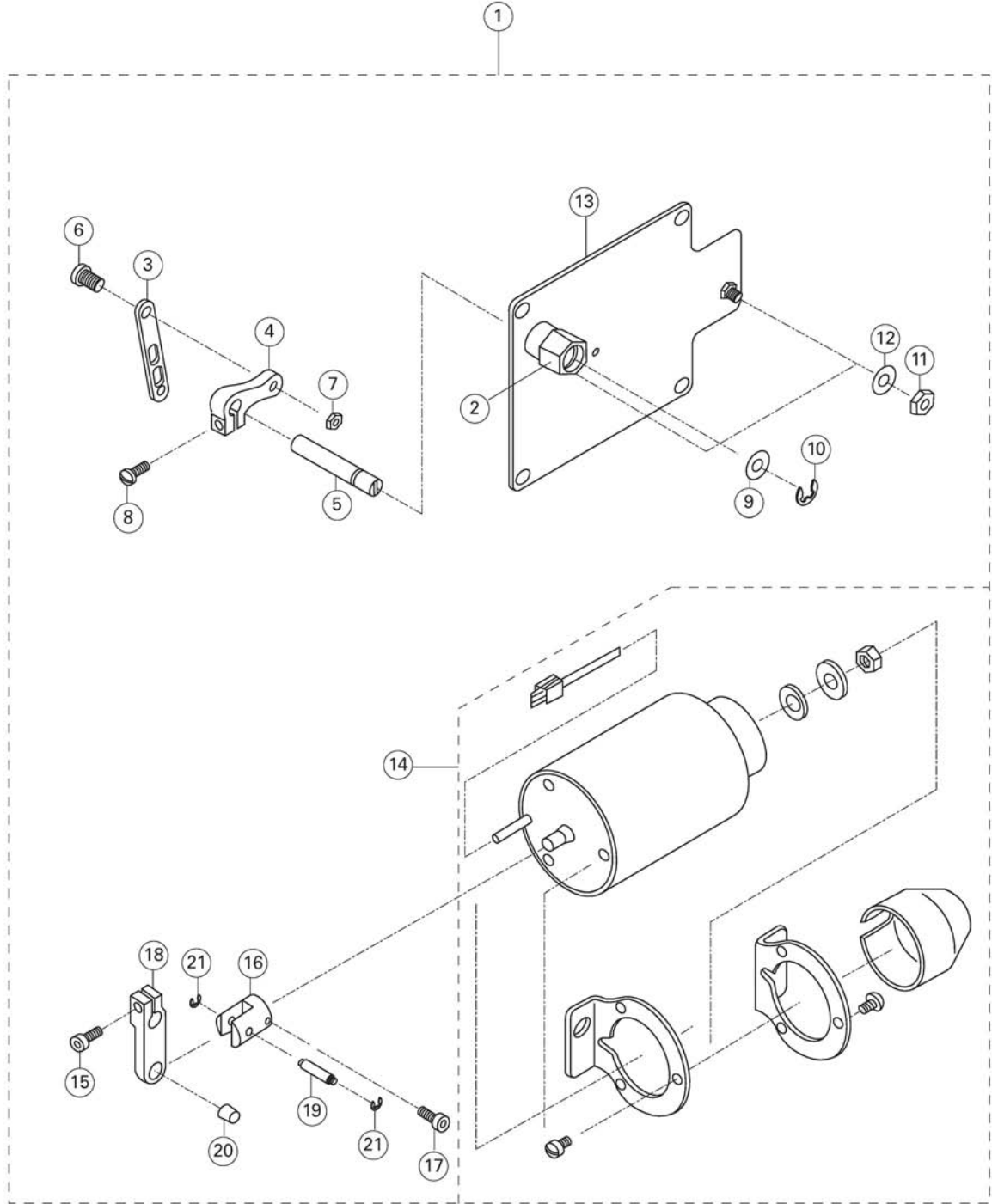
6.16

Elektronik Parçalar

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	Z-91-159048-91	Çalışma paneli kablosu	1
2	Z-91-159055-35	Çalışma paneli braketi	1
3	Z-11-502004-21	Vida	2
4	Z-11-406005-45	Vida	10
5	Z-91-159056-35	Pedal braketi	1
6	Z-91-159050-91	Pedal grubu	1
7	Z-91-159051-91	Pedal bağlantı kolu grubu	1
8	Z-91-159054-91	WR701 kontrol kutusu	1
9	Z-91-159053-91	Topraklama kablosu	1
10	Z-91-159042-91	Vibrasyonlu kademeli motor kablosu	1
11	Z-91-159052-91	Zig-zag dikiş mekanizması kablosu	1
12	Z-91-159043-91	Besleme kademeli motor kablosu	1
13	Z-91-159047-98	Çalışma paneli	1
14	Z-91-159049-91	Güç düğmesi grubu	1

6.17

Otomatik Ayak Kaldırma Kolu Parçaları



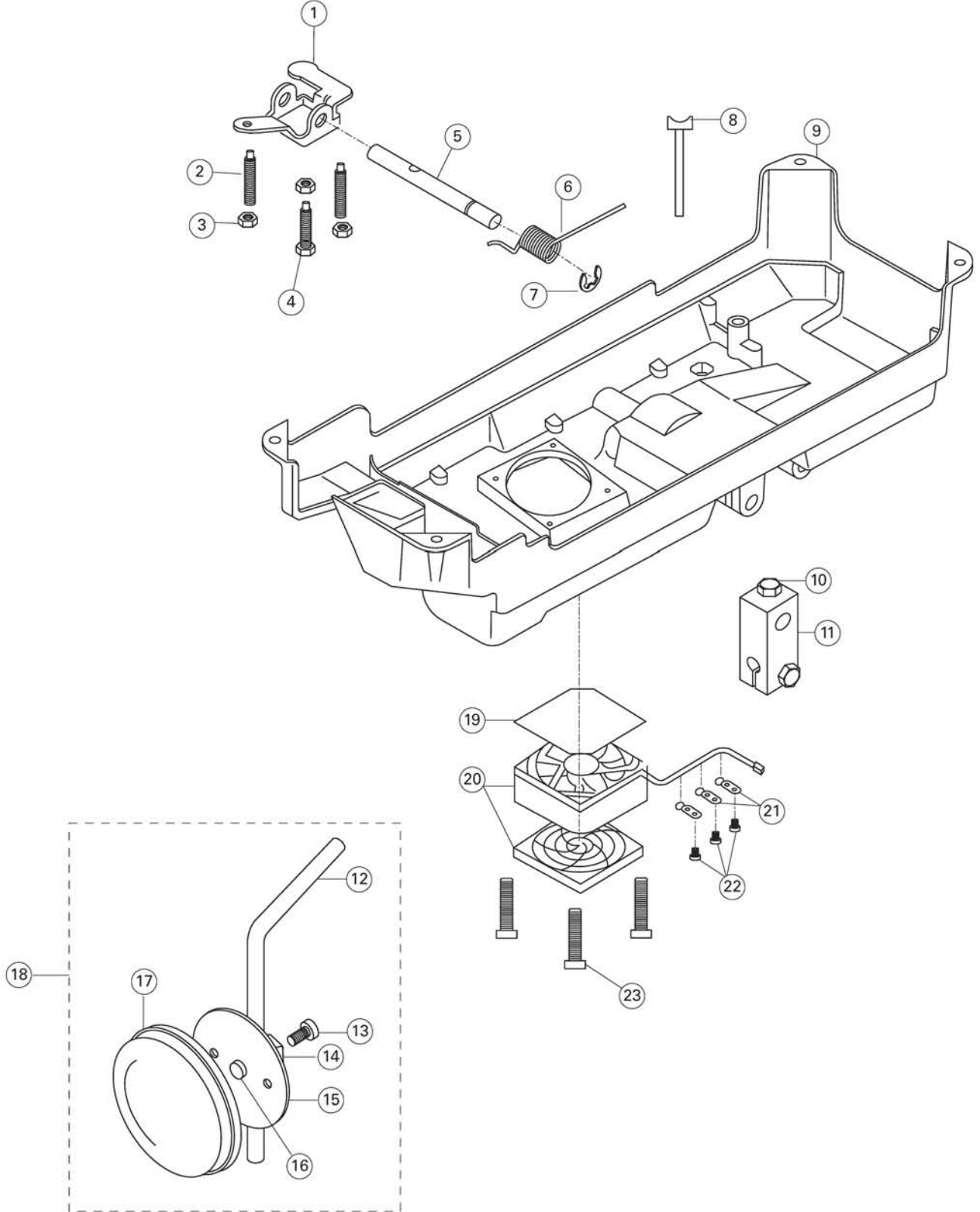
6.17

Otomatik Ayak Kaldırma Kolu Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	Z-94-159505-91	AFL ünitesi grubu	1
2	Z-91-117437-05	Yatak metali	1
3	Z-94-159507-15	Solenoid bağlantısı	1
4	Z-91-117441-15	Solenoid bağlantı kolu	1
5	Z-91-117443-15	Solenoid mili	1
6	Z-91-171068-15	Menteşe vidası	1
7	Z-91-171175-15	Somun	3
8	Z-91-171239-15	Vida	1
9	Z-91-117436-15	Pul	1
10	Z-91-117435-15	E-ring	1
11	Z-91-117438-15	Somun	2
12	Z-91-117439-15	Pul	2
13	Z-94-159506-75-001	Yan plaka grubu	1
14	Z-71-20-000008	AFL solenoid grubu	1
15	Z-91-171239-15	Vida	1
16	Z-91-117433-15	Solenoid tapası pimi	1
17	Z-91-101600-15	Vida	1
18	Z-91-117444-15	Solenoid kolu	1
19	Z-91-117432-15	Solenoid pimi	1
20	Z-91-117434-05	Solenoid pimi burcu	1
21	Z-12-606003-15	E-ring	4

6.18

Yağ Haznesi Parçaları



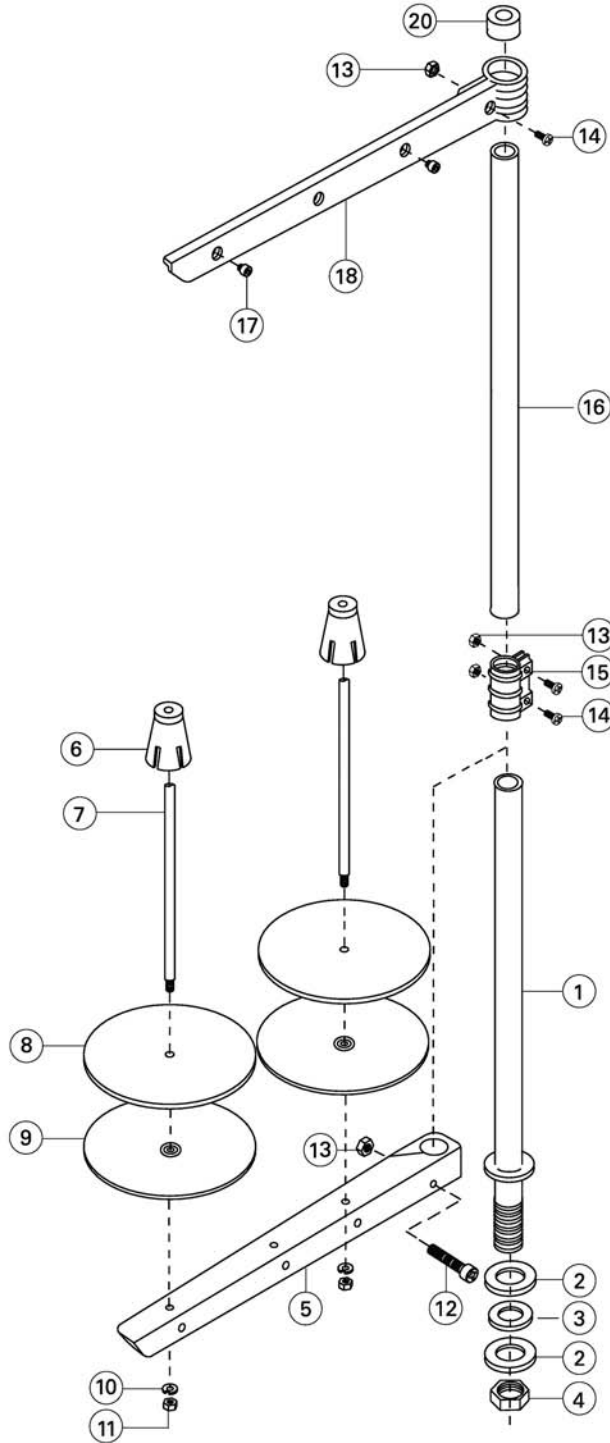
6.18

Yağ Haznesi Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	Z-91-117182-25	Braket	1
2	Z-91-116267-45	Vida	2
3	Z-91-116268-45	Somun	2
4	Z-91-116274-45	Vida	1
5	Z-91-117537-25	Dizlik kolu	1
6	Z-91-117179-15	Yay	1
7	Z-91-116277-15	E-ring	1
8	Z-91-117181-15	Dizlik baskı ayağı kolu	1
9	Z-94-159454-85	Yağ haznesi grubu	1
10	Z-11-001009-45	Vida	2
11	Z-91-116266-45	Braket	1
12	Z-91-116282-45	Dizlik pedi dik mili	1
13	Z-91-116284-45	Vida	1
14	Z-91-116283-45	Dizlik pedi plakası desteği	1
15	Z-91-116280-45	Dizlik pedi plakası	1
16	Z-91-116281-75-004	Dizlik pedi plaka lastiği	1
17	Z-91-116279-75-004	Dizlik pedi plaka kapağı	1
18	Z-91-117541-91	Dizlik destek plakası grubu	1
19	Z-94-159456-05	Noktalı resim	2
20	Z-94-159455-91	Makine soğutma fanı	2
21	Z-91-185060-05	Kolektör	3
22	Z-94-175434-15	Vida	3
23	Z-94-172016-15	Vida	4

6.19

Çardak Parçaları



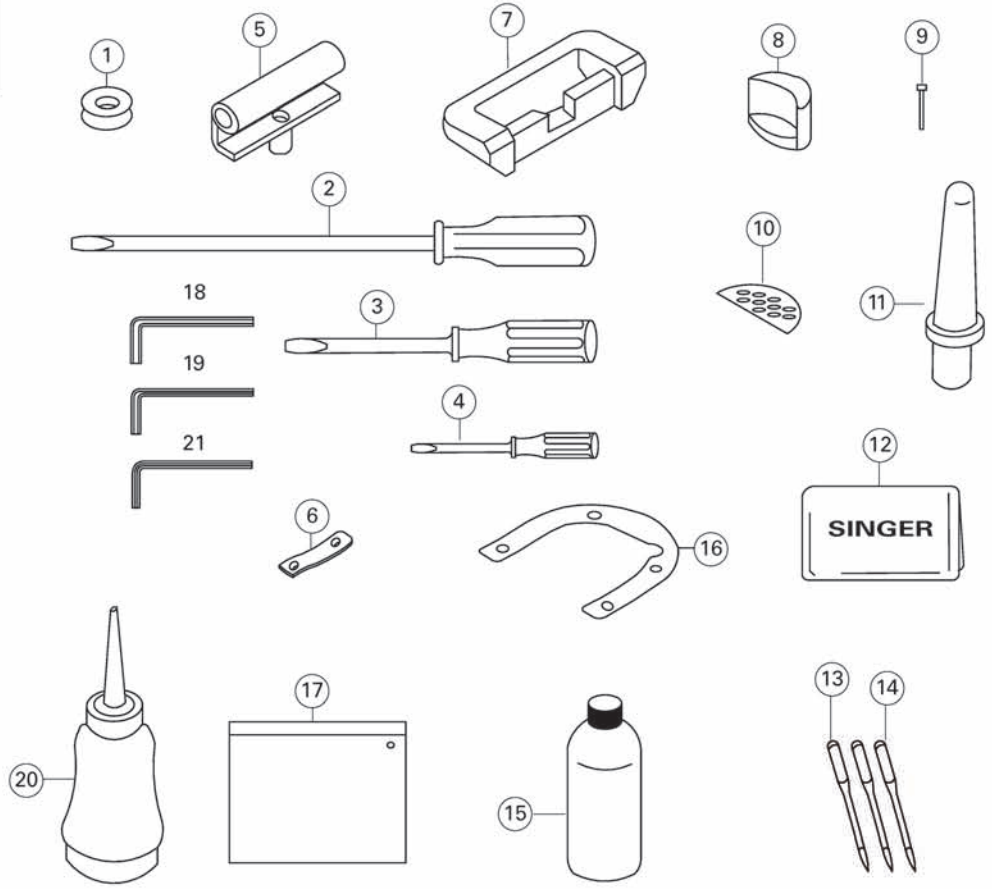
6.19

Çardak Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	30102032	İplik kolu (alt)	1
2	30128024	Pul	2
3	10128006	Kauçuk pul	1
4	N02001	Somun	1
5	30101029	Braket (2 makara)	1
6	30103044	Makara tutucusu	2
7	30102033	Makara pimi	2
8	30123014	Tampon	2
9	30111007	Makara tablası	2
10	W02002	Yaylı pul	2
11	N01005	Somun	2
12	L02004	Vida	1
13	N01004	Somun	4
14	S04002	Vida	4
15	30129005	Mafsal	1
16	30102034	İplik kolu (üst)	1
17	30103045	İplik kılavuzu deliği	2
18	30101031	İplik kılavuzu kolu (2 makara)	1
20	30122027	Çubuk kapağı	1

6.20

Makine Aksesuarları



No.	Parça No.	Açıklama	Adet
1	Z-91-157278-85	Masura	1
2	Z-91-160203-91	Torna vida (büyük)	1
3	Z-91-160204-91	Torna vida (orta)	1
4	Z-91-160205-91	Torna vida (küçük)	1
5	Z-91-116333-21	Makine menteşesi	3
6	Z-94-159612-35	Ara parça	1
7	Z-91-120271-75-021	Makine menteşesi kauçuk tamponu	3
8	Z-91-116270-75-005	Gövde kauçuk desteği	2
9	Z-91-116272-15	Çivi	8
10	Z-91-120318-75-021	Keçe desteği	2
11	Z-91-171447-75-021	Makine tespit pimi	1
12	Z-91-160207-95	Toz kapağı	1
13	1955-06 #10	İğne 1955-05 #10 (sadece 457K-910L için)	3
14	1955-06 #12	İğne 1955-05 #12 (sadece 457K-910M için)	3
15	Z-91-160206-91	Yağ haznesi (600cc)	1
16	Z-94-159617-35	Ara parça	1
17	Z-94-184258-95	Aksesuar çantası	1
18	Z-40-40-010003	Allen anahtar	1
19	Z-40-40-010004	Allen anahtar	1
20	Z-91-145446-05	Yağlayıcı	1
21	Z-40-40-010005	Allen anahtar	1



® Singer, Singer Limited Şirketinin veya bağlı şirketlerin tescilli bir ticari markasıdır.

© 2010 Telif Hakkı Singer Limited Şirketi

www.singer.com