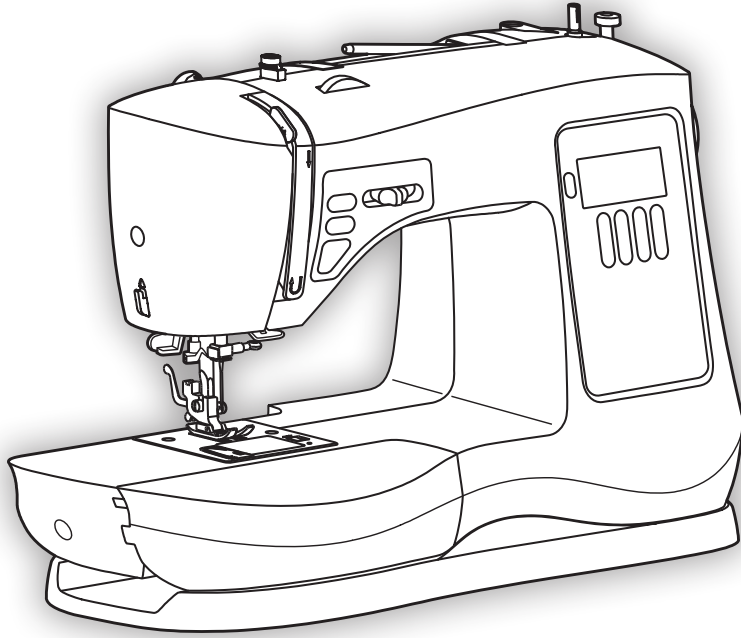




SINGER®



KULLANIM KILAVUZU

7640

SINGER *is sewing made easy.*™

GİRİŞ

Hoş Geldiniz

SINGER® ailesine hoş geldiniz ve yeni bir SINGER® dikiş makinesi satın aldığınız için sizi TEBRİK EDERİZ!

SINGER® markası, 160 yılı aşkın bir süredir kaliteyi temsil etmektedir. Dikiş makinelerimizi tüm beceri seviyelerindeki dikişçiler için tasarlıyoruz. Böylece herkes dikişten, yaratma sürecinden, "kendin yap" projelerden, el sanatlarından ve daha fazlasından keyif alabilir. En kolay ve en başarılı dikiş tecrübesine sahip olmanız bizim için önemli. Bu yüzden kolay anlaşılır grafiklere ve adım adım talimatlara sahip bu kullanım kılavuzunu hazırladık. Bölgelere göre ek desteği www.singer.com web sitesinde bulabilirsiniz.

Size yardımcı olmaya hazırız ve SINGER® dikiş makinenizden keyif almanızı dileriz.

Mutlu Dikişler!

Bu ev tipi dikiş makinesi, IEC/EN 60335-2-28 ve UL1594 yönetmeliklerine uygun şekilde tasarlanmıştır.

ÖNEMLİ GÜVENLİK TALİMATLARI

Elektrikli cihaz kullanılırken aşağıdakiler de dahil olmak üzere temel güvenlik önlemleri mutlaka izlenmelidir:

Bu ev tipi dikiş makinesini kullanmadan önce tüm talimatları okuyun. Talimatları makineye yakın, uygun bir yerde bulundurun. Makine, üçüncü bir şahsa verilirse talimatları da beraberinde verin.

TEHLİKE - Elektrik çarpması riskini azaltmak için:

- Dikiş makinesi prize takılı olduğu zamanlarda asla gözetimsiz bırakılmamalıdır. Kullanımdan sonra, temizlemeden, kapaklarının çıkarılmasından, yağlamadan veya talimat kitapçığında belirtilen kullanıcı bakımı ayarlamalarını yapmadan önce bu dikiş makinesinin fişini prizden mutlaka çıkarın

UYARI - Yanık, yangın, elektrik çarpması veya insanların yaralanması risklerini azaltmak için:

- Oyuncak olarak kullanılmasına izin vermeyin. Bu dikiş makinesi, çocuklar tarafından veya çocukların yanında kullanılırken çok dikkat edilmesi gerekir.
- Bu dikiş makinesini, yalnızca bu kitapçıkta açıklanan kullanım amacı için kullanın. Yalnızca üretici tarafından bu kitapçıkta önerilen eklentileri kullanın.
- Kablo veya fiş hasarlıysa veya doğru çalışmıyorsa veya makine yere düşürülmüş ya da hasar görmüşse veya suya düşürülmüşse asla makineyi çalıştırmayın. İnceleme, tamir, elektronik veya mekanik ayarlama için en yakın yetkili satıcıya veya servis merkezine götürün.
- Dikiş makinesini, hava deliklerinden herhangi biri tıkalıyken asla çalıştırmayın. Dikiş makinesinin havalandırma deliklerine ve ayak pedalına hav, toz ve iplik kaçmasını önleyin.
- Parmaklarınızı, hareket eden tüm parçalardan uzak tutun. Dikiş makinesi iğnesinin çevresine özellikle dikkat edin.
- Daima doğru iğne plakasını kullanın. Yanlış plaka, iğnenin kırılmasına sebep olabilir.
- Eğilmiş iğneleri kullanmayın.
- Dikiş dikerken kumaşı itmeyin veya çekmeyin. Bunun yapılması iğneye zarar vererek kırılmasına neden olabilir.
- Güvenlik gözlükleri takın.
- İğne bölgesinde iğne değiştirmek, iğneye iplik takmak, masuraya iplik takmak veya baskı ayağını değiştirmek gibi herhangi bir ayarlama işlemi yaparken dikiş makinesini kapalı konuma ("O") getirin.
- Hiçbir deliğe hiçbir nesne sokmayın ve düşürmeyin.
- Dış mekanlarda kullanmayın.
- Aerosol (sprey) ürünlerinin kullanıldığı veya oksijen uygulanan yerlerde çalıştırmayın.

GİRİŞ

Önemli Güvenlik Talimatları

- Bağlantıyı kesmek için tüm kontrolleri kapalı konuma ("O") getirin, ardından fişi prizden çıkarın.
- Prizden çıkarmak için kablodan çekmeyin. Kablodan değil fişten tutarak çıkartın.
- Ayak pedalı, makineyi çalıştırmak için kullanılır. Ayak pedalının üzerine başka nesneler koymaktan kaçının.
- Makine ıslaksa kullanmayın.
- LED lamba hasarlı veya kırılmışsa, bir tehlike oluşmasını önlemek için üretici veya servis aracı ya da benzeri yetkili kişi tarafından değiştirilmesi gerekir.
- Ayak pedalına bağlı olan tedarik kablosu hasar görmüşse, bir tehlike oluşmasını önlemek için üretici veya servis aracı ya da benzeri yetkili kişi tarafından değiştirilmesi gerekir.
- Bu dikiş makinesi, iki kat yalıtımlıdır. Yalnızca eş yedek parçaları kullanın. İki Kat Yalıtımlı Ev Aletleri Bakım Talimatlarını okuyun.

BU TALİMATLARI KAYDEDİN

Yalnızca Avrupa için:

Aletin güvenli bir şekilde kullanımına ilişkin ilgili eğitim veya denetimin verilmiş olması ve mevcut olan tehlikeleri anlamaları durumunda bu alet, 8 yaş ve üzerindeki çocuklar ve fiziksel, algı veya zihinsel becerilerinde, tecrübe veya bilgisinde eksiklik olan kişiler tarafından kullanılabilir. Çocuklar cihaz ile oynamamalıdır. Temizlik ve kullanıcı bakımının, denetim altında olmayan çocuklar tarafından yapılmaması gerekir.

Normal çalışma koşulları altında gürültü seviyesi, 75dB(A)'den azdır.

Makine, yalnızca ZENG HSING TAIWAN, LTD. tarafından üretilen C-8000 tip ayak pedalı ile kullanılmalıdır.

Avrupa dışı için:

Bu dikiş makinesi, güvenliklerinden sorumlu bir kişi tarafından kullanımı ile ilgili eğitim veya denetimi sağlanmış olması hali dışında, fiziksel veya zihinsel becerilerinde, tecrübe veya bilgisinde eksiklik olan kişiler tarafından (çocuklar dahil) kullanılacak şekilde tasarlanmamıştır. Dikiş makinesiyle oynamadıklarından emin olmak için çocuklara dikkat edilmelidir.

Normal çalışma koşulları altında gürültü seviyesi, 75dB(A)'den azdır.

Makine, yalnızca ZENG HSING TAIWAN, LTD. tarafından üretilen C-8000 tip ayak pedalı ile kullanılmalıdır.

İKİ KAT YALITIMLI ÜRÜNLERİN BAKIMI

İki kat yalıtımlı bir üründe topraklama yerine iki yalıtım sistemi temin edilir. İki kat yalıtımlı bir üründe topraklama temin edilmez ve sonradan da eklenmemelidir.

İki kat yalıtımlı bir ürünün bakımı, sistem hakkında bilgi ve büyük özen gerektirir ve yalnızca yetkili servis personeli tarafından gerçekleştirilmelidir. İki kat yalıtımlı bir ürünün yedek parçaları, ürünün esas parçalarıyla aynı olmalıdır. Çift yalıtımlı ürün, "DOUBLE INSULATION" (ÇİFT YALITIM) veya "DOUBLE INSULATED" (ÇİFT YALITIMLI) etiketi ile işaretlenmiştir.

GİRİŞ

İçindekiler

GİRİŞ	2-6
Hoş Geldiniz.....	2
Önemli Güvenlik Talimatları	3-5
İçindekiler.....	6
1. MAKİNEİNİZ HAKKINDA	7-11
Makinenin Ana Parçaları (Ön).....	7
Makinenin Ana Parçaları (Arka)	8
İğne ve Baskı Ayağı Alanı	9
Çıkarılabilir Depolama Bölmesi ve Aksesuarlar	10-11
2. DİKİŞE HAZIRLIK	12-17
Makinenizi Açma	12
Masuranın Sarılması	13
Masurayı Takma.....	14
Üst İpliği Geçirme.....	15
Otomatik İplik Geçirici	16
Masura İpliğinin Sarılması.....	17
3. DİKİŞE BAŞLAMA	18-31
Dikiş Dikmeye Başlamadan Önce.....	18
Dikiş Oluşturma.....	19
Çalıştırma ve İşlev Düğmeleri	20
LCD Ekran.....	20
Karakterleri Bellekte Birleştirme	21
Dikiş Seçimi.....	22
Düz Dikiş Dikme.....	23
Dekoratif Dikiş Dikme	24
Esnek Dikiş Dikme	25
Tek Adımlı Dügme İliği.....	26
Dügme Dikme	27
İğneleri Takma ve Değiştirme	28
Baskı Ayağını Değiştirme	29
İki Adımlı Ekstra Baskı Ayağı Kaldırıcı	29
Kolay Dikiş Ayağı	30-31
4. SORUN GİDERME VE BAKIM	32-37
Sorun giderme.....	32-36
Bakım	37
5. EKLER	38
Temel Dikiş Teknikleri Sözlüğü.....	38

Bu kılavuzdaki açıklamaların anlamları:

✓ = Yararlı bilgi

⚠ = Zarar verebilir

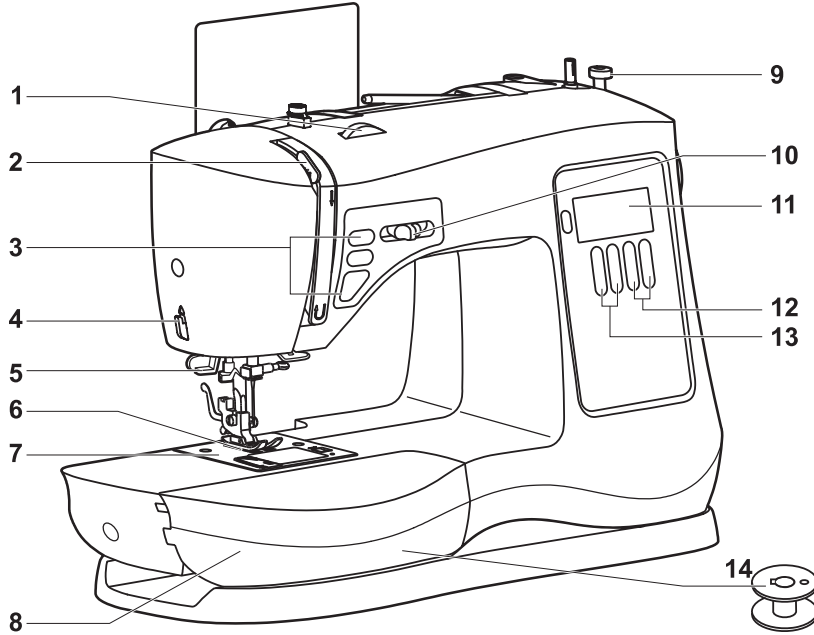
➡ = Dikiş sonuçlarını etkiler

Size daima en modern dikiş özelliklerinin sağlandığından emin olmak için üretici, gerekli olduğu düşünüldüğünde bu dikiş makinesinin görünümü, tasarımı veya aksesuarları üzerinde değişiklik yapma hakkını saklı tutar. SINGER ve SINGER İS SEWING MADE EASY, SINGER Company Limited veya bağlı kuruluşlarının tescilli ticari markasıdır. © 2017 Singer Company Limited veya bağlı kuruluşları. Tüm hakları saklıdır.

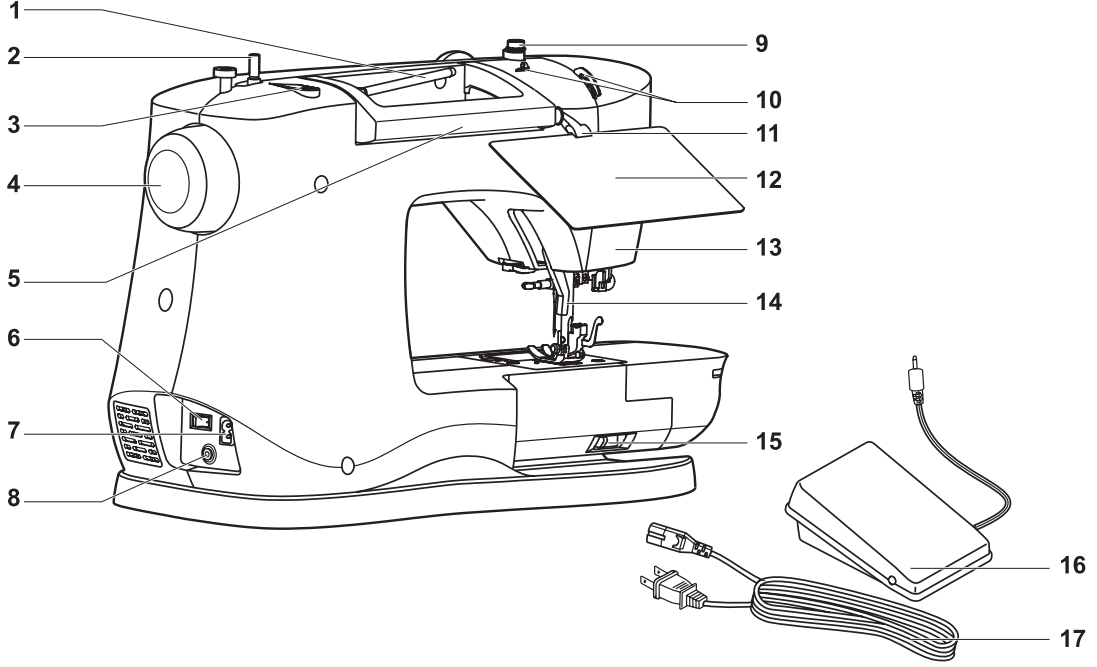
MAKİNEİNİZ HAKKINDA

Makinenin Ana Parçaları (Ön)

1



1. **İPLİK TANSİYONU KADRANI** dikişiniz, ipliğiniz ve kumaşınız için en uygun tansiyonu seçmenize olanak sağlar. (Bkz. Sayfa 19)
2. **İPLİK AÇMA KOLU** dikiş sırasında üst ipliğin geçişini kontrol eder. (Bkz. Sayfa 15)
3. **ÇALIŞTIRMA DÜĞMELERİ** iğnenin yukarıda/aşağıda olmasını, Başlat/Durdur işlevlerini ve geri dikiş işlevini kontrol eder. (Bkz. Sayfa 20)
4. **İPLİK KESİCİ**, dikişin sonunda iplik uçlarını kesmek için uygun bir konumda yer alır.
5. **İPLİK GEÇİRİCİ KOLU**, otomatik iplik geçiriciyi çalıştırmak için kullanılır. (Bkz. Sayfa 16)
6. **BASKI AYAĞI**, siz diktikçe kumaşı ayakta ilerleterek kumaşı besleme dişleri üzerinde tutar. (Bkz. Sayfa 29)
7. **İĞNE PLAKASI** üzerinde dikişlerinizi düz tutmanıza yardımcı olan kılavuzlar bulunur. (Bkz. Sayfa 9)
8. **ÇIKARILABİLİR AKSESUAR BÖLMESİ** dikiş için düz bir yüzey, aksesuarları koyabileceğiniz bir bölme ve serbest kola erişim sağlar. (Bkz. Sayfa 10)
9. **MASURA SARMA DURDURUCU**, masuranın dolu olduğunu tespit ederek otomatik olarak sarmayı durdurur. (Bkz. Sayfa 13)
10. **HIZ KONTROLÜ DEĞİŞTİRME KOLU**, Ayak Pedalı veya Başlat/Durdur Düğmesi kullanılarak yapılan dikişlerde makinenin dikiş hızını kontrol eder. (Bkz. Sayfa 20)
11. **LCD EKRAN** seçtiğiniz Moda göre görsel olarak dikiş numarasını, dikiş uzunluğunu ve dikiş genişliğini gösterir. (Bkz. Sayfa 20)
12. **İŞLEV DÜĞMELERİ** dikiş genişliği ile dikiş uzunluğunun yanı sıra alfa ve nümerik dikişler için desen hafızasını kontrol eder. (Bkz. Sayfa 21 ve 22)
13. **DESEN DÜZENLEME DÜĞMELERİ** dikiş desenlerinin seçimini kontrol eder. Soldaki düğme sol basamaktaki sayıyı, sağdaki düğme ise sağ basamaktaki sayıyı kontrol eder. (Bkz. Sayfa 20 ve 22)
14. **MASURA**, kumaşın alt tarafında görünen dikişi oluşturan ipliği tutar. (Bkz. Sayfa 14)

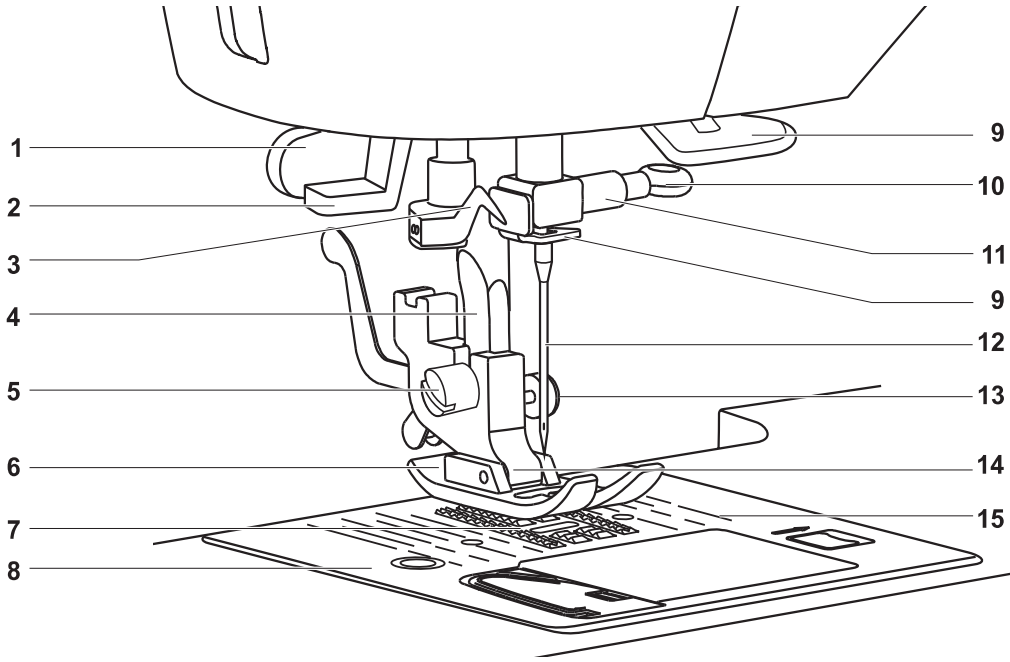


1. **YATAY MAKARA PİMİ** üst iplik için iplik makarasını ve makara tutucusunu tutar.
2. **MASURA SARMA MİLİ** sarma sırasında masurayı tutar. (Bkz. Sayfa 13)
3. **İKİNCİ MAKARA PİMİ DELİĞİ** ek bir makara pimi, dikey makara pimi veya çift iğneli dikişlerde aynı anda iki makara pimi kullanıldığında ikinci makara pimini tutar.
4. **VOLAN (HER ZAMAN KENDİNİZE DOĞRU ÇEVİRİN)**, iğnenin ve iplik açma kolunun hareketlerini kontrol eder.
5. **KOL**, makineyi kaldırmak ve taşımak için kullanılır.
6. **GÜÇ VE IŞIK DÜĞMESİ** makineyi ve dikiş ışığını açar. (Bkz. Sayfa 12)
7. **ANA GÜÇ SOKETİ** güç kablosunu takmak için kullanılır. (Bkz. Sayfa 12)
8. **AYAK PEDALI BAĞLANTISI** ayak pedali kablosunun makinede takılacağı yerdir. (Bkz. Sayfa 12)
9. **MASURA SARMA TANSİYON DİSKİ**, masuranın sorunsuz ve eşit bir şekilde sarılabilmesi için ipliği gergin tutar. (Bkz. Sayfa 13)
10. **İPLİK TANSİYON ÖN AYAR KILAVUZLARI**, dikiş sırasında ipliğin akışını kontrol eder. (Bkz. Sayfa 15)
11. **DİKİŞ GRAFİĞİ TUTUCUSU**, Patron Dikiş Grafiğini tutacak şekilde kolun sol tarafında yer alır .
12. **DİKİŞ PATRON GRAFİĞİ**, kolayca seçilebilen tüm mevcut dikişleri gösterir. Dikişleri görüntülemek için kendinize doğru çevirin. Bu grafik, kullanma kılavuzuyla birlikte çantada yer alır .
13. **YÜZEY PLAKASI**, makinenin içindeki mekanizmaları saklar ve korur.
14. **BASKI AYAĞI KALDIRACI**, baskı ayağını kaldırmak ve indirmek için kullanılır. Makine dikişi için yukarıda, elle dikiş için aşağıda olmalıdır. (Bkz. Sayfa 29)
15. **BESLEME DİŞLERİ İNDİRME KOLU**, dikiş için besleme dişlerinin yukarıda, düğme dikişinde ise aşağıda olmasını kontrol eder. (Bkz. Sayfa 27)
16. **AYAK PEDALI KONTROLÜ**, kullanıcı tarafından uygulanan baskıya göre dikiş hızını kontrol eder. (Bkz. Sayfa 12)
17. **GÜÇ KABLOSU** makineyi güç kaynağına bağlamak için kullanılır. (Bkz. Sayfa 12)

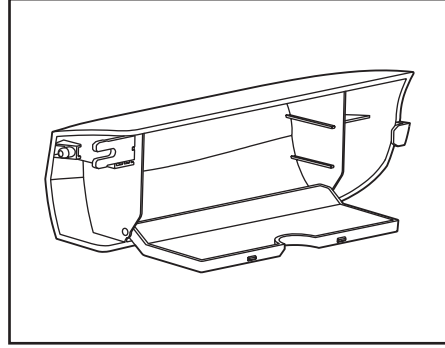
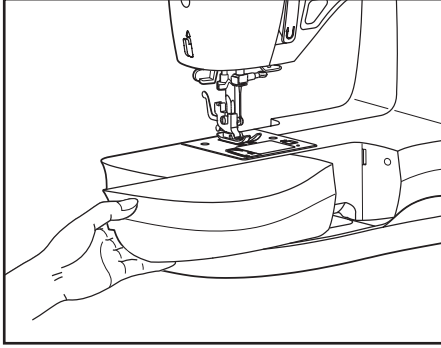
MAKİNEİNİZ HAKKINDA

İğne ve Baskı Ayağı Alanı

1

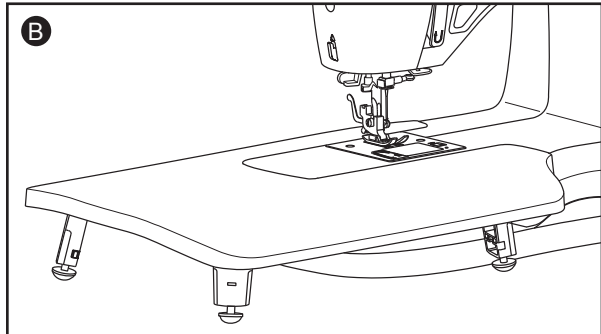
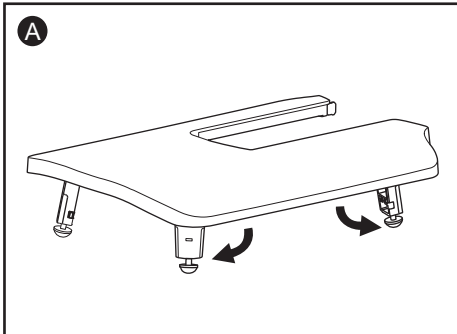


1. **TEK ADIMLI DÜĞME İLİĞİ KOLU**, indirildiğinde düğme iliğinin uzunluğunu otomatik olarak belirler. (Bkz. Sayfa 26)
2. **İPLİK GEÇİRİCİ KOLU**, otomatik iplik geçirici mekanizmasını çalıştırmak için kullanılır.
3. **İPLİK GEÇİRİCİ KILAVUZU**, çağanoz pimine yerleştirmeden önce ipliği sabit tutar.
4. **BASKI ÇUBUĞU**, baskı ayağı tutucusunu tutar.
5. **BASKI AYAĞI VİDASI**, baskı ayağı tutucusunu (ayak) baskı çubuğuna sabitler.
6. **BASKI AYAĞI**, dikiş sırasında kumaşı besleme dişleri üzerinde tutar. Dikilen kumaşa ve kullanılan dikiş tekniğine göre çeşitli isteğe bağlı baskı ayakları mevcuttur. (Bkz. Sayfa 11)
7. **BESLEME DİŞLERİ (VEYA DİŞLİLER)** baskı ayağının altında diş sırası gibi görünür, baskı ayağının altında kumaşın hareketini kontrol eder.
8. **İĞNE PLAKASI** masura alanını korur ve dikiş için baskı ayağı etrafında düz bir alan sunar.
9. **İPLİK KILAVUZU** üst ipliğin hareketini kontrol eder.
10. **İĞNE BAĞI VİDASI**, iğne başına yerleştirildiğinde iğneyi sabit tutar.
11. **İĞNE BAĞI**, makinenin iğnesini yerinde sabit tutar.
12. **İĞNE**, dikiş oluşturulurken ipliği tutar.
13. **SABİTLEME DÜĞMESİ**, ekstra kalın dikişlerde eşit beslemeye yardımcı olur.
14. **BASKI AYAĞI TUTUCUSU (VEYA AYAK)** baskı ayağını tutar.
15. **DİKİŞ KILAVUZLARI**, dikiş sırasında kumaşı düz tutmak için görsel referans sağlar. İlk çizgi, orta iğne pozisyonundan 3/8 inç (10 mm) uzaklıktadır. En popüler dikiş payı ölçüleri 1/2 inç (13 mm) ve 5/8 inçtir (16 mm). 1/2 inç (13 mm) dikiş payı orta iğne pozisyonundan 2. çizgidedir, 5/8 inç (16 mm) dikiş payı ise 3. çizgidedir.



Çıkarılabilir Depolama Bölmesini yatay olarak tutun ve makineden çıkarmak için sola doğru çekin. Bunu yaptığınızda, pantolon paçası ve manşet gibi dikişleri kolaylaştıran serbest kola erişiminiz olur. Burada ayrıca makinenin aksesuarlarını da bulabilirsiniz (Bkz. Sayfa 11).

Çıkarılabilir Depolama Bölmesini tekrar yerleştirmek için resimde gösterilen şekilde tutun ve sağa doğru itin.

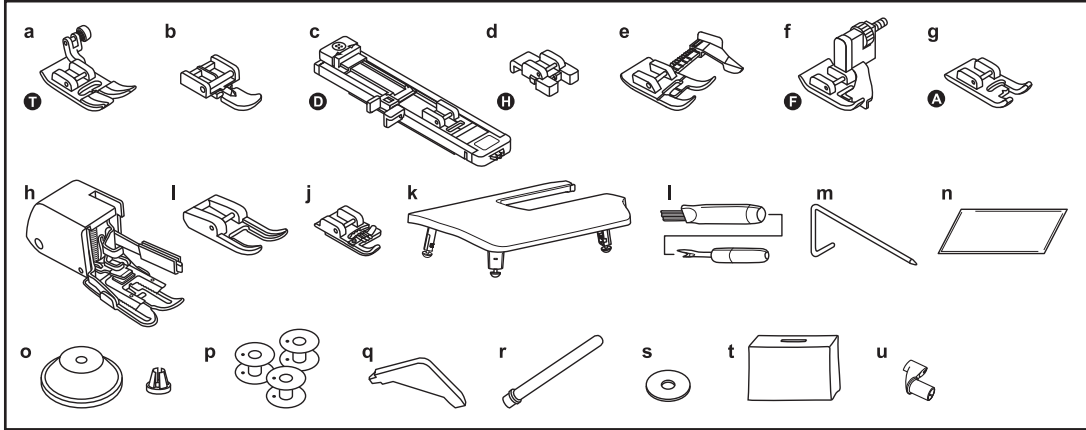


Uzatma tablası, büyük kumaşlarda yapılan dikişlerde ek dikiş alanı sağlar.

Takmak için fotoğrafta (A) gösterildiği şekilde bacakları uzatın.

Depolama bölgesini çıkarın ve tablayı serbest kola (B) itin.

Uzatma tablası kauçuk ayağı, tablanın dikişi gerçekleştirdiğiniz yüzeyle aynı seviyede olması için sola veya sağa döndürülebilir.



Bu makine, standart baskı ayağı ve aksesuarlarla birlikte gelir.

Çoğu aksesuar, çıkarılabilir aksesuar bölümünde yer alır. Eşit Besleme Ayağı, Uzatma Tablasının bulunduğu köpük ambalaj içindedir.

Makineyle Birlikte Verilen Standart Aksesuarlar:

- a. Çok Amaçlı Ayak (genel dikiş için)
- b. Fermuar Ayağı (fermuar için)
- c. Düğme İliği Ayağı (düğme iliği dikişleri için)
- d. Düğme Dikme Ayağı (düğümleri iliştmek için) (* Bu ayak bazı bölgelerde satılan makinelerde isteğe bağlı olarak temin edilebilir)
- e. Kolay Dikiş Ayağı (hassas ve doğru dikişler için) (* Bu ayak bazı bölgelerde satılan makinelerde isteğe bağlı olarak temin edilebilir)
- f. Gizli Dikiş Ayağı (gizli kenar dikişleri için)
- g. Satin Dikiş Ayağı (satin ve diğer dekoratif dikişler için)
- h. Eşit Besleme Ayağı (ekose, kadife ve diğer tüylü kumaşlarda eşit besleme için) (* Bu ayak bazı bölgelerde satılan makinelerde isteğe bağlı olarak temin edilebilir)
- i. Açık Parmak Ayağı (satin dikişler ve diğer süslemeler için) (* Bu ayak bazı bölgelerde satılan makinelerde isteğe bağlı olarak temin edilebilir)
- j. Kordonlama Ayağı (dekoratif kalın iplik dikişleri için) (* Bu ayak bazı bölgelerde satılan makinelerde isteğe bağlı olarak temin edilebilir)
- k. Uzatma Tablası (daha geniş dikiş alanı sağlar). Tablayı makineye takmak için depolama bölümünü çıkarın.
- l. Dikiş Sökücü/Fırça (dikişleri sökmek/havları toplamak için)
- m. Kenar/Kapitone Kılavuzu (hassas ve doğru kapitone dikişler için) (* Bu kılavuz bölgelerde satılan makinelerde isteğe bağlı olarak temin edilebilir)
- n. İğne Paketi (yedek iğneler)
- o. Makara Tutucular (farklı iplik makarası türleri için 2 boyut)
- p. Masuralar (Sınıf 15 şeffaf masura)
- q. L-Tornavida (temizlik amacıyla makara plakasını sökmek için)
- r. İkinci Makara Pimi (isteğe bağlı çift iğneli dikiş için)
- s. Makara Keçesi (ikinci makara pimi kullanılırken makaradaki ipliği rahatlatmak için)
- t. Yumuşak Kılıf (kullanılmadığında makineyi toz ve havlardan korumak için)
- u. Dikiş Grafiği Tutucusu (Dikiş Patron Grafiğini kolayca görüntülemek için tutar)

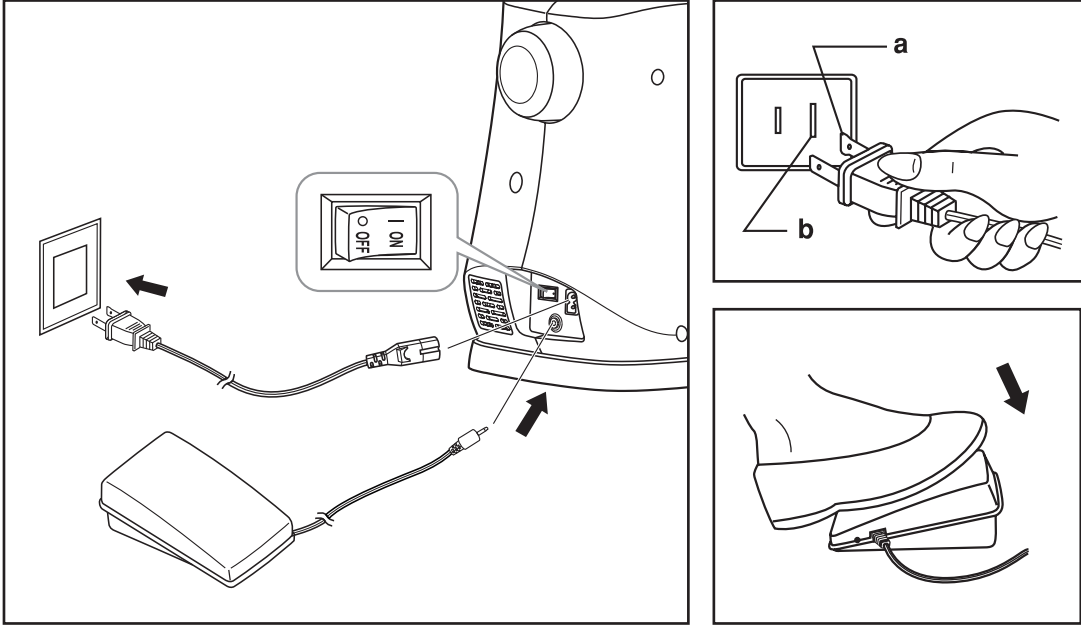
İsteğe Bağlı Aksesuarlar:

Yukarıda listelenen bazı baskı ayakları, belirli bölgelerde satılan makinelerle birlikte temin edilmeyebilir. Bu baskı ayakları makinenizle birlikte gelmediyse ayrı olarak satın alınmalıdır. Aşağıdaki İsteğe Bağlı Aksesuarlar bilgilerine bakın.

Makinenizle kullanılabilen ek baskı ayakları, eklentiler ve aksesuarlar hakkında bilgi almak için www.singerco.com adresini ziyaret edin.

DİKİŞE HAZIRLIK

Makinenizi Açma



Makineyi gösterildiği şekilde bir güç kaynağına bağlayın. Bu makine, uygun polarize prizle birlikte kullanılması gereken polarize bir fişe sahiptir . (a ve b)

⚠ Makine kullanılmadığında güç kablosunu çıkarın.

Pedal

Ayak pedalı, dikiş hızını belirler. Ayak pedalı bağlı olmadığında makineyi çalıştırmak için Başlat/Durdur düğmesini kullanın.

Dikiş Işığı

Güç ve ışık için ana düğmeyi OFF(o) (Kapalı) konumundan ON(-) (Açık) konumuna getirin.

⚠ Polarize fişe sahip (bir ucu diğerinden daha geniş) makineler için. Elektrik çarpması riskini azaltmak üzere, fişin polarize prize sadece tek yönde takılabilmesi sağlanmıştır . Fiş prize tam olarak uymuyorsa fişi ters çevirin. Hala uymuyorsa uygun prizin takılması için kalifiye bir elektrikçiyle görüşün. Asla priz üzerinde değişiklik yapmayın.

⚠ SINGER® makineniz, en iyi dikiş sonuçlarını oda sıcaklığında sağlamak üzere ayarlanmıştır. Aşırı sıcak ve soğuk dereceler dikiş sonuçlarını etkileyebilir.

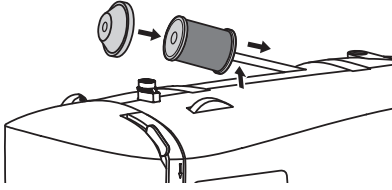
⚠ Makine kapatıldıktan sonra makinede hala biraz güç kalabilir. Bu, güç tüketilene kadar ışığın birkaç saniye açık kalmasına neden olur. Bu, güç tasarrufu sağlayan bir cihaz için normal bir davranıştır.

DİKİŞE HAZIRLIK

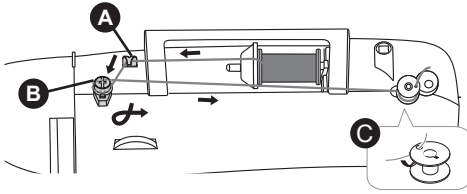
Masuranın Sarılması

2

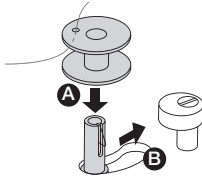
➔ Bu makinede Sınıf 15 şeffaf masura kullanılır. Makineniz için ek masura satın alırken sadece bu tarz masuraları satın alın. Metal masuralarla değiştirmeyin.



1. İplik makarasını ve uygun boyuttaki makara tutucuyu makara pimine yerleştirin. Makara tutucusu, ipliğin makaradan rahatça alınabilmesi için iplik makarasının ucunu kaplayacak kadar geniş olmalıdır. Daha küçük ve dar makaralar için, çıkarılabilir depolama bölümünde bulunan küçük makara pimini kullanın.



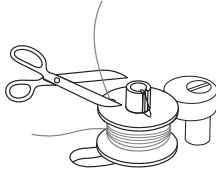
2. (A) İpliği makinenin üstündeki kılavuza takın. (B) Masuraya sorunsuz ve sabit bir şekilde dolanması için ipliği masura sarma tansiyon diskine sarın. (C) İpliği masuraya gösterildiği şekilde takın ve ardından masura sarma miline yerleştirin.



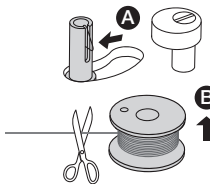
3. Masuranın sabitlenip sabitlenmediğini kontrol edin (A). Sıkıca sabitlenmediyse iplik masuranın altına dolanabilir. Masurayı ve mili sağa doğru itin (B). Masura sarma mili sağa itildiğinde, LCD ekranda "⚙" sembolü görünür.



4. Sarmaya hazır hale getirmek için ipliğin ucunu tutun. İpliğin ucunu tutarken ayak pedalına hafifçe bastırın veya Başlat/Durdur düğmesine basın. İpliğin birkaç kez yavaşça sarılmasına izin verin, ardından ayağınızı ayak pedalından çekin veya durdurmak için Başlat/Durdur düğmesine basın.



5. İpliğin ucunu masuranın üst kısmına yakın bir yerden kesin ve ardından tekrar ayak pedalına bastırarak ya da Başlat/Durdur düğmesine basarak sarmaya devam edin.



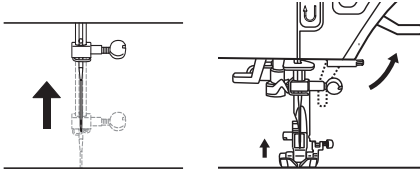
6. Masura dolduğunda sarmayı durdurur. Ayağınızı ayak pedalından çekin veya Başlat/Durdur düğmesine basın. Masurayı sola itin (A), ardından ipliği kesin ve masurayı sarma milinden alın (B).

➔ Masura sarma mili sağa itildiğinde makinede dikiş YAPMAZ. Masura sarma işlemi tamamlandıktan sonra masura sarma milini sola ittiğinizden emin olun.

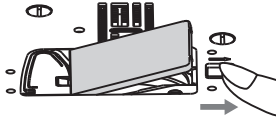
DİKİŞE HAZIRLIK

Masurayı Takma

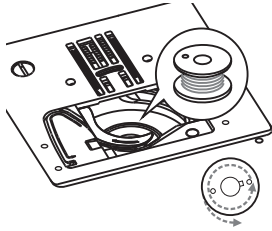
⚠ Masurayı takmadan veya çıkarmadan önce güç düğmesinden gücü kapatın.



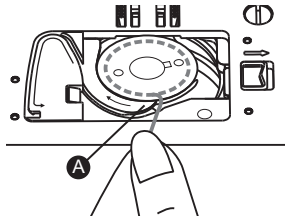
1. Masurayı takarken veya çıkarırken iğne ve baskı ayağı tamamen yukarı kaldırılmış olmalıdır.



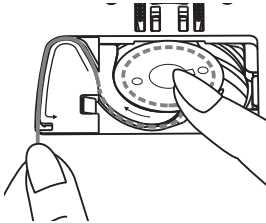
2. Masura kapağı plakasını kaldırmak için masura kapağını serbest bırakma düğmesine basın. Boş masurayı çıkarın.



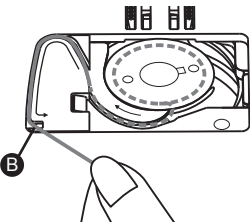
3. Sarılmış masurayı, iplik saat yönünün tersinde hareket edecek şekilde masura bölmesine takın.



4. İpliği aralıktan (A) geçirin.



5. Bir parmağınızı hafifçe masuranın üzerinde tutarak ipliği gösterildiği şekilde kılavuzlara yerleştirin.



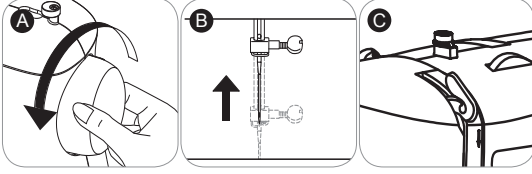
6. Artan ipliği kesmek için kendinize doğru çekin ve kesiciyle (B) kesin. Masura kapağı plakasını yerine takın.

DİKİŞE HAZIRLIK

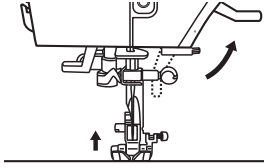
Üst İpliği Geçirme

2

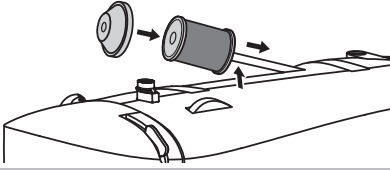
⚠ Güvenliğiniz için makineye iplik takmadan önce gücü kapatın.



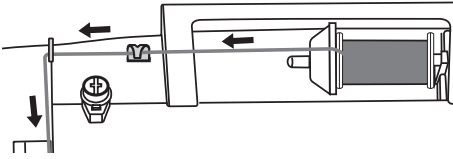
1. İğneyi (B) ve iplik açma kolunu (C) kaldırmak için volanı (A) kendinize doğru çevirin. İplik açma kolunu görürsünüz.



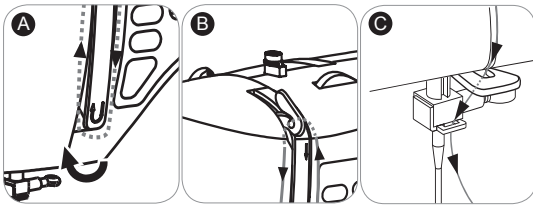
2. ➡ **Baskı ayağı kaldıracını yükseltin.**
Bu adım, makineye ipliğin doğru şekilde takılabilmesi için gereklidir.



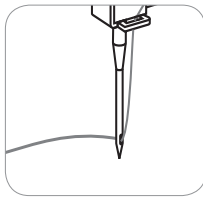
3. İplik makarasını ve makara pimini makara tutucusuna yerleştirin.



4. Makaradaki ipliği, makinenin üst kısmındaki iki adet tansiyon ön ayar kılavuzundan geçirerek alın (bkz. sayfa 8). İpliğini iki elinizle tutarak her iki kılavuzdan da geçirin.



5. (A) İpliği sağ kanaldan geçirerek ve ardından geriye, tekrar sol kanala getirin. (B) Sol kanalın üstünde, iplik açma kolunun yuvalı gözünden, sağdan öne doğru geçirin. İplik açma kolunun gözünden geçirilmezse dikişe başladığınızda makine kilitlenir. İpliği açma koluna taktıktan sonra tekrar aşağı getirin. (C) İpliği metal iplik kılavuzlarının arkasından geçirin ve ardından tekrar aşağıya, iğneye getirin.

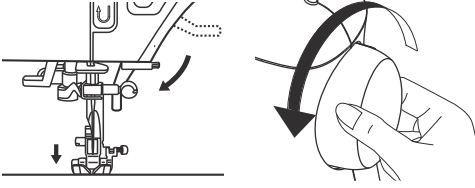


6. İpliği iğneye elle geçirmek istiyorsanız bunu arkadan öne doğru yapın. İpliğin yaklaşık 15-20 santimlik (6-8 inç) kısmını iğne deliğinin arkasına doğru çekin. Alternatif olarak ipliği iğne deliğinden geçirmek için otomatik iplik geçiriciyi de kullanabilirsiniz. (bkz. sayfa 16)

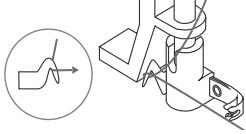
DİKİŞE HAZIRLIK

Otomatik İplik Geçirici

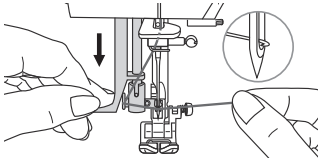
⚠ Güvenliğiniz için otomatik iplik geçiriciyi kullanmadan önce gücü kapatın.



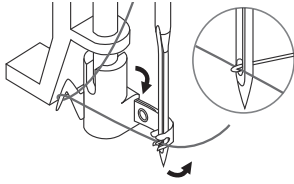
1. Baskı ayağı kaldıracını indirin. Volanı kendinize doğru çevirerek iğneyi en yüksek pozisyonuna yükseltin. Volanı ters yöne çevirerseniz dikiş dikmeye başladığınızda makine kilitlenir.



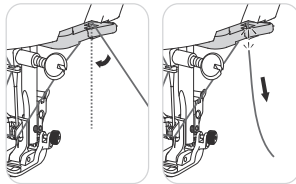
2. İpliği iplik kılavuzundan geçirin.



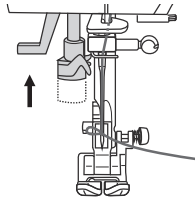
3. Kolu en alçak konumuna getirin. İplik geçirici otomatik olarak iplik geçirme pozisyonuna geçer.



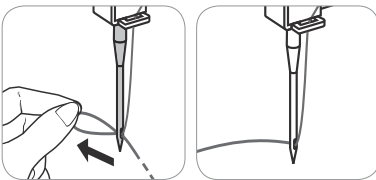
4. İpliği iğnenin önünden ve kancanın altından geçirin.



5. Artan ipliği kesmek için ipliğin ucunu alın ve iğnenin sağında yer alan iplik kesiciye doğru getirin.



6. Kolu ve ipliğin ucunu aynı anda serbest bırakın. Bu işlem, iğnenin arkasında ilmek oluşturur.



7. İpliği iğne deliğinden geçirin. İpliği tutarken baskı ayağı kaldıracını yükseltin ve ipliği ayağın altından geriye doğru çekin.

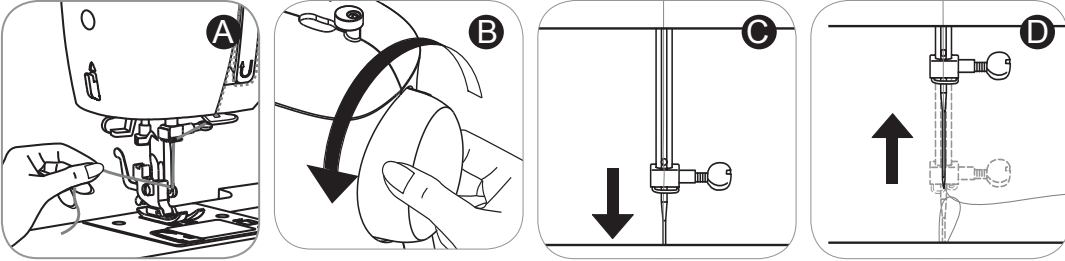
➡ İpliğin yaklaşık 15-20 santimlik (6-8 inç) kısmını iğne deliğinin arkasına doğru çekin. Bu, dikiş dikmeye başladığınızda ipliğin iğneden çıkmasını önler.

DİKİŞE HAZIRLIK

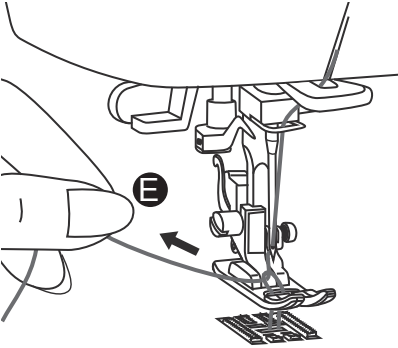
Masura İpliğinin Sarılması

2

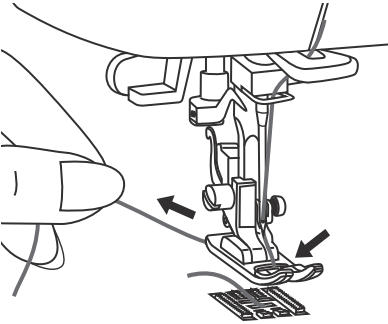
⚠ Güvenliğiniz için makineye iplik takmadan önce gücü kapatın.



1. Üst ipliğin ucunu sol elinizle tutun (A). İğneyi önce alçaltarak (C), sonra da yükselterek (D) volanı kendinize doğru çevirin (B).



2. Volanı çevirirken üst ipliği yavaşça çekin. Bu, iğne plakası deliğinden (E) masura ipliğinin ilmeğini geçirecektir. İlmeği masura ipliğinin ucuna getirin ve iğne plakasındaki açıklıktan geçirin. İlmeğ gelmezse, volanı kendinize doğru tekrar çevirin. İlmeğ hala gelmiyorsa masura ipliğinin masura kapağında takılıp takılmadığını kontrol edin.



3. Her iki ipliği de baskı ayağının altından makinenin arkasına doğru getirin.

Makinenize ipliğini taktıktan sonra şimdi size düz dikiş, dekoratif dikiş, esnek dikiş, düğme iliği ve düğme dikişi gibi basit dikiş teknikleri için makinenizi ayarlamayı göstereceğiz. Her tekniği okurken bir yandan dikişinizi dikişebilirsiniz.

Makinenizdeki farklı dikiş teknikleri ve bunları kullanmaya ilgili bilgi için www.singerco.com adresini ziyaret ederek **Dikiş Referans Kılavuzuna** bakın.

İşte başlamadan önce size yardımcı olabilecek bazı ipuçları:

Makinenizi ambalajından çıkarırken iğne plakası veya baskı ayağı çevresinde yağ izleri görmüş olabilirsiniz. Gördüyseniz, dikişe başlamadan önce bu yağ izlerini yumuşak, kuru bir bezle temizleyin. Ayrıca fazla yağı temizlemek için ilk olarak bir deneme kumaşında dikiş yapmanız önerilir.

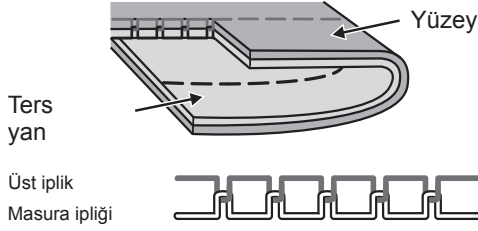
Hız Kontrol Ayar Kolu, makinenizin hızını kontrol etmek için kullanılır. Bu, dikiş için Ayak Pedalını veya Başlat/Durdur düğmesini kullanma durumlarında geçerlidir. Dikiş hızını artırmak için kolu sağa kaydırın. Dikiş hızını azaltmak için kolu sola kaydırın. Ayağınızı pedaldan çektiğinizde veya Başlat/Durdur düğmesine bastığınızda makine dikişi durdurur.

İğneler, dikişin önemli bir parçasıdır. Projeleriniz için eski, hasarlı veya hatalı iğneleri kullanmak dikiş sonuçlarını etkileyebilir. Projeniz için hangi iğneleri kullanmanız gerektiğiyle ilgili bilgi almak için www.singerco.com adresindeki Dikiş Referans Kılavuzuna göz atın. İğnenin değiştirilmesi hakkında bilgi almak için sayfa 28'e bakın.

Kullanmak istediğiniz dikiş tekniğine bağlı olarak farklı bir baskı ayağı kullanmanız gerekebilir. Bunu nasıl yapacağınızı öğrenmek için sayfa 29'a bakın.

Dikiş Oluşturma hakkında bilgi alın (Bkz. Sayfa 19). Bu, diktiğinizde dikişlerin nasıl görüneceğini anlamanıza yardımcı olur.

Dikiş dikmeyi bitirdikten sonra, makinedeki iplik kesiciyi (Bkz. Sayfa 7) kullanarak ipliğin uçlarını kesin. Tekrar dikiş dikmeye başladığınızda ipliğin iğneden çıkmaması için ipliğin uçları uzun bırakıldığından bu önemlidir.



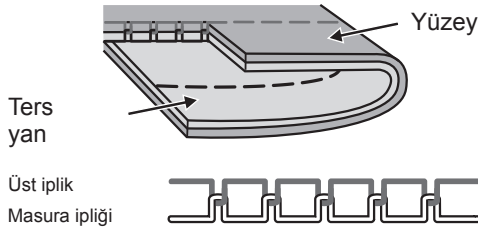
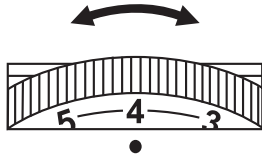
1. Dikişler Nasıl Oluşur?

Üst iplik ve masura ipliği kumaşın katmanları arasında iç içe geçtiğinde dikişler oluşur. İğne ipliği üst kısımda, masura ipliği de alt kısımda olduğunda dikiş dengeli olur.



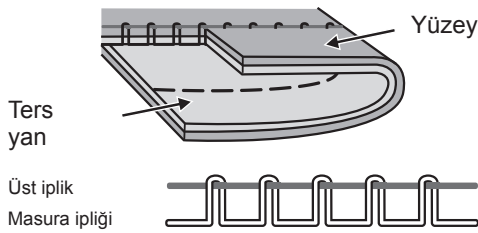
2. İplik Tansiyonu Kadranı

İplik Tansiyonu Kadranında 0 ile 9 arasında ayarlar mevcuttur. Birçok dikiş, İplik Tansiyonu Kadranı 3 ile 5 arasında ayarlıyken yapılır. Üst iplik gevşek görünüyorsa bu ayar üst iplik tansiyonunu artıracak şekilde daha yüksek bir sayıya ayarlanabilir. Masura ipliği kumaşın üst kısmında görünüyorsa bu ayar üst iplik tansiyonunu azaltacak şekilde daha düşük bir sayıya ayarlanabilir.

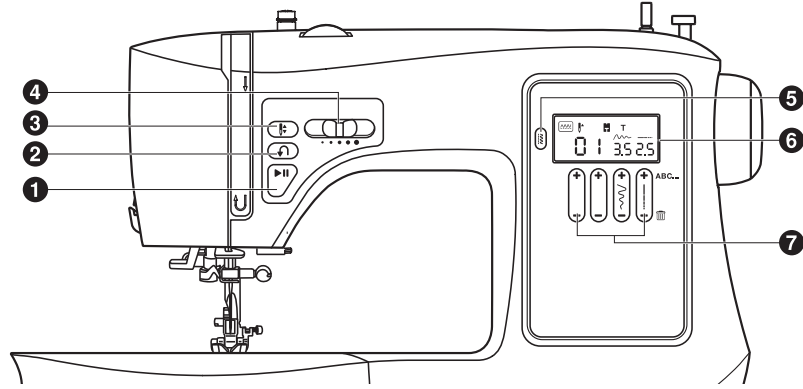


Tansiyonu Ayarlama

İplik tansiyonu, farklı dikiş teknikleri için de ayarlanabilir. Teyellemede (Ek bölümüne bakın), dikişlerin kolayca sökülebilmesi için ayarı daha düşük bir sayı olacak şekilde belirleyebilirsiniz. Büzgü için ayarı daha yüksek bir sayı olacak şekilde ayarlayabilirsiniz.



➡ Dikiş dikerken kumaşın üst kısmında geniş ilmekler görüyorsanız bu durum üst ipliğin doğru şekilde geçirilmediğinin, bu nedenle bu ipliği kontrol eden tansiyon olmadığının bir göstergesi olabilir. Bunun nasıl düzeltileceği hakkında bilgi almak için bu kılavuzun Sorun Giderme ve Bakım bölümüne bakın.

**A. Çalıştırma Düğmeleri****1. Başlat/Durdur Düğmesi**

Ayak pedalı kullanılmadığında makineyi çalıştırmak veya durdurmak için bu düğmeyi kullanın.

2. Geri Dikiş Düğmesi

Bir dikişin başında veya sonunda, ayrıca birçok dikiş deseninde ters dikiş yapmak için bu düğmeyi basılı tutun. Geri Dikiş Düğmesi ayrıca ABC modundan karakterleri kaydetmek için kullanılır. (Bkz. Sayfa 21)

3. İğne Üst/İğne Alt Konum Düğmesi

İğneyi üst veya alt konuma hareket ettirmek için bu düğmeye basın. İğne, düğmeye tekrar basılana kadar seçilen konumda kalacak şekilde programlanır.

4. Hız Kontrolü Değiştirme Kolu

Bu kolu, makineyi yavaşlatmak için sola, makinenin hızını artırmak için sağa çekin.

B. İşlev Düğmeleri**5. Mod Düğmesi**

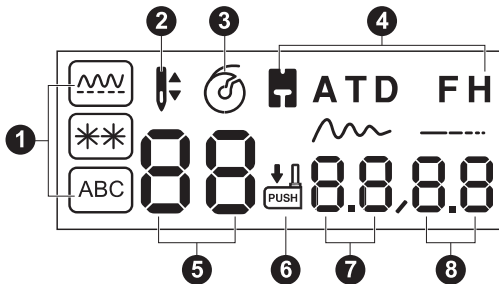
Üç mod seçimi arasında geçiş yapmanızı sağlar: , , .

6. LCD Ekran

Seçtiğiniz dikişle ilgili bilgileri gösterir.

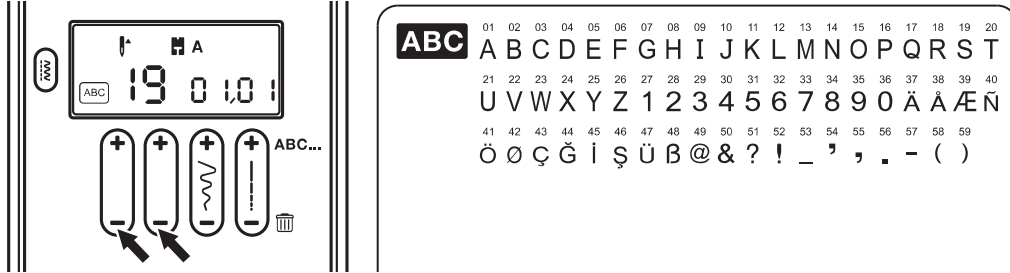
7. İşlev Düğmeleri

Dikiş numarası seçimini, dikiş genişliğini ve dikiş uzunluğunu kontrol eder.

LCD Ekran

1. Mod göstergesi
2. İğne yukarı/aşağı
3. Masura sarma göstergesi
4. Baskı ayağı göstergesi
5. Dikiş numarası
6. İlik açma kolu göstergesi
7. Dikiş genişliği
8. Dikiş uzunluğu

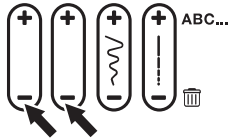
Karakterleri Bellekte Birleştirme



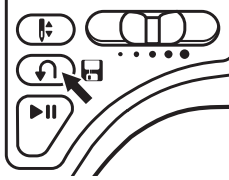
Makinenizde, ABC'den karakterleri birleştirme özelliği vardır. ABC modundan en fazla 40 adet alfanümerik karakter birleştirilebilir.

Dikişleri Birleştirme:

Örnek – “SINGER” – 19, 09, 14, 07, 05, 18 numaralı dikişlerin birleştirilmesi



1. Harfle , solda yer alan iki İşlev Düğmesinin + ve - alanlarına basılarak seçilir. Her harf seçildikten sonra, en sağda yer alan ABC İşlev Düğmesinin + kısmına basın.
2. Tüm harfler seçildikten sonra harf sırasını kaydetmek için Geri Dikiş Düğmesine basın.
3. Artık “SINGER” kelimesini dikebilirsiniz. Bu işlem kaydedilen harf sırasını diker ve tamamlandığında dikişi durdurur. Sıralamayı tekrarlamak için Ayak Pedalına veya Başlat/Durdur Düğmesine basın.

**Dikiş Ekleme:**

1. Bir hata yapıldığında (örneğin SINGR yazarken “E” harfi unutulduğunda) kullanın
2. Dikiş Genişliği İşlev Düğmesinin +/- alanlarını kullanarak girilen 5 dikişten 4. harfe ilerleyin (04/05). (Bu sayılar, LCD ekranda genişlik ve uzunluk simgelerinin altında görüntülenir)
3. Patron Düzenleme Düğmelerinin +/- alanlarını kullanarak E harfine ve 05 sayısına ilerleyin. Harfi girmek için ABC Düğmesinin + alanına basın.
4. Yeni kelimeyi kaydetmek için Geri Dikiş Düğmesine basın. Artık “SINGER” kelimesini dikebilirsiniz.

Bir dikişi silme:

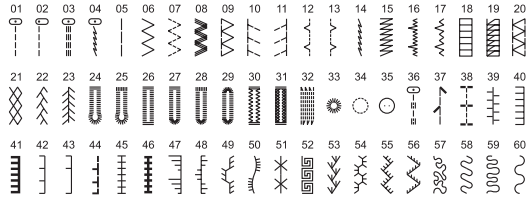
1. Dikiş Genişliği İşlev Düğmesinin +/- alanlarını kullanarak silmek istediğiniz dikişin konumuna ilerleyin.
2. ABC İşlev Düğmesinin – alanına basın.
3. Geri Dikiş Düğmesini kullanarak düzenlediğiniz harf sırasını kaydedin.

Belleği Temizleme:

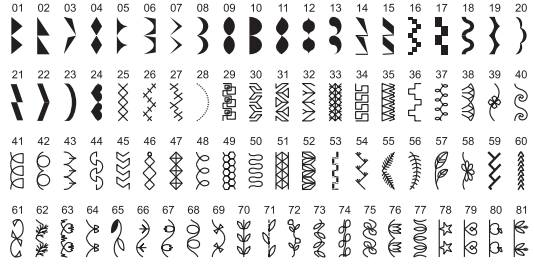
1. Programlanan tüm dikişler silinene kadar ABC İşlev Düğmesinin – kısmına basılı tutun.
2. Geri Dikiş Düğmesine basarak kaydedin.

- ✓ Mod ya da İşlev Düğmelerine dokunulduğunda makineden bir uyarı sesi gelir.
- ✓ Bir işlev hatalı olarak seçilirse ipliğin yanlış takılması nedeniyle makine kilitletirse veya masura sarma kolu sarma pozisyonundaysa makineden 3 kısa uyarı sesi gelir.

A. Nakış Desenleri

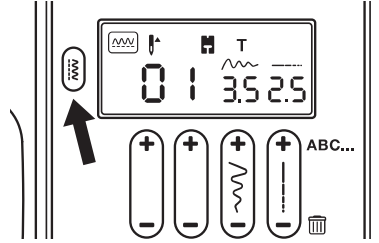


B. Dekoratif Dikiş Desenleri



Diğer dikiş desenleriyle ilgili örnekleri görmek ve daha fazla bilgi almak için www.singerco.com adresindeki Dikiş Referans Kılavuzuna bakın.

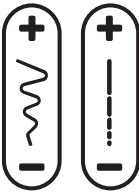
Nakış ve Dekoratif Dikiş Desenlerini Seçme:



Açıldığında makine otomatik olarak Patron Modu ve Düz Dikiş seçeneğini varsayılan olarak ayarlar. Ayrıca ek dekoratif dikişler için modunu, Alfanişerik Dikiş Patronları içinse modunu seçebilirsiniz.

Modu seçin ve dilediğiniz dikişin numarasını seçmek için soldaki iki + veya - Patron Düzenleme Düğmesine basın.

Dikiş Genişliğini veya Uzunluğunu Ayarlama:



Optimum sonuçlar için makine otomatik olarak ön tanımlı dikiş genişliğini ve uzunluğunu belirler. Bu ayarlar LCD ekranda görüntülenir.

Dikiş Genişliği ve Dikiş Uzunluğu Düğmelerini kullanıp ayarlar arasında geçiş yaparak birçok dikişin genişliğini veya uzunluğunu belirleyebilirsiniz. Soldaki düğme dikiş genişliğini, sağdaki düğme ise dikiş uzunluğunu kontrol eder.

1. Dikiş genişliğini artırmak için + düğmesine, dikiş genişliğini azaltmak içinse - düğmesine basın. 01 ile 05 arasındaki Nakış Desenleri seçildiğinde, iğne konumu da Dikiş Genişliği Değiştirme Düğmesi tarafından kontrol edilir. İğneyi sola hareket ettirmek için - düğmesini, sağa hareket ettirmek içinse + düğmesini kullanın. 3.5 ayarında iğne düz dikiş için orta konumdadır.
2. Dikiş uzunluğunu artırmak için + düğmesine, dikiş genişliğini azaltmak içinse - düğmesine basın.

✓ Birçok dikiş için dikiş genişliği 7.0 değerine kadar ayarlanabilir. Bazı dikişlerde dikiş genişliği sınırlıdır.

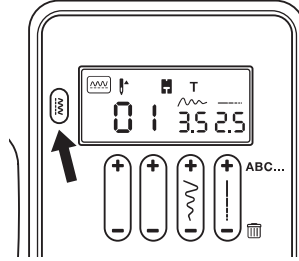
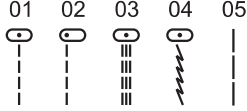
✓ Birçok dikiş için dikiş uzunluğu 0.0 ile 4.5 değerleri arasında ayarlanabilir. Bazı dikişlerde dikiş uzunluğu sınırlıdır.

DİKİŞE BAŞLAMA

Düz Dikiş Dikme

3

Mod Düğmesi ve İşlev Düğmeleri

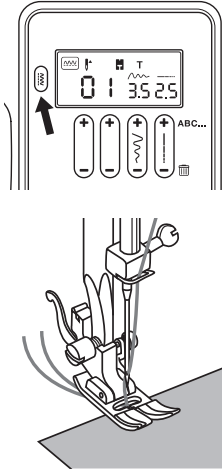


Düz dikiş, normal ve üst dikişler için kullanılır.

NASIL YAPILIR:

1. Makineyi Düz dikişe ayarlayın. Makine açıldığında otomatik olarak düz dikişi varsayılan mod olarak seçer. (Bkz. Sayfa 22)
2. Dikiş Uzunluğu, dilediğiniz uzunluğa ayarlanabilir. (Bkz. Sayfa 22)
3. Dikiş Genişliği, iğne konumuna bağlı olarak 0.0 veya 3.5 olarak ayarlanabilir. (Bkz. Sayfa 22)

BİR YANDAN DİKİN:



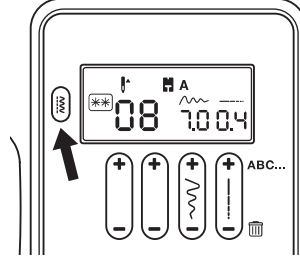
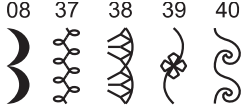
1. Mod Düğmesini  olarak ayarlayın ve Düz Dikiş numara 01'i seçin. Açtığınızda makineniz otomatik olarak dikiş 01 ayarını varsayılan olarak seçer.
2. Dikiş Uzunluğunu 2.5 olarak ayarlayın. Bu, normal dikiş için ortalama bir dikiş uzunluğudur. Makineniz otomatik olarak dikiş uzunluğunda 2.5 varsayılan değerini seçer. Dilerseniz bu değeri Dikiş Uzunluğu İşlev Düğmesi'ni kullanarak kısaltabilir veya uzatabilirsiniz.
3. Dikiş genişliğini 3.5 olarak ayarlayın. Açtığınızda makineniz otomatik olarak Dikiş Genişliğinde 3.5 varsayılan değerini seçer. Bu, iğneyi orta konuma getirir. İğnenin konumunu değiştirmek için Dikiş Genişliği Düğmesini kullanın.
4. Kumaşın sağ kenarı iğne plakasının sağ tarafında bulunan istenen dikiş kılavuzuyla aynı hizada olacak şekilde kumaşı Çok Amaçlı Ayağın veya Kolay Dikiş Ayağının (Bkz. Sayfa 30) altına yerleştirin. Baskı ayağını indirin ve ardından dikişe başlamak için Ayak Pedalına ya da Başlat/Durdur Düğmesine basın. Her zaman, dikişe başlamadan önce baskı ayağının indirildiğinden emin olun. Bunu yapmazsanız dikiş dikmeye başladığınızda makine kilitlenir. 2-3 dikiş dikerek başlayın. Ardından Geri Dikiş düğmesine basılı tutarak 2-3 dikiş daha dikiş. Bu, dikişlerin sökülmesini önleyecek şekilde dikişin sonunu sabitlet. Ardından Geri Dikiş düğmesini bırakarak ileri doğru dikmeye devam edin. Dikiş uzunluğu boyunca dikmeye devam edin. Dikişin sonunda Geri Dikiş düğmesini basılı tutarak geriye doğru 2-3 dikiş dikiş. Ardından dikişi bitirmek için Geri Dikiş düğmesini bırakarak ileri doğru dikiş.

- ✓ Hafif kumaşla , hassas iplikler ve iğneler için daha düşük bir dikiş uzunluğu değeri kullanın. Ağır kumaşlar için 3 veya 4 gibi daha yüksek bir dikiş uzunluğu değeri kullanın.
- ✓ İlk birkaç dikişte iplik uçlarını sol elinizle tutmak, dikişe başladığınızda kumaşı baskı ayağının altında hizalamanıza yardımcı olabilir.
- ✓ Dolgun sık dokunmuş kumaşları dikmek için baskı ayağındaki Sabitleme Düğmesini kullanın. (Bkz. Sayfa 30)

DİKİŞE BAŞLAMA

Dekoratif Dikiş Dikme

Mod Düğmesi ve İşlev Düğmeleri

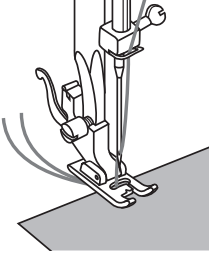
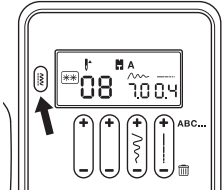


Dekoratif dikiş, dikiş projelerinize süslemeler eklemek için kullanılır.
(Kullanılabilen diğer dekoratif dikişleri görmek için www.singerco.com adresini ziyaret edin).

NASIL YAPILIR:

1. İstenen dikişin numarasını girerek makineyi bu dikişe ayarlayın. (Bkz. Sayfa 22)
2. Dikiş Uzunluğunu 0.4 ile 1.0 arasında bir değere ayarlayın. (Bkz. Sayfa 22)
3. Dikiş Genişliğini 2.0 ile 7.0 arasında bir değere ayarlayın. (Bkz. Sayfa 22)

BİR YANDAN DİKİN: Fisto Dikişi



1. Mod Düğmesini (**) olarak ayarlayın ve 08 numaralı dikişi seçin.
2. Makinenizdeki LCD ekran, seçilen dikiş için önerilen baskı ayağını gösterir. Çok Amaçlı Baskı Ayağını çıkararak Satın Baskı Ayağını takın (A). (Bkz. Sayfa 29)
3. Dikiş Uzunluğunu 0.4 değerine ayarlayın. 08 numaralı dikişi seçtiğinizde makineniz otomatik olarak dikiş uzunluğunda 0.4 varsayılan değerini seçer.
4. Dikiş Genişliğini 7.0 olarak ayarlayın. 08 numaralı dikişi seçtiğinizde makineniz otomatik olarak dikiş genişliğinde 7.0 varsayılan değerini seçer.
5. Kumaşın sağ kenarı iğne plakasının sağ tarafında bulunan istenen dikiş kılavuzuyla aynı hizada olacak şekilde kumaşı baskı ayağının altına yerleştirin. Baskı ayağını indirin ve ardından dikişe başlamak için Ayak Pedalına ya da Başlat/Durdur Düğmesine basın. 2-3 dikiş dikiş ve ardından dikişi güçlendirmek için ters dikiş (Bkz. Sayfa 23) yapın.

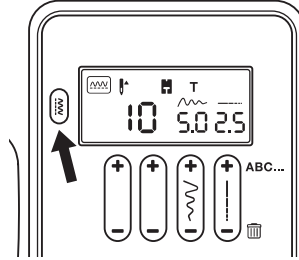
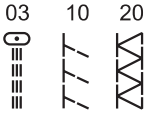
- ✓ Dikiş dikerken kumaşta potlanma veya toplanma oluyorsa kumaşın altına bir sabitleyici (Bkz. Ek) koyun. Dekoratif dikişleri projenizin neredeyse tüm alanlarında kullanabilirsiniz!
- ✓ Dekoratif dikişleri dikerken üst tansiyonu 1 veya 2 numara azaltmak yardımcı olabilir. Bu, daha yoğun dikişlerde masura ipliğinin kumaşın üstünden görünmesini engellemeye yardımcı olabilir.

DİKİŞE BAŞLAMA

Esnek Dikiş Dikme

3

Mod Düğmesi ve İşlev Düğmeleri

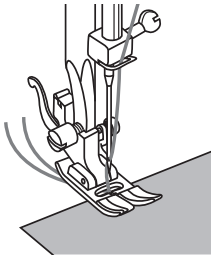
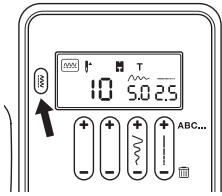


Esnek dikiş, esnek örgü kumaşlarda kullanılır. Bu tür dikişler kumaşla birlikte esner. (Kullanılabilen diğer esnek dikişleri görmek için www.singerco.com adresini ziyaret edin).

NASIL YAPILIR:

1. İstenen dikişin numarasını girerek makineyi bu dikişe ayarlayın. (Bkz. Sayfa 22)
2. Dikiş Uzunluğunu 0.5 ile 4.5 arasında bir değere ayarlayın. (Bkz. Sayfa 22)
3. Dikiş Genişliğini 0.0 ile 7.0 arasında bir değere ayarlayın. (Bkz. Sayfa 22)

BİR YANDAN DİKİN: Kenar Dikişi



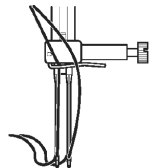
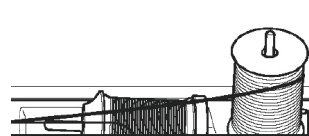
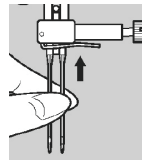
1. Mod Düğmesini olarak ayarlayın ve 10 numaralı dikişi seçin.
2. Dikiş Uzunluğunu 2.5 değerine ayarlayın. 10 numaralı dikişi seçtiğinizde makineniz otomatik olarak dikiş uzunluğunda 2.5 varsayılan değerini seçer.
3. Dikiş genişliğini 5.0 olarak ayarlayın. 10 numaralı dikişi seçtiğinizde makineniz otomatik olarak dikiş genişliğinde 5.0 varsayılan değerini seçer.
4. Kumaşın sağ kenarı iğne plakasının sağ tarafında bulunan istenen dikiş kılavuzuyla aynı hizada olacak şekilde kumaşı Çok Amaçlı Baskı Ayağının altına yerleştirin. Baskı ayağını indirin ve ardından dikişe başlamak için Ayak Pedalına ya da Başlat/Durdur Düğmesine basın.

Overlok Dikişi

Ürünlerin iç temizliği için overlok dikişi yapılır. Zigzag desenini seçiniz ve genişliğini artırınız. Kumaş kenarını baskı ayağının altına yarım yerleştiriniz ve overlok dikişiniz tamamlayınız.

Çift İğne (Reçme Dikişi)

Reçme dikişi; penye, jarse gibi kumaşlarda etek ucu ve kol ağzı kapatma dikişidir. Makinenize çift iğneyi takınız, her iki iğneye iplik geçirin ve kumaşınızın ucunu katlayarak reçme dikişi yapınız.

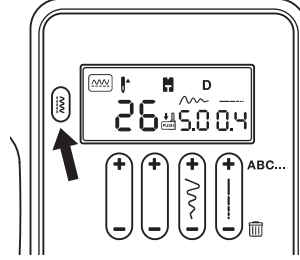


DİKİŞE BAŞLAMA

Tek Adımlı Düğme İliği

Mod Düğmesi ve İşlev Düğmeleri

26

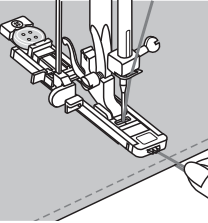
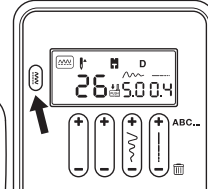
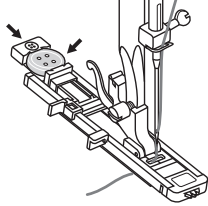


Bu makinede, düğme iliklerini tek bir kolay adımda dikmenize olanak sağlayan yerleşik düğme iliği desenleri vardır. İlik dikişleri 24-31 arasındaki dikiş desenleridir.

NASIL YAPILIR:

1. İstenen ilik dikişi numarasını girerek makineyi bu dikişe ayarlayın. (Bkz. Sayfa 22)
2. En iyi sonuç için makine Dikiş Uzunluğu değerini otomatik olarak seçer. (Bkz. Sayfa 22)
3. En iyi sonuç için makine Dikiş Genişliği değerini otomatik olarak seçer. (Bkz. Sayfa 22)

BİR YANDAN DİKİN: İlik Dikişi



1. Düğmeyi ilik ayağının arkasına yerleştirin. Düğme iliğinin konumunu ve uzunluğunu kumaş üzerinde işaretleyin.
2. Çok Amaçlı Baskı Ayağını çıkararak Düğme İliği Baskı Ayağını takın (Bkz. Sayfa 29). Üst ipliği baskı ayağındaki delikten geçirerek sola getirin.
3. Mod Düğmesini  olarak ayarlayın ve 26 numaralı dikişi seçin. LCD ekranda, Düğme İliği Kolunu indirmenizi hatırlatacak şekilde  şekli görüntülenir.
4. Dikiş Uzunluğunu 0.4 değerine ayarlayın. 26 numaralı dikişi seçtiğinizde makineniz otomatik olarak dikiş uzunluğunda 0.4 varsayılan değerini seçer.
5. Dikiş genişliğini 5.0 olarak ayarlayın. 26 numaralı dikişi seçtiğinizde makineniz otomatik olarak dikiş genişliğinde 5.0 varsayılan değerini seçer.
6. Kumaşınızın ortası Düğme İliği Baskı Ayağının ortasıyla, kumaşın çapraz katı da Düğme İliği Baskı Ayağının orta deliğiyle hizalı olacak şekilde kumaşı baskı ayağının altına yerleştirin. Baskı ayağını indirin.
7. Düğme İliği Kolunu tamamen aşağı indirin ve ardından yavaşça geri itin. Düğme İliği Kolu, Düğme İliği Baskı Ayağının solunda bulunan braketin arkasında durmalıdır.
8. Üst ipliği hafifçe tutun ve düğme iliği tamamlanana kadar dikişinizi diki.
9. Tüm düğme ilikleri tamamlandıktan sonra Düğme İliği Kolunu orijinal konumuna geri getirin.

- ➡ Dikişleri desteklemek için sabitleyici kullanın.
- ➡ Üst tansiyonu 1 veya 2 numara azaltmak sonuçları iyileştirir.
- ➡ Her zaman bir kumaş parçası üzerine deneme dikişi yapın.
- ➡ Düğme iliğinin yoğunluğu, Dikiş Uzunluğu Ayarlama Düğmesi kullanılarak ayarlanabilir.

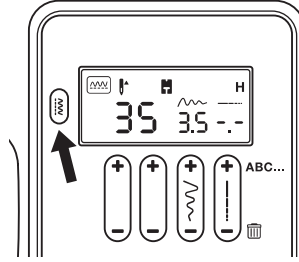
DİKİŞE BAŞLAMA

Düğme Dikme

3

Mod Düğmesi ve İşlev Düğmeleri

35

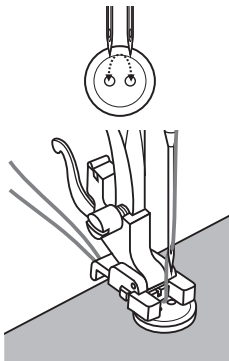
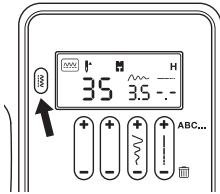
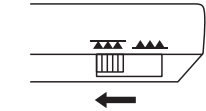


Bu makinede, düğmeleri projelerinize kolayca ve hızlı bir şekilde eklemenize olanak sağlayan bir Düğme Dikme Baskı Ayağı bulunur.

NASIL YAPILIR:

1. 35 numaralı dikişi seçerek makineyi Düz Dikişe ayarlayın. (Bkz. Sayfa 22)
2. Dikiş genişliğini 3.5 olarak ayarlayın. 35 numaralı dikişi seçtiğinizde makineniz otomatik olarak dikiş genişliğinde 3.5 varsayılan değerini seçer. (Bkz. Sayfa 22)

BİR YANDAN DİKİN: Düğme Dikme



1. Besleme Dişleri İndirme Kolunu  ayarına getirerek besleme dişlerini indirin. (Bkz. Sayfa 8)
2. Çok Amaçlı Baskı Ayağını çıkararak Düğme Dikme Baskı Ayağını takın. (Bkz. Sayfa 29).
3. Mod Düğmesini  olarak ayarlayın ve 35 numaralı dikişi seçin.
4. Düğmenin iki deliği arasındaki mesafeye bağlı olarak dikiş genişliğini 2.5 ile 4.5 arasında değiştirmeniz gerekebilir. Dikiş Genişliği Düğmesindeki + veya - alanlarına basarak dikiş genişliğini ayarlayın.
5. Kumaşı ve düğmeyi Düğme Dikme Baskı Ayağının altında yerleştirin ve baskı ayağını indirin. İğnenin düğmedeki sol ve sağ deliklere rahatça girip girmediğini kontrol etmek için volanı hafifçe döndürün. Gerekirse Dikiş Genişliğini ayarlayın.
6. Yavaş hızda dikmeye başlayın. Dikiş makinesi, güçlendirme dikişlerini diktikten sonra otomatik olarak durur. Düğme dikişlerini daha da sağlam hale getirmek için gerekirse 6. adımı tekrarlayın.
7. Dikişin sonunda kumaşın arkasındaki üst ipliği bir elle dikiş iğnesi kullanarak çekin ve boştaki iplikleri kumaşın arkasına dikiş.

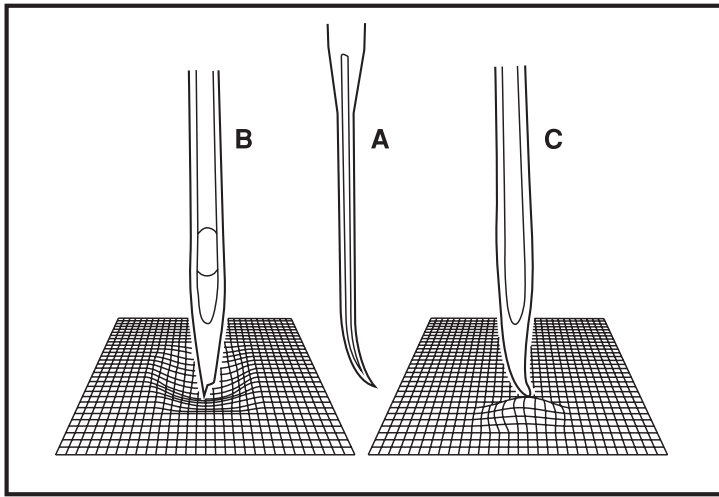
- ✓ Düğme dikişini tamamladıktan sonra Besleme Dişleri İndirme Kolunu  konumuna geri getirin. Besleme dişlerini yükseltmek için volanı kendinize doğru çevirin.

⚠ İğneyi değiştirmeden önce makineyi kapatın.

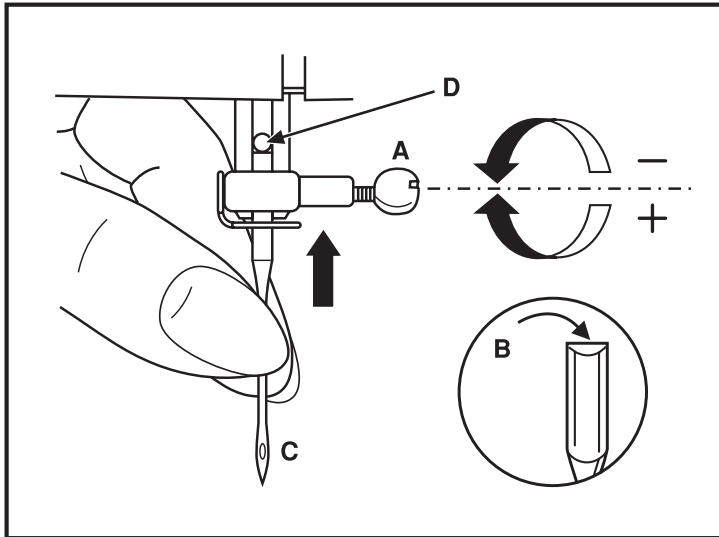
Özellikle dikişte sorunlara neden olabilecek aşınma belirtileri varsa iğneyi belirli aralıklarla değiştirin. Kumaşta delik görüyorsanız veya dikiş dikerken takılma sesi duyuyorsanız iğne aşınma belirtisi gösteriyor demektir. İğne eğilmişse (A), ucu hasar görmüşse (B) veya iğne kütleşmişse (C) iğneyi değiştirmeli ve eskisini kullanmamalısınız.

Genelde her 4 projeden sonra veya yaklaşık 16 saatlik dikişten sonra iğne değiştirilmelidir.

Ayrıca dikişiniz kumaş için doğru iğneyi kullanmanız da önemlidir. (Dikiş Referans Kılavuzunu görüntülemek için www.singerco.com adresine gidin) En iyi sonuçlar için SINGER® dikiş makinenizde SINGER® markalı iğneleri kullanın.



Vidayı kendinize doğru çevirerek iğne bağı vidasını (A) gevşetin. Eski iğneyi çıkarın ve atın. İğnenin üstündeki küt kısım makinenin arkasına dönük olacak şekilde yeni iğneyi yerleştirin (B). Yeni iğneyi gidebildiği kadar yukarı gidecek şekilde yerleştirin (C ve D). Arkaya doğru çevirerek iğne bağı vidasını (A) sıkın.

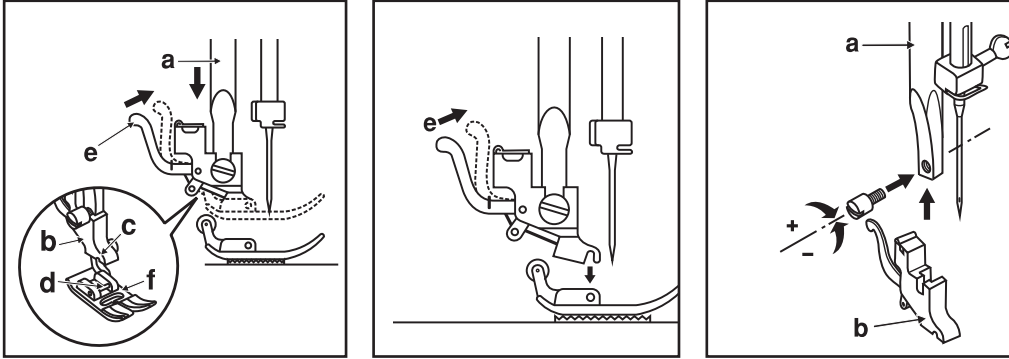


DİKİŞE BAŞLAMA

Baskı Ayağını Değiştirme

3

⚠ Güvenliğiniz için baskı ayağını değiştirmeden önce makineyi kapatın.



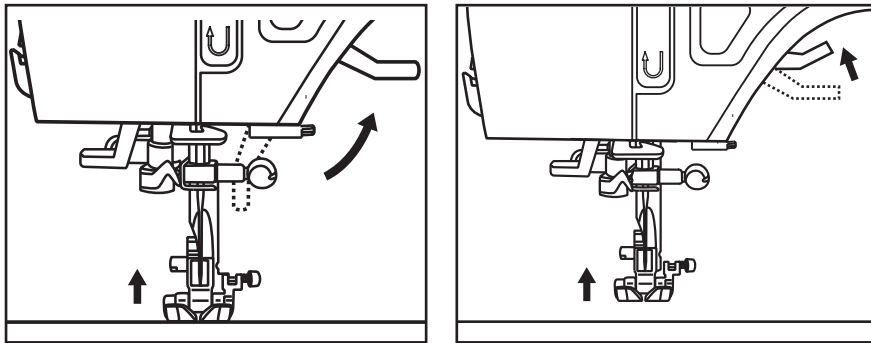
Baskı ayağını değiştirmeden önce baskı ayağı kaldırıcını yükseltin. Baskı ayağı tutucusu (b), baskı çubuğuna (a) iliştilmiştir. Baskı ayağında (f), baskı ayağı tutucusunu (bazen ayak da denir) (b) bağlayan bir baskı ayağı pimi (d) bulunur. Baskı ayağı tutucusunun yanında, bunu baskı ayağına bağlayan bir oyuk (c) vardır.

Baskı ayağını ayaktan ayırmak için ayağın arkasındaki kola (e) bastırın. Baskı ayağı serbest kalır. Baskı ayağını takmak için baskı ayağı pimini (d), baskı ayağı tutucusundaki (b) oyuk (c) ile hizalayın. Baskı ayağı tutucusunun oyduğu pimin altına gelecek şekilde baskı ayağı kaldırıcını alçaltın. Ayak takılıp sabitlenir.

İsteğe bağlı bazı baskı ayaklarında baskı ayağı tutucusunun makineden çıkarılması gerekebilir. Baskı ayağı tutucusunu makineden çıkarmak için (bilgi için yukarıya bakın) baskı ayağını baskı çubuğuna (a) bağlayan vidayı sökün ve ardından baskı ayağı tutucusunu (b) çıkarın. Baskı ayağı tutucusunu takmak için bunu baskı çubuğuna tutturun ve vidayı takın.

➡ Bu makinede geçmeli baskı ayakları için alçak bir baskı ayağı tutucusu bulunmaktadır. Makineniz için isteğe bağlı başka baskı ayakları ve eklentiler satın alırken alçak baskı ayağı tutucularıyla uyumlu ve geçmeli olanları tercih edin.

İki Adımlı Ekstra Baskı Ayağı Kaldırıcı

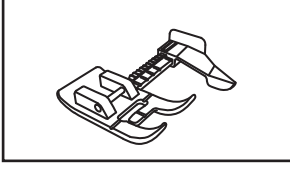


Makinenizde iki adımlı ekstra baskı ayağı kaldırıcı yer almaktadır.

1. Baskı Ayağı Kaldırıcı, baskı ayağını kaldırmak ve indirmek için kullanılır.
2. Çok katlı kumaşları veya sık dokunmuş kumaşları dikerken, kumaşın daha kolay konumlandırılabilmesi için baskı ayağı ikinci bir seviyeye yükseltilebilir.
3. İlk seviyeye yükseltildiğinde açıklık 1/4 inç (6 mm), 2. seviyeye yükseltildiğinde ise 5/8 inçtir (9 mm).

DİKİŞE BAŞLAMA

Kolay Dikiş Ayağı

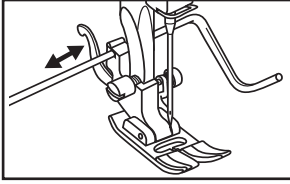


Makinenizde Kolay Dikiş Ayağı bulunabilir.

Kolay Dikiş Ayağı, her seferinde en doğru dikişleri ortaya çıkarmanıza yardımcı olur. Bu ayakta, en popüler dikiş paylarıyla işaretlenmiş bir çıkıntı ve üzerinde çalıştığınız projede dilediğiniz yere ayarlayabileceğiniz hareket ettirilebilir bir kumaş kılavuzu vardır.

1. Kolay Dikiş ayağını takın.
2. Düz Dikişi seçin.
3. İğneniz ortadayken, 3/8 inç, 1/2 inç, 5/8 inç, 3/4 inç ve hatta 1 inç dikiş paylarını seçmek için bu kılavuzu kullanın.
4. Kumaşın işlenmemiş kenarları baskı ayağındaki kılavuzlarla hizalı olacak şekilde kumaşı baskı ayağının altına yerleştirin. Baskı ayağı kaldıracını indirin ve dikişinizi diki.

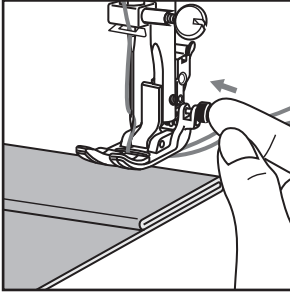
Kenar/Kapitone Kılavuzu



Makinenizde Kenar/Kapitone Kılavuzu bulunabilir.

Kılavuzu resimde gösterildiği şekilde yuvaya kaydırarak takın. Yaptığınız tekniğe bağlı olarak konumu ayarlayın.

Sabitleme Düğmesi



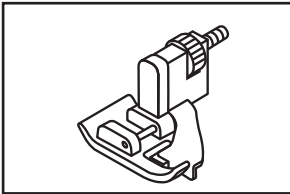
Kalın dikişlerle yapılan dikişlerde eşit besleme için Çok Amaçlı Baskı Ayağının (T) sağındaki siyah düğmeye basın.

Kalın dikişe yaklaştığınızda ve baskı ayağının ön kısmı kalınlıktan dolayı yükselmeye başladığında, volanı kendinize doğru çevirerek iğneyi kumaşa doğru alçaltın.

Baskı ayağını yükseltin ve ardından baskı ayağını alçaltırken siyah düğmeye basın. Bu, baskı ayağını dikey bir konumda sabitler.

Birkaç dikiş diktikten sonra siyah düğme otomatik olarak serbest kalır.

Gizli Dikiş Ayağı



Gizli Kenar dikişinde, dokuma kumaşlar için 12 numaralı Nakış, esnek kumaşlardaysa 17 numaralı Nakış seçin.

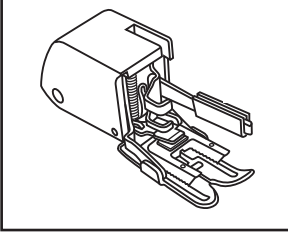
1. Gizli Dikiş Ayağını (F) yerleştirin.
2. Gizli Kenar Dikişini seçin.
3. Katlı kenarı baskı ayağının altına yerleştirin ve dikişinizi diki.

Gizli dikiş hakkında daha fazla bilgi için www.singerco.com adresini ziyaret edin.

DİKİŞE BAŞLAMA

Eşit Besleme Ayağı

3

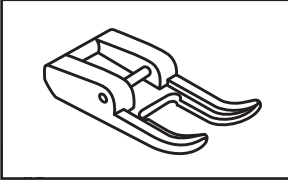


Makinenizde Eşit Besleme Ayağı bulunabilir.

Bu ayağı ekose, çizgili kumaşlar ve kadife ile fitilli kadife gibi diğer tüylü kumaşları dikerken kullanın. Eşit Besleme Ayağı, kumaşın katmanlarında beslemeyi eşitler.

1. Eşit Besleme Ayağını makinenin oyuğuna yerleştirin. Besleme ayağını ayağa yerleştirirken, uzatma kolunun iğne bağı vidasının üstünde olduğundan emin olun.
2. Makineyi 01 numaralı Düz Dikiş ayarlayın ve dikmeye başlayın.

Açık Parmak Ayağı

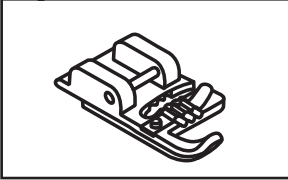


Makinenizde Açık Parmak Ayağı bulunabilir.

Bu ayak dekoratif süslemeler için kullanılabilir. Ayağın ön kısmı açıktır. Böylece dikilen alanın daha iyi bir görünümünü sunar.

1. Açık Parmak Ayağını takın.
2. Makineyi istediğiniz dekoratif dikiş ayarlayın ve dikmeye başlayın.

Kordonlama Ayağı

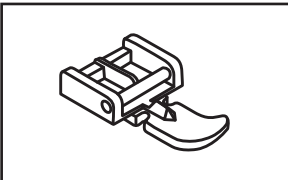


Makinenizde Kordonlama Ayağı bulunabilir.

Bu ayak, dekoratif süsleme olan kalıp iplik ve kordonlar kullanıldığında yararlıdır. Kalın ipliği (kordonu) uygulamak için Zikzak Dikiş (06 numaralı Nakış) veya Çok Dikişli Zikzak Dikiş (07 numaralı Nakış) kullanın.

1. Kordonlama Ayağını yerleştirin.
2. 3 kalın iplikten (kordondan) birini, ayağın üst kısmındaki kordonlara sağdan sola doğru geçirin. Kordonların uçlarını düğümleyin ve arkaya doğru ayağın alt kısmından 2 inç (5 cm) kadar geçirin.
3. Dikişi seçin, gerektiği şekilde genişliği ayarlayın ve dikmeye başlayın.

Fermuar Ayağı



Makinenizde Fermuar Ayağı yer almaktadır.

Bu ayak, normal ve üstü kapalı fermuarları uygulamak için Düz Dikiş ile birlikte kullanılır.

1. Fermuar Ayağını yerleştirin.
2. Fermuarın sağ tarafını dikerken Fermuar Ayağının sol tarafını kullanın.
3. Fermuarın sol tarafını dikerken Fermuar Ayağının sağ tarafını kullanın.

Fermuar dikişi hakkında daha fazla bilgi için www.singerco.com adresini ziyaret edin.

1. Kumaşın Alt Kısımında İplik İlmeKleri
2. Masura İpliği Kumaşın Üst Tarafında Görünüyor
3. Üst İplik Kopuyor
4. İplik Dağılıyor
5. Dikiş Başlarken İplikler Öbek Oluyor
6. Dikişler Atlanıyor
7. Masura Sarmada Zorluklar
8. Masura İpliği Kopuyor
9. İğneler Kırılıyor
10. Dikişlerde Bozukluk
11. Kumaş Buruşuyor
12. Kumaş Dikişlerin Altında “Kıvrılıyor”
13. Makine Kumaşı Beslemiyor
14. İplik Geçirici Çalışmıyor
15. Dikiş Dikerken Yüksek Ses Geliyor
16. Makine Çalışmıyor

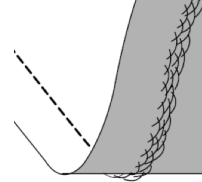
1. KUMAŞIN ALT KISMINDA İPLİK İLMEKLERİ

Olası Neden: Kumaşın alt kısmında iplik ilmeklerinin olması her zaman için üst ipliklerin doğru takılmadığının göstergesidir. Bu durum, üst ipliğin tansiyon mekanizmasına doğru şekilde yerleştirilmediği ve kol aracılığıyla sarılmadığı durumlarda ortaya çıkar.

Çözüm: İpliği sarmaya başlamadan önce baskı ayağı kaldırıcını kaldırarak ipliği makineye tekrar sarın. Böylece iplik, iplik tansiyon mekanizmasına ve kola doğru şekilde yerleşmiş olur. (Bkz. Sayfa 15)

İpliği makineye doğru şekilde sarıp sarmadığınızı anlamak için şu basit testi uygulayın:

- Baskı ayağı kaldırıcını kaldırın ve ipliği makinenin üst kısmına sarın.
- İpliği iğne deliğinden geçirin ancak ipliği baskı ayağının altına henüz yerleştirmeyin. Üst iplikten alta doğru çektiğinizde iplik serbest olarak gelmelidir.
- Baskı ayağı kaldırıcını indirin. Üst iplikten sola doğru çektiğinizde iplikte direnç hissediyor olmalısınız. Bu durum, ipliği makineye doğru şekilde sardığınızı anlamına gelir.
- İpliği baskı ayağının altına yerleştirin ve ardından masura ipliğini çekin. Her iki ipliğin ucunu, baskı ayağının altına, arkaya doğru geçirin. Baskı ayağını indirerek dikmeye başlayın.



Baskı ayağını indirdiğiniz halde iplik hala serbest şekilde geliyorsa (baskı ayağı kaldırılmış veya indirilmiş durumdayken baskı ayağında herhangi bir fark hissetmiyorsanız) bu durum, ipliği makineye doğru sarmadığınızı anlamına gelir. Üst ipliği çıkarın ve ipliği makineye tekrar sarın.

2. MASURA İPLİĞİ KUMAŞIN ÜST TARAFINDA GÖRÜNÜYOR

Olası Neden: Üst iplik tansiyonu çok sıkı olabilir.

Çözüm: Üst iplik tansiyonunu azaltın. (Bkz. Sayfa 19)

Olası Neden: İplik yolu engellenmiş ve üst ipliğe ilave tansiyon katıyor olabilir.

Çözüm: Üst iplik yolunun engellenmiş olmadığından ve ipliğin yolda serbestçe hareket ettiğinden emin olun. (Bkz. Sayfa 15)

Olası Neden: Masura ipliği mekik tansiyonunda değil.

Çözüm: Masuraya tekrar iplik sarın. (Bkz. Sayfa 14)

3. ÜST İPLİK KOPUYOR

Olası Neden: İpliğin yolunda engel olabilir.

Çözüm: İpliğin iplik makarasında sıkışıp sıkışmadığını (makaranın üzerinde topaklanmalar olup olmadığını), makara piminin ya da kapağının altında kalıp kalmadığını kontrol edin (iplik makara kapağının arkasında kaldıysa makine yoluna kolayca giremez). (Bkz. Sayfa 15)

Olası Neden: İplik makineye doğru şekilde takılmamış olabilir.

Çözüm: Üst ipliği tamamen çıkarın, baskı ayağı kaldırıcını kaldırın ve volanı kendinize doğru döndürerek ipliğin açma kolunda olduğuna emin olunca makineye tekrar iplik takın. (Bkz. Sayfa 15)

Olası Neden: Üst tansiyon çok sıkı olabilir.

Çözüm: Üst iplik tansiyonunu azaltın. (Bkz. Sayfa 19)

4. İPLİK DAĞILIYOR

Olası Neden: İplik eski veya düşük kaliteli olabilir.

Çözüm: İyi kaliteli bir ipliği makinenin üst kısmına ve masuraya tekrar geçirin. (Bkz. Sayfa 15)

Olası Neden: İğne aşınmış ya da eski olabilir veya kullanılan iplik için yanlış türde ya da boyutta olabilir. İpliği makine dağıtıyormuş gibi görünse de bu duruma genelde iğne neden olur. İğne eski veya aşınmışsa ya da ipliğin kalınlığı için çok küçükse, iğne deliği ipliğin dağılmasına neden olabilir.

Çözüm: Kullanılan ipliğin kalınlığına/ağırlığına uygun, doğru boyutta yeni bir iğne kullanın. (Bkz. Sayfa 28)

5. DİKİŞE BAŞLARKEN İPLİKLER ÖBEK OLUYOR

Olası Neden: Dikişe başlamadan önce üst iplik ve masura iplikleri, baskı ayağının altına doğru şekilde yerleştirilmemiş olabilir.

Çözüm: Dikişe başlamadan önce üst ipliğin ve masura ipliğinin baskı ayağının altına doğru şekilde yerleştirildiğinden emin olun. (Bkz. Sayfa 23)

Olası Neden: Dikiş, baskı ayağının altında kumaş olmadan başlamış olabilir.

Çözüm: Kumaşı baskı ayağının altına yerleştirin ve iğnenin kumaşa eriştiğinden emin olun. İlk birkaç dikişte ipliğin her iki ucunu da hafifçe tutun. (Bkz. Sayfa 23)

6. DİKİŞLER ATLANIYOR

Olası Neden: İğne yanlış şekilde takılmış olabilir.

Çözüm: İğnenin küt ucunun makinenin arkasına doğru olduğundan ve iğnenin yukarıya kadar tam olarak yerleştiğinden emin olun. Ardından iğne bağı vidasını sıkın. (Bkz. Sayfa 28)

Olası Neden: Dikilen kumaş için yanlış iğne kullanılıyor olabilir.

Çözüm: Kumaş için doğru tipte ve boyutta iğne kullanın. (Dikiş Referans Kılavuzu'nu görüntülemek için www.singerco.com adresini ziyaret edin)

Olası Neden: İğne eğilmiş, kütleşmiş veya hasar görmüş olabilir.

Çözüm: İğneyi çıkarın ve yeni iğne takın. (Bkz. Sayfa 28)

7. MASURA SARMADA ZORLUKLAR

Olası Neden: Masura ipliği masurada gevşek duruyor olabilir.

Çözüm: Masurayı tekrar sarın. İpliğin masura sarma tansiyon diskine sıkıca sarıldığından emin olun. (Bkz. Sayfa 13)

Olası Neden: Masura sarma mili devreye girmemiş olabilir ve masura sarmıyor olabilir.

Çözüm: Sarmaya başlamadan önce masura sarma milinin tam olarak devreye girdiğinden emin olun. (Bkz. Sayfa 13)

Olası Neden: Sarma işleminin başlangıcında ipliğin ucu tutulmadığı için masura gevşek olarak sarıyor olabilir.

Çözüm: Sarmaya başlamadan önce masuradan çıkan ipliğin ucunu tutun, masuranın bir miktar dolmasına izin verin ve ardından masuraya yakın konumdaki iplik ucunu kesmek için sarmayı durdurun. (Bkz. Sayfa 13)

8. MASURA İPLİĞİ KOPUYOR

Olası Neden: Masura ipliği doğru şekilde sarılmamış olabilir.

Çözüm: Masuranın masura bölmesine doğru şekilde yerleştirildiğinden emin olun. (Bkz. Sayfa 14)

Olası Neden: Masura dolu olabilir veya iplik eşit olmayan bir şekilde sarılmış olabilir.

Çözüm: Masura ipliği masura sarma işlemi sırasında masura sarma tansiyon diskine doğru şekilde yerleştirilmemiş olabilir. (Bkz. Sayfa 13)

Olası Neden: Masura bölmesinde toz veya hav birikmiş olabilir.

Çözüm: Masura bölmesini temizleyin. (Bkz. Sayfa 37)

Olası Neden: Yanlış masuralar kullanılıyor olabilir.

Çözüm: Yalnızca makineyle birlikte verilen tarzda ve SINGER® marka masuralar kullanın. Farklı parçalar kullanmayın. Makinenizle birlikte Sınıf 15 şeffaf masuralar verilmiştir.

9. İĞNELER KIRILIYOR

Olası Neden: İğne eğilmiş, kütleleşmiş veya hasar görmüş olabilir.

Çözüm: İğneyi çıkarın, yeni iğne takın. (Bkz. Sayfa 28)

Olası Neden: Kumaş için yanlış boyutta iğne kullanılıyor olabilir.

Çözüm: Kumaş türü için uygun iğneyi takın. (Dikiş Referans Kılavuzu'nu görüntülemek için www.singerco.com adresini ziyaret edin)

Olası Neden: İplik makineye doğru şekilde takılmamış olabilir.

Çözüm: İpliği makineye baştan takın. (Bkz. Sayfa 15)

Olası Neden: Kumaş "itiliyor" veya "çekiliyor" olabilir.

Çözüm: Dikmek için kumaşı elle itmeyin/çekmeyin. Makinenin besleme dişlerinin siz yönlendirirken kumaşı baskı ayağına çekmesine izin verin. (Bkz. Sayfa 23)

10. DİKİŞLERDE BOZUKLUK

Olası Neden: Kumaş “itiliyor” veya “çekiliyor” olabilir.

Çözüm: Dikmek için kumaşı elle itmeyin/çekmeyin. Makinenin besleme dişlerinin siz yönlendirirken kumaşı baskı ayağına çekmesine izin verin.

Olası Neden: Dikiş uzunluğu ayarı yanlış olabilir.

Çözüm: Doğru dikiş uzunluğu ayarını kontrol edin. (Dikiş Referans Kılavuzu'nu görüntülemek için www.singerco.com adresini ziyaret edin)

Olası Neden: Dikiş tekniği için bir tela kullanılması gerekiyor olabilir.

Çözüm: Telayı kumaşın altına yerleştirin. (Bu kılavuzun Ek bölümüne bakın)

11. KUMAŞ BURUŞUYOR

Olası Neden: Üst iplik tansiyonu çok sıkı olabilir.

Çözüm: Üst iplik tansiyonunu azaltın. (Bkz. Sayfa 19)

Olası Neden: Dikiş uzunluğu, dikilen kumaş için çok kısa olarak ayarlanmış olabilir.

Çözüm: Dikiş uzunluğunu artırın. (Dikiş Referans Kılavuzu'nu görüntülemek için www.singerco.com adresini ziyaret edin)

Olası Neden: Kumaş türü için yanlış iğne kullanılıyor olabilir.

Çözüm: Doğru tarzda iğne kullanın. (Dikiş Referans Kılavuzu'nu görüntülemek için www.singerco.com adresini ziyaret edin)

Olası Neden: İğne kumaş için çok büyük olabilir.

Çözüm: Daha küçük boyutlu bir iğne kullanın. (Bkz. Sayfa 28)

12. KUMAŞ DİKİŞLERİN ALTINDA “KIVRILIYOR”

Olası Neden: Kumaş, dikişlerin yoğunluğu için doğru şekilde sabitlenmemiş olabilir. (örneğin saten dikiş aplikeleri gibi)

Çözüm: Kumaşta kırışıklıklar oluşmasını ve dikişlerin birbiri üzerine gelerek kat yapmasını engellemek için kumaşın altına bir tela koyun. (Bu kılavuzun Ek bölümüne bakın)

13. MAKİNE KUMAŞI BESLEMİYOR

Olası Neden: Baskı ayağı dikişten sonra kumaşa indirilmemiş olabilir.

Çözüm: Dikişe başlamadan önce baskı ayağını indirin. Dikerken kumaşı “itmeyin” veya “çekmeyin”.

Olası Neden: Besleme dişleri alçaltılmış olabilir.

Çözüm: Dişler alçaltılmışsa, normal dikişe devam etmek için yükseltilmeleri gerekebilir.

Olası Neden: Dikiş uzunluğu 0 olarak ayarlanmış olabilir.

Çözüm: Dikiş uzunluğu ayarını artırın.

14. İPLİK GEÇİRİCİ ÇALIŞMIYOR

(Dahili otomatik iplik geçiriciye sahip modeller için)

Olası Neden: İğne doğru pozisyonda olmayabilir.

Çözüm: Volanı kendinize doğru çevirerek iğneyi en yüksek pozisyonuna yükseltin. (Bkz. Sayfa 16)

Olası Neden: İğne yanlış şekilde takılmış olabilir.

Çözüm: İğneyi iğne yuvasına tamamen oturtun (Bkz. Sayfa 28)

Olası Neden: İğne eğilmiş olabilir.

Çözüm: Eğilmiş iğneyi çıkarın ve yeni bir iğne takın. (Bkz. Sayfa 28)

Olası Neden: Çaga noz pimi hasar görmüş olabilir.

Çözüm: İplik Geçiricinin değiştirilmesi gerekiyor. Yetkili SINGER® servis merkezine başvurun: www.singerco.com adresini ziyaret edin.

15. DİKİŞ DİKERKEN YÜKSEK SES GELİYOR

Olası Neden: İplik, açma kolunda olmayabilir.

Çözüm: İpliğin açma kolunun deliğinden geçmesi için açma kolunu en yüksek pozisyonuna getirerek makineye tekrar iplik geçirin. Açma kolunu iplik sarma için en yüksek pozisyonuna getirmek üzere volanı kendinize doğru çevirin. (Bkz. Sayfa 15)

Olası Neden: İpliğin yolunda engel olabilir.

Çözüm: İpliğin iplik makarasında veya makara tutucusunun arkasında engellenmiş durumda olmadığından emin olun. (Bkz. Sayfa 15)

16. MAKİNE ÇALIŞMIYOR

Olası Neden: Dikmeye çalıştığınızda masura sarma mili dolu olabilir.

Çözüm: Masura sarma milini boşa alın. (Bkz. Sayfa 13)

Olası Neden: Güç kablosu veya pedal fişe doğru şekilde takılmamış olabilir.

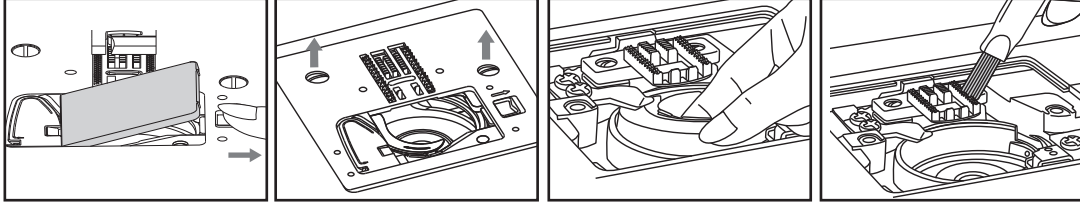
Çözüm: Güç kablosunun/pedalın makineye ve fişe doğru şekilde takıldığından emin olun. (Bkz. Sayfa 12)

Olası Neden: Yanlış masuralar kullanılıyor olabilir.

Çözüm: Yalnızca makineyle birlikte verilen tarzda ve SINGER® marka masuralar kullanın. (Bkz. Sayfa 11)

Besleme Dişlerini ve Kanca Alanını Temizleme

⚠ Makineyi temizlemeden önce fişi elektrik prizinden çıkararak makinenin güç kaynağı ile bağlantısını kesin. İğneyi en yüksek konumuna yükseltmek için volanı kendinize doğru çevirin. Baskı ayağı kaldırıcısını yükseltin.



Makinenizin en iyi şekilde çalışması için temel parçaların temiz tutulması önemlidir. Günlük kullanım için makineyi haftada bir temizlemeniz önerilir.

1. Masura kapağını çıkartın ve ardından baskı ayağının arkasındaki kola bastırarak baskı ayağını çıkartın. Baskı ayağını çıkartılması iğne plakasına ve masura bölmesi alanına daha kolay erişmenizi sağlar.
2. İğne en yüksek konumuna gelene kadar volanı kendinize doğru çevirin. (Makinenin üstünde iplik açma kolunu görüyor olmalısınız).
3. Makinenizle birlikte verilen L-Tornavida kullanarak iğne plakasındaki 2 vidayı sökün. İğne plakasını çıkarın.
4. Masurayı masura bölmesinden çıkarın.
5. Masura bölmesini, saat 7 yönüne gelecek şekilde baş ve işaret parmaklarınızla tutun. Kaldırırken masura bölmesini hafifçe ittirin. Masura bölmesi kanca alanına kolayca geçse .
6. Makinenizle birlikte verilen küçük fırçayı kullanarak kanca ve besleme dişleri alanlarındaki havları ve tüyleri temizleyin.
7. Makineniz fabrikada yağlanmış olarak gelir. Bu nedenle masura bölmesi alanını yağlamanız gerekmez.
8. Masura bölmesini tekrar yerleştirmek için iğnenin en yüksek konumunda olduğundan emin olun. (Makinenin üstünde iplik açma kolunu görüyor olmalısınız).
9. Masura bölmesini, saat 6 yönüne gelecek şekilde, masura bölmesinin ön orta kısmının solundaki vidanın üstünde baş ve işaret parmaklarınızla tutun.
10. Masura bölmesinin çatallı ucunu besleme dişlerinin altına getirin ve ardından masura bölmesini, kanca alanına oturana kadar sağdan sola hareket ettirin.
11. Masura bölmesinin doğru konumda olduğundan emin olmak için volanı kendinize doğru çevirin. Kanca saat yönünün aksinde serbestçe hareket edebilmelidir.
12. İğnenin yine en yüksek konumunda olduğundan emin olun. İğne plakasını besleme dişleri üzerine yerleştirin ve daha önce çıkardığınız 2 vidayı kullanarak sabitleyin.
13. Baskı ayağını ve masurayı taktıktan sonra masura bölmesini yerleştirin. Artık dikiş dikmeye hazırsınız.

Dikiş Işığı

Bu cihazda, ekipmanın kullanım ömrü boyunca çalışması beklenen dayanıklı LED aydınlatma yer almaktadır.

Buna rağmen lambanın değiştirilmesi gerekirse lütfen yerel servis yetkilisi ile iletişime geçin.

Ters Dikiş

Ters dikiş, dikişlerin sökülmemesi amacıyla sabitlenmesi için genelde dikişlerin başında ve sonunda kullanılır. Dikişin başında yaklaşık 3-4 dikiş dikiş ve ardından 3-4 ters dikiş dikiş. Tekrar ileriye doğru dikmeye başlayın ve dikişin sonuna gelinceye kadar devam edin. Ardından yine 3-4 ters dikiş yapın ve tekrar ileri doğru dikerek dikişi tamamlayın.

Teyelleme

Teyelleme, uzun düz dikiş ve düşük tansiyon kullanılarak yapılan geçici dikiştir. Bu geçici dikişler kumaşları bir arada tutar ancak daha sonra sökülme üzere yapılır. Örneğin bir eteğin uyup uymayacağını görmek için önce yan dikişlerini teyellersiniz. Ardından son dikişi yapar ve teyelleme dikişlerini sökersiniz.

Serbest Kol

Pantolon paçası, manşet vb. gibi küçük, katlı dikişleri dikmek için çıkarılabilir depolama bölmesini çıkarmanız gerekir. Böylece serbest kola erişim sağlarsınız.

Tela

Tela, kumaşların arasına dikilerek ek dolgunluk sağlayan, özel olarak tasarlanmış bir malzemedir. Örneğin manşetlerde, yakalarda ve patlarda kullanabilirsiniz. Tela düğme iliklerini dikerken kumaşı düz tutmak için de kullanılabilir.

İşlenmemiş Kenar

İşlenmemiş kenar, kumaşın kesilmiş kenarını ifade eder. Genelde bu kenar dikiş payı kenarı haline gelir.

Dikiş

Dikiş, ana dikiş çizgisi ve dikiş payından oluşan, dikme işlemi sonunda iki kumaşı birleştiren şeydir.

Dikiş Payı

Dikiş payı, dikişlerle kumaşın işlenmemiş kenarı arasında kalan kumaş miktarıdır. En popüler dikiş payları 5/8 inç (13 mm) ve 1/2 inçtir (16 mm).

Bitirme Dikişi

Bitirme dikişi, kumaşın işlenmemiş kenarının sökülmesini veya saçaklanmasını önlemek için kullanılan dikiştir.

Sabitleyici

Sabitleyici; dekoratif dikişler, aplike, düğme ilikleri ve benzeri özel tekniklerle dikiş dikerken ek destek sağlayan özel bir malzemedir.

Üst Dikiş

Üst dikiş, kumaşın üst yüzeyine görülen ve güçlendirme, süsleme veya her ikisi için de kullanılan düz dikiştir.

SERVİS İSTASYONLARI İLE YEDEK PARÇA MALZEMELERİNİN TEMİN EDİLEBİLECEĞİ YERLER

*Güncel servis listelerine www.singer.com.tr adresinden veya 444 99 09 numaralı danışma hattımızdan ulaşabilirsiniz.

NO	İL/İLÇE	UNVAN	ADRES	ALAN KODU	TELEFON
1	Adana / Ceyhan	Bilir Makina-Ümit Yaşar Bilir	B.Kırım Mah.Yaltır Cad.No:66/A	0322	6139816
2	Adana / Seyhan	Çelik Ticaret-Tunç Çelik	Baraj Cad. 2.Durak Sümer Mah. 69200 Sokak M.Ulutaş Apt. Altı 1/D	0322	4536802
3	Adana / Seyhan	Atılğanlar Konf.D.T.M.Paz.San.Tic.Ltd.Şti.	Kocavezir Mah.31.Sok.No:45/A	0322	3595838
4	Adana / Seyhan	Öztaşlar Konf.Mak.Teks.San.Tic.Ltd.Şti	Kocavezir Mah.Obalar Cad.No:46/B 1060	0322	3599300 - 3516425
5	Adıyaman / Merkez	Emre Makina-Mehmet Yılmaz	Hocaömer Mah.Yahya Kemal Cad.No:11	0416	2164411
6	Afyonkarahisar / Merkez	Veli Karatepe	Fakıpaşa Mah.Belediye Çarşısı 2.Kat No:C/44	0272	2133614
7	Ağrı / Merkez	Çilingir Murat - Murat Yüz	Yavuz Mah.Nevzat Güngör Cad.No:27/A	0472	2164288
8	Aksaray / Merkez	Sinan Eroğlu	1 Nolu Hükümet Cad.No:37	0382	2134993
9	Amasya / Merkez	Hakan Yorulmaz	Kocacık Çarşısı Bütüner Pasajı No:23/E	0358	2185667
10	Amasya / Merzifon	Hüseyin Sayın	Cami Cedit Mah. Hacırahhat Cad. No:24/A	0358	5134757
11	Ankara / Altındağ	Gülbay Makina-Yüksel Gülbay	Anafartalar Cad.No:21/4 Ulus	0312	3113414
12	Ankara / Altındağ	Ercüment Recep Özenc-Özdemir Makina	Anafartalar Cad.No:48/A Ulus	0312	3243006 - 3245519
13	Ankara / Çankaya	Hayri Öztürk	İlkadım Mah.Dikmen Cad.No:139/B Dikmen	0312	4785096
14	Ankara / Çankaya	Rahmi Delice	Esat Cad. No:60/B Küçüksat	0312	4182669
15	Ankara / Çankaya	Astaş End. Teks. Mak. İth. İhr. San. Tic. Ltd. Şti.	Necatibey Cad. Lale Sok. No:9/21 Şhihiye	0312	2295884 - 2316019
16	Ankara / Keçiören	Şeker Ticaret- Mustafa Şeker	Kızlar Pınarı Cad. No:193/A	0312	3802356
17	Ankara / Kızılcahamam	Emin Elektronik-M.Emin Ceylan	Karşıyaka Mah. Mezarlık Cad.No:2	0312	3761206
18	Ankara / Sincan	Varol Ticaret-Erdal Varol	Atatürk Mah.Melek Sok.No:18/26	0312	2691239
19	Ankara / Yenimahalle	Mehmet Fatih Aslantaş	İlk Yerleşim Mah.1995.Sok.Metro Halk Pazarı 3V 4.Peron No:113/131 Batıkent	0312	3851937
20	Antalya / Alanya	Serdengeçti Elek. -İbrahim Serdengeçti	Kadıpaşa Mah.Bostancı Pınar Cad.Jülide Akça Okulu Karşısı Akay Apt.Altı	0242	5115999
21	Antalya / Manavgat	Zeymer Teknik-Uğur Çotuk	A.Pazarıcı Fevzi Paşa Cad.137/B	0242	7427475
22	Antalya / Muratpaşa	Akyüz Makina Tic. Ltd. Şti.	Sanayi Mah.Abdü İpekçi Caddesi No:54/C	0242	3453877
23	Antalya / Muratpaşa	Onur Kuşlar	Doğu Garajı Cebesoy Cad.No:9/D	0242	2477685
24	Antalya / Serik	Şevket Em	Merkez Mah. Tuncer Paşa Cad. No:3	0242	7220577
25	Artvin / Merkez	Hanimeli Çeyiz Ve Dikim-Filiz Keskin	Çarşı Mah.Halk Evi Cad.Karaduman İş Hanı No:6/6	0466	2128350
26	Aydın / Efeler	Lider Soğutma-Hasan Esmer	Cuma Mah.216.Sok.No:2/A	0537	951 35 34
27	Aydın / Nazilli	Mehmet Battal	Turan Mah. Atatürk Bul. No:58/C	0256	3150103
28	Aydın / Söke	Adnan Çam	Koyuncuoğlu Cad.Koyuncuoğlu Psj. No:52 Efes Sineması Karşısı	0256	5187755
29	Balıkesir / Merkez	Balkın Makina-Metin Balkın	Dumlupınar Mah.Kefen Avdan Sok.No:15/C	0266	2434931
30	Balıkesir / Bigadiç	İbrahim Polatkan	Cami Mah.Belediye Cad.No:18	0546	614 46 92
31	Balıkesir / Dursunbey	Güneş Ticaret-Arif Güneş	Adnan Mendere Bul.No:17	0266	6621368
32	Bartın / Merkez	Arifoğlu Mob.Tic.San.Ltd.Şti.	Kırtepe Mah.Hamam Sk.No:8	0378	2273150
33	Batman / Merkez	Mehmet Necat Altun	Çarşı Mah.2.Cad.No:125	0488	2125350
34	Bilecik / Merkez	Osman Ada	Seven Çarşısı Baraka Dükkanları No:7	0228	2125889
35	Bingöl / Merkez	Furkan Makina-Selman Cansızoğlu	Gent Cad.Belediye İş Hanı Giriş Kat No:25	0426	2150112
36	Bolu / Merkez	Hüseyin Oktay Demir-Demir Makina	Tabaklar Mah.İzzet Baysal Cad.Bolubeyi Çarşısı No:46/24	0374	2175695 - 2151800
37	Burdur / Merkez	Polat Ticaret-Ali Polat	Burç Mah.Namık Kemal Cad.No:14	0248	2336097
38	Bursa / İnegöl	Akın Işık	Sinan Bey Mah.Sinan Bey Cad.No:19/B	0224	7113676
39	Bursa / Mustafakemalpaşa	Dönmez Ticaret (Ahmet Dönmez)	Şeyh Müftü Mh.Cami Sk. Dönmez Psj.No:33	0224	6132208 - 6139972
40	Bursa / Osmangazi	İlhan Oral Teks.Konf.Mak.Tic.Ltd.Şti.	Şehreküstü Mah.Ahmet Tanpınar Cad.No:13/6	0224	2217249
41	Bursa / Osmangazi	Galeri Tümen-Ömer Tırpan	Fevzi Çakmak Cad.Nane Sok.Kismet İş Hanı No:3	0224	2204805 - 2204018
42	Bursa / Yenişehir	Kader Al Güntekin	Ulucami Mah.Çatalçeşme Sok.No:31	0224	7724262
43	Çanakkale / Merkez	Hanife Yapın	Kemalpaşa Mah.Tekke Sokak No:17/B	0286	2120780
44	Çanakkale / Merkez	Dereali Makina - Türker Dereali	İsmetpaşa Mah. Miralay Şefik Bey Cad. Şevket Bey Sok. No:19/1	0286	2134336
45	Çanakkale / Ayvacık	Engin Özerden-Özerden Mobilya	Ümmühan Mah.No:10	0286	7121068
46	Çankırı / Merkez	Rıza Öktem	Mimar Sinan Mah.Necati Asım Uslu Cad.No:33/B	0376	2127723
47	Çorum / Merkez	Demir Makina-Nuray Demir	Gülalibey Mah.Eğridere Sok.27/19	0364	2242800
48	Çorum / İskilip	Tatar Tic.- Tahir Necati/ Kevser Tatar	Çorum Cad. No:28	0364	5116464
49	Denizli / Merkez	Damla Day.Tük.Mal.Paz.San.Ve Tic.Ltd.Şti	Kayalık Cad.Uluçarşı No:21	0258	2613803
50	Denizli / Merkez	Sağlam İş-Ramazan Karakaş	Saraylar Mah.512.Sok.No:14/2	0258	2622049
51	Denizli / Tavas	Hamza Tenikeci-Klas Makina	Yeni Mah.Çarşı Cad.No:18	0532	314 05 65
52	Diyarbakır / Bağlar	Fahri Araz	Ernek Cad.Polis Okulu Üstköşesi No:120	0412	2369562
53	Diyarbakır / Bağlar	Şenses Ticaret-Zeki Şenses	Nükheth Coşkun Cad.No:136	0412	2292398
54	Düzce / Merkez	Zeliha Özkurt	Şerefıye Mah.Şehit Ruhsar Cad.No:10/B	0380	5149734

SERVİS İSTASYONLARI İLE YEDEK PARÇA MALZEMELERİNİN TEMİN EDİLEBİLECEĞİ YERLER

*Güncel servis listelerine www.singer.com.tr adresinden veya 444 99 09 numaralı danışma hattımızdan ulaşabilirsiniz.

NO	İL/İLÇE	UNVAN	ADRES	ALAN KODU	TELEFON
55	Edirne / Merkez	Can Makina (Zeki Kaynarca)	Mithatpaşa Mah.Arıpaşa Cad.No:9/A	0284	2251328
56	Edirne / Uzunköprü	Can Makina (Can Kaynarca)	Muradiye Mah. Yusuf Sok.Akyuva Pasajı No:3	0284	5137071
57	Elağ / Merkez	Evge Ticaret-Mehmet Güler	İzletpaşa Mah.Şehit Yüzbaşı Tahir Caddesi No:12	0424	2181204
58	Erzincan / Merkez	Levent Tic (Levent Kaya)	Ordu Cd.Uzun Çarşı Zemin Kat No:20	0446	2238487
59	Erzincan / Merkez	Mustafa Sümme-Aknakış Makina	Hükümet Cad.Gemi İş Merkezi No:70	0446	2142957
60	Erzurum / Yakutiye	Teyfik Burak Bıçakçioğlu	Taşmağazalar Arkası Cedit Cad.No:34	0442	2130050
61	Eskişehir / Odunpazarı	Kartaler Ticaret-Azime Kartaler	Hamam yolu Cad.Kireççiler Sok.No:8/A	0222	2314835
62	Gaziantep / Nizip	Çapan Teknik-Murtaza Çapan	Cumhuriyet Mah.Mermer Sok.No:33/A	0342	5183796
63	Gaziantep / Şahinbey	Metinel Ticaret Metin Demirel	Hürriyet Caddesi No:29/5	0342	2310865
64	Gaziantep / Şehitkamil	Kalkan Makina İbrahim Kalkan	Yeşilova Mh. Girne Cd. No:49/A	0342	3244392
65	Giresun / Merkez	Ferhat Ayar	Hacı Siyam Mah.Çeşmeli Sok.No:23/A	0454	2124163
66	Hakkari / Merkez	Feyzullah Tekçe	Kayacan Cad. Tekçe Apt. No:2	0438	2115859
67	Hatay / Merkez	Orhan Ezgi	Ulucamii Mah. Bekir Sıtkı Kunt Cad.No:56	0326	2161591
68	Hatay / Iskenderun	Hocam Halı Mobilya-Jale Sarı	Raif Paşa Caddesi 105 Sokak No:41	0326	6145059
69	Hatay / Iskenderun	Şerafettin Yetkin	Çay Raifpaşa No:88/A	0326	6143296
70	Hatay / Kırkhan	Necati Ezgi-Seren Makina	Barbaros Mah.Boztepe Cad.No:21/B	0326	3443249
71	İstanbul / Bahçelievler	Hisar Ev Aletleri Tic.San.Ltd.Şti.	Çamlık Cad.Bankacılar Sok.No:15 Dükkan 3	0212	6427366 - 5753845 - 5547186
72	İstanbul / Bahçelievler	Öykü Ticaret-Deniz Lüle	Fethi Cad.4.Sok.No:10 Şirinevler	0212	5524492
73	İstanbul / Bakırköy	Hakan Batur	İstanbul Cad.Güven Pasajı No:41/34	0212	5713996 - 5435272
74	İstanbul / Esenler	Fazlı Beysülen	Menderes Mh. 31.Sk. No:3 Sondurak	0212	5689035 - 5680453
75	İstanbul / Esenyurt	Güven Ticaret-Şefika Şanlier	Esenkent Mah. Süleyman Demirel Cad. No:13 Sun Flower A.V.M. Giriş Kat / 15	0212	6722729
76	İstanbul / Fatih	İrfanoğulları Mak.San.Ve Tic.Ltd.Şti.	Hacıcadın Mah.İmç Bloklan Blok:4 4220 Unkapanı	0212	5262858 - 5262859
77	İstanbul / Gaziosmanpaşa	Mitos Makina-Necati Kıyauman	Hürriyet Mah. Beşüzevler Cad.No:24/A	0212	5375035
78	İstanbul / Gaziosmanpaşa	Süleyman Sancaklı	Sultancıttığı Mah.20.Sok.No:8/A Sultancıttığı	0212	4767615
79	İstanbul / Kadıköy	Öz Makina-Binnaz Yalçinkaya	Kaptan Arif Sok.No:61 D:1/A Kazasker	0216	3635065
80	İstanbul / Kağıthane	Yaylı Makina-İmdat Yaylı	Sanayi Mah.Sultan Selim Cad.Göküzü Sok. No:8 4.Levent	0212	2681836 - 3247153
81	İstanbul / Küçükçekmece	İrfanoğulları Mak.San.Ve Tic.Ltd.Şti.	Kartaltepe Mah.Gönlü Sk No:9 Dükkan 1 Sefaköy	0212	5414675 - 5802439 - 5921348
82	İstanbul / Maltepe	Akçay Makina-Nizamettin Akçay	Bağdad Cad.Ekin Pasajı No:396/8	0216	3994467 - 4418855
83	İstanbul / Pendik	Hak-İşık Day,Tük.Mal.San.Tic.Ltd.Şti.	Yeni Mah.Şehit Fethi Cad.No:15/B	0216	0910272
84	İstanbul / Şişli	Güven Ticaret-Şefika Şanlier	Cumhuriyet Mah.Halaskargazi Cad.Asmakat No:65 Pangaltı	0212	2593720
85	İstanbul / Ümraniye	Hak-İşık Day,Tük.Mal.San.Tic.Ltd.Şti.	Sütcü Cad.No:37/B	0216	3286961
86	İstanbul / Ümraniye	Özdemir Makina-Tuncay Özdemir	Necip Fazıl Mah.Alemdağ Cad.Sultan Veled Sok. No:3/B	0216	4990077
87	İstanbul / Ümraniye	Sandom Makina-Dursun Uzun	İstiklal Mah.Zafer Sok.No:9	0216	3160904
88	İstanbul / Üsküdar	Aysun Toprak	Validei Atik Mah.Nuhkuyusu Cd.No:89/A	0216	5533266
89	İzmir / Bergama	Öney Ticaret-Necati Öney	Barbaros Mah.Kasapoğlu Cad.No:50	0232	6331540
90	İzmir / Bornova	Mustafa Kasap	Mustafa Kemal Cad.No:147 D:1/B	0232	3882191
91	İzmir / Gaziemir	Yancı Makina-Ayşe Yancı	Atrıbey Mah. 6 Sk.No.22/5B	0232	2521343
92	İzmir / Karşıyaka	Yılmaz Makina-Yılmaz Kasap	Anadolu Cad.No:549/A	0232	3309740
93	İzmir / Konak	Çiğdem Kahraman-Samka Makina	Hurşidiye Mah.Anafartalar Cad. 509 B	0232	2564647
94	İzmir / Menemen	Özer Kurtuluş-İleri Bilgisayar	Esatpaşa Atatürk Cad.No:58/A	0232	8316051
95	İzmir / Ödemiş	Mehmet Yapa	Akınolar Mah.Hürriyet Cad.Güngelen Pasajı No:14-Z	0232	5442131
96	Kahramanmaraş / Merkez	Çalkaya D.T.M Gıda San. Ve Tic.A.Ş.	İsmet Paşa Mah. Trabzon Cad. II Özel İdare İş Mer. Zemin Kat No:4-5	0344	2217099 - 2212453
97	Kahramanmaraş / Elbistan	Bilal Boyraz	G.M.K. Cad.No:32	0344	4151619
98	Karabük / Merkez	Özcan Elektronik-Nihat Özcan	Hürriyet Mah.İnönü Cad.Altınkepe Çarşısı No:9/6	0370	4130375
99	Kastamonu / Tosya	Abayın Day.Tük.Mal.İnş.Malz.Paz.San.Tic.Ltd.Şti.	Şargı Mah.Mutafal Çarşısı No:15	0366	3131040
100	Kayseri / Melikgazi	Önder Mak.Anah.Keziban Deveci	Bankalar Cad. No: 20	0352	2221599 - 2318806
102	Kayseri / Melikgazi	Fenış Day.Tük.Mal.San.Tic.Ltd.Şti.	Millet Cad.No:28	0352	2314571 - 2311953
102	Kırıkkale / Merkez	Şemsettin Koyuncu	Yenidoğan Mah.Barhayrettin Cad.No:43/E	0318	2187108
103	Kırıklareli / Merkez	Şenol Makina Ticaret-Erkan Şenol	Karacaibrahim Mah.662.Sok.Alp Apt.No:5 Dükkan 3-6	0288	2149402
104	Kırıklareli / Lüleburgaz	Akkan Ticaret-Bekir Kan	Kocasinan Mah.Açoşme Sok.No:44	0288	4121051
105	Kırşehir / Merkez	Murat Sacak	Yeni 2. Çarşı Devamı Hangül İş Hanı No:36	0386	2141664 - 2141614
106	Kocaeli / Derince	Demirkan Ticaret-Hatice Demirkan	Çenedağ Mah.Denizciler Cad.No:72/E	0262	2231899
107	Kocaeli / Gebze	Hilal Makina - Mustafa Şengül	Hacı Halil Mah.Şehit Numan Dede Cad.1203 Sok No:5/D	0262	6433891
108	Kocaeli / Gölcük	Demir Teknik- Nurettin Demir	Merkez Mah.67 Sokak Çınar Pasajı No:6/H	0262	4144506

SERVİS İSTASYONLARI İLE YEDEK PARÇA MALZEMELERİNİN TEMİN EDİLEBİLECEĞİ YERLER

*Güncel servis listelerine www.singer.com.tr adresinden veya 444 99 09 numaralı danışma hattımızdan ulaşabilirsiniz.

NO	İL/İLÇE	UNVAN	ADRES	ALAN KODU	TELEFON
109	Kocaeli / İzmit	Demir Teknik- Nurettin Demir	Karabaş Mah.İstiklal Cad.No:127/A	0262	3234111
110	Konya / Iğın	Gezginler Day.Tük.Mal.Tic.Ltd.Şti.	Camiatik Mah. Eski Otogar Cıvanı No:6	0332	8813434
111	Konya / Karatay	Mehmet Yanyor	Kasapsınan Mah.İstanbul Cad.No:137/D	0332	3506048 - 3534378
112	Konya / Karatay	Pişkinler Mot.Ve Ev Cih.Tic.A.Ş.	İbni Şahin Mah.Şerafettin Cad.No:6/A	0332	3526363 - 3535455
113	Konya / Meram	Makina Dünyası-İsmail Aydın	Şökran Mah.Eşrefoğlu Sok.No:10	0332	3527374
114	Konya / Meram	Yücetaş Makina-Asaf Yücetaş	Şökran Mah.Hotuz Sok.No:8/A	0332	3511004
115	Konya / Seydişehir	Meydan Ticaret-Necmettin Tüfekçi	Uludağ Caddesi No:26	0332	5821281
116	Kütahya / Merkez	M.Baha Kahvecioğlu	Eski Hükümet Cad.No:23/E	0274	2163172
117	Kütahya / Merkez	Mimoza Nakış-Miraç Uyaniker	Balıklı Mah.Cumhuriyet Cad.Akdemirler İş Hanı No:111-84	0274	2123898 - 2261835 - 2246421
118	Kütahya / Tavşanlı	İsmail Akarçay	Durak Mah.Ekizler Sok.No:8	0274	6142687
119	Malatya / Merkez	Necati Dinç Day.Tük.Mal.San.Tic.Ltd.Şti.	Fuzuli Cad Hamiköğlu Sok No 6/C	0422	3211357
120	Malatya / Merkez	Erbem Mekanik-Erol Erdem	Cevheriyazade Mah.Mücellî Cad.Kozkök Sok.No:12/B	0422	3263298
121	Manisa / Akhisar	Semih Özgen	Merkez Çarşı 124 Sok.No:38	0236	4147258
122	Manisa / Alaşehir	Mustafa Yaslı	5 Eylül Mah. Kuyucak Cad. No:23	0536	486 16 46
123	Manisa / Demirci	Mehmet Şengel-Manolya Dikimevi	Hacı Hasan Mah.Hükümet Cad.No:16	0236	4624622
124	Manisa / Şehzadeler	Feti Kahraman - Atik Makina San. Tic.	Yarhasanlar Mah. 2300 Sok. No:23/A	0236	2344333
125	Manisa / Soma	Net-San Elek.Mak.San.Tic.Ltd.Şti.	Kurtuluş Mah.Yeşil Tuna Sok.No:20	0236	6135745
126	Mardin / Kızıltepe	Gökhan Makina- Gökhan Key	Yeni Mah.Özmuhiçiroğlu Pasajı No:40	0482	3126808
127	Mardin / Midyat	İsmen Arı-Ideal Makina	Yunus Emre Mah.İskenderun Cad.No:87/B	0482	4623507
128	Mardin / Nusaybin	Danışman Tic. Mot.Araç.Teks.lth.İhr.Ltd.Şti.	Yeşilkent Mah.Lozan Cad.No:98	0482	4157815
129	Mersin / Akdeniz	Mil Ticaret-Aziz Mil	Kuvai Milliye Cad.Çankaya Mah. Sevinçlik İş Hanı No:51/34	0324	2375089
130	Mersin / Akdeniz	Eren Makina - Yılmaz Gür	Çankaya Mah.4723 Sok. No:12/A	0324	3289191
131	Mersin / Anamur	Abdullah Nail Şeref	Saray Mah.212 Sok.No:11/A	0324	8141110
132	Mersin / Tarsus	Abdulrezzak Dunder	Köçük Minare Camii Bitişliği Halit Aslan Pasajı Bodrum Kat No:4	0324	6246534
133	Mersin / Tarsus	Fatma Kaya	Yeni Ömerli Mah.Hilmi Seçkin Cad.No:17/B	0324	6241050
134	Muğla / Bodrum	Kezban Çetinkaya	Turgutreis Mah. Mah.Karçı Cad.No:6/C Turgutreis	0542	3368785
135	Muğla / Fethiye	Mehmet Taşçı - Garanti Makina	Taşyaka Mah.136 Sok.No:15	0252	6143452
136	Muğla / Milas	Çorbacıoğlu Day.Ev Alet.Mot.Ar.İnş.Tur.San.Tic.Ltd	Hacı İlyas Mah.Kadioğlu Cad.No:15	0252	5122942
137	Muğla / Ortaca	Mehmet Collu	Merkez Mah.Akasyalar Cad.169 Sok.No:14	0252	2825875
138	Muğla / Yatağan	Özgür Gencin	Yeni Mah.İnönü Bulvarı 48/C	0252	5722337
139	Muş / Merkez	Kenan Türk	Bahçelievler Bahar 2 Kooperatifi Altı	0436	2126840
140	Niğde / Merkez	Atılım Tic.-Gündüz Tokmak	Paşakapı Cad.Soyer Sokak No:6/E	0388	2338085
141	Ordu / Merkez	Ahmet Şahin	Düz Mah.Alanarası Sk.No:1	0452	2141369
142	Ordu / Fatsa	Karamustafa Ticaret-Zekiye Hamzaçebi	Mustafa Kemal Paşa Mh.Reşadiye Cd.No:8	0452	4231636
143	Osmaniye / Merkez	Halil Bozdoğan	İstiklal Mah.5009 Sok.No:15	0328	8129122
144	Rize / Merkez	Serdar Ensonra	Tophane Mah. Kaçkar Cad.No:5	0464	2143296
145	Sakarya / Merkez	Erdogan Şimşek-Ada Makina	Cumhuriyet Mah.Bahçevan Sok.No:3/C	0264	2823346
146	Sakarya / Adapazarı	Yalçın Turhan-Yalçın Makina Ticaret	Semerciler Mah.Bozkurt Sok.No:9/A	0264	2783751
147	Sakarya / Karasu	Hakan Elektronik-Birol Hakan	İncilli Mah.Semt Hastane Cad. 6 D	0264	7183733
148	Sakarya / Akyazı	Saray Mobilya (Avni Dursun)	Ptt Sokak No:11	0264	4183683
149	Samsun / Bafra	Doğanay Makina-Fatmagül Şavkın	Çilhan Mah.Şehit Ayhan Kalkan Sok.No:5	0362	5439973
150	Samsun / Çarşamba	Atilla Telci	Orta Mah. Sofuoğlu Cd. No:3/A	0362	8335043
151	Samsun / İlkadım	Alper Altuncuoğlu	Ulugazi Mah.Bora Sok.No:8/B	0362	4311374
152	Samsun / İlkadım	İkizler Konf.Mak.Ve Malz.San.Tic.Ltd.Şti.	Pazar Mah.Müftü Sok.Aydın Ap.No:13/A-1	0362	4320040
153	Samsun / Vezirköprü	Mustafa Keskiner	Orta Cami Cıvanı Beyazlar Çarşısı No:12	0362	4671158
154	Siirt / Merkez	İrfan Işıktaş	Batı Mah.Cumhuriyet Caddesi No:12	0484	2234103
155	Sivas / Merkez	Korkudan Makina-Akif Korkudan	Sirer Cad.Sirer Pasajı No:20/22	0346	2213812
156	Sivas / Merkez	Özkeleş Ticaret-Ahmet Özkeleş	Sirer Cad.Hoca İmam Sok.No:6/A	0346	2238275
157	Sivas / Kangal	Beşir Şahin	Adliye Karşısı Çarşı İçi No:15	0346	4572323
158	Şanlıurfa / Merkez	Akkaya Pazarlama-Ömer Akkaya	12 Eylül Caddesi No:65/A	0414	2151626
159	Şanlıurfa / Siverek	İmam Tınç	Haliliye Mah.Kale Boğazi Cad.No:81	0414	5524066
160	Şırnak / Cizre	Nefidet Ansoy	Dicle Mah.Mimar Sinan Cad.Eski Hastane Arkası No:14	0486	6166889
161	Tekirdağ / Merkez	Ali Karpat	Ortacami Mah.Kolorodu Cad.No:67/A	0282	2611598
162	Tekirdağ / Çorlu	Ayşe Yaşar	Reşadiye Mh.Mandracı Cad.Şht.Teğmen Recep Eroğlu Sok. No:18/B	0532	746 24 54

SERVİS İSTASYONLARI İLE YEDEK PARÇA MALZEMELERİNİN TEMİN EDİLEBİLECEĞİ YERLER

*Güncel servis listelerine www.singer.com.tr adresinden veya 444 99 09 numaralı danışma hattımızdan ulaşabilirsiniz.

[illegible]



Atma işleminde bu ürünün, elektrikli/elektronik ürünlere ilişkin Ulusal yasalara uygun olarak güvenli bir şekilde geri dönüştürülmesi gerektiğini lütfen unutmayın. Elektrikli aletleri, ayrıştırılmamış belediye atıkları olarak atmayın, ayrı toplama tesislerini kullanın. Mevcut atık toplama sistemleri ile ilgili bilgi almak için yerel yönetiminizle iletişime geçin. Bayi, eski aletleri yenileriyle değiştirirken eski aletin tasfiyesini ücretsiz olarak temin etmekle yasal olarak yükümlü olabilir.

Elektrikli aletler, şehir çöplüklerine atılırsa tehlikeli maddeler, suya sızıp yemek zincirine karışarak sağlığınıza zarar verebilir.

Malın ayıplı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici, 6502 sayılı Tüketicinin korunması Hakkında Kanunun 11 maddesinde yer alan;

a-) Sözleşmeden dönme, b-) Satış bedelinden indirim isteme, c-) Ücretsiz onarılmasını isteme, ç-) Satılanın ayıpsız bir misli ile değiştirilmesini isteme, haklarından birini kullanabilir.

Tüketici şikayet ve itirazlarını; yerleşim yerinin bulunduğu veya tüketici işleminin yapıldığı yerdeki Tüketici Hakem Heyetine veya Tüketici Mahkemesine başvurabilir.

TAŞIMA VE NAKLİYE SIRASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR:

Taşıma ve nakliye işlemini orjinal ambalajı ile yapınız. İndirme, bindirme ve taşıma sırasında ürüne maksimum dikkat gösterilmelidir. Taşıma ve nakliye sırasında ambalajın tamamen kapalı olduğundan emin olun. Ambalaja ve pakete zarar verebilecek nem, su, darbe vs. etkenlere karşı koruyunuz. Ürünün kullanım sırasında kırılmamasına, deforme olmamasına, zarar görmemesine, taşıma sırasında hasar ve arıza oluşmamasına, vurma, çarpma, düşürme vb. dış etkenler ile zarar görmemesine dikkat ediniz.

ÜRETİCİ / İHRACATÇI FİRMA: SINGER
SOURCING LTD. için ZENG HSING
IND.CO.LTD.

Adres: 78 Yong Cheng Rd Taiping City

Taichung Hsien Taiwan
tarafından üretilmiştir Tel: 0065
6294 7336
Fax: 0065 6294 7275

İTHALATÇI FİRMA

**SİNGER DİKİŞ MAKİNALARI TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ** AYDINEVLER MAH.

SANAYİ CAD. NO:3 CENTRUM İŞ
MERKEZİ 34854 KÜÇÜKYALI, MALTEPE –
İSTANBUL TURKEY

TEL: (0216) 519 98 98

FAX: (0216) 519 96 93

www.singer.com.tr
Danışma Hattı: 444 99 09



SINGER®

4710269-76A ©2017 The Singer Company Limited veya bağlı kuruluşları. Tüm hakları saklıdır.

Bakanlıkça Tespit ve İlan Edilen Kullanım Ömrü: 10 Yıldır