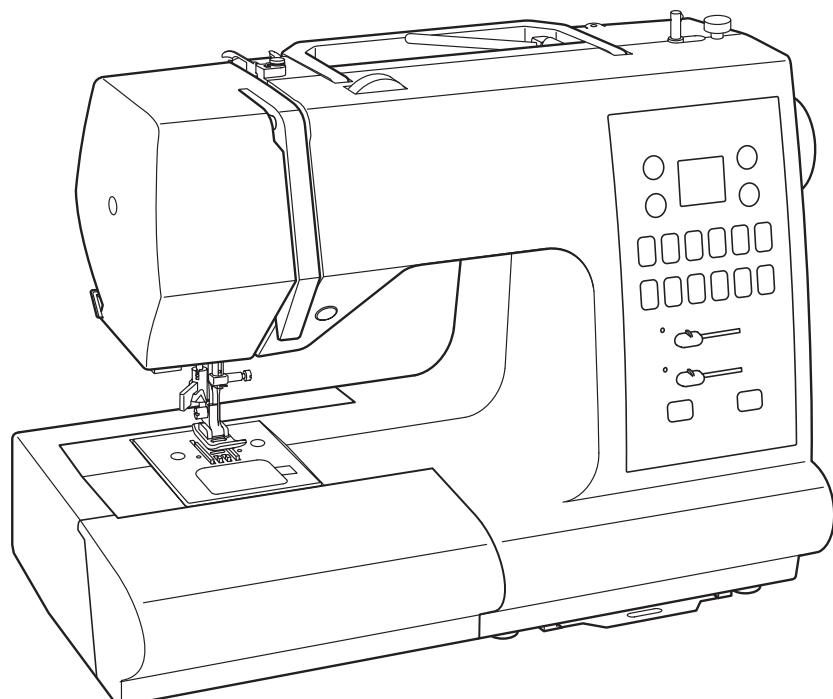


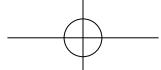
The Singer logo, featuring the word "SINGER" in a bold, red, sans-serif font. A registered trademark symbol (®) is positioned at the top right corner of the letter "R".

Confidence™

**7469Q**

A large, solid grey rectangular area that serves as a background for the text at the bottom of the page.

**KULLANIM KILAVUZU  
INSTRUCTION MANUAL  
MANUEL D'INSTRUCTION**



# ÖNEMLİ GÜVENLİK TALİMATLARI

Bir elektrikli cihazı kullanırken, aşağıdakiler de dahil, temel güvenlik önlemlerine mutlaka uyulmalıdır:

## TEHLİKE- Elektrik çarpması riskini azaltmak için:

1. Bu dikiş makinesi, asla fişi prize takılı olarak bırakılmamalıdır. Makineyi kullandıktan hemen sonra ve temizlemeden önce mutlaka fişi prizden çekin.

## UYARI- Yanma, yanın, elektrik çarpması veya yaralanma riskini azaltmak için:

1. Makinenin bir oyuncak olarak kullanılmasına izin vermeyin. Bu makine çocuklar tarafından veya onların yakınında kullanıldığından aşırı dikkat edilmelidir.
2. Bu makine, sadece bu kullanım kılavuzunda belirtilen amaçlar için kullanılmalıdır. Sadece üretici tarafından tavsiye edilen ve bu kullanım kılavuzunda belirtilen yardımcı donanımları kullanın.
3. Kablo veya fiş hasarlı ise, makine düzgün çalışmıyorsa, düşürülmüş veya hasar görmüşse ya da suyun içine düşmüşse asla bu makineyi çalıştırmayın. Kontrol, onarım, elektrik veya mekanik ayarlama için makineyi en yakın yetkili servise götürün.
4. Makineyi asla havalandırma delikleri kapalı iken çalıştırmayın. Toz, tüy ve bol elbiseleri makinenin havalandırma deliklerinden ve ayak pedalından uzak tutun.
5. Deliklere herhangi bir şey sokmayın.
6. Makineyi evin dışında kullanmayın.
7. Aeorsol (sprey) ürünlerin kullanıldığı veya oksijenin bulunduğu yerlerde makineyi çalıştırmayın.
8. Kapatmak için, düğmeyi kapatın ("0") ve ardından fişi prizden çekin.
9. Fişi prizden çekerken kablodan tutmayın. Fişi çekmek için, kablodan değil, fişten tutun.
10. Parmaklarınızı hareketli parçalardan uzak tutun. Dikiş makinesinin iğnesi çevresinde çalışırken aşırı dikkat gereklidir.
11. İğnenin kırılmasına neden olacağinden asla hasarlı bir iğne plakasını kullanmayın.
12. Bükülmüş iğneleri kullanmayın.
13. Dikiş yaparken kumaşı itmeyin veya çekmeyin. Aksi takdirde, iğne kırılabilir.
14. İğne bölgesinde iğneye iplik takma, iğneyi değiştirme, masuraya iplik sarma veya baskı ayağını değiştirme gibi işlemleri yapmadan önce makineyi kapatın ("0" konumu).
15. Kapakları çıkartırken, yağlama yaparken veya kullanım kılavuzunda belirtilen herhangi bir ayarlama işlemini yaparken daima fişi prizden çekin.

## DİKKAT- Hareketli parçalar- Yaralanma tehlikesini azaltmak için, bakım yapmadan önce makineyi kapatın. Makineyi çalıştırmadan önce kapağı kapatın.

## BU TALİMATLARI SAKLAYIN

Bu dikiş makinesi, evde kullanım için tasarlanmıştır.

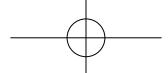
## AYAK PEDALI

Bu makine ile Yamamoto Elektrikli Model YC-485EC ayak pedalını kullanın.

SINGER®, Singer Company Ltd. şirketinin veya bayilerinin tescilli bir ticari markasıdır.

Telif Hakkı © 2011

Tüm Hakları Saklıdır.



## "IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS"

"When using an electrical appliance, basic safety precautions should always be followed, including the following."

"Read all instructions before using this sewing machine."

### "DANGER— To reduce the risk of electric shock:"

1. "This sewing machine should never be left unattended when plugged in. Always unplug this sewing machine from the electric outlet immediately after using and before cleaning."

### "WARNING— To reduce the risk of burns, fire, electric shock, or injury to persons:"

1. "Do not allow to be used as a toy. Close attention is necessary when this sewing machine is used by or near children."
2. "Use this sewing machine only for its intended use as described in this manual. Use only attachments recommended by the manufacturer as contained in this manual."
3. "Never operate this sewing machine if it has a damaged cord or plug, if it is not working properly, if it has been dropped or damaged, or dropped into water. Return the sewing machine to the nearest authorized dealer or service center for examination, repair, electrical or mechanical adjustment."
4. "Never operate the sewing machine with any air openings blocked. Keep ventilation openings of the sewing machine and foot control free from the accumulation of lint, dust, and loose cloth."
5. "Never drop or insert any object into any opening."
6. "Do not use outdoors."
7. "Do not operate where aerosol (spray) products are being used or where oxygen is being administered."
8. "To disconnect, turn switch to the off ("0") position, then remove plug from outlet."
9. "Do not unplug by pulling on cord. To unplug, grasp the plug, not the cord."
10. "Keep fingers away from all moving parts. Special care is required around the sewing machine needle."
11. "Never sew with a damaged needle plate as this can cause a needle to break."
12. "Do not use bent needles."
13. "Do not pull or push fabric while stitching. It may deflect the needle causing it to break."
14. "Switch the sewing machine off ("0") when making any adjustments in the needle area, such as threading needle, changing needle, threading bobbin, or changing presser foot, etc."
15. "Always unplug sewing machine from the electrical outlet when removing covers, lubricating, or when making any other user servicing adjustments mentioned in the instruction manual."

### "CAUTION— Moving parts-To reduce risk of injury, switch off before servicing. Close cover before operating machine."

## "SAVE THESE INSTRUCTIONS"

"This product is for household use, or equivalent."

### FOOT CONTROL (USA & Canada only)

Use Yamamoto Electric, Model YC-485 EC with this sewing machine.

### POLARIZED PLUGS CAUTION (USA & Canada only)

This appliance has a polarized plug (one blade wider than the other). To reduce the risk of electric shock, this plug is intended to fit in a polarized outlet only one way. If the plug does not fit fully in the outlet, reverse the plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician to install the proper outlet. Do not modify the plug in any way.

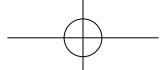


This equipment is marked with the recycling symbol. It means that at the end of the life of the equipment you must dispose of it separately at an appropriate collection point and not place it in the normal domestic unsorted waste stream. This will benefit the environment for all.

(European Union only)

SINGER® is a registered trademark of The Singer Company Ltd or its affiliates.

Copyright © 2011  
All Rights Reserved.



# MESURES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

Lorsqu'un appareil électrique est en usage, il faut toujours observer certaines mesures élémentaires de sécurité y compris les suivantes.

Lire les instructions en entier avant d'utiliser cette machine à coudre.

## DANGER – Pour réduire le risque de décharge électrique:

1. Un appareil ne devrait jamais être laissé sans surveillance lorsqu'il est branché.

Débranchez toujours l'appareil de la prise externe de courant immédiatement après usage et avant le nettoyage.

## MISE EN GARDE –

Pour réduire le risque de brûlures, de feu, de décharge électrique ou de blessures personnelles:

1. Cet appareil ne doit pas être utilisé comme un jouet. Une stricte surveillance doit être exercée lorsque l'appareil est en usage par ou près des enfants.
2. N'utilisez cet appareil qu'aux fins mentionnées dans ce manuel. N'utilisez que les accessoires recommandés par le manufacturier tel qu'indiqué dans ce manuel.
3. N'utilisez jamais cet appareil si le cordon ou la fiche sont endommagés, si l'appareil fait défaut, s'il a été échappé ou endommagé ou immergé. Retournez cet appareil au concessionnaire autorisé ou centre de réparations pour examen. Réparation, réglage électrique ou mécanique.
4. N'utilisez jamais l'appareil lorsque les ventilateurs sont obstrués. Gardez les ventilateurs de la machine à coudre et du rhéostat libres de mousse, poussière ou de tissu.
5. Gardez les doigts loin des pièces en mouvement spécialement autour de l'aiguille de la machine à coudre.
6. Utilisez toujours la plaque à aiguille recommandée. Une plaque inappropriée peut causer le bris de l'aiguille.
7. N'utilisez jamais d'aiguilles gauchies.
8. Ne tirez ni ne poussez le tissu pendant que vous cousez. Ceci peut faire dévier l'aiguille et la briser.
9. Arrêtez («0») la machine à coudre lorsque vous faites des réglages à l'aiguille, enfilage, changement. enfilage de canette ou changement de pied presseur, etc.
10. Débranchez toujours la machine de la prise externe de courant lorsque vous retirez les couvercles, effectuez la lubrification ou tout autre entretien mentionné dans le manuel d'instructions.
11. N'insérez ni ne laissez tomber aucun objet dans aucune ouverture.
12. N'utilisez pas en plein air.
13. N'utilisez pas ou des produits en aérosol sont en usage ni ou est administré de l'oxygène.
14. Pour débrancher, tournez tous les réglages en position d'arrêt («0»), puis débranchez la prise externe de courant.
15. Ne débranchez pas en tirant le cordon. Pour débrancher, saisissez la fiche, non pas le cordon.

## CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Cette machine à coudre est conçue pour usage domestique seulement.

### RHÉOSTAT (Etats-Unis et Canada seulement)

Avec cette machine à coudre, utilisez le modèle YC-485 EC de Yamamoto Electric.

### INFORMATIONS CONCERNANT LES FICHES POLARISÉES (Etats-Unis et Canada seulement)

Cet appareil est équipé d'une fiche polarisée (une lame est plus large que l'autre). Pour réduire les risques de décharge électrique, cette fiche ne peut être branchée dans la prise que d'une seule façon. Si la fiche ne peut pas être insérée entièrement dans la prise, tournez la fiche. Si la fiche ne peut toujours pas entrer dans la prise, veuillez contacter un électricien qualifié afin qu'il vous installe la prise murale appropriée. Ne modifiez la fiche en aucun cas.

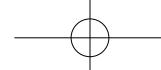


Cet équipement est marqué par le symbole représenté ci dessus. Cela signifie, qu'en fin de vie, cet équipement ne doit pas être mélangé à vos ordures ménagères, mais doit être déposé dans un point de collecte prévu pour les déchets des équipements électriques et électroniques. Votre geste préservera l'environnement.  
(union européenne seulement)

SINGER® est une marque déposée de The Singer Company Ltd ou de ses filiales.

© 2011

Tous droits réservés.



## İÇİNDEKİLER

### 1. MAKİNENİZİ TANIMA

|   |         |
|---|---------|
| Makinenin tanıtılması                               | 6 - 7   |
| Aksesuarlar   | 8 - 9   |
| Makinenin ayarlanması                               | 10 - 11 |
| Makara pimleri Baskı ayağı kaldırma kolu,           | 12 - 13 |
| Kumaş dişli düğmesi                                 | 12 - 13 |
| Serbest kol dikişine dönüştürme                     | 14 - 15 |
| Masuranın sarılması                                 | 16 - 17 |
| Masura iplığının takılması                          | 18 - 19 |
| Üst iplığın takılması                               | 20 - 21 |
| Otomatik iğne iplik takıcı özelliğinin kullanılması | 22 - 23 |
| İgne, iplik ve kumaş tablosu                        | 24 - 25 |
| Üst iplik gerginliğinin ayarlanması                 | 26 - 27 |
| Baskı ayağının değiştirilmesi                       | 27 - 28 |
| Kontrol paneli fonksiyonu                           | 29 - 33 |
| Geri Dikiş Düğmesi                                  | 34 - 35 |

### 2. DİKİŞE BAŞLAMA

|   |         |
|---|---------|
| Dikiş uzunluğu ve genişliği hızlı başvuru tablosu                                     | 36 - 39 |
| Düz dikiş   | 40 - 43 |
| Fermuar takma ve biyeleme   | 42 - 43 |
| El Şekilli kapitone dikiş dikme   | 42 - 43 |
| Zigzag dikiş  | 44 - 45 |
| Dikiş genişliğinin ve uzunluğunun ayarlanması, Saten dikiş Desenlerin yerleştirilmesi | 44 - 45 |
| Gizli dikiş   | 46 - 47 |

|   |         |
|---|---------|
| Çoklu zig-zag dikiş, Dalgalı kenar dikişi                                       | 48 - 49 |
| Esnek (rikrak) dikişler   | 50 - 51 |
| Düz esnek (rikrak) dikiş, SürŞle Dikiş, Civankası dikiş, Rik-rak dikiş          | 50 - 51 |
| Nervür dikiş, Battaniye dikişi, Bal peteği dikiş, Süsleme dikiş                 | 52 - 53 |
| Merdiven dikiş, Çift overlok dikiş, Gezdirmeye dikiş, Çapraz dikiş              | 54 - 55 |
| Meyilli sürŞle dikiş, Meyilli nervür dikiş, Anahtar dikiş, Balık iskeleti dikiş | 56 - 57 |
| Yırtık dikiş, Sağlamlaştırılmış sürŞle dikiş, Sihirbaz dikiş, Rütbe dikiş       | 58 - 59 |
| Dekoratif desenler  | 60 - 61 |
| Desen dikiş ile ilgili ipuçları   | 60 - 61 |
| Sürekli desenler  | 62 - 63 |
| Fantezi desenleri   | 64 - 65 |
| Düğme dikme   | 64 - 65 |
| İlik açma   | 66 - 71 |
| Otomatik ilik açma  | 66 - 69 |
| Kordonlu ilikler, Elle ilik açma  | 70 - 71 |

### 3. MAKİNENİN BAKIMI

|  |         |
|--|---------|
| Yatak alanının ve kumaş dişilerinin temizlenmesi | 72 - 73 |
|--|---------|

### 4. DİĞER BİLGİLER

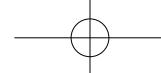
|                              |         |
|------------------------------|---------|
| Saten dikiş ayağı, Çift iğne | 74 - 75 |
| Düz Dikiş İgne Pozisyonu     | 76 - 77 |

### 5. PERFORMANS KONTROL LİSTESİ

#### TEKNİK ÖZELLİKLER 7469Q MODEL DİKİŞ MAKİNESİ

Ebatlar: 438 mm x 203 mm x 310 mm  
Makinenin ağırlığı: 7.3 kg  
Nominal voltaj: 220-240V  
Nominal Frekans: 50Hz  
Nominal giriş: 65W  
Nominal ortam sıcaklığı: 15 - 35°C  
Gürültü seviyesi: 70db(A)'dan az  
Gürültü sınıfı: II

- Teknik özellikler ve bu kılavuz, önceden haber verilmeden değiştirilebilir.
- EEE Yönetmeliği'ne Uygundur.



## TABLE OF CONTENTS

### 1. KNOWING YOUR SEWING MACHINE

|                                       |         |
|---------------------------------------|---------|
| Machine identification -----          | 6 - 7   |
| Accessories -----                     | 8 - 9   |
| Setting up your machine -----         | 10 - 11 |
| Spool pins, Presser foot lifter ----- | 12 - 13 |
| Feed dogs control -----               | 12 - 13 |
| Converting to free-arm sewing -----   | 14 - 15 |
| Winding the bobbin -----              | 16 - 17 |
| Threading the bobbin thread -----     | 18 - 19 |
| Threading the top thread -----        | 20 - 23 |
| Using automatic needle threader       |         |
| Needle, thread and fabric chart ----- | 24 - 25 |
| Adjusting top thread tension -----    | 26 - 27 |
| Changing presser foot -----           | 26 - 27 |
| Control panel function -----          | 28 - 33 |
| Reverse operation switch -----        | 34 - 35 |

### 2. STARTING TO SEW

|  |         |
|--|---------|
| Quick reference table of stitch length and width ----- | 36 - 39 |
| Straight stitching -----                               | 40 - 43 |
| Keeping seams straight, Inserting zippers and piping   |         |
| Hand-loop quilt stitch -----                           | 42 - 43 |
| Straight stitch with auto tie-off function -----       | 42 - 43 |
| Zigzag stitching -----                                 | 44 - 45 |
| Adjusting stitch width and length, Satin stitch        |         |
| Placement of patterns                                  |         |

|   |         |
|---|---------|
| Blindhem stitch -----                   | 46 - 47 |
| Multi-stitch zigzag, Shell stitch ----- | 48 - 49 |
| Stretch stitches -----                  | 50 - 59 |

Straight stretch stitch, Overedge stitch, Feather stitch,  
Ric-rac stitch, Pin stitch, Blanket stitch, Honeycomb stitch,  
Entredeux stitch, Ladder stitch, Double overlock stitch,  
Criss-cross stitch, Crossed stitch, Slant overedge stitch,  
Slant pin stitch, Greek key stitch, Fishbone stitch,  
Thorn stitch, Reinforced overedge stitch

|  |         |
|--|---------|
| Decorative designs -----                                       | 60 - 61 |
| Ideas on design stitching                                      |         |
| Continuous patterns -----                                      | 62 - 63 |
| Novelty patterns -----   | 64 - 65 |
| Sewing on a button -----                                       | 64 - 65 |
| Buttonhole making -----  | 66 - 71 |
| Automatic buttonhole, Corded buttonholes,<br>Manual buttonhole |         |

### 3. CARING FOR YOUR MACHINE

|  |         |
|--|---------|
| Cleaning hook area and feed dogs ----- | 72 - 73 |
|--|---------|

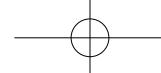
### 4. OTHER INFORMATION

|                                       |         |
|---------------------------------------|---------|
| Satin stitch foot, Twin needle -----  | 74 - 75 |
| Straight stitch needle position ----- | 76 - 77 |

### 5. PERFORMANCE CHECKLIST ----- 78 - 79

#### For European version

Dimensions: 438 mm × 203 mm × 310 mm  
Mass of the equipment: 7.3 kg  
Rated Voltage: 230V ~  
Rated Frequency: 50Hz  
Rated input: 65W  
Rated ambient temperature: 15 - 35°C  
Acoustic noise level: less than 70db(A)



## TABLE DES MATIERES

### 1. VOTRE MACHINE À COUDRE

|  |         |
|--|---------|
| Description de la machine -----              | 6 - 7   |
| Accessoires -----                            | 8 - 9   |
| Préparation de la machine -----              | 10 - 11 |
| Porte-bobine, Levier du pied presseur -----  | 12 - 13 |
| Abaisse-griffes d'entraînement -----         | 12 - 13 |
| Utilisation du bras libre -----              | 14 - 15 |
| Préparation de la canette -----              | 16 - 17 |
| Enfilage du fil de canette -----             | 18 - 19 |
| Enfilage du fil supérieur -----              | 20 - 23 |
| Utilisation de l'enfileur de chas d'aiguille |         |
| Tableau des aiguilles, fils et tissus -----  | 24 - 25 |
| Réglage de la tension du fil supérieur ----- | 26 - 27 |
| Remplacement du pied presseur -----          | 26 - 27 |
| Fonctions du panneau de commande -----       | 28 - 33 |
| Touche de fonctionnement -----               | 34 - 35 |

### 2. COMMENCEZ À COUDRE

|   |         |
|---|---------|
| Tableau de référence rapide des longueurs et largeurs de points ----- | 36 - 39 |
| Point droit -----   | 40 - 43 |
| Pour garder la couture droite,  |         |
| Placer une fermetures à glissière ou un biais (galonner)              |         |
| Exécution du point de matelassage -----                               | 42 - 43 |
| Point droit avec fonction de nouage automatique -----                 | 42 - 43 |
| Point zigzag -----  | 44 - 45 |
| Réglage de la largeur et de la longueur de point,                     |         |
| Point bourdon, Positionnement des motifs                              |         |

|   |         |
|---|---------|
| Point invisible -----                       | 46 - 47 |
| Zigzag multi-point, Point de lingerie ----- | 48 - 49 |
| Points extensibles -----                    | 50 - 59 |

|   |  |
|---|--|
| Point droit extensible, Point surjet extensible, Point plume,       |  |
| Point ric rac, Point épingle, Point languette, Point nid d'abeille, |  |
| Point entredeux, Point d'échelle, Point surjet double,              |  |
| Point entrecroisé, Point croisé, Surjet oblique,                    |  |
| Point épingle oblique, Point grec, Point d'arrete,                  |  |
| Point d'épine, Point surjet renforcé                                |  |

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Motifs décoratifs ----- | 60 - 61 |
|-------------------------|---------|

    Conseils pour les points fantaisie

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Motifs continuels ----- | 62 - 63 |
|-------------------------|---------|

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Motifs spéciaux ----- | 64 - 65 |
|-----------------------|---------|

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Pose de boutons ----- | 64 - 65 |
|-----------------------|---------|

|                                   |         |
|-----------------------------------|---------|
| Confection des boutonnières ----- | 66 - 71 |
|-----------------------------------|---------|

    Boutonnière automatique

    Boutonnières ganées (renforcées),

    Manual buttonhole

### 3. ENTRETIEN DE VOTRE MACHINE

|   |         |
|---|---------|
| Nettoyage des griffes et du crochet ----- | 72 - 73 |
|---|---------|

### 4. RENSEIGNEMENTS AUTRES

|  |         |
|--|---------|
| Pied pour point bourdon, Aiguille double ----- | 74 - 75 |
|--|---------|

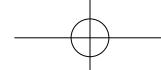
|   |         |
|---|---------|
| Réglage de la position d'aiguille pour le point droit ----- | 76 - 77 |
|---|---------|

### 5. VÉRIFICATION DES PETITS PROBLÈMES DE COUTURE

|       |         |
|-------|---------|
| ----- | 78 - 79 |
|-------|---------|

#### Version pour l'Europe

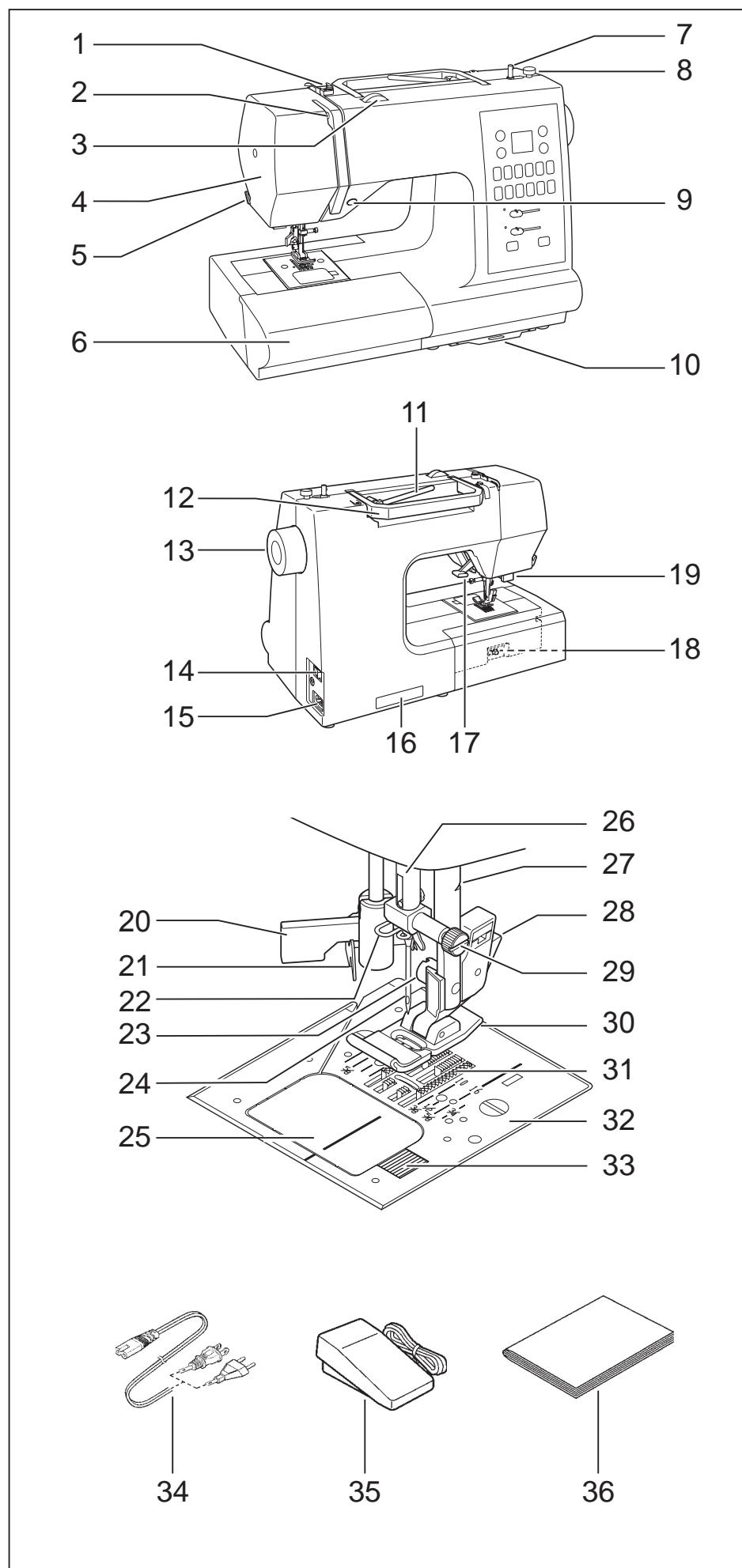
Dimensions: 438 mm x 203 mm x 310 mm  
Poids de l'équipement: 7,3 kg  
Tension nominale: 230 V ~  
Fréquence nominale: 50 Hz  
Entrée nominale: 65 W  
Température ambiante nominale: 15 - 35°C  
Niveau de bruit acoustique: moins de 70 db(A)

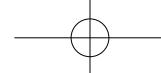


## 1. MAKİNENİZİ TANIMA

### MAKİNEİN TANITILMASI

1. İplik kılavuzu
2. Horoz
3. İplik gerginliği ayarlama düğmesi
4. Alın kapağı
5. İplik kesici
6. Yardımcı tabla (Aksesuar kutusu)
7. Masura sarma mili
8. Masura sarma stoplayıcısı
9. Geri dikiş düğmesi
10. Desen referans kılavuzu
11. Yatay makara pimi
12. Kol
13. Volan
14. Güç/Işık Düğmesi
15. Kablo soketi
16. İsim plakası
17. Baskı ayağı kaldırma kolu
18. Kumaş dişli düşürme düğmesi
19. İlik açma kolu
20. Otomatik iğne iplik takıcı
21. İgne İplik Takıcı İplik Yönlendiricisi
22. İplik yönlendiricisi
23. Baskı ayağı vidası
24. İğne
25. Masura kapağı plakası
26. İğne mili
27. Alternatif İplik Kesici
28. Ayak ayırma düğmesi
29. İğne bağıcığı vidası
30. Baskı ayağı
31. Kumaş dişlileri
32. İğne plakası
33. Masura kapağı açma düğmesi
34. Elektrik fişi
35. Ayak pedalı
36. Kullanım kılavuzu





## 1. KNOWING YOUR SEWING MACHINE

### MACHINE IDENTIFICATION

1. Thread guide
2. Thread take-up
3. Thread tension control
4. Face cover
5. Thread cutter
6. Extension table (Accessory box)
7. Bobbin winder shaft
8. Bobbin winder stop
9. Reverse stitch switch
10. Pattern reference guide
11. Horizontal spool pin
12. Handle
13. Hand wheel
14. Power/light switch
15. Cord socket
16. Identification plate
17. Presser foot lifter
18. Feed dog control
19. Buttonhole lever
20. Automatic needle threader
21. Needle threader Thread Guide
22. Thread guide
23. Presser foot screw
24. Needle
25. Bobbin cover plate
26. Needle bar
27. Alternate Thread Cutter
28. Foot release button
29. Needle clamp screw
30. Presser foot
31. Feed dogs
32. Needle plate
33. Bobbin cover release button
34. Power line cord
35. Foot control
36. Instruction manual

## 1. VOTRE MACHINE À COUDRE

### DESCRIPTION DE LA MACHINE

1. Guide-fil
2. Releveur de fil
3. Réglage tension du fil supérieur
4. Plaque frontale
5. Coupe-fil
6. Boîte à accessoires/Table de rallonge
7. Axe du bobineur
8. Butée d'arrêt du bobinage
9. Interrupteur couture arrière
10. Guide de référence des motifs
11. Porte-bobine horizontal
12. Poignée
13. Volant
14. Interrupteur/Lumière
15. Prise de cordon
16. Plaque d'identification
17. Levier du pied de biche
18. Abaisse-griffes d'entraînement
19. Levier-pousoir boutonnière
20. Enfileur de chas d'aiguille
21. Guide-fil
22. Guide-fil
23. Vis du pied
24. Aiguille
25. Couvercle canette
26. Barre à aiguille
27. Coupe-fil
28. Touche de verrouillage du pied
29. Vis de l'aiguille
30. Pied presseur zigzag
31. Griffe d'entraînement
32. Plaque-aiguille
33. Bouton du couvercle canette
34. Cordon
35. Rhéostat
36. Manuel d'instruction

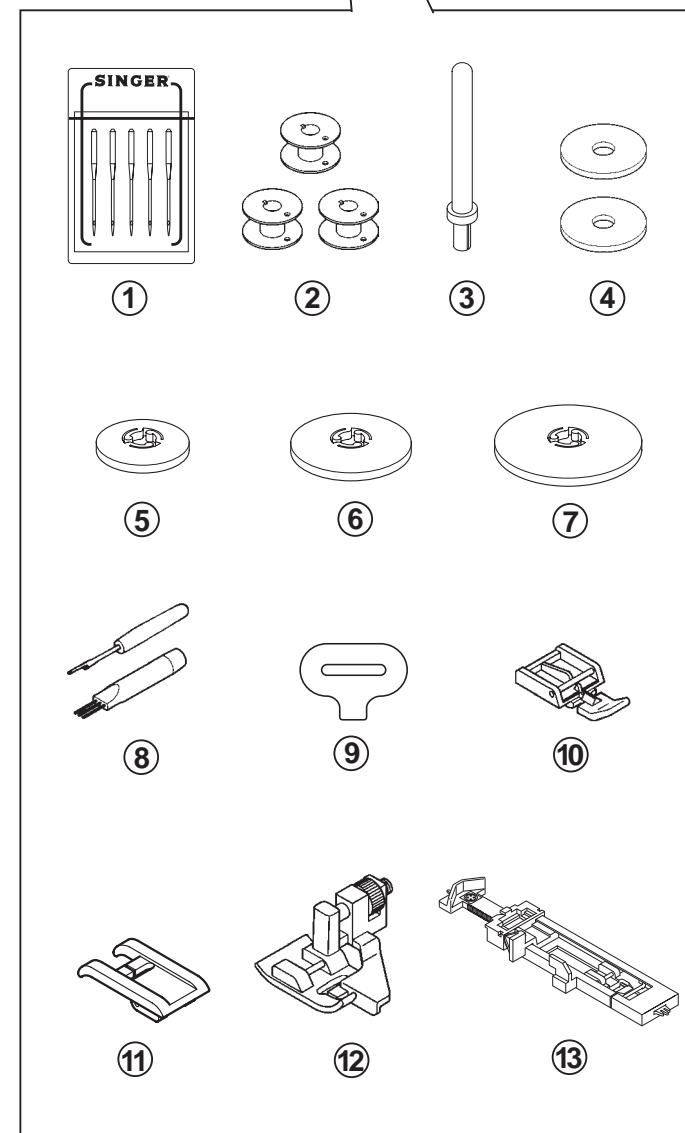
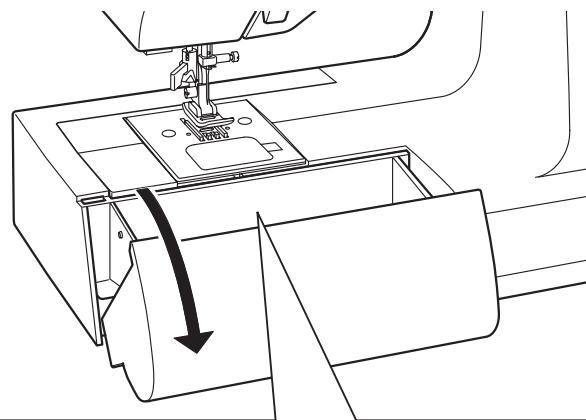
## AKSESUARLAR

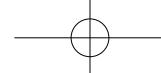
1. İğneler
2. Masuralar (toplam 4 adet, 1 tanesi makinede)
3. Yardımcı makara pimi.
4. Makara pimi tespit diskleri (2)
5. Makara pimi kapağı (mini)
6. Makara pimi kapağı (küçük)
7. Makara pimi kapağı (büyük)
8. İlik açıcı/Fırça/Dikiş Sökme Aparatı
9. İğne plakası için tornavida
10. Fermuar ayağı
11. Saten dikiş ayağı
12. Gizli dikiş ayağı
13. İlik açma ayağı

Dikiş makinenizle birlikte verilen ayağa  
Genel Amaçlı Ayak denir ve bu ayak ço-ğu  
dikişler için kullanılacaktır.

Saten Dikiş Ayağı (11) çok faydalı diğer  
bir ayaktır ve çoğu dekoratif dikişlerde  
kullanılmalıdır.

İlave masuralar satın aldığınızda, I5 J Sınıfı  
olduklarından emin olun.





## ACCESSORIES

1. Needles
2. Bobbins (4 total - 1 in machine)
3. Auxiliary spool pin
4. Spool pin felt discs (2)
5. Spool pin cap (mini)
6. Spool pin cap (small)
7. Spool pin cap (large)
8. Buttonhole opener/Seam Ripper and Brush
9. Screwdriver for needle plate
10. Zipper foot
11. Satin stitch foot
12. Blind stitch foot
13. Buttonhole foot

## ACCESOIRES

1. Aiguilles
2. Canettes (total 4 - 1 dans la machine)
3. Porte-bobine auxiliaire vertical
4. Rondelle feutre
5. Chapeau pour mini bobine
6. Chapeau pour petite bobine
7. Chapeau pour grande bobine
8. Ouverture de boutonnière/Pinceau/Déchire-surjet
9. Tournevis pour plaque aiguille
10. Pied fermeture glissière
11. Pied pour point bourdon
12. Pied point invisible
13. Pied boutonnière

**The Foot that comes on your Sewing machine is called the General Purpose Foot and will be used for the majority of your sewing.**

**The Satin Foot (11) is another very useful foot and should be used for most of your decorative sewing.**

**When purchasing additional bobbins, be sure they are Class I5 J.**

**Le pied qui accompagne votre machine à coudre est appelé le pied universel et est utilisé pour la plus grande partie de vos travaux de couture.**

**Le pied pour point bourdon (11) est un autre pied fort utile, et doit être utilisé pour la plupart des points décoratifs.**

**Si vous achetez des canettes, chercher que la classe 15 J.**

## MAKİNEİN AYARLANMASI

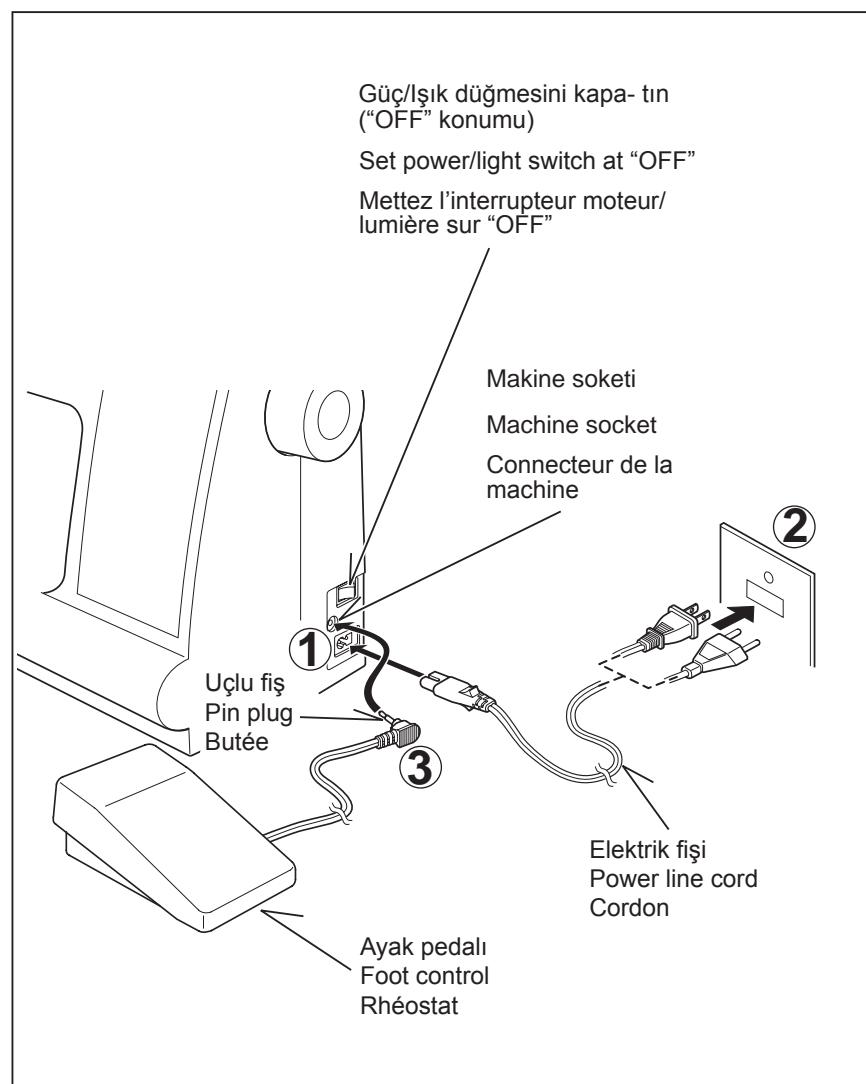
Makineyi ilk defa kullanmadan önce iğne plakası alanındaki yağ fazlalı kollarını temizlediğinizden emin olun.

### ELEKTRİK KABLOSU/AYAK PEDALI

Elektrik kablosu fişini şekilde gösterildiği gibi kablo soketine (1) ve prize (2) takın.

Ayak pedalı fişini (3) makinenin soketine takın.

**NOT:** Ayak pedalı bağlantısı kesildiğinde, makine çalışmamayacaktır.



Daima fişi prizden çekerek makineyi elektrik beslemesinden ayırin.

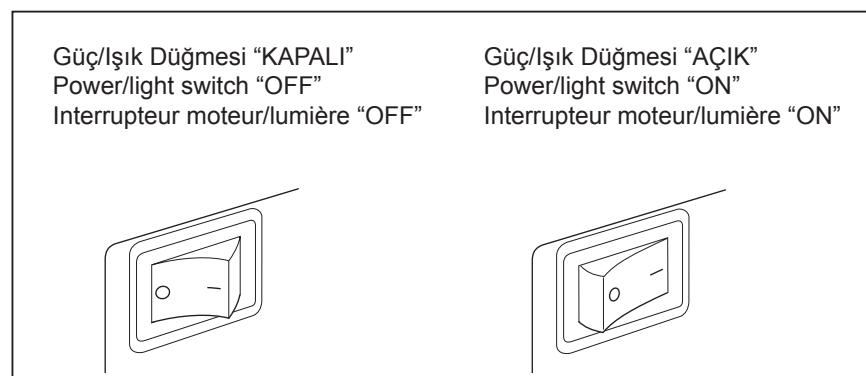
### GÜÇ/IŞIK DÜĞMESİ

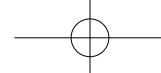
Güç/Işık düğmesi açılmadan makineniz çalışmamayacaktır. Aynı düğme hem gücün hem de ışığı kontrol eder.

Makinenin bakımını yaparken veya iğneleri değiştirirken vs., makinenin fişi prizden çekilmelidir.

Güç/Işık Düğmesi "KAPALI"  
Power/light switch "OFF"  
Interrupteur moteur/lumière "OFF"

Güç/Işık Düğmesi "AÇIK"  
Power/light switch "ON"  
Interrupteur moteur/lumière "ON"





## SETTING UP YOUR MACHINE

Be sure to wipe off any surplus oil from needle plate area before using your machine the first time.

### POWER LINE CORD/FOOT CONTROL

Connect the plug of the power line cord into the cord socket (1) and your wall outlet (2) as illustrated.

Connect the foot control plug (3) into the machine socket.

**NOTE:** When foot control is disconnected, the machine will not operate.

## PRÉPARATION DE LA MACHINE

Installez votre machine sur une surface bien plane. Votre machine à coudre a été huilée à fond par l'usine. Il est donc indispensable, avant de commencer à l'utiliser, de bien essuyer la plaque de recouvrement complète et ses abords. Faites ensuite un essai sur un échantillon de tissu pour bien éponger l'huile en excès.

### CORDON D'ALIMENTATION SECTEUR/RHÉOSTAT

Connectez la fiche du cordon d'alimentation secteur au connecteur de cordon (1) et à la prise murale (2) comme indiqué sur l'illustration.

Connectez la fiche du rhéostat (3) au connecteur de la machine.

**REMARQUE:** Lorsque la pédale est débranchée, il est impossible d'utiliser la machine.



Always disconnect the machine from power supply by removing the plug from the wall-outlet.



Débranchez toujours. La machine de l'alimentation électrique en retirant la fiche de la prise murale.

### POWER/LIGHT SWITCH

Your machine will not operate until the power/light switch is turned on. The same switch controls both the power and the light.

When servicing the machine, or changing needles, etc., machine must be disconnected from the power supply.

### INTERRUPEUR MOTEUR ET LUMIÈRE

Votre machine est équipée d'un interrupteur unique moteur/lumière. Vous piquez donc constamment avec votre travail éclairé.

## MAKARA PİMLERİ

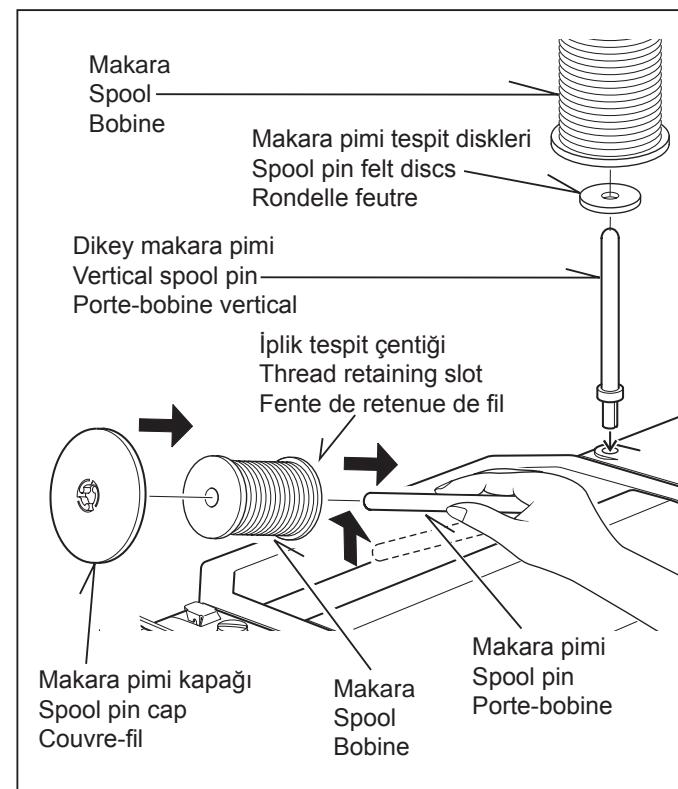
### Normal iplik makarası için YATAY MAKARA PİMİ

Iplik makarasını pimin üzerine yerleştirin ve ipli-ğin düzgün akması için bir makara kapağı ile sabitleyin. Eğer makaranın bir iplik tespit çentiği varsa, çentik sağa doğru ayarlanmalıdır.

Kullanılan makaranın tipine ve büyüklüğüne uygun bir makara pimi kapağı seçin. Makara pim kapağının çapı daima makaranın kendisinden büyük olmalıdır.

### Büyük iplik makarası için DİKEY MAKARA PİMİ

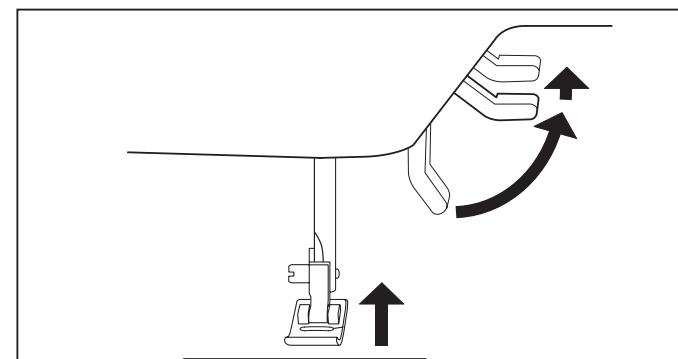
Makara pimini takın ve üstüne bir tespit diskini yerleştirin. İplik makarasını makara pimi üzerine yerleştirin.



## BASKI AYAĞI KALDIRMA KOLU

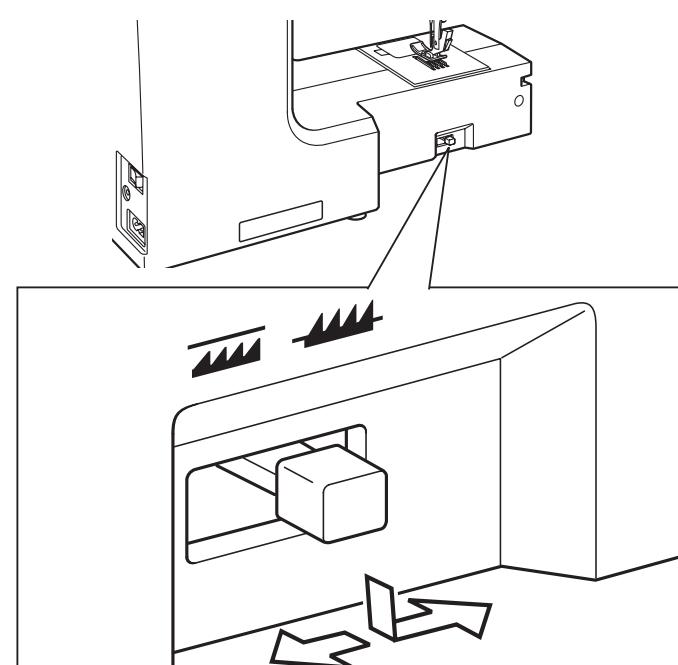
Baskı ayağı için üç konum vardır.

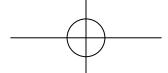
1. Dikiş yapmak için baskı ayağını indirin.
2. Kumaşı yerleştirmek veya çıkarmak için kaldırma kolunu orta konuma kaldırın.
3. Baskı ayağını değiştirmek veya kalın bir kumaşı çıkarmak için, kolu en yüksek konuma kaldırın.



## KUMAŞ DİŞLİSİ DÜĞMESİ

Kumaş dişlisi düğmesi, dikilen kumaşın hareketini kontrol eder. Bütün genel amaçlı dikişler için dişliler yukarı kaldırılmalı ve örgü, nakiş ve monogram yapımı için aşağı indirilmelidir; böylece kumaş dişlileri tarafından değil, sizin tarafınızdan yönlendirilecektir.





## SPOOL PINS

### HORIZONTAL SPOOL PIN for normal thread spools

Place thread spool on the pin and secure with a spool cap to ensure smooth flow of thread. If the thread spool has a thread retaining slit, it should be placed to the right.

Select the correct spool pin cap according to the type and diameter of spool being used. The diameter of the spool pin cap should always be larger than that of the spool itself.

### VERTICAL SPOOL PIN for large thread spools

Attach the spool pin and place a felt disc over it. Place a spool of thread on the spool pin.

## PORTE-BOBINE

### PORTE-BOBINE HORIZONTAL pour la bobine normale

Placez la bobine sur la broche et fixez-y un couvre-fil pour assurer un débit de fil bien régulier. Si la bobine est dotée d'une fente de retenue de fil, elle doit être placée à droite.

Sélectionner la broche de couvre-fil correcte en fonction du type et du diamètre de la bobine utilisée. Le diamètre de la broche du couvre-fil doit toujours être supérieur à celui de la bobine elle-même.

## PRESSER FOOT LIFTER

There are three positions for your presser foot.

1. Lower the presser foot to sew.
2. Raise the lifter to the middle position to insert or remove fabric.
3. Lift it to its highest position to change the presser foot or to remove thick fabric.

## LEVIER DU PIED PRESSEUR

Il y a 3 positions:

1. Abaisser le levier pour coudre.
2. Soulever le levier en position moyenne pour insérer ou enlever le tissu.
3. Soulever le levier à sa position la plus haute, pour changer le pied ou enlever les tissus épais.

## FEED DOG CONTROL

The feed dogs control the movement of the fabric that is being sewn. They should be raised for all general sewing purposes and lowered for darning, freehand embroidery and monogramming so that you, not the feed dogs, are guiding the fabric.

## ABAISSE-GRIFFES D'ENTRAÎNEMENT

Les griffes d'entraînement assurent le mouvement du tissu pendant la couture. Elles doivent être remontées pour la couture normale et abaissées pour le reprisage, la broderie à main libre et les monogrammes, soit lorsque vous (et non les griffes) entraînez le tissu directement.

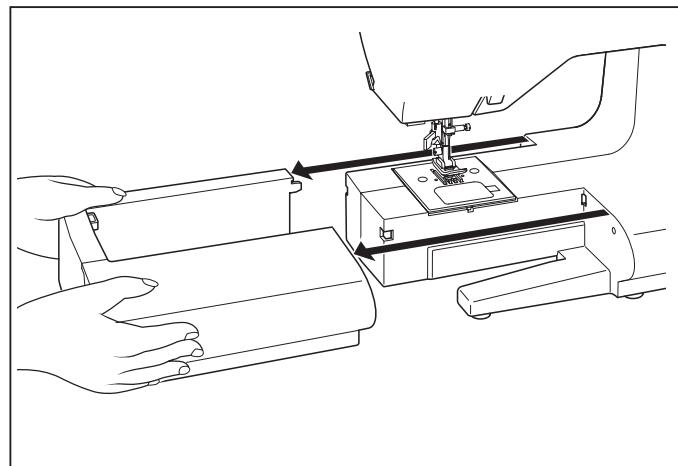
## SERBEST KOL DİKİŞİNE DÖNÜŞ-TÜRME

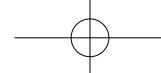
Makineniz bir düz yatak veya serbest kol modeli olarak kullanılabilir.

Yardımcı tabla takılmışken makine, standart bir düz yatak modeli gibi geniş bir çalışma alanı sunar.

Yardımcı tabloyu çıkarmak için, her iki elinizle iyice tutun ve şekilde gösterildiği gibi sola doğru çekerek çıkartın. Tabloyu takmak için, yerine oturuncaya kadar itin.

Yardımcı tablo çıkarıldığında makine, çocuk elbiselerini, kol ağızlarını, pantolon paçalarını ve di- ger dar alanları dikmek için ince bir serbest kol modeline dönüşür.





## CONVERTING TO FREE-ARM SEWING

Your machine can be used either as a flat-bed or as a free-arm model.

With the extension table in position, it provides a large working surface as a standard flat-bed model.

To remove the extension table, hold it firmly with both hands and pull it off to the left as shown. To replace, slide the extension table back into place until it clicks.

With the extension table removed the machine converts into a slim free-arm model for sewing children's clothes, cuffs, trouser legs, and other awkward places.

## UTILISATION DU BRAS LIBRE

Cette machine peut s'utiliser aussi bien sous la forme d'une base plane que celle d'un bras libre.

En conservant la table de rallonge en place, vous disposez d'une grande table de travail.

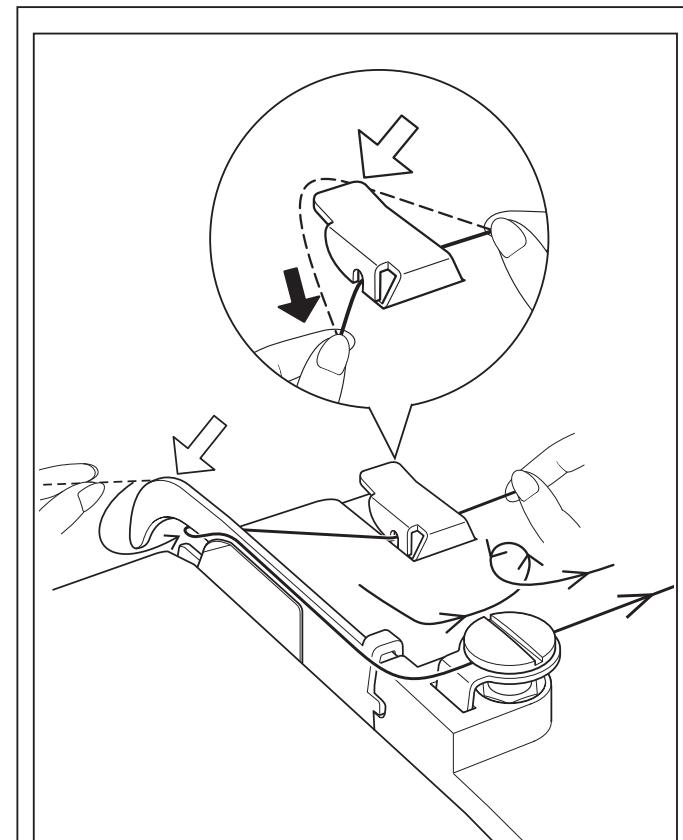
Pour retirer la table de rallonge, tenez-la fermement avec les deux mains et tirez-la à gauche vers l'extérieur, comme indiqué sur l'illustration. Pour la remettre en place, faites glisser la table de rallonge à sa place jusqu'à ce qu'elle s'enclenche.

Une fois la table de rallonge retirée, la machine est convertie en modèle bras libre mince pour la couture de vêtements pour enfants, de poignets, de jambes de pantalons et autres endroits difficiles.

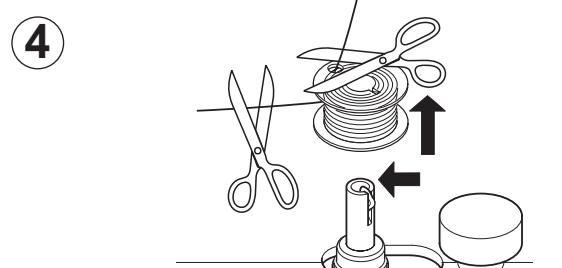
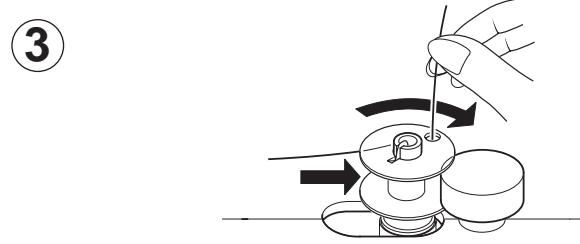
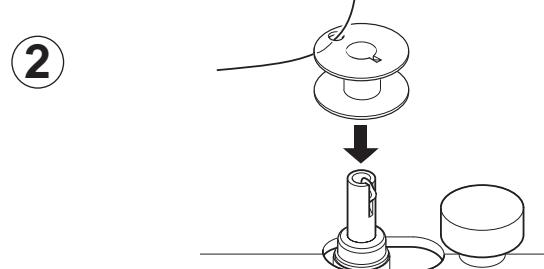
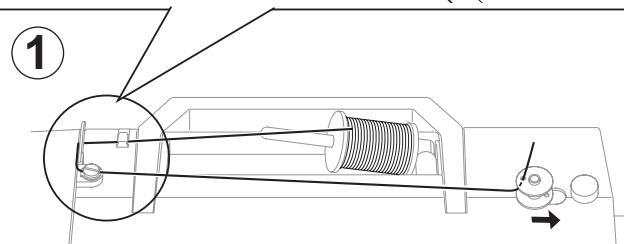
## MASURANIN SARILMASI

### 15 J Sınıfı masuraları kullandığınızdan emin olun.

- İplik makarasını makara piminin üzerine yerleştirin ve makara pimi kapağı ile sabitleyin.  
İpliği makaradan çekin ve şekilde gösterildiği gibi iplik kılavuzlarından geçirin.

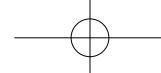


- İpligin ucunu, şekilde gösterildiği gibi masura deligidinden geçirin.



- Masura sarıcı milini en sol konuma itin (eğer bu konumda değilse). İpligin ucu masurani n üst tarafından gelecek şekilde masurayı milin üzerine yerleştirin. Masura sarıcı milini, yerine oturuncaya kadar sağa doğru itin. İpligin ucundan tutun.

- Makineyi çalıştırın. Masura, tamamen dolduğunda otomatik olarak dönmeyi durduracaktır. Masurayı çıkarmak ve ipliği kesmek için mili sola doğru itin.



## WINDING THE BOBBIN

**Be sure to use Class 15 J bobbins.**

1. Place a spool of thread on the spool pin, and secure it with the spool pin cap. Pull the thread out from the spool and place it through thread guides as shown in illustration.

## PRÉPARATION DE LA CANETTE

**Utilisez que la canette 15 J.**

1. Mettez une bobine de fil en place sur un porte-bobine et fixez-la bien à l'aide du couvre-fil. Tirez le fil hors de la bobine et faites-le passer par le guide-fil, comme montré dans l'illustration.

2. Put end of thread through the hole in bobbin as shown.

2. Faites passer l'extrémité du fil par le trou de la canette, comme montré.

3. Push bobbin winder shaft to far left position, if it is not already there. Place bobbin onto shaft with end of thread coming from top of bobbin. Push bobbin winder shaft to the right until it clicks. Hold the end of thread.

3. Pousser l'axe du dévidoir vers la gauche, placer la canette sur cet axe. Pousser le tout vers la droite jusqu'au déclic. Tenir le bout de fil à la verticale.

4. Start machine and the bobbin starts to wind. Bobbin will automatically stop turning when completely filled. Push shaft to the left to remove bobbin and cut thread.

4. Mettre la machine en marche. La canette va se remplir. Tirer sur le bout de fil qui va se couper. Dès que la canette est pleine, elle s'arrêtera de tourner. Arrêter la machine. Pousser l'ensemble axe canette vers la gauche pour pouvoir enlever la canette pleine de l'axe. Pendant la couture, l'axe doit toujours rester à gauche.

## MASURA İPLİĞİNİN TAKILMASI

1. Volanı kendinize doğru çevirerek iğneyi en yüksek konuma kaldırın.

2. Açıma düğmesini sağa doğru iterek masura kapağı plakasını açın. Masura kapağı yeterince yukarı doğru kalkarak kapağı sökmenizi sağlayacaktır.

3. İpliği çektiğinizde masura saatin tersi yönünde dönecek şekilde measurayı takın.

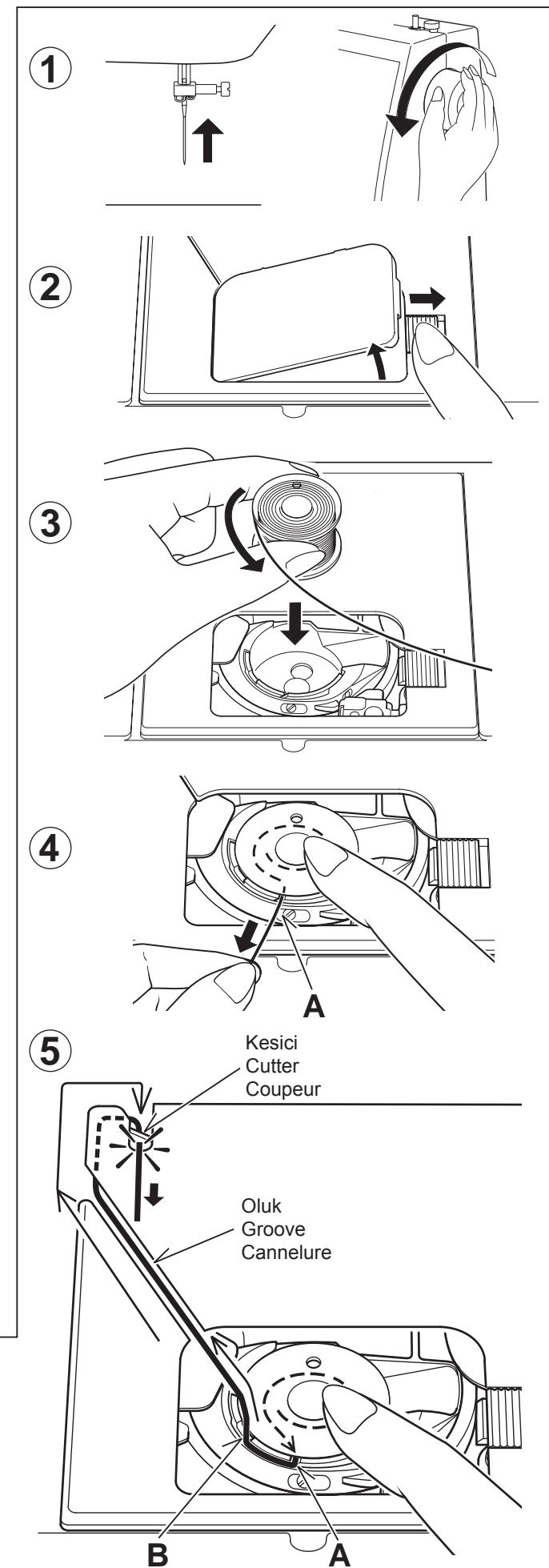
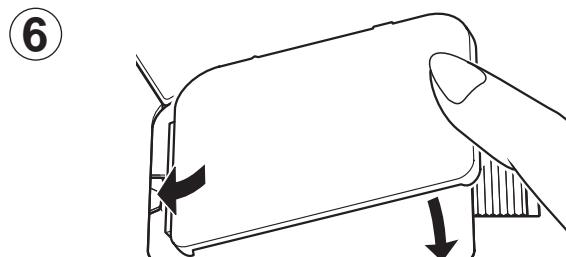
**NOT:** Saat yönünde döndüğünde masuranın ipliği çözüleceğinden ve dikiş sorunları na neden olacağından dolayı bu çok önemli bir adımdır.

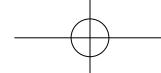
4. İpliği çentikten (A) sola doğru çekin.

5. Bir parmağınızla masuranın üst tarafını hafifçe tutun ve çentikte (B) duruncaya karar ipliği çekin. Ardından, sol üstteki kesici altına girinceye kadar ipliği, iğne plakası üzerindeki oluktan çekin.

**NOT:** Masura ipliği tutulmadan dikiş başlatılabilir.

6. Masura kapağı plakasını, iğne plakası üzerine yerleştirin.





## THREADING THE BOBBIN THREAD

1. Raise the needle to its highest position by rotating the hand wheel toward you.

2. Remove the bobbin cover plate by pushing the release button to the right. Bobbin cover will pop up sufficiently to allow you to remove the cover.

3. Insert the bobbin making sure the bobbin rotates counter-clockwise when you pull the thread.

**NOTE:** This is a very important step. The bobbin must rotate counterclockwise when thread is pulled.

4. Pull thread through the slot (A) and then to the left.

5. With a finger held gently on top of the bobbin, pull the thread until it stops in the slot (B). Then pull the thread along the groove on the needle plate until it is snipped with cutter on the top left.

**NOTE:** Sewing can be started without picking up the bobbin thread.

6. Replace the clear bobbin cover plate onto the needle plate.

## ENFILAGE DU FIL DE CANETTE

1. Relevez l'aiguille en position haute en tournant manuellement le volant vers vous.

2. Retirez la plaque de canette en poussant le bouton de libération vers la droite. La couvercle de la canette se relève suffisamment pour vous permettre de le retirer.

3. Insérez la canette en vous assurant que le fil tourne dans le sens inverse des aiguilles d'une montre lorsque vous tirez sur le fil.

**REMARQUE:** Cette étape est très importante car la canette risque de se désenfiler et causer des problèmes de couture si elle tourne dans le sens des aiguilles d'une montre.

4. Tirez le fil à travers la fente (A), puis vers la gauche.

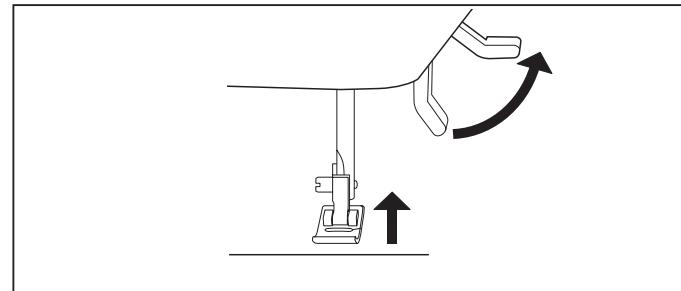
5. Avec un doigt s'est tenu doucement sur la bobine, tirent le fil jusqu'à ce qu'il s'arrête dans la fente (B). Tirer alors le fil le long de la cannelure du plat d'aiguille jusqu'à ce qu'il soit coupé d'un coup de ciseaux avec le coupeur sur la gauche supérieure.

**REMARQUE:** La couture peut être commencée sans faire remonter vers le haut du fil de bobine.

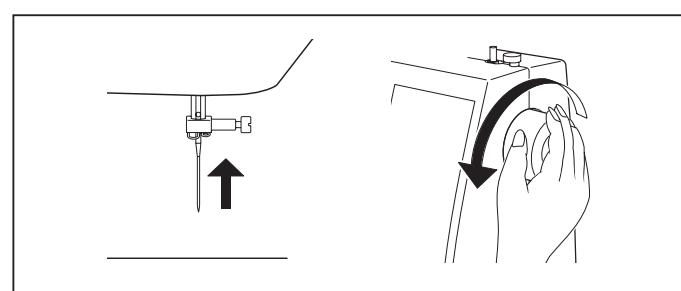
6. Replacez le couvercle de canette sur la plaque aiguille.

## ÜST İPLİĞİNİN TAKILMASI

- A. Baskı ayağı kaldırma kolunu yukarı kaldırın.  
Üst ipliği takmadan önce daima baskı ayağı kaldırma kolunu yukarı kaldırıldığınızdan emin olun. (Baskı ayağı kaldırma kolu yukarı kaldırılmazsa, doğru iplik gerginliği elde edilemez.)

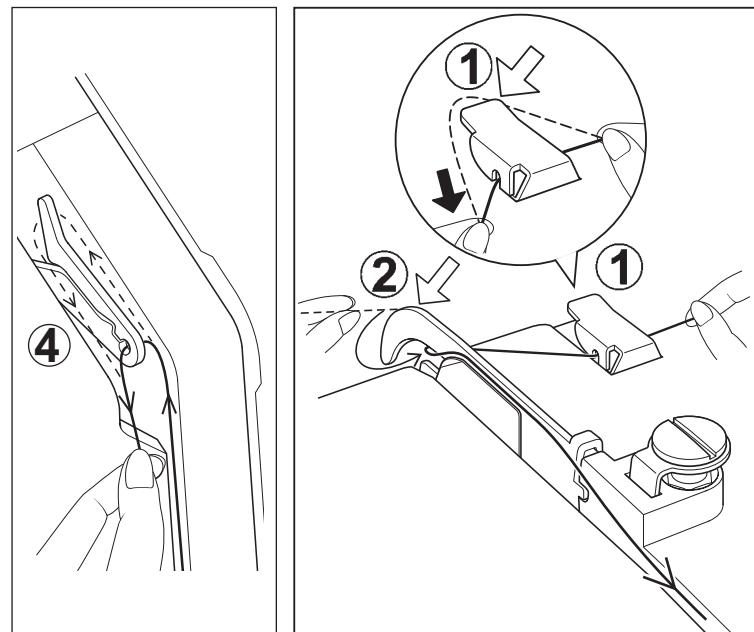


- B. İgne en yüksek konuma kalkincaya ve horoz görününceye kadar volanı kendinize doğru çevirin.



- C. Aşağıda gösterilen sıraya göre, ipliği sağ elinizle sıkıca tutarken sol elinizle makineye iplik takın.

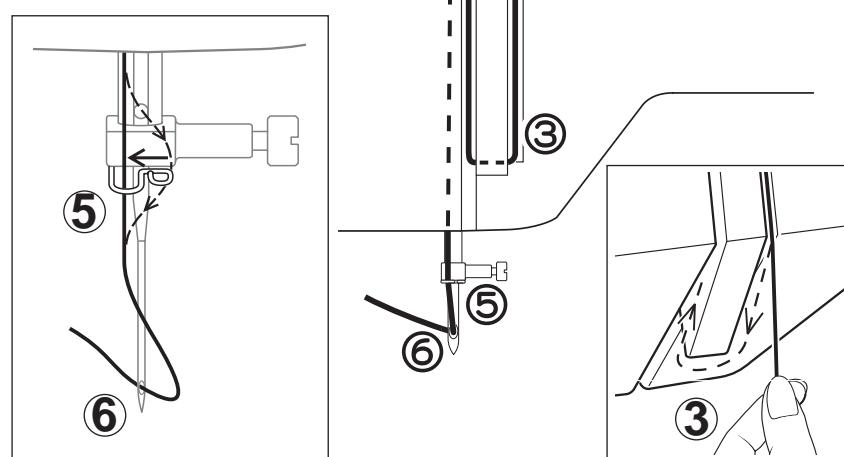
- \* İpliği, iplik kılavuzundan (1) ardından da ön gerdirici kılavuzundan (2) geçirin.
- \* İpliği gergi disklerinden çekerek plakanın (2) sol taraflına geçirin. Ardından ipliği oğluğun alt tarafına yönlendirin.
- \* Tırnağın (3) içinde bir U-döngüsü yapın.
- \* İpliği sağdan sola doğru horozdan (4) geçirin.
- \* Kolun deliğine ulaşıcaya kadar ipliği horozun içine çekin.
- \* İpliği, iplik kılavuzuna (5) yönlendirin.
- \* İpliği önden arkaya doğru iğne deliğinden (6) geçirin. (Otomatik İgne İplik Takıcı özelliğinin çalışması ile ilgili talimatlar için, sonraki sayfaya bakın.)

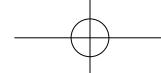


### ÖNEMLİ :

**Makine iplığının gergi disklerine düzgün takıldığından emin olmak için, aşağıdaki basit kontrolü yapın:**

- 1.) Baskı ayağı yukarı kaldırılmışken, ipliği makinenin arka tarafına doğru çekin. Sadece hafif bir direnç hissetmelisiniz ve iğnede çok hafif esneme olmalı veya hiç olmamalıdır.
- 2.) Şimdi baskı ayağını indirin ve ipliği tekrar makinenin arka tarafına doğru çekin. Bu sırada biraz daha fazla direnç hissetmelisiniz ve iğnede çok daha fazla esneme olmalıdır. Eğer direnç hissetmezseniz, makinenin ipliği yanlış takılmıştır ve ipliği yeniden takmalısınız.





## THREADING THE TOP THREAD

A. Raise the presser foot lifter. Always be sure to raise the presser foot lifter before threading the top thread. (If the presser foot lifter is not raised, correct thread tension cannot be obtained.)

B. Turn the hand wheel toward you until the needle is in its highest position

C. Thread the machine with your left hand while firmly gripping the thread with your right hand in the following order as illustrated.

- \* Guide the thread through thread guide (1), and then pull it into the pre-tension guide (2).
- \* Pull the thread into the tension discs, passing the thread to the left of plate (2). Then guide the thread to the bottom of the groove.
- \* Do a U-turn around the inside of the tab (3).
- \* Pass the thread through the thread take-up (4) from right to left.
- \* Pull the thread into the inside of the take-up lever until it reaches the eye of the lever.
- \* Guide the thread into the thread guide (5).
- \* Pass the thread through the eye of the needle (6) from front to back. (See following page for instructions on operation of the Automatic Needle Threader.)

### IMPORTANT:

To verify that the machine is threaded properly in the tension discs, do this simple check:

- 1.) With the presser foot raised, pull the thread towards the back of the machine. You should detect only a slight resistance and little or no deflection of the needle.
- 2.) Now lower the presser foot and again pull the thread towards the back of the machine. This time you should detect a considerable amount of resistance and much more deflection of the needle. If you do not detect the resistance you have miss-threaded the machine and need to re-thread it.

## ENFILAGE DU FIL SUPÉRIEUR

A. Elevez le pied presseur. Veillez à toujours élever le releveur de pied presseur avant d'enfiler le fil supérieur. (Si le relevleur de pied presseur n'est pas élevé, vous ne pourrez pas obtenir une tension de fil correcte.)

B. Tournez le volant vers vous jusqu'à ce que l'aiguille soit en position haute et que le relevleur de fil soit visible.

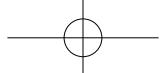
C. Enfilez le fil de la machine avec votre main gauche tout en tenant le fil fermement de la main droite dans l'ordre suivant comme montré dans l'illustration.

- \* Faites passer le fil par le guide-fil (1), puis tirez-le dans le guide de pré-tension (2).
- \* Tirez le fil dans les disques de tension en faisant passer le fil à la gauche de la plaque (2). Puis guidez le fil au fond de la rainure.
- \* Faites faire un demi-tour au fil autour de l'intérieur de la languette (3).
- \* Faites passer le fil par le relevleur de fil (4) de la droite vers la gauche.
- \* Tirez le fil à l'intérieur du levier de relevleur de fil jusqu'à ce qu'il atteigne l'orifice du levier.
- \* Guidez le fil dans le guide-fil (5).
- \* Faites passer le fil par l'orifice de l'aiguille (6) de l'avant vers l'arrière. (Reportez-vous à la page suivante pour les instructions concernant le fonctionnement de l'enfileur de chas d'aiguille automatique.)

### IMPORTANT:

Pour vous assurer que la machine est correctement pourvue de fil dans les disques de tension, effectuez cette simple vérification:

- 1.) Avec le pied presseur relevé, tirez le fil vers l'arrière de la machine. Vous ne devriez sentir qu'une légère résistance ainsi qu'une faible ou aucune déflexion de l'aiguille.
- 2.) Ensuite, abaisser le pied presseur et tirez de nouveau le fil vers l'arrière de la machine. Cette fois, vous devriez sentir une forte résistance et beaucoup plus de déflexion de l'aiguille. Si vous ne sentez pas de résistance, le fil a été mal enfilé et vous devez le réenfiler.

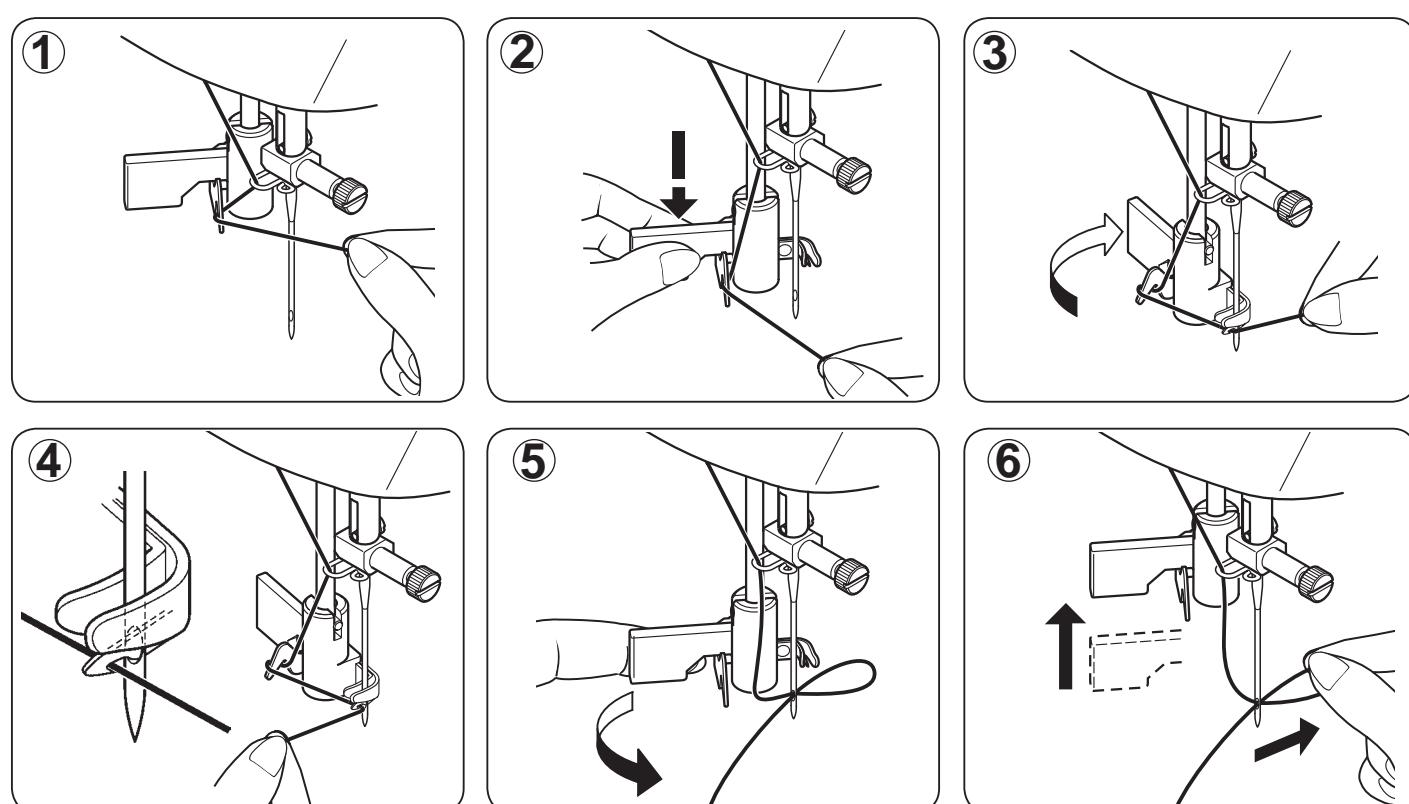


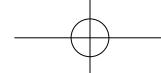
## OTOMATİK İĞNE İPLİK TAKMA ÖZELLİĞİNİ KULLANMA

Volanı kendinize doğru çevirerek iğneyi en yüksek konuma kaldırın.

1. Şekilde gösterildiği gibi ipliği iplik kılavuzuna takın.
2. İpligin ucundan tutarak kolu aşağı çekin.
3. Kolu sonuna kadar çevirin.
4. İpliği kancalı uçtan geçirin ve yukarı doğru çekin.
5. Kolu eski konumuna getirin ve iplik iğneye otomatik olarak takılacaktır.
6. Kolu bırakın ve ipliği kendinizden uzağa doğru çekin.

**NOT:** İpligin düzgün takılması için, iğneye iplik takıcı özelliğini kullanırken düz dikişi seçmenizi tavsiye ederiz.





## USING AUTOMATIC NEEDLE THREADER

Raise the needle to its highest position by rotating the hand wheel towards you.

1. Hook thread to thread guide as illustrated.
2. Pull down lever holding the end of thread.
3. Rotate the lever to the rear of the machine.
4. Guide thread into hooked end and pull the thread upward.
5. Return the lever and needle will be threaded automatically.
6. Release the lever and pull thread away from you.

**NOTE: For smooth threading it is recommended you select straight stitching when using the needle threader.**

## UTILISATION DE L'ENFILEUR DE CHAS D'AIGUILLE

Amener l'aiguille en position haute en tournant le volant vers vous.

1. Accrocher le fil au guide-fil de la manière indiquée sur l'illustration.
2. Abaisser le levier tout en tenant l'extrémité du fil.
3. Tourner le levier au maximum.
4. Guider le fil dans la fourchette d'accrochage et le tirer vers le haut.
5. Ramener le levier à sa position d'origine, et l'aiguille sera alors automatiquement enfilée.
6. Relâcher le levier et tirer le fil vers l'extérieur.

**REMARQUE: Afin de faciliter l'enfilage, il est recommandé de sélectionner le point droit lors de l'utilisation de l'enfileur de chas d'aiguille.**

## İĞNE, İPLİK VE KUMAŞ TABLOSU

Kumaşınıza göre, iğne ve iplik seçiminizi belirleyiniz. Aşağıdaki tablo, iğne ve iplik seçimi için pratik bir kılavuzdur. Yeni bir dikiş yapmaya başlamadan önce her zaman bu tabloya bakın. Üst iplik beslemesinde ve masurada aynı ebatta ve tipte iplik kullandığınızdan emin olun.

| KUMAŞ  |   | İPLİKİ   | İĞNE                  |   |
|--|---|--|-----------------------|---|
|  |   |  | TİPİ                  | BÜYÜKLÜĞÜ   |
| Aşağıdaki kumaşların türü farklı olabilir:<br>pamuk, keten, ipek, yün, sentetik,<br>rayon, kari-şimşekler. Bunlar, ağırlıklarına<br>göre listelenmiştir. |   |  |                       |   |
| <b>Hafif ağırlıkta</b>   | Patiska<br>Şifon<br>Krep  | Pamuk örgülü<br>Polyester<br>%100 Polyester<br>* Merserize, Kalınlığı 60                   | 2020<br>kirmizi halka | 11/80<br>turuncu bantlı   |
| <b>Normal ağırlıkta</b>  | Pamuklu Kadife<br>Flanel<br>Gabardin<br>Gingham<br>Keten<br>Müslein<br>Yünlü krep | Pamuk örgülü<br>Polyester<br>%100 Polyester<br>* Merserize, Kalınlığı 50<br>Nylon          | 2020<br>kirmizi halka | 14/90<br>mavi bantlı  |
| <b>Ağır</b>  | Yapışkanlı Dokuma<br>Kanvas<br>Örtü<br>Kot<br>Branda<br>Yelken bezı               | Pamuk örgülü<br>Polyester<br>%100 Polyester<br>* Merserize, Kalınlığı 40<br>* "Ağır görev" | 2020<br>kirmizi halka | 16/100<br>mor bantlı  |
| <b>Örgüler</b>   | Yapışkanlı Örgü<br>Çift Örgü<br>Jarse<br>Triko                                    | Pamuk örgülü<br>Polyester<br>Polyester<br>Nylon  | 2045<br>sarı halka    | 11/80<br>Turuncu bantlı<br><br>14/90<br>mavi bantlı<br><br>16/100<br>mor bantlı |

\*Esnek kumaş üzerinde kullanmayın.

\*En iyi dikiş sonuçları için daima Singer Marka İğneleri kullanın.



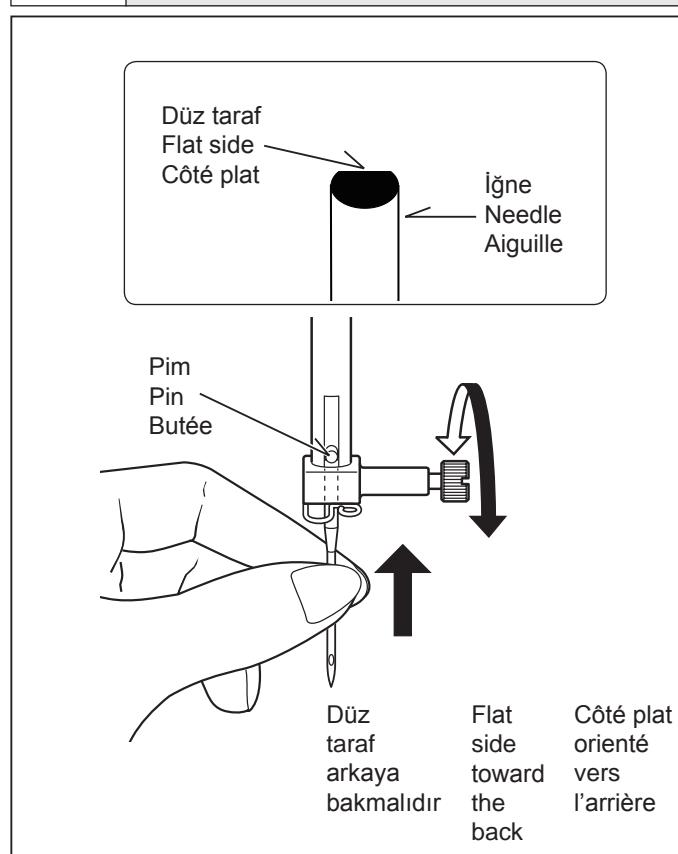
Daima fişi prizden çekerek makineyi elektrik beslemesinden ayırin.

### İğnenin değiştirilmesi

- Volanı kendinize doğru çevirerek iğne milini en yüksek konuma kaldırın.
- Iğne bağıçığı vidasını kendinize doğru çevirerek gevşetin.
- Iğneyi aşağı doğru çekerek çıkarın.
- Yeni iğneyi, düz tarafı arkaya bakacak şekilde iğne miline yerleştirin.
- Iğneyi sonuna kadar yukarı itin.
- Tornavidayı kullanarak iğne bağıçığı vidasını sıkın.

**Not: İyi sıkın, fakat aşırı sıkmayın.**

**Faydalı İpucu:** Bir kumaş parçasını baskı ayağının altına yerleştirdip baskı ayağını indirme, iğnenin değiştirilmesini kolaylaştırır ve iğnenin, iğne plakası deliğine düşmesini öner.



## NEEDLE, THREAD AND FABRIC CHART

Your fabric will determine the choice of a needle and thread. The following table is a practical guide to needle and thread selection. Always refer to it before a new sewing project. And be sure to use the same size and type of thread in the bobbin as in the top thread supply.

| FABRICS  |  | THREAD   | NEEDLES           |  |
|--|--|--|-------------------|--|
|  |  |  | TYPE              | SIZE   |
| The fabrics below can be of any fiber: cotton, linen, silk, wool, synthetic, rayon, blends. They are listed as examples of weight. |  |  |                   |  |
| <b>Light-Weight</b>  | Batiste<br>Chiffon<br>Crepe  | Cotton-wrapped Polyester<br>100% Polyester<br>* Mercerized Size 60                   | 2020 red shank    | 11/80 orange band  |
| <b>Medium-Weight</b>   | Corduroy<br>Flannel<br>Gabardine<br>Gingham<br>Linen<br>Muslin<br>Wool Crepe | Cotton-wrapped Polyester<br>100% Polyester<br>* Mercerized Size 50<br>Nylon          | 2020 red shank    | 14/90 blue band  |
| <b>Medium-Heavy</b>  | Bonded Wovens<br>Canvas<br>Coating<br>Denim<br>Duck<br>Sailcloth             | Cotton-wrapped Polyester<br>100% Polyester<br>* Mercerized Size 40<br>* "Heavy Duty" | 2020 red shank    | 16/100 purple band<br><br>18/110 yellow band                       |
| <b>Knits</b>   | Bonded Knits<br>Double Knit<br>Jersey<br>Tricot                              | Cotton-wrapped Polyester<br>Polyester<br>Nylon                                       | 2045 yellow shank | 11/80 orange band<br><br>14/90 blue band<br><br>16/100 purple band |

\* Do not use on stretch fabrics.

\* For best sewing results, always use a Singer Branded Needle.



Always disconnect the machine from power supply by removing the plug from the wall-outlet.

## Changing the needle

1. Raise the needle bar to its highest position by turning the hand wheel toward you.
2. Loosen the needle clamp screw by turning it toward you.
3. Remove the needle by pulling it downward.
4. Insert the new needle into the needle clamp with the flat side toward the back.
5. Push the needle up as far as it can go.
6. Tighten the needle clamp screw with the screw driver.

**NOTE: Tighten snugly, but do not over tighten.**

**Helpful Hint:** Placing a scrap of fabric under the presser foot and lowering the presser foot makes it easier to change the needle and will preclude dropping the needle into the needle plate slot.

## TABLEAU DES AIGUILLES, FIILS ET TISSUS

Le choix d'une aiguille et du fil correspondant à votre tissu est très important. Le tableau suivant vous aidera à faire le choix, avant d'entreprendre votre ouvrage. Utilisez, sauf cas particulier, le même fil pour l'aiguille et la canette.

| TISSUS   |   | FIL   | AIGUILLES       |   |  |
|--|---|---|-----------------|---|--|
|  |   |   | TYPE            | CALIBRE   |  |
| Les tissus ci-dessous peuvent être de n'importe quelle fibre: coton, lin, soie, laine, synthétique, rayonne, composite. Ils sont énumérés en fonction de leur poids. |   |   |                 |   |  |
| <b>LÉGERS</b>  | Batiste<br>Gaze<br>Crêpe  | Polyester-coton<br>100% polyester<br>*Mercerisé calibre 60              | 2020 tige rouge | 11/80 bague orange  |  |
| <b>MOYENS</b>  | Velours côtelé<br>Flanelle<br>Gabardine<br>Guigan<br>Toile de lin<br>Mousseline<br>Crêpe de laine | Polyester-coton<br>100% polyester<br>*Mercerisé calibre 50<br>Nylon     | 2020 tige rouge | 14/90 bague bleue   |  |
| <b>MOYENS-LOURDS</b>   | Tissus apprêtés<br>Toile forte<br>Tissu de manteau<br>Toile de jean<br>Coutil<br>Toile à voiles   | Polyester-coton<br>100% polyester<br>*Mercerisé calibre 40<br>*Fil fort | 2020 tige rouge | 16/100 bague pourpre  |  |
| <b>MAILLES</b>   | Mailles apprêtées<br>Maille double<br>Jersey<br>Tricot  | Polyester-coton<br>Polyester<br>Nylon                                   | 2045 tige jaune | 11/80 bague orange<br>14/90 bague bleue<br>16/100 bague pourpre |  |

\* Non recommandés pour les tissus extensibles.

\* Pour obtenir les meilleurs résultats de couture, utilisez toujours une aiguille de marque Singer.



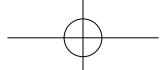
Débranchez toujours. La machine de l'alimentation électrique en retirant la fiche de la prise murale.

## Changement d'aiguille

1. Relever la barre à aiguille à sa position la plus haute en tournant le volant vers vous.
2. Desserrer la vis du serre-aiguille.
3. Enlever l'aiguille en la tirant vers le bas.
4. Insérer la nouvelle aiguille dans le serre-aiguille, avec le côté plat à l'arrière.
5. Pousser l'aiguille vers le haut, jusqu'à la butée.
6. Resserrez la vis de l'aiguille à l'aide du tournevis.

**REMARQUE: Resserrez-la bien, mais pas trop.**

**Suggestion utile:** En plaçant un morceau de tissu sous le pied presseur et en abaissant le pied presseur, vous faciliteriez l'opération de remplacement de l'aiguille, et ceci évitera toute chute de l'aiguille dans la fente de la plaque-aiguille.



## ÜST İPLİK GERGİNLİĞİNİN AYARLANMASI

Dikişinizin %90'ı, makinenin üst tarafındaki gergi ayar düğmesi üzerinde "AUTO" yazısı görünerek yapılacaktır.

**Faydalı İpucu:** AUTO konumunun + veya - tarafına doğru hafif bir ayarlama yapmak dikişin görünümünü iyileştirecektir.

### DÜZ DİKİŞ

Dikişinizin güzel görünmesi büyük oranda üst ve masura ipliklerinin dengeli gerginliği tarafından belirlenir. Bu iki iplik dikiğiniz kumaşın orta tabakası nda "kilitleniyorsa" gerginlik ayarı iyidir.

Dikişe başladığınız zaman, dikişin düzensiz yapı ldığını görürseniz, gerginlik ayar düğmesini ayarlamalısınız.

Baskı ayağı "aşağı" konumda iken ayarlamaları yapın.

Dengeli bir gerginlik ayarı (üst ve alt tarafta benzer dikişler) genellikle sadece düz dikiş için gereklidir.

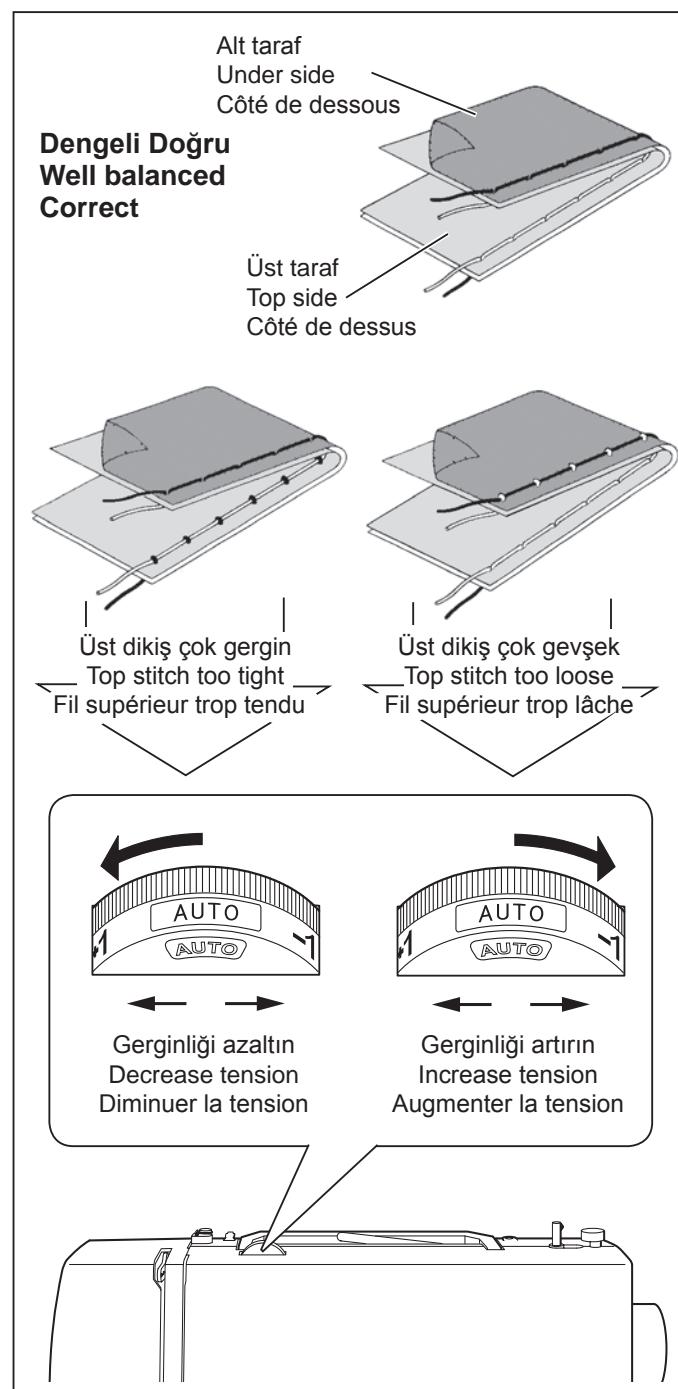
### ZIG ZAG ve DEKORATİF DİKİŞ

Zig-zag ve dekoratif dikiş fonksiyonları için iplik gerginliği, düz dikiş esnasındaki iplik gerginliğinden daha az olmalıdır.

Üst iplik kumaşın alt tarafında göründüğünde, daima daha iyi bir dikiş ve daha az büzülme elde edeceksiniz.

### MASURA GERGİNLİĞİ

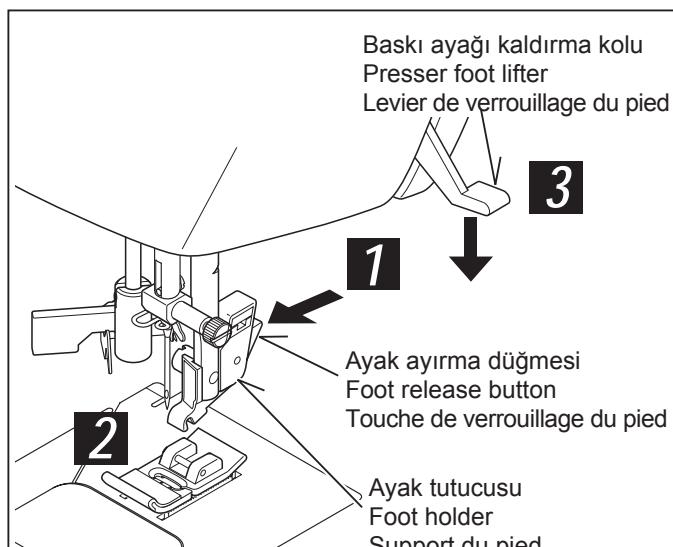
Masura gerginliği fabrikada uygun şekilde ayarlanmıştır, bu yüzden ayarlamamanız gerekmekz.

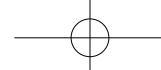


### BASKI AYAĞININ DEĞİŞİSTİRİLMESİ

İğnenin yukarı konumda olduğundan emin olun. Baskı ayağı kaldırma kolunu yukarı kaldırın.

1. Ayağı çıkarmak için baskı ayağı ayırma düğmesine basın.
2. İstediğiniz ayağı iğne plakası üzerine yerleştirin ve baskı ayağı pimini ayak tutucusu ile hizalayın.
3. Ayak tutucusunun ayak üzerine oturması için, baskı ayağı kaldırma kolunu indirin.





## ADJUSTING TOP THREAD TENSION

90% of your sewing will be done with the word "AUTO" displayed on the tension control dial on top of the machine.

**Helpful Hint:** A slight adjustment to the + or - side of AUTO will improve sewing appearance.

## RÉGLAGE DE LA TENSION DU FIL SUPÉRIEUR

90% de votre couture sera accomplie avec le mot "AUTO" apparaissant sur le cadran de réglage de tension en haut de la machine.

**Suggestion utile:** Un léger ajustement sur le côté + ou - de AUTO améliorera l'apparence de la couture.

## STRAIGHT STITCHING

The good looking appearance of your stitching is largely determined by the balanced tension of both top and bobbin threads. The tension is well balanced when these two threads 'lock' in the middle of layers of the fabric you are sewing.

If, when you start to sew, you find that the stitching is irregular, you will need to adjust the tension control.

Make any adjustments with presser foot 'down'.

A balanced tension (identical stitches both top and bottom) is usually only desirable for straight stitch sewing.

## POINT DROIT

L'aspect de votre point droit dépend surtout du bon équilibre entre la tension supérieure et la tension inférieure. Elle est parfaite lorsque les deux fils se nouent entre les deux épaisseurs de tissu.

Vous pouvez régler la tension supérieure avec le cadran de réglage de tension. Si la tension supérieure est trop lâche, tourner le cadran vers la droite pour l'augmenter.

Si elle est trop forte, tournez-la vers l'autre côté pour la diminuer.

Une tension équilibrée (points supérieurs et inférieurs identiques) n'est généralement désirable que pour la couture de points droits.

## ZIG ZAG and DECORATIVE SEWING

For zigzag sewing and decorative stitch functions, thread tension should be less than that for straight stitch sewing.

You will always obtain a nicer stitch and less puckering when the upper thread appears slightly on the bottom side of your fabric.

## COUTURE ZIGZAG ET DECORATIVE

Pour les fonctions de couture zigzag et décorative, la tension du fil doit être diminuée à celle pour la couture de points droits.

Les points seront toujours meilleurs avec moins de fronces lorsque le fil supérieur apparaît du côté inférieur du tissu.

## BOBBIN TENSION

**The bobbin tension has been correctly set at the factory, so you do not need to adjust it.**

## TENSION DE LA CANETTE

**La tension de la canette a été correctement réglée à l'usine, il est inutile de l'ajuster.**

## CHANGING PRESSER FOOT

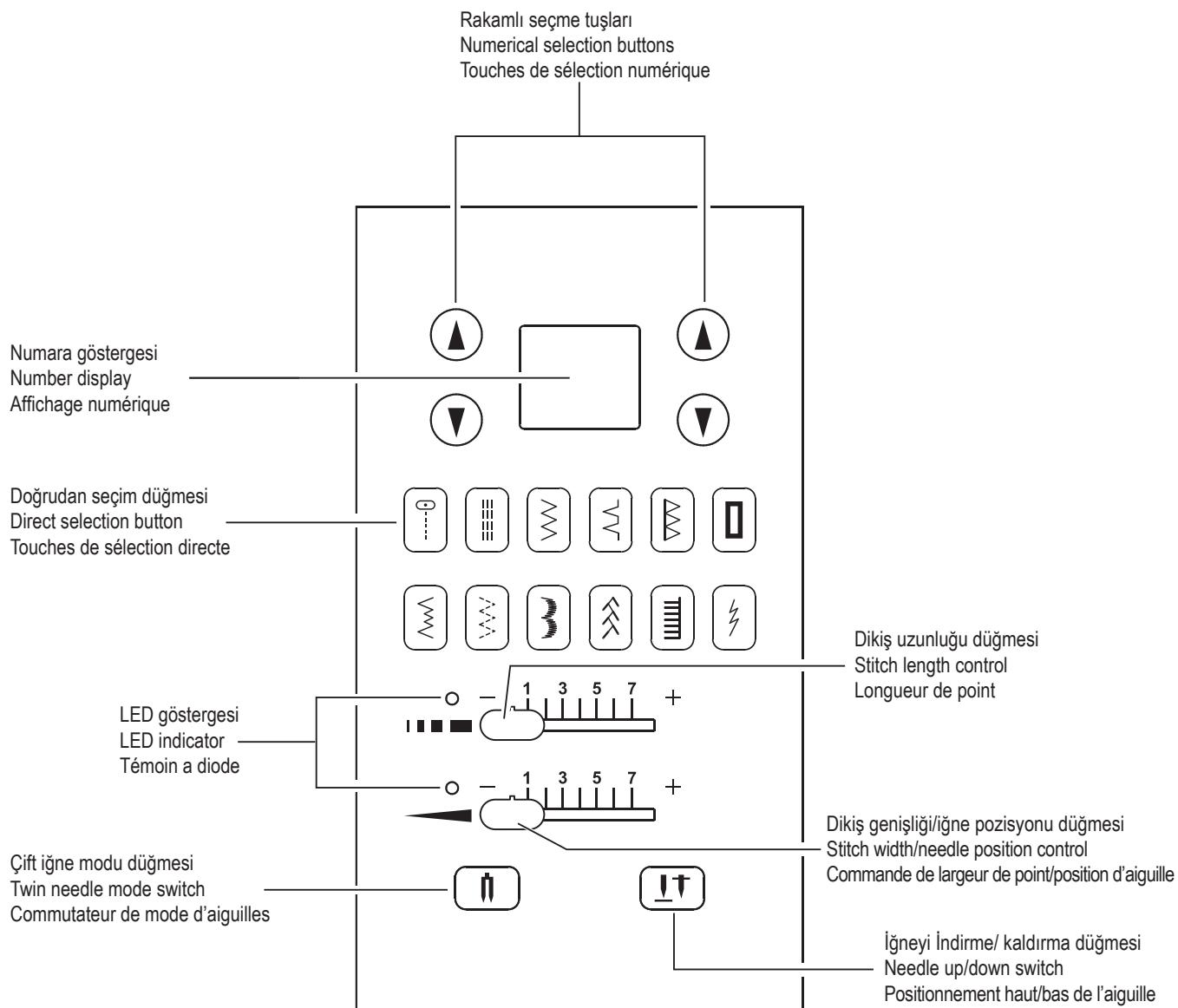
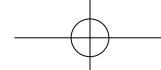
Be sure needle is in the up position. Raise presser foot lifter.

1. Push presser foot release button to remove the foot.
2. Place the desired foot on the needle plate aligning the presser foot pin with the foot holder.
3. Lower the presser foot lifter so that the foot holder snaps on the foot.

## REEMPLACEMENT DU PIED PRESSEUR

Relevez l'aiguille au maximum, ainsi que le levier du pied presseur.

1. Poussez la touche de verrouillage et enlever le pied.
2. Placez le pied choisi sur la plaque-aiguille comme illustré.
3. Rabaissez le levier du pied presseur de façon à ce que le pied s'enclenche de lui-même sur son support.



\*NOT: Uzunluk ve genişlik düğmeleri üzerindeki ölçekler ve numaralar sadece referans içindir ve gerçek dikiş uzunluğu ve genişliği parametrelerini temsil etmez.

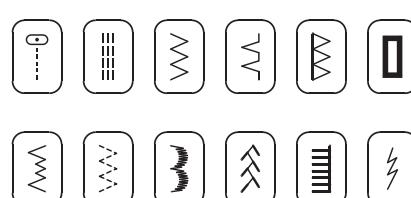
\*NOTE: The provided scales and numbers on the length and width controls are for reference only and do not represent actual sewing parameters of length and width.

\*REMARQUE: les échelles et les nombres sur les commandes de longueur et de largeur ne sont fournis que pour référence et ne représentent pas les paramètres réels de longueur et de largeur.

## KONTROL PANELİ FONKSİYONLARI

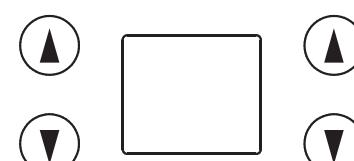
### Doğrudan seçim düğmeleri

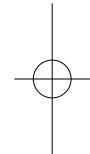
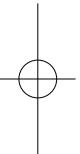
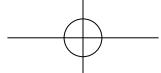
Sık kullanılan desenler, doğrudan seçim düğmeleriyle seçilebilir. Açıma/kapatma düğmesini açın ve yanına kadar istediğiniz düğmeye basın.



### Rakamlı seçme tuşları

Makinenin alt tarafındaki desen referans kılavuzuna bakarak, numara göstergesinin sol tarafındaki tuşlarla sol haneyi ve sağdaki tuşlarla sağ haneyi seçin.





## CONTROL PANEL FUNCTIONS

### Direct selection buttons

Frequently used patterns are available by the direct selection buttons. Turn on power switch and push a desired button until it is lit.

### Numerical selection buttons

Use the buttons located at left of number display to select left digit and the buttons at right to select right digit, referring to the pattern reference guide located at the bottom of machine.

## FONCTIONS DU PANNEAU DE COMMANDE

### Touches de sélection directe

Les motifs utilisés souvent peuvent être sélectionnés par les touches de sélection directe. Régler l'interrupteur d'alimentation sur la position de marche et appuyez sur une touche voulue jusqu'à ce qu'elle s'allume.

### Touches de sélection numérique

Utilisez les touches situés à gauche de l'affichage numérique pour sélectionner le chiffre du côté gauche, et les touches à la droite pour le chiffre à la droite, en vous reportant au guide de référence des motifs situé en bas de la machine.

## Dikiş uzunluğu ve genişliği/igne pozisyonu düğmeleri

### \* Otomatik/Varsayılan ayarlar

Makineniz çoğu dikişlerinizi, Otomatik/Varsayılan Dikiş Uzunluğunda ve Genişliğinde yapacaktır. Bir desen seçildiğinde, makine otomatik olarak düz dikiş için varsayılan olarak belirlenmiş dikiş uzunluğu, genişliği ve igne pozisyonu konumunda dikiş yapacaktır.

Otomatik (ön programlı) varsayılan ayarlamalar, Dikiş Uzunluğu ve Genişliği/Igne Pozisyonu Kontrol Düğmesi hareket ettirilerek kolayca belirlenebilir. Otomatik /Varsayılan konumunda olduğunuzu belirtmek için, Kontrol düğmesinin yanındaki LED lambası sürekli turuncu yanacak (yanıp sönenmeden) ve bir uyarı sesi duyulacaktır.

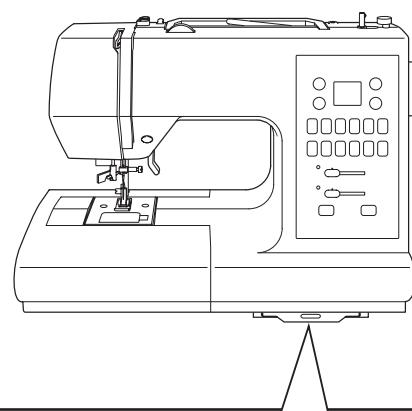
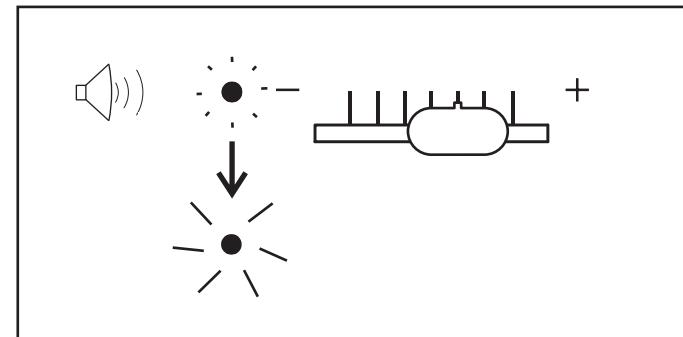
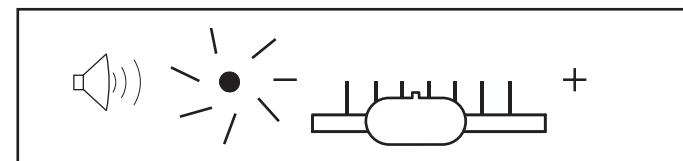
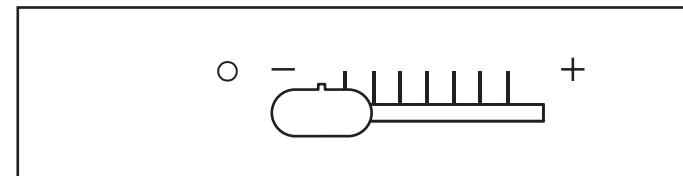
### \* Manuel ayarlar

Otomatik /Varsayılan konumunu belirledikten sonra, dikiş uzunluğunu, genişliğini veya düz dikiş igne pozisyonunu istediğiniz gibi elle değiştirebilirsiniz. Otomatik konumunda başlarken, istediğiniz ayarlamayı bulmak için kontrol düğmesini sola veya sağa doğru kaydırın. Her bir elle ayar noktasında, LED 3 defa yeşil yanıp sönecek ve bir uyarı sesi duyulacaktır.

Ayar kapsamının dışına çıktıığında LED kırmızı yanacaktır.

**NOT: Düz Dikiş İgne Pozisyonunu elle değiştirme ile ilgili talimatları "Diğer Bilgiler" bölümünde bulabilirsiniz.**

**NOTLAR:** 1. Elle ayarlamalar için, bazı desenler diğerlerinden daha fazla fırsat sunar.  
2. Mevcut ayarlamaları belirlemenin alternatif bir yöntemi de, yavaş dikiş dikerken kontrol düğmelerini hareket ettirmektir.



## Desen referans kılavuzu

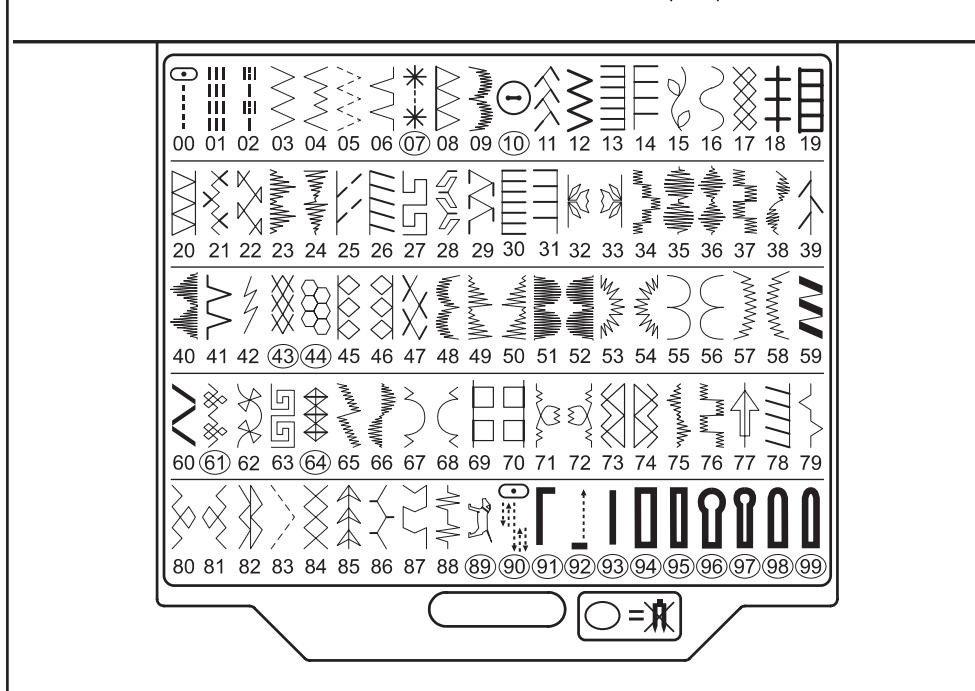
Desenleri rakamlı seçim tuşlarıyla seçerken, desen referans kılavuzuna bakın.

Lacivert desenler- dikiş uzunluğu ve genişliği değiştirilebilir.

Pembe desenler- dikiş uzunluğu ve genişliği sabittir.

Siyah desenler- likler.

Yuvarlak içine alınmış numaralarla belirtilen desenler çift igne ile dikilemez (opsiyonel).



## Stitch length and width/needle position controls

### \*Auto/Default settings

Your sewing machine will produce most of your stitching requirements at an Auto/Default Stitch Length and Width. When a pattern is selected, it will automatically sew at default settings of stitch length, width and needle position for straight stitch.

Auto (preprogrammed) default settings are easily determined by moving the Stitch Length and Width / Needle Position Control Knob. The LED Indicator next to the Control will light in orange without blinking and a beep will sound indicating you are at the Auto / Default Position.

### \*Manual settings

Once you have determined the Auto / Default position you can manually change the length, width or straight stitch needle position according to your preference. Starting at the Auto position, slide the control knob left or right to locate each of the potential adjustments. At each manual adjustment point, the LED will blink 3 times in green and a beep will sound.

The LED will light in red beyond the potential adjustment range.

**NOTE: Instructions for manually changing the Straight Stitch Needle Position are contained in the "Other Information" Section.**

**NOTES:** 1. Some patterns offer more opportunities for manual adjustments than others.  
2. An alternate method of determining available adjustments is to move the control knobs while sewing slowly.

## Commandes de longueur et de largeur de point/ position de l'aiguille

### \*Réglages Auto/Par défaut

Votre machine à coudre exécute la plupart de vos nécessités de couture à une longueur et une largeur de point automatique/par défaut. Lorsqu'un motif a été sélectionné, la couture est automatiquement exécutée aux réglages par défaut de longueur et de largeur de point, de position d'aiguille pour un point droit.

Les réglages par défaut automatiques (préprogrammés) sont facilement déterminés en déplaçant le bouton de commande de longueur et de largeur du point/position de l'aiguille. Le témoin à diode situé à côté de la commande s'allume en orange sans clignoter et un bip est émis, indiquant que vous êtes à la position automatique/par défaut.

### \*Réglages manuels

Une fois que vous avez déterminé la position automatique/par défaut, vous pouvez changer la longueur, la largeur ou la position de l'aiguille pour le point droit manuellement en fonction de votre préférence. En commençant à la position automatique, faites coulisser le bouton de commande vers la gauche ou vers la droite pour localiser chacun des ajustements possibles. A chaque point d'ajustement manuel, la diode clignote 3 fois et un bip est émis.

La diode s'allume en rouge au-delà des limites de la plage de réglage potentielle.

**REMARQUE:** les instructions concernant le changement manuel de la position de l'aiguille pour le point droit se trouvent dans la partie "Autres renseignements".

### REMARQUES:

1. Certains motifs possèdent plus de facilités pour des ajustements manuels que d'autres.
2. Une autre manière de déterminer quels ajustements sont disponibles est de déplacer les boutons de commande tout effectuant la couture lentement.

## Pattern reference guide

When selecting patterns with the numerical selection buttons, refer to the pattern reference guide.

Patterns in dark blue – stitch length and width can be changed.

Patterns in pink – stitch length and width are fixed.

Patterns in black – buttonholes.

Patterns with circled numbers cannot be sewn with a twin needle (option).

## Guide de référence des motifs

Lorsque vous sélectionnez des motifs à l'aide des touches de sélection numériques, reportez-vous au guide de référence des motifs.

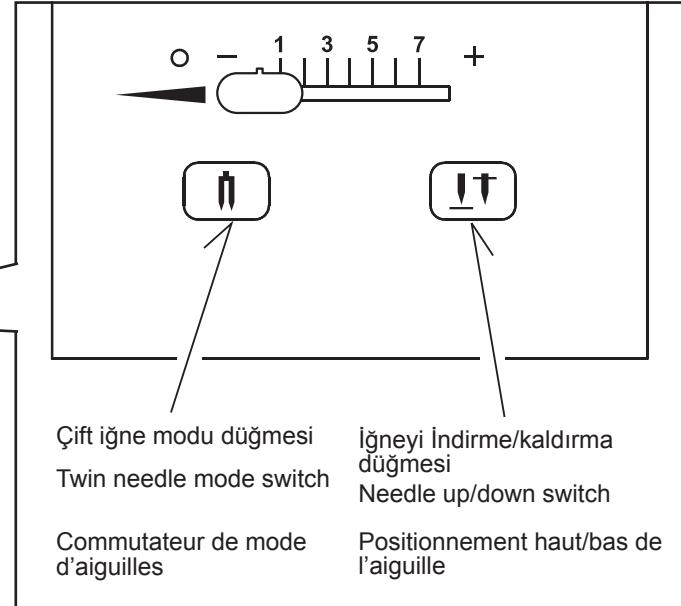
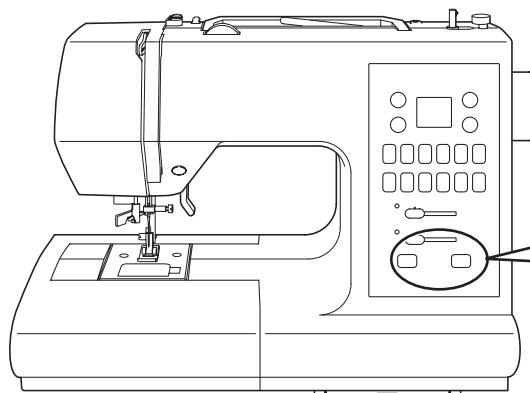
Motifs en bleu foncé - vous pouvez changer la longueur et la largeur de point.

Motifs en rose - La longueur et la largeur de point sont fixes.

Motifs en noir - boutonnières

Il est impossible de coudre les motifs à numéro cerclé avec des aiguilles jumelées (en option).

### Çift iğne modu düğmesi ( )



Çift iğneyi kullanırken, seçtiğiniz dikişten bağımsız olarak çift iğne modu düğmesine basın. Böylece dikiş genişliği otomatik olarak azaltılacak ve iğnelerin kırılması ve makine hasar görmesi engellenecaktır.

Düğmeye basıldığında ve düğme kırmızı yandığında, desen referans kılavuzunda daire içine alınmış numaralı desenler seçilemez ve bir uyarı sesi duyulacaktır.

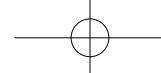
#### Faydalı İpuçları:

1. Bir desen seçmeden önce daima Çift İğne Modunu seçin. Bu, çift iğnenin kırılmasını önleyecektir.
2. Makinenin kapatılması, normal dikiş moduna dönülmeyi sağlayacaktır. Çift İğne, sadece Çift İğne Düğmesi kırmızı yandığı zaman aktif olacaktır.

### İğneyi İndirme/kaldırma düğmesi ( )

İğne indirme/kaldırma düğmesine basıldığında, iğne hareket eder ve en alçak konumda durur.

Düğmeye bir kez daha basıldığında, iğne hareket eder ve en yüksek konumda durur. Kavisleri, köşeleri ve üst dikişleri dikmek için kullanın.



## Twin needle mode switch ( )

## Commutateur de mode d'aiguilles jumelées ( )

When using twin needles, push the twin needle mode switch regardless of the stitch you selected. Doing so will reduce the stitch width automatically and save broken needles and possible damage to your machine.

While the switch is pushed and lit red, patterns with circled numbers in the pattern reference guide are skipped and cannot be selected with the numerical selection buttons, and a beep will sound when selecting buttonhole pattern with the direct selection button.

### Helpful Hints:

1. Always select the Twin Needle Mode prior to selecting a pattern. This will preclude any possibility of the twin needle breaking.
2. Turning off the machine returns the machine to normal sewing mode. Twin Needle is only active when the Twin Needle Switch is lit red.

Lorsque vous utilisez des aiguilles jumelées, appuyez sur le commutateur de mode d'aiguilles jumelées quelque soit le point sélectionné. Ceci aura pour effet de réduire automatiquement la largeur du point, ce qui évitera les risques de rupture d'aiguille et d'endommagement de la machine.

Lorsque le commutateur est enfoncé et qu'il est allumé en rouge, les motifs à numéros cerclés mentionnés dans le guide de référence des motifs sont sautés et ne peuvent pas être sélectionnés avec les touches de sélection numériques, et un bip retentit lorsque vous sélectionnez un motif de boutonnière avec la touche de sélection directe.

### Suggestions utiles:

1. Sélectionnez toujours le mode Aiguille double avant de sélectionner un motif. Ceci évitera toute rupture de l'aiguille double.
2. Lorsque vous éteignez la machine, celle-ci revient en mode de couture normale. L'aiguille double est activée uniquement quand le commutateur d'aiguille double est allumé en rouge.

## Needle stop position selector switch ( )

Push the switch and LED lamp will be lit red and needle will stop at down position whenever you stop sewing.

Push it again to stop needle at up position.

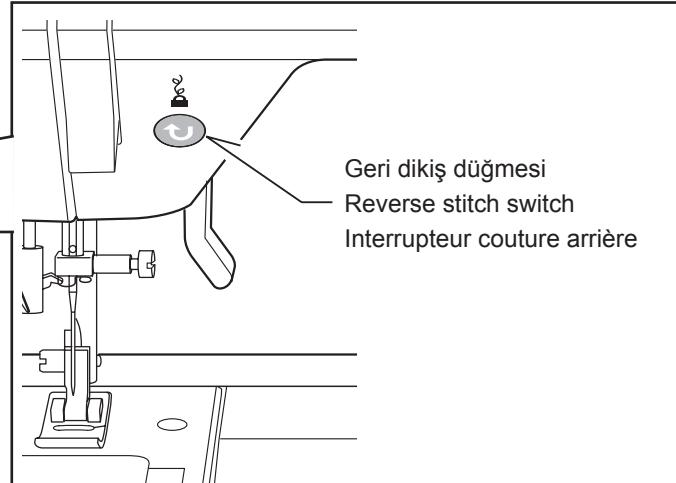
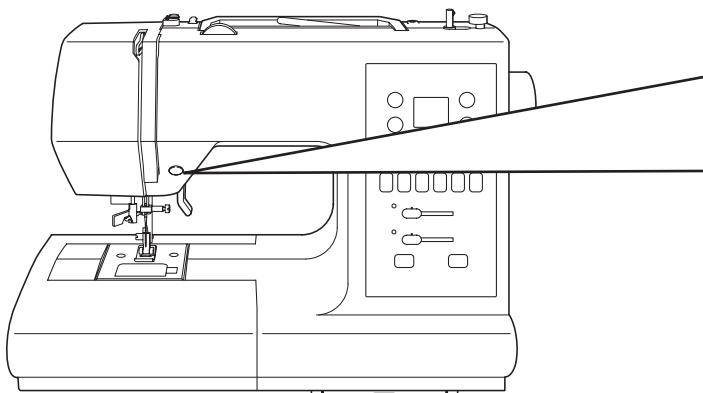
## Touche de position d'arrêt d'aiguille ( )

Quand vous touchez cette touche et la lumière LED est rouge, l'aiguille s'arrête à la position basse quand vous arrêtez de coudre.

Toucher encore une fois pour arrêter l'aiguille en position haute.

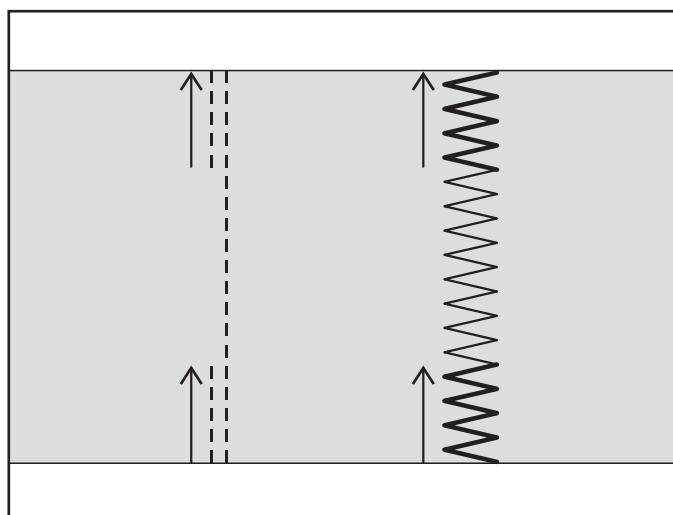
## GERİ DİKİŞ DÜĞMESİ

Çift amaçlı geri dikiş ve dikiş/punteriz dikiş düğmesi



- \* Düz ve zig-zag dikişler için geri dikiş fonksiyonu (  )  
Geri dikiş düğmesine basıldığında geri dikiş yapılır.

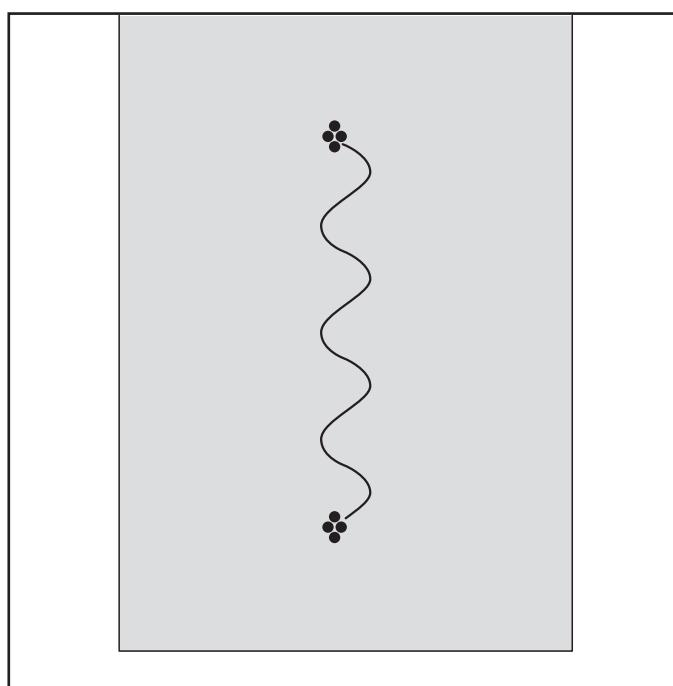
Geri dikiş düğmesi basılı tutuldukça makine geri dikiş yapmaya devam edecektir.

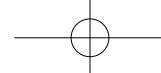


- \* Diğer dikişlerin sağlamlaştırılması  
için punteriz dikiş fonksiyonu (  )

Makineniz, düz ve zig-zag dikişlerin dışında, bütün desenlerdeki dikiş sa¤ımlaştırmak için 4 ince punteriz dikiş yapar. Punteriz dikişlerin konumu, desen üzerinde geri/punteriz dikiş düğmesine basıldığı nokta olacaktır.

**NOT:** Bu fonksiyon, dikişin başlangıcında ve bitişinde ipligin çözülmesini önlemek için çok faydalıdır.





## REVERSE OPERATION SWITCH

Dual purpose reverse/tacking stitch switch

## TOUCHE DE FONCTIONNEMENT

Interrupteur de couture arrière/faufilage

- \* Reverse stitch function for straight and zigzag stitches (  )  
Reverse sewing is carried out while the reverse stitch switch is pushed.

The machine will continue to sew in reverse as long as the reverse switch button is pressed.

- \* Fonction couture arrière pour les points droits et zigzags (  )  
La couture arrière avance lorsque l'interrupteur couture arrière reste appuyé.

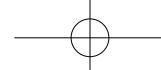
La machine continue la couture en arrière tant que l'interrupteur de couture en arrière est appuyé.

- \* Tacking stitch function for tie-off of other stitches (  )  
The sewing machine makes 4 tiny tacking stitches to tie off the sewing on all patterns except straight and zigzag stitches. The position of the tacking stitches will be at the exact spot in the pattern where the reverse/tacking stitch button is pushed.

**NOTE:** This function is very useful for tying off the sewing pattern to avoid raveling at the start and end of sewing.

- \* Fonction de point de faufilage pour la jonction avec d'autres points (  )  
La machine à coudre exécute 4 petits points de faufilage pour terminer la couture de tous les motifs sauf pour les points droit et zigzag. La position des points de faufilage est à l'endroit exact du motif où la touche de couture arrière/bride est appuyée.

**REMARQUE:** cette fonction est très utile pour terminer le motif de couture et pour éviter l'effilochage au début et à la fin de la couture.



## 2. DİKİŞ BAŞLAMA DİKİŞ UZUNLUĞU VE GENİŞLİĞİ HIZLI BAŞVURU TABLOSU

## 2. STARTING TO SEW QUICK REFERENCE TABLE OF STITCH LENGTH AND WIDTH

## 2. COMMENCEZ À COUDRE TABLEAU DE RÉFÉRENCE RAPIDE DES LONGUEURS ET LARGEURS DE POINTS

| DİKİŞ<br>STITCH<br>POINT | No.<br>No.<br>Nº | UZUNLUK (mm)<br>LENGTH<br>LONGUEUR (mm) |                            |                          | İĞNE POZİSYONU<br>NEEDLE POSITION<br>POSITION D'AIGUILLE |  |   | ÇİFT<br>İĞNE<br>TWIN<br>NEEDLE<br>AIGUILLE<br>DOUBLE |
|--------------------------|------------------|---|----------------------------|--------------------------|--|--|---|--|
|                          |                  | OTOMATİK<br>AUTO<br>AUTO                | MANUEL<br>MANUAL<br>MANUEL | OTOMATİK<br>AUTO<br>AUTO | MANUEL<br>MANUAL<br>MANUEL                               |  |   |  |
|                          | 00               | 2.5                                     | 0.5 - 4.75                 |                          | ORTA<br>CENTER<br>CENTRO                                 | SOL-SAĞ<br>LEFT - RIGHT<br>IZQUIERDA - DERECHA | O |  |
|                          | 01               | 2.5                                     | 1.5 - 3.0                  |                          | O  |  |   |  |
|                          | 02               | 2.5                                     | 2.0 - 4.0                  |                          | O  |  |   |  |

| DİKİŞ<br>STITCH<br>POINT | No.<br>No.<br>Nº | UZUNLUK (mm)<br>LENGTH<br>LONGUEUR (mm) |                            | GENİŞLİK (mm)<br>WIDTH<br>LARGEUR (mm) |                            | ÇİFT<br>İĞNE<br>TWIN<br>NEEDLE<br>AIGUILLE<br>DOUBLE | DİKİŞ<br>STITCH<br>POINT | No.<br>No.<br>Nº | UZUNLUK (mm)<br>LENGTH<br>LONGUEUR (mm) |                            | GENİŞLİK (mm)<br>WIDTH<br>LARGEUR (mm) |                            | ÇİFT<br>İĞNE<br>TWIN<br>NEEDLE<br>AIGUILLE<br>DOUBLE |
|--------------------------|------------------|---|----------------------------|--|----------------------------|--|--------------------------|------------------|---|----------------------------|--|----------------------------|--|
|                          |                  | OTOMATİK<br>AUTO<br>AUTO                | MANUEL<br>MANUAL<br>MANUEL | OTOMATİK<br>AUTO<br>AUTO               | MANUEL<br>MANUAL<br>MANUEL |  |                          |                  | OTOMATİK<br>AUTO<br>AUTO                | MANUEL<br>MANUAL<br>MANUEL | OTOMATİK<br>AUTO<br>AUTO               | MANUEL<br>MANUAL<br>MANUEL |  |
|                          | 03               | 2.0                                     | 0 - 3.0                    | 5.0                                    | 0 - 6.0                    | O  |                          | 07               | 3.0                                     | -                          | 5.0                                    | 5.0, 6.0                   | X  |
|                          | 04               | 2.0                                     | 1.0 - 3.0                  | 3.0                                    | 2.0 - 7.0                  | O  |                          | 08               | 2.5                                     | 1.5 - 3.0                  | 5.5                                    | 3.5 - 7.0                  | O  |
|                          | 05               | 1.5                                     | 0 - 2.5                    | 6.0                                    | 2.5 - 6.0                  | O  |                          | 09               | 0.5                                     | 0.25 - 1.5                 | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | O  |
|                          | 06               | 2.0                                     | 1.0 - 3.0                  | 3.0                                    | 1.0 - 6.0                  | O  |                          | 10               | 0                                       | -                          | 3.0                                    | 2.0 - 4.5                  | X  |

| DİKİŞ<br>STITCH<br>POINT  | No.<br>No.<br>Nº | UZUNLUK (mm)<br>LENGTH<br>LONGUEUR (mm) |                            | GENİŞLİK (mm)<br>WIDTH<br>LARGEUR (mm) |                            | ÇİFT<br>İĞNE<br>TWIN<br>NEEDLE<br>AIGUILLE<br>DOUBLE | DİKİŞ<br>STITCH<br>POINT  | No.<br>No.<br>Nº | UZUNLUK (mm)<br>LENGTH<br>LONGUEUR (mm) |                            | GENİŞLİK (mm)<br>WIDTH<br>LARGEUR (mm) |                            | ÇİFT<br>İĞNE<br>TWIN<br>NEEDLE<br>AIGUILLE<br>DOUBLE |
|---|------------------|---|----------------------------|--|----------------------------|--|---|------------------|---|----------------------------|--|----------------------------|--|
|   |                  | OTOMATİK<br>AUTO<br>AUTO                | MANUEL<br>MANUAL<br>MANUEL | OTOMATİK<br>AUTO<br>AUTO               | MANUEL<br>MANUAL<br>MANUEL |  |   |                  | OTOMATİK<br>AUTO<br>AUTO                | MANUEL<br>MANUAL<br>MANUEL | OTOMATİK<br>AUTO<br>AUTO               | MANUEL<br>MANUAL<br>MANUEL |  |
|    | 11               | 2.0                                     | 1.0 - 3.0                  | 6.0                                    | 3.0 - 6.0                  | ○  |    | 26               | 2.0                                     | 0.75 - 3.0                 | 5.0                                    | 1.0 - 7.0                  | ○  |
|    | 12               | 2.5                                     | 1.5 - 3.0                  | 5.0                                    | 2.0 - 6.0                  | ○  |    | 27               | 2.5                                     | 1.25 - 3.0                 | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |
|   | 13               | 2.5                                     | 1.5 - 3.0                  | 5.0                                    | 1.0 - 7.0                  | ○  |   | 28               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 6.5                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |
|  | 14               | 2.5                                     | 1.5 - 3.0                  | 7.0                                    | 1.0 - 7.0                  | ○  |  | 29               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 5.5                                    | 3.0 - 7.0                  | ○  |
|  | 15               | 2.0                                     | 1.5 - 2.5                  | 7.0                                    | 3.5, 7.0                   | ○  |  | 30               | 2.5                                     | 1.5 - 3.0                  | 5.0                                    | 1.0 - 7.0                  | ○  |
|  | 16               | 1.75                                    | 0.75 - 2.5                 | 7.0                                    | 3.5, 7.0                   | ○  |  | 31               | 2.5                                     | 1.5 - 3.0                  | 7.0                                    | 1.0 - 7.0                  | ○  |
|  | 17               | 2.0                                     | 1.5 - 3.0                  | 6.0                                    | 3.0 - 6.0                  | ○  |  | 32               | 2.0                                     | -                          | 6.0                                    | 3.5, 6.0                   | ○  |
|  | 18               | 2.5                                     | 1.5 - 3.0                  | 5.0                                    | 2.0 - 7.0                  | ○  |  | 33               | 2.0                                     | -                          | 6.0                                    | 3.5, 6.0                   | ○  |
|  | 19               | 2.5                                     | 1.5 - 3.0                  | 5.0                                    | 1.0 - 7.0                  | ○  |  | 34               | 0.5                                     | 0.25 - 1.25                | 6.0                                    | 3.0 - 6.0                  | ○  |
|  | 20               | 2.5                                     | 1.5 - 3.0                  | 5.5                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |  | 35               | 0.5                                     | 0.25 - 2.5                 | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |
|  | 21               | 2.0                                     | 1.5 - 3.0                  | 6.0                                    | 3.0 - 6.0                  | ○  |  | 36               | 0.5                                     | 0.25 - 1.5                 | 7.0                                    | 3.0 - 7.0                  | ○  |
|  | 22               | 2.5                                     | 1.0 - 3.0                  | 6.0                                    | 2.0 - 6.0                  | ○  |  | 37               | 0.5                                     | 0.25 - 1.5                 | 7.0                                    | 3.0 - 7.0                  | ○  |
|  | 23               | 0.5                                     | 0.25 - 1.5                 | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |  | 38               | 0.5                                     | 0.25 - 1.5                 | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |
|  | 24               | 0.5                                     | 0.25 - 1.5                 | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |  | 39               | 2.5                                     | 0.75 - 2.5                 | 5.0                                    | 1.0 - 7.0                  | ○  |
|  | 25               | 2.0                                     | 1.0 - 3.0                  | 5.0                                    | 1.0 - 7.0                  | ○  |  | 40               | 0.5                                     | 0.25 - 1.5                 | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |

| DİKİŞ<br>STITCH<br>POINT | No.<br>No.<br>Nº | UZUNLUK (mm)<br>LENGTH<br>LONGUEUR (mm) |                            | GENİŞLİK (mm)<br>WIDTH<br>LARGEUR (mm) |                            | ÇİFT<br>İĞNE<br>TWIN<br>NEEDLE<br>AIGUILLE<br>DOUBLE | DİKİŞ<br>STITCH<br>POINT | No.<br>No.<br>Nº | UZUNLUK (mm)<br>LENGTH<br>LONGUEUR (mm) |                            | GENİŞLİK (mm)<br>WIDTH<br>LARGEUR (mm) |                            | ÇİFT<br>İĞNE<br>TWIN<br>NEEDLE<br>AIGUILLE<br>DOUBLE |
|--------------------------|------------------|---|----------------------------|--|----------------------------|--|--------------------------|------------------|---|----------------------------|--|----------------------------|--|
|                          |                  | OTOMATİK<br>AUTO<br>AUTO                | MANUEL<br>MANUAL<br>MANUEL | OTOMATİK<br>AUTO<br>AUTO               | MANUEL<br>MANUAL<br>MANUEL |  |                          |                  | OTOMATİK<br>AUTO<br>AUTO                | MANUEL<br>MANUAL<br>MANUEL | OTOMATİK<br>AUTO<br>AUTO               | MANUEL<br>MANUAL<br>MANUEL |  |
|                          | 41               | 2.0                                     | 1.0 - 3.0                  | 3.0                                    | 1.0 - 6.0                  | ○  |                          | 56               | 1.25                                    | 0.75 - 4.0                 | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |
|                          | 42               | 2.5                                     | 1.5 - 3.0                  | 3.0                                    | -                          | ○  |                          | 57               | 0.75                                    | 0.5 - 1.5                  | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |
|                          | 43               | 2.5                                     | -                          | 7.0                                    | -                          | ×  |                          | 58               | 0.75                                    | 0.5 - 1.5                  | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |
|                          | 44               | 2.0                                     | -                          | 7.0                                    | -                          | ×  |                          | 59               | 0.5                                     | 0.5 - 1.0                  | 5.0                                    | 2.0 - 6.0                  | ○  |
|                          | 45               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |                          | 60               | 0.5                                     | 0.5, 0.75                  | 5.0                                    | 2.0 - 7.0                  | ○  |
|                          | 46               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |                          | 61               | 1.25                                    | 1.0 - 2.0                  | 6.25                                   | 3.75 - 6.25                | ×  |
|                          | 47               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 6.0                                    | 3.0 - 6.0                  | ○  |                          | 62               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |
|                          | 48               | 0.5                                     | 0.25 - 1.5                 | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |                          | 63               | 1.75                                    | 1.5 - 2.5                  | 7.0                                    | 3.0 - 7.0                  | ○  |
|                          | 49               | 0.5                                     | 0.25 - 1.5                 | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |                          | 64               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 7.0                                    | 4.0 - 7.0                  | ×  |
|                          | 50               | 0.5                                     | 0.25 - 1.5                 | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |                          | 65               | 0.5                                     | 0.25 - 1.5                 | 7.0                                    | 3.0 - 7.0                  | ○  |
|                          | 51               | 0.5                                     | 0.25 - 3.0                 | 7.0                                    | 3.0 - 7.0                  | ○  |                          | 66               | 0.5                                     | 0.25 - 1.5                 | 7.0                                    | 3.0 - 7.0                  | ○  |
|                          | 52               | 0.5                                     | 0.25 - 3.0                 | 7.0                                    | 3.0 - 7.0                  | ○  |                          | 67               | 1.75                                    | 1.0 - 4.0                  | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |
|                          | 53               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |                          | 68               | 1.75                                    | 1.0 - 4.0                  | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |
|                          | 54               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |                          | 69               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 5.0                                    | 3.0 - 7.0                  | ○  |
|                          | 55               | 1.25                                    | 0.75 - 4.0                 | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |                          | 70               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 5.0                                    | 3.0 - 7.0                  | ○  |

| DİKİŞ<br>STITCH<br>POINT | No.<br>No.<br>Nº | UZUNLUK (mm)<br>LENGTH<br>LONGUEUR (mm) |                            | GENİŞLİK (mm)<br>WIDTH<br>LARGEUR (mm) |                            | ÇİFT<br>İĞNE<br>TWIN<br>NEEDLE<br>AIGUILLE<br>DOUBLE | DİKİŞ<br>STITCH<br>POINT | No.<br>No.<br>Nº | UZUNLUK (mm)<br>LENGTH<br>LONGUEUR (mm) |                            | GENİŞLİK (mm)<br>WIDTH<br>LARGEUR (mm) |                            | ÇİFT<br>İĞNE<br>TWIN<br>NEEDLE<br>AIGUILLE<br>DOUBLE |
|--------------------------|------------------|---|----------------------------|--|----------------------------|--|--------------------------|------------------|---|----------------------------|--|----------------------------|--|
|                          |                  | OTOMATİK<br>AUTO<br>AUTO                | MANUEL<br>MANUAL<br>MANUEL | OTOMATİK<br>AUTO<br>AUTO               | MANUEL<br>MANUAL<br>MANUEL |  |                          |                  | OTOMATİK<br>AUTO<br>AUTO                | MANUEL<br>MANUAL<br>MANUEL | OTOMATİK<br>AUTO<br>AUTO               | MANUEL<br>MANUAL<br>MANUEL |  |
|                          | 71               | 2.5                                     | 1.0 - 2.5                  | 7.0                                    | 3.0 - 7.0                  | ○  |                          | 86               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 6.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |
|                          | 72               | 2.5                                     | 1.0 - 2.5                  | 7.0                                    | 3.0 - 7.0                  | ○  |                          | 87               | 2.5                                     | 1.0 - 2.5                  | 6.0                                    | 2.0 - 7.0                  | ○  |
|                          | 73               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 6.0                                    | 3.0 - 6.0                  | ○  |                          | 88               | 1.5                                     | 0.5 - 2.0                  | 6.0                                    | 2.0 - 7.0                  | ○  |
|                          | 74               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 6.0                                    | 3.0 - 6.0                  | ○  |                          | 89               | 1.5                                     | -                          | 7.0                                    | -                          | ×  |
|                          | 75               | 0.5                                     | 0.25 - 1.5                 | 7.0                                    | 3.0 - 7.0                  | ○  |                          | 90               | 2.0                                     | 2.0 - 4.0                  | 3.5                                    | -                          | ×  |
|                          | 76               | 0.5                                     | 0.25 - 1.5                 | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |                          | 91               | 0.5                                     | 0.5, 0.75                  | 6.0                                    | -                          | ×  |
|                          | 77               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |                          | 92               | -                                       | -                          | -                                      | -                          | ×  |
|                          | 78               | 2.0                                     | 0.75 - 3.0                 | 5.0                                    | 1.0 - 7.0                  | ○  |                          | 93               | 0.5                                     | 0.5, 0.75                  | 6.0                                    | -                          | ×  |
|                          | 79               | 2.0                                     | 1.0 - 2.5                  | 6.0                                    | 3.0 - 7.0                  | ○  |                          | 94               | 0.5                                     | 0.5, 0.75                  | 3.5                                    | -                          | ×  |
|                          | 80               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 6.0                                    | 3.0 - 6.0                  | ○  |                          | 95               | 0.5                                     | 0.5, 0.75                  | 3.5                                    | -                          | ×  |
|                          | 81               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 6.0                                    | 3.0 - 6.0                  | ○  |                          | 96               | 0.5                                     | 0.5, 0.75                  | 3.5                                    | -                          | ×  |
|                          | 82               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 7.0                                    | 3.0 - 7.0                  | ○  |                          | 97               | 0.5                                     | 0.5, 0.75                  | 3.5                                    | -                          | ×  |
|                          | 83               | 1.5                                     | 0.5 - 1.5                  | 7.0                                    | 3.0 - 7.0                  | ○  |                          | 98               | 0.5                                     | 0.5, 0.75                  | 3.5                                    | -                          | ×  |
|                          | 84               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 5.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |                          | 99               | 0.5                                     | 0.5, 0.75                  | 3.5                                    | -                          | ×  |
|                          | 85               | 2.5                                     | 1.5 - 2.5                  | 7.0                                    | 3.5 - 7.0                  | ○  |                          |                  |   |                            |  |                            |  |

## DÜZ DİKİŞ

00

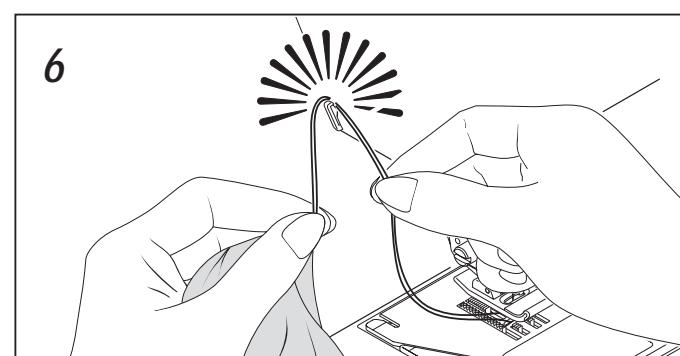
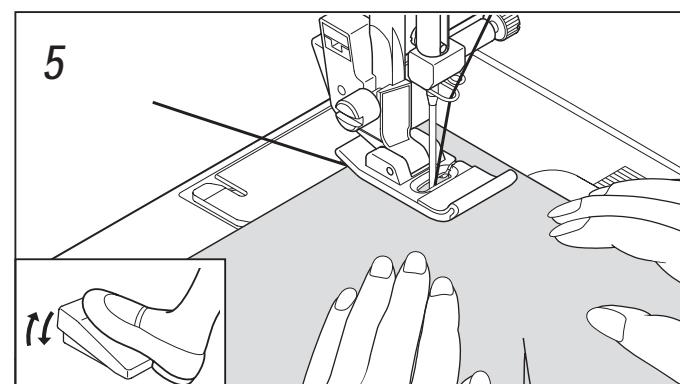
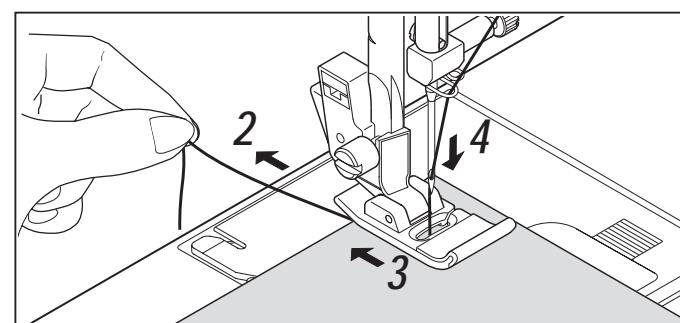
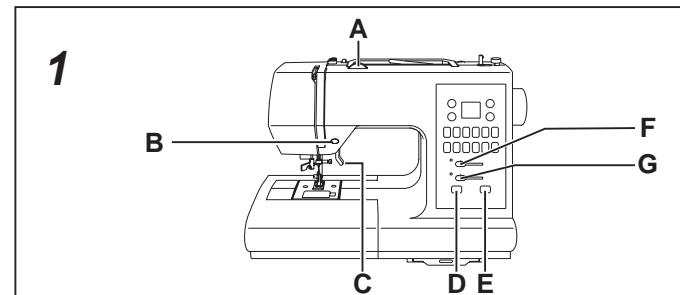
Düz dikiş, çok sık kullanılan bir dikiş türündür. Dikiş yapmak için, aşağıdaki adımları takip edin.

### 1. AYARLAMALAR

Baskı Ayağı- Genel Amaçlı Ayak  
İplik gerginliği ayarlama düğmesi – OTOMATİK

**NOT:** Kumaşın ağırlığına göre, gerginliğin hafif “ince ayarlanması” istenebilir.

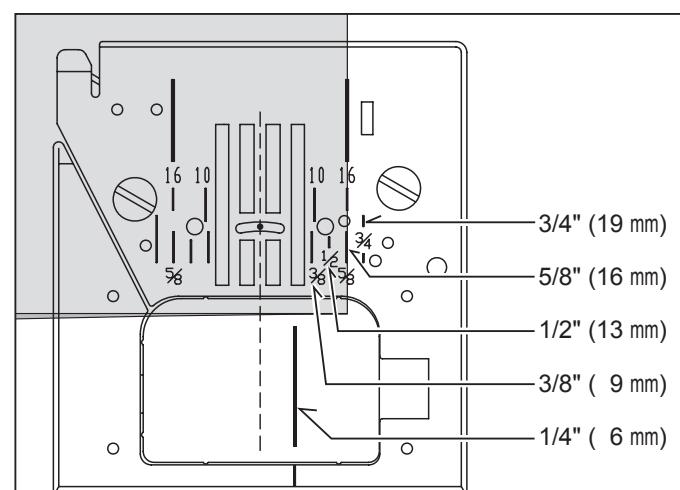
- A. İplik gerginliği ayarlama düğmesi
  - B. Geri dikiş düğmesi
  - C. Baskı ayağı kaldırma kolu
  - D. Çift iğne modu düğmesi
  - E. İğneyi İndirme/kaldırma düğmesi
  - F. Dikiş uzunluğu düğmesi
  - G. Dikiş genişliği düğmesi
2. Her iki ipliği baskı ayağının altından makinenin arka tarafına doğru çekin ve iplikte 15cm kadar pay bırakın.
  3. Kumaşı baskı ayağının altına yerleştirin ve baskı ayağı kaldırma kolunu indirin.
  4. İğne kumaşa girinceye kadar volanı kendinize doğru çevirin.
  5. Makineyi çalıştırın. Kumaşı elinizle yavaşça yönlendirin. Kumaşın sonuna ulaştığınızda, makineyi durdurun.
- NOT:** İğne Plakası üzerinde hem metre hem de inç işaretleri vardır ve bu işaretler dikiş dikerken kumaşın yönlendirilmesinde size yardımcı olacaktır.
6. İğne en yüksek konuma kalkincaya kadar volanı kendinize doğru çevirin, ardından baskı ayağını kaldırın, kumaşı geriye doğru çekin ve şekilde gösterildiği gibi fazla ipliği, alın kapağıının alt tarafından iplik kesicisi ile kesin.
- NOT:** Dikişi sağlamlaştırmak ve ipligin çözülmesini önlemek için, geri dikiş düğmesine basın ve dikişin başında ve sonunda birkaç dikiş yapın.

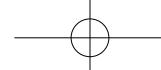


## DİKİŞLERİN DÜZ TUTULMASI

Dikişin düz tutulması için, iğne plakası üzerindeki numaralı kılavuz çizgilerinden birisini kullanın. Bu numaralar, orta pozisyondaki iğneye olan mesafeyi belirtir.

Masura kapağı plakası üzerindeki kılavuz çizgi, yorgan bloklarını birleştirmek ve oyuncak bebek kıyafetleri veya bebek giysilerinin vs. dar dikişleri için kullanılan 1/4" (6mm) dikiş kılavuz çizgisidir.





## STRAIGHT STITCHING

Straight stitch is most frequently used for every aspect of sewing. Let's learn how to sew following the steps below.

### 1. SETTINGS

Presser foot - General Purpose Foot  
Thread tension control - AUTO

**NOTE: Based upon the weight of the fabric, slight "fine tuning" of the tension may be desired.**

- A. Thread tension control
- B. Reverse stitch switch
- C. Presser foot lifter
- D. Twin needle mode switch
- E. Needle stop position selector switch
- F. Stitch length control
- G. Stitch width control

**NOTE: Since a straight stitch has no width, the stitch width control is used to change the needle position.**

2. Pull both threads under the presser foot toward the back of the machine, leaving about 6" (15cm) clear.
3. Place the fabric under the presser foot and lower the presser foot lifter.
4. Turn the hand wheel toward you until the needle enters the fabric.
5. Start the machine. Guide the fabric gently with your hands. When reaching the edge of the material, stop the sewing machine.

**NOTE: The Needle Plate has both Metric and Inch Markings as an aid for guiding your fabric when sewing a seam.**

6. First turn the handwheel toward you until the needle is at its highest position, then raise the presser foot, draw materials to the rear and cut off excess threads with the thread cutter located on the top of face cover as shown.

**NOTE: To secure the stitching and avoid raveling, press the reverse stitch switch and sew a few stitches at the start and end of the seam.**



## POINT DROIT

Ceci est le point le plus utilisé pour toute genre de couture. Apprenez à vous servir correctement de votre machine, en suivant les étapes ci-dessous.

### 1. RÉGLAGES

Pied de biche - Pied universel  
Réglage tension du fil supérieur - AUTO

**REMARQUE: en fonction du poids du tissu, une légère "mise au point fine" de la tension peut être nécessaire.**

- A. Réglage tension du fil supérieur
- B. Touche couture arrière
- C. Levier du pied presseur
- D. Commutateur de mode d'aiguilles
- E. Touche de position d'arrêt d'aiguille
- F. Longueur de point
- G. Position d'aiguille
2. Tirez les deux fils sous le pied presseur vers l'arrière de la machine, en laissant environ 15 cm de fil.
3. Placer le tissu sous le pied presseur et abaisser le pied.
4. Tourner le volant vers vous jusqu'à ce que l'aiguille pénètre dans le tissu.
5. Démarrer la machine. Guidez le tissu légèrement avec la main. Lorsque vous arrivez au bord du tissu, arrêtez la machine à coudre.

**REMARQUE: la plaque d'aiguille est dotée de marques métriques et en pouces pour faciliter le guidage du tissu lors de la couture d'un surjet.**

6. Tourner d'abord le volant vers soi jusqu'à ce que l'aiguille arrive à sa position la plus haute, puis relever le pied presseur, tirer le tissu vers l'arrière et couper la longueur de fil excessive au moyen du coupefil placé au bas de la plaque glissière, comme montré sur l'illustration.

**REMARQUE: pour assurer la couture et éviter les effilochages, appuyez sur l'interrupteur de couture arrière et effectuez la couture de quelques points au début et à la fin du surjet.**

## KEEPING SEAMS STRAIGHT

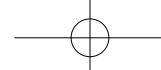
To keep the seam straight, use one of the numbered guide lines on the needle plate. The numbers indicate distance from the needle at its center position.

The guide line on the bobbin cover plate is 1/4" (6mm) seam guide line which is used for piecing quilt blocks and also for narrow seams, such as those in doll clothes or baby garments.

## POUR GARDER LA COUTURE DROITE

Pour piquer une ligne droite, utiliser les lignes de guide sur la plaque à aiguille. Le numéro indiqué est la distance entre l'aiguille au centre et la ligne sur la plaque.

Pour les coutures 1/4 de pouce (8mm) pour le matelassé, le patchwork et les vêtements d'enfants, suivez la ligne sur la plaque transparente de la bobine.



## FERMUAR DİKME VE BİYELEME

Fermuarın sol veya sağ tarafını dikmek ya da kordonu yakın dikiş yapmak için fermuar ayağını kullanın.

### FERMUARLARIN TAKILMASI

Sağ tarafı dikmek için, iğnenin ayağın sol tarafındaki delikten geçmesi için, fermuar ayağının sol tarafını baskı ayağı tutucusuna takın.

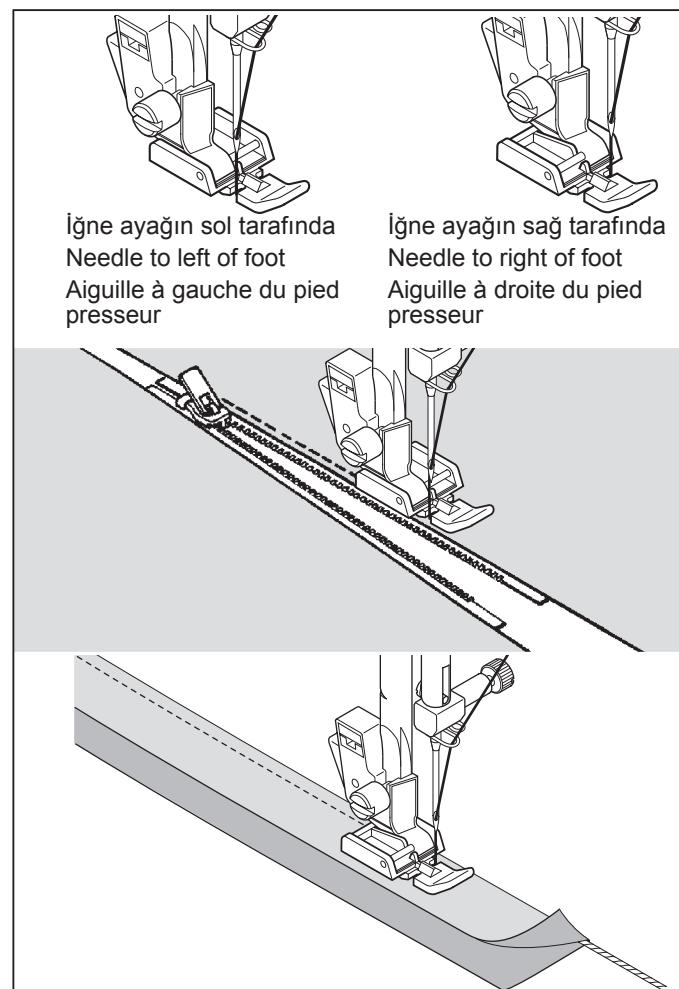
Sol tarafı dikmek için, ayağın sağ tarafını ayak tutucusuna takın.

### BİYELEME

Yumuşak kumaşları biyelemek için, kordonu kumaşı n verevli bir parçası ile örtün ve bunu, kumaşın ana parçasına nervür veya punteriz dikişle dikiin.

Iğnenin ayağın sağ tarafındaki delikten geçmesi için, fermuar ayağının sol tarafını ayak tutucusuna takın.

**Faydalı İpucu:** Şeridin yakınında dikiş yapmak için, Dikiş Genişliği Ayar Düğmesi kullanılarak iğne pozisyonu hafif ayarlanabilir.



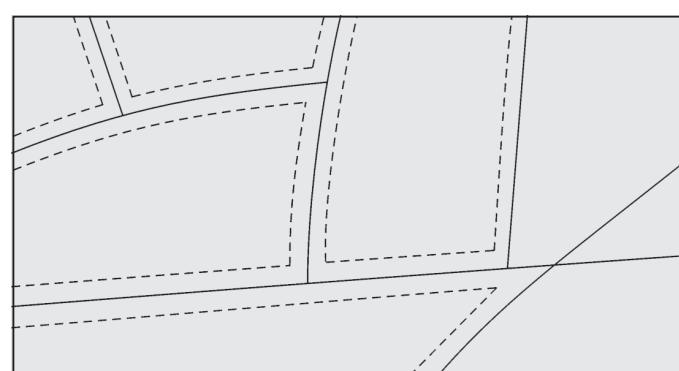
## EL GÖRÜNÜMLÜ KAPİTONE DİKİŞ

III  
02

Bu dikiş, el görünümlü üst dikiş veya kapitone dikiş yapmak için tasarlanmıştır.

1. Maseraya, istediğiniz üst dikiş renkli iplik sarın. Dikiş sırasında makine bu ipliği üste çekecektir.
2. Makineye, kumaşınızın rengine uygun, görünmeyen veya hafif iplik takın. Bu iplik görünmemelidir.
3. İstediğiniz görünümü elde edinceye kadar, her seferinde iplik gerginliğini biraz artırın.
4. Dikişe başlayın.

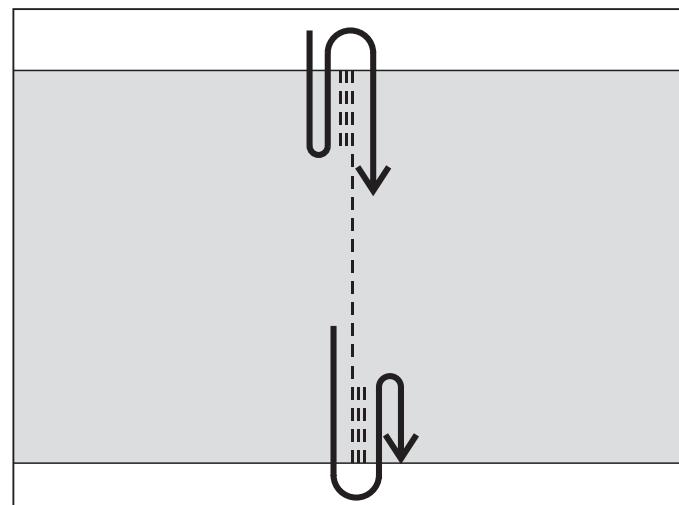
**NOT:** Güzel bir görüntü için, farklı gerginlik ve dikiş uzunluğu kombinasyonlarıyla deneme yapın.

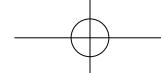


## OTOMATİK BAĞLANTI FONKSİYONLU DÜZ DİKİŞ



1. Ayak pedalına basın ve makine 4 ileri dikiş ve 4 geri dikiş yapacak ve ayak pedalı bırakılınca kadar ileri yönde dikiş yapmaya devam edecektir.
2. Geri dikiş düğmesine basın ve makine 4 geri dikiş yaptıktan sonra 4 ileri dikiş yapacak ve duracaktır.





## INSERTING ZIPPERS AND PIPING

Use zipper foot to sew to the right or left of the zipper or close to the cording.

### INSERTING ZIPPERS

To sew down the right side, attach left side of zipper foot to presser foot holder so that the needle passes through the opening on the left side of the foot.

To sew down the left side, attach right side of foot to foot holder.

### PIPING

To pipe soft furnishings, cover cord with a bias strip of fabric and pin or tack it to the main piece of fabric.

Attach right side of zipper foot to foot holder so that needle passes through the opening on the right side of the foot.

**Helpful Hint:** Slight adjusting of the needle position to sew closer to the piping may be accomplished with the Stitch Width Control.

## HAND-LOOK QUILT STITCH



This stitch is designed to look like hand sewing for topstitching and quilting.

1. Thread bobbin with desired top stitching color. When sewing the machine will pull this thread to the top.
2. Thread machine with invisible or lightweight thread that matches your fabric. This thread should not show.
3. Increase thread tension a little at a time and continue until you achieve the desired appearance.
4. Start to sew.

**NOTE:** For a dramatic appearance, experiment with different tension and stitch length combinations.

## STRAIGHT STITCH WITH AUTO TIE-OFF FUNCTION



1. Press the foot control and the machine will sew 4 stitches in forward and then 4 stitches in reverse and continue to sew in forward until the foot control is released.
2. Push the reverse switch and the machine will sew 4 stitches in reverse and then 4 stitches in forward and stop.

## PLACER UNE FERMETURE À GLISSIÈRE OU UN BIAIS (GALONNER)

Utilisez le pied fermeture glissière, au moyen duquel vous pouvez piquer aussi bien à gauche qu'à droite, ou aussi au plus près du cordonnet.

### MISE EN PLACE DE FERMETURES À GLISSIÈRE ORDINAIRES

Pour piquer le côté droit, changez le pied et placez le pied à droite de l'aiguille, de façon à ce que celle-ci entre dans l'encoche prévue.

Pour piquer le côté gauche, vous placez le pied à gauche de l'aiguille.

### GALONNER-BIAISER

Placez le cordonnet dans la bande de biais et épinglez ou faufilez-la sur l'étoffe.

Placez le pied fermeture glissière vers la gauche, de façon à ce que l'aiguille entre dans l'encoche située du côté droit du pied.

**Suggestion utile:** À l'aide de la commande de largeur de point, vous pouvez effectuer un léger ajustement de la position de l'aiguille pour coudre plus près du biais.

## EXÉCUTION DU POINT DE MATELASSAGE



Ce point est conçu pour ressembler à un point cousu à la main pour la couture supérieure et le matelassage.

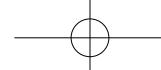
1. Enfilez la bobine en utilisant la couleur voulue pour la couture supérieure.
2. Enfilez la machine en utilisant un fil invisible ou de même couleur que le tissu et qui ne se verra pas.
3. Augmentez légèrement la tension du fil.
4. Commencez à coudre.

**REMARQUE:** pour une apparence dramatique, expérimenez avec des combinaisons de différentes tensions et longueurs de point.

## POINT DROIT AVEC FONCTION DE NOUAGE AUTOMATIQUE



1. Appuyez sur la pédale; la machine coudra alors 4 points en marche avant puis 4 points en marche arrière, et continuera à coudre en marche avant jusqu'à ce que vous relâchiez la pédale.
2. Appuyez sur l'interrupteur de marche arrière; la machine coudra alors 4 points en marche arrière puis 4 points en marche avant, puis s'arrêtera.



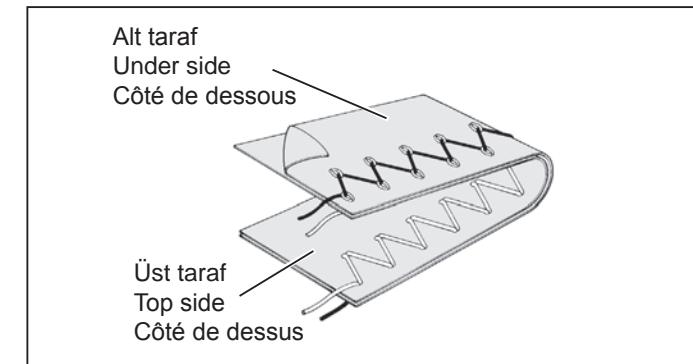
## ZİG-ZAG DİKİŞ

03

**AYARLAMALAR :** Baskı Ayağı- Genel Amaçlı Ayak  
: İplik gerginliği ayarlama  
düğmesi – OTOMATİK

İpliğe, kumaşa, dikişin tipine ve dikiş hızına göre üst iplik alt tarafta görünebilir ancak masura ipliği asla kumaşın üst tarafında görünmemelidir.

Masura ipliği üst tarafa çekiliyorsa veya kumaşta büzülme meydana geliyorsa, İplik Gerginliği Ayar Düğmesini kullanarak gerginliliği hafif azaltın.



## DİKİŞ GENİŞLİĞİNİN VE UZUNLUĞUNUN AYARLANMASI

- Koyu gri kutu, desen seçildiğinde otomatik olarak ayarlanan Otomatik/varsayılan değeri gösterir.  
Zig-zag deseni için, dikiş uzunluğu 2mm ve dikiş genişliği ise 5 mm'dir.
- Açık gri kutular, elle ayarlanabilir bütün olası kişisel tercih seçeneklerini belirtir.

**NOT:** Tabloda gösterilen değerler gerçek dikiş uzunlukları ve genişlikleridir ve dikiş makineniz üzerindeki ölçek ve numara işaretleriyle uyuşmaz.

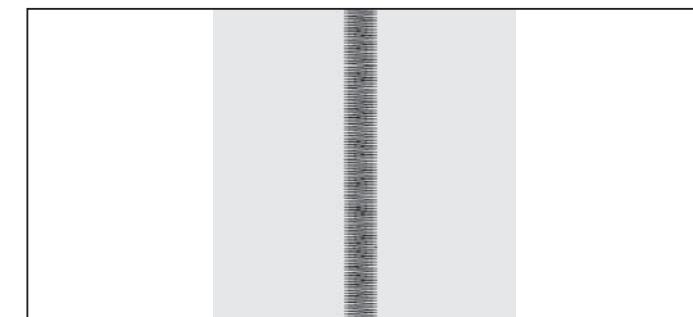
## SATEN DİKİŞ

Bu, aplike, punteriz dikişler vs. için kısa aralıklı etkileyici bir dikiş tipidir. Üst ipliği hafif gevşetin ve saten dikişin dikiş uzunluğunu elle 0.5 ile 2.0 arası na ayarlayın.

Çok ince kumaşlarda büzülmeyi önlemek için arka destek veya astar kullanın.

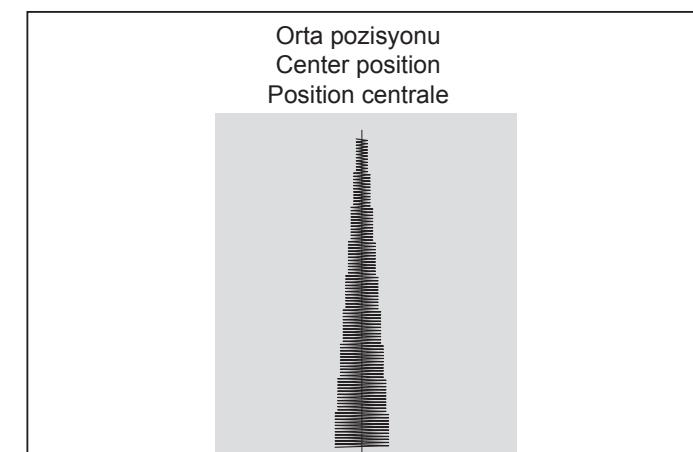
**NOT:** Yoğun (kısa aralıklı) bir Saten Dikiş dikerken,  
Saten Dikiş Ayağı KULLANILMALIDIR.

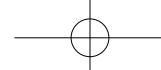
|      | mm | 0 | 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 2.5 | 3.0 | 3.5 | 4.0 | 4.5 | 5.0 | 5.5 | 6.0 |
|------|----|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 0    |    |   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 0.25 |    |   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 0.5  |    |   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 0.75 |    |   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 1.0  |    |   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 1.25 |    |   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 1.5  |    |   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 1.75 |    |   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 2.0  |    |   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 2.5  |    |   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 3.0  |    |   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |



## DESENLERİN YERLEŞTİRİLMESİ

Desenin dikiş genişliği, şekilde gösterildiği gibi orta igne pozisyonundan itibaren artar.





## ZIGZAG STITCHING



SETTINGS :Presser foot - General Purpose Foot  
:Thread tension control - AUTO

The top thread may appear on the bottom depending on the thread, fabric, type of stitch and sewing speed, but the bobbin thread must never appear on the top of the fabric.

If bobbin thread is pulling to the top or you are experiencing puckering, slightly reduce the tension with the Thread Tension Control.

## ADJUSTING STITCH WIDTH AND LENGTH

- Dark grey box indicates the Auto/default value set automatically when the pattern is selected.  
For the Zigzag Pattern the stitch length is 2 mm and the stitch width is 5 mm.
- The light grey boxes indicate all the possible personal preference options available to set manually.

**NOTE:** The values shown in the chart are actual sewing lengths and widths and do not correspond to the scale and number markings on the sewing machine.

## POINT ZIGZAG



RÉGLAGES :Pied presseur - Pied universel  
:Réglage tension du fil supérieur - AUTO

Le fil supérieur peut paraître sur l'envers, en fonction du fil, du tissu et de la vitesse de couture, mais le fil de la canette ne doit jamais paraître sur l'endroit.

Si le fil de la canette tire vers le haut ou si des fronces se produisent, réduisez légèrement la tension à l'aide de la commande de tension du fil.

## RÉGLAGE DE LA LARGEUR ET DE LA LONGUEUR DE POINT

- Une case gris foncé indique la valeur automatique/par défaut réglée automatiquement lors de la sélection du motif.  
Pour le motif zigzag, la longueur du point est de 2 mm et la largeur du point est de 5 mm.
- La case gris clair indique toutes les options de préférences personnelles disponibles pouvant être réglées manuellement.

**REMARQUE:** les valeurs montrées dans le graphique sont des longueurs et des largeurs de couture actuelles et ne correspondent pas aux marques d'échelle et de nombre de la machine.

## SATIN STITCH

This is a closely spaced attractive stitch for appliqué, bartacking, etc. Slightly loosen the top thread tension and manually adjust the stitch length between 0.5 and 2.0 for satin stitching.

Use a backing of stabilizer or interfacing for sheer materials to avoid puckering.

**NOTE:** When sewing a dense (closely spaced) Satin Stitch, the Satin Stitch Foot MUST be used.

## POINT BOURDON

Des points zigzag serrés sont appelés point satin. C'est un point décoratif qui sert pour les appliqués, les brides. Lorsque vous utilisez ce point, pensez à diminuer la tension supérieure. Régler la longueur de point entre 0.5 et 2.0. Plus le point est large, plus la tension doit être diminuée. Si vous voulez réaliser un point satin sur un tissu très fin, entoilez votre tissu en premier lieu. De cette manière, le tissu ne froncera pas et le fil inférieur ne sera pas apparent.

Faire un essai sur un morceau de tissu que vous allez utiliser.

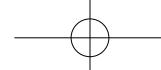
**REMARQUE:** Lorsque vous cousez un point bourdon dense (à points serrés), IL FAUT utiliser le pied pour point bourdon.

## PLACEMENT OF PATTERNS

The satin stitch increases from the center needle position; making for a center tapered stitch as illustrated.

## POSITIONNEMENT DES MOTIFS

La largeur de point augmente selon la position de l'aiguille centrale, comme indiqué sur l'illustration.



## GİZLİ DİKİŞ



Gizli dikiş, genellikle perde, pantolon, etek vs. gibi maddelerin kenar baskıları için kullanılır.

Ayarlamalar : Baskı ayağı- Gizli dikiş ayağı  
: İplik Gerginliği Ayarlama  
Düğmesi: OTOMATİK

– Normal sert kumaşlar için normal gizli dikiş

06

– Yumuşak, esneyebilir kumaşlar için esnek gizli dikiş

04

1. İlk önce ham kenarı bitirin. Bu işlemi, ince kumaşları ters çevirerek veya normal-ağır kumaşlarda süfle dikiş yaparak gerçekleştirin.

Ardından kenarı gerektiği kadar kıvrıp bastırın ve diken.

2. Şimdi kumaşı ters tarafı en üste gelecek şekilde katlayın.

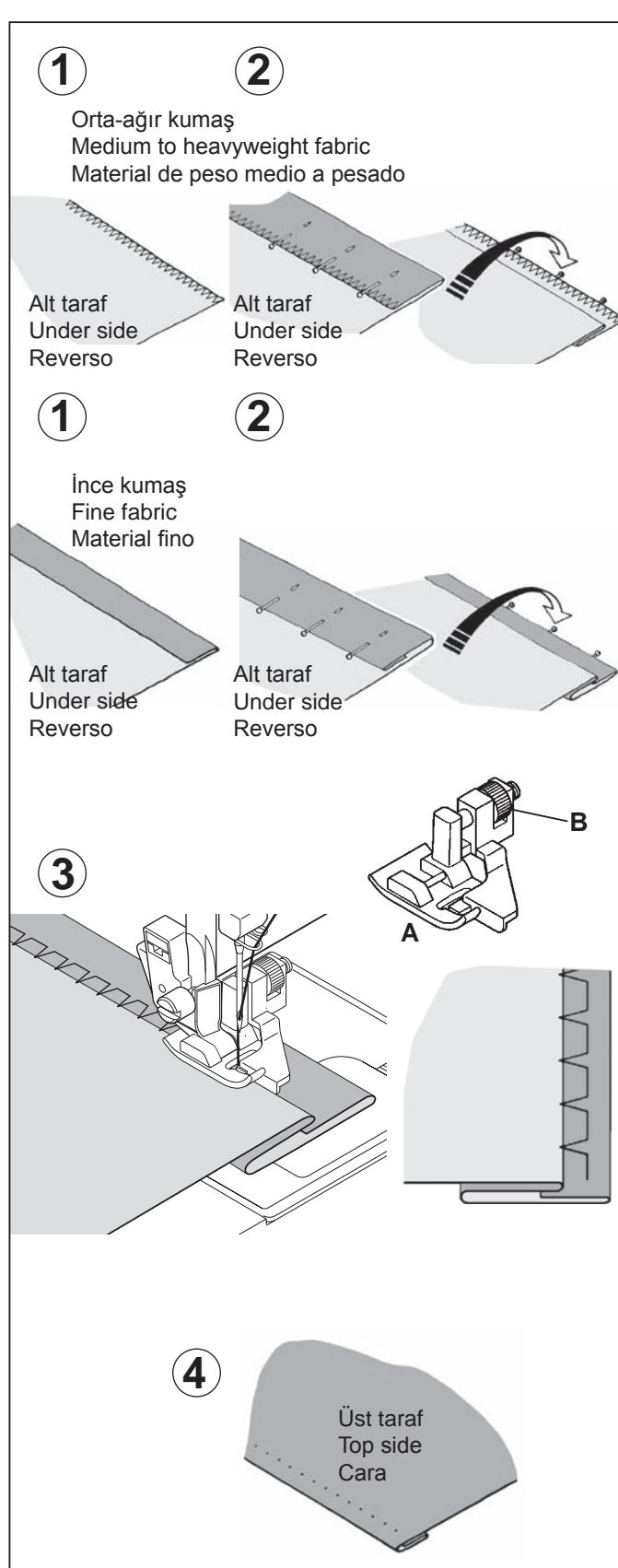
3. Kumaşı, ayağın altına yerleştirin. İğne tamamen sola ayarlanıncaya kadar volanı kendinize doğru çevirin. İğne, kumaşın katını delmelidir. Eğer delmiyorsa, iğne kumaşın katını delecek ve kılavuz kumaş katına dayanacak şekilde Gizli Dikiş Ayağı (A) üzerindeki kılavuzu (B) ayarlayın.

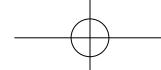
**NOT:** Dar veya geniş gizli dikiş için, ilk önce elle uzunluk ve genişlik düğmelerini istediğiniz uzunluğa ve genişliğe ayarlayın. Ardından, ayak üzerindeki kılavuzu ayarlayın.

Kumaşı dikkatli bir şekilde kılavuz kenarı boyunca yönlendirerek yavaşça dikiş diken.

4. İşlem tamamlandığında, dikiş kumaşın düz tarafı nda neredeyse görünmeyecek şekilde olmalıdır.

**NOT:** Gizli dikişleri yapmak için pratik yapmanız gereklidir. Her zaman, önce bir deneme dikişi yapın.





## BLINDHEM STITCH



The blindhem stitch is primarily used for creating nearly invisible hems on curtains, trousers, skirts, etc.

Settings : Presser foot - Blind stitch foot  
: Thread Tension Control: AUTO

– Regular blind stitch for normal firm fabrics  
06

– Elastic blind stitch for soft, stretchable fabrics  
04

- With matching thread finish the raw edge. On fine fabric turn up and press a small  $\frac{1}{2}$ " or less hem. On medium to heavyweight fabrics overcast the fabric's raw edge.
- Now fold the fabric as illustrated with the wrong side up.

- Place the fabric under the foot. Turn the handwheel towards you by hand until the needle swings fully to the left. It should just pierce the fold of the fabric. If it does not, adjust the guide (B) on the Blindhem Foot (A) so that the needle just pierces the fabric fold and the guide just rests against the fold.

**NOTE:** In addition to the adjustment on the foot, the stitch width control can be used. The stitch width control changes the swing of the needle for a more narrow or wider stitch.

Sew slowly, guiding the fabric carefully along the edge of the guide.

- When completed, the stitching is almost invisible on the right side of the fabric.

**NOTE:** It takes practice to sew blind hems. Always make a sewing test first.

## POINT INVISIBLE



RÉGLAGES : Pied presseur - Pied point invisible  
: Réglage tension du fil supérieur - AUTO

– Point invisible pour les tissus tissés  
06

– Point invisible pour les tissus extensibles  
04

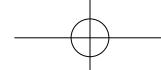
- D'abord surfilier les bords avec un zigzag, ensuite plier l'ourlet sur la largeur désirée et repasser.
- Maintenant, pliez le tissu comme montré dans l'illustration avec le mauvais côté tourné vers le haut.
- Placez le tissu sous le pied. Faites tourner le volant vers vous à la main jusqu'à ce que l'aiguille aille complètement vers la gauche. Elle ne devrait percer que le pli du tissu. Si elle ne le fait pas, ajustez le guide (B) du pied invisible (A) de façon à ce que l'aiguille ne perce que le pli du tissu et que le guide repose juste sur le pli.

**REMARQUE:** pour un point invisible plus étroit ou plus large, ajustez d'abord manuellement les commandes de la largeur et de la longueur aux largeurs et longueurs désirées. Puis ajustez le guide du pied.

Effectuez la couture lentement, tout en guidant soigneusement le tissu le long du bord du guide.

- Lorsque l'ourlet est terminé, les points sont presque invisibles sur l'endroit du tissu.

**REMARQUE:** la couture d'ourlets invisible demande de la pratique. Pour commencer, effectuez toujours une couture d'essai.



## ÇOKLU ZİG-ZAG DİKİŞ



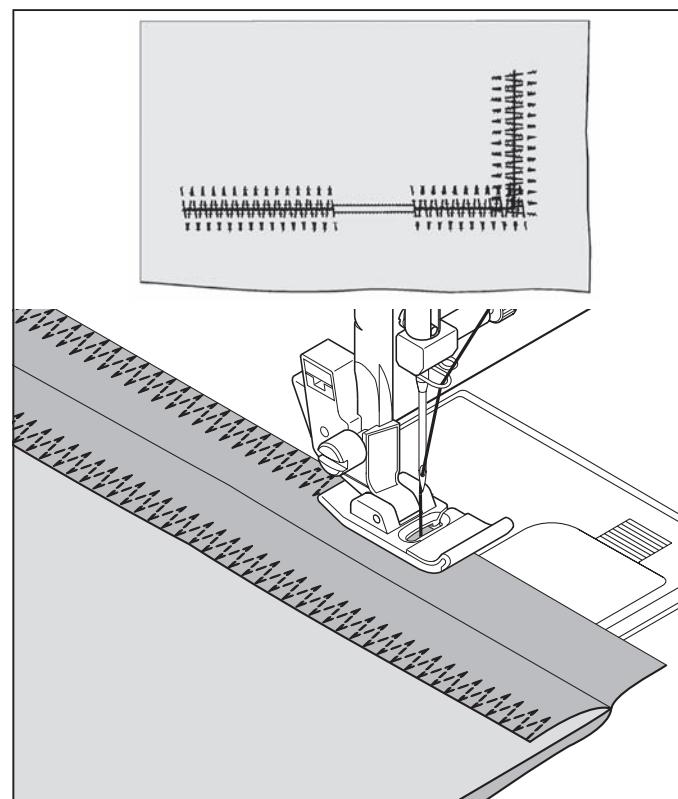
**AYARLAMALAR :** Baskı Ayağı- Genel Amaçlı Ayak  
: İplik gerginliği ayarlama  
düğmesi – OTOMATİK

İsminden de anlaşılacağı gibi bu sağlam bir dikiştir ve normal zig-zag dikişlerin sadece bir dikiş yaptıkları yerde bu, üç kısa dikiş yapar.

Bu nedenle bu dikiş, bütün kumaş türlerini sürfle yapmak için tavsiye edilir.

Bu dikiş aynı zamanda punteriz, yırtık tamiri, yama, havlu dikme, patch-work ve düz elastik bant dikme işlemleri için de idealdir.

**NOT:** Şekilde gösterildiği gibi bir yırtık tamiri veya overlok yapma, uzunluk ayar düşmesinin elle ayarlanması gerektir.



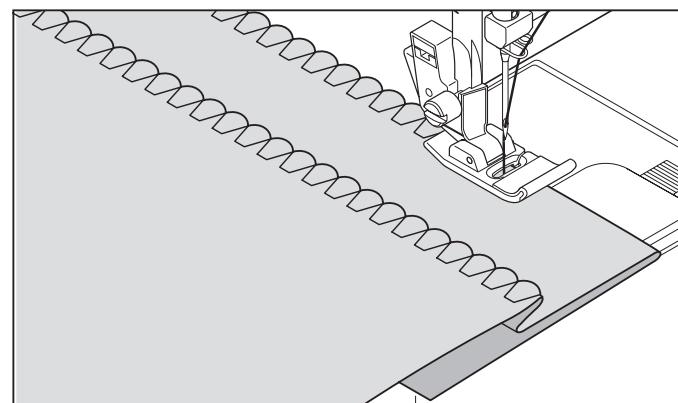
## DALGALI KENAR DİKİŞİ



**AYARLAMALAR :** Baskı Ayağı- Genel Amaçlı Ayak  
: İplik gerginliği ayarlama  
düğmesi – OTOMATİK

Ham kenarı ters çevirin ve bastırın. Dikişin zigzag kısmının kıvrılmış kenarı dikmesi ve kumaşı bir dalgalı kenar haline getirmesi için kumaşı düz tarafı yukarı gelecek şekilde yerleştirin. Dikiş çizgisine yakın bir şekilde fazlalık kumaşı kesin.

**Faydalı İpucu:** Güzel bir görüntü için, farklı genişlik, uzunluk ve gerginlik ayarlarıyla deneme yapın.



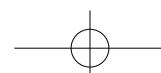
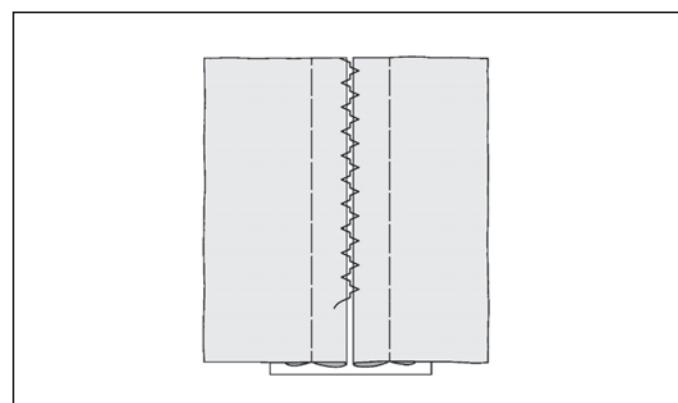
## FAGOT DİKİŞ

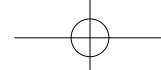


**AYARLAMALAR :** Baskı Ayağı- Genel Amaçlı Ayak  
: İplik gerginliği ayarlama  
düğmesi – OTOMATİK

Bu beğenilen dekoratif bir dikiştir (bluzların ve elbiselerin kollarında veya önlerinde kullanılır). Kumaşın iki ayrı parçasını birleştirmek için, aralarında biraz boşluk bırakın.

Kumaşı hazırlamak için: Kesilen kenarlardaki dikiş paylarını içeri katlayın ve bastırın. Aralarında yaklaşık 0.3 cm boşluk bırakarak katlanan kenarları bir selpak mendile teyelleyin. Kumaşın kıvrı-minı her iki tarafta iğne ile tutarak 0.3 cm'lik payın üzerini diki. Teyelleri, mendili çıkartın ve bastırın.





## MULTI-STITCH ZIGZAG



05

SETTINGS :Presser foot - General Purpose Foot  
:Thread tension control - AUTO

This is a strong stitch because as its name implies, it makes three short stitches where the normal zig-zag makes only one. For this reason it is highly recommended for overcasting all types of fabrics.

It is also ideal for bartacks, mending tears, patching, sewing towelling, patch-work and attaching flat elastic.

**NOTE:** Mending a tear or overedging as shown in illustration requires manual adjustment of the length control.

## ZIGZAG MULTI-POINT



05

RÉGLAGES :Pied presseur - Pied universel  
:Réglage tension du fil supérieur - AUTO

Pour réparer des déchirures droites ou en angle placez le tissu avec le début de l'accroc sous la partie centrale du pied. Lorsque vous avez un accroc en deux parties, reprisez à partir de chaque extrémité pour revenir au centre.

Pour renforcer votre couture, placez un morceau de tissu sous l'accroc.

Vous pouvez aussi utiliser ce point pour la finition des coutures.

**REMARQUE:** la réparation d'une déchirure ou la surbordure, comme montré dans l'illustration, nécessite l'ajustement manuel de la commande de longueur.

## SHELL STITCH



41

SETTINGS :Presser foot - General Purpose Foot  
:Thread tension control - AUTO

Turn under the raw edge and press. Place the fabric right side up so that the zigzag part of the stitch sews just over the folded edge, pulling the fabric in to form a shell hem. Trim away excess fabric close to the stitching line.

**Helpful Hint:** For a pleasing appearance experiment with different width, length and tension settings.

## FAGOTING



79

SETTINGS :Presser foot - General Purpose Foot  
:Thread tension control - AUTO

This is a popular decorative stitch (used in sleeves or fronts of blouses and dresses). To attach two separate pieces of fabric together, leave a little space in between.

To prepare the fabric: Fold under the seam allowances on the cut edges, and press. Baste folded edges to tissue paper with about 1/8" (0.3 cm) space between. Stitch over the 1/8" (0.3 cm) allowance, just catching the fabric fold on both sides with needle. Remove bastings and paper; press.

## POINT DE LINGERIE



41

RÉGLAGES :Pied presseur - Pied universel  
:Réglage tension du fil supérieur - AUTO

Retourner le bord et faire un ourlet de 12 mm. Marquer le pli. Placer l'endroit du tissu sous le pied de manière à ce que le point se réalise sur la pliure du tissu. Ceci tout en tirant le tissu pour lui donner la forme d'une coquille. Couper le tissu au ras de la pliure.

**Suggestion utile:** Pour obtenir une apparence plus agréable, essayez d'utiliser des réglages différents pour largeur, la longueur et la tension.

## POINT AJOURÉ

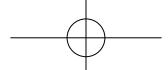


79

RÉGLAGES :Pied presseur - Pied universel  
:Réglage tension du fil supérieur - AUTO

C'est un point décoratif très apprécié (utilisé pour la couture des manches ou des devants de blouses et de robes). Pour assembler deux morceaux de tissus, laisser un peu d'espace entre les deux. Pour préparer le tissu:

Plier les valeurs de couture, et presser. Bâtir les bords pliés sur du papier en laissant des espaces d'environ 3 mm (1/8"). Coudre par dessus les valeurs de couture de 3 mm (1/8"), en tenant le pli du tissu sur les deux bords avec une aiguille. Retirer les bâtis et le papier; repasser.



## ESNEK (RİKRAK) DİKİŞLER

AYARLAMALAR : Baskı Ayağı- Genel Amaçlı Ayak  
: İplik gerginliği ayarlama düğmesi – OTOMATİK

Esnek (rikrak) dikişler genellikle örgü veya esnek kumaşlarda kullanılır; ancak sıradan dokuma kumaşlarda da kullanılabilir.

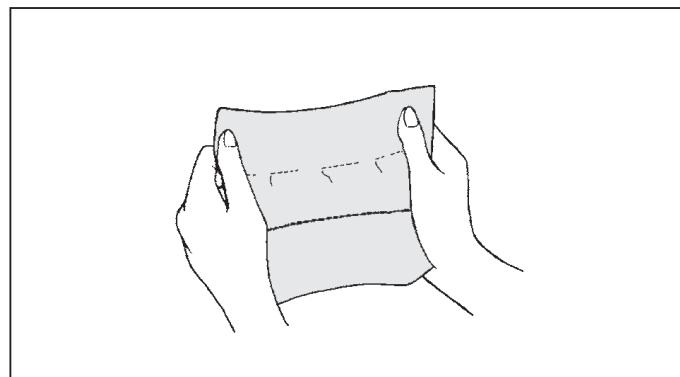
### DÜZ ESNEK (RİKRAK) DİKİŞ

Düz esnek (rikrak) dikiş, üç kez ipliği kilitlediğinden dolayı (ileri, geri ve ileri) sıradan düz dikişten çok daha sağlamdır.

Bu dikiş tipi özellikle esnek ve esnek olmayan spor kıyafetlerindeki dikişleri sağlamlaştırmak ve çok zorlanan bölgelerdeki kavisli dikişler için uygundur.

Bu dikişi aynı zamanda giysilerinize profesyonel bir görüntü vermek üzere klapa, yaka ve manşetleri üstten dikmek için de kullanın.

01

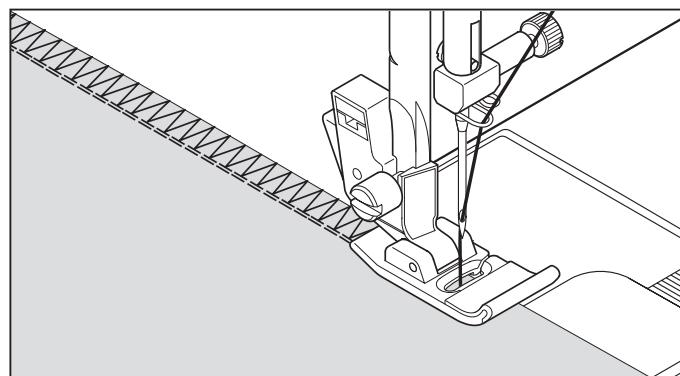


### SÜRFİLE DİKİŞİ

08

Bu, giysi endüstrisinde spor kıyafetlerinin dikişiminde kullanılan bir dikiş tipidir; tek işlemde dikişi yapar ve bitirir.

Eski kıyafetlerin ham veya aşınmış kenarlarının tamir edilmesinde çok etkilidir.

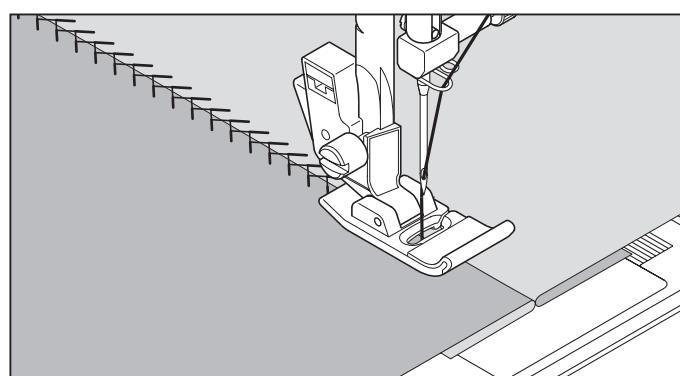


### CİVANKAŞI DİKİŞİ

11

Güzel görünümü bu dikişin, üst dikiş için veya iç çamaşır veya kuşak yapımı sırasında dantel ve astar ekleme için kullanılmasını sağlar.

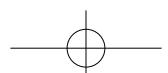
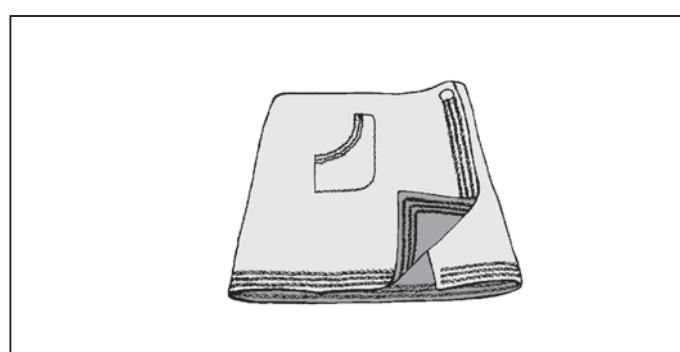
Aynı zamanda kapitone dikiş uygulamaları ve fagot dikiş için de idealdir.

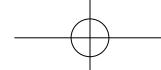


### RİK-RAK DİKİŞ

12

Rik-rak dikiş genellikle dekoratif üst dikiş için kullanılır. Bu dikiş, boyun bantlarını, kolları ve kenarları dikmek için idealdir, Elle çok dar bir genişlikte ayarlandığında, çok zorlanan bölgelerin dikilmesi için de kullanılabilir.





## STRETCH STITCHES

SETTINGS :Presser foot - General Purpose Foot or Satin Stitch Foot  
:Thread tension control - AUTO

Stretch stitches are mainly for use on knit, or stretchable fabrics, but can also be used on ordinary woven materials.

### STRAIGHT STRETCH STITCH



Straight stretch stitch is far stronger than an ordinary straight stitch because it locks three times - forwards, backwards and forwards.

It is particularly suitable for reinforcing the seams of sportswear in stretch and non-stretch fabrics, and for curved seams which take a lot of strain.

Use this stitch also to top-stitch lapels, collars and cuffs to give a professional finish to your garments.

### OVEREDGE STITCH



This is the same type stitch used by the garment industry in making sportswear – it forms and finishes the seam in one operation.

It's very effective for use in repairing raw or worn edges of garments.

### FEATHER STITCH



The pleasing appearance of this stitch enables it to be used for top stitching, or attaching lace or inset panels when making lingerie.

It is also ideal for quilting applications and faggoting.

### RIC-RAC STITCH



Ric-rac is primarily used for a decorative top-stitch. It is ideal for edging neck-bands, armholes, sleeves and hems. When manually adjusted to a very narrow width it also can be used for seaming in areas of great stress.

## POINTS EXTENSIBLE

RÉGLAGES :Pied presseur - Pied universel ou pour point bourdon  
:Réglage tension du fil supérieur - AUTO

Les points extensibles sont généralement utilisés pour les tissus élastiques, mais peuvent être utilisés sur tissus tissés.

### POINT DROIT EXTENSIBLE



Ce point est beaucoup plus solide que le point ordinaire, vu qu'il s'exécute en trois fois, une fois en avant, une fois en arrière et encore une fois en avant.

Ce point spécial convient particulièrement bien pour surpiquer les cols, poignets.

### POINT SURJET EXTENSIBLE



Point extensible spécial pour assembler et surfilier en une seule opération. Il est utilisé dans l'industrie de la confection, surtout pour les vêtements de sport, comme les costumes de bain.

Il peut cependant aussi s'utiliser sur des tissus non-extensibles.

### POINT PLUME

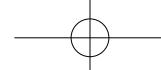


L'aspect agréable de ce point lui permet de servir de couture visible à plat, ou pour assembler les dentelles, ou pour l'insertion de pièces de type lingerie.

### POINT RIC RAC



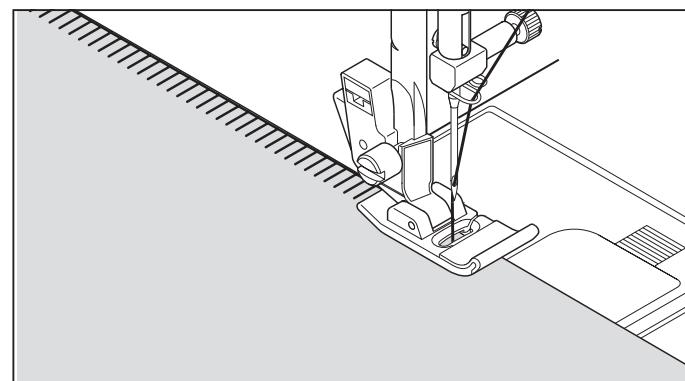
Avec ce point vous surpiquez vite et facilement les bords de vos tissus; tout en obtenant en même temps un résultat très décoratif! Ce point s'utilise surtout pour surpiquer les cols, entrées de manches et manchettes, ainsi que les ourlets.



## NERVÜR DİKİŞ



Nervür dikiş, pike kenar ve aplike işleri için kullanılan bir dikiş desenidir.



## BATTANIYE DİKİŞİ



Battaniye dikiş, battaniyelerin üzerine biye geçirmek için kullanılan bir elle nakış dikişidir. Bu çok amaçlı dikiş püskül, kenar, süs eklemek, aplike yapmak ve çekme iplikli gizli dikiş yapmak için de kullanılabilir.

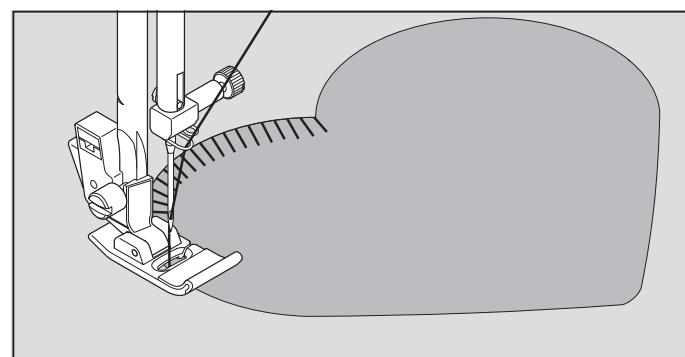
**Faydalı İpucu:** 14 ve 31 numaralı Ayna desenleri kumaşın yerleştirilmesini ve ayarlanmasını kolaylaştırır.

## BAL PETEĞİ DİKİŞİ



Pal peteği dikiş, büzgү yapmak ve elastik ve esnek dantel dikmek ve eklemek için faydalıdır.

1. Büzmek istediğiniz kumaşa birkaç büzgү sırası yapın.
2. Kumaşın dar parçası doğrudan büzgү çizgisinin altında iken, büzgülü kısımları diken. Desen, bir dizi küçük elmaslar gibi görünecektir.

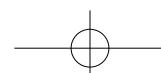
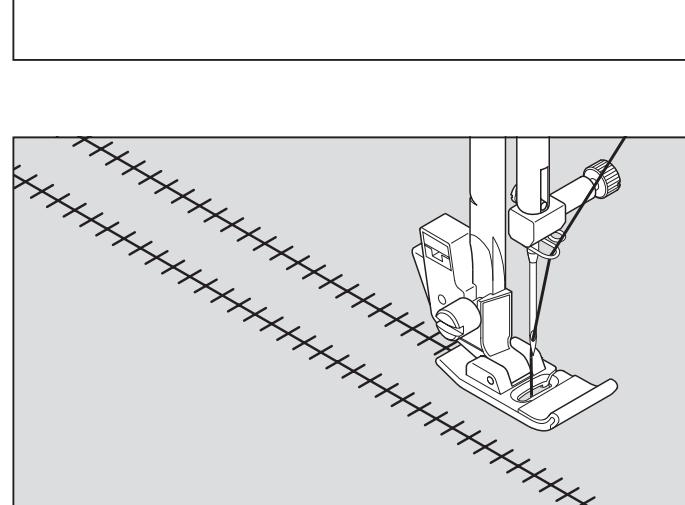


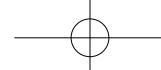
## SÜSLEME DİKİŞİ



Kenarlarda ve eski moda dikişlerde kullanılan süslemeli bir dikiş.

**Faydalı İpucu :** Kelebek iğneyi kullanırken gerginliğin + yönde hafif ayarlanması deliğin çapını artıracaktır.





## PIN STITCH



The Pin stitch is a traditional stitch pattern used for picot-like edges and for applique work.

## POINT ÉPINGLE



Le point épingle est un motif de couture traditionnel utilisé pour le bords de style picot et pour la finition d'appliqué.

## BLANKET STITCH



The Blanket stitch is traditionally a hand embroidery stitch used to put bindings on blankets. This multi-purpose stitch can also be used for attaching fringe, attaching edgings, couching, applique and drawn thread hemstitching.

**Helpful Hint:** Often mirror imaging patterns #14 and #31 will make placement and manipulation of the fabric easier.

## HONEYCOMB STITCH



The Honeycomb stitch is ideal for smocking and useful for overcasting and attaching elastic and stretch lace.

1. Make several rows of gathers across the fabric that you wish to smock.
2. With a narrow strip of fabric directly under the line of gathering, stitch over the gathers. The design will be a series of small diamonds.

## ENTREDEUX STITCH



Useful for decorative stitching on borders and for use in heirloom sewing. The Entredeux stitch is most often sewn with a Wing Needle (Singer Style 2040) to create holes in the stitch pattern.

**Helpful Hint:** A slight + adjustment of the tension will increase the size of the hole when using a Wing Needle.

## POINT LANGUETTE



Le point de languette est un point de broderie manuelle traditionnel utilisé pour faire le liseré de languettes. Ce point universel peut également être utilisé pour fixer une frange, pour fixer des bordures, pour laçage, pour appliqué et pour ourlets avec un fil tiré.

**Suggestion utile:** Les motifs en miroir 14 et 31 facilitent la mise en place et la manipulation du tissu.

## POINT NID D'ABEILLE



Le point nid d'abeille est idéal pour la couture de smocks et utile pour surfiler et coudre de la dentelle élastique et extensible.

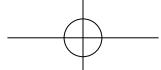
1. Piquez au point droit, des lignes de fronces séparées de  $\pm 8$  mm. Tirez sur le fil inférieur et froncez le tissu jusqu'à obtenir la longueur désirée. En cas de besoin, vous pouvez placer un biais à l'envers des lignes de fronces.
2. Piquez le nid d'abeille entre les lignes de fronces. Quand vous avez terminé, retirez les fils de points droits..

## POINT ENTREDEUX



Utile pour la couture décorative sur bordures et pour l'utilisation lors de la couture ancienne. Le point entredeux est le plus souvent cousu à l'aide d'une aiguille aile (Style Singer 2040) pour créer des trous dans le motif du point.

**Suggestion utile:** Un léger ajustement + de la tension augmente la taille du trou lorsqu'une aiguille aile est utilisée.



## MERDİVEN DİKİŞİ

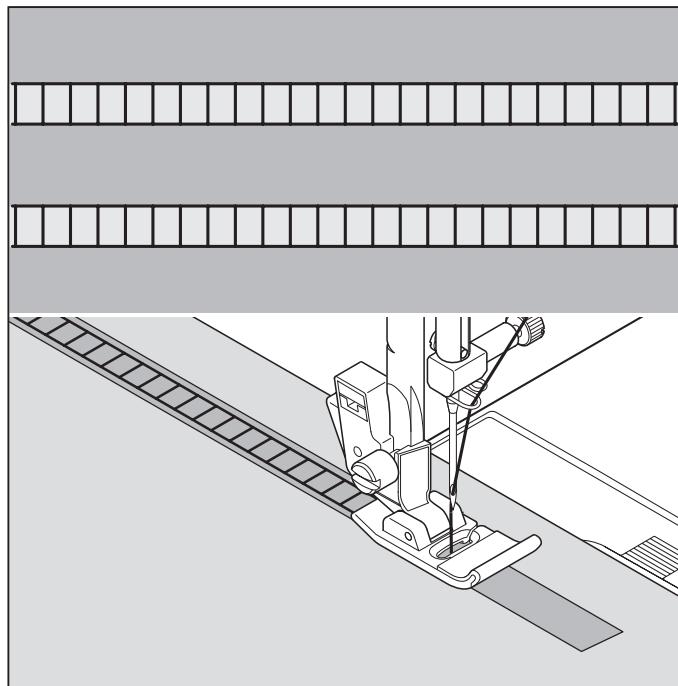
19

Merdiven dikişi, genellikle çekme iplikli gizli dikiş için kullanılır. Aynı zamanda, farklı veya aynı renkli ince bir bandın dikilmesi için de kullanılabilir.

Dikişi ortaya ayarlayarak dekorasyon için özel bir efekt elde edebilirsiniz.

Merdiven dikişi aynı zamanda dar kurdele, iplik veya elastik bir şeritle süsleme yapmak için de kullanılabilir.

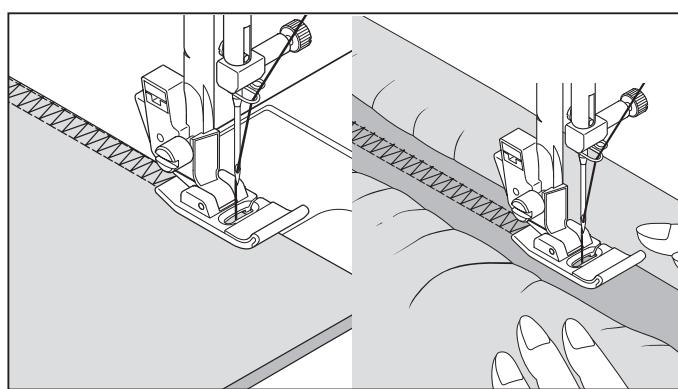
Çekme iplikli iş için, kaba bir keten kumasını seçin ve dikişten sonra, ipliği merdivenin içinden çekerek bir açık hava görünümü kazandırın.



## ÇİFT OVERLOK DİKİŞİ

20

Çift overlok dikişinin üç ana kullanımı vardır. İç çamaşırı dikerken veya tamir ederken düz elastik parça eklemek, sürüfile dikiş yapmak ve tek işlemde dikiş ve sürüfile yapmak için mükemmeldir. Genellikle hafif esnek kumashlarda ve keten, tüvit ve orta-ağır pamuk gibi esnek olmayan kumashlarda kullanılır.

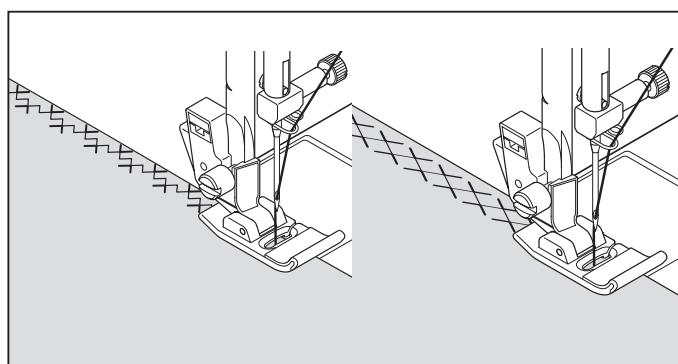


## GEZDIRME DİKİŞ

21

47

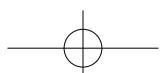
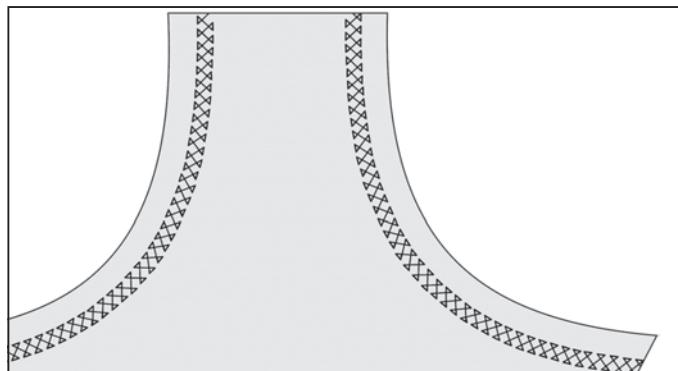
Esnek kumashları dikmek ve bitirmek veya özellikle kenarları süslemek için kullanılır.

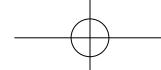


## ÇAPRAZ DİKİŞ

22

Elastik kumashları dikmek ve bitirmek veya kenarları süslemek için kullanılır.





## LADDER STITCH



19

The Ladder stitch is primarily used for drawn thread hemstitching. It can also be used for sewing over thin tape in an opposite or same color. Place the stitch in the center and a special effect will be obtained for decoration.

Another use for the ladder stitch is couching over narrow ribbon, yarn or elastic.

For drawn thread work, choose a coarse linen type fabric and after sewing draw the thread out within the ladder for an open airy appearance.

## POINT D'ÉCHELLE



19

Le point d'échelle est principalement utilisé pour la couture d'ourlets à fil tiré. Il peut également être utilisé pour effectuer la couture par dessus une mince bande d'une couleur opposée ou semblable. Placez le point au centre pour obtenir un effet spécial pour la décoration.

Une autre utilisation du point d'échelle est le couchage sur des rubans étroits, des fils ou de l'élastique.

Pour les travaux de fil tiré, choisissez un tissu de type toile grossier et après la couture, tirez le fil de l'échelle pour obtenir une apparence ouverte et aérée.

## DOUBLE OVERLOCK STITCH



20

The Double overlock stitch has three main uses. It is perfect for attaching flat elastic when making or repairing lingerie, for overcasting, and for seaming and overcasting in one operation. It is primarily used on slightly stretch fabrics and non-stretch fabrics such as linen, tweed, and medium to heavy-weight cotton.

## POINT SURJET DOUBLE



20

Point spécial pour réaliser ou réparer de la lingerie ou du tricot. Convient particulièrement bien pour assembler et surfilier en une seule opération. C'est aussi un point très solide. Il permet également de poser aisément un élastique sur une pièce de lingerie.

## CRISS-CROSS STITCH



21



47

Used to sew and finish stretch fabrics or for decoration especially of borders.

## POINT ENTRECROISÉ



21



47

Utilisé pour la couture et la finition des tissus extensibles ou pour la décoration principalement des bords.

## CROSSED STITCH



22

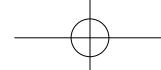
Use to sew and finish elastic fabrics or for decoration of borders.

## POINT CROISÉ



22

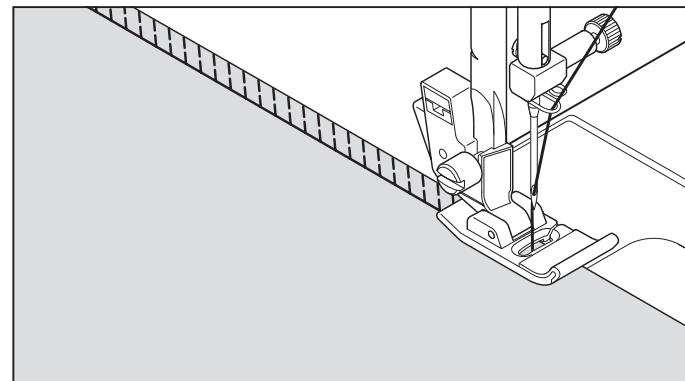
Utilisez-le pour finir les matières élastiques ou pour la décoration des bords.



## MEYİLLİ SÜRFİLE DİKİŞİ

25

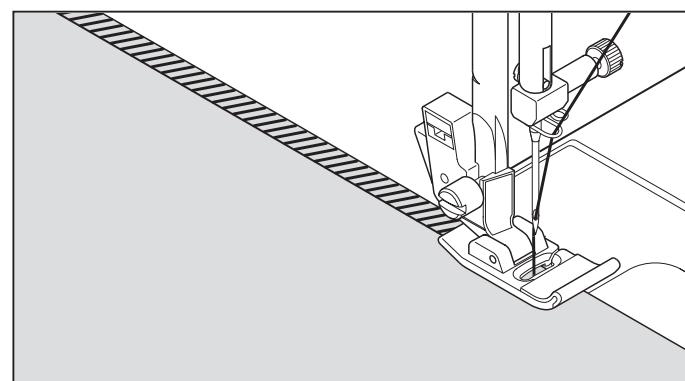
Dar ve dökümlü bir dikiş yapmak için tek işlemde dikiş ve sürfile; özellikle yüzme kıyafeti, spor kıyafeti, T-shirt, esnek naylon bebek kıyafeti, esnek havlu, jarse ve pamuklu jarse için uygundur.



## MEYİLLİ NERVÜR DİKİŞ

26 78

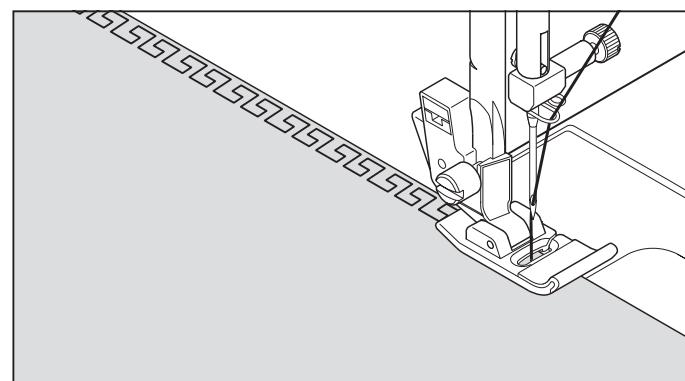
Zarif görünümlü masa ve yatak örtülerinin gizli dikiş'i için mükemmel. İnce kumaşlarda pike benzeri dikiş de yapılabilir. Kumaşın ham kenarı boyunca dikiş yapın ve dikişin dış tarafına yakın bir noktada kesin.



## ANAHTAR DİKİŞİ

27

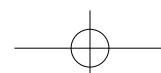
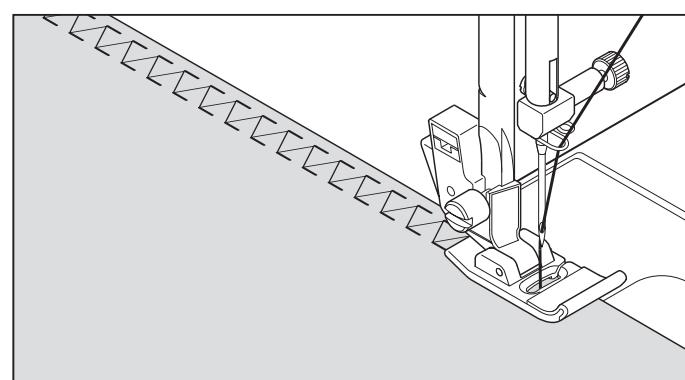
Dekoratif kenarlar ve kenar desenleri için uygun sıradan bir desen.

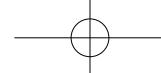


## BALIK İSKELETİ DİKİŞİ

29

Dekoratif kenarlar yaratmak ve nakiş yapmak için kullanılır.





## SLANT OVEREDGE STITCH

25

Seams and overcasts in one operation to produce a narrow, supple seam, particularly suited to swimwear, sportswear, T-shirts, babywear in stretch nylon, stretch towelling, jersey and cotton jersey.

## SURJET OBLIQUE

25

Le surjet sert à la réalisation de couture et surjet en une seule opération. Avec ce point, vous pouvez faire des coutures étroites et souples, parfaitement adaptées aux maillots de bain, vêtements de sport, T-shirts, vêtements de bébé en nylon extensible, tissu en éponge extensible, jersey.

Les vêtements en tricot machine ou main peuvent être assemblés avec ce point. Vous pouvez également fixer les bandes d'encolure et les poignets.

## SLANT PIN STITCH

26 78

Excellent for hemstitching table and bed covers with an elegant touch. Picot-like stitch can also be made on sheer materials. Sew along the raw edge of fabric and trim close to the outside of the stitching.

## POINT EPINGLE OBLIQUE

26 78

Très pratique pour faire les ourlets de table et couvre-lit avec une touche élégante. Le point ressemblant à un point picot (ourlet cocotte) peut être effectué sur les tissus fragiles. Cousez le long de la bordure du tissu et coupez près de l'extérieur de la couture.

## GREEK KEY STITCH

27

A traditional pattern suited for decorative borders, hems and edge finishings.

## POINT GREC

27

Un motif traditionnel parfait pour les finitions décoratives des ourlets, bords et bordures.

## FISHBONE STITCH

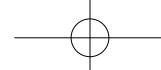
29

Use to create decorative borders and for embroidery.

## POINT D'ARRETE

29

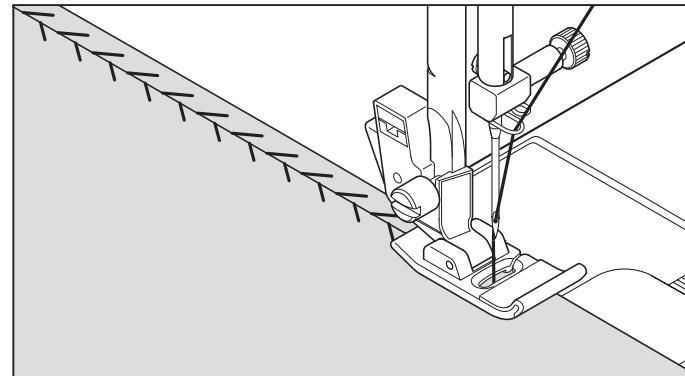
Utilisez-le pour des bordures décoratives et pour la broderie.



## YIRTIK DİKİŞİ

39

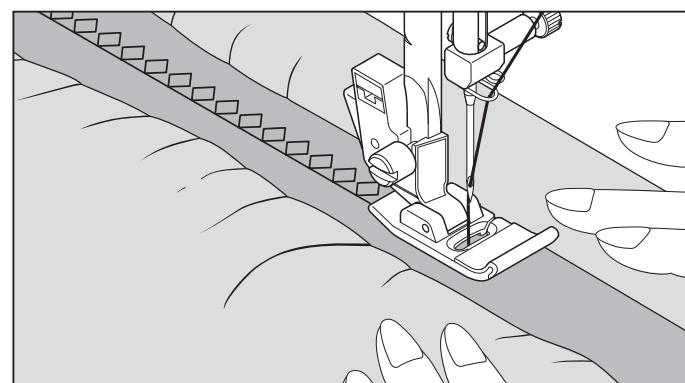
Kumaş parçalarını birleştirmek ve bir dekoratif desen yaratmak için kullanılan değişken bir dikiştir.



## SAĞLAMLAŞTIRILMIŞ SÜRFİLE DİKİŞİ

45 46

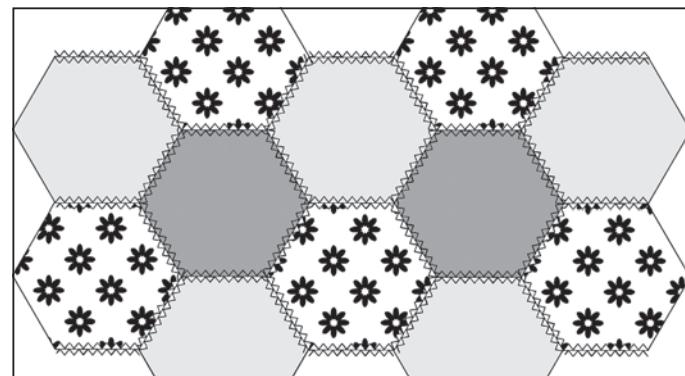
Bu iki dikiş, iç çamaşırı dikerken veya tamir ederken düz bir elastik parça eklemek için mükemmel bir çözümüdür. Bunlar aynı zamanda bal peteği deseni ve dikişi bitirmek için de kullanılabilir.



## SİHİRBAZ DİKİŞİ

82

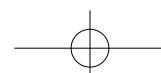
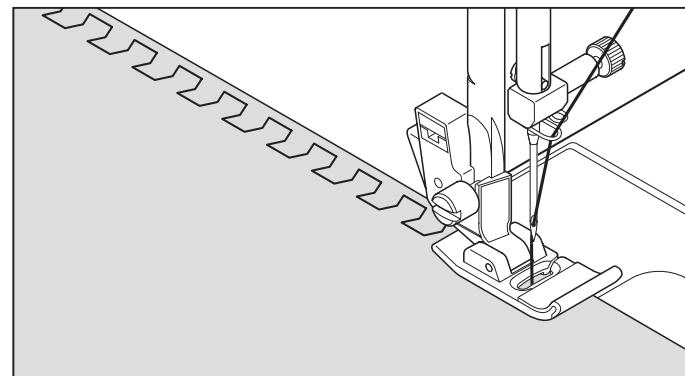
Bir dekoratif dikiş olan sihirbaz dikişti, jarse ve örme giysiler gibi esnek giysileri yamalamak için idealdir.

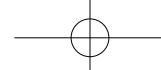


## RÜTBESİ DİKİŞİ

87

Dekoratif kenarlar yaratmak ve nakiş yapmak için kullanılır.





## THORN STITCH



39

It is a versatile stitch used for joining fabric pieces and as a decorative touch.

## POINT D'ÉPINE



39

C'est un point polyvalent utilisé pour joindre des morceaux de tissu et de la broderie.

## REINFORCED OVEREDGE STITCH



45

46

Both of these stitches are perfect for attaching flat elastic when making or repairing lingerie. They can also be used for smocking and as a seam finish.

## POINT SURJET RENFORCÉ



45

46

Convient particulièrement bien pour assembler et surfiler en une seule opération. C'est aussi un point très solide. Il permet également de poser aisément un élastique sur une pièce de lingerie. Il convient aussi pour le smocking.

## WIZARD STITCH



82

Wizard stitch, as well as being a decorative stitch, is ideal for patching stretch fabrics such as jersey and knitwear.

## POINT SORCIER



82

Le point de raccommodage extensible, en plus de sa qualité de point décoratif, convient très bien au raccommodage de tissus élastiques tels que le jersey et les tricots.

## CHEVRON STITCH



87

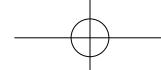
Use to create decorative borders and for embroidery.

## POINT CHEVRON



87

Utilisez-le pour des bordures décoratives et pour la broderie.



## DEKORATİF DESENLER

**AYARLAMALAR :** Baskı Ayağı- Saten dikiş ayağı  
: İplik gerginliği ayarlama  
düğmesi – OTOMATİK

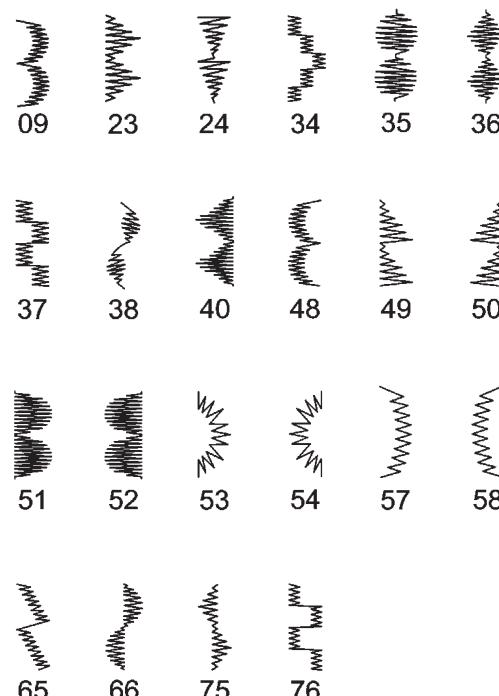
22 farklı dekoratif dikiş tipi bulunur.

Aşağıda, bu dikişlerin nasıl kullanılacağı ve nasıl dikileceği ile ilgili örnekler verilmiştir.

Diger dikişleri de aynı şekilde kullanabilirsiniz.

- \* Kullanılacak deseni kontrol etmek için, dikilecek kumaşı n bir parçası üzerinde bir deneme dikişi yapmalıınız.
- \* Dikişe başlamadan önce, dikiş sırasında ipligin bitmemesi için masuraya yeterince iplik sarılı olduğundan emin olun.
- \* Üst ipliği hafif gevşetin.

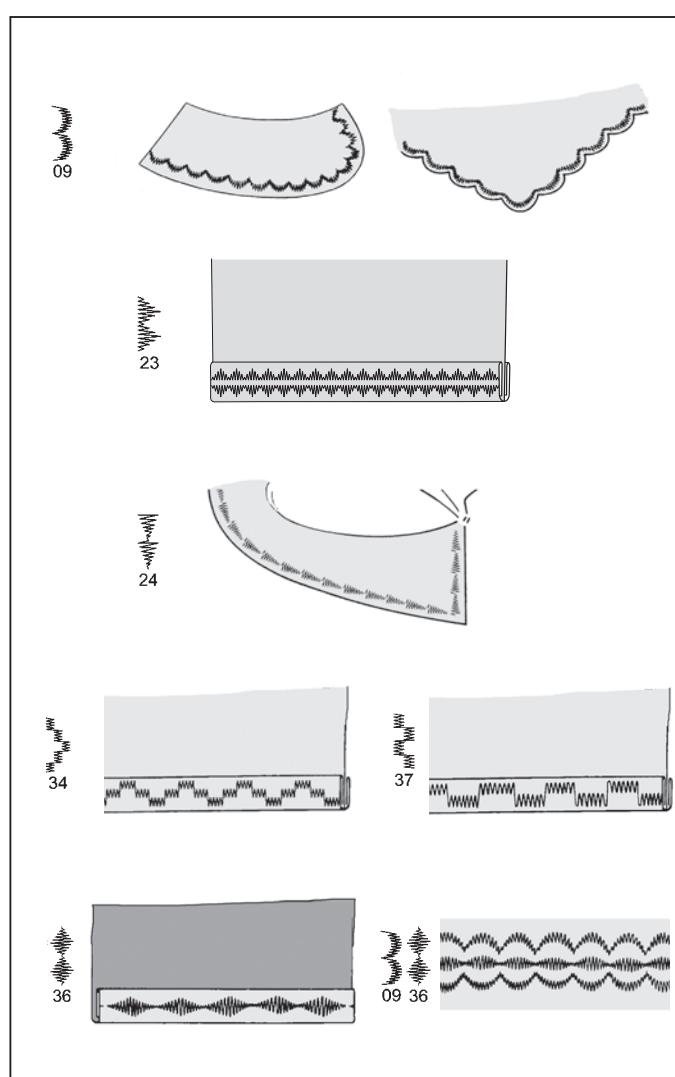
**Faydalı İpucu:** Güzel bir görünüm için, hafif düşük (-) bir Gergi ayarı ile deneme yapın.



## DESEN DİKİŞİ İLE İLGİLİ İPUÇLARI

### Yaka üzerindeki hilal deseni

Bu, bayan ve çocuk elbiselerinin kol ağızları ve yakaları üzerinde ve kenarları düzeltmek için kullanılan ideal bir dekoratif dikiştir. Bu dikiş desenini kenarları düzeltmek için kullanırken, ilk önce dikişi dikiş ardından, kumaşı n kenarının dikiş kenarı boyunca kesin. Bu sırada, dikiş kesmemeye dikkat edin.



### Verev bant üzerinde piramit

Verev bandı kullanın ve kenarını kıvrın. Bunun üst tarafı na piramit deseni dikiń.

### Klapa üzerinde ok

Bu desen, dekoratif bir dikiş olarak kullanılmanın yanı nda, kolayca çözülebilcek yerleri sağlamlaştırmak için bir üçgen biçimli punteriz dikiş olarak da kullanılabilir. Bu, özellikle ceplerin her iki kenarını dikmek için faydalıdır.

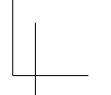
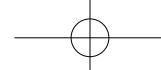
### Verev band üzerinde domino

Verev bandı kullanın ve kenarını kıvrın. Bunun üst tarafı na domino dikişini dikiń.

### Dar kenar üzerinde elmas deseni

Kumaşın kenarını kıvrın ve kenarı düzeltmek için bu dikiş kullanın.

Diger etkileyici desenleri yaratmak için, dalgalı kenar ve elmas desenli dikişler birleştirilebilir.



## DECORATIVE DESIGNS

SETTINGS :Presser foot - Satin stitch foot  
:Thread tension control - AUTO

22 different types of decorative stitches are available.

Following are examples of how to use and sew these stitches.

You can use other stitches in the same way.

- \* You should carry out a test sewing on a cut-off strip of the fabric being sewn to check the pattern to be used.
- \* Before starting to sew, check that there is enough thread wound onto the bobbin to make sure that the thread will not run out during sewing.
- \* Slightly loosen top thread tension.

**Helpful Hint:** For a more pleasing appearance experiment with a slightly lower (-) Tension setting.

## MOTIFS DÉCORATIFS

RÉGLAGES :Pied presseur - Pied pour point bourdon  
:Réglage tension du fil supérieur - AUTO

22 types différents de points décoratifs sont disponibles.

Voici quelques exemples d'utilisation et de couture de ces points.

Vous pouvez aussi utiliser d'autres points de la même façon.

- \* Effectuez une couture d'essai sur une bande découpée du tissu que vous utilisez pour la couture pour vérifier le motif à utiliser.
- \* Avant de commencer à coudre, vérifiez s'il y a assez de fil bobiné sur la canette pour pouvoir terminer toute la couture.
- \* Diminuez légèrement la tension du fil supérieur.

**Suggestion utile:** Pour obtenir une apparence plus agréable, essayez d'utiliser un réglage de tension légèrement inférieur (-).

## IDEAS ON DESIGN STITCHING

### Crescent pattern on collar

This is an ideal decorative stitch for the sleeves and collars of ladies' and children's clothes, and also for table linen edges. When using this stitch pattern for table linen edges, first sew the stitch and then trim the edge of the fabric along the edge of the stitch. Be careful not to cut the stitch at this time.

### Pyramid on bias tape

Use bias tape and fold back the edge. Sew the pyramid pattern on top of this.

### Arrowhead on lapel

In addition to using this pattern as a decorative stitch, it can also be used as a triangular backstitch for reinforcing places which can easily unravel. This is particularly useful for sewing both edges of pockets..

### Domino on bias tape

Use bias tape and fold back the edge. Sew the domino stitch on top of this.

### Diamond on narrow hem

Fold over the edge of the fabric and use this stitch to tidy up the edge.

Scallop stitches and diamond stitches can be combined to create other attractive patterns.

## CONSEILS POUR LES POINTS FANTAISIE

### Motif croissant sur col

Ce point décoratif convient parfaitement à la couture des manches et des cols des vêtements de femmes et d'enfants, et permet aussi d'obtenir des bords plus propres. Lorsque vous utilisez ce motif de points pour obtenir des bords plus propres, coudre d'abord le point puis couper le bord du tissu le long de la bordure des points. Veillez alors porter attention à ne pas couper les points.

### Pyramide sur galon biais

Utilisez une bande en biais et pliez le bord vers l'arrière. Cousez le point pyramide par-dessus le bord plié.

### Chevron sur revers

Ce motif peut être utilisé non seulement comme point décoratif, mais aussi comme point d'arrêt triangulaire pour renforcer les endroits susceptibles de s'effilocher facilement. Ceci est particulièrement utile pour coudre les deux bords des poches.

### Domino sur galon biais

Utilisez une bande en biais et pliez le bord vers l'arrière. Cousez le point domino par-dessus le bord plié.

### Diamant sur ourlet étroit

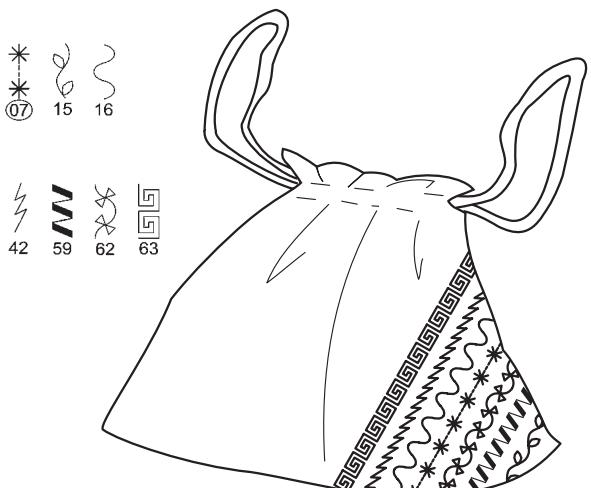
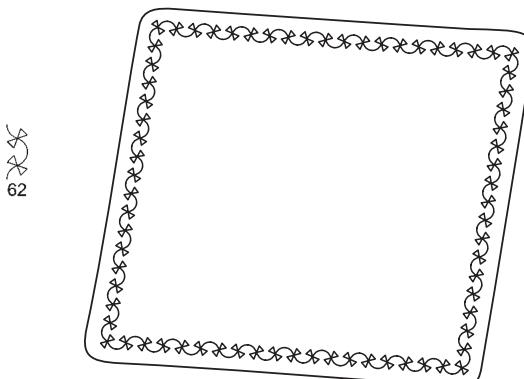
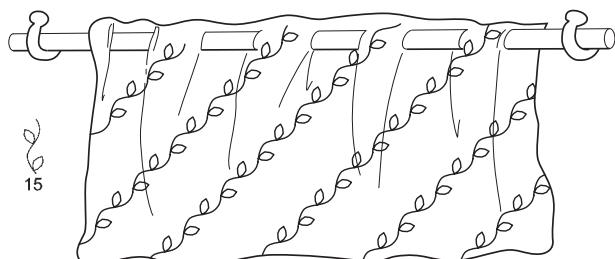
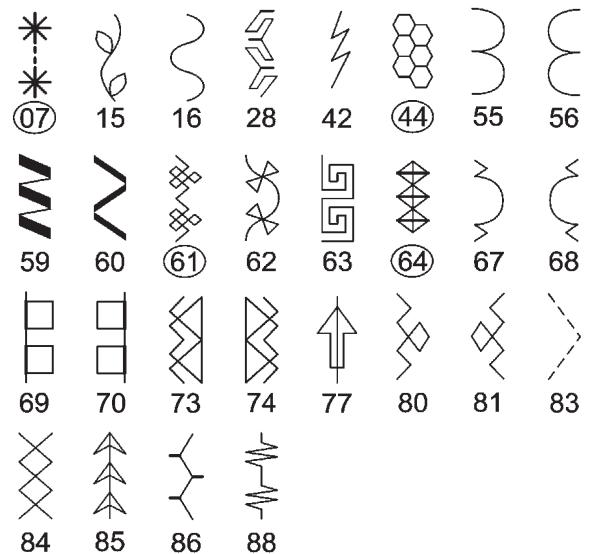
Piez le bord du tissu et utiliser ce point pour obtenir un bord plus net.

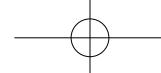
Les points feston et les points diamant peuvent être combinés pour créer d'autres points attrayants.

## SÜREKLİ DESENLER

AYARLAMALAR : Baskı Ayağı- Genel Amaçlı  
 Ayak veya Saten Dikiş Ayağı  
 : İplik gerginliği ayarlama  
 düğmesi – OTOMATİK

Bunlar, sürekli desenleri dikmek için kullanılan optimum seçeneklerdir. İstediğiniz deseni kullanın.





## CONTINUOUS PATTERNS

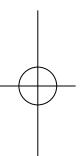
SETTINGS :Presser foot - General purpose foot  
or Satin Stitch Foot  
:Thread tension control - AUTO

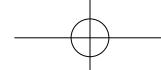
These are the optimum patterns for sewing continuous patterns. Use whichever patterns suit your preference.

## MOTIFS CONTINUEL

RÉGLAGES :Pied presseur - Pied universel ou pour point bourdon  
:Réglage tension du fil supérieur - AUTO

Ces motifs conviennent parfaitement à la couture des motifs continuels. Utilisez les motifs que vous préférez.

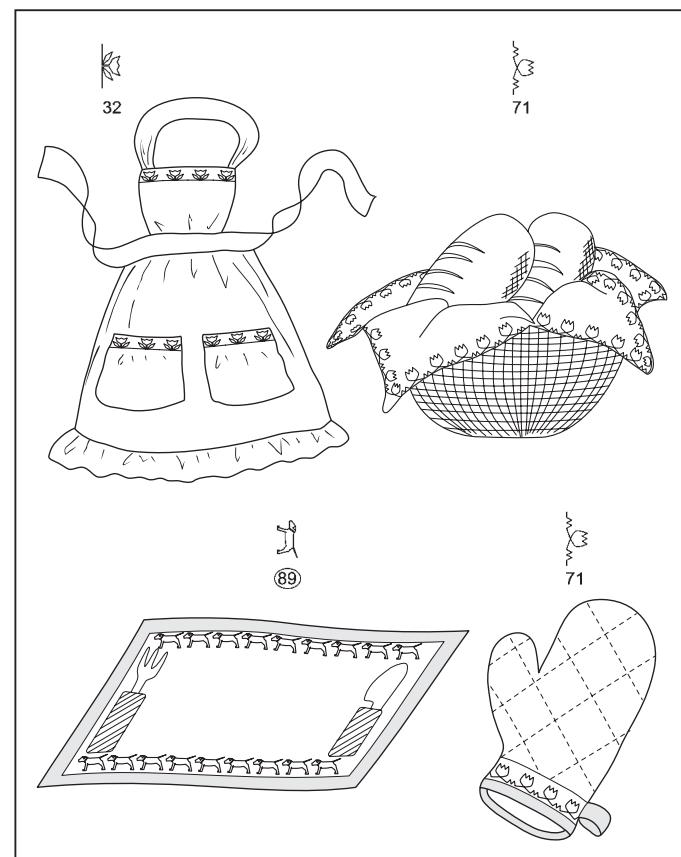
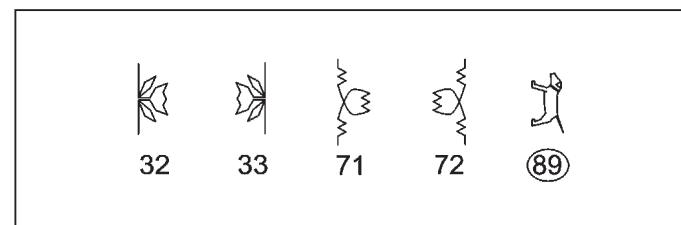




## FANTEZİ DESENLERİ

**AYARLAMALAR :** Baskı Ayağı- Saten dikiş ayağı  
: İplik gerginliği ayarlama  
düğmesi – OTOMATİK

Bunlar, tek bir deseni ve sürekli desenleri dikmek için kullanılabilir.



## DÜĞME DİKME

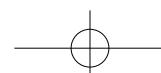
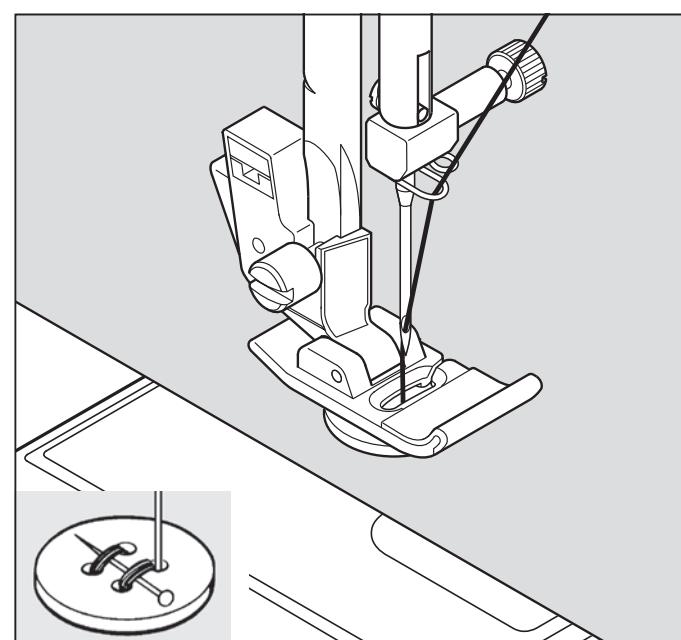


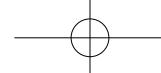
**AYARLAMALAR :** Baskı Ayağı- Genel amaçlı ayak  
: Kumaş dişlisi düğmesi

Kumaşı ve düğmeyi baskı ayağının altına yerleştirin.  
Baskı ayağını indirin. İğnenin sol ve sağ düğme deliklerinden çıktıktan emin olmak için volanı çevirin. Gerekirse, genişliği ayarlayın. 10 çapraz dikiş diken.

Bir düğme altı halkası gerektiğinde, örgü iğnesini düğmenin üstüne yerleştirin ve diken.

**Faydalı İpucu:** İpliği sağlamlaştırmak için, her iki ipliği kumaşın arka tarafına çekin ve birbirine bağlayın.





## NOVELTY PATTERNS

SETTINGS :Presser foot - Satin stitch foot  
:Thread tension control - AUTO

These can be used for sewing single pattern and continuous patterns.

## MOTIFS SPÉCIAUX

RÉGLAGES :Pied presseur - Pied zigzag  
:Réglage tension du fil supérieur - AUTO

Ceci peut être utilisé pour coudre des motifs uniques et des motifs continuels.

## SEWING ON A BUTTON



SETTINGS :Presser foot - General purpose foot  
:Feed dog control -

Position your fabric and button under the presser foot. Lower presser foot. Turn the handwheel to make sure needle clears both left and right openings of button. Adjust width if required. Sew 10 stitches.

If a button shank is required, place a darning needle on top of the button and sew over top of it as illustrated.

**Helpful Hint:** To secure thread, pull both threads to the backside of the fabric and tie together.

## POSE DE BOUTONS



RÉGLAGES :Pied presseur - Pied universel  
:Abaisse-griffes d'entraînement -

Positionner le tissu et le bouton sous le pied presseur. Abaisser le pied. Tourner le volant afin de s'assurer que l'aiguille passe nettement dans les trous gauche et droit du bouton (régler la largeur du point en fonction du bouton) et coudre le bouton lentement en utilisant approximativement 10 points.

Si une tige de maintien est requise, placer une aiguille de reprisage sur la partie supérieure du bouton et coudre.

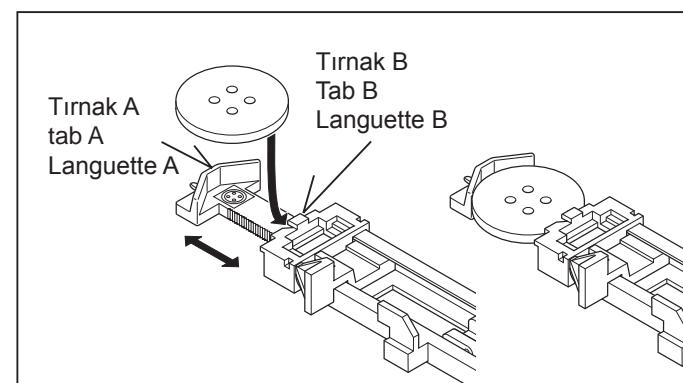
**Suggestion utile:** Pour fixer le fil, tirez les deux fils vers l'arrière du tissu et liez-les ensemble.

## İLİK AÇMA

### OTOMATİK İLİK AÇMA

#### İLİK AÇMA AYAĞINI KULLANMA

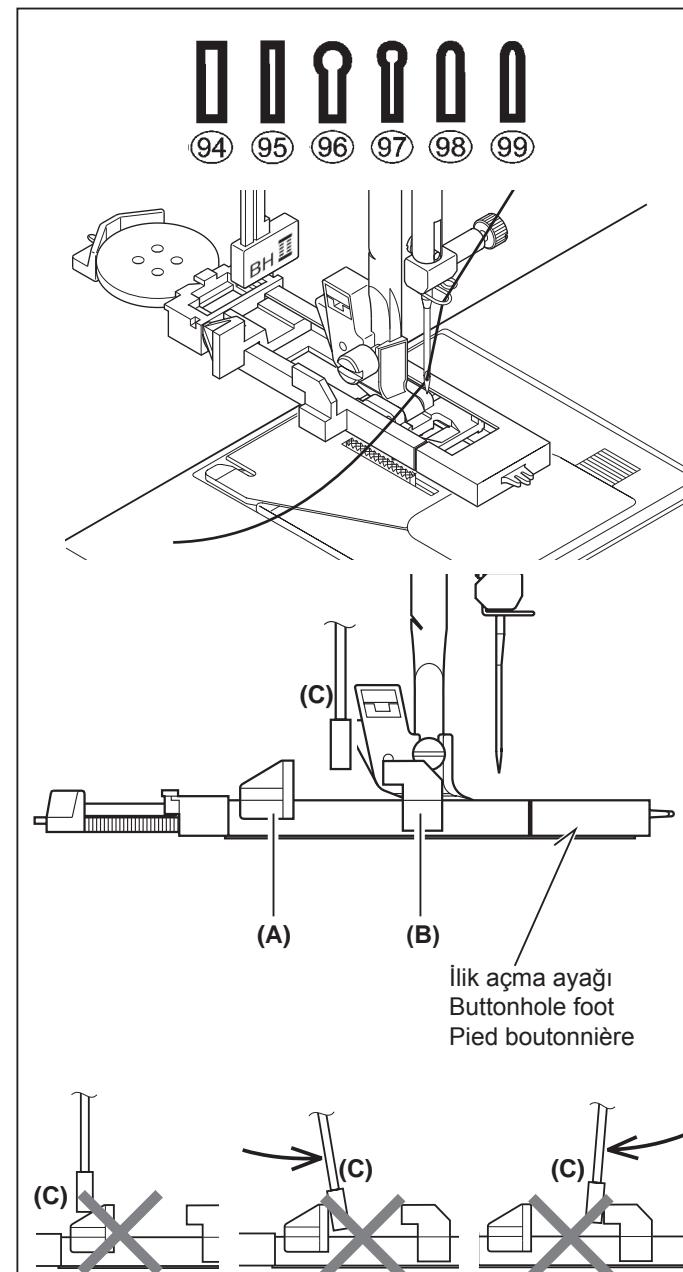
Makineniz, düğmenin büyüklüğünü ölçen ve gerekli ilik ebatını hesaplayan bir sistem tarafından dikilen iki farklı punteriz, anahtar deliği ve yuvarlak uçlu ilik genişliği sunar. Bütün bunlar, tek basit bir adımda yapılır.

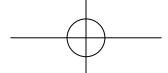


#### İŞLEM

- \* İliklerin açılacağı yerlerde, giysi yerine bir astar kullanın. Destek parçası veya normal bir astar kullanılabilir.
- \* Kullandığınız kumaş parçası üzerinde bir deneme ilik açın. Ardından, ilgi seçilen düğme ile deneyin.

1. İlik açma desenlerinden birisini seçin.
2. Baskı ayağını ilik açma ayağı ile değiştirin.  
(Sayfa 26 - 27'deki "Baskı ayağının değiştirilmesi" kısmına bakın.)
3. Düğmeyi, ilik açma ayağı içine yerleştirin. (Yukarı daki "İlik açma ayağını kullanma" kısmına bakın.)
4. (A) ve (B) stoplayıcıları arasında dikey inmesi için ilik açma kolunu (C) indirin.





## BUTTONHOLE MAKING

### AUTOMATIC BUTTONHOLE

### USING BUTTONHOLE FOOT

Your machine offers you two different widths of bartack, keyhole and round end buttonholes sewn by a system that measures the size of the button and calculates the size of buttonhole required. All of this is done in one easy step.

### PROCEDURE

- \* Use an interfacing in the area of the garment where buttonholes are placed. Stabilizer or regular interfacing can be used.
- \* Make a practice buttonhole on a scrap of the actual fabric from your project. Then try the buttonhole with your button.

1. Select one of buttonhole patterns.

2. Replace the presser foot with the buttonhole foot. (Refer to "Changing presser foot" on page 26 - 27.)

3. Insert the button into the buttonhole foot. (Refer to "Using buttonhole foot" above.)

4. Lower the buttonhole lever (C) so that it drops down vertically between the stoppers (A) and (B).

## CONFECTION DES BOUTONNIÈRES

### BOUTONNIÈRE AUTOMATIQUE

### UTILISATION DU PIED BOUTONNIÈRE

Votre machine vous offre deux différentes largeurs de brides de boutonnières avec arrêt, à oeillet et arrondie cousues au moyen d'un système qui mesure la taille du bouton et qui calcule la taille de la boutonnière. Tout ceci s'effectue en une simple étape.

### PROCÉDURE

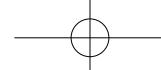
- \* Utilisez un entoilage dans la partie du vêtement où les boutonnières doivent être placées.
- \* Faites une boutonnière d'essai sur un échantillon du tissu que vous utilisez. Essayez ensuite la boutonnière avec le bouton choisi.

1. Sélectionnez l'un des motifs de boutonnières.

2. Remplacez le pied presseur par le pied boutonnière.  
(Reportez-vous à la section "Remplacement du pied presseur" à la page 26 - 27.)

3. Introduisez le bouton dans le pied boutonnière.  
(Reportez-vous à la section "Utilisation du pied boutonnière" ci-dessus.)

4. Réglez le levier de boutonnière (C) de manière qu'il s'abaisse verticalement entre les butées (A) et (B).

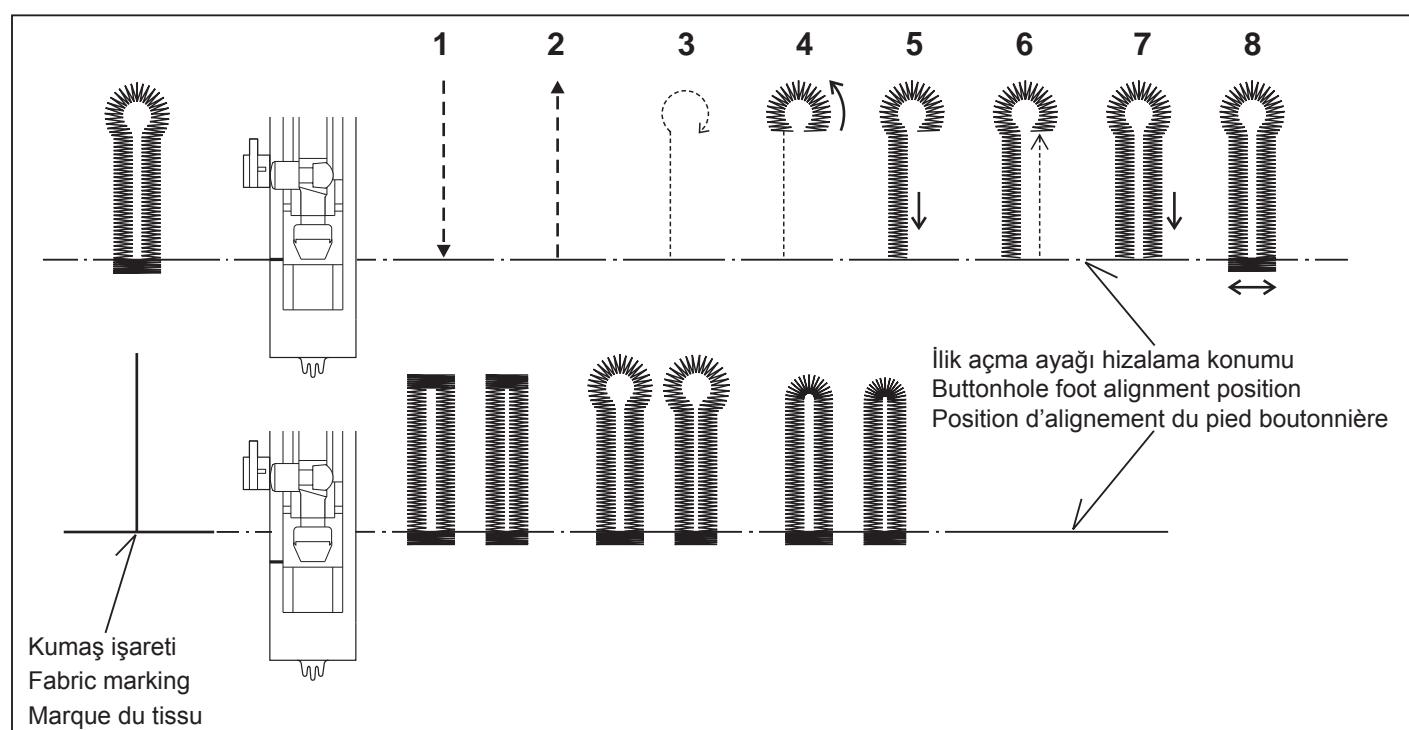
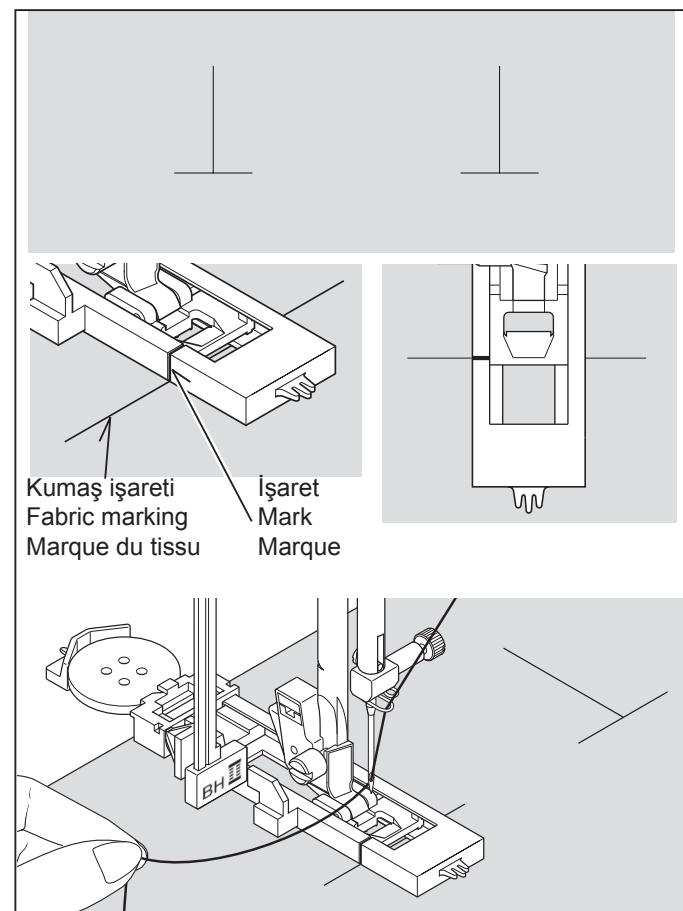


5. İliğin konumunu elbise üzerinde dikkatlice işaretleyin.
6. Kumaşı, ayağın altına yerleştirin. Kumaşın alt tarafı ndaki masura ipliğini yaklaşık 10 cm kadar geriye doğru çekin.

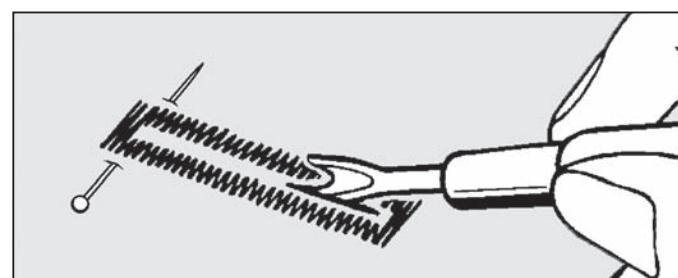
7. Kumaş üzerindeki ilik işaretini, ilik ayağı üzerindeki işaretle hizalayın ve ilik ayağını indirin.

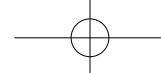
8. Üst ipliği tutarken makineyi çalıştırın.

\* Dikiş aşağıdaki sıraya göre otomatik olarak tamamlanacaktır.



9. Dikiş bittiğinde, ilığın ortasında kalan kumaşı açmak için bir ilik açma aparatı kullanın.  
Dikiş ipliğini kesmemeye dikkat edin.





5. Carefully mark the position of buttonhole on your garment.
6. Place the fabric under the foot. Pull out the bobbin thread underneath the fabric to a length of about 4 inches to the rear.
7. Align the buttonhole mark on the fabric with the mark on the buttonhole foot, and then lower the buttonhole foot.
8. While holding the top thread, start the machine.
5. Marquez soigneusement la position de la boutonnière sur le vêtement.
6. Placez le tissu sous le pied. Tirez le fil de la bobine sous le tissu sur une longueur d'environ 10 centimètres vers l'arrière.
7. Alignez la marque de la boutonnière du tissu sur la marque du pied presseur, puis abaissez le pied boutonnière.
8. Tout en tenant le fil supérieur, démarrez la machine.

\* Sewing will be completed automatically in the following order.

\* La couture sera complétée automatiquement dans l'ordre indiqué sur l'illustration.

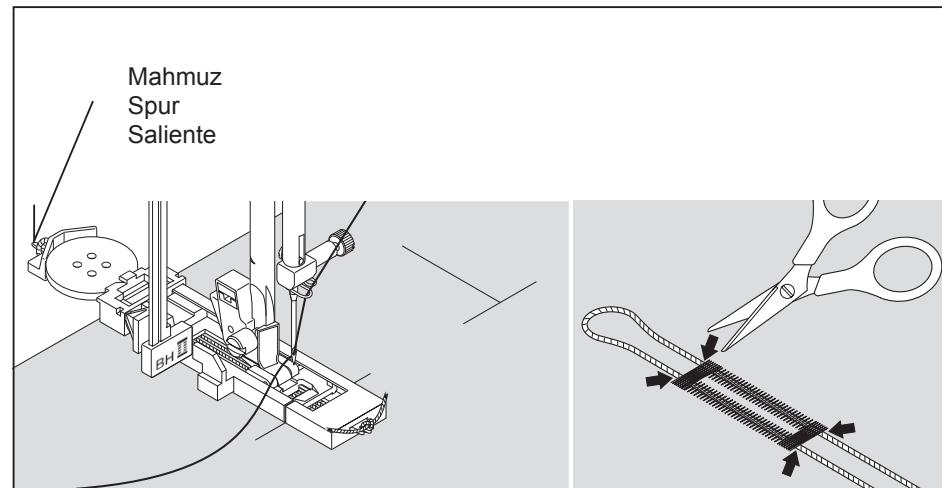
9. When sewing is finished, use a buttonhole opener/seam ripper to open up the fabric in the center of the buttonhole. Be careful not to cut any of the stitching.
9. Une fois la couture terminée, utilisez un outil d'ouverture de boutonnière pour ouvrir le tissu au centre de la boutonnière. Veillez à ne pas couper le fil de la couture.

## KORDONLU İLİKLER

Doldurma kordonunu (kroşe ipliği i veya ilik bükümlü ipliği) mahmuza takın ve kordonun her iki ucunu ayağın altına doğru çekip şekilde gösterildiği gibi bağlayın.

Zig-zag dikişler kordonu kapatacak şekilde iligi diken.

İşlem bittiğinde, kordonu ayaktan çözün ve fazlalarını kesin.

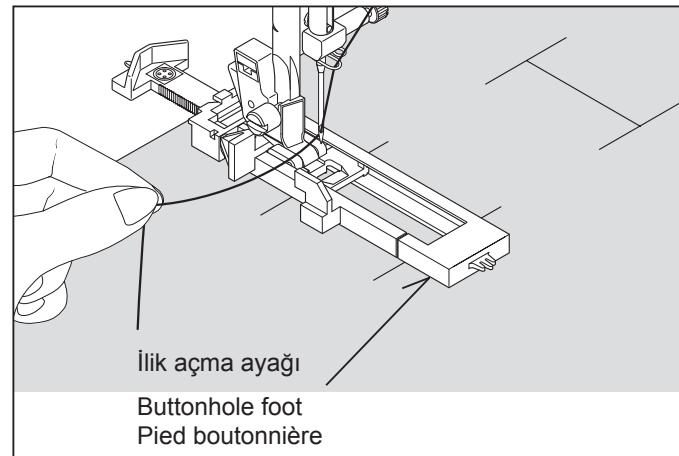


## ELLE İLİK AÇMA

\* Yaklaşık 45 mm uzunluğunda bir otomatik ilik açma ayağı kullanın; ilik açma konunu aşağı indirmeyin; aksi takdirde bir uyarı sesi duyulacaktır.

\* Daha geniş ilikler açmak için saten ayağını kullanın.

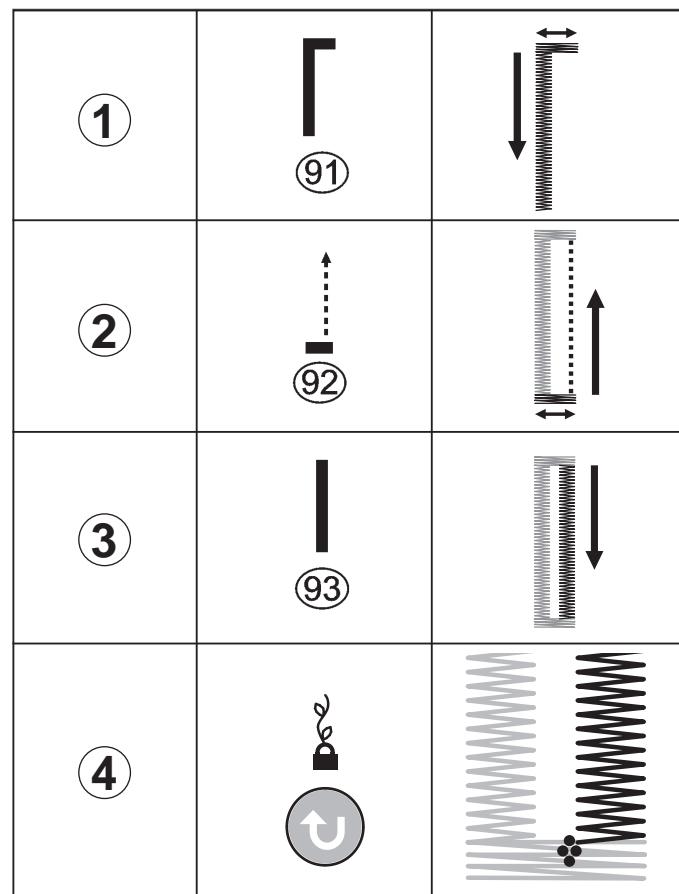
\* İliğin uzunluğunu elbise üzerinde dikkatlice işaretleyin. Kumaşı, ilik işaretini ilik ayağının altına gelecek şekilde yerleştirin. İğnenin ilığın başlangıçında kumaşa girmesi için ayağı öne doğru kaydırın.

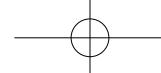


## İŞLEM

1. İlk punterizi oluşturmak için makineyi çalıştırın ve ilığın sol tarafını diken.
2. İkinci bir punteriz diken ve iğne ilığın başlangıç-cına ulaşıcaya kadar geriye doğru dikiş diken.
3. İliği bitirmek için, ileri doğru ilik işaretinin ucuna kadar dikiş diken.
4. Dikişleri bağlamak için geri dikiş düğmesine basın.

**NOT:** 1. adımada dikiş uzunluğu elle 0.75 (mm)'ye ayarlanmışsa, 3. adım için de 0.75 (mm) dikiş uzunluğunu ayarlayın.





## CORDED BUTTONHOLES

Hook filler cord (crochet thread or buttonhole twist) over the spur and pull both ends of the cord forward under the foot and tie off the cord as shown in the illustration.

Sew buttonhole so that zigzag stitches cover the cord.

When completed, release the cord from foot and snip off extra length.

## BOUTONNIÈRES GANSEES (RENFORCEES)

Accrocher le cordonnet (fil de passe ou fil de soie) sur la tige du pied pour boutonnière et tirer les deux extrémités sous le pied vers le devant.

Coudre la boutonnière de manière à ce que la zig-zag recouvre le cordonnet.

La boutonnière terminée, détacher le cordonnet du pied, tirer les bouts vers l'avant et tailler la longueur supplémentaire.

## MANUAL BUTTONHOLE

\* Use the automatic buttonhole foot up to 1 3/4 "(45 mm) in length, but don't lower the buttonhole lever or a beep will sound.

\* Use the satin foot to create larger buttonholes.

\* Carefully mark the buttonhole length on your garment. Place the fabric with the buttonhole marked under the buttonhole foot. Slide the foot forward so that the needle pierces the fabric at the beginning of the buttonhole.

## BOUTONNIÈRE MANUELLE

\* Utilisez le pied pour boutonnière automatique jusqu'à 45 mm (1 3/4") de long, mais n'abaissez pas le levier pour boutonnière, sinon un bip retentira.

\* Utilisez le pied pour point bourdon pour créer des boutonnières plus grandes.

\* Marquez soigneusement la longueur de la boutonnière sur votre vêtement. Placez le tissu avec la boutonnière marquée sous le pied pour boutonnière. Faites glisser le pied vers l'avant de façon que l'aiguille perce le tissu au début de la boutonnière.

## PROCEDURE

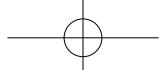
1. Start the machine to form first bartack and left side of buttonhole.
2. Sew second bartack and stitch backward until needle reaches beginning of buttonhole.
3. Stitch forward to the end of buttonhole mark to complete buttonhole.
4. Push the reverse stitch switch to tie off the stitches.

**NOTE:** If stitch length is manually set at 0.75 (mm) for step 1, set the stitch length at 0.75 (mm) for step 3 as well.

## PROCÉDURE

1. Démarrez la machine pour former le premier point d'arrêt et le côté gauche de la boutonnière.
2. Cousez un deuxième point d'arrêt et cousez vers l'arrière jusqu'à ce que l'aiguille atteigne le début de la boutonnière.
3. Cousez vers l'avant jusqu'à la fin de la marque de boutonnière pour terminer la boutonnière.
4. Appuyez sur l'interrupteur de point arrière pour nouer les points.

**REMARQUE:** Si vous réglez manuellement la longueur de point à 0,75 (mm) pour l'étape 1, réglez la longueur de point à 0,75 (mm) pour l'étape 3 aussi.



### 3. MAKİNENİN BAKIMI

#### YATAK ALANININ VE BESLEME DİŞLİLERİNİN TEMİZLENMESİ



Daima fişi prizden çekerek makineyi elektrik beslemesinden ayırin.

Makinenin en iyi şekilde çalışması için, önemli parçaları daima temiz tutmak gerekdir.

1. İğneyi en yüksek konuma kaldırın.

2. Sökmek için, iğne plakasındaki (1) iki vidayı söküp ve iğne plakasını şekilde gösterildiği gibi kendinize doğru kaydırın.

3. Mekiği (2) çıkarın.

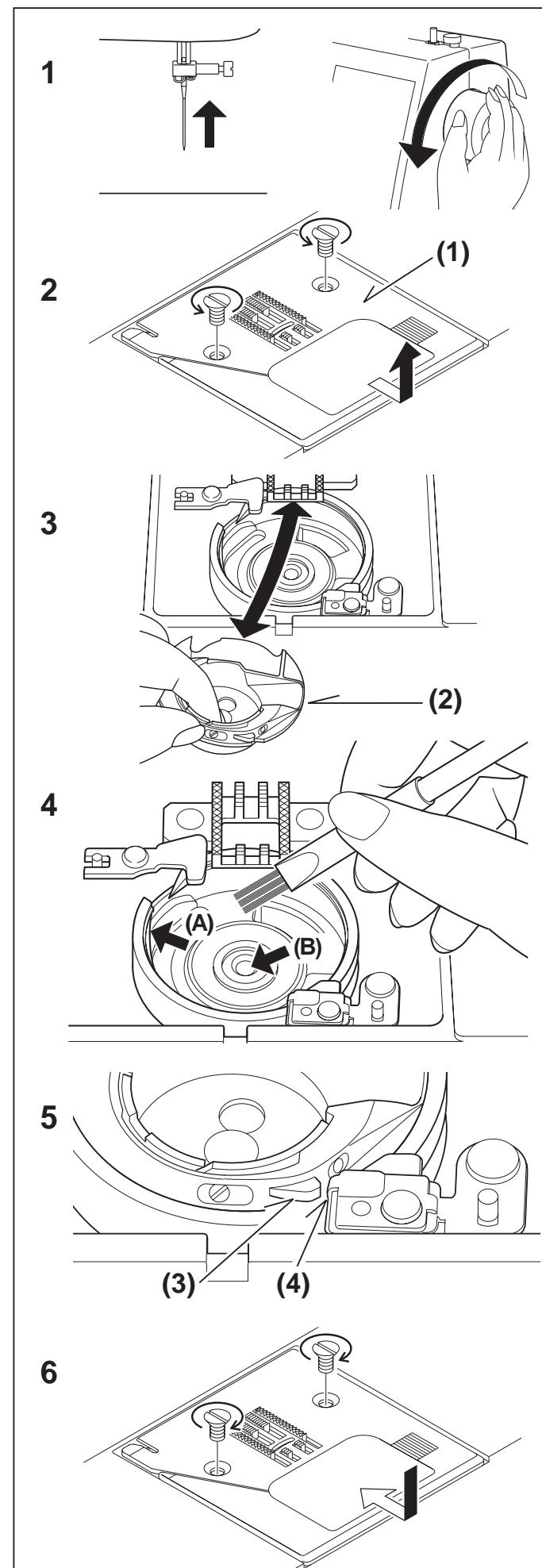
4. Kumaş dışlılerini ve yatak alanını bir tüy fırçası ile temizleyin.

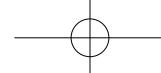
Oklarla gösterildiği gibi, yatak yuvasına bir damla dikiş makinesi yağı damlatın. (A, B)

**NOT:** Yağlama yaparken, gösterilen noktalarda sadece SINGER® yağı kullanın. SINGER® özel olarak hazırlanır ve herhangi bir zararlı atık içermez.

5. Mekiği, çıkıştı (3) yayın (4) karşısına gelecek şekilde yerleştirin.

6. İğnenin en yüksek pozisyonda olduğundan emin olun ve iğne plakasını, şekilde gösterildiği gibi yerine kaydırın.





### 3. CARING FOR YOUR MACHINE

#### CLEANING HOOK AREA AND FEED DOGS



Always disconnect the machine from power supply by removing the plug from the wall-outlet.

To ensure the best possible operation of your machine, it is necessary to keep the essential parts clean at all times.

1. Raise the needle to its highest position.
2. Remove two screws on the needle plate (1) and slide the needle plate toward you as illustrated for removal.
3. Remove the bobbin case (2).
4. Clean the feed dogs and hook area with the lint brush. Put one drop of sewing machine oil on the hook race as indicated by the arrows. (A, B)

**NOTE:** Singer Brand Sewing Machine Oil is suggested.  
DO NOT use "all purpose" oil as it is not suited for sewing machine lubrication.

5. Replace the bobbin case with the projection (3) positioned against the spring (4).
6. Make sure that the needle is at its highest position and put and slide the needle plate into position as illustrated.

### 3. ENTRETIEN DE VOTRE MACHINE

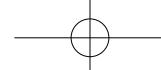
#### NETTOYAGE DES GRIFFES ET DU CROCHET



Débranchez toujours la machine de l'alimentation électrique en retirant la fiche de la prise murale.

Pour assurer les meilleures conditions de "travail" à votre machine, il est nécessaire de garder les pièces essentielles toujours propres. Toujours débrancher la machine de la prise.

1. Relever l'aiguille à sa position la plus haute.
2. Enlever deux vis du plat d'aiguille et glisser le plat d'aiguille (1) vers soi comme illustré pour le déplacement.
3. Retirez le boîtier à canette (2).
4. Nettoyer les griffes et le crochet avec le pinceau. Mettre une goutte d'huile pour machine à coudre sur le doigt au centre de la coursière, comme indiqué par les flèches (A, B).
- REMARQUE:** l'utilisation de l'huile de machine à coudre de la marque Singer est recommandée. N'UTILISEZ PAS d'huile "universelle", elle ne convient pas à la lubrification des machines à coudre.
5. Replacez le boîtier à canette avec la butée (3) positionnée contre le ressort (4).
6. S'assurer que l'aiguille est à sa position plus élevée et mis et glisser le plat d'aiguille en le place comme illustré.

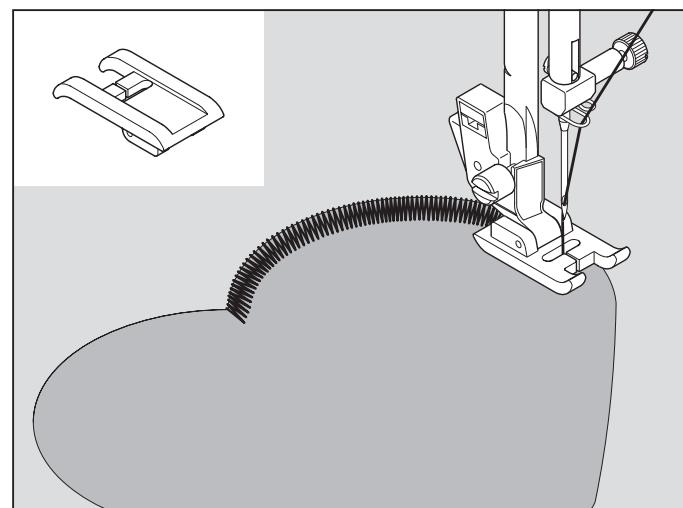


## 4. DİĞER BİLGİLER

### SATEN DİKİŞ AYAĞI

Saten dikiş ayağı, yoğun dikişlerin altından kolayca geçmesi için oluk biçimindedir. Bu ayak saten dikişlerin dikişmesi için ve Düz Dikiş dikerken Genel Amaçlı Ayağın bir alternatif olarak kullanılır.

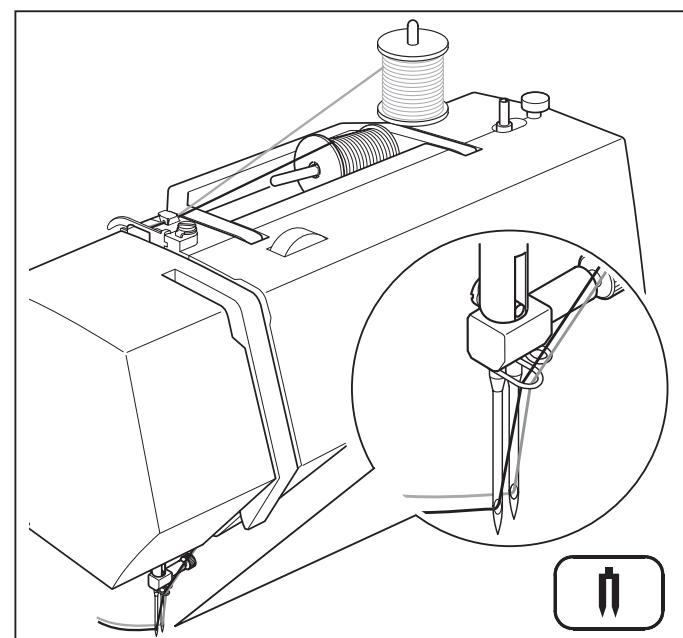
Yakın mesafeli zig-zag dikişlere saten dikişler denir. Bu, özellikle aplike ve punteriz için kullanılan etkileyici bir dikiştir. Saten dikiş için, üst ipliği hafif gevsetin. Çok ince kumaşlarda büzülmeyi önlemek için bir selpak mendil veya astar kullanın.



### ÇİFT İĞNE

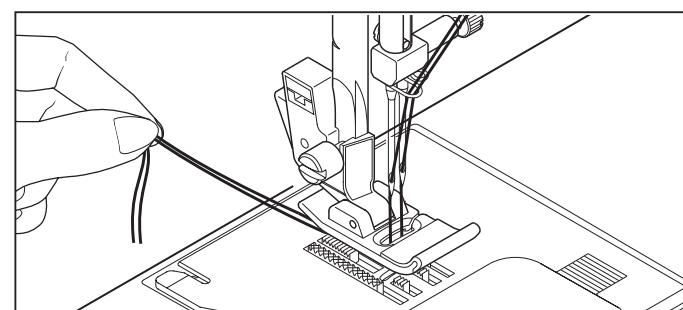
Çift iğne, nervür, çift üst dikiş ve dekoratif dikiş için iki paralel dikiş sırası üretir.

Singer Marka 3mm (2025 Tipi) Çift İğnenin kullanımı İması tavsiye edilir.



### İĞNE İPLİĞİNİN TAKILMASI

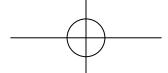
1. Her bir iplik makarasına bir makara yerleştirin. İki ipliği bir iplik olarak takın. Bir ipliği, her iki iğneden önden arkaya doğru geçirin.
2. Masura iplığını, tek iğneli dikişte olduğu gibi tutun. Her üç ipliği baskı ayağının altından makinenin arka tarafına doğru çekin ve iplikte 15 cm kadar pay bırakın.



**NOT:** İğne iplik takıcı, çift iğne iplığını takmak için kullanılamaz.

#### Faydalı İpuçları:

1. Bir desen seçmeden önce daima Çift İğ-ne Modunu seçin. Bu, çift iğnenin kırılması ni önleyecektir.
2. Makinenin kapatılması, normal dikiş moduna dönülmeyi sağlayacaktır. Çift İğne, sadece Çift İğne Düğmesi kırmızı yandı-ğı zaman aktif olacaktır.



## 4. OTHER INFORMATION

### SATIN STITCH FOOT

The Satin stitch foot is grooved to permit dense stitching to pass under it easily. It is most useful for sewing satin stitches and as an alternative to the General Purpose Foot when sewing Stretch Stitches.

Closely spaced zig-zag stitches are called satin stitches. This is an attractive stitch used primarily for appliqueing and bar tacking. Slightly loosen top thread tension for satin stitching. Use a backing of tissue paper or interfacing for the sheer materials to avoid puckering.

## 4. RENSEIGNEMENTS AUTRES

### PIED POUR POINT BOURDON

Le pied pour point bourdon est doté de rainures afin que les points serrés puissent passer facilement par dessous. Il convient bien pour la couture de points bourdon et comme remplacement pour le pied universel lors de la couture de points extensibles.

Les points zigzag serrés sont appelés points bourdon. Ils conviennent bien au faufilage et aux coutures par application. Pour le point bourdon, diminuer légèrement la tension du fil supérieur. Utiliser un soutien en papier ou de l'entoilage pour les tissus très fins afin d'éviter la formation de fronces.

### TWIN NEEDLE (Option)

A twin-needle produces two rows of parallel stitches for pin tucks, double top stitching and decorative sewing.

Use of a Singer Brand 3mm (Style 2025) Twin Needle is strongly recommended.

### AIGUILLE DOUBLE

Une aiguille double procure deux rangées de points parallèles pour les nervures, les coutures de recouvrement à plat et des effets décoratifs.

L'utilisation d'une aiguille double de 3 mm de la marque Singer (Style 2025) est fortement recommandée.

### THREADING THE TWIN NEEDLE

1. Insert the second spool pin. Place a spool on each spool pin. Thread the two threads as one. Draw one thread through each needle from front to back.
2. Pick up bobbin thread as for single needle sewing. Pull the three threads together under the presser foot to the back of the machine, leaving about 6" (15 cm) of thread.

**NOTE:** Needle threader cannot be used to thread the twin needle.

#### Helpful Hints:

1. Always move the stitch width to the Twin Needle Mark prior to selecting a pattern. This will preclude any possibility of the twin needle breaking.
2. Turning off the machine returns the machine to normal sewing mode. Twin Needle is only active when the Twin Needle Switch is lit red.

### ENFILAGE DE L'AIGUILLE DOUBLE

1. Placer une bobine de fil sur chaque porte bobine. Procéder à l'enfilage comme si vous n'aviez qu'un fil jusqu'aux guides fil de l'aiguille. Passez un fil dans chaque guide fil et dans chaque aiguille d'avant en arrière.
2. Tenir les deux fils dans votre main gauche et faire accomplir au volant un tour complet. Tirer les deux fils vers le haut pour faire remonter le fil de la canette. Passer ces trois fils sous le pied presseur et laisser dépasser à l'arrière de celui-ci 6" (15 cm).

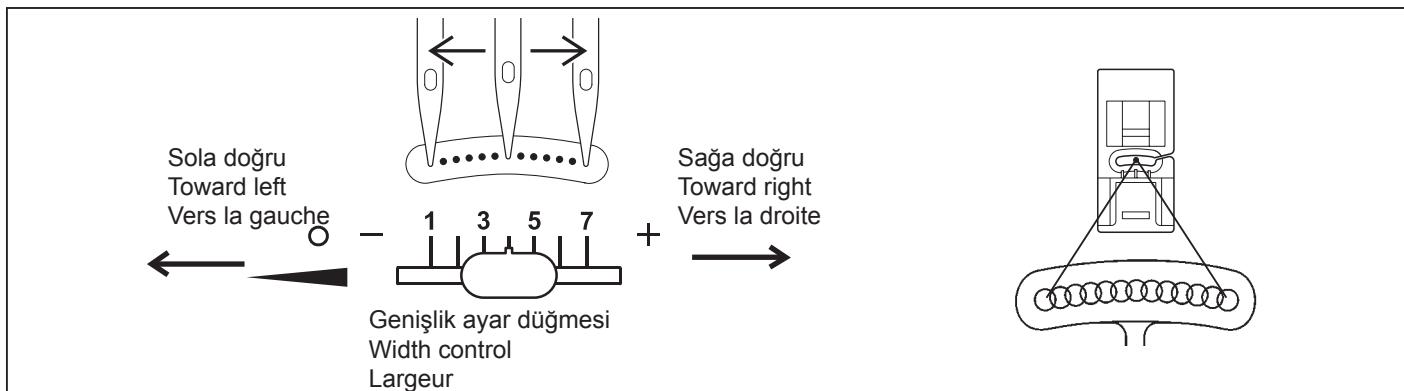
**REMARQUE:** Il est impossible d'utiliser l'enfile-aiguille pour enfiler l'aiguille double.

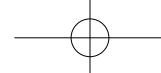
#### Suggestions utiles:

1. Sélectionnez toujours le mode Aiguille double avant de sélectionner un motif. Ceci évitera toute rupture de l'aiguille double.
2. Lorsque vous éteignez la machine, celle-ci revient en mode de couture normale. L'aiguille double est activée uniquement quand le commutateur d'aiguille double est allumé en rouge.

## DÜZ DİKİŞ İĞNE POZİSYONU

Düz dikiş dikerken iğnenin pozisyonu, Dikiş Genişliği Ayar düğmesi ile aşağıda gösterildiği gibi 13 farklı konumdan birisine ayarlanabilir.



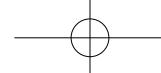


## STRAIGHT STITCH NEEDLE POSITION

The position of the needle when sewing straight stitch may be adjusted to 13 different positions with the stitch width control as illustrated:

## RÉGLAGE DE LA POSITION D'ALGUILLE POUR LE POINT DROIT

13 positions d'aiguille sont utilisables pour le matelassage, surpiqure etc.



## 5. PERFORMANS KONTROL LİSTESİ

### GENEL SORUNLAR

#### Makine dikiş yapmıyor

- \* Açma/kapatma düğmesi kapalı. Düğmeyi açın.

#### Makine sıkıştırıyor/vuruntu yapıyor.

- \* İplik yataktá sıkışmış. Yatağı temizleyin.

- \* İgne hasarlı. İgneyi değiştirin.

#### Kumaş hareket etmiyor

- \* Baskı ayağı indirilmemiş. Baskı ayağını indirin.

- \* Kumaş dışlisi kolu indirilmiş.

### DİKİŞ SORUNLARI

#### Dikişler atlanyor.

- \* İgne, iğne miline sonuna kadar oturtulmamış.

- \* İgne bükülmüş veya körelmiş. - İgneyi değiştirin.

- \* Makinenin ipliği düzgün takılmamış.

- \* İplik, yataktá sıkışmış. - Yatağı temizleyin.

#### Dikişler düzensiz.

- \* İğnenin büyülügü, iplik ve kumaş için uygun değil.

- \* Makinenin ipliği düzgün takılmamış.

- \* Üst iplik çok gevşek.

- \* Kumaş, makinenin besleme yönünün tersine çekiliyor veya itiliyor - Kuması yavaşça yönlendirin.

- \* Masura eşit şekilde sarılmamış. - Masurayı sarın.

#### İgne kırılıyor

- \* Kumaş, makinenin besleme yönünün tersine çekiliyor veya itiliyor - Kuması yavaşça yönlendirin.

- \* İğnenin büyülügü, iplik ve kumaş için uygun değil.

- \* İgne, iğne miline sonuna kadar oturtulmamış.

### İPLİK SORUNLARI

#### İplik toplanıyor.

- \* Üst ve masura iplikleri, dikişe başlanmadan önce baskı ayağının altına çekilmemiş. - Her iki ipliği yaklaşık 10 cm kadar baskı ayağının altına çekin ve birkaç dikiş yapılmıncaya kadar iplikleri tutun.

#### İgne ipliği kopuyor.

- \* Makinenin ipliği düzgün takılmamış.

- \* Üst iplik çok gergin.

- \* İgne bükülmüş. - İgneyi değiştirin.

- \* İğnenin büyülüüğü ipliğe ve kumaşa uygun değil.

#### Masura ipliği kopuyor.

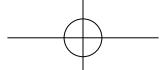
- \* Mekik düzgün sarılmamış.

- \* Mekikte veya yataktá tüy birikiyor. - Tüyleri temizleyin.

#### Kumaş bızılıyor.

- \* Üst iplik çok gergin. - Gerginliğini ayarlayın.

- \* Dikiş uzunluğu ince veya yumuşak kumaş için çok fazla. - Dikiş uzunluğunu azaltın.



## 5. PERFORMANCE CHECKLIST

### GENERAL PROBLEMS

#### Machine does not sew.

- \* Power switch is turned off. – Turn on the switch.
- \* Buttonhole lever is not raised when sewing stitch patterns.
  - Raise buttonhole lever.
- \* Buttonhole lever is not lowered when sewing buttonhole.
  - Lower buttonhole lever.
- \* Bobbin winder is engaged. – Disengage bobbin winder (see page 16 - 17).

#### Machine jams/knocks.

- \* Thread is caught in hook. – Clean hook (see page 72 - 73).
- \* Needle is damaged. – Replace needle (see page 24 - 25).

#### Fabric does not move.

- \* Presser foot is not lowered – Lower presser foot.
- \* Stitch length is too short - Lengthen stitch length.
- \* Feed dogs are lowered - Raise feed dogs.

#### Desired pattern cannot be selected.

- \* Twin needle mode switch has been turned on and lit red.
  - Turn off the switch.

### STITCHING PROBLEMS

#### Machine skips stitches.

- \* Needle is not all the way up into needle clamp. – See page 24 - 25.
- \* Needle is bent or blunt. – Replace needle (see page 24 - 25).
- \* Machine is not threaded correctly. – See page 20 - 21.
- \* Thread is caught in hook. – Clean hook (see page 72 - 73).

#### Stitches are irregular.

- \* Needle size is not correct for thread and fabric. – See page 24 - 25.
- \* Machine is not threaded correctly. – See page 20 - 21.
- \* Top thread tension is too loose. – See page 26 - 27.
- \* Fabric is being pulled or pushed against machine feeding action. – Guide it gently.
- \* Bobbin has not been wound evenly. – Rewind bobbin.

#### Needle breaks.

- \* Fabric is being pulled or pushed against machine feeding action. – Guide it gently.
- \* Needle size is not correct for thread and fabric. – See page 24 - 25.
- \* Needle is not all the way up into the needle clamp. – See page 24 - 25.
- \* Twin needle is being used but stitch width is set too wide.
  - See page 74 - 75.

### THREAD PROBLEMS

#### Thread bunches.

- \* Top and bobbin threads are not drawn back under presser foot before starting seam. – Draw both threads back under presser foot about 6 inches (10 cm) and hold until a few stitches are formed.

#### Needle thread breaks.

- \* Machine is not threaded correctly. – See page 20 - 21.
- \* Top thread tension is too tight. – See page 26 - 27.
- \* Needle is bent. – Replace needle (see page 24 - 25).
- \* Needle size is not correct for thread and fabric – See page 24 - 25.

#### Bobbin thread breaks.

- \* Bobbin case is not threaded correctly. – See page 18 - 19.
- \* Lint accumulates in bobbin case or hook. – Remove lint (see page 72 - 73).

#### Fabric puckers.

- \* Top thread tension is too tight. – Adjust thread tension (see page 26 - 27).
- \* Stitch length is too long for sheer or soft fabric. – Shorten stitch length.

## 5. VÉRIFICATION DES PETITS PROBLÈMES DE COUTURE

### PROBLÈMES GÉNÉRAUX

#### La machine ne coud pas:

- \* L'interrupteur est hors fonction. L'aktivé
- \* Le levier pour boutonnière n'est pas relevé lorsque vous cousez des motifs de points. - Relevez le levier pour boutonnière.
- \* Le levier pour boutonnière n'est pas abaissé lorsque vous cousez une boutonnière. - Abaissez le levier pour boutonnière.

#### La machine est coincer:

- \* Le fil est cassé dans le crochet - le netoyer (voir page 72 - 73).
- \* L'aiguille est endommagée - remplacer l'aiguille (voir page 24 - 25).

#### Le tissu n'avance pas:

- \* Le pied presseur n'est pas abaissé - l'abaissier.
- \* La longueur du point est trop courte - l'augmenter.
- \* Les griffes d'entraînement sont abaissées - Relevez les griffes.

#### Le motif voulu ne peut pas être sélectionné.

- \* Le commutateur de mode d'aiguille double a été mis sur la position de marche et est allumé en rouge. - Éteignez le commutateur.

### PROBLÈMES DE COUTURE

#### La machine saute des points:

- \* L'aiguille n'est pas bien insérée - Voir page 24 - 25.
- \* L'aiguille est courbée ou épointée - la changer (voir page 24 - 25).
- \* La machine n'est pas correctement enfilée - Voir page 20 - 21.
- \* Le fil est cassé dans le crochet - le nettoyer (voir page 72 - 73).

#### Les points sont irréguliers:

- \* La grosseur de l'aiguille n'est pas correcte pour le fil et le tissu - Voir page 24 - 25.
- \* La machine n'est pas enfilée correctement - Voir page 20 - 21.
- \* La tension supérieure est trop lâche - Voir page 26 - 27.
- \* Le tissu est tiré ou poussé dans le sens inverse des griffes-le guider correctement.
- \* La canette n'a pas été enroulée régulièrement - la refaire.

#### L'aiguille casse:

- \* Le tissu est tiré ou poussé dans le sens inverse des griffes - le guider correctement.
- \* La grosseur de l'aiguille n'est pas correcte pour le fil et le tissu (voir page 24 - 25).
- \* L'aiguille n'est pas bien insérée - Voir page 24 - 25.

### PROBLÈMES DE FIL

#### Les fils s'emmèlent:

- \* Les fils supérieur et inférieur ne sont pas tirés sous le pied presseur et vers l'arrière, avant de commencer les coutures - les maintenir pendant quelques points.

#### Le fil de l'aiguille casse:

- \* La machine n'est pas correctement enfilée - Voir page 20 - 21.
- \* La tension du fil supérieur est trop serrée - Voir page 26 - 27.
- \* L'aiguille est tordue - remplacer l'aiguille (voir page 24 - 25).
- \* La grosseur de l'aiguille n'est pas correcte pour le fil et le tissu - Voir page 24 - 25.

#### Le fil de la canette casse:

- \* La boîte à canette n'est pas enfilée correctement - Voir page 18 - 19.
- \* La bourse du tissu s'est accumulée dans la boîte à canette ou la coursière - l'enlever (voir page 72 - 73).

#### Le tissu fronce:

- \* La tension du fil supérieur et inférieur est trop serrée - l'ajuster (voir page 26 - 27).
- \* La longueur du point est trop longue pour les tissus légers et fins - la réduire.

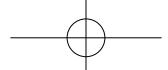
# SERVİS İSTASYONLARI İLE YEDEK PARÇA MALZEMELERİNİN TEMİN EDİLEBİLECEĞİ YERLER

| NO | İL/İLÇE               | UNVAN  | ADRES  | ALAN KODU  | TELEFON                |
|----|-----------------------|--|--|------------|------------------------|
| 1  | Adana / Ceyhan        | Bilir Makina-Ümit Yaşar Bilir                      | B. Kırırmah. Yaltır Cad. No: 66/A                                      | 322        | 613 98 16              |
| 2  | Adana / Seyhan        | Çelik Ticaret-Tunç Çelik                           | Sümer Mah. Baraj Cad. No: 55/A   | 322        | 453 68 02              |
| 3  | Adana / Seyhan        | Atılganlar Konf. D. T. M. Paz. San. Tic. Ltd. Şti. | Kocavezir Mah. 31. Sok. No: 45/A                                       | 322        | 359 58 38              |
| 4  | Adana / Seyhan        | Öztaşlar Konf. Mak. Tek. San. Tic. Ltd. Şti.       | Kocavezir Mah. Obalar Cad. No: 46/B 1060                               | 322<br>322 | 359 93 00<br>351 64 25 |
| 5  | Adiyaman              | Emre Makina-Sinan Demir                            | H. Ömer Mah. Yahya Kemal Cad No: 11                                    | 416        | 216 44 11              |
| 6  | Afyonkarahisar        | Veli Karatepe                                      | Fakipaşa Mah. Belediye Çarşısı 2. Kat No: C/44                         | 272        | 213 36 14              |
| 7  | Ağrı                  | Çilingir Murat-Murat Yüz                           | Yavuz Mah. Nevzat Güngör Cad. No: 27/A                                 | 472        | 216 42 88              |
| 8  | Aksaray               | Sinan Eroğlu                                       | 1 No.lı Hükümet Cad. No: 37  | 382        | 213 49 93              |
| 9  | Amasya                | Hakan Yorulmaz                                     | Kocacık Çarşısı Bütüner Pasajı No: 23                                  | 358        | 218 56 67              |
| 10 | Amasya / Merzifon     | Hüseyin Sayın                                      | Cami Cedit Mah. Hacırahahat Cad. No: 24/A                              | 358        | 513 47 57              |
| 11 | Ankara / Altındağ     | Gülbay Makina-Yüksel Gülbay                        | Hükümet Cad. OğulTürk İşhanı No: 5/20                                  | 312        | 311 34 14              |
| 12 | Ankara / Altındağ     | Ercüment Recep Özenc Özdemir Makina                | Anafartalar Cad. No: 48/A  | 312<br>312 | 324 30 06<br>324 55 19 |
| 13 | Ankara / Çankaya      | Hayri Öztürk                                       | İlkadım Mah. Dikmen Cad. No: 139/B                                     | 312        | 478 50 96              |
| 14 | Ankara / Çankaya      | Rahmi Delice                                       | Esat Cad. No: 60/B   | 312        | 418 26 69              |
| 15 | Ankara / Çankaya      | Astaş End. Tek. Mak. İth. Ihr. San. Tic. Ltd. Şti. | Necatibey Cad. Lale Sok. No: 9/21                                      | 312<br>312 | 229 55 84<br>231 60 19 |
| 16 | Ankara / Keçiören     | Şeker Ticaret-Mustafa Şeker                        | Kızlar Pınarı Cad. No: 193/A   | 312        | 380 23 56              |
| 17 | Ankara / Kızılcabamam | Emin Elektronik M. Emin Ceylan                     | Karşıyaka Mah. Mezarlık Cad. No: 2                                     | 312        | 736 12 06              |
| 18 | Ankara / Sincan       | Varol Ticaret-Erdal Varol                          | Atatürk Mah. Melek Sok. No: 18/26                                      | 312        | 269 12 39              |
| 19 | Ankara / Yenimahalle  | Mehmet Fatih Aslantaş                              | İlkyerleşim Mah. 361. Sok. Güldem Sit. No: 5/1-C                       | 312        | 385 19 37              |
| 20 | Antalya / Alanya      | Serdengeçti Elek. İbrahim Serdengeçti              | Kadıpaşa Mah. Bostancı Pınar Cad. Jülide Akça Okulu Karşısı No: 10     | 242        | 511 59 99              |
| 21 | Antalya / Manavgat    | Oğuzhan Kocababaş                                  | Aşağı Hisar Mah. 4605 Sok. No: 9                                       | 242        | 746 14 43              |
| 22 | Antalya / Muratpaşa   | Karagöz Makina Mehmet Karagöz                      | Altındağ Mah. 147. Sok. 15. Ceylan Apt. 6/A (Eski Onay Hamamı Karşısı) | 242        | 243 49 24              |
| 23 | Antalya / Muratpaşa   | Akyüz Makina Tic. Ltd. Şti.                        | Sanayi Mah. Abdi İpekçi Cad. No: 54/C                                  | 242        | 345 38 77              |
| 24 | Antalya / Serik       | Şevket Em  | Merkez Mah. Tuncer Paşa Cad. No: 3                                     | 242        | 722 05 77              |
| 25 | Artvin                | Hanimeli Çeyiz ve Dikim Filiz Keskin               | Çarşı Mah. Halkevi Cad. No: 10/E                                       | 466        | 212 83 50              |
| 26 | Aydın                 | Lider Soğutma-Hasan Esmer                          | Cuma Mah. 216. Sok. No: 1/B  | -          | 537 951 35 34          |
| 27 | Aydın / Nazilli       | Mehmet Battal                                      | Turan Mah. Atatürk Bul. No: 58/C                                       | 256        | 315 01 03              |
| 28 | Aydın / Söke          | Adnan Çam  | Koyuncuoğlu Cad. Koyuncuoğlu Pasajı No: 52 Efes Sineması Karşısı       | 256        | 518 77 55              |
| 29 | Balıkesir             | Balkın Makina-Metin Balkın                         | Dumlupınar Mah. Kefen Avdan Sok. No: 15/C                              | 266        | 243 49 31              |
| 30 | Balıkesir / Bigadiç   | Hülya Polatkan                                     | Cami Mah. Belediye Cad. No: 18   | -          | 546 614 46 92          |
| 31 | Balıkesir / Dursunbey | Güneş Ticaret-Arif Güneş                           | Adnan Menderes Bulvarı No: 17  | 266        | 662 13 68              |
| 32 | Bartın                | Arifoğlu Mob. Tic. San. Ltd. Şti.                  | Kırtepe Mah. Hamam Sok. No: 3-8  | 378        | 227 31 50              |
| 33 | Batman                | Avni Altun-Avni Ticaret                            | Çarşı Mah. Bankalar Cad. No: 100                                       | 488        | 212 69 25              |
| 34 | Bilecik               | Osman Ada  | İsmetpaşa Mah. İbrahim Bey Cad. No: 6                                  | 228        | 212 58 89              |
| 35 | Bingöl                | Furkan Makina Selman Cansizoğlu                    | Yenişehir Mah. Yeşim Sok. No: 16                                       | 426        | 215 01 12              |
| 36 | Bolu                  | Hüseyin Oktay Demir Demir Makina                   | Tabaklar Mah. İzzet Baysal Cad. Bolubeyi Çarşısı No: 46/A              | 374<br>374 | 217 56 95<br>215 18 00 |
| 37 | Burdur                | Ekiciler Day. Tük. Mal. San. Tic. Ltd. Şti.        | Eski Demirciler Cad. No: 7   | 248        | 233 47 34              |
| 38 | Burdur                | Polat Ticaret-Hülya Polat                          | Burç Mah. Namık Kemal Cad. No: 14                                      | 248        | 233 60 97              |
| 39 | Bursa / İnegöl        | Akın Işık  | Sinan Bey Mah. Sinan Bey Cad. No: 11/C                                 | 224        | 711 36 76              |
| 40 | Bursa / M.Kemalpaşa   | Dönmez Ticaret (Ahmet Dönmez)                      | Şeyh Müftü Mah. Cami Sok. Dönmez Pasajı                                | 224<br>224 | 613 22 08<br>613 99 72 |
| 41 | Bursa / Osmangazi     | Sadullah Meriç                                     | Fevzi Çakmak Cad. Hamurcu İş Hanı Kat: 1 No: 17                        | 224        | 224 31 31              |

| NO | İL/İLÇE                 | UNVAN  | ADRES  | ALAN KODU         | TELEFON                             |
|----|-------------------------|--|--|-------------------|-------------------------------------|
| 42 | Bursa / Osmangazi       | İlhan Oral Tekstil Mak. Tic. Ltd. Şti.           | Şehreküstü Mah. Ahmet Tanpınar Cad. No: 13/6               | 224               | 221 72 49                           |
| 43 | Bursa / Osmangazi       | Galeri Tümen-Ömer Tirpan                         | Fevzi Çakmak Cad. Nane Sok. Kismet İşhanı No: 3            | 224<br>224        | 220 48 05<br>220 40 18              |
| 44 | Bursa / Yenişehir       | Kader Al Güntekin                                | Ulucami Mah. Çatalçesme Sok. No: 31                        | 224               | 772 42 62                           |
| 45 | Çanakkale               | Hanife Yapın                                     | Kemalpaşa Mah. Tekke Sok. No: 17/B                         | 286               | 212 07 80                           |
| 46 | Çanakkale / Ayvacık     | Engin Özerden-Özerden Mobilya                    | Ümmühan Mah. Gölcük Sok. No: 14                            | 286               | 712 10 68                           |
| 47 | Çankırı                 | Rıza Öktem                                       | Mimar Sinan Mah. Necati Asım Uslu Cad. No: 33/B            | 376               | 212 77 23                           |
| 48 | Çorum                   | Demir Makina-Murat Demir                         | Çepni Mah. Haritacı Osmanbey Sok. No: 10/B                 | 364               | 224 28 00                           |
| 49 | Denizli                 | Damla Day. Tük. Mal. Paz. San. ve Tic. Ltd. Şti. | Kayalık Cad. Uluçarşı No: 21                               | 258               | 261 38 03                           |
| 50 | Denizli                 | Sağlam İş-Ramazan Karakaş                        | Saraylar Mah. 512. Sok. No: 14/2                           | 258               | 262 20 49                           |
| 51 | Denizli / Çivril        | Osman Cengiz                                     | Halkbank Karşısı 106. Sok. No: 22/A                        | 258               | 713 46 36                           |
| 52 | Denizli / Tavas         | Hamza Tenikeci-Klas Makina                       | Yeni Mah. Çarşı Cad. No: 18                                | -                 | 532 314 05 65                       |
| 53 | Diyarbakır / Bağlar     | Fahri Araz                                       | Emek Cad. No: 110 Cezaevi                                  | 412               | 236 95 62                           |
| 54 | Diyarbakır / Suriçi     | Şenses Ticaret-Zeki Şenses                       | Melik Ahmet Cad. No: 14                                    | 412               | 229 23 98                           |
| 55 | Düzce                   | Zeliha Özkurt                                    | Şerefiye Mah. Şehit Ruhsar Cad. No: 10/B                   | 380               | 514 97 34                           |
| 56 | Edirne                  | Can Makina (Zeki Kaynarca)                       | Mithatpaşa Mah. Arifpaşa Cad. No: 9/A                      | 284               | 225 13 28                           |
| 57 | Edirne / Uzunköprü      | Can Makina (Can Kaynarca)                        | Muradiye Mah. Yusuf Sok. Akyuva Psj. No: 3                 | 284               | 513 70 71                           |
| 58 | Elazığ                  | Evge Ticaret-Mehmet Güler                        | İzzet Paşa Mah. Şehit Yüzbaşı Tahir Cad. No: 12            | 424               | 218 12 04                           |
| 59 | Erzincan                | Levent Tic. (Levent Kaya)                        | Ordu Cad. Uzun Çarşı Zemin Kat. No: 20                     | 446               | 223 84 87                           |
| 60 | Erzincan                | Mustafa Süme-Aknakış Makina                      | Hükümet Cad. Gemi İş Merkezi No: 70                        | 446               | 214 29 57                           |
| 61 | Erzurum / Yakutiye      | Teyfik Burak Bıçaklıoğlu                         | Taşmağazalar Arkası Cedit Cad. No: 34                      | 442               | 213 00 50                           |
| 62 | Erzurum / Yakutiye      | Ünlü Makina-Oğuzhan Kısaoglu                     | Kaledibi Belediye Mağazaları No: 48                        | 442               | 213 62 10                           |
| 63 | Eskişehir / Odunpazarı  | Kartaler Ticaret-Azime Kartaler                  | Hamamyolu Cad. Kireççiler Sok. No: 8/A                     | 222               | 231 48 35                           |
| 64 | Gaziantep / Nizip       | Çapan Teknik-Murtaza Çapan                       | Cumhuriyet Mah. Mermert Sok. No: 33/A                      | 342               | 518 37 96                           |
| 65 | Gaziantep / Şahinbey    | Metinel Ticaret-Metin Demirel                    | Hürriyet Cad. No: 29/5                                     | 342               | 231 08 65                           |
| 66 | Gaziantep / Şehitkamil  | Kalkan Makina İbrahim Kalkan                     | Yeşilova Mah. Girne Cad. No: 49/A                          | 342               | 324 43 92                           |
| 67 | Giresun                 | Ferhat Ayar                                      | Gazi Cad. Çinili Çarşı No: 151/09                          | 454               | 212 41 63                           |
| 68 | Hakkari                 | Feyzullah Tekçe                                  | Kayacan Cad. Tekçe Apt. Kat. 1 No: 2                       | 438               | 211 58 59                           |
| 69 | Hatay                   | Orhan Ezgi                                       | Ulucamii Mah. Bekir Sıtkı Kunt Cad. No: 56                 | 326               | 216 15 91                           |
| 70 | Hatay / İskenderun      | Hocam Hali Mobilya-Jale Sarı                     | Raifpaşa Cad. 105. Sok. No: 41                             | 326               | 614 50 59                           |
| 71 | Hatay / İskenderun      | Şerafettin Yetkin                                | Çay Raifpaşa No: 88/A                                      | 326               | 614 32 96                           |
| 72 | Hatay / Kırıkhan        | Necati Ezgi-Seren Makina                         | Barbaros Mah. Boztepe Cad. No: 17/B                        | 326               | 344 32 49                           |
| 73 | Isparta                 | Bilgili Ev Alet. ve Tekst. San. Tic. Ltd. Şti.   | Yayla Mah. 1602 Sok. No: 46 Fatih Çarşısı                  | 246<br>246        | 232 30 75<br>218 11 65              |
| 74 | İstanbul / Bahçelievler | Hisar Ev Aletleri Tic. San. Ltd. Şti.            | Çamlık Cad. Bankacılar Sok. No: 15 Dükkan 3                | 212<br>212<br>212 | 642 73 66<br>575 38 45<br>554 71 86 |
| 75 | İstanbul / Bahçelievler | Öykü Ticaret-Deniz Lüle                          | Fetih Cad. 4. Sok. No: 10 Şirinevler                       | 212               | 552 44 92                           |
| 76 | İstanbul / Bakırköy     | Hakan Batur                                      | İstanbul Cad. Güven Pasajı No: 41/34                       | 212<br>212        | 571 39 96<br>543 52 72              |
| 77 | İstanbul / Esenler      | Fazlı Beysülen                                   | Menderes Mah. 378. Sok. No: 3                              | 212<br>212        | 568 90 35<br>568 04 53              |
| 78 | İstanbul / Fatih        | İrfanoğulları Mak. San. ve Tic. Ltd. Şti. 2      | Hacı Kadın Mah. İmc. Blokları 2. Blok No: 2345 Unkapı      | 212<br>212        | 526 28 58<br>526 28 59              |
| 79 | İstanbul Gaziosmanpaşa  | Süleyman Sancaklı                                | Sultançiftliği Mah. 20. Sok. No: 8/A                       | 212               | 476 76 15                           |
| 80 | İstanbul Gaziosmanpaşa  | Mitos Makina Necati Kayauman                     | Hürriyet Mah. 283. Sok. No: 5/A                            | 212               | 537 50 35                           |
| 81 | İstanbul / Kadıköy      | Öz Makina-Binnaz Yalçınkaya                      | Kaptan Arif Sok. No: 61 D: 1/A Kazasker                    | 216               | 363 50 65                           |
| 82 | İstanbul / Kağıthane    | Yaylı Makina-İmdat Yaylı                         | Sanayi Mah. Sultan Selim Cad. Gökyüzü Sok. No: 8 4. Levent | 212<br>212        | 268 18 36<br>324 71 53              |
| 83 | İstanbul Küçükçekmece   | İrfanoğulları Mak. San. ve Tic. Ltd. Şti.        | Halkalı Cad. Kartaltepe Mah. No: 44 Sefaköy                | 212<br>212        | 592 13 48<br>580 24 39              |
| 84 | İstanbul / Maltepe      | Akçay Makina Nizamettin Akçay                    | Bağlarbaşı Mah. Bağdat Cad. No: 146/08                     | 216<br>216        | 399 44 67<br>441 88 55              |
| 85 | İstanbul / Pendik       | Hak-Işık Day. Tük. Mal. San. Tic. Ltd. Şti.      | Yeni Mah. Plevne Cad. T. Blok D.1                          | 216               | 491 02 72                           |

| NO  | İL/İLÇE                 | UNVAN   | ADRES   | ALAN KODU         | TELEFON                             |
|-----|-------------------------|---|---|-------------------|-------------------------------------|
| 86  | İstanbul / Şişli        | Güven Ticaret-Şefika Şanlier                              | Cumhuriyet Mah. Halaskargazi Cad. Asmakat No: 65 Pangaltı               | 212               | 259 37 20                           |
| 87  | İstanbul / Ümraniye     | Hak-Işık Day. Tük. Mal. San. Tic. Ltd. Şti. 2             | Sütçü Cad. No: 37   | 216               | 328 69 61                           |
| 88  | İstanbul / Ümraniye     | Özdemir Makina Tuncay Özdemir                             | Necip Fazıl Mah. Alemdağ Cad. Sultan Veled Sok. No: 3/B                 | 216               | 499 00 77                           |
| 89  | İstanbul / Ümraniye     | Sandom Makina-Dursun Uzun                                 | İstiklal Mah. Zafer Sok. No: 19/B                                       | 216               | 316 09 04                           |
| 90  | İstanbul / Üsküdar      | Hasan Mustafa Toprak Toprak Ticaret                       | Eskitoptaşı Cad. No: 129-2  | 216<br>216        | 310 37 67<br>553 32 66              |
| 91  | İzmir / Bergama         | Öney Ticaret-Necati Öney                                  | Barbaros Mah. Kasapoğlu Cad. No: 50                                     | 232               | 633 15 40                           |
| 92  | İzmir / Bornova         | Mustafa Kasap   | Mustafa Kemal Cad. No: 147 D.1-B  | 232               | 388 21 91                           |
| 93  | İzmir / Gaziemir        | Yancı Makina-Ayşe Yancı                                   | Atıfbey Mah. 6 Sok. No: 24/A  | 232               | 252 13 43                           |
| 94  | İzmir / Karşıyaka       | Yılmaz Makina-Yılmaz Kasap                                | Anadolu Cad. No: 547/A  | 232               | 330 97 40                           |
| 95  | İzmir / Konak           | Mustafa Kahraman Samka Makina                             | İnönü Caddesi No: 21/E Altıntaş   | 232               | 256 46 47                           |
| 96  | İzmir / Menemen         | Özer Kurtoğlu-İleri Bilgisayar                            | Esatpaşa Atatürk Cad. No: 58/A  | 232               | 831 60 51                           |
| 97  | İzmir / Ödemiş          | Mehmet Yapa   | Akıncılar Mah. Hürriyet Cad. Güngelen Psj. No: 14-Z                     | 232               | 544 21 31                           |
| 98  | Kahramanmaraş           | Çalkaya D. T. M. Gıda San. ve Tic. A.Ş.                   | İsmet Paşa Mah. Trabzon Cad. İl Özel İdare İş Merkezi Zemin Kat No: 4-5 | 344<br>344        | 221 70 99<br>221 24 53              |
| 99  | Kahramanmaraş           | Sarıgül Tic. (Fatih Teriksiz)                             | İsmetpaşa Mah. Aras Galeria Giriş No: 70                                | -                 | 543 959 10 58                       |
| 100 | Kahramanmaraş Elbistan  | Bilal Boyraz  | Güneşli Mah. G.M.K. Cad.  | 344               | 415 16 19                           |
| 101 | Karabük                 | Tennur Asmaz Kebeci                                       | PTT Cad. Kartaltepe Yokuşu No: 5  | 370               | 424 32 09                           |
| 102 | Karaman                 | İklim Soğutma-Emrah Yılmaz                                | Kırıçlı Mah. Kemal Kaynaş Cad. No: 9/A                                  | 338               | 212 47 48                           |
| 103 | Kastamonu               | Erdoğan Uğuz  | Hepkebirler Mah. İnönü Cad. 5/A   | 366               | 214 11 99                           |
| 104 | Kastamonu / Tosya       | Abayın Day. Tük. Mal. İnş. Malz. Paz. San. Tic. Ltd. Şti. | Kargı Mah. Mutaflar Çarşısı No: 15                                      | 366               | 313 10 40                           |
| 105 | Kayseri / Melikgazi     | Önder Mak. Anah. Keziban Deveci                           | Bankalar Cad. No: 16  | 352<br>352        | 222 15 99<br>231 88 06              |
| 106 | Kayseri / Melikgazi     | Fenış Day. Tük. Mal. San. Tic. Ltd .Şti.                  | Millet Cad. No: 28  | 352<br>352        | 231 45 71<br>231 19 53              |
| 107 | Kırıkkale               | Şemsettin Koyuncu   | Barbaros Hayrettin Cad. No: 43/E  | 318               | 218 71 08                           |
| 108 | Kırklareli              | Şenol Makina Ticaret Erkan Şenol                          | Dereüstü Oymakbey Sok. Duygu Kent Sitesi B Blok Zemin Kat               | 288               | 214 94 02                           |
| 109 | Kırklareli / Lüleburgaz | Akkan Ticaret-Bekir Kan                                   | Yıldırım Mah. Turgutbey Cad. No: 59                                     | 288               | 412 10 51                           |
| 110 | Kırşehir                | Murat Sacak   | Yeni 2. Çarşı Devamı Hangül İşhanı No: 36                               | 386<br>386        | 214 16 64<br>214 16 14              |
| 111 | Kocaeli                 | Demir Teknik-Nurettin Demir 2                             | Karabaş Mah. İstiklal Cad. No: 131/B                                    | 262               | 323 41 11                           |
| 112 | Kocaeli / Derince       | Demirkən Ticaret Hatice Demirkən                          | Çenedağ Mah. Denizciler Cad. No: 72/E                                   | 262               | 223 18 99                           |
| 113 | Kocaeli / Gebze         | Hilal Makina-Mustafa Şengül                               | Hacı Halil Mah. Şehit Numan Dede Cad. 1203 Sok No: 5/D                  | 262               | 643 38 91                           |
| 114 | Kocaeli / Gölcük        | Demir Teknik-Nurettin Demir                               | Merkez Mah. 67 Sok. No: 6/4   | 262               | 414 45 06                           |
| 115 | Konya / İlgin           | Gezginler Day. Tük. Mal. Tic. Ltd. Şti.                   | Eski Otogar Yanı No: 10   | 332               | 881 34 34                           |
| 116 | Konya / Karatay         | Mehmet Yaniyor  | Kasapsinan Mah. İstanbul Cad. No: 193/B                                 | 332<br>332        | 350 60 48<br>353 43 78              |
| 117 | Konya / Karatay         | Pişkinler Mot. ve Ev Cih. Tic. A.Ş.                       | Şerafettin Cad. No: 6/A   | 332<br>332        | 352 63 63<br>353 54 55              |
| 118 | Konya / Meram           | Yüceltaş Makina-Asaf Yüceltaş                             | Kunduracılar İçi Kömürcüler Sok. No: 15                                 | 332               | 351 10 04                           |
| 119 | Konya / Seydişehir      | Meydan Ticaret Necmettin Tüfekçi                          | Uludağ Cad. No: 26  | 332               | 582 12 81                           |
| 120 | Kütahya                 | M. Bahar Kahvecioğlu                                      | Eski Hükümet Cad. No: 60/A  | 274               | 216 31 72                           |
| 121 | Kütahya                 | Mimoza Nakış Zeynep Uyanık                                | Balıklı Mah. Cumhuriyet Cad. Akdemirler İş Hanı No: 84                  | 274<br>274<br>274 | 212 38 98<br>226 18 35<br>224 64 21 |
| 122 | Kütahya / Tavşanlı      | İsmail Akarçay  | Durak Mah. İkizler Sok. No: 8   | 274               | 614 26 87                           |
| 123 | Malatya                 | Necati Dinç Day. Tük. Mal. San. Tic. Ltd. Şti.            | Fizuli Cad. No: 6 Osmanlı Bankası Karşısı                               | 422               | 321 13 57                           |
| 124 | Malatya                 | Erbem Mekanik-Erol Erdem                                  | Cevheriyezade Mah. Mücelli Cad. Kozkökü Sok. No: 12/B                   | 422               | 326 32 98                           |
| 125 | Manisa / Akhisar        | Semih Özgen   | Merkez Çarşı 124 Sok. No: 18  | 236               | 414 72 58                           |

| NO  | İL/İLÇE             | UNVAN  | ADRES  | ALAN KODU | TELEFON                        |
|-----|---------------------|--|--|-----------|--------------------------------|
| 126 | Manisa / Alaşehir   | Mustafa Yaslı  | 5 Eylül Mah. Kuyucak Cad. No: 23                             | -         | 536 486 16 46                  |
| 127 | Manisa / Demirci    | Mehmet Şengel-Manolya Dikimevi                         | Hacı Hasan Mah. Hükümet Cad. No: 6                           | 236       | 462 46 22                      |
| 128 | Manisa / Soma       | Net-San Elek. Mak. San. Tic. Ltd. Şti.                 | Kurtuluş Mah. Yeşil Tuna Sok. No: 20                         | 236       | 613 57 45                      |
| 129 | Mardin / Kızıltepe  | Gökhan Makina-Gökhan Key                               | Yeni Mah. Özmühürdaroğlu Pasajı No: 40                       | 482       | 312 68 08                      |
| 130 | Mardin / Midyat     | İsmen Arı-İdeal Makina                                 | Yunus Emre Mah. İskenderun Cad. No: 87/B Estel               | 482       | 462 35 07                      |
| 131 | Mardin / Nusaybin   | Danışman Tic. Mot. Araç. Tekn. İth. Ihr. Ltd. Şti.     | Yeşilkent Mah. Lozan Cad. No: 98                             | 4082      | 415 78 15                      |
| 132 | Mersin / Akdeniz    | Mil Ticaret-Aziz Mil                                   | Kuvai Milliye Cad. Çankaya Mah. Sevindik İşhani No: 51/34    | 324       | 237 50 89                      |
| 133 | Mersin / Anamur     | Abdullah Nail Şeref                                    | Saray Mah. 212 Sok. No: 11/A                                 | 324       | 814 11 10                      |
| 134 | Mersin / Tarsus     | Abdülrezzak Dündar                                     | Küçük Minare Cami Bitiği Halit Aslan Pasajı Bodrum Kat No: 4 | 324       | 624 65 34                      |
| 135 | Mersin / Tarsus     | Fatma Kaya   | Y.Ömerli Mah. Seçkin Cad. No: 17/B                           | 324       | 624 10 50                      |
| 136 | Muğla               | Gün Teknik-Yıldırım Çelen                              | Orhaniye Mah. 1. Nolu Sok. No: 9/B                           | 252       | 212 81 90                      |
| 137 | Muğla / Bodrum      | Cemaleddin Şahin                                       | Bahçelievler Mah. Karcı Cad. No: 6/C Turgutreis              | -         | 542 336 87 85                  |
| 138 | Muğla / Fethiye     | Taşçılar Tur. Tic. Ltd. Şti.                           | Taşyaka Mahallesi 136. Sokak No: 15                          | 252       | 614 34 52                      |
| 139 | Muğla / Milas       | Çorbacıoğlu Day. Ev Alet. Mot. Ar. İnş. Tur. San .Ltd. | Cumhuriyet Cad. No: 52                                       | 252       | 512 29 42                      |
| 140 | Muğla / Ortaca      | Mehmet Collu   | Merkez Mah. Akasyalar Cad. 169 Sok. No: 14                   | 252       | 282 58 75                      |
| 141 | Muğla / Yatağan     | Özgür Gencin   | Yeni Mah. İnönü Bulvarı No: 48/E                             | 252       | 572 23 37                      |
| 142 | Muş                 | Kenan Türk   | Bahçelievler Bahar 2 Kooparatifı Altı                        | 436       | 212 68 40                      |
| 143 | Niğde               | Atılım Tic.-Gündüz Tokmak                              | Paşakapı Cad. Soyer Sok.                                     | 388       | 233 80 85                      |
| 144 | Ordu                | Ahmet Şahin  | Düz. Mah. Alanlararası Sok. No: 1                            | 452       | 214 13 69                      |
| 145 | Ordu / Fatsa        | Karamustafa Ticaret Zekiye Hamzaçebi                   | Mustafa Kemal Paşa Mah. Reşadiye Cad. No: 8                  | 452       | 423 16 36                      |
| 146 | Osmaniye            | Halil Bozdoğan   | İstiklal Mah. 5009 Sok. No: 15                               | 328       | 812 91 22                      |
| 147 | Rize                | Serdar Ensonra   | Tophane Mah. Koçker Cad. No: 5 Rize                          | 464       | 214 32 96                      |
| 148 | Sakarya             | Erdoğan Şimşek-Ada Makina                              | Cumhuriyet Mah. Bahçivan Sk. No: 3/C                         | 264       | 282 33 46                      |
| 149 | Sakarya / Akyazı    | Saray Mobilya-(Avni Dursun)                            | PTT Sok. No: 3/16  | 264       | 418 36 83                      |
| 150 | Samsun / Bafra      | Doğanay Makina-Fatmagül Şavkın                         | Çihilhane Mah. Şehit Ayhan Kalkan Sok. No: 5                 | 362       | 543 99 73                      |
| 151 | Samsun / Bafra      | Süleyman Badur   | Çihilhane Mah. Alaçam Cad. No: 56                            | -         | 535 972 13 67                  |
| 152 | Samsun / Çarşamba   | Atilla Telci   | Orta Mah. Sofuoğlu Cad. No: 3/A                              | 362       | 833 50 43                      |
| 153 | Samsun / İlkadım    | Alper Altuncuoğlu                                      | Ulugazi Mah. Bora Sok. İlkadım Müftülügü Karşısı N: 8/A      | 362       | 431 13 74                      |
| 154 | Samsun / İlkadım    | İkizler Konf. Mak. ve Malz. San. Tic. Ltd. Şti.        | Pazar Mah. Müftü Sok. Aydın Apt. No: 13/A                    | 362       | 432 00 40                      |
| 155 | Samsun / Vezirköprü | Mustafa Keskiner                                       | Orta Cami Civarı Beyazlar Çarşısı No: 12                     | 362       | 647 11 58                      |
| 156 | Siirt               | İrfan Işıktas  | Batı Mah. Cumhuriyet Caddesi No: 12                          | 484       | 223 41 03                      |
| 157 | Sivas               | Korkudan Makina-Akif Korkudan                          | Sirer Cad. Sirer Pasajı No: 21                               | 346       | 221 38 12                      |
| 158 | Sivas               | Özkeleş Ticaret-Ahmet Özkeleş                          | Sirer Cad. Hoca İmam Sok. No: 6/A                            | 346       | 223 82 75                      |
| 159 | Sivas / Kangal      | Beşir Şahin  | Adliye Karşısı Çarşı İçi No: 15                              | 346       | 457 23 23                      |
| 160 | Şanlıurfa           | Akkaya Pazarlama-Ömer Akkaya                           | 12 Eylül Cad. No: 65/A                                       | 414       | 215 16 26                      |
| 161 | Şanlıurfa / Siverek | İmam Tınığ   | Haliliye Mah. Kale Boğazı Cad. No: 81                        | 414       | 552 40 66                      |
| 162 | Şırnak / Cizre      | Nefidet Arısoy   | Dağkapı Mah. Nesimi Cad. No: 17/B                            | 486       | 616 68 89                      |
| 163 | Tekirdağ            | Ali Karpat   | Kolordu Cad. No: 67/A  | 282       | 261 15 98                      |
| 164 | Tekirdağ / Çorlu    | Ayşe Yaşar   | Reşadiye Mah. Şehit Teğmen Eroğlu Sok. No: 18/B              | -         | 536 899 98 27<br>532 746 24 54 |
| 165 | Trabzon             | Makina Ticaret-Ömer Yılmaz                             | İskenderpaşa Mah. Çömlekçi Yokuşu No: 22/B                   | 462       | 321 68 70                      |
| 166 | Uşak                | Cevher Makina<br>Aynur Cevher (Cemil Cevher)           | Köme Mah. 2. Cansel Sok. No: 2/C                             | 276       | 215 98 36                      |
| 167 | Uşak                | Erol Demir   | Durak Mah. Fatih Cad. No: 10                                 | 276       | 223 68 86                      |
| 168 | Van                 | Fahrettin Akcan  | Cumhuriyet Cad. Alçıkeç Pasajı No: 7 Kat. 2                  | 432       | 214 22 62                      |
| 169 | Van                 | Simge D.T.M.<br>Zafer Büyükaslan                       | Atatürk Cad. No: 26  | -<br>-    | 506 318 43 43<br>535 584 35 35 |
| 170 | Yalova              | Şenler Gıda İnş. Tah. Ltd. Şti.                        | Fatih Cad. No: 15/A  | 226       | 812 81 60                      |
| 171 | Yozgat / Sorgun     | Veli Pınarıcı  | Atatürk Bul. No: 25/A  | 354       | 415 13 84                      |
| 172 | Zonguldak           | Cemal Bekar  | M.Paşa Mah. Şemsi Denizer Sok. Geredelioğlu İş Hanı No: 16   | 372       | 251 48 51                      |



Malın ayıplı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici, 6502 sayılı Tüketicinin korunması Hakkında Kanunun 11 maddesinde yer alan;  
a-) Sözleşmeden dönme, b-) Satış bedelinden indirim isteme, c-) Ücretsiz onarılmasını isteme, ç-) Satılanın ayıpsız bir misli ile değiştirilmesini isteme, haklarından birini kullanabilir.

Tüketici şikayet ve itirazlarını; yerleşim yerinin bulunduğu veya tüketici işleninin yapıldığı yerdeki Tüketici Hakem Heyetine veya Tüketici Mahkemesine başvurabilir.

**TAŞIMA VE NAKLİYE SIRASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR:**

Taşıma ve nakliye işlemini orjinal ambalajı ile yapınız. İndirme, bindirme ve taşıma sırasında ürüne maksimum dikkat gösterilmelidir. Taşıma ve nakliye sırasında ambalajın tamamen kapalı olduğundan emin olun. Ambalaja ve pakete zarar verebilecek nem, su, darbe vs. etkenlere karşı koruyunuz. Ürünün kullanım sırasında kırılmamasına, deform olmamasına, zarar görmemesine, taşıma sırasında hasar ve arıza oluşmamasına, vurma, çarpma, düşürme vb. dış etkenler ile zarar görmemesine dikkat ediniz.

**SINGER®**  
**7469Q**  
**[www.singer.com.tr](http://www.singer.com.tr)**  
**Danışma Hattı: 444 99 09**

**ÜRETİCİ / İHRACATÇI FİRMA: SINGER SOURCING LTD.**

c/o Singer Logistics Pte. Ltd.  
371 Beach Road 03-27  
Keypoint Singapore 199597  
Tel: +65 6294 7336 Fax: +65 6294 7275

**CE**

**TUV Rheinland Product Safety GmbH**

Am Grauen Stein D-51105 Köln  
Tel: +49 221 806-1371  
Fax: +49 221 806-3909

**Bakanlıkça Tespit ve İlan Edilen Kullanım Ömrü 10 Yıldır**

**İTHALATÇI FİRMA**

**SINGER DİKİŞ MAKİNALARI TİCARET A.Ş.**  
**Centrum İş Merkezi Aydinevler Sanayi Cad. No.3 34854**  
**Küçükyalı / İstanbul / Turkey**  
**TEL: (0216) 519 98 98**  
**FAX: (0216) 519 96 93**

**TÜRKÇE / ENGLISH / FRANÇAIS**

**© Part No. 82152**

**11/07**