HD0405S (2.3.4 İPLİK OVERLOK MAKİNESİ HEAVY DUTY)

KULLANIM KILAVUZU



SINGER®

HD0405S

Bu dikiş makinesini satin aldığınız için teşekkürler. Evde kullanım için tasarlanmış olan bu makine, hafiften ağır malzemelere (pamuklu kumaştan denime(kota) kadar dikiş yaparken size müemmel bir performans sağlayacaktır. Uygun kullanım ve optimum hizmet için lütfen bu kitapçıktan yararlanın. Makinenizden en fazla verimi elde etmek için, makineyi çalıştırmadan önce tüm kullanma kılavuzunu okuyun. Daha sonra, sayfa sayfa operatör rehberini takip etmek suretiyle makinanızla tanışın.

Her zaman size en çağdaş dikiş kapasitelerinin sağladığı imkanları temin etmek için, üretici, gerekli gördüğü zaman, herhangi bir bildirim veya yükümlülük olmadan, bu makinenin görüntüsünü,tasarımını veya aksesuarlarını değiştirmek hakkını saklı tutar.

Avrupa Kıtası için:

Bu SINGER Dikis Makinesi, Avrupa normlarına göre test edilmis ve elektrik güvenliği radyo parazitiyle ve elektromanyetik dalgalarla uyumlu olduğu tespit edilmiştir. Bu uyumluluk CE işareti ile belirtilmiştir.

Bu cihazın doğru bir şekilde atılması



Bu işaret, bu cihazın Avrupa Birliği genelinde diğer evsel atıklarla birlikte atılmaması gerektiğini belirtir. Atıkların kontrolsüz olarak imha edilerek çevre ve insan sağlığına zarar vermesini önlemek üzere, maddi kaynakların sürdürülebilir olarak yeniden kullanımını desteklemek için cihazınızı geri dönüşüme tabi tutun. Cihazınızın geri dönüşüm işlemine tabi tutulması için, geri dönüşüm toplama merkezlerini kullanın veya cihazı satın aldığınız yetkili satıcınıza başvurun. Bu merciler güvenli bir geri dönüşüm sağlamak için cihazınızı sizden alabilir.

CE - Authorised Representative
VSM Group AB, **SVP Worldwide**
Drottninggatan 2, SE-56184, Huskvarna, SWEDEN

Önemli Güvenlik Talimatları

* Eğer güç kordonu hasarlanmıssa, herhangi bir tehlikeden kaçınmak için üretici veya yetkili servisveya acentesi veya benzeri bir nitelikteki kişi tarafından değiştirilmesi zorunludur.
* Bu cihaz, fiziksel, duyusal veya akli yetenekleri ya da deneyim ve bilgileri yetersiz kişiler (çocuklar dahil)
  tarafından, kendi güvenliklerinden sorumlu bir kişinin cihazın kullanımıyla ilgili yardımı veya gözetimi olmaksızın kullanılmamalıdır.
* Küçük çocukların cihaz ile oynamamalarını sağlamak üzere gözetim altında tutulması gerekir.
* Cihaz, tek başına bırakıldığında makinenin düğmesini kapatın veya makinenin fişini çekin.
* Cihazın bakımını yapmadan önce fişi prizden çekin.
* Lamba hasarlıysa Yetkili Servis tarafından değiştirilmelidir.

®SINGER, SINGER Company Limited S.à r.l. veya bağlı şirketlerinin münhasır ticari markasıdır.
Copyright © 2020 SINGER Company Limited S.à r.l. veya bağlı şirketleri. Tüm hakları saklıdır.

Önemli Güvenlik Talimatları

Bu makineyi kullanırken, aşağıdakiler de dahil temel güvenlik önlemlerine her zaman uymak gereklidir.

TEHLİKE -Elektrik çarpması riskini azaltmak için

* Makine fişi takılı iken hiçbir zaman tek basına bırakılmamalıdır. Makineyi kullandıktan sonra ve temizlikten önce makineyi her zaman elektrik fişinden çekin.

UYARI -Yanma, yangın, elektrik çarpması veya kisişel yaralanma risklerini en aza indirgemek için

* Elektrik prizinin (duvar haznesi) elektrik voltajının motorun ayarlı voltajı ile aynı olduğundan emin olun.
* Bu makineyi sadece, bu kullanma kılavuzunda tarif edilen planlanmış amacı için kullanın. kullanma Kılavuzunda yer verildiği gibi, sadece üretici tarafından önerilen ekleri kullanın.
* iğneye veya deliğe iplik geçirmek, iğneyi değiştirmek, dişli plakasını değiştirmek veya Dikiş baskı ayağını vb değiştirmek gibi her türlü düzenlemenin iğne alanında yapılması sırasıda güç hattı fişini prizden çekin veya makineyi kapatın.
* Kapakları çıkarırken, yağlarken veya kullanma kılavuzunda bahsedilen her türlü diğer kullanıcı hizmet düzenlemelerini yaparken her zaman makineyi elektrik prizinden çekin.
* Motor kayısını ayarlamaya çalışmayın. Herhangi bir ayarlama gerektiğinde en yakın Servis merkeziyle temasa geçin.
* Fişi, Kordondan asılarak prizden çıkarmayın. Fişi çekmek için kordonu değil, fişi elinize alın.
* Ayak pedalını dikkatlice idare edin ve onu zemine düşürmekten kaçının. Onun üstüne hiç bir şey koymama konusunda emin olun.
* Her zaman uygun dişli plakası kullanın. Yanlış plaka, iğnenin kırılmasına neden olabilir.
* Eğilmiş iğne kullanmayın.
* Dikiş yaparken parmaklarınızı tüm hareketli parçalardan uzak tutun. Overlok makinesi etrafında özel ihtimama gerek vardır.
* Dikiş yaparken kumaşı çekmeyin veya itmeyin. Aksi halde iğnenin kırılmasına neden olacak şekilde iğneyi yerinden saptırabilirsiniz.
* Çifte izolasyonlu makineler için, servis sırasında sadece aynı tip değiştirme parçalarını kullanın. Çifte izolasyonlu cihazların Servisi hakkında talimatlara bakın.
* Makineyi kaldırmak ve taşımak üzere sadece tutamacı kullanın.
* Makinenin bir kordonu veya fişi hasarlanmiş ise makineyi asla çalıştırmayın. Eğer uygun şekilde çalışmıyorsa, düşmüştür, hasarlanmıştır ya da suya düşmüştür. Makineyi en yakın yetkili bayiye veya Servis Merkezine, inceleme, tamir, elektrik veya mekanik düzenleme için götürün.
* Hava deliklerinden herhangi bir tanesi engelli iken makineyi asla çalıştırmayın. Makinenin havalandırma deliklerini ve ayak pedalını herhangi bir kumaş tifiği, toz ve gevşek kumaştan uzak tutun.
* Herhangi bir deliğe asla herhangi bir nesneyi düşürmeyin veya sokmayın.

* Dışarıda kullanmayın.
* Ayresol (sprey) ürünlerinin kullanılmakta olduğu veya oksijenin idareli kullanıldığı yerlerde çalıştırmayın.
* Bir oyuncak gibi kullanılmasına izin vermeyin. Makine, çocuklar tarafından veya onların yanında kullanılırken, yakın ilgi gereklidir.
* Makineye, ayak pedalına ve güç hattı kordonuna, ıslak elle, ıslak kumaşla veya ıslak herhangi bir şey ile dokunmayın.
* Adaptörlü bir güç prizine bağlı bir çok kordondan bir tanesine güç hattı kordonunu takmayın.
* Makineyi düz ve sabit bir masa üzerinde kullanın.
* Silindir kapağını ve delik kapağını, makineyi çalıştırmadan önce kapattığınızdan emin olun.
* Dikiş baskı ayağını ve iğneleri çocuklardan uzak tutun.
* Bir yenisi ile değiştirmeden önce işık ampulünün soğuduğundan emin olun.
* Kullanma kılavuzundaki talimatlarda verildigi gibi makinenize bakım uygulamadan önce güç düğmesini kapattığınızdan ve güç hat fişini çektignizdĕn emin olun.
* ÇiFTE iZOLASYONLU ÜRÜNLERiN SERViSi: Çifte izolasyonlu bir üründe, topraklama yerine iki sistemli izolasyon sağlanır. Hiçbir topraklama aracı çifte izolasyonlu ürünle birlikte sağlanmaz ne de topraklama için bir alet ürüne eklenecektir. Çifte izalosyonlu ürünün servisi aşırı dikkat ve sistemin bilinmesini gerektirir ve sadece kalifiye servis personeli tarafından yapılmalıdır. Bir çfte izalosyonlu ürünün değiştirme parçaları, üründeki parçaların aynı tipi olmalıdır. Bir çifte izalosyonlu ürün "ÇiFTE İZOLASYONLU ÜRÜN" VEYA "ÇiFTE iZOLASYON" Sözcükleri ile işaretlenir.

  Aletin güvenli bir şekilde kullanımına ilişkin ilgili eğitim veya denetimin verilmiş olması ve mevcut olan tehlikeleri anlamaları durumunda bu alet, 8 yaş ve üzerindeki çocuklar ve fiziksel, algı veya zihinsel becerilerinde, tecrübe veya bilgisinde eksiklik olan kişiler tarafından kullanılabilir. Çocuklar, alet ile oynamamalıdır. Temizlik ve kullanıcı bakımının, denetim altında olmayan çocuklar tarafından yapılmaması gerekir.
* Makine, yalnızca DANYANG GUOTI MOTOR & APPLIANCE CO., LTD. /ZHEJIANG HUAXING ELECTRIC MOTOR CO.,LTD. tarafından üretilen GTC /HKT 72C (220-240V),GTE/HKT 7 (100-120V) tip ayak pedalı ile kullanılmalıdır.

Bu Talimatları Saklayın.

Servis yetkili bir servis temsilcisi tarafından yapılmalıdır.

Bu ürün endüstriyel kullanım için tasarlanmamıştır.

Avrupa ve Benzer Topraklar için

İngiltere ve benzer tel döşeme standartlarına sahip olan diğer ülkeler için makineler, şehir şebekesine bağlantı için herhangi bir fiş olmadan fabrikadan sevk edilmektedir. Bu şehir şebekesi hattındaki teller, aşağıdaki şekilde koda göre renklendirilecektir.

Mavi: Nötr (N) Kahverengi: Elektrikli (L)

Prizinizdeki terminalleri tanımlayan renkli işaretlere, bu cihazın elektrik şebekesinin hattındaki tellerin renkleri karşılık gelmiyorsa aşağıdaki şekilde davranın.

Mavi renkli olan tel N harfiyle işaretlenmiş veya siyah renkli terminale bağlanmak zorundadır. Kahverengi olan tel ise L harfiyle veya kırmızı renkli terminale bağlanmak zorundadır. Eğer bir 13 Amp (B 1363) fişi kullanılıyorsa, 3 amp sigorta takılmak zorundadır veya fişin herhangi başka bir tipi kullanılıyorsa, 5 Amp sigorta gerek fişe gerekse adaptöre veya dağıtım paneline takılmak zorundadır.

Kordonların hiçbiri, üç pinli bir fişin toprak terminaline bağlanmaz.

iÇiNDEKiLER

Sayfa

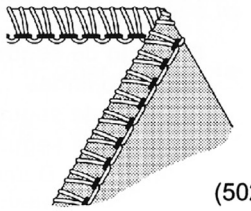
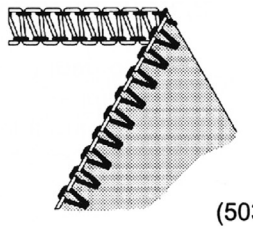
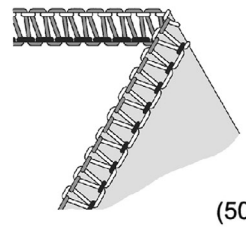
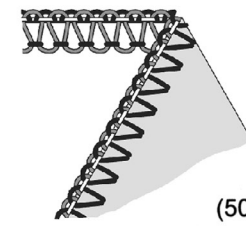
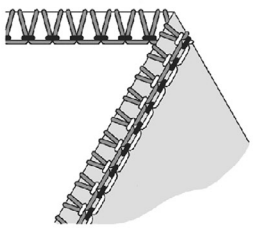
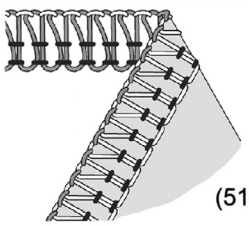
1. Dikişlerin Seçimi 5
2. Pratik Referans Kartı 6
3. Aksesuarlar 7
4. İğne Bilgisi 7
5. Ana Parçalar 8
6. Lüper Kapağının Açılması 9
7. Lüper Kapağının Arkasındaki Ana Parçalar 9
8. Dikişten Önceki Hazırlık 9
9. İplik Takmak için Hazırlık 10
   • İplik Kılavuz Tutucusunun Ayarlanması 10
10. İğnelerin Çıkarılması ve Takılması 11
   • İğne (ler)in Çıkarılması 11
   • İğle(ler)in Takılması 11
11. Makineye iplik Takma 12
   • İplik Takma Diyagramı 12
   • Renk Kodunun Anlaşılması 12
   • Makineye Doğru şekilde İplik Takılması 12
1) Üst Lüpere İplik Takma(Turuncu) 12
2) Alt Lüpere İplik Takma (Sarı) 14
3) Sağ iğneye İplik Takma(Yeşil) 16
4) Sol iğneye İplik Takma(Mavi) 18
   • Önemli İplik Takma Bilgisi 19
12.İpliklerin Değiştirilmesi ve Bağlanması Yöntemi....20
13. Dikiş Uzunluğunun Ayarlanması 21
14. Dikiş Genişliğinin Ayarlanması 21
   • İğne Pozisyonunu değiştirerek Genişlik Ayarlaması 21
   • Ayarlama Koluyla Genişlik Ayarlaması 21
15.Dikiş Baskı Ayağı Basıncının Ayarlanması ...22
16.Diferansiyel Besleme 23
   • Büzgülü Sürfile 23
   • Gergin Sürfile 23
17.Hareketli Üst Bıçağın Sökülmesi 25
18. Üst lüperin dağıtıcıya dönüştürülmesi 26
19. Serbest Kol Dikişi(Boru işi) 27
20. Standart Sürfile ve Kıvrık Bastırma Dikişi 28
   • Standart Sürfile Dikiş Yapma 28
   • Kıvrık Bastırma Dikişi Yapma 28

Sayfa

21. Zincir Çıkarma ve Deneme Dikişi 29
22. Dikişe Başlamak ve Bitirmek 30
   • Bir Dikişe Başlamak için 30
   • Dikişin Bitirilmesi 30
23. Tavsiye edilen Gerginlik Ayarı 31
   1. 2 iplikli kenar overlok dikişi 31
   2. 2 iplikli kenar baskı dikişi 32
   3. 3 İplik Overlok 33
   4. 3 İplik Yassı Kilit 34
   5. 3 İplik Katlı Kenar Overlok 35
   6. 4 İplik Ultra Gergin Yardımcı Emniyet Dikişi ...36
24. Kıvrık bastırma dikişi 37
   1. 2 iplikli kenar overlok dikişi 38
      2 iplikli standart kenar baskı dikişi 38
   2. 3 iplik standart kıvrık bastırma dikişi 39
      3 iplik üst lüper iplik katlı kıvrık bastırma dikiş...39
25. Dikiş Varyasyonları ve Dikiş Teknikleri 41
   • Yassı Kilit Dekoratif Bir Dikişin Dikilmesi 41
   • Overlok Gizli Kenarın Dikilmesi 43
   • Kıvırma İğnelerinin Dikilmesi 43
   • Kare Köşelerin Dönülmesi 44
   • İğne Yerleştirme 45
   • Bir Dikişin Sağlamlaştırılması 46
   • Zinciri Şekilde Şerit ile Süsleme 46
26. Makine bakımı 47
   • Makinenin Temizlenmesi 47
   • Makinenin Yağlanması 47
   • Sabit Bıçağın Değiştirilmesi 48
27. Sorun Giderme Kılavuzu 49
28. Kumaş İplik ve İğne Arasındaski İlişki 50
29. Özellikler 51

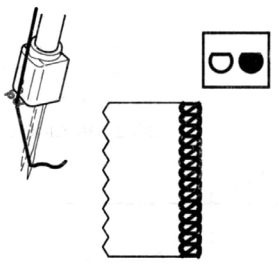
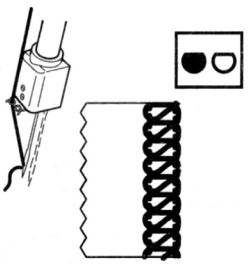
1. DİKİŞLERİN SEÇİLMESİ

Bu makine, iğne pozisyonlarının, iplik geçirme yöntemleri, gerilim ayarlamaların kombinasyonuna göre çeşitli tipteki dikişleri üretebilir.

Dikiş Tipi			Referans Sayfası
1. İki iplikli kenar overlok dikişi	 (502)	Hafif veya örgü tipi giysiler için 1 iğne 2 iplik dikişi kullanılır, İğne pozisyonu değiştirilerek bir 3.5mm ve 5.7mm overlok dikişi de elde edilebillir*.	31
2. İki iplikli standart kenar baskı dikişi	 (503)	Kenarlardaki sürfile dikişi ve gizli dikişi için 1 iğne 2 iplik dikişi kullanılır, İğne pozisyonu değiştirilerek bir 3.5mm ve 5.7mm standart Kenar baskı dikişi de elde edilebilir*.	32
3. Üç İplik Overlok	 (504)	1 iğne 3 iplik dikişinden, normal kumaşlar üzerinde sürfile ve dikiş yapmak için yararlanılır. Aynı zamanda 3, 5 mm ve 5,7 mm overlok dikiş genişliği iğne pozisyonunu değiştirerek elde edilebilir	33
4. Üç iplik yassı kilit	 (505)	Bağlantılı veya etekli dikişler ve dekoratif iplikli süsleme dikişi için 1 iğne 3 iplik dikişinden yararlanılır. Aynı zamanda 3,5 mm ve 5,7 mm yassı kilit genişliği, iğne konumunu değiştirmek suretiyle elde edilebilir.	34
5. Üç iplik katlı overlok		Dar kıvrık bastırma dikişleri veya süslü kenarların dikişi için iğne 3 iplik dikişinden yararlanılır. Aynı zamanda 3,5 mm ve 5,7 mm katı overlok dikiş genişliği, iğne konumunu değiştirmek suretiyle elde edilebilir.	35
6. Dört iplikli gergin yardımcı emniyet dikisi	 (514)	Çifte örgü ve yüzme giysisi gibi ortadan ağır olan gergin kumaşlar için 2 iğneli 4 iplikli dikiş için idealdir.	36

* Kullanılan iğnenin konumuna bağlı olarak, bu makine, 3 iplikli standart genişlikli 3,5 mm sürfile ve 5,7 mm genişliğinde sürfile dikişler dikebilir.

Ağır olan kumasların sürfile edilmesi için, dikiş genişliği, genişlik ayarı kolundan sürfile çevirmek üzere daha da artırılabilir.

Sürfile Genişliği	3.5 mm	5.7 mm
Kullanılan İğne	Sürfile sağ iğnesi	Sürfile sol iğnesi
İğne iplik gerginliği kadranı	Yeşil	Mavi
		

2. PRATİK REFERANS ÇİZELGESİ

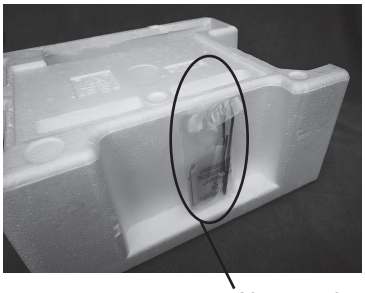
	Dikiş Tipi	İğne Pozisyonları	Gerginlik Kadranı; Gösterilen sayılar 80 numara polyester örgü iplikli orta ağırlıklı bir kumaş üzerindeki ortalama ayarladır.					Sayfa
			Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı	Üst lüper veya enine açıcı	
1	İki İplikli kenar overlok Dikişi (502)	3.5mm		4.0		2.0	Dağıtıcı	31
		5.7mm	3.5			1.0	Dağıtıcı	
2	İki İplikli Standart kenar Baskı Dikişi	3.5mm		0.5		6.0	Dağıtıcı	32
		5.7mm	0.5			5.0	Dağıtıcı	
3	Üç iplikli Overlok	3.5mm		3.0	3.0	3.0	Üst lüper	33
		5.7mm	3.0		3.0	3.0	Üst lüper	
4	Üç iplikli yassı kilit	3.5mm		0.5	5.0	7.0	Üst lüper	34
		5.7mm	0.5		5.0	7.0	Üst lüper	
5	Üç iplikli katlı kenar overlok	3.5mm		3.0	1.0	7.0	Üst lüper	35
		5.7mm	5.0		0	8.5	Üst lüper	
6	Dört iplikli ultra gergin yardımcı emniyet dikişi		3.0	3.0	3.0	3.0	Üst lüper	36

İplik dikişi, kadranlar daha üst numaralara çevrildikçe daha da gerginleştir. Operatör el kitapçığı boyunda ve aynı zamanda bu sayfada gösterilen gerilim ayarlamaları önerilen kılavuzlardır. Kullanılan ipliğin kumaşı veya boyutuna uyması için iplik gerginliklerini ayarlayıin. En iyi sonuçları elde etmek için, bir kere de bir sayının yarısından fazla olmayacak küçük artırımlar halinde gerginlik ayarlamalarını yapın.

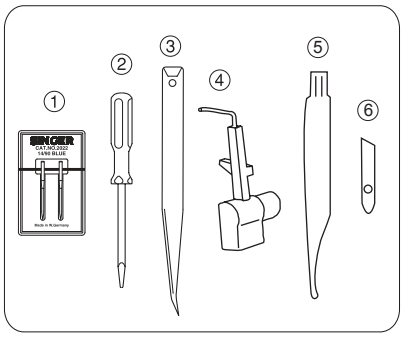
3. AKSESUARLAR

Aksesuarlar, strafor içinde bulunan kartonda bulunur.

	HD0405S
1. iğne Seti	1
2. Tornavida	1
3. Cımbız	1
4. Dağıtıcı	1
5 İğne montajı için delikli tiftik fırça	1
6 Yedek alt bıçak	1
7 Parça çantası (ambalajın içinde)	1

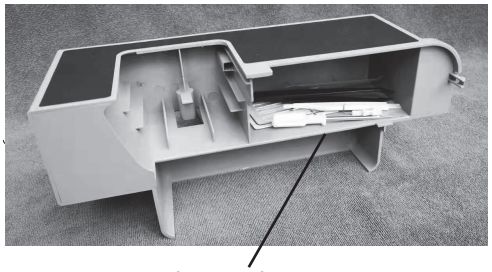


Aksesuarlar



Kartonu açtıktan sonra aksesuarları, dahili aksesuar bölmesinde saklayabilirsiniz.





mağaza aksesuarları

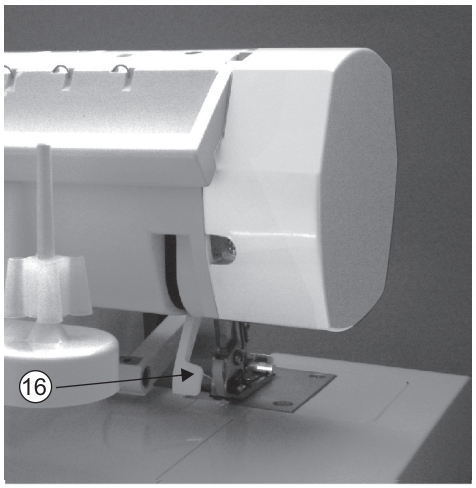
4. İĞNE BİLGİSİ

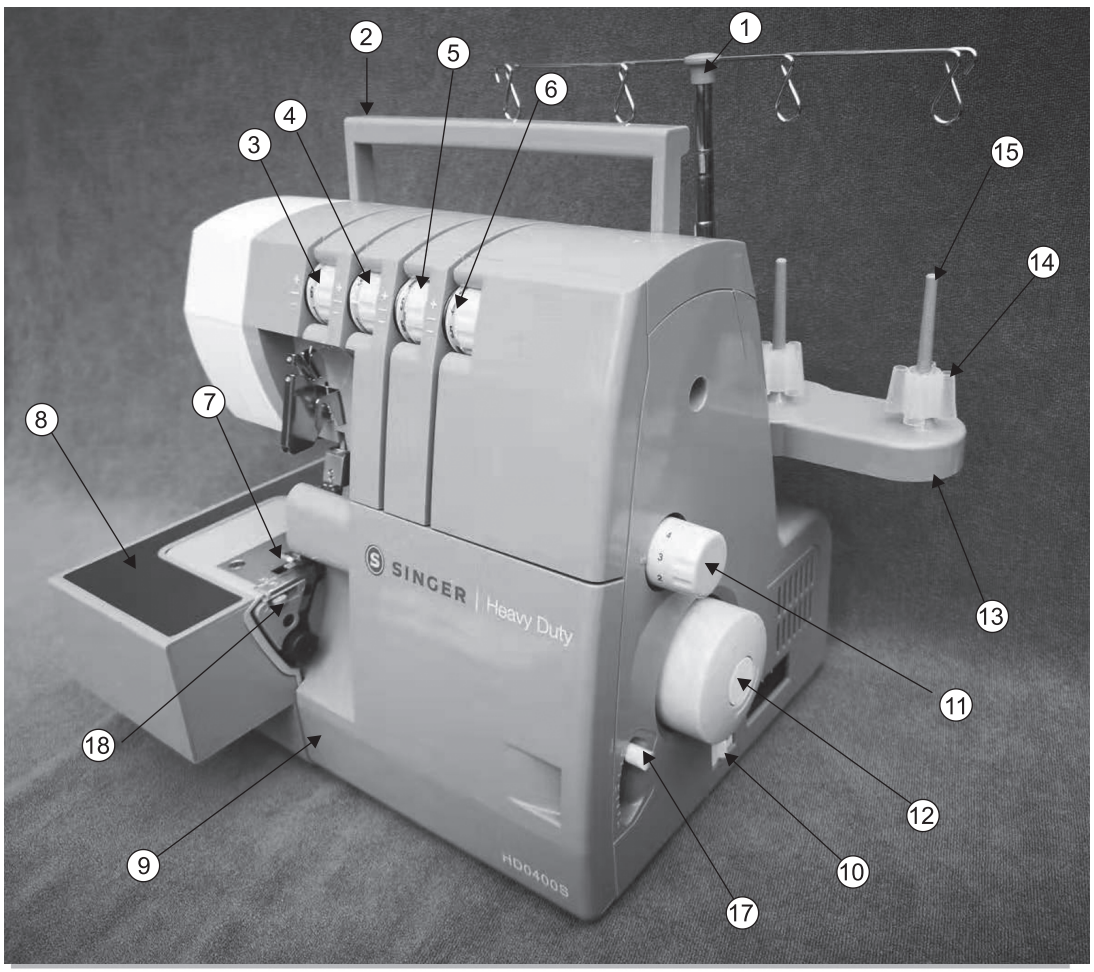
- SINGER #2022 100/16 boy iğneler (makineye takılmıştır) ve 90/14 boy iğneler (aksesuar kutusunda bulunur) makinenizle birlikte verilmiştir.
- SINGER #2022 100/16 boy iğneler kalın kumaşlarla birlikte kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Daha ince kumaşlarla çalışırken iğne boyunu değiştirmenizi öneririz. Kumaş, iplik ve iğne arasındaki ilişkiyle ilgili daha ayrıntılı bilgi için, lütfen sayfa 50'ye bakın.
- Acil durumda, standart # 2020 kullanılabilir. Bununla birlikte, önerilen gerilim ayarları yeniden yapılmadığı sürece, dikişlerin atlaması oluşabilir.

	Singer iğne # 2022
Mevcut Boyutları	80/11 90/14 100/16

5. ANA PARÇALAR

1. İplik kılavuzları ve tutucu
2. Taşıma kulpu
3. Sol iğne iplik gerginlik kadranı (mavi)
4. Sağ iğne iplik gerginlik kadranı (yeşil)
5. Üst lüper iplik gerginlik kadranı(turuncu)
6. Alt lüper iplik gerginlik kadranı(sarı)
7. Dişli plakası
8. Destek kapağı
9. Lüper kapağı
10. Açma kapama ve ışık düğmesi
11. Dikiş uzunluk kadranı
12. Volan
13. Makara tezgahı
14. Makara tutamacı
15. Makara çubuğu
16. Dikiş baskı ayağı kaldırma kolu
17. Diferansiyel besleme ayarlama manivela kolu
18. Dikiş genişlik parmak destek plakası



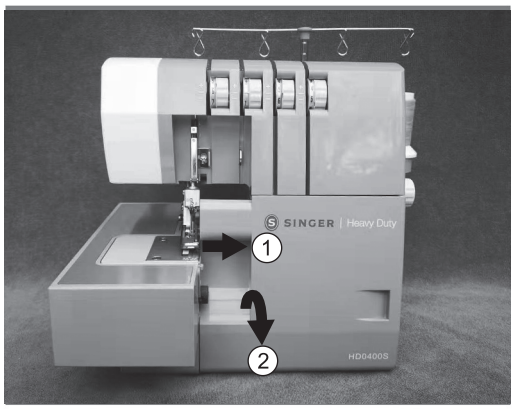


6. LÜPER KAPAĞININ AÇILMASI

Dikkat
Güç düğmesini kapattığınızdan emin olun

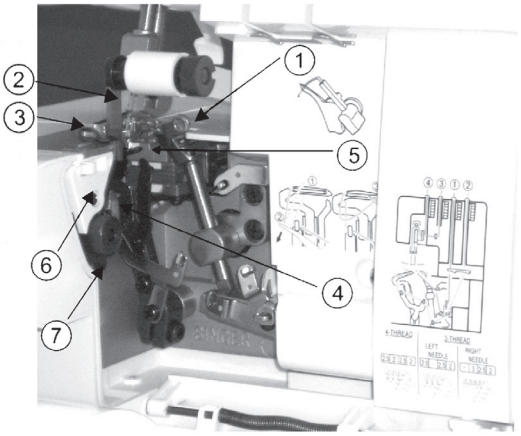
- Kapağı gidebileceği yere kadar sağa doğru itin 1
- kapağı kendinize doğru çekin 2

Dikkat
Lüper kapağının dikiş yaparken kapalı Olduğundan emin olun.



7. LÜPER KAPAĞININ ARKASINDAKİ ANA PARÇALAR

1 Üst lüper
2 Hareketli üst bıçak
3 Dikiş baskı ayağı
4 Sabit alt bıçak
5 Alt lüper
6 Dikiş genişliği parmak kolu
7 Dikiş genişliği ayarlama düğmesi



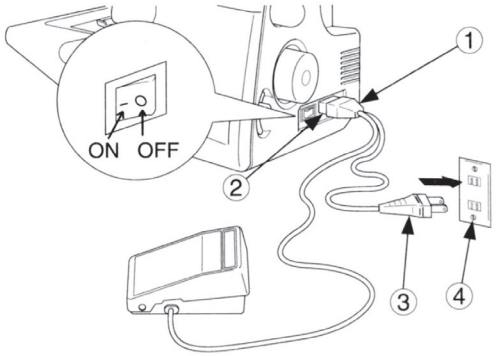
8. DİKİŞTEN ÖNCEKİ HAZIRLIK

- Ayak pedal fişini 1, makineye 2 takın.
- Elektrik fişini 3 elektrik prizine 4 takın.
- Güç düğmesi: Açık duruma getirmek için – işaretine basın.
  kapalı duruma getirmek için O işaretine basın.

- Makineyi çalıştırmak ve hızı kontrol etmek için ayak pedalına basın.

- Ne kadar sıkı basarsanız makine o kadar hızlı dikecektir.

- Makinenin dikiş yapmasını bitirmek üzere, ayağınızı pedaldan kaldırın.

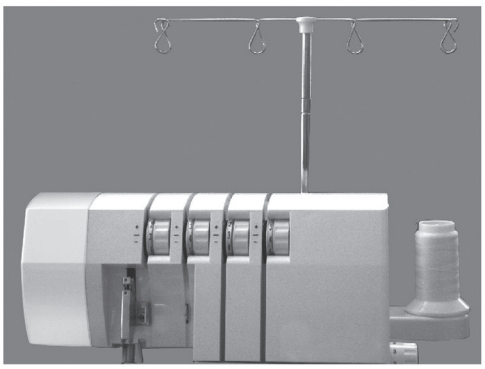


UYARI:
Sadece bu makine ile verilmiş olan ayak pedalını kullanın. Takip eden sayfadaki Uyarılara dikkat ettiğinizden emin olun.

9. İPLİK TAKMA İÇİN HAZIRLIK

İplik Kılavuz tutucusunun ayarlanması

- Bu makina, alçak pozisyonda iplik kılavuz tutamacı ile birlike sevk edilmektedir
- İplik kılavuz tutamacını tamamen uzatın.
- Teleskop üzerindeki iki bağlantı, doğru şekilde yerleştirildiklerinde, yerlerine otururlar.





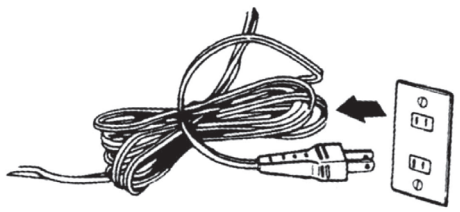
- Makara pimleri üzerinden iplik kılavuzlarını ortalayın.
- Makara pimleri üzerine konik adaptörleri yerleştirin.

Not. Eğer makineye iplik takılı ise, dolaşmasını önlemek üzere iplikleri düzeltin.

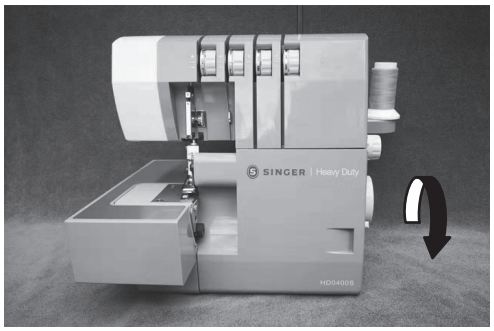
10. İĞNELERİN ÇIKARILMASI VE TAKILMASI"

İğnelerin çıkarılması için

Dikkat:
İğneleri çıkarmadan önce makineyi elektrik prizinden çektiğinizden emin olun.

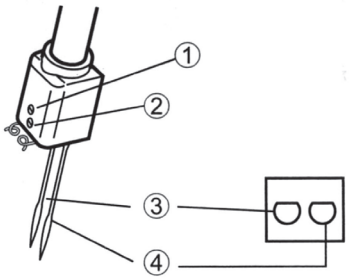


- İğne en yüksek pozisyonuna gelinceye kadar volanı kendinize doğru çevirin.



- İğne sıkma vidasını küçük bir tornavida ile gevşetin ancak çıkarmayın.

1. Sol iğne sıkma vidası
2. Sağ iğne sıkma vidası
3. Sol iğne
4. Sağ iğne



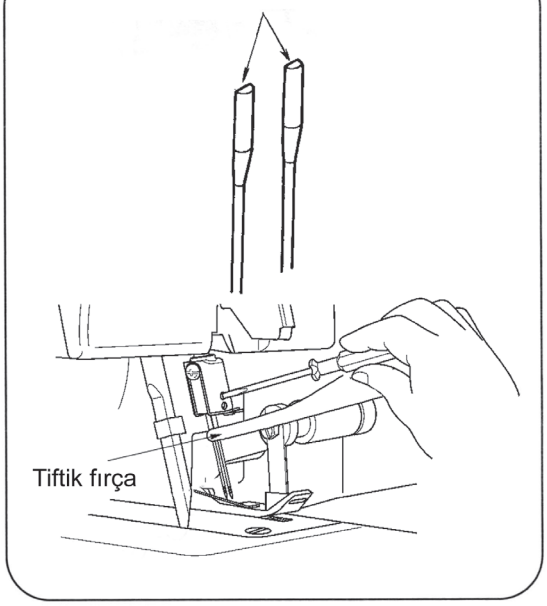
- İğneleri çıkarın

İğnelerin takılması için

Dikkat
İğneleri yerine takmadan önce makineyi elektrik prizinden çektiğinizden emin olun.

- Düz yüzeyi ile iğneyi arkaya doğru tutun.
- İğneyi gideceği yere kadar iğne kıskacına yerleştirin bir tiftik fırça yardımıyla.
- Güvenli bir şekilde iğne sıkma vidasını sıkın.

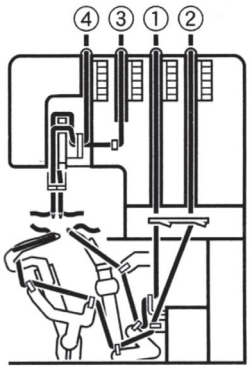
Not: * Bu makinede # 2022 iğneleri kullanılır. Ek iğne bilgisi için Sayfa 7'ye bakın.
* İğneyi çıkarmak ve yeniden yerleştirmek zor gelirse, baskı plakasını kaldırın.



11. MAKİNEYE İPLİK GEÇİRME

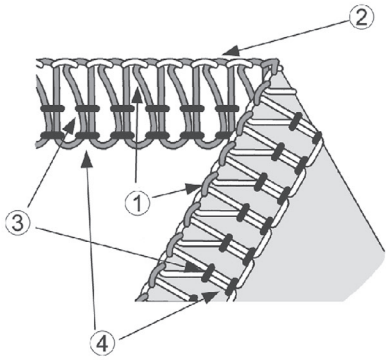
İplik Geçirme Diyagramı

- Bir renk kodlu iplik geçirme diyagramı, doğru ip takmak için lüper kapağının içine yerleştirilmistir.
- 1 ila 4 de gösterilen sırada makineye iplik geçirin.



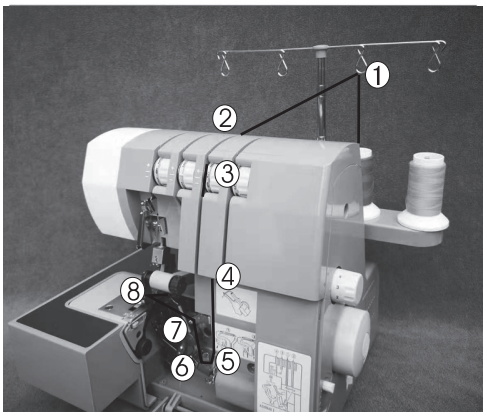
Renk Kodunun Anlaşılması

1. Üst lüper ipliği	Turuncu
2. Alt lüper ipliği	Sarı
3. Sağ iğne ipliği	Yeşil
4. Sol iğne ipligi	Mavi



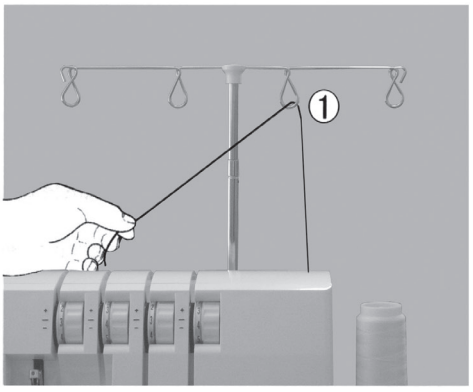
Makineye Doğru Şekilde İplik Geçirmek İçin

Dikkat:
Güç düğmesini kapattığınızdan emin olun.
İplik takmadan önce baskı ayağı kaldırılmış olmalıdır.
Bir tanesi koptuğunda 4 ipliği de yeniden geçirmeniz GEREKLİDİR.

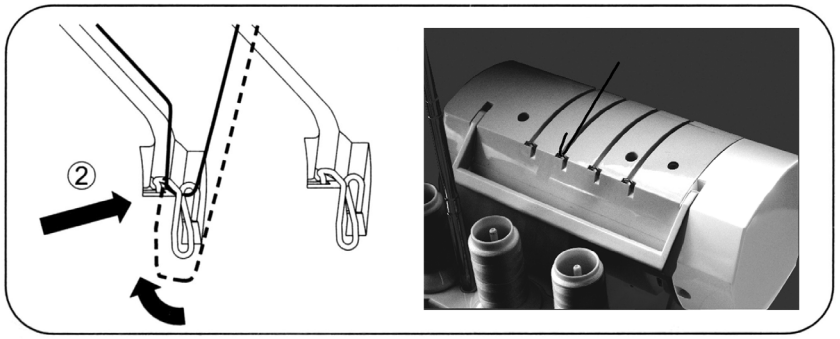


1.Üst lüpere iplik geçirme (turuncu)

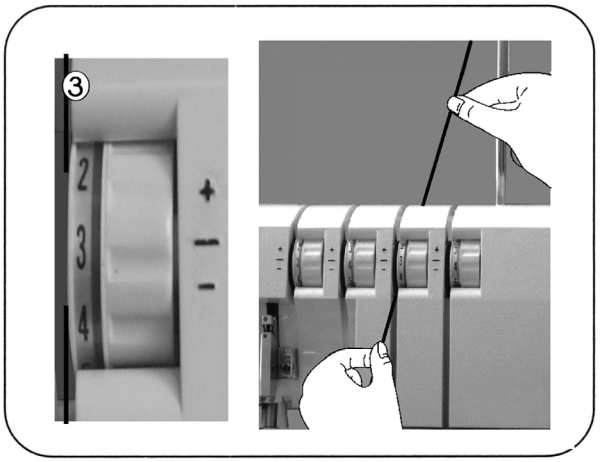
- 1 ila 8 arasında gösterildiği gibi üst lüpere iplik geçirin.
- İplik kılavuzundan arkadan öne doğru ipliği geçirin. 1



- Üst kapak iplik kılavuzuna ipliği, iplik kılavuzu altında bu serbest kalıncaya kadar ipliği aşağı doğru çekerek, geçirin. 2



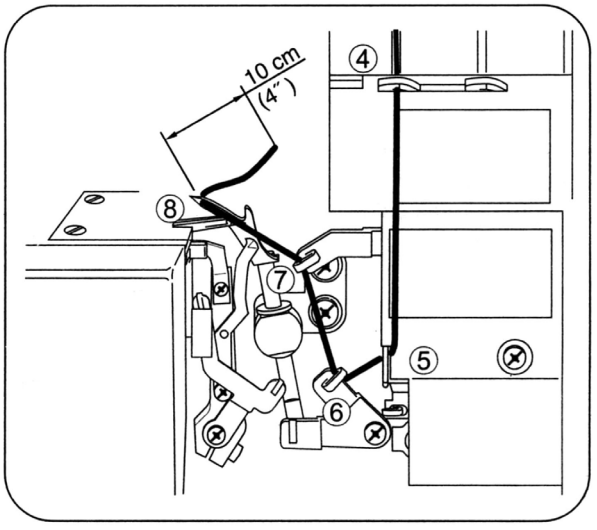
- İpliği parmakla tutarken, bunu gerilim diskleri arasından geçirin ve gerilim diskleri arasına uygun şekilde yerleşmesini temin etmek için ipliği aşağı çekin. 3



- Makinenin lüper bölgesine, turuncu kodlanmış iplik kılavuzunu izleyerek iplik geçirin. (4-7)
- Önden arkaya üst lüperdeki deliğe iplik geçirin. 8

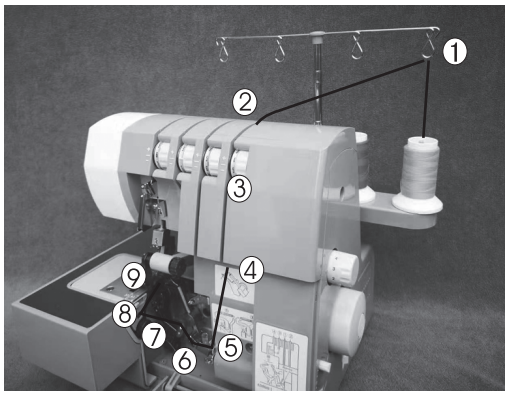
Not: Lüpere iplik geçirme konusunda yardımcı olmak üzere, aksesuar setinde verilen cımbızları kullanın.

- İpliğin yaklaşık 10 cm (4 inç)'sini lüperden çekin ve dişli plakasının arkasına yerleştirin.

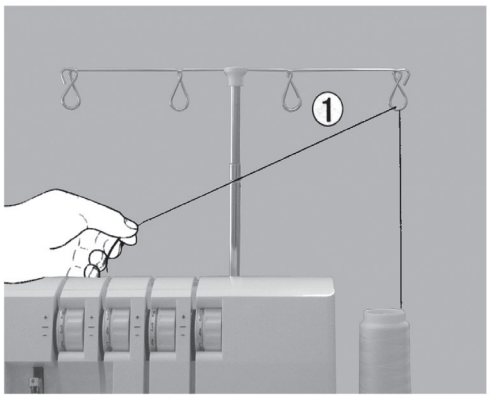


2. Alt lüperden iplik geçirilmesi (Sarı)

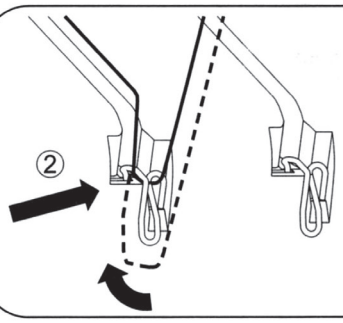
- 1-9 da gösterildiği üzere alt lüperden iplik geçirin.

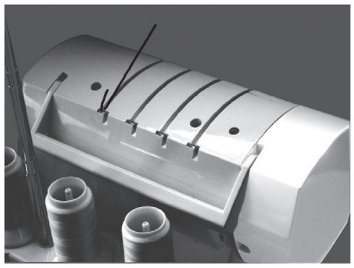


- İpligi arkadan önce doğru iplik kılavuzundan geçirin. 1



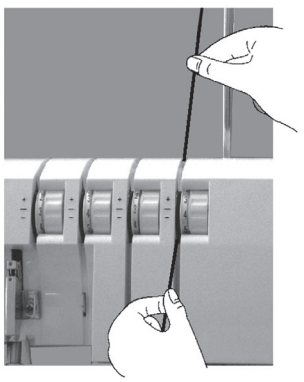
- İplik kılavuzu altında serbest kalıncaya kadar ipliği aşağı doğru çekerek üst kapak iplik kılavuzuna iplik geçirin. 2



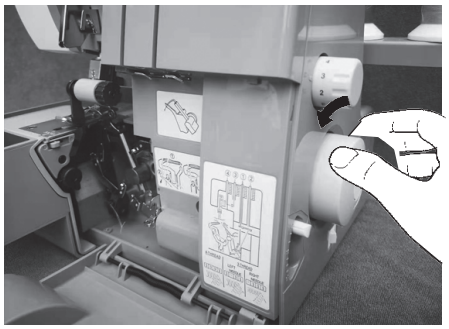


- İpliği parmakla tutarken, bunu gerilim diskleri arasından geçirin ve gerilim diskleri arasına uygun şekilde yerleşmesini temin etmek için ipliği aşağı çekin. 3



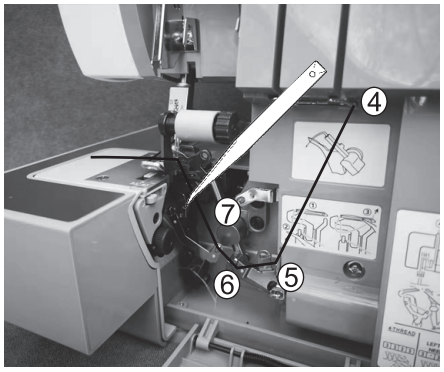


- Alt lüper, uzak sağda oluncaya kadar volanı kendinize doğru çevirin.

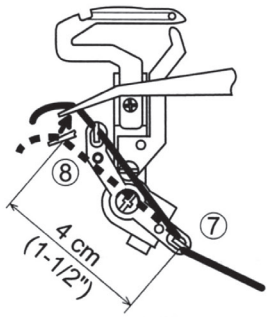


- Makinenin alt bölgesine, sarı renk kodlu iplik kılavuzlarını izleyerek, iplik geçirin. 4-7

  Not: Lüpere iplik geçirme konusunda yardımcı olmak üzere, aksesuar setinde verilen cımbızları kullanın.



- İplik kılavuzundan 4 cm (1-1/2 inç) kadar cımbızla İpliği yakalayın. 7
- İplik kılavuzunun altına ve sol tarafına yavaş şekilde cımbız noktaları ile ipliği yerleştirin.
- İpliği yukarı çekin ve iplik kılavuzuna doğru çekin. 8

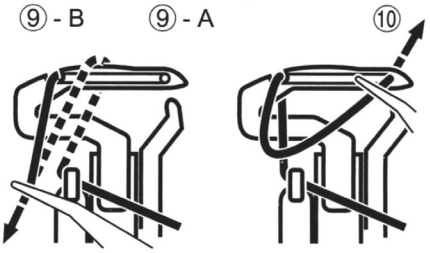


- İpliği, sol lüperin üst ucu arkasına ve üzerinden geçirin.

- Daha sonra, lüperdeki deliğe geçmesi için aşağı doğru onu yavaşça çekin. 9-B

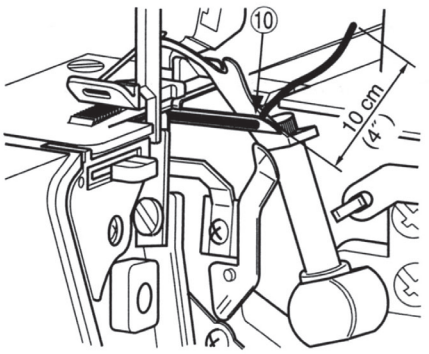
- İpliği yukarı Kaldırın ve bunu lüperin sonundaki delikten geçirin. 10

  Not: Lüpere iplik geçirme konusunda yardımcı olmak üzere, aksesuar setinde verilen cımbızları kullanın.



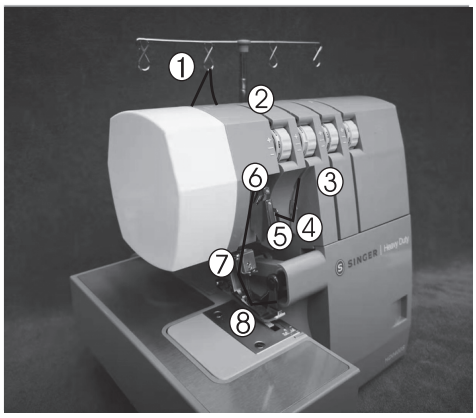
- İplik, alt lüperin yuvasında yerleştirilmelidir.

- İpliğin yaklaşık 10 cm(4 incini) lüperden çekin ve bunu üst lüperin üstüne ve dişli plakasının arkasına yerleştirin.

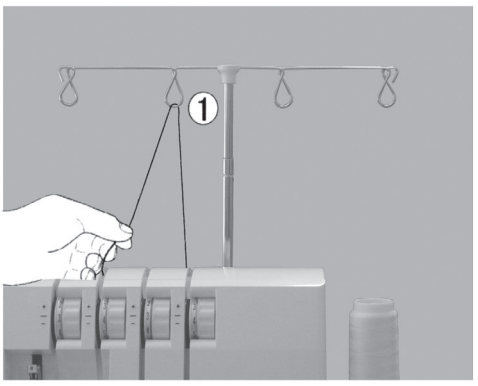


3. Sağ İğneye iplik geçirilmesi (Yeşil)

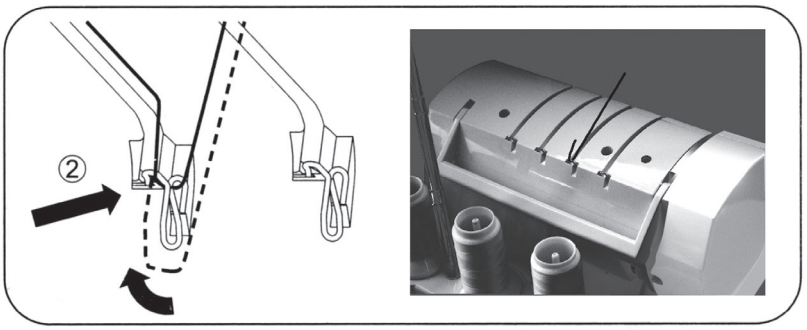
- 1~8 da gösterildigi üzere Sağ iğneden iplik geçirin.



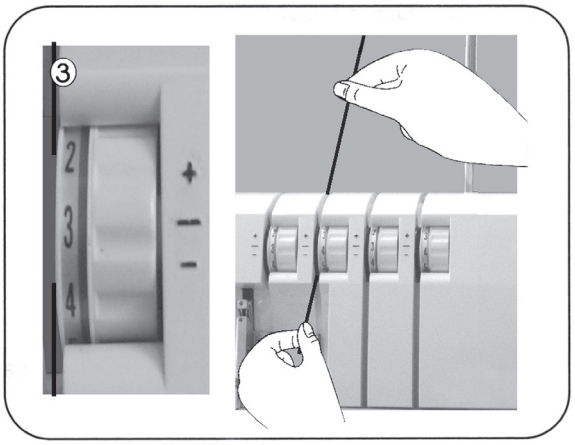
- İpliği arkadan önce doğru iplik kılavuzundan geçirin. 1



- İplik kılavuzu altında serbest kalıncaya kadar ipliği aşağı doğru çekerek üst kapak iplik kılavuzuna iplik geçirin. 2

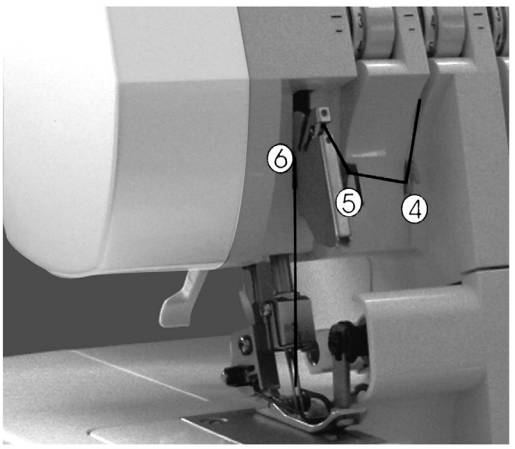


- İpliği parmakla tutarken, bunu gerilim diskleri arasından geçirin ve gerilim diskleri arasına uygun şekilde yerleşmesini temin etmek için ipliği aşağı çekin. 3



- 4-6 noktalarından iplik geçirmeye devam edin.

  Not: İplik kılavuzunun üst iplik yolundan ipliği geçirdiğinizden emin olun. 6.

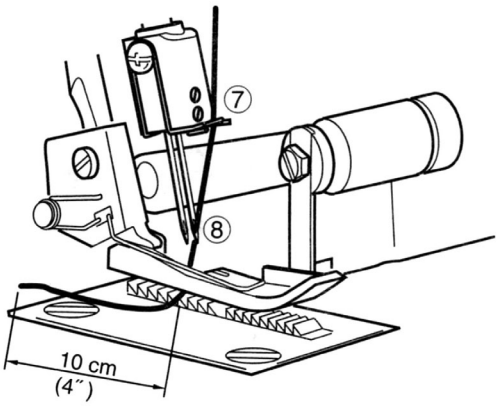


- Sağ iğnenin ortasından ipliği geçirin. 8

  Not: İğnenin ortasından iplik geçirmeyi kolaylaştırmak için, aksesuar setinde verilen cımbızları kullanın.

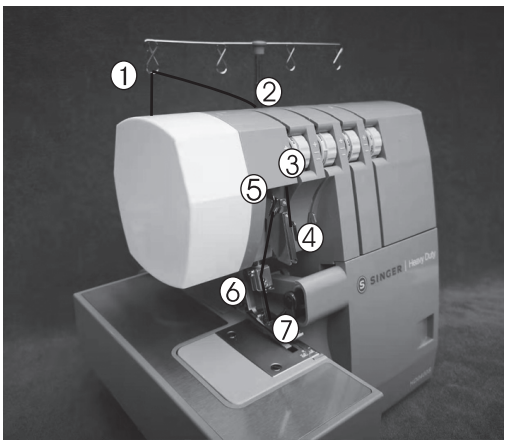
- İpligin yaklaşık olarak 10 cm(4 inçini) serbest şekilde sarkması için çekin.

- İpliği arkaya, dikiş baskı ayağı altına yerleştirin.

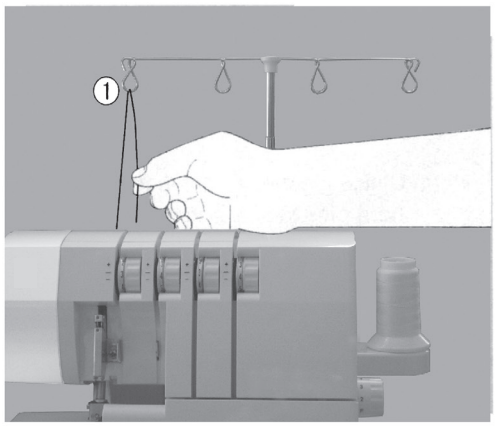


4. Sol İğneye iplik geçirilmesi (Mavi)

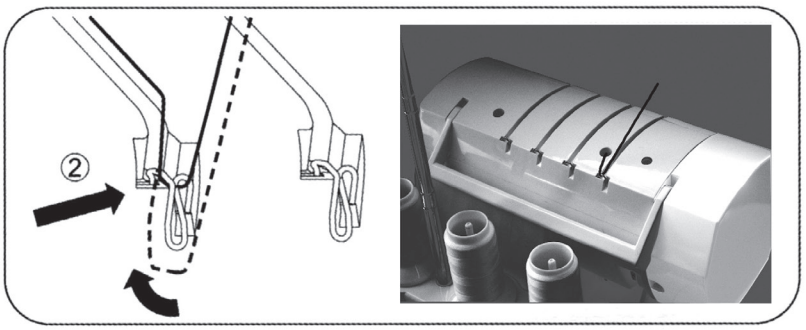
- 1-8 da gösterildiği üzere Sol İğneden iplik geçirin.



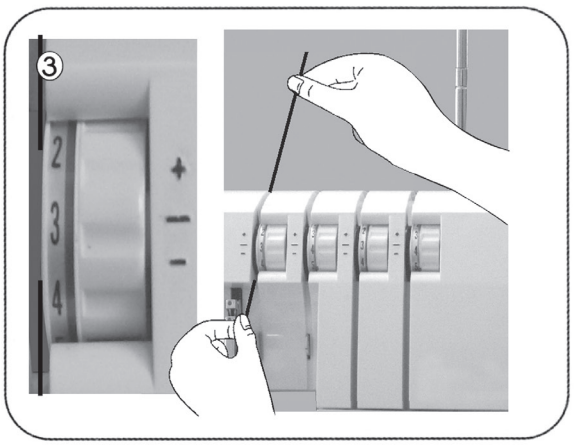
- İpliği arkadan önce doğru iplik kılavuzundan geçirin. 1



- İplik kılavuzu altında serbest kalıncaya kadar ipligi aşağı doğru çekerek üst kapak iplik kılavuzuna iplik geçirin. 2

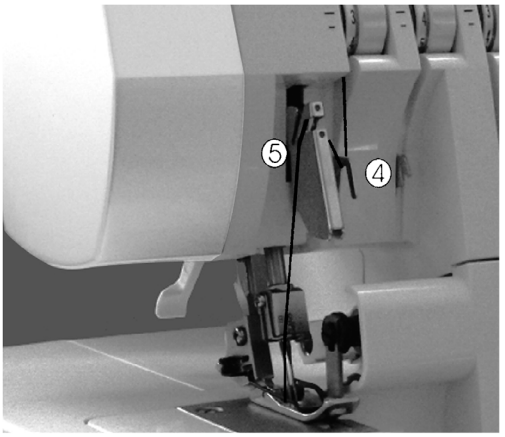


- İpliği parmakla tutarken, bunu gerilim diskleri arasından geçirin ve gerilim diskleri arasına uygun şekilde yerleşmesini temin etmek için ipliği aşağı çekin. 3



- 4-5 noktalarından iplik geçirmeye devam edin.

  Not: İplik kılavuzunun alt iplik yolundan ipliği geçirdiğinizden emin olun. 5

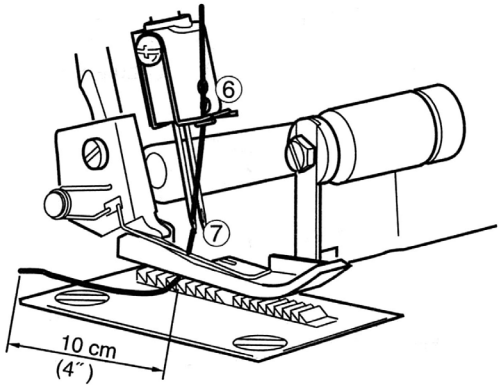


- Sol iğnenin ortasından ipliği geçirin. 7

  Not: İğnenin ortasından iplik geçirmeyi kolaylaştırmak için, aksesuar setinde verilen cımbızları kullanın.

- İpliğin yaklaşık olarak 10 cm(4 inçini) serbest şekilde sarkması için çekin.

- İpliği arkaya yerleştirin, dikiş baskı ayağı altına



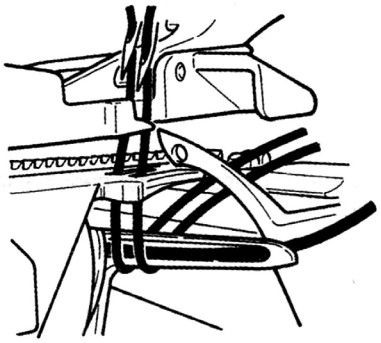
Önemli İplik Geçirme Bilgisi

- Alt lüperin yanlış ipliklendirilmesini önlemek üzere her zaman en son olarak iğnelere iplik geçirin.

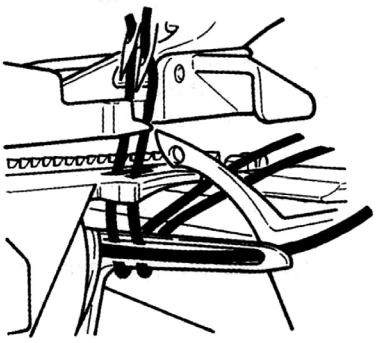
- Eğer alt lüper ipliksiz kalırsa

  1. İğnelerin ipliklerini çıkartın
  2. Alt lüpere iplik geçirin
  3. İğnelere iplik geçirin.

Doğru Görüntü

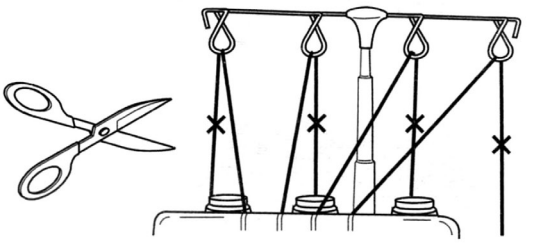


Yanlış Görüntü

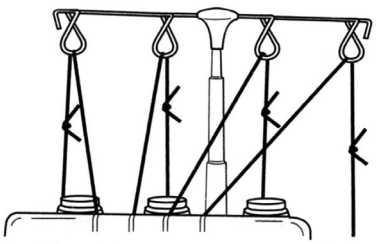


12. İPLİKLERİN DEĞİŞTİRİLMESİ VE BAĞLANMA YÖNTEMİ

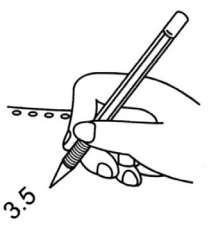
- İplik tipini veya rengini değiştirmek üzere silindirin yanındaki ipliğin uçlarını kesin.

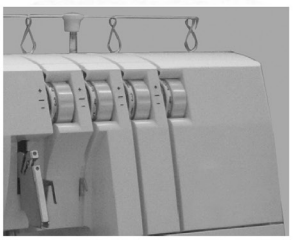


- Tezgah üzerinde yeni ipliği yerleştirin
- Yeni ipliği ve eski iplik uçlarını bir arada bağlayın.
- İplik uçlarını 2-3 (1 inç) uzunluğa kırpın.
  Eğer çok kısa kırpılırsa, iplikler çözülebilir.



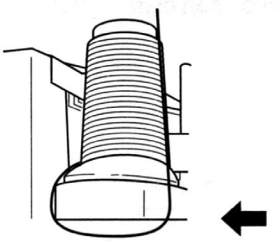
- Düğüm emniyetini test etmek üzere her iki ipliği de sıkı bir şekilde çekin.





- Gerilim kadran ayarlarını not edin

- Kadran duruncaya kadar gerilim kadranlarını aşağıya çevirin.

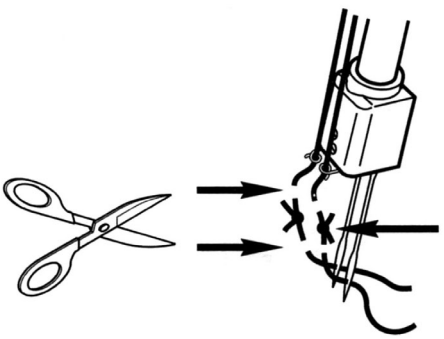


- İplikleri makineden bir kerede çekin.

- Eğer iplikler kolay şekilde çekilmiyorsa, iplik kılavuzlarında herhangi bir karışma veya iplik tezgahı altında ilmiklenme olup olmadığını kontrol edin.

- İğneden ipliği çekerken, iğnenin ön tarafında düğüm varsa DURUN.

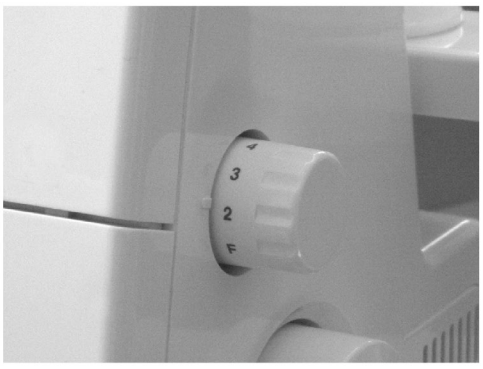
- İpliği kesin ve bunu iğneden geçirin



- Gerilim kadranlarını önceki ayarlarına geri getirin.

13. DİKİŞ UZUNLUĞUNUN AYARLANMASI

- Dikiş uzunluk kadranı, bir çok dikiş koşulları için 3 mm (1/8 inç) ayarı üzerinden ayarlanmalıdır.
- Ağır olan kumaşların dikişi sırasında, dikiş uzunluğunu 4 mm (5/32 inç)'e getirin.
- Hafif olan kumaşların dikişi sırasında, dikiş uzunluğunu, buruşma olmadan mükemmel dikişler elde etmek üzere, 2 mm (5/64 inç)'e getirin.



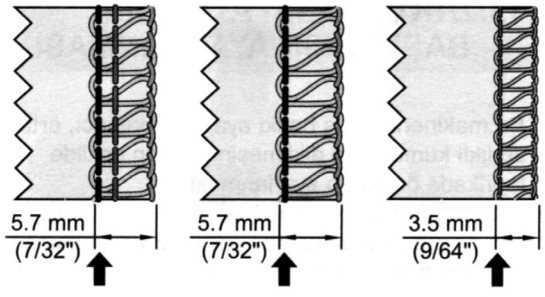
14. DİKİS GENİŞLİĞİNİN AYARLANMASI

- Sürfile dikiş genişliğine, iğne pozisyonunu yeniden konumlandırmak suretiyle ve aynı zamanda genişlik ayar kolu ile erişilebilir.

İğne pozisyonunu değiştirmek suretiyle genişliğin ayarlanması

- Sürfile dikiş genişliği iğne pozisyonun değiştirilmesi ile ayarlanabilir.

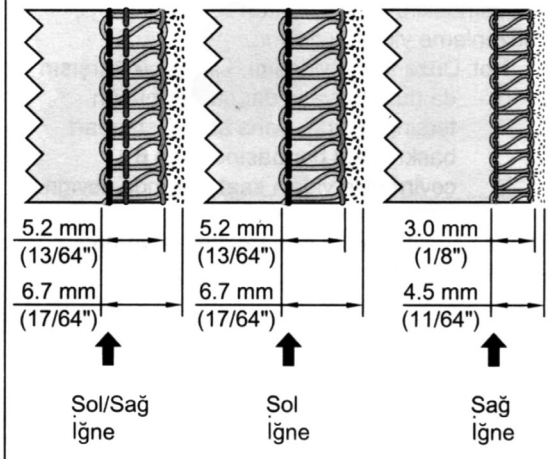
a. Sadece sol iğnenin kullanılmasında 5,7 mm (7/32 inç)
b.Sadece sağ iğnenin kullanılmasında 3,5 mm (9/64 inç)



Ayarlama kolu ile genişlik ayarı

- Genişlik ayarlama düzenlemesi kolunun kullanılması, aşağıda gösterilen genişlik yelpazesi İçinde daha fazla ayarlamaya izin verecektir.

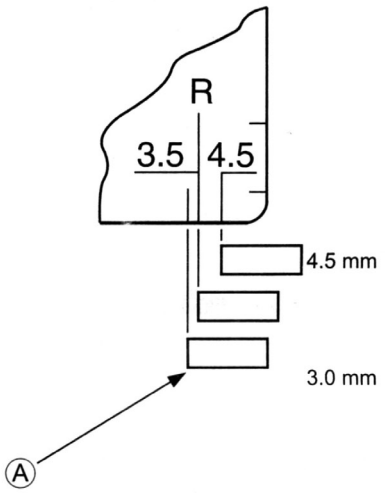
a. Sadece sol iğnenin kullanımasında 5.2 ~ 6.7mm (13/64 ~ 17/64 inç)
b.Sadece sağ iğnenin kullanılmasında 3.0 ~ 4.5mm (1/8 ~ 11/64 inç)



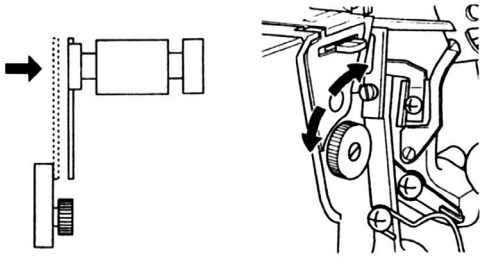
Genişlik Ayar Kolu

Dikkat
Ayarlama yapmadan önce, güç, düğmesini kapattığınızdan emin olun.

- Lüper kapağının açılması ayarlamayı kolaylaştıracaktır.
- Çalışmaz pozisyonda üst bıçağın yerleştirilmesi ayarlamayı kolaylaştıracaktır.
- Makine ile birlikte verilen altı köşeli anahtarla genişlik ayarlama kol seti vidasını gevşetin ve bilgi notu olarak dişli plakası üzerindeki derece işaretlerinden yararlanarak, dikiş genişlik parmak destek plakasının A ucunu istenen dikiş genişliğine getirin.Daha sonra sıkı şekilde set vidasını şıkıstırın.



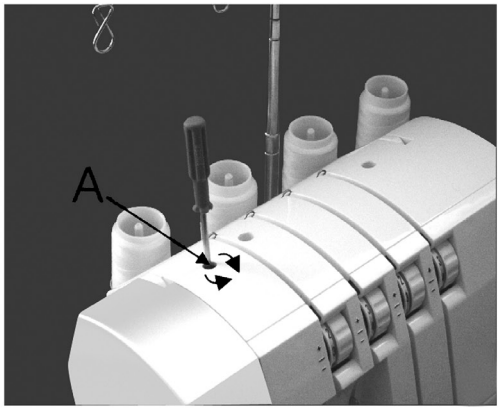
Dikkat
Makineyi çalıştırmadan evvel her zaman lüper kapağını kapatın.



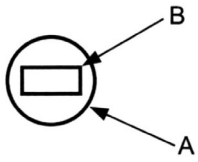
15. DİKİŞ BASKI AYAĞININ BASINCININ AYARLANMASI

- Bu makinenin dikiş baskı ayağının basıncı, orta ağırlıklı kumaşların dikilmesine uygun şekilde fabrikada önceden ayarlanmaktadır.
- Malzemelerden bir çoğu Dikiş baskı ayağının basıncının ayarlanmasına gerek duymamasına rağmen, hafif ağırlıklı ve ağır kumaşları dikerken, ayarlamanın gerekli olduğu bazı durumlar söz konusudur.
- Bu tür bir durumda, tornavidayı üst kapaktaki erişim deliğine (A) ve basınç ayarlama vidasındaki deliğe(B) sokun ve gerektiği gibi düzenleme vidasını çevirin.

  Not: Düzenleme vidasını, üst kapak karşısın da duruncaya kadar saat yönünün tersine çevirin. Daha sonra, standart baskı ayağı bar basıncı olan 6 çevirmeyle vidayı saat yönünde çevirin.



- Hafif ağırlıklı kumaş için: Basıncı düşürün
- Ağır kumaş için: Basıncı artırın.



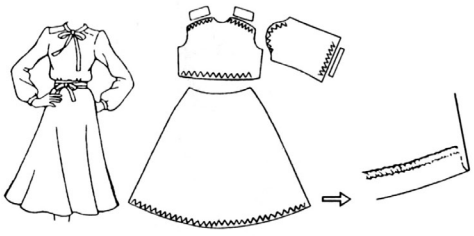
16. DİFERANSİYEL BESLEME

- Diferansiyel besleme, ön besleme miktarının arka beslemeye göre değiştiğinde, kumaşı geren veya büzen bir sistemdir.
- Diferansiyel besleme oranı 1:0.7 ~ 1:2.0 arası değişir. Ayarlama aşağıda resimlenmiş olan Diferansiyel besleme ayarlama kolu vasıtasıyla yapılır.
- Diferansiyel beslemenin kullanımı sürfile germe kumaşlarında ve verev üzerinde kesilmis kumaşlarda çok etkilidir.
- Derecelendirme "1.0", oran 1:1 için Diferansiyel besleme ayarlama kolu ayarıdır.



Büzgülü Sürfile

- Büzgülü sürfile, elbiseye monte edilmeden önce örgüler ve jarse gibi saran kumaşlardaki lastikli elbise kolları, yakalar, ön ve arka korsajlar, etek kenarları için en uygundur.



Diferansiyel besleme ayarlama kolunun Ayarlanması

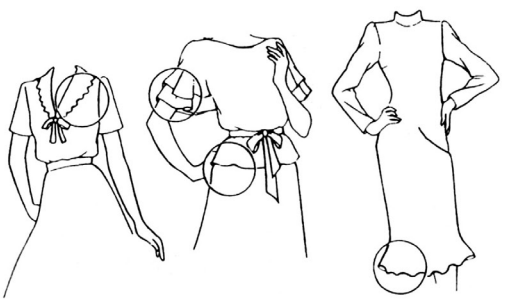
- Diferansiyel besleme ayarlama kolunu aşağıdaki Derecelendirme "1.0"e getirin. Ayarlama kolunu ayarlanması, hem dikilen malzemeye hem de büzgü miktarına bağlıdır bu durumda, kolu kumaşa uygun şekilde ayarlayın ve elbiselerinizi dikmeden evvel dikişi deneyin.
- Besleme ayarlama kadranı "3" veya daha üzerine getirdiğinde, ana besleme mandalının besleme miktarı,ayarlama kolu 2.0 a getirildiğinde, kendiliğinden "3" e gelecektir.

Not: Normal sürfile dikiş için, Diferansiyel besleme ayarlama manivelası kolunu Derecelendirme "1:0" e getirin.



Esnek (Streç) Sürfile

- Esnek sürfile, gevşek örgülü ve dokunmuş kumaşlar üzerinde dekoratif yakalar, kollar, etek kenarları vb. için idealdir.



Diferansiyel ayak ayarlama kolunun ayarlanması

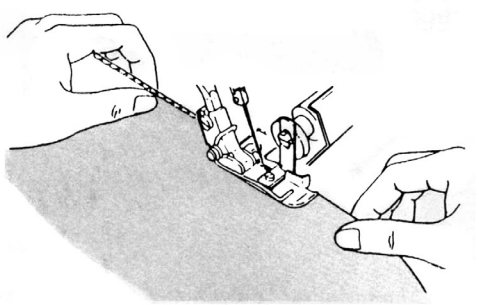
- Diferansiye besleme ayarlama kolunun aşağıdaki Derecelendirme "1:0" e getirin.



- Bir dikiş dikmek için, dikişi hafif şekilde dikiş baskı ayağının önünde ve arkasında tutarak kumaşa hafif gerginlik uygulayın.

Not: Eğer germe (esneklik) miktarı, dikilmekte olan kumaşa göre doğru ayarlanmazsa, uygun olmayan şekilde dikilen dikişe neden olan bir olay olan kumaşın iğneden sıyrılmasına neden olabilir. Bu tür bir durumda, diferansiyel besleme ayarlama kolunu orta işarete daha da yaklaştırın.

* Normal sürfile dikiş için diferansiyel besleme ayarlama kolunu yeniden ayarladığınızdan emin olun.



17. HAREKETLİ ÜST BIÇAĞIN SÖKÜLMESİ

Dikkat
Güç düğmesini kapattığınızdan emin olun.

Hareketli bıçağı çalışmaz duruma getirmek için.

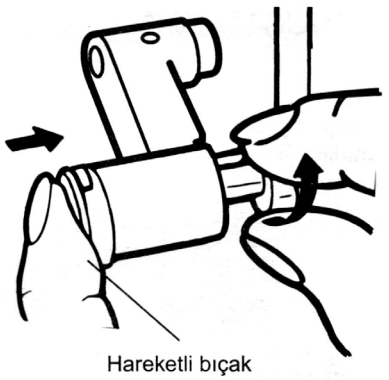
- Volanı kendinize doğru çevirin ve üst bıçağı en yüksek konumuna yükseltin.

- Lüper kapağını açın (Sayfa 11)
- Hareketli bıçak tutucuyu gideceği kadar sağa itin
- Bıçak yatay bir pozisyonda tık edinceye kadar kolu kendinizden uzağa doğru döndürün.

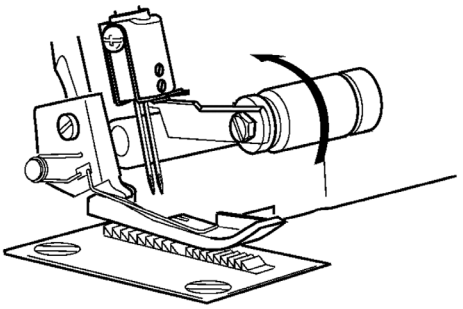
Not: Eğer bıçak,üst pozisyonda iken durursa,

* Bıçak, makinenin üst tarafından kurtuluncaya kadar volanı kendinize doğru döndürün.

* Bıçağı yatay pozisyona döndürmeye devam edin.



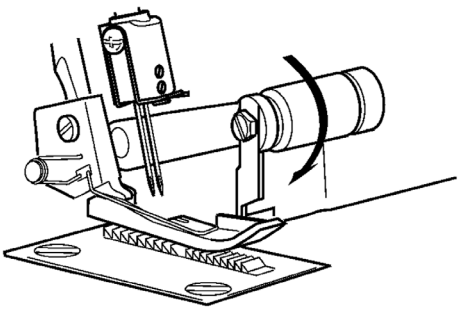
Hareketli bıçak tutucusu



Hareketli bıçağı çalışır duruma getirmek için

- Lüper kapağını açın ve hareketli bıçak tutucusunu gideceği kadar sağa itin.

- Bıçak çalışır pozisyonda tık edip oturana kadar kolu yukarı ve kendinize doğru döndürün.



Dikkat
Makineyi çalıştımadan önce her zaman lüper kapağını kapatın.

18. ÜST LÜPERİN DAĞITICIYA DÖNÜŞTÜRÜLMESİ

Uyarı:
Dağıtıcıyı takmadan veya çıkarmadan önce makineyi kapatın.

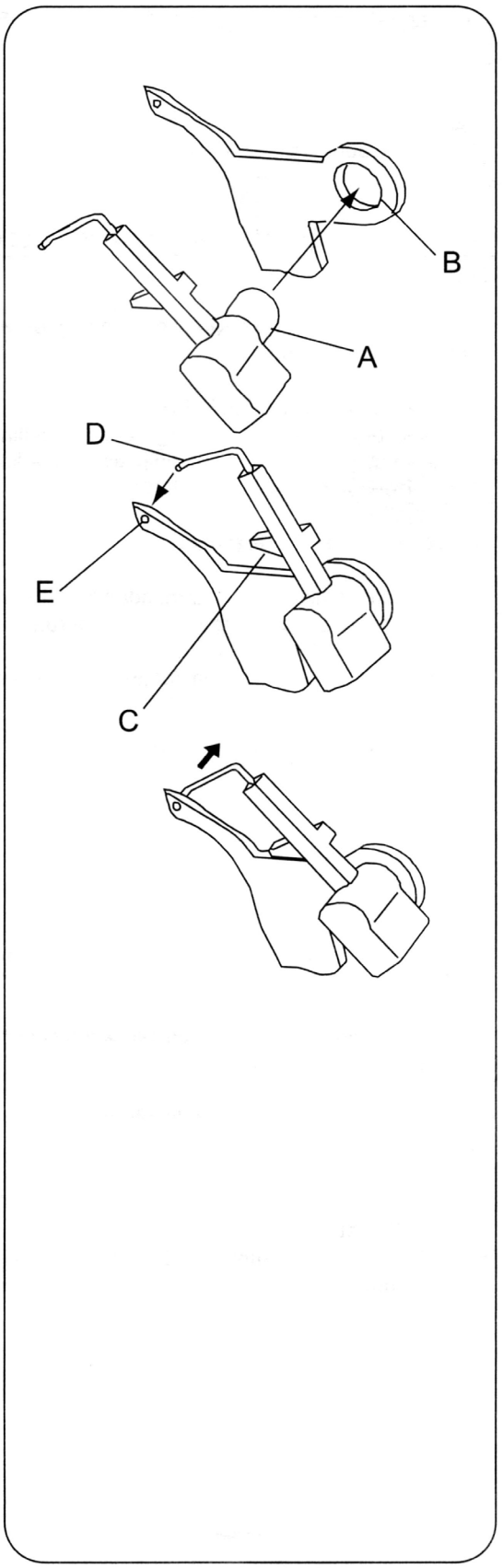
Dağıtıcının takılması

- Dağıtıcının pimini (A), üst lüperdeki deliğe (B) yerleştirin.
- Pozisyon ayarlama tırnağını (C), lüperin üst yüzeyi ile temas edecek şekilde ayarlayın.
- (D) noktasını üst lüperin deliğine (E) yerleştirin

Dağıtıcının çıkarılması

- (D) noktasını,üst lüperdeki delikten (E) çıkartın ve dagıtıcıyı lüperden ayırın.

Not: Dağıtıcıyı aksesuar muhafaza bölmesine yerleştirin.

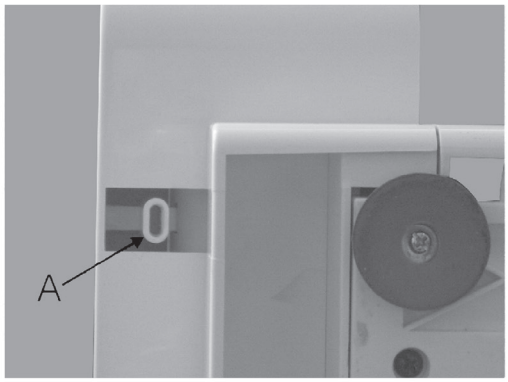


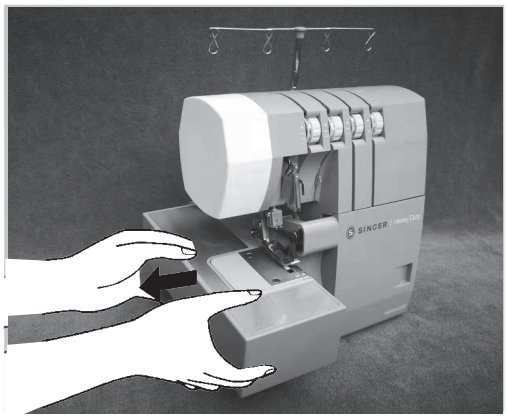
19. SERBEST KOL DİKİŞİ (BORULU İŞ)

Bu makine, sadece destek kapağının çıkartılmasıyla bir serbest kol çalışma haline gelir.

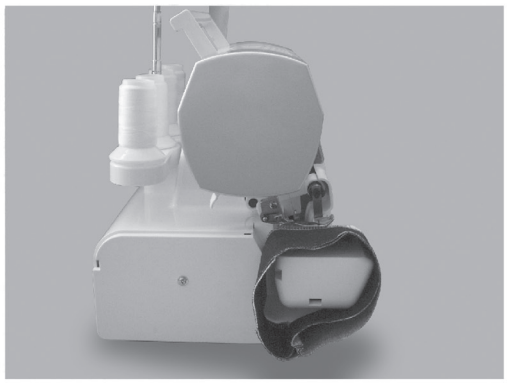
Destek kapağının çıkarılması

- Destek kapağını sola doğru çekin ve alt tarafta yerleşik A düğmesine basarak makineden çıkarın.



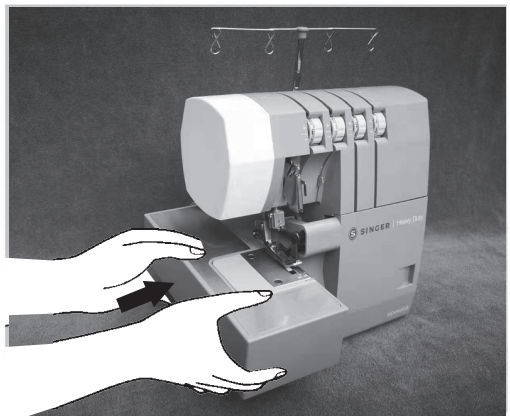


- Bu, özellikle kol delikleri ve pantolon ağızlarının sürfile yapılması gibi ulaşılması zor elbise bölgeleri dikişleri için uygundur.
- Elbiseyi serbest kol üzerine yerleştirin ve dikin.



Destek kapağının yeniden takılması

- Silindir kapağındaki oluk ile destek kapağı üzerindeki muhafazayı hizalayın ve destek kapağı "ön" Silindir kapağındaki uç deliğe oturuncaya kadar sağa doğru döndürün.



20. STANDART SÜRFİLE VE KIVRIK BASTIRMA DİKİŞİ

Standart sürfile dikişi yapmak

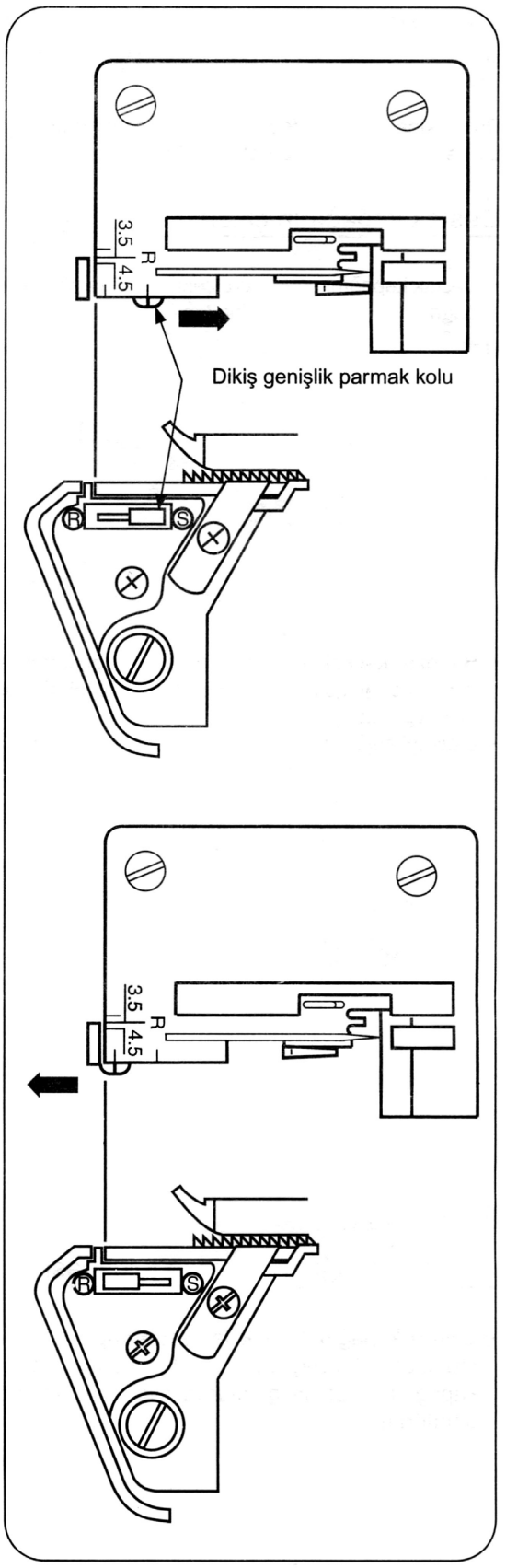
- Dikiş genişlik parmak kolunu, dikiş genişlik kolunu öngörülen konuma getirmek üzere S ye getirin.

  Not: S ayarı yönünde, gideceği yere kadar dikiş genişlik parmak kolunu ittiğinizden emin olun.

Kıvrık bastırma dikişi yapmak

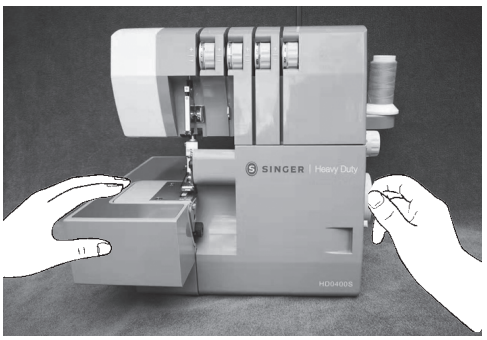
- Dikiş genişlik parmağını geri almak üzere, dikiş genişlik parmak kolunu R ye getirin.

  Not: R ayarı yönünde, gideceği yere kadar dikiş genişlik parmak kolunu ittlğinizden emin olun.

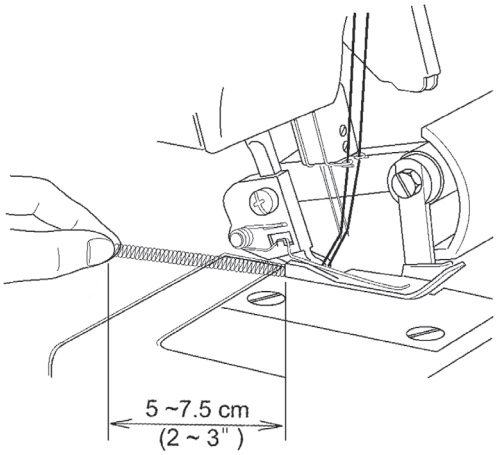


21. ZİNCİR ÇIKARMA VE TEST DİKİŞİ

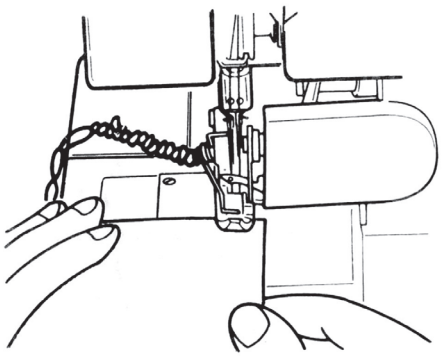
- Makineye tam olarak iplik geçirildiğinde, dişli plakası üzerindeki ipliklerini hafif şekilde dikiş baskı ayağı altında sola doğru getirin.



- İplikleri tutun ve hafif bir gerginlik uygulayın.
- İplik zincirini başlatmak için, volanı kendinize doğru 2 veya 3 tam çevirin.
- Dikiş baskı ayağını aşağı indirin.



- Zinciri tutmaya devam edin ve zincir uzunluğu 5-7 cm (2-3 inç) oluncaya kadar ayak pedalına basın.



- Dikiş baskı ayağının altına kumaşı yerleştirin ve bir deneme numunesi dikin.

Not: Kumaşı, dikiş sırasında çekmeyin çünkü bu iğneye zarar verebilir ve onun kırılmasına neden olabilir.

22. Dikişe Başlamak ve Bitirmek

Bir Dikişe Başlamak için

- Birçok kumaş türüyle dikişe başlamak için,ipliğin ucunu öncelikle baskı ayağının altına ve ardından makinenin soluna getirin.
- Dikişe başlamak için iplik ucunu tutun ve pedala basın.
  Bir 3" (7.5 cm) zincir oluşturana kadar dikin.
- Kumaşı ayağın önündeki besleme dişlisinin üzerine yerleştirin. Dikişe başlayın.



NOT:

- **Ağır veya kalın kumaşlar için, SINGER #2022 100/16 boy iğne kullanmanızı tavsiye ederiz.**
- **Ağır veya kalın kumaşların beslenmesi diğer kumaş türlerine göre daha zor olabilir. Bu gibi durumlarda kumaşın üzerinden başlayarak dikiş çizgisi boyunca, yaklaşık 1" (2.5 cm) 'lik bir çentik atarak dikişe başlayın.**
- **Baskı ayağını kaldırın ve iğneleri yükseltin. Çentiği kumaşın üst kenarı iğnelerin önünde olacak ve kesilen kenar bıçakla hizalanacak şekilde yerleştirin.**
- **Baskı ayağını indirin ve dikin.**



Dikişin Bitirilmesi

- Dikişi bitirmek için, dikiş kumaşın sonunu geçene ve iplik zinciri oluşana kadar dikmeye devam edin.
- Kumaşın sonunda en az 3" (7.5 cm) bırakarak ipliği kesin.



23. TAVSİYE EDİLEN GERGİNLİiK AYARLARI

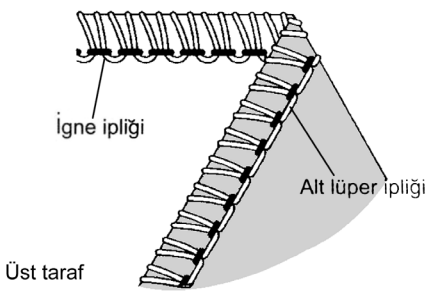
1) 2- İplikli kenar Overlok Dikişi

Not: * Bunlar sadece tavsiye edilen gerginlik ayarlarıdır.

* Gerginlik ayarları şunlardan etkilenir;
  1) Kumaşın tipi ve kalınlığı
  2) İğnenin büyüklüğü
  3) İpliğin kalınlığı ve tipi

* Üst lüperin enine açıcıya dönüştürülmesi ile ilgili bilgi için sayfa 26'ya bakın.

İğne pozisyonu		
Dikiş Eni Düğmesi	S	
Dikiş Uzunluğu	2 - 4	
Dağıtıcı	Kullanım	



(502)

Doğru Denge

- Her bir Gerginlik Ayar Düğmesini sağda gösterilen değerlere ayarlayın ve bir bez parçası üzerinde dikişinizi test edin.

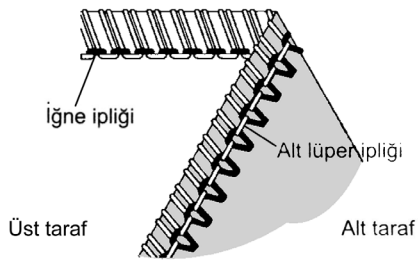
	Gerginlik ayar düğmesi			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif	2.5		Dağıtıcı	1.0
Normal	3.5		Dağıtıcı	1.0
Ağır	4.0		Dağıtıcı	1.0

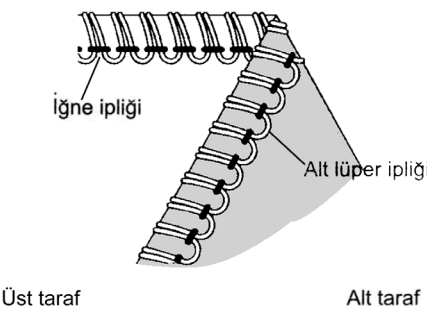
Dengenin Ayarlanması

- Alt lüper ipliği çok gergin oiduğunda veya iğne ipliği çok gevşek olduğunda:
  - Alt lüper ipliği gerginlik düğmesini(sarı)düşük bir numaraya dogru çevirin.
  - Veya iğne ipliği gerginlik düğmesini(mavi veya yeşil) yüksek bir numaraya doğru çevirin.

- Alt lüper ipliği çok gevşek olduğunda:
  - Lüper ipliği gerginlik düğmesini(sarı)yüksek bir numaraya doğru çevirin.

	Gerginlik ayar düğmesi			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif		2.5	Dağıtıcı	2.0
Normal		4.0	Dağıtıcı	2.0
Ağır		5.0	Dağıtıcı	2.0





2) 2-iplikli standart kenar baskı dikişi

Not: *Bunlar sadece tavsiye edilen gerginlik ayarlarıdır.

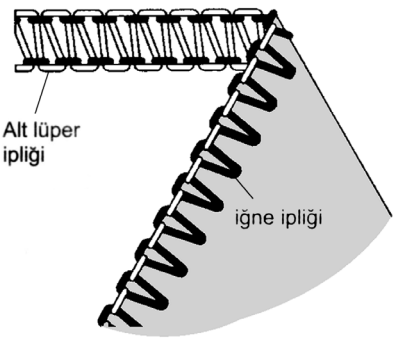
* Gerginlik ayarları şunlardan etkilenir:
1) kumaşın tipi ve kalınlığı
2) iğne kalınlığı
3) ipliğin kalınlığı ve tipi

* Üst lüperin dağıtıcıya dönüştürülmesi ile ilgili bilgi için sayfa 26'ya bakın.

Doğru Denge

- Her bir Gerginlik Ayar Düğmesini sağda gösterilen değerlere ayarlayın ve bir bez parçası üzerinde dikişinizi test edin.

İğne pozisyonu		
Dikiş Eni Düğmesi	S	
Dikiş Uzunluğu	2 - 4	
Dağıtıcı	Kullanım	



Üst taraf Alt taraf (503)

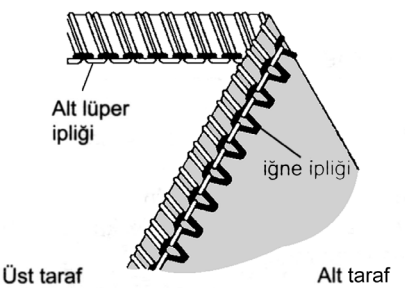
Kumaş	Gerginlik ayar düğmesi			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif	0		Dağıtıcı	5.0
Normal	0.5		Dağıtıcı	5.0
Ağır	1.0		Dağıtıcı	5.0

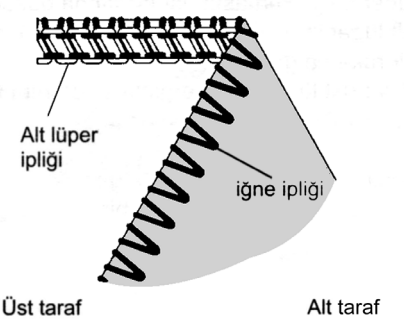
Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif		0	Dağıtıcı	5.0
Normal		0.5	Dağıtıcı	6.0
Ağır		1.0	Dağıtıcı	6.5

Dengenin Ayarlanması

- Alt lüper ipliği kumaşın alt tarafında olduğunda:
  - Alt lüper ipliği gerginlik düğmesini (sarı) yüksek bir numaraya doğru çevirin.
  - Veya iğne ipliği gerginlik düğmesini (mavi veya yeşil) düşük bir numaraya doğru çevirin.

- iğne ipliği çok gevşek olduğunda:
  - İğne ipliği gerginlik düğmesini (mavi veya yeşil) düşük bir numaraya doğru çevirin.
  - Veya alt lüper ipliği gerginlik düğmesini (sarı) düşük bir numaraya doğru çevirin.



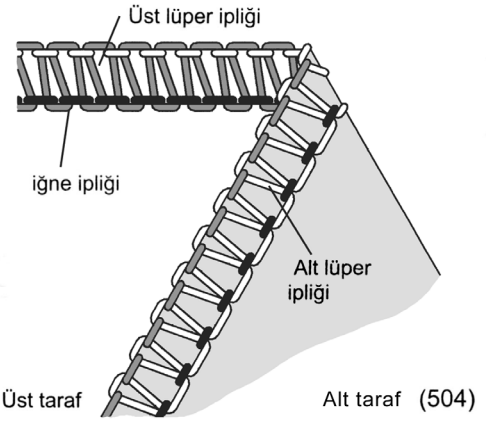


3) 3 iplik overlok

Not: * Bunlar sadece tavsiye edilen gerginlik ayarlarıdır.

* Gerginlik ayarları aşağıdakilerden etkilenmektedir:
1) kumaşın tipi ve kalınlığı
2) İğne kalınlığı
3) İpliğin boyu, tipi ve lif çieriği

İğne pozisyonu		
Dikiş Genişliği Parmak Kolu	S	
Dikiş Uzunluğu	2 - 4	



Doğru Denge

- Her bir gerginlik kadranını sağda gösterilen ayarlara getirin ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta	2.5		3.0	3.0
Orta ağırlıkta	3.0		3.0	3.0
Ağır	3.5		3.0	3.0

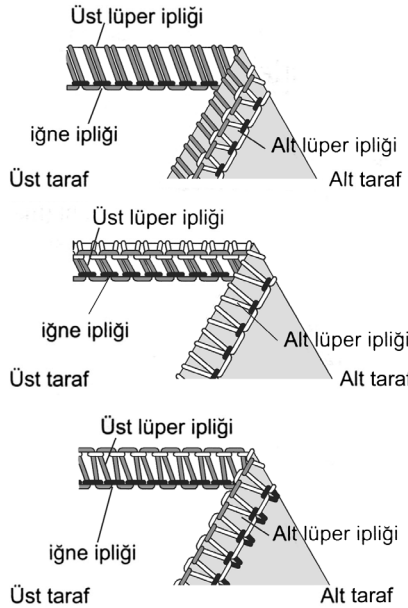
Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta		2.5	3.0	3.0
Orta agırlıkta		3.0	3.0	3.0
Ağır		3.5	3.0	3.0

Dengeleme Yapma

- Üst lüper ipliği, kumaşın alt kısmında yer aldığında
  - Üst lüper iplik gerginlik kadranını(turuncu)daha yüksek bir rakama getirin.
  - Veya alt lüper iplik gerginlik kadranını(sarı)daha düşük bir rakama getirin

- Alt lüper ipliği, kumaşın üst tarafında gözüktüğünde
  - Alt lüper iplik gerginlik kadranını(sarı)daha düşuk bir rakama getirin.
  - Veya üst lüper iplik gerginlik kadranını turuncu) daha yüksek bir rakama getirin.

- İğne ipliği çok gevşek ise,iğne gerinligi kadranın (mavi veya yeşil)daha yüksek bir rakama getirin.



4) 3 İplik yassı kilit

Not: * Bunlar sadece tavsiye edilen gerilim ayarlarıdır.

* Gerginlik ayarları aşağıdakilerden etkilenmektedir:
1)Kumaşın tipi ve kalınlığı
2)İğne kalınlığı
3)İpliğin boyu, tipi ve lif içerigi

Doğru Denge

- Her bir gerginlik kadranını Sağda gösterilen Ayarlara getirin. Ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapin.

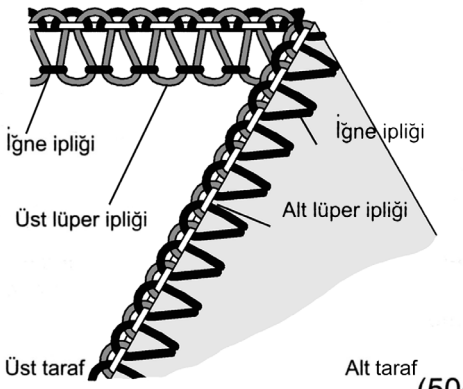
Dengeleme Yapma

- Alt lüper ipliği çok gevşek ise
  - Alt lüper iplik gerilim kadranını (sarı) daha yüksek bir rakama getirin.
  - Veya İğne ipliği gerilim kadranını (mavi veya yeşil) daha yüksek bir rakama getirin.

- Üst lüper ipligi çok gevşek ise
  - Üst lüper iplik gerilim kadranını (portakal rengi) daha yüksek bir rakama getirin.
  - Veya İğne ipliği gerilim kadranını (mavi veya yeşil) daha düşük bir rakama getirin.

- İğne ipliği gerilimi çok gevşek ise
  - İğne ipliği gerilim kadranını (mavi veya yeşil) daha yüksek bir rakama getirin.
  - Veya İğne ipliği gerilim kadranını (portakal rengi) daha düşük bir rakama getirin.

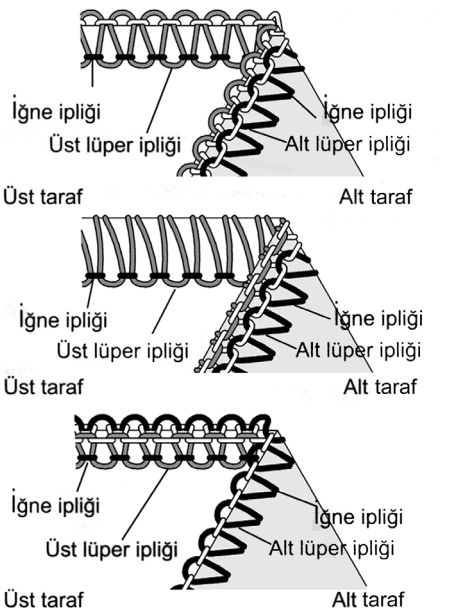
İğne Pozisyonu		
Dikiş Genişliği Parmak Kolu	S	
Dikiş Uzunluğu	2 - 4	



(505)

Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta	0.5		5.0	7.0
Orta ağırlıkta	0.5		5.0	7.0
Ağır	0.5		5.0	7.0

Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta		0.5	5.0	7.0
Orta ağırlıkta		0.5	5.0	7.0
Ağır		0.5	5.0	7.0



5) 3 iplik katlı kenar overloğu

Not: * Bunlar sadece tavsiye edilen gerilim ayarlarıdır.

* Gerginlik ayarları aşağıdakilerden etkilenmektedir:
1)Kumaşın tipi ve kalınlığı
2)İğne kalınlıgı
3)İpliğin boyu, tipi ve lif içerigi

Doğru Denge

- Her bir Gerginlik kadranını Sağda gösterilen Ayarlara getirin Ve kumaşınzın bir numunesi üzerinde bir deneme dikisi yapin.

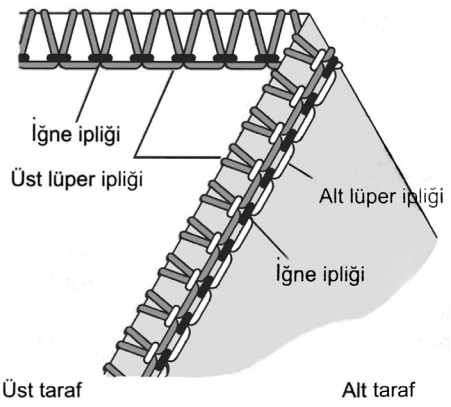
Dengeleme Yapma

- Üst lüper ipliği gerilimi çok gevşek ise
  - Üst lüper iplik gerilim kadranını (portakal rengi) daha yüksek bir rakama getirin.

- Alt lüper ipliği gerilimi çok gevşek ise
  - Alt lüper iplik gerilim kadranını (sarı) daha yüksek bir rakama getirin.
  - Veya üst lüper gerilim kadranını (portakal rengi) daha düşük bir rakama getirin.

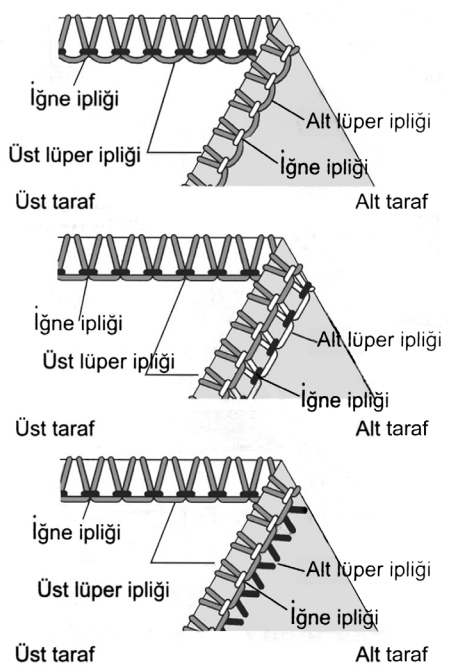
- İğne ipliği gerilimi çok gevşek ise
  - İğne ipliği gerilim kadranını (mavi veya yeşil) daha yüksek bir rakama getirin.
  - Veya İğne ipliği gerilim kadranını (portakal rengi) daha düşük bir rakama getirin.

İğne Pozisyonu		
Dikiş Genişliği Parmak Kolu	S	
Dikiş Uzunluğu	2 - 4	



Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta	4.0		0	8.0
Orta ağırlıkta	5.0		0	8.5
Ağır	5.0		0	8.5

Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta		2.5	1.0	7.0
Orta ağırlıkta		3.0	1.0	7.0
Ağır		3.5	1.0	7.0

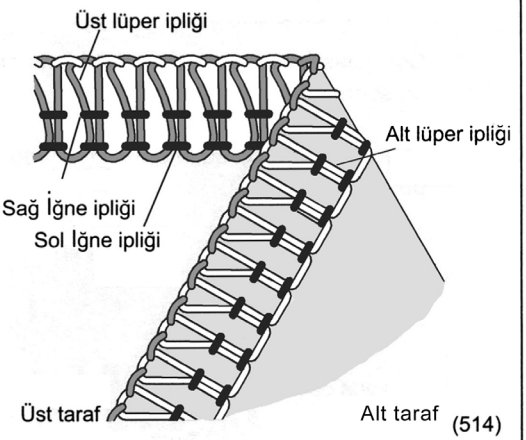


6) 4 iplik ultra gergin yardımcı emniyet dikişi

Not: * Bunlar sadece tavsiye edilen gerilim ayarlarıdır.

* Gerginlik ayarları aşağıdakilerden etkilenmektedir:
1)Kumaşın tipi ve kalınlığı
2)İğne kalınlığı
3)İpliğin boyu, tipi ve lif içeriği

İğne Pozisyonu	
Dikiş Genişliği Parmak Kolu	S
Dikiş Uzunluğu	2 - 4



(514)

Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta	2.5	2.5	3.0	3.0
Orta ağırlıkta	3.0	3.0	3.0	3.0
Ağır	3.5	3.5	3.0	3.0

Doğru Denge

- Her bir Gerginlik kadranını Sağda gösterilen Ayarlara getirin. Ve kumaşınzın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapin.

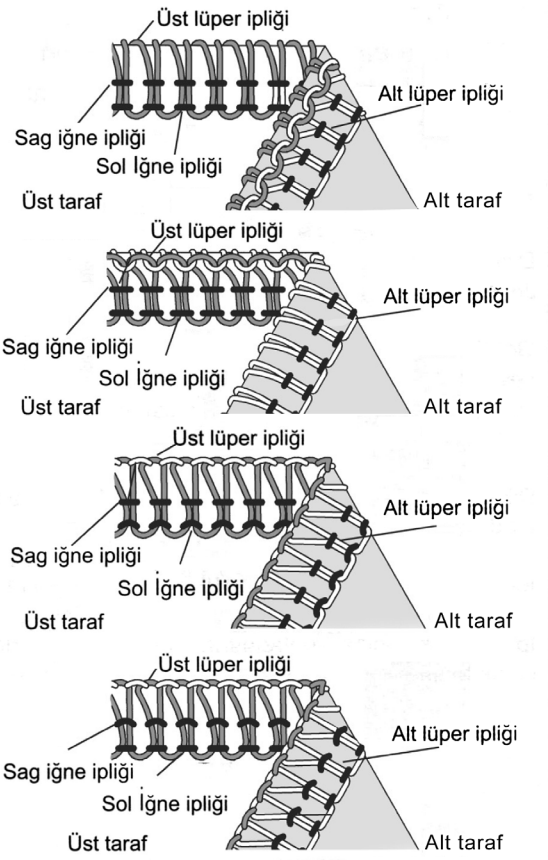
Dengeleme Yapma

- Üst lüper ipliği, kumaşın alt kısmında yer aldığında
  - Üst lüper iplik gerilim kadranını (portakal rengi) daha yüksek bir rakama getirin.
  - Veya alt lüper iplik gerilim kadranını (sarı) daha düşük bir rakama getirin.

- Alt lüper ipliği, kumaşın üst tarafında gözüktüğünde
  - Alt lüper iplik gerilim kadranını (sarı) daha yüksek bir rakama getirin.
  - Veya üst lüper iplik gerilim kadranını (portakal rengi) daha düşük bir rakama getirin.

- Sol iğne ipliği çok gevşek ise,iğne gerilim kadranını (mavi) daha yüksek bir rakama getirin.

- Sol iğne ipligi çok gevşek ise,iğne gerilim kadranını (mavi)daha yüksek bir rakama getirin.



24. KIVRIK BASTIRMA DİKİŞİ

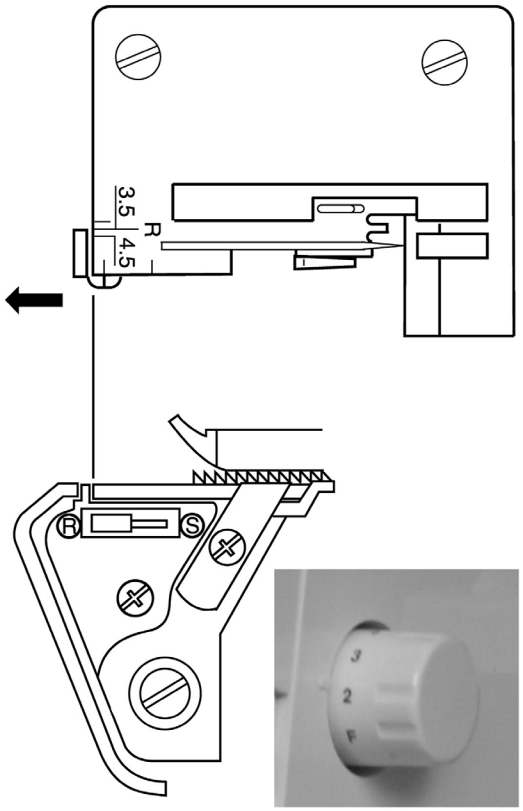
- Bu makine dört tip kıvrık bastırma dikişi yapabilir.
- Kıvrık bastırma dikişi, kumaş kenarının yuvarlanması ve sürfile yapılması ile elde edilir.
- Pamuklu kumaş, ince yünlü kumaş, çok ince ve şeffaf muslin, krep gibi hafif ağırlıktaki kumaşlarda en iyi verim alınır.
- Kıvrık bastırma dikişi, ağır veya sert kumaşlar için uygun değildir.





Makine Ayarlanması

- Sol iğneyi yerinden çıkartın
- Dikiş genişlik parmak kolunu R ayarına getirin. (Sayfa 28'ye bakın)
- Gerekli olduğu sekilde Dikiş genişlik parmak kolunu çevirmek suretiyle yiv plakası üzerindeki R işareti ile dikiş genişliği parmak destek plakasının sol yüzünü hizalayın.
- Dikiş uzunluk kadranını "F-2"ye getirin ve böylece ince bir dikiş yapılacaktıir.
- İğne: SINGER iğnesi # 2022 boyut 80/11 veya 90/14.
- İplik: Iplik kombinasyonlarının çeşitli varyasyonlarından kıvrık bastırma dikiş yapmak için yararlanabilirler.



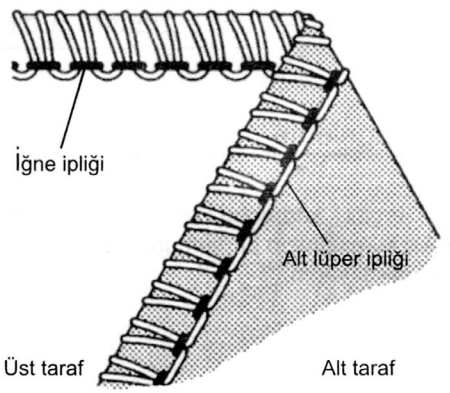
Not: Harika kıvrık bastırma dikişi için, üst lüpere yünlü naylon iplik geçirin ve iğne ve alt lüpere hafif ağırlıktaki normal iplik geçirin.

1) 2-iplikli kenar overlok dikişi

Doğru Denge

- Her bir Gerginlik ayar düğmesini sagda gösterilen değerlere ayarlayın Ve bir bez parçası üzerinde dikişinizi test edin.

İğne Pozisyonu	
Dikiş eni düğmesi	S
Dikiş Uzunluğu	F ~ 2
Dağıtıcı	kullanım



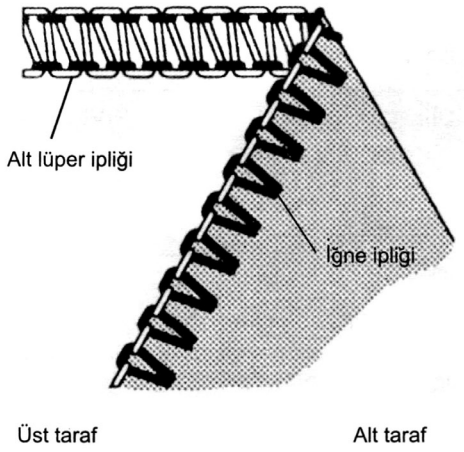
(502)

Üst lüper ipliği	Gerginlik ayar düğmesi			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Polyester		3.0		2.0
Yünlü naylon		3.0		2.0

2-iplik standart kenar baskı dikişi

Doğru Denge

- Her bir gerginlik ayar dügmesini sağda gösterilen değerlere ayarlayın ve bir bez parçası üzerinde dikişinizi test edin



(503)

Üst lüper ipliği	Gerginlik ayar düğmesi			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Yünlü naylon		2.0		4.0

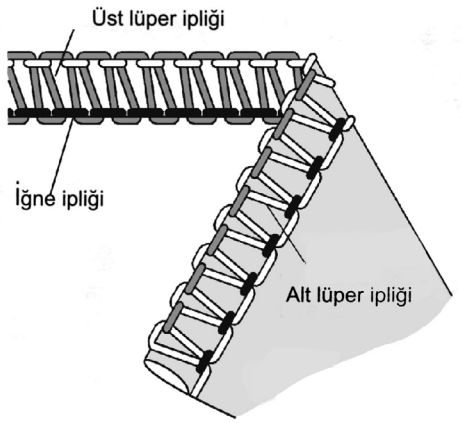
Not: Güzel bir kenar baskı dikisi için,üst lüpere yünlü naylon iplik ve alt lüpere ise hafif normal iplik takın.

1) 3-iplik standart kıvrık bastırma dikişi

Doğru Dengeleme

- Her bir Gerginlik kadranını Sağda gösterilen Ayarlayın getirin.Ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

İğne pozisyonu	
Dikiş Genişlik parmak kolu	R
Dikiş Uzunluğu	F ~ 2



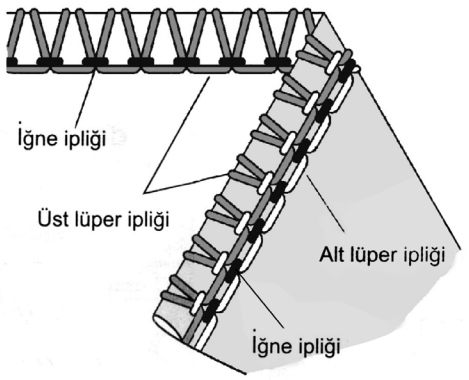
(504)

Üst lüper ipliği	Gerilim kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Polyester		3.0	5.0	3.0
Yünlü naylon		3.0	3.5	3.5

2) 3-iplik üst lüper iplikli katlı kıvrık bastırma dikişi

Doğru Dengeleme

- Her bir Gerginlik kadranını Sağda gösterilen Ayarlayın getirin.Ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

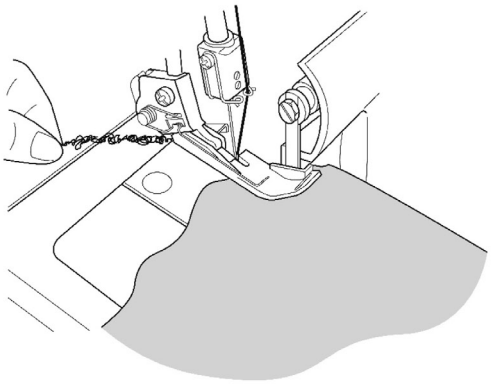


(503)

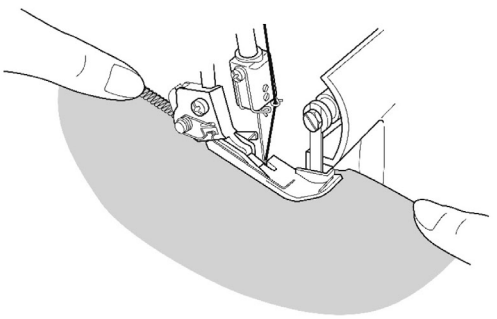
Üst lüper ipliği	Gerilim kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Polyester		2.0	5.0	7.0
Yünlü naylon		2.0	2.0	5.0

Kıvrık bastırma dikişi hakkında ek bilgiler

- Dikmeye basladığınızda iplik zincirini, dikişte kıvrılması nı önlemek için, tutun.



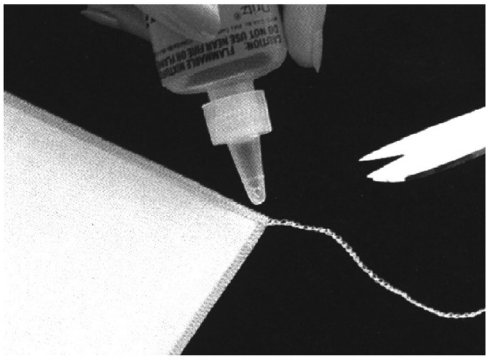
- Dikiş yönünde malzeme üzerine hafif bir gerilim uygulayın ve daha ince dikiş bitişi elde edilebilir.



- Kıvrık bastırma için elde edilebilecek asgari sürfile dikiş genişliği, kesme genişliği 3,5 mm (9/64 inç) altında ayarlanamadığından dolayı, yaklaşık olarak 1.5 mm (1/16 inç) dir.

Kıvrık bastırma iplik zincirinin sabitlenmesi için.

- Dikisin sonuna sıvı dikiş dolgusundan küçük bir damla tatbik edin. Kurumaya bırakın daha sonra dilkişlere yakın şekilde zinciri kesin.



Not: Kullanmadan önce, sıvı dikiş dolgusunun renk solmazlığını test edin.

25. DİKİŞ VARYASYONLARI VE DİKİŞ TEKNİKLERİ

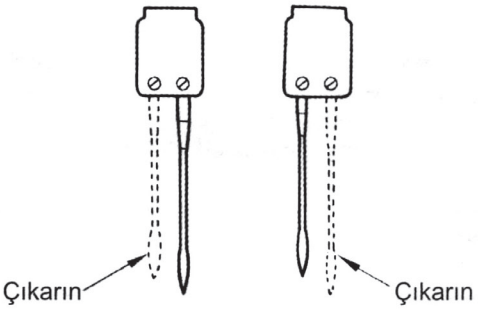
Yassı Kilit Dekoratif Dikişinin Dikilmesi

- Yassı kilit dikişi, dikişi dikerek ve dikişi yassı hale getirmek için kumaşı çekmek suretiyle, 3 iplik overlok dikişinin gerginliğini ayarlamakla elde edilir.
- Yass Kilit Dikişi bir yapı veya dekoratif dikişi olarak veya sadece süs olarak kullanılabilir.



(1)Makine Ayarı

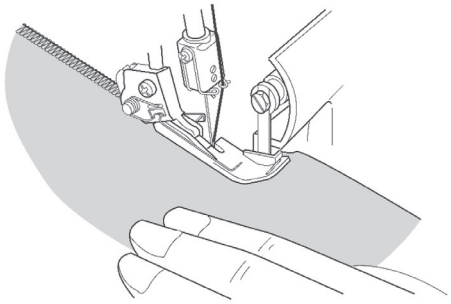
- Sol veya sağ iğneyi yerinden çıkarın.
- İplik geçirilmiş makine ve 3 iplik overlok dikiş için ayarlanmış gerginlik ile işe başlayın. (Sayfa 30)
- İğne iplik gerginliğini (mavi veya yeşil) oldukça gevşetin.
- Üst lüper iplik gerginliğini (turuncu) hafifçe gevşetin.
- Alt lüper iplik gerilimini (sarı) oldukça sıkın.

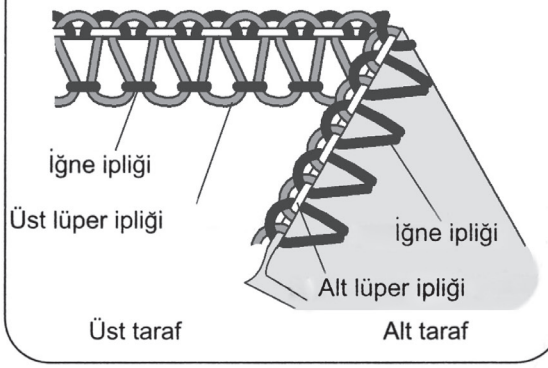




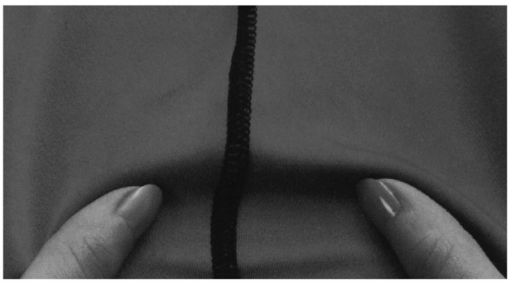
2.Dikişi Yassı Kilit olarak yapmak

- Elbisenin sağ tarafı üzerine dekoratif bir dikiş dikmek üzere kumaşın ters yanlarını bir araya getirin.
- Fazla kumaşın kenarların kırparak, dikişi dikin.
- İğne ipliği (yeşil veya mavi) kumaşın alt tarafında bir V şekli oluşturacaktır.
- Alt lüper ipliği, kumaş ucunda düz bir çizgiye dönüşecektir.



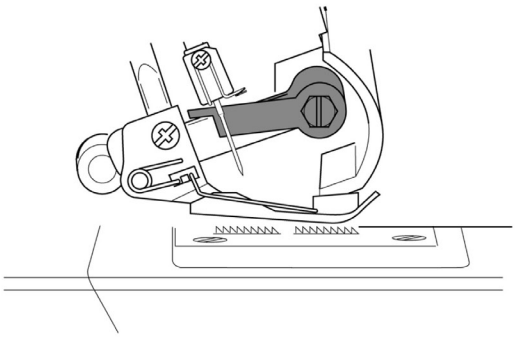


• Dikişleri düz çekmek için kumaşın ters yanlarından çekin.



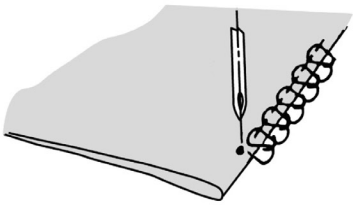
3.dekoratif yassı kilit dikişi

• Hareketli üst bıçağı çalısmaz konuma getirin. (Sayfa 25), Kumaş, bu dikişte süslenmez.



• Kumaşın ters yanlarını bir araya katlayın.

• Dikişin, kumaşın dışına taşan dikişi parçası ile dikilmesi için kumaşı yerleştirin.



• Yassılaştırmak için dikişin karşı taraflarını çekin.

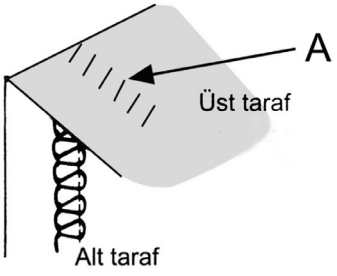


4.Yassı Kilit Dikiş Hakkında ek bilgiler

• Gerginlik, kumaşın düz çekilmesi için doğru şekilde ayarlanmak zorundadır.

• Üst lüper ipliği, yassı kilit dikişinde, çıkıntılı ipliktir. Üst lüpere dekoratif bir iplik yerleştirin ve alt lüpere ve iğneye göze çarpmayan iplikler yerleştirin.

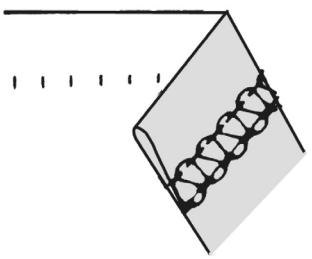
• Çapraz teyel dikişi için, sağ yanlar bir arada şekilde dikiş dikin. iğne ipliği, çapraz teyeli (merdiveni) yaratan göze çarpan ipliktir. (A)

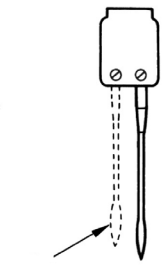


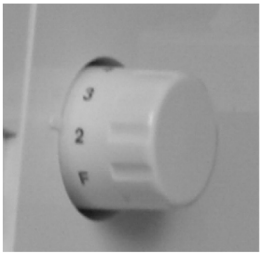
Bir overlok gizli kenar dikilmesi

- Fazla kumaş kırpılır ve kenar dikilir ve işlenmemiş uçlar bir operasyonla overlok yapılır.
- Overlok gizli kenarı, örgü giysi dikişi için en uygundur. Bu, neredeyse hiç gözükmeyen kalıcı bir bitim sağlar.
- Sol iğneyi çıkarın ve makineyi dar 3 iplik overlok dikişi için ayarlayın.

  Not: Üç iplik yassı kilit dikişinden de yararlanılabilir.
- Dikiş uzunluğu kadranını 4 e ayarlayın.
- Kenarı, kumaşın ters tarafına katlyın, daha sonra katın 6 mm(1/4") ötesin sağ tarafa doğru geri dönün.
- Makine iğnesinin Katın ucunu ancak tutmasını sağlayacak şekilde uzatılan kenar ucu üzerinde dikiş yapın.





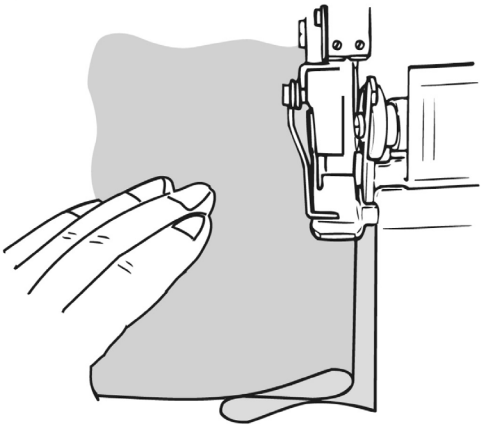


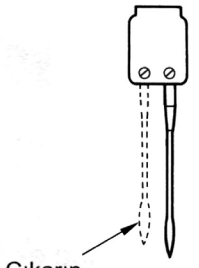
Çıkarın

Kıvırma iğnelerinin dikilmesi

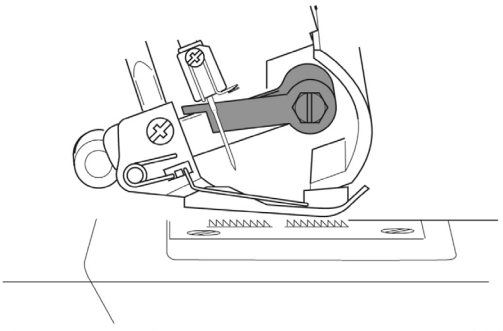
- Elbiseyi kesmeden önce kumaş üzerine kıvırma iğnelerini dikin.
- Sol iğneyi çıkarın ve makineyi dar 3 iplik overlok dikişi için ayarlayın.

  Not: Bu teknik için aynı zamanda kıvrık bastırma diki şinden de yararlanılabilir.
- Hareketli üst bıçağı çalışmaz konuma getirin. (Sayfa 25).
- Suda çözülebilen kumaş işaretleyicisi kullanarak kıvırma iğnelerinin istenen sayısı ile kumaşı işretleyin.

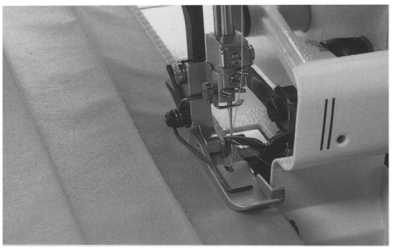




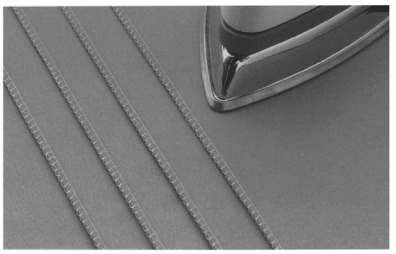
Çıkarın



• kumaşın ters taraflarını bir arada katlayın ve dikin.

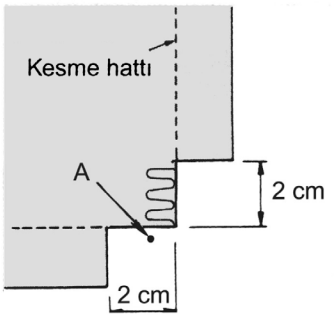


• Kıvırma iğnelerine aynı yönde baskı uygulayın.



Kare Köşelerin Dönülmesi

(1)Dış Köşe

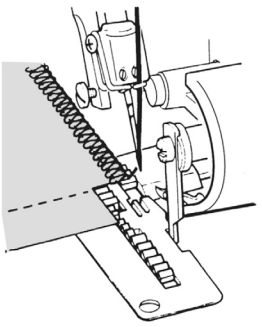


• Sürfile dikiş ucuna paralel olarak, köşeden yaklaşık olarak 2 cm (51/64 inç) kesin.

• A noktasının ötesinde bir dikiş dikin ve durun.

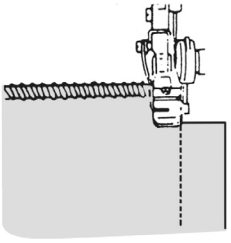
• İğneyi ve dikiş baskı ayağını kaldırın.

• Dişli plakasının parmağında kalmış ipliği almak için yeterli olacak şekide, kumaşı makinenin arkasına sürükleyin.



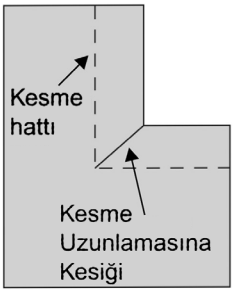
Not: Dikiş baskı ayağı ayrıntıyı göstermek için çıkartılmıştır.

• Kumaşı çevirin ve bıçağın kesme ucu ile paralel konumlandırılmasını sağlamak üzere dikiş baskı ayağını aşağı indirin.



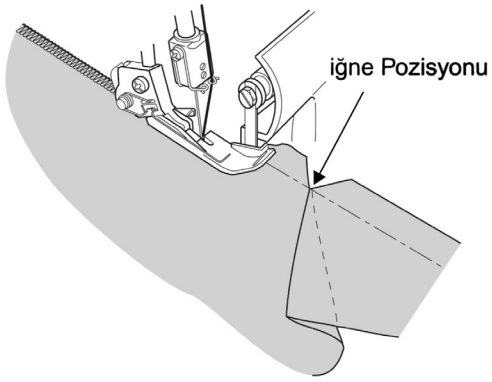
• Gevşemiş iplikleri yukarı çekin daha sonra dikmeye başlayın.

(2)İç Köşe

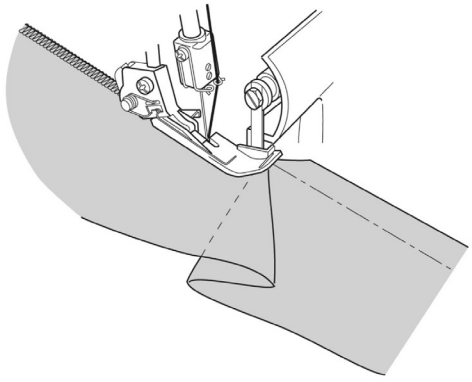


• Dikiş ucunda kumaşı kesin

- Hareketli üst bıçağı çalışmaz konuma getirin. (Sayfa 25).



- Kumaşın kesik ucu üzerinde dikiş yapın.
- Köşeye gelmeden önce dikişi bırakın ve Köşeyi düzleştirmek için kumaşı sola katlayın.

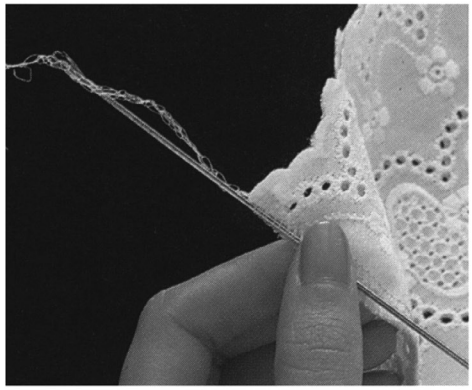


- Dikiş yaparken katı hareket ettirirken kumaş ucunu düz bir çizgide yavaşça tutarak dikişe devam edin.

İğne yerleştirilmesi

- İğneleri dikiş baskı ayağının sol tarafına yerleştirin. İğneler çıkartılması kolay olacaktır ve bıçakların kesme hareketinden uzakta olacaktır.

⚠ Dikkat:
İğneler üzerinde dikiş yapmak bıçağın kesme ucuna zarar verecek ve veya onu tahrip edecektir.



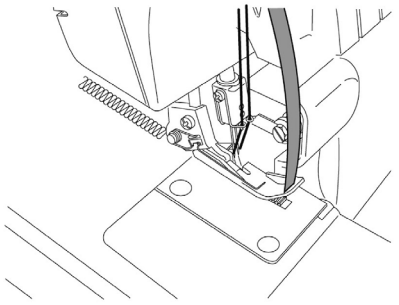
İplik zincirinin bağlanması

- Geniş bir delikten, el dikiş iğnesine (resimli örtü iğnesi gibi) iplik zinciri ile iplik geçirin.
- İpliği sabitleştirmek için dikişin sonuna iğneyi sokun.

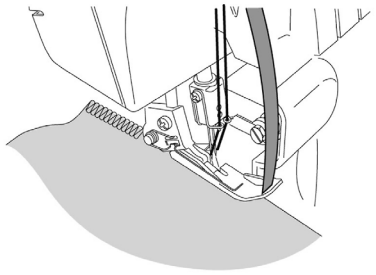
Not: Kıvrık bastırmalı iplik zincirini sabitlemek için sayfa 39' a bakın.

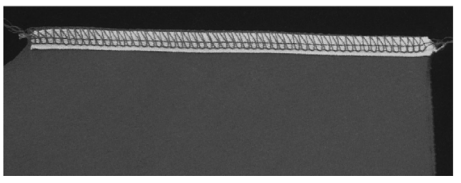
Bir Dikişin Sağlamlaştırılması

- Sürfile dikişi yaparken saten kurdele koymak dikişi düzgün hale getirecektir.
- Kurdeleyi, ayağın önündeki delikten geçirin.
- Makinenin arkasına ayağın altına kurdeleyi yerleştirin ve elbise dikişini dikin.



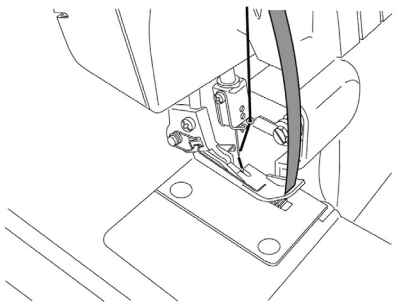
- kurdele, dikiş dikilirken iliştirilir.

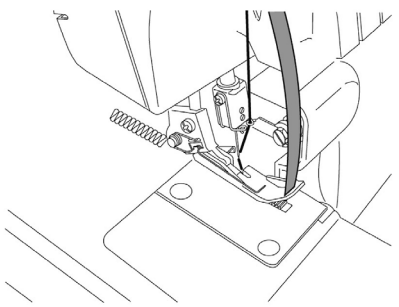


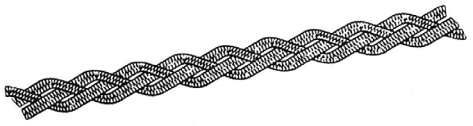


Zincirsiz şekilde şerit ile süsleme

- Hareketli üst bıçağı çalışmaz konuma getirin
- Ayağın ön tarafındaki delikten yün ipliği veya saten kurdele gibi dolgu şeridini geçirin.
- Ayak altına dolgu şeridini yerleştirin ve istenen uzunlukta zincirsiz hale getirin.
- Zincirsiz hale getirilen şeritler tek başlarına da kullanılabilirler veya 3 veya 4 kat şeritleriçine dokunabilirler.







26. MAKİNE BAKIMI

Bir overlok, başlıca iki nedenden dolayı normal bir makineye göre daha fazla bakım gerektirir:

1) Bıçakların kesme hareketi nedeniyle ortaya çok miktarda kumaş tiftiği çıkar.

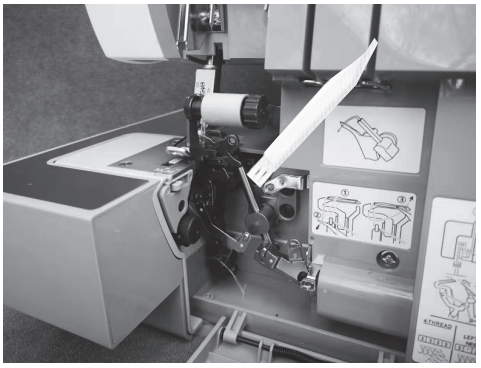
2) Bir overlok çok yüksek bir hızda çalışır ve dahili çalışan parçaların yağlanması için sık sık yağ tatbik edilmesi gerekir.

Makinenin Temizlenmesi

Tehlike:

Makinenizi temizlemeden önce, elektrik fişini çekin.

- Kuru bir tiftik fırçası ile sık bir şekilde lüper ve bıçak altından tiftikleri temizleyin.
  Not: Tiftik fırçası opsiyonel bir parçadır.

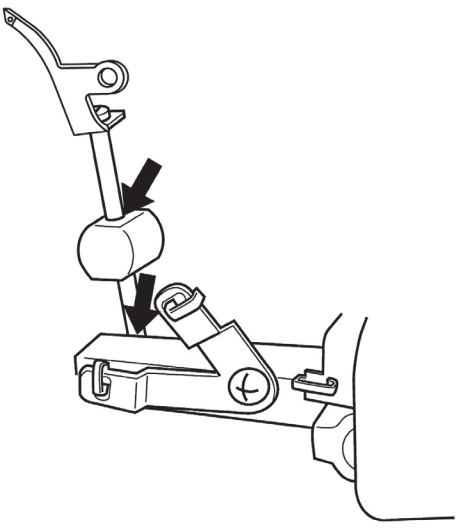


Makinenin yağlanması

Tehlike

Makinenizi yağlamadan evvel elektrik fişini çekin.

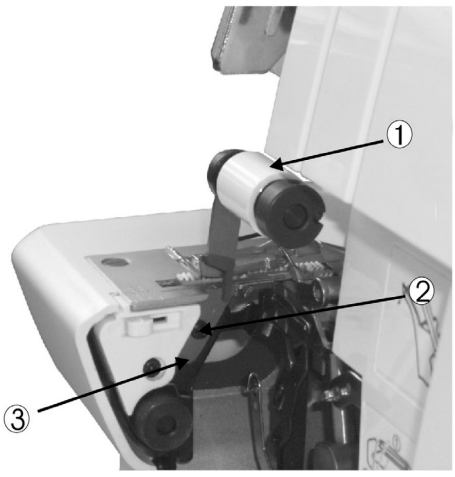
- Diyagramda gösterilen yağlama noktaları dönemsel olarak yağlanmalıdır.
  Not: SINGER markalı dikiş makinesi yağı kullanın.
  Herhangi başka bir yağ kullanmayın yoksa hasar meydana gelebilir.

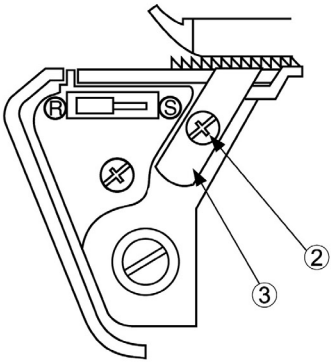


Sabit Bıçağın Değiştirilmesi

Tehlike
Sabit bıçağın değiştirilmesinden önce, elektrik fişini çekin.

- Sabit bıçağın, körleşmesi halinde değiştirilmesi gerekir.
- Sabit bıçak, verilen talimatlara göre değiştirilebilir. Ancak eğer yaşanan herhangi bir zorluk söz konusu ise ayarlamaları,yapmak üzere yetkili SINGER Servisine ve satıcısına danışın.
- Elektrik fişinin elektrik kaynağından çekilmiş olduğundan emin olun.
- Lüper kapağını açın ve hareketli üst bıçağı 1 çalışmaz duruma getirin. (Sayfa 26)
- Sabit bıçak set vidasını gevşetin 2 ve Sabit Bıçağı çıkartın.
- Sabit Bıçak tutucusunun yuvasında yeni bir sabit bıçak yerleştirin.
- Sabit Bıçak set vidasını sıkın 2
- Hareketli üst bıçağı çalışır durumuna 1 tekrar getirin.





27. SORUN GiDERME KILAVUZU

Sorun	Çözümü	Sayfa
Kumaş iyi beslenmiyor	- Dikiş uzunluğunu uzatın	21
	- Ağır kumaş için baskı ayağı basıncını azaltın.	22
	- Hafif kumaş için baskı ayağı basıncını azaltın.	22
İğne kırılıyor	- İğneyi doğru şekilde yerleştirin	11
	- Dikiş yaparken kumaşı çekmeyin	29
	- İğne sıkma vidasını sıkın	11
	- Ağır kumaşlar üzerinde daha geniş bir iğne kullanın.	7
İplik kopuyor	- İplik geçirmeyi gözden geçirin	12-19
	- Dolaşmış veya sıkışmış iplik olup olmadığına bakın	20
	- İğneyi doğru şekilde yerleştirin	11
	- Yeni iğneyi yerleştirin, eski iğne bükülmüş veya ucu körleşmiş olabilir	7
Dikişler atlayarak yapılıyor	- Yüksek kaliteli iplik kullanın	47
	- İplik gerilimini gevşetin	29-39
	- Yeni iğneyi yerleştirin, eski iğne bükülmüş veya ucu körleşmiş olabilir	7
	- İğne seti vidasın sıkın	11
	- İğneyi doğru şekilde yerleştirin	11
	- İğnenin tipi veya boyunu değiştirin	7
	- İplik geçirmeyi gözden geçirin	12-19
	- Baskı ayağı basıncını artırın	22
	- Yüksek kaliteli iplik kullanın	51
Çarpık dikişler	- İplik gerilimini dengeleyin	31-39
	- Dolaşmış veya sıkışmış iplik olup olmadığına bakın	20
	- İplik geçirmeyi gözden geçirin	12-19
Kumaş buruşuyor	- İplik gerginliğini gevşetin	31-39
	- Dolaşmış veya sıkışmış iplik olup olmadığına bakın	20
	- Yüksek kaliteli hafif ağırlık iplik kullanın	51
	- Dikiş uzunluğunu kısaltın	21
	- Hafif kumaş için baskı ayağı basıncını azaltın.	22
Kesme iyi değil	- Bıçakların hizasını kontrol edin	48
	- Bir veya her iki bıçağı değiştirin	48
Kumaş sıkışıyor	- Dikişten önce lüper kapağını kapatın	9
	- Dolaşmış veya sıkışmış iplik olup olmadığına bakın	20
	- Overlok ile dikmeden önce normal makine ile kumaşın kalın tabakalarını bastırın	
Makine Çalışmıyor	- Makineyi elektriğe bağlayın.	9

28. KUMAŞ, İPLİK VE İĞNE ARASINDAKİ İLİŞKİ

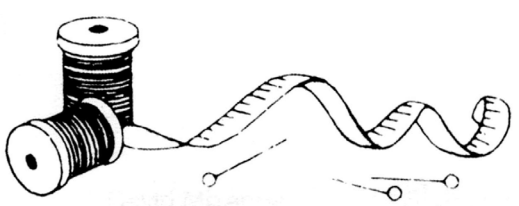
Kumaş Tipi	İplik Tipi	İğne SINGER Kat, No 2022
Hafif Ağırlıkta Pamuklu kumaş, ince yünlü kumaş, çok ince ve şeffaf muslin, krep gibi	Pamuk: #100 İpek: #100 Suni ipek: #80 - #90 Tetron: #80 - #100	#11
Orta Ağırlıkta Muslin, şeffaf ince kumaş, saten, Gabardin, yün kumaş vb	Pamuk: #60 - #80 İpek: #50 Suni ipek: #60 - #80 Tetron: #60 - #80	#11,#14
Ağır Denim(Kot), Tüvit, Fitilli kadife, saten kumaş	Pamuk: #40 - #60 ipek: #40 - #60 Suni ipek: #60 - #80 Tetron: #50 - #80	#16
Örme (Trikolar) Triko	Suni ipek: #80 - #90 Tetron: #60 - #80	#11
Jarse	Suni ipek: #60 - #80 Tetron: #60 - #80 Pamuk: #60 - #80	#11#14
Yün (Dokuma, Örgü)	Suni ipek: #60 - #80 Tetron: #50 - #60 Yünlü naylon Yünlü tetron	#11,#14

Kategori 2022 SINGER iğnesinin, makine ile birlikte verilmesine rağmen, dikmekte olduğunuz malzemeye göre iğnenizi seçmeniz tavsiye olunur.

29. ÖZELLİKLER

Madde	Özellikler
Dikiş Hızı	1200 ± 150 spm
Dikiş uzunluğu (besleme miktarı)	1-4(standart, kıvrık bastırmalı F2, Normal sürfile 3.09
Diferansiyel besleme rasyosu	1:07-1:2(Diferansiyel besleme makinesi ile)
Sürfile dikiş genişliği	kıvrık bastırmalı 1,5 mm, normal sürfile 3,0-7,7 mm (standart 3,5 mm)
iğne çubuğu darbesi	27 mm
Dikiş baskı ayağı yükselmesi	4,5~5.0 mm
	SINGER N° 2022 #14
	SINGER N° 2022 #16
Model	HD0405S
iplik sayısı	2.3.4
Makine boyutları (mm)	
Genişlik	338
Derinlik	280
Yükseklik	265
Ağırlık (Kg)	6.2

NOTLAR:



Malın ayıplı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici, 6502 sayılı Tüketicinin korunması Hakkında Kanunun 11 maddesinde yer alan;
a-) Sözleşmeden dönme, b-) Satış bedelinden indirim isteme, c-) Ücretsiz onarılmasını isteme, ç-) Satılanın ayıpsız bir misli ile değiştirilmesini isteme, haklarından birini kullanabilir.

Tüketici şikayet ve itirazlarını; yerleşim yerinin bulunduğu veya tüketici işleminin yapıldığı yerdeki Tüketici Hakem Heyetine veya Tüketici Mahkemesine başvurabilir.

TAŞIMA VE NAKLİYE SIRASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR:
Taşıma ve nakliye işlemini orjinal ambalajı ile yapınız. İndirme, bindirme ve taşıma sırasında ürüne maksimum dikkat gösterilmelidir. Taşıma ve nakliye sırasında ambalajın tamamen kapalı olduğundan emin olun. Ambalaja ve pakete zarar verebilecek nem, su, darbe vs. etkenlere karşı koruyunuz. Ürünün kullanım sırasında kırılmamasına, deforme olmamasına, zarar görmemesine, taşıma sırasında hasar ve arıza oluşmamasına, vurma, çarpma, düşürme vb. dış etkenler ile zarar görmemesine dikkat ediniz.

SINGER®

www.singer.com.tr

Danışma Hattı : 0850 390 99 09

ÜRETİCİ FİRMA

VSM GroupAB
Soldattorpsgatan 3
SE-554 74 Jönköping
Sweden

İTHALATÇI FİRMA

SINGER DIKIS MAKINALARI
TICARET ANONIM SIRKETI
BARBAROS MAH.BEGONYA SOK.
NİDAKULE ATAŞEHİR KUZEY SİTESİ
NO : 3 / 62 34746 ATAŞEHİR - İSTANBUL
TURKEY
Tel : (0216) 519 98 98

BAKANLIKÇA TESPİT VE İLAN EDİLEN KULLANIM ÖMRÜ : 10 Yıldır

(Turkey)
Part No. 600505-001
Rev.1
Printed in China
www.singer.com
SINGER (SHANGHAI) SEWING MACHINE CO., LTD.
No.1078,Dayao Road,MinHang,Shanghai 200245,China.