

14HD854 (2.3.4 İPLİK OVERLOK MAKİNESİ HEAVY DUTY)

KULLANIM KILAVUZU



SINGER®

Bu dikiş makinesini satın aldığınız için teşekkürler. Evde kullanım için tasarlanmış olan bu makine, hafiften ağır malzemelere (pamuklu kumaştan denime(kota) kadar dikiş yaparken size mükemmel bir performans sağlayacaktır. Uygun kullanım ve optimizmet için lütfen bu kitapçıkta yararlanın. Makinenizden en fazla verimi elde etmek için, makineyi çalıştırmadan önce tüm kullanma kılavuzunu okuyun. Daha sonra, sayfa sayfa operatör rehberini takip etmek suretiyle makinanza tanışın.

Her zaman size en çağdaş dikiş kapasitelerinin sağladığı imkanları temin etmek için, üretici, gerekli gördüğü zaman, herhangi bir bildirim veya yükümlülük olmadan, bu makinenin görüntüsünü, tasarımını veya aksesuarlarını değiştirmek hakkını saklı tutar.

Avrupa Kıtası İçin:

Bu SINGER Dikis Makinesi, Avrupa normlarına göre test edilmiş ve elektrik güvenliği radyo parazitiyle ve elektromanyetik dalgalarla uyumlu olduğu tespit edilmiştir. Bu uyumluluk  işaretile belirtilmiştir.

Bu cihazın doğru bir şekilde atılması



Bu işaret, bu cihazın Avrupa Birliği genelinde diğer evsel atıklarla birlikte atılmaması gerektiğini belirtir. Atıkların kontrollsüz olarak imha edilerek çevre ve insan sağlığına zarar vermesini önlemek üzere, maddi kaynakların sürdürülebilir olarak yeniden kullanımını desteklemek için cihazınızı geri dönüşüme tabi tutun. Cihazınızın geri dönüşüm işlemeye tabi tutulması için, geri dönüşüm toplama merkezlerini kullanın veya cihazı satın aldığınız yetkili satıcınıza başvurun. Bu merciler güvenli bir geri dönüşüm sağlamak için cihazınızı sizden alabilir.

CE - Authorised Representative

VSM Group AB, SVP Worldwide

Drottninggatan 2, SE-56184, Huskvarna, SWEDEN



Önemli Güvenlik Talimatları

- Eğer güç kordonu hasarlanırsa, herhangi bir tehlikeeden kaçınmak için üretici veya yetkili servis veya acentesi veya benzeri bir nitelikteki kişi tarafından değiştirilmesi zorunludur.
- Bu cihaz, fiziksel, duyusal veya akli yetenekleri ya da deneyim ve bilgileri yetersiz kişiler (çocuklar dahil) tarafından, kendi güvenliklerinden sorumlu bir kişinin cihazın kullanımıyla ilgili yardımcı veya gözetimi olmaksızın kullanılmamalıdır.
- Küçük çocukların cihaz ile oynamamalarını sağlamak üzere gözetim altında tutulması gereklidir.
- Cihaz, tek başına bırakıldığında makinenin düğmesini kapatın veya makinenin fişini çekin.
- Cihazın bakımını yapmadan önce fişi prizden çekin.
- Lamba hasarıysa Yetkili Servis tarafından değiştirilmelidir.

Önemli Güvenlik Talimatları

Bu makineyi kullanırken aşağıdakiler de dahil temel güvenlik önlemlerine her zaman uymak gereklidir.



TEHLİKE

-Elektrik çarpması riskini azaltmak için

- * Makine fişi takılı iken hiçbir zaman tek başına bırakılmamalıdır. Makineyi kullandıkten sonra ve temizlikten önce makineyi her zaman elektrik fişinden çekin.



UYARI

-Yanma, yanın, elektrik çarpması veya kişisel yaralanma risklerini en aza indirmek için

- * Elektrik prizinin (duvar haznesi) elektrik voltajının motorun ayarlı voltajı ile aynı olduğundan emin olun.
- * Bu makineyi sadece, bu kullanma kılavuzunda tarif edilen planlanmış amacı için kullanın. kullanma Kılavuzunda yer verildiği gibi, sadece üretici tarafından önerilen ekleri kullanın.
- * İğneye veya deliye iplik geçirmek, iğneyi değiştirmek, dişli plakasını değiştirmek veya Dikiş baskı ayağını vb değiştirmek gibi her türlü düzenlemenin iğne alanında yapılması sırasında güç hattı fişini prizden çekin veya makineyi kapatın.
- * Kapakları çıkarırken, yağlarken veya kullanma kılavuzunda bahsedilen her türlü diğer kullanıcı hizmet düzenlemelerini yaparken her zaman makineyi elektrik prizinden çekin.
- * Motor kayısını ayarlamaya çalışmayın. Herhangi bir ayarlama gerektirginde en yakın Servis merkeziyle temasla gezin.
- * Fişi, Kordondan asılarak prizden çıkarmayın. Fişi çekmek için kordonu değil, fişi elinize alın.
- * Ayak pedalını dikkatlice idare edin ve onu zemine düşürmekten kaçının. Onun üstüne hiç bir şey koymama konusunda emin olun.
- * Her zaman uygun dişli plakası kullanın. Yanlış plaka, iğnenin kırılmasına neden olabilir.
- * Eğilmiş iğne kullanmayın.
- * Dikiş yaparken parmaklarınızı tüm hareketli parçalardan uzak tutun. Overlok makinesi etrafında özel ihtimama gerek vardır.
- * Dikiş yaparken kumaşı çekmeyin veya itmeyin. Aksi halde iğnenin kırılmasına neden olacak şekilde iğneyi yerinden saptırabilirsiniz.
- * Çifte izolasyonlu makineler için, servis sırasında sadece aynı tip değiştirme parçalarını kullanın. Çifte izolasyonlu cihazların Servisi hakkında talimatlara bakın.
- * Makineyi kaldırımk ve taşımak üzere sadece tutamacı kullanın.
- * Makinenin bir kordonu veya fişi hasarlanmış ise makineyi asla çalıştmayın. Eğer uygun şekilde çalışmıyorsa, düşmüştür, hasarlanmıştır ya da suya düşmüştür. Makineyi en yakın yetkili bayİYE veya Servis Merkezine, inceleme, tamir, elektrik veya mekanik düzenleme için götürün.
- * Hava deliklerinden herhangi bir tanesi engelli iken makineyi asla çalıştmayın. Makinenin havalandırma deliklerini ve ayak pedalını herhangi bir kumaş tifiği, toz ve gevşek kumaştan uzak tutun.
- * Herhangi bir deliye asla herhangi bir nesneyi düşürmeyin veya sokmayın.

- Dışarıda kullanmayın.
- Ayresol (sprey) ürünlerinin kullanılmakta olduğu veya oksijenin idareli kullanıldığı yerlerde çalıştmayın.
- Bir oyuncak gibi kullanılmasına izin vermeyin. Makine, çocuklar tarafından veya onların yanında kullanılırken, yakın ilgi gereklidir.
- Makineye, ayak pedalına ve güç hattı kordonuna, ıslak elle, ıslak kumaşla veya ıslak herhangi bir sey ile dokunmayın.
- Adaptörlü bir güç prizine bağlı bir çok kordondan bir tanesine güç hattı kordonunu takmayın.
- Makineyi düz ve sabit bir masa üzerinde kullanın.
- Silindir kapağını ve delik kapağını, makineyi çalıştırmadan önce kapattığınızdan emin olun.
- Dikiş baskı ayağını ve iğneleri çocuklardan uzak tutun.
- Bir yenisi ile değiştirmeden önce ışık ampulünün soğuduğundan emin olun.
- Kullanma kılavuzundaki talimatlarda verildiği gibi makinenize bakım uygulamadan önce güç düğmesini kapattığınızdan ve güç hat fisini çektiginizden emin olun.
- ÇİFTE İZOLASYONLU ÜRÜNLERİN SERVİSİ: Çifte izolasyonlu birüründe, topraklama yerine iki sistemli izolasyon sağlanır. Hiçbir topraklama aracı çifte izolasyonlu ürünle birlikte sağlanmaz ne de topraklama için bir alet ürüne eklenecektir. Çifte izolasyonlu ürünün servisi aşırı dikkat ve sistemin bilinmesini gerektirir ve sadece kalifiye servis personeli tarafından yapılmalıdır. Bir çifte izolasyonlu ürünün değiştirme parçaları, ürünündeki parçaların aynı tipi olmalıdır. Bir çifte izolasyonlu ürün "ÇİFTE İZOLASYONLU ÜRÜN" VEYA "ÇİFTE İZOLASYON" Sözcükleri ile işaretlenir.

Bu Talimatları Saklayın.

Servis yetkili bir servis temsilcisi tarafından yapılmalıdır.
Bu ürün endüstriyel kullanım için tasarılanmamıştır.

Avrupa ve Benzer Topraklar için

İngiltere ve benzer tel döşeme standartlarına sahip olan diğer ülkeler için makineler, şehir şebekesine bağlılık için herhangi bir fiş olmadan fabrikadan sevk edilmektedir. Bu şehir şebekesi hattındaki teller, aşağıdaki şekilde koda göre renklendirilecektir.

Mavi: Nötr (N) Kahverengi: Elektrikli (L)

Prinizizdeki terminalleri tanımlayan renkli işaretlere, bu cihazın elektrik şebekesinin hattındaki tellerin renkleri karşılık gelmiyorsa aşağıdaki şekilde davranışın.

Mavi renkli olan tel N harfiyle işaretlenmiş veya siyah renkli terminale bağlanmak zorundadır. Kahverengi olan tel ise L harfiyle veya kırmızı renkli terminale bağlanmak zorundadır. Eğer bir 13 Amp (B 1363) fişi kullanılıyorsa, 3 amp sigorta takılmak zorundadır veya fişin herhangi başka bir tipi kullanılıyorsa, 5 Amp sigorta gerek fişe gerekse adaptöre veya dağıtım paneline takılmak zorundadır.

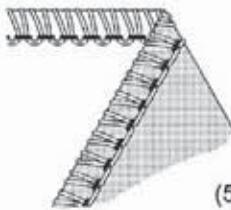
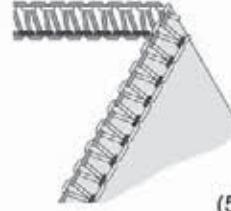
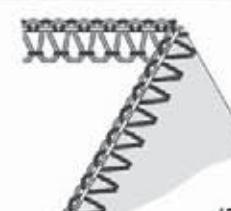
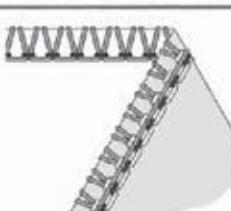
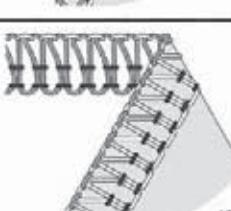
Kordonların hiçbirini, üç pinli bir fişin toprak terminaline bağlanmaz.

iÇİNDEKİLER

	Sayfa	Sayfa
1. Dikişlerin Seçimi	5	
2. Pratik Referans Kartı	6	
3. Aksesuarlar	7	
4. İgne Bilgisi	7	
5. Ana Parçalar	8	
6. Lüper Kapağının Açılması	9	
7. Lüper Kapağının Arkasındaki Ana Parçalar	9	
8. Dikişten Önceki Hazırlık	9	
9. İplik Takmak İçin Hazırlık	10	
• İplik Kılavuz Tutucusunun Ayarlanması	10	
10. İğnelerin Çıkarılması ve Takılması	11	
• İgne (ler)in Çıkarılması	11	
• İgle(ler)in Takılması	11	
11. Makineye iplik Takma	12	
• İplik Takma Diyagramı	12	
• Renk Kodunun Anlaşılması	12	
• Makineye Doğru şekilde İplik Takılması	12	
1) Üst Lüpere İplik Takma(Turuncu)	12	
2) Alt Lüpere İplik Takma (Sarı)	14	
3) Sağ İğneye İplik Takma(Yeşil)	16	
4) Sol İğneye İplik Takma(Mavi)	18	
• Önemli İplik Takma Bilgisi	19	
12.ipliklerin Değiştirilmesi ve Bağlanması Yöntemi	20	
13. Dikiş Uzunluğunun Ayarlanması	21	
14. Dikiş Genişliğinin Ayarlanması	21	
• İgne Pozisyonunu değiştirerek Genişlik Ayarlaması	21	
• Ayarlama Koluya Genişlik Ayarlaması	21	
15.Dikiş Baskı Ayağı Basıncının Ayarlanması	22	
16.Diferansiyel Besleme	23	
• Büzgülü Sürfile	23	
• Gergin Sürfile	23	
17.Hareketli Üst Bıçağın Sökülmesi	25	
18. Üst lüperin dağıtıcyaya dönüştürülmesi	26	
19. Serbest Kol Dikişi(Boru işi)	27	
20. Standart Sürfile ve Kıvrık Bastırma Dikiş	28	
• Standart Sürfile Dikiş Yapma	28	
• Kıvrık Bastırma Dikiş Yapma	28	
21. Zincir Çıkarma ve Deneme Dikiş	29	
22. Dikişe Başlamak ve Bitirmek	30	
• Bir Dikişe Başlamak için	30	
• Dikişin Bitirilmesi	30	
23. Tavsiye edilen Gerginlik Ayarı	31	
1. 2 iplikli kenar overlok dikiş	31	
2. 2 iplikli kenar baskı dikiş	32	
3. 3 İplik Overlok	33	
4. 3 İplik Yassı Kilit	34	
5. 3 İplik Katlı Kenar Overlok	35	
6. 4 İplik Ultra Gergin Yardımcı Emniyet Dikiş	36	
24. Kıvrık bastırma dikiş	37	
1. 2 iplikli kenar overlok dikiş	38	
2 iplikli standart kenar baskı dikiş	38	
2. 3 iplik standart kıvrık bastırma dikiş	39	
3 iplik üst lüper iplik katlı kıvrık bastırma dikiş	39	
25. Dikiş Varyasyonları ve Dikiş Teknikleri	41	
• Yassı Kilit Dekoratif Bir Dikişin Dikilmesi	41	
• Overlok Gizli Kenarın Dikilmesi	43	
• Kırılma İğnelerinin Dikilmesi	43	
• Kare Köşelerin Dönülmesi	44	
• İgne Yerleştirme	45	
• Bir Dikişin Sağlamlaştırılması	46	
• Zinciri Şekilde Şerit ile Süsleme	46	
26. Makine bakımı	47	
• Makinenin Temizlenmesi	47	
• Makinenin Yağlanması	47	
• Sabit Bıçağın Değiştirilmesi	48	
27. Sorun Giderme Kılavuzu	49	
28. Kumaş İplik ve İgne Arasındaki İlişki	50	
29. Özellikler	51	

1. DİKİŞLERİN SEÇİLMESİ

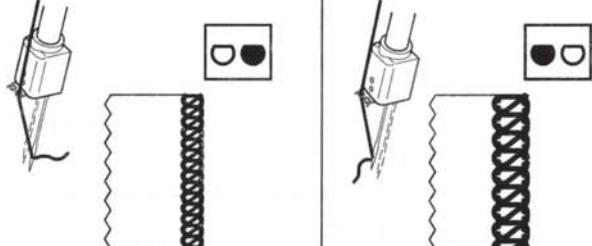
Bu makine, iğne pozisyonlarının, iplik geçirme yöntemleri, gerilim ayarlamaların kombinasyonuna göre çeşitli tipteki dikişleri üretebilir.

Dikiş Tipi			Referans Sayfası
1. İki iplikli kenar overlok dikişi	 (502)	Hafif veya örgü tipi giysiler için 1 iğne 2 iplik dikişi kullanılır, iğne pozisyonu değiştirilerek bir 3.5mm ve 5.7mm overlok dikişi de elde edilebilir*.	31
2. İki iplikli standart kenar baskı dikişi	 (503)	Kenarlardaki sürüfile dikişi ve gizli dikişi için 1 iğne 2 iplik dikişi kullanılır, iğne pozisyonu değiştirilerek bir 3.5mm ve 5.7mm standart Kenar baskı dikişi de elde edilebilir*.	32
3. Üç İplik Overlok	 (504)	1 iğne 3 iplik dikişinden, normal kumaşlar üzerinde sürüfile ve dikiş yapmak için yararlanılır. Aynı zamanda 3, 5 mm ve 5,7 mm overlok dikiş genişliği iğne pozisyonunu değiştirerek elde edilebilir	33
4. Üç iplik yassı kilit	 (505)	Bağlantılı veya etekli dikişler ve dekoratif iplikli süsleme dikişi için 1 iğne 3 iplik dikişinden yararlanılır. Aynı zamanda 3,5 mm ve 5,7 mm yassı kilit genişliği, iğne konumunu değiştirmek suretiyle elde edilebilir.	34
5. Üç iplik katlı overlok	 (513)	Dar kıvrık bastırma dikişleri veya süslü kenarların dikişi için iğne 3 iplik dikişinden yararlanılır. Aynı zamanda 3,5 mm ve 5,7 mm katlı overlok dikiş genişliği, iğne konumunu değiştirmek suretiyle elde edilebilir.	35
6. Dört iplikli gergin yardımcı emniyet dikişi	 (514)	Çifte örgü ve yüzme giysisi gibi ortadan ağır olan gergin kumaşlar için 2 iğneli 4 iplikli dikiş için idealdir.	36

* Kullanılan iğnenin konumuna bağlı olarak, bu makine, 3 iplikli standart genişlikli 3,5 mm sürüfile ve 5,7 mm genişliğinde sürüfile dikişler dikebilir.

Ağır olan kumasların sürfile edilmesi için, dikiş genişliği, genişlik ayarı kolundan sürfile çevirmek üzere daha da artırılabilir.

Sürfile Genişliği	3.5 mm	5.7 mm
Kullanılan İgne	Sürfile <u>sağ ignesi</u>	Sürfile sol ignesi
İgne iplik gerginliği kadranı	Yeşil	Mavi



2. PRATİK REFERANS ÇİZELGESİ

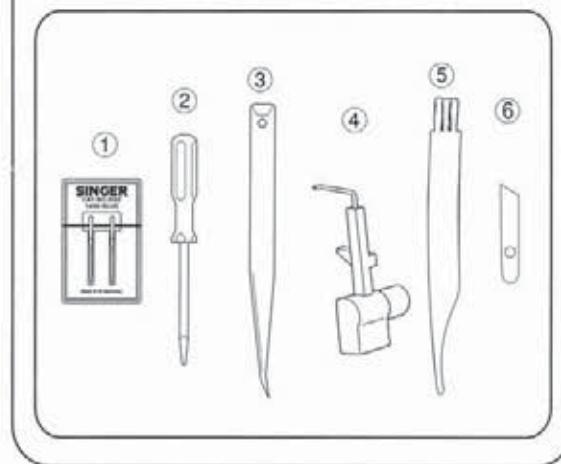
Dikiş Tipi	İgne Pozisyonları	Gerginlik Kadranı; Gösterilen sayılar 80 numara polyester örgü iplikli orta ağırlıklı bir kumaş üzerindeki ortalama ayarladır.					Sayfa
		Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı	Üst lüper veya enine açıcı	
1 1 İki iplikli kenar overlok Dikişi (502)	3.5mm 		4.0		2.0	Dağıtıcı	31
	5.7mm 	3.5			1.0	Dağıtıcı	
2 2 İki iplikli Standart kenar Baskı Dikişi	3.5mm 		0.5		6.0	Dağıtıcı	32
	5.7mm 	0.5			5.0	Dağıtıcı	
3 3 Üç iplikli Overlok	3.5mm 		3.0	3.0	3.0	Üst lüper	33
	5.7mm 	3.0		3.0	3.0	Üst lüper	
4 4 Üç iplikli yassı kilit	3.5mm 		0.5	5.0	7.0	Üst lüper	34
	5.7mm 	0.5		5.0	7.0	Üst lüper	
5 5 Üç iplikli katlı kenar overlok	3.5mm 		3.0	1.0	7.0	Üst lüper	35
	5.7mm 	5.0		0	8.5	Üst lüper	
6 6 Dört iplikli ultra gergin yardımcı emniyet dikişi		3.0	3.0	3.0	3.0	Üst lüper	36

İplik dikişi, kadranlar daha üst numaralara çevrildikçe daha da gerginleştir. Operatör el kitapçığı boyunda ve aynı zamanda bu sayfada gösterilen gerilim ayarlamaları önerilen kılavuzlardır. Kullanılan ipligin kumaşı veya boyutuna uyması için iplik gerginliklerini ayarlayın. En iyi sonuçları elde etmek için, bir kere de bir sayının yarısından fazla olmayacak küçük artırımlar halinde gerginlik ayarlamalarını yapın.

3. AKSESUARLAR

Aksesuarlar kumaş plaka içindeki aksesuar kutusundadır.

	14HD854
1. İgne Seti	1
2. Tornavida	1
3. Cimbız	1
4. Dağıtıcı	1
5 İgne montajı için delikli tiftik firça	1
6 Yedek alt bıçak	1
7 Parça çantası (ambalajın içinde)	1



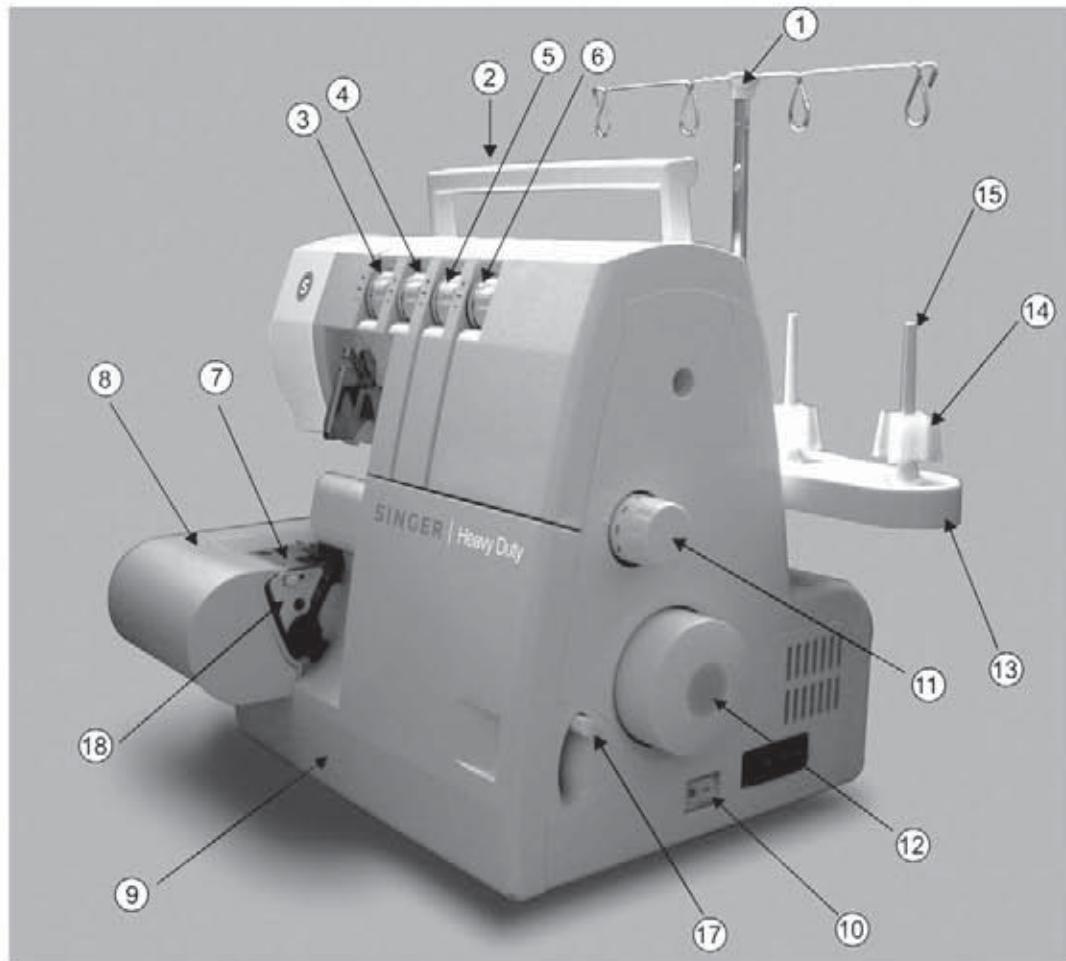
4. İĞNE BİLGİSİ

- SINGER #2022 100/16 boy iğneler (makineye takılmıştır) ve 90/14 boy iğneler (aksesuar kutusunda bulunur) makinenizle birlikte verilmiştir.
- SINGER #2022 100/16 boy iğneler kalın kumaşlarla birlikte kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Daha ince kumaşlarla çalışırken iğne boyunu değiştirmenizi öneririz. Kumaş, iplik ve iğne arasındaki ilişkiye ilgili daha ayrıntılı bilgi için, lütfen sayfa 50'ye bakın.
- Acil durumda, standart # 2020 kullanılabilir. Bununla birlikte, önerilen gerilim ayarları yeniden yapılmadığı sürece, dikişlerin atlaması oluşabilir.

	SINGER iğne # 2022
Mevcut Boyutları	80/11 100/16 90/14

5. ANA PARÇALAR

1. İplik kılavuzları ve tutucu
2. Taşıma kulpu
3. Sol iğne iplik gerginlik kadranı (mavi)
4. Sağ iğne iplik gerginlik kadranı (yeşil)
5. Üst lüper iplik gerginlik kadranı(turuncu)
6. Alt lüper iplik gerginlik kadranı(sarı)
7. Dişli plakası
8. Destek kapağı
9. Lüper kapağı
10. Açıma kapama ve ışık düğmesi
11. Dikiş uzunluk kadranı
12. Volan
13. Makara tezgahı
14. Makara tutamacı
15. Makara çubuğu
16. Dikiş baskı ayağı kaldırma kolu
17. Diferansiyel besleme ayarlama manivela kolu
18. Dikiş genişlik parmak destek plakası



6. LÜPER KAPAĞININ AÇILMASI



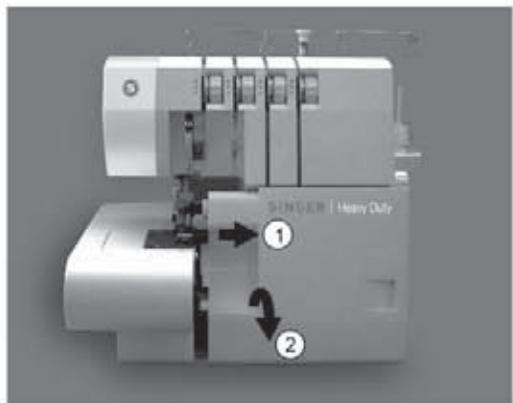
Dikkat

- Güç düğmesini kapattığınızdan emin olun
- Kapağı gidebileceği yere kadar sağa doğru itin 1
- kapağı kendinize doğru çekin 2



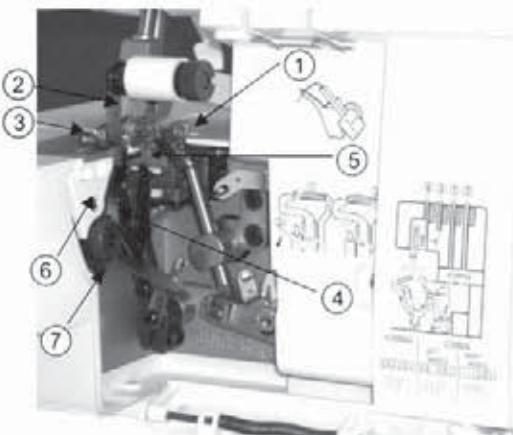
Dikkat

Lüper kapağının dikiş yaparken kapalı
Olduğundan emin olun.



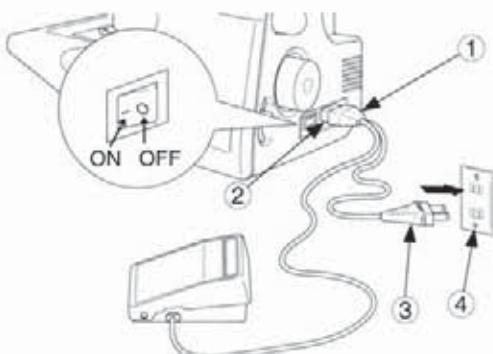
7. LÜPER KAPAĞININ ARKASINDAKİ ANA PARÇALAR

- 1 Üst lüper
- 2 Hareketli üst bıçak
- 3 Dikiş baskı ayağı
- 4 Sabit alt bıçak
- 5 Alt lüper
- 6 Dikiş genişliği parmak kolu
- 7 Dikiş genişliği ayarlama düğmesi



8. DİKİŞTEN ÖNCEKİ HAZIRLIK

- Ayak pedallığını 1, makineye 2 takın.
- Elektrik fışını 3 elektrik prizine 4 takın.
- Güç düğmesi: Açık duruma getirmek için – işaretine basın.
kapalı duruma getirmek için O işaretine basın.
- Makineyi çalıştırmak ve hızı kontrol etmek için ayak pedallına basın.
- Ne kadar sıkı basarsanız makine o kadar hızlı dikecektir.
- Makinenin dikiş yapmasını bitirmek üzere, ayağınızı pedaldan kaldırın.



UYARI:

Sadece bu makine ile verilmiş olan ayak pedalını kullanın. Takip eden sayfadaki Uyarılara dikkat ettiğinizden emin olun.

9. İPLİK TAKMA İÇİN HAZIRLIK

İplik Kılavuz tutucusunun ayarlanması

- Bu makina, alçak pozisyonda iplik kılavuz tutamacı ile birlikte sevk edilmektedir.
- İplik kılavuz tutamacını tamamen uzatın.
- Teleskop üzerindeki iki bağlantı, doğru şekilde yerleştirildiklerinde, yerlerine otururlar.



- Makara pimleri üzerinden iplik kılavuzlarını ortalayın.
- Makara pimleri üzerine konik adaptörleri yerleştirin.

Not. Eğer makineye iplik takılı ise, dolaşmasını önlemek üzere iplikleri düzeltin.



10. İĞNELERİN ÇIKARILMASI VE TAKILMASI"

İğnelerin çıkarılması için



Dikkat:

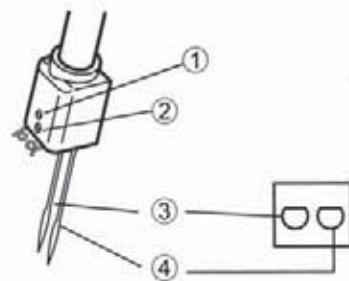
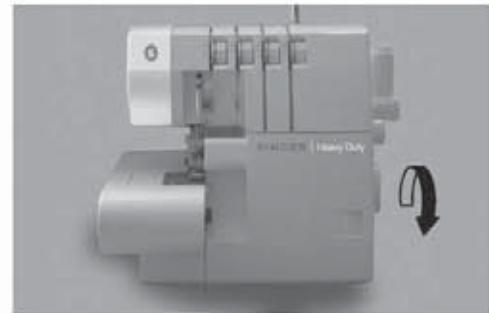
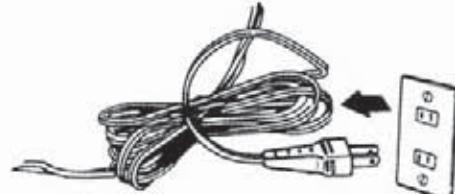
İğneleri çıkarmadan önce makineyi elektrik prizinden çektiğinizden emin olun.

- İğne en yüksek pozisyonuna gelinceye kadar volanı kendinize doğru çevirin.

- İğne sıkmavidasını küçük bir tornavida ile gevşetin ancak çıkarmayın.

1. Sol iğne sıkmavidası
2. Sağ iğne sıkmavidası
3. Sol iğne
4. Sağ iğne

- İğneleri çıkarın



İğnelerin takılması için



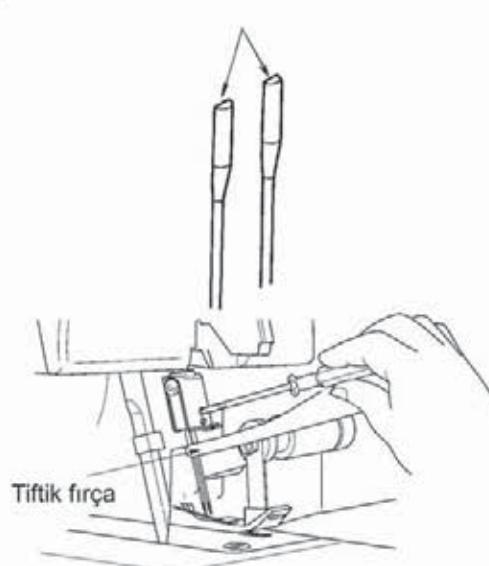
Dikkat

İğneleri yerine takmadan önce makineyi elektrik prizinden çektiğinizden emin olun.

- Düz yüzeyi ile iğneyi arkaya doğru tutun.
- iğneyi gideceği yere kadar iğne kışkısına yerleştirin bir tiftik fırça yardımıyla.
- Güvenli bir şekilde iğne sıkmavidasını sıkın.

Not: * Bu makinede # 2022 iğneleri kullanılır. Ek iğne bilgisi için Sayfa 7'ye bakın.

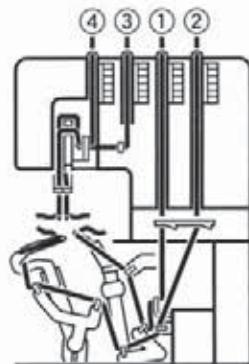
* İğneyi çıkarmak ve yeniden yerleştirmek zor gelirse, baskı plakasını kaldırın.



11. MAKİNEYE İPLİK GEÇİRME

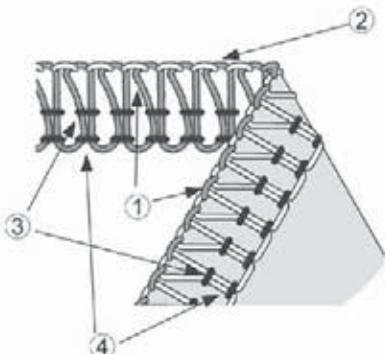
iplik Geçirme Diyagramı

- Bir renk kodlu iplik geçirme diyagramı, doğru ip takmak için lüper kapağının içine yerleştirilmiştir.
- 1 ile 4 de gösterilen sırada makineye iplik geçirin.



Renk Kodunun Anlaşılması

1. Üst lüper ipliği	Turuncu
2. Alt lüper ipliği	Sarı
3. Sağ iğne ipliği	Yeşil
4. Sol iğne ipliği	Mavi

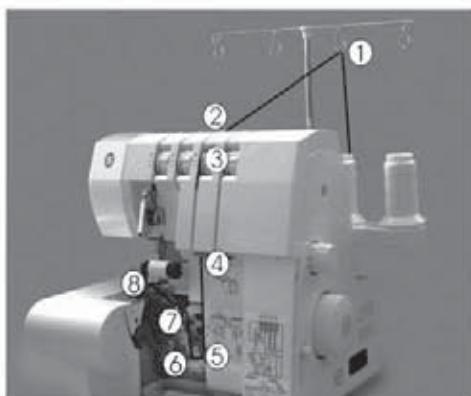


Makineye Doğru Şekilde İplik Geçirmek İçin



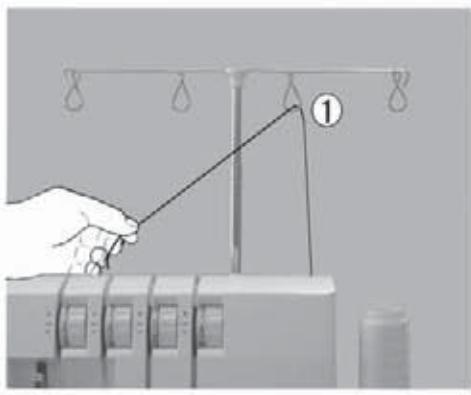
Dikkat:

Güç düğmesini kapattığınızdan emin olun.
İplik takmadan önce baskı ayağı kaldırılmış
olmalıdır.
Bir tanesi koptuğunda 4 ipliği de yeniden
geçirmeniz GEREKLİDİR.

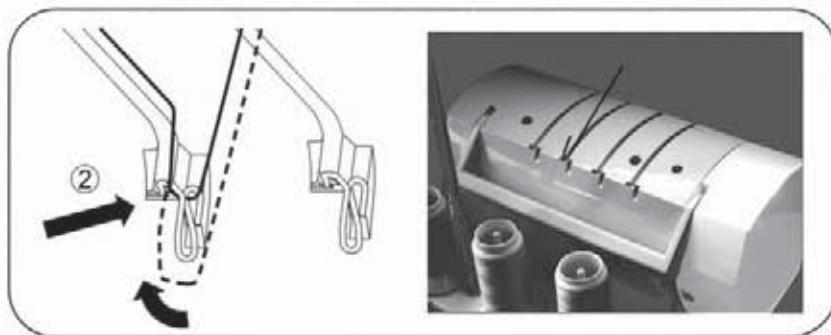


1.Ust lüpere iplik geçirme (turuncu)

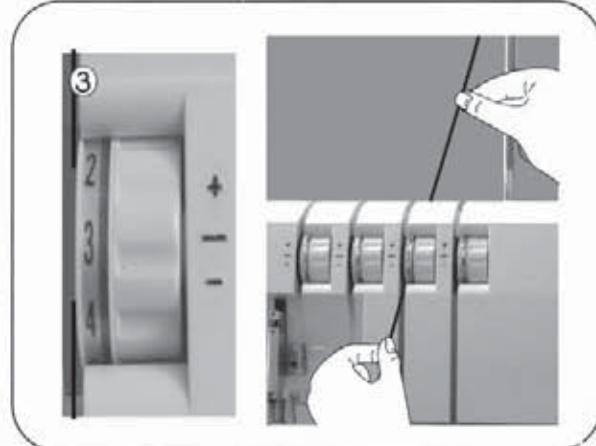
- 1 ile 8 arasında gösterildiği gibi üst lüpere iplik geçirin. 1
- İplik kılavuzundan arkadan öne doğru ipliği geçirin. 1



- Üst kapak iplik kılavuzuna ipliği, iplik kılavuzu altında bu serbest kalıncaya kadar ipliği aşağı doğru çekerek, geçirin. 2



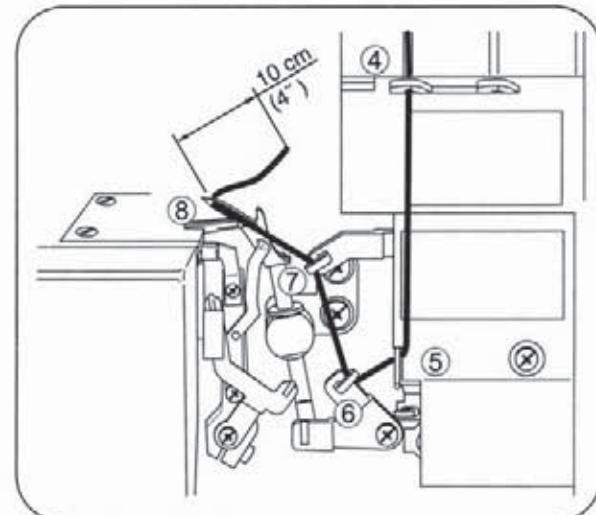
- Ipliği parmakla tutarken, bunu gerilim diskleri arasından geçirin ve gerilim diskleri arasına uygun şekilde yerleşmesini temin etmek için ipliği aşağı çekin. 3



- Makinenin lüper bölgесine, turuncu kodlanmış iplik kılavuzunu izleyerek iplik geçirin. (4-7)
- Önden arkaya üst lüperdeki deliğe iplik geçirin. 8

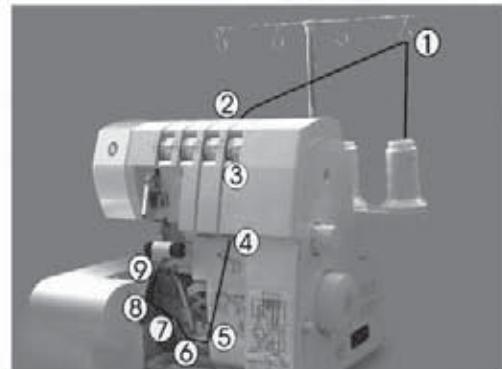
Not: Lüpere iplik geçirme konusunda yardımcı olmak üzere, aksesuar setinde verilen cimbizləri kullanın.

- Iplığın yaklaşık 10 cm (4 inç)'sini lüperden çekin ve dişli plakasının arkasına yerleştirin.

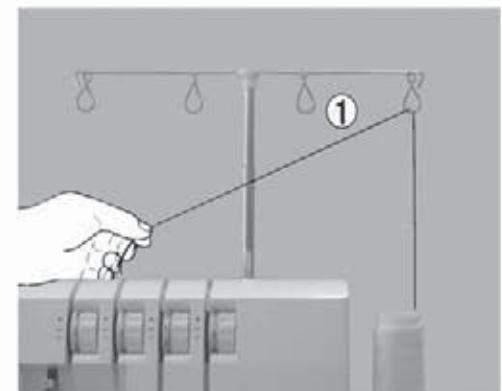


2. Alt lüperden iplik geçirilmesi (Sarı)

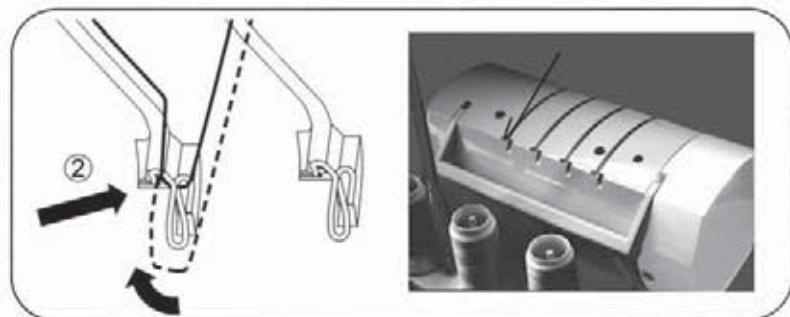
- 1-9 da gösterildiği üzere alt lüperden iplik geçirin.



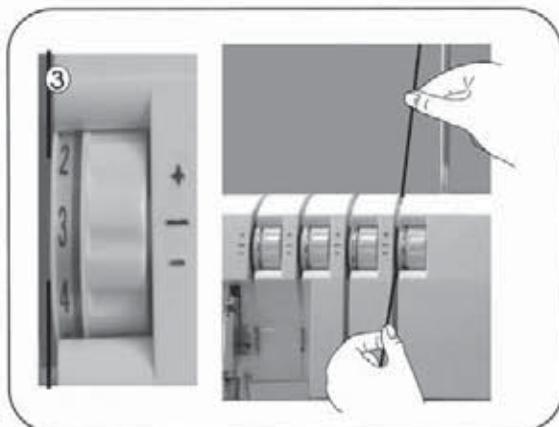
- İpligi arkadan önce doğru iplik kılavuzundan geçirin. 1



- İplik kılavuzu altında serbest kalıncaya kadar ipliği aşağı doğru çekerek üst kapak iplik kılavuzuna iplik geçirin. 2



- İpliği parmakla tutarken, bunu gerilim diskleri arasından geçirin ve gerilim diskleri arasına uygun şekilde yerleşmesini temin etmek için ipliği aşağı çekin. 3

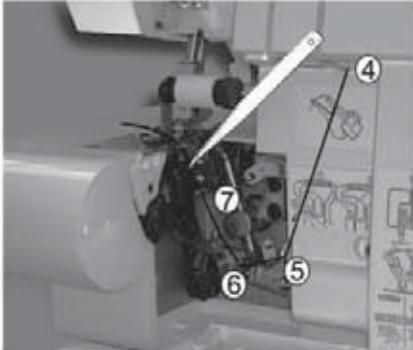


- Alt lüper, uzak sağda oluncaya kadar volanı kendinize doğru çevirin.



- Makinenin alt bölgесine, sarı renk kodlu iplik kılavuzlarını izleyerek, iplik geçirin. 4-7

Not: Lüpere iplik geçirme konusunda yardımcı olmak üzere, aksesuar setinde verilen cimbızları kullanın.



- Iplik kılavuzundan 4 cm (1-1/2 inç) kadar cimbızla İpliği yakalayın. 7
- Iplik kılavuzunun altına ve sol tarafına yavaş şekilde cimbız noktaları ile ipliği yerleştirin.
- Ipliği yukarı çekin ve iplik kılavuzuna doğru çekin. 8

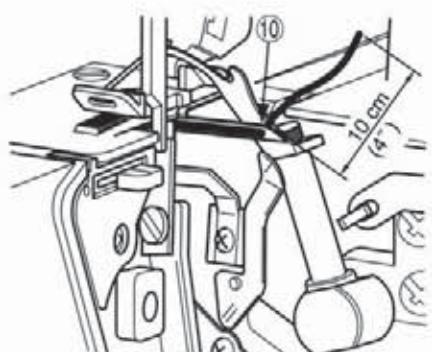
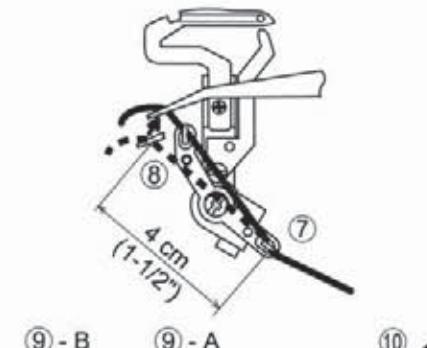
- İpliği, sol lüperin üst ucu arkasına ve üzerinden geçirin.

- Daha sonra, lüperdeki deliğe geçmesi için aşağı doğru onu yavaşça çekin. 9-B

- İpliği yukarı Kaldırın ve bunu lüperin sonundaki delikten geçirin. 10

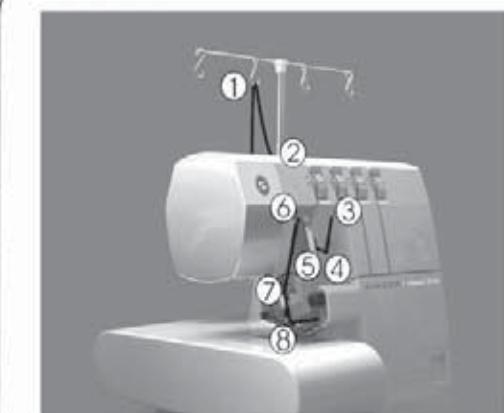
Not: Lüpere iplik geçirme konusunda yardımcı olmak üzere, aksesuar setinde verilen cimbızları kullanın.

- Iplik, alt lüperin yuvasında yerleştirilmelidir.
- İpligin yaklaşık 10 cm(4 incini) lüperden çekin ve bunu üst lüperin üstüne ve dişli plakasının arkasına yerleştirin.



3. Sağ İğneye İplik Geçirilmesi (Yeşil)

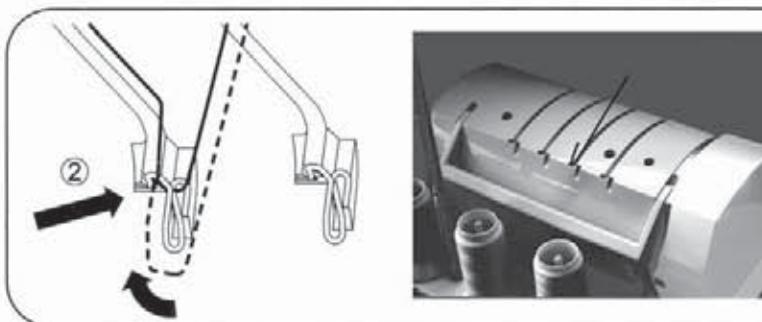
- 1~8 da gösterildiği üzere Sağ iğneden iplik geçirin.



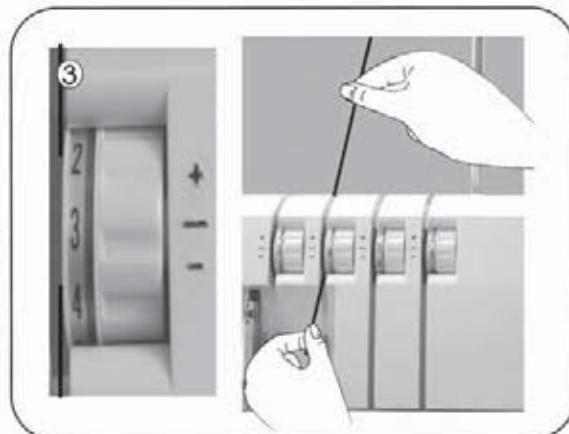
- İpliği arkadan önce doğru iplik kılavuzundan geçirin. 1



- İplik kılavuzu altında serbest kalıncaya kadar ipliği aşağı doğru çekerek üst kapak iplik kılavuzuna iplik geçirin. 2

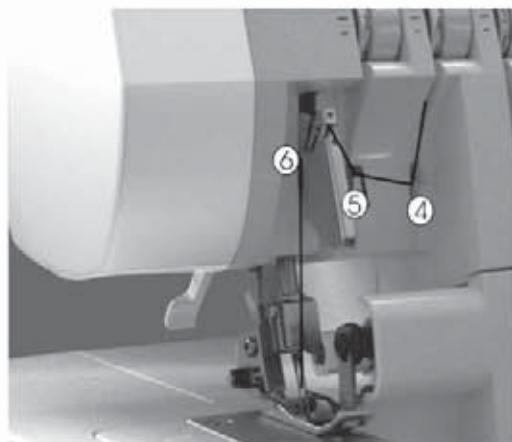


- İpliği parmakla tutarken, bunu gerilim diskleri arasından geçirin ve gerilim diskleri arasına uygun şekilde yerleşmesini temin etmek için ipliği aşağı çekin. 3



- 4-6 noktalarından iplik geçirmeye devam edin.

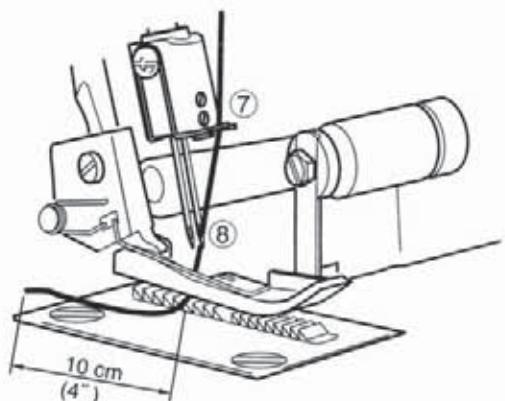
Not: İplik kılavuzunun üst iplik yolundan ipliği geçirdiğinizden emin olun. 6.



- Sağ iğnenin ortasından ipliği geçirin. 8

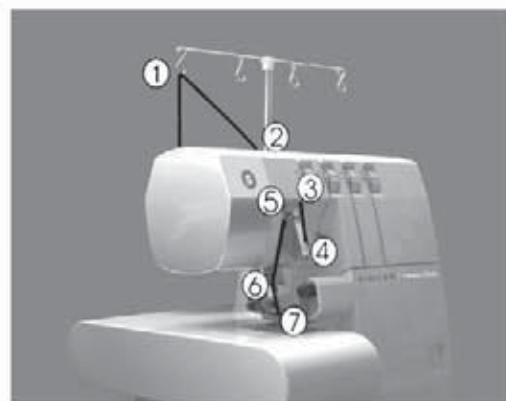
Not: İğnenin ortasından iplik geçirmeyi kolaylaştırmak için, aksesuar setinde verilen cımbızları kullanın.

- İpligin yaklaşık olarak 10 cm(4 incini) serbest şekilde sarkması için çekin.
- İpliği arkaya, dikiş baskı ayağı altına yerleştirin.

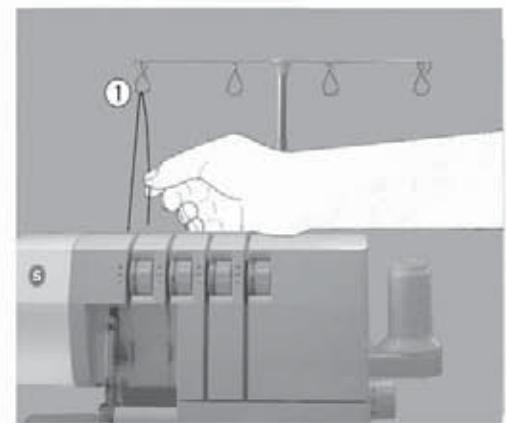


4. Sol İğneye iplik geçirilmesi (Mavi)

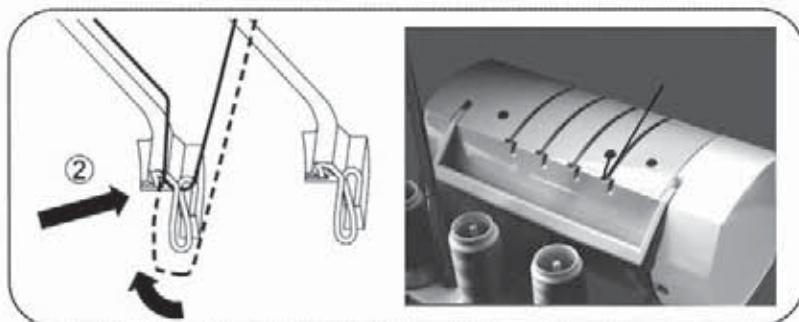
- 1-8 da gösterildiği üzere Sol İğneden iplik geçirin.



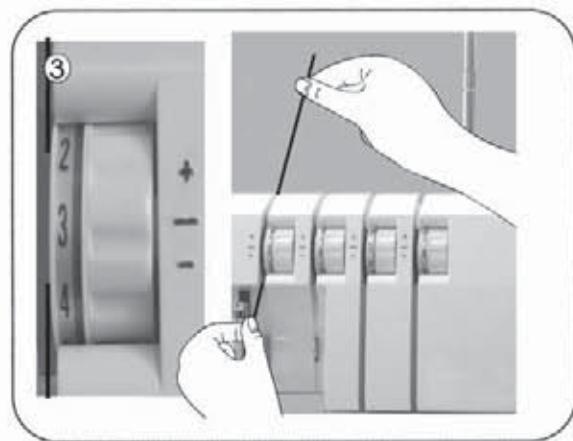
- İpliği arkadan önce doğru iplik kılavuzundan geçirin. 1



- İplik kılavuzu altında serbest kalıncaya kadar ipligi aşağı doğru çekerek üst kapak iplik kılavuzuna iplik geçirin. 2



- İpliği parmakla tutarken, bunu gerilim diskleri arasından geçirin ve gerilim diskleri arasına uygun şekilde yerleşmesini temin etmek için ipliği aşağı çekin. 3



- 4-5 noktalarından iplik geçirmeye devam edin.

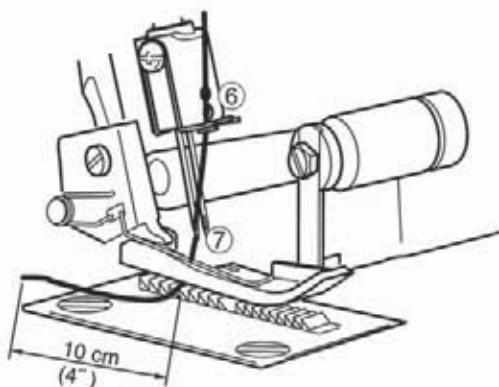
Not: İplik kılavuzunun alt iplik yolundan ipliği geçirdiğinizden emin olun. 5



- Sol iğnenin ortasından ipliği geçirin. 7

Not: İğnenin ortasından iplik geçirmeyi kolaylaştırmak için, aksesuar setinde verilen cimbızları kullanın.

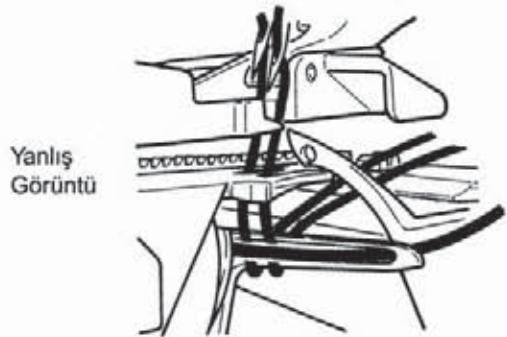
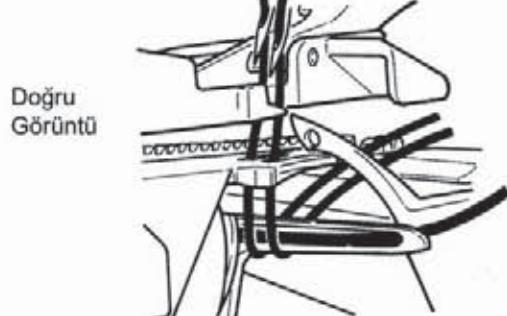
- İpligin yaklaşık olarak 10 cm(4 incini) serbest şekilde sarkması için çekin.
- İpliği arkaya yerleştirin, dikiş baskı ayağı altına



Önemli İplik Geçirme Bilgisi

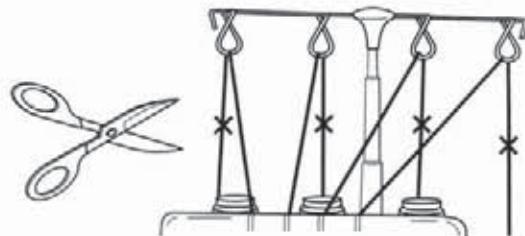
- Alt lüperin yanlış ipliklendirilmesini önlemek üzere her zaman en son olarak iğnelere iplik geçirin.
- Eğer alt lüper ipliksiz kalırsa

1. İğnelerin ipliklerini çıkartın
2. Alt lüpere iplik geçirin
3. İğnelere iplik geçirin.

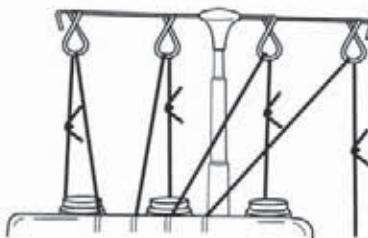


12. İPLİKLERİN DEĞİŞİTİRİLMESİ VE BAĞLANMA YÖNTEMİ

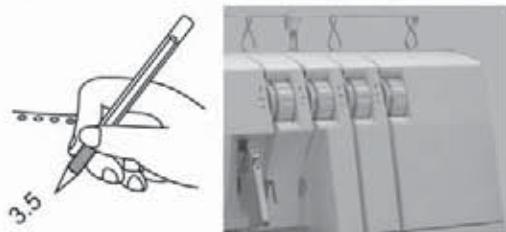
- İplik tipini veya rengini değiştirmek üzere silindirin yanındaki iplığın uçlarını kesin.



- Tezgah üzerinde yeni ipliği yerleştirin
- Yeni ipliği ve eski iplik uçlarını bir arada bağlayın.
- İplik uçlarını 2-3 (1 inç) uzunluğa kırpın.
Eğer çok kısa kırılırsa, iplikler çözülebilir.



- Düğüm emniyetini test etmek üzere her iki ipliği de sıkı bir şekilde çekin.



- Gerilim kadran ayarlarını not edin

- Kadran duruncaya kadar gerilim kadranlarını aşağıya çevirin.

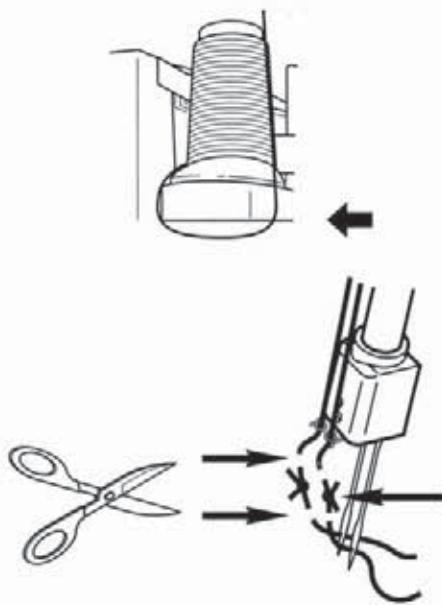
- İplikleri makineden bir kerede çekin.

- Eğer iplikler kolay şekilde çekilmiyorsa, iplik kılavuzlarında herhangi bir karışma veya iplik tezgahı altında ilmiklenme olup olmadığını kontrol edin.

- iğneneden ipliği çekerken, iğnenin ön tarafında düğüm varsa DURUN.

- İpliği kesin ve bunu iğneden geçirin

- Gerilim kadranlarını önceki ayarlarına geri getirin.



13. DİKİŞ UZUNLUĞUNUN AYARLANMASI

- Dikiş uzunluk kadranı, bir çok dikiş koşulları için 3 mm (1/8 inç) ayarı üzerinden ayarlanmalıdır.
- Ağır olan kumaşların dikişi sırasında, dikiş uzunluğunu 4 mm (5/32 inç)'e getirin.
- Hafif olan kumaşların dikişi sırasında, dikiş uzunluğunu, buruşma olmadan mükemmel dikişler elde etmek üzere, 2 mm (5/64 inç)'e getirin.

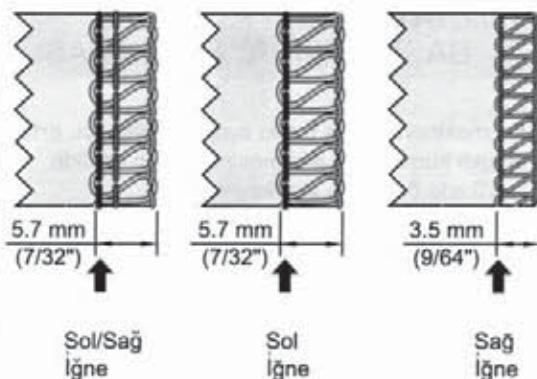


14. DİKİŞ GENİŞLİĞİNİN AYARLANMASI

- Sürfile dikiş genişliğine, iğne pozisyonunu yeniden konumlandırmak suretiyle ve aynı zamanda genişlik ayar kolu ile erişilebilir.

iğne pozisyonunu değiştirmek suretiyle genişliğin ayarlanması

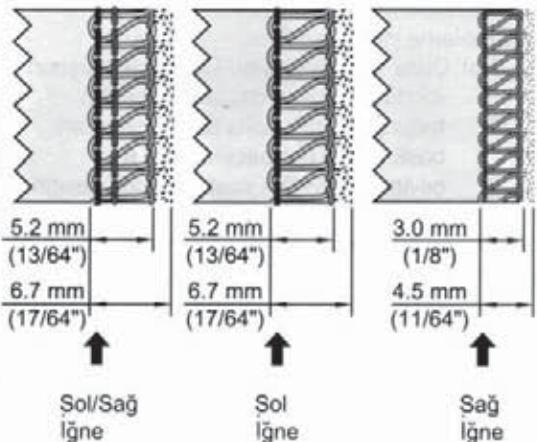
- Sürfile dikiş genişliği iğne pozisyonun değiştirilmesi ile ayarlanabilir.
 - Sadece sol iğnenin kullanılmasında 5,7 mm (7/32 inç)
 - Sadece sağ iğnenin kullanılmasında 3,5 mm (9/64 inç)



Ayarlama kolu ile genişlik ayarı

- Genişlik ayarlama düzenlemesi kolunun kullanılması, aşağıda gösterilen genişlik yelpazesinde daha fazla ayarlamaya izin verecektir.

- Sadece sol iğnenin kullanılmasında 5.2 ~ 6.7mm (13/64 ~ 17/64 inç)
- Sadece sağ iğnenin kullanılmasında 3.0 ~ 4.5mm (1/8 ~ 11/64 inç)



Genişlik Ayar Kolu



Dikkat

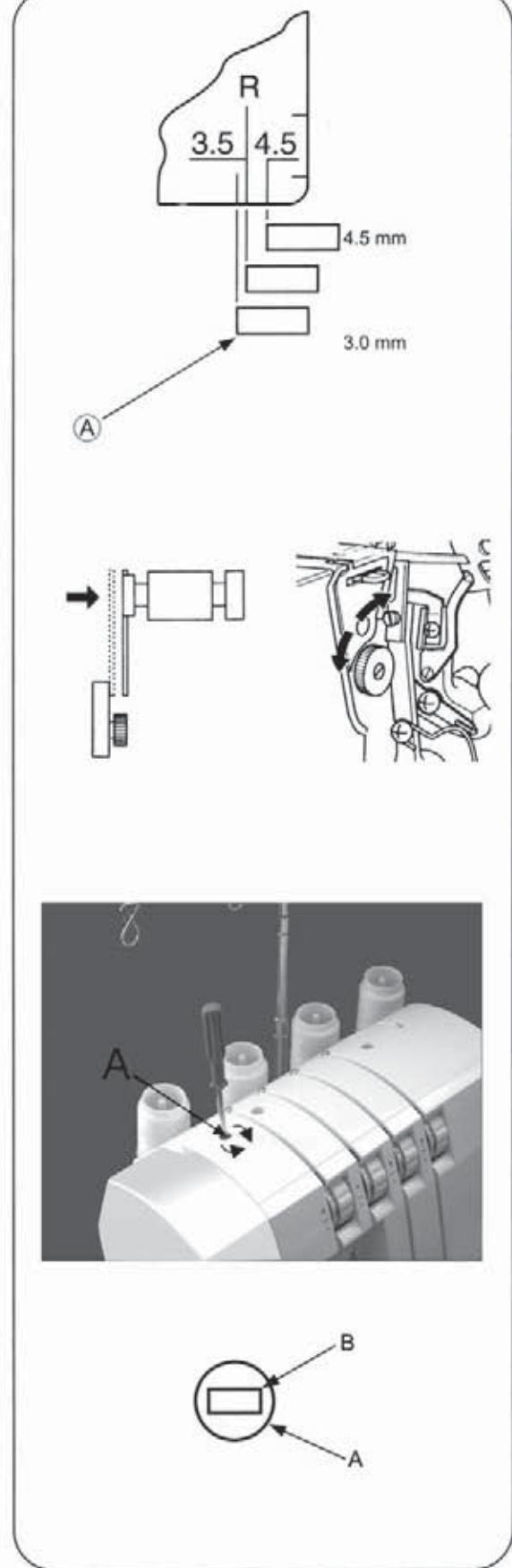
Ayarlama yapmadan önce, güç, düğmesini kapatlığınızdan emin olun.

- Lüper kapağıının açılması ayarlamayı kolaylaşacaktır.
- Çalışmaz pozisyonda üst bıçağın yerleştirilmesi ayarlamayı kolaylaşacaktır.
- Makine ile birlikte verilen altı köşeli anahtarla genişlik ayarlama kol seti vidasını gevşetin ve bilgi notu olarak dişli plakası üzerindeki derece işaretlerinden yararlanarak, dikiş genişlik parmak destek plakasının A ucunu istenen dikiş genişliğine getirin. Daha sonra sıkı şekilde set vidasını sıkıştırın.



Dikkat

Makineyi çalıştırmadan evvel her zaman lüper kapağıını kapatın.



15. DİKİŞ BASKI AYAĞININ BASINCININ AYARLANMASI

- Bu makinenin dikiş baskı ayağının basıncı, orta ağırlıklı kumaşların dikiçmesine uygun şekilde fabrikada önceden ayarlanmaktadır.
- Malzemelerden bir çoğu Dikiş baskı ayağının basıncının ayarlanması gereklidir. Ağırlıklı ve ağır kumaşları dikenken, ayarlanmanın gerekli olduğu bazı durumlar söz konusudur.
- Bu tür bir durumda, tornavidayı üst kapaktaki erişim deliğine (A) ve basınç ayarlama vidasındaki deliğe(B) sokun ve gerektiği gibi düzenleme vidasını çevirin.

Not: Düzenleme vidalarını, üst kapak karşısına da duruncaya kadar saat yönünün tersine çevirin. Daha sonra, standart baskı ayağı bar basıncı olan 6 çevirmeyle vidayı saat yönünde çevirin.

- Hafif ağırlıklı kumaş için: Basıncı düşürün
- Ağır kumaş için: Basıncı artırın.

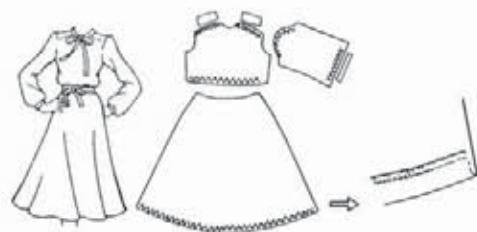
16. DİFERANSİYEL BESLEME

- Diferansiyel besleme, ön besleme miktarının arka beslemeye göre değiştiğinde, kumaşı geren veya büzen bir sistemdir.
- Diferansiyel besleme oranı $1:0.7 \sim 1:2.0$ arası değişir. Ayarlama aşağıda resimlenmiş olan Diferansiyel besleme ayarlama kolu vasıtasyyla yapılır.
- Diferansiyel beslemenin kullanımı sürüfile germe kumaşlarında ve verev üzerinde kesilmiş kumaşlarda çok etkilidir.
- Derecelendirme "1.0", oran $1:1$ için Diferansiyel besleme ayarlama kolu ayarıdır.



Büzgülü Sürfile

- Büzgülü sürüfile, elbiseye monte edilmeden önce örgüler ve jarse gibi saran kumaşlardaki lastikli elbise kolları, yakalar, ön ve arka korsajlar, etek kenarları için en uygunudur.



Diferansiyel besleme ayarlama kolunun Ayarlanması

- Diferansiyel besleme ayarlama kolunu aşağıdaki Derecelendirme "1.0" e getirin. Ayarlama kolunu ayarlanması, hem dikilen malzemeye hem de büzgülü miktarına bağlıdır bu durumda, kolu kumaşa uygun şekilde ayarlayın ve elbiselerinizi dikmeden evvel dikişi deneyin.
- Besleme ayarlama kadranı "3" veya daha üzerine getirdiğinde, ana besleme mandalının besleme miktarı, ayarlama kolu 2.0 a getirildiğinde, kendiliğinden "3" e gelecektir.

Not: Normal sürüfile dikiş için, Diferansiyel besleme ayarlama manivelası kolunu Derecelendirme "1:0" e getirin.



Esnek (Streç) Sürfle

- Esnek sürfle, gevşek örgülü ve dokunmuş kumaşlar üzerinde dekoratif yakalar, kollar, etek kenarları vb. için idealdir.



Diferansiyel ayak ayarlama kolunun ayarlanması

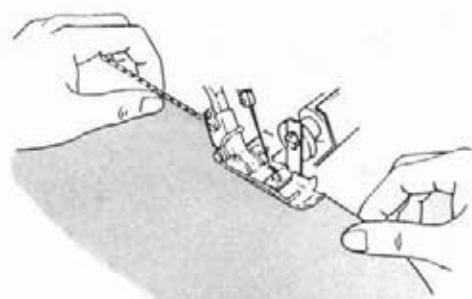
- Diferansiyel besleme ayarlama kolunun aşağıdaki Derecelendirme "1:0" e getirin.



- Bir dikiş dikmek için, dikişi hafif şekilde dikiş baskı ayağının önünde ve arkasında tutarak kumaşa hafif gerginlik uygulayın.

Not: Eğer germe (esneklik) miktarı, dikilmekte olan kumaşa göre doğru ayarlanmazsa, uygun olmayan şekilde dikilen dikişe neden olan bir olay olan kumaşın iğnened siyrlamasına neden olabilir. Bu tür bir durumda, diferansiyel besleme ayarlama kolunu orta işareteye daha da yaklaştırın.

- * Normal sürfle dikiş için diferansiyel besleme ayarlama kolunu yeniden ayarladığınızdan emin olun.



17. HAREKETLİ ÜST BİÇAĞIN SÖKÜLMESİ



Dikkat
Güç düğmesini kapattığınızdan emin olun.

Hareketli bıçağı çalışmaduruma getirmek için.

- Volanı kendinize doğru çevirin ve üst bıçağı en yüksek konumuna yükseltin.
- Lüper kapağını açın (Sayfa 11)
- Hareketli bıçak tutucusu gideceği kadar sağa itin
- Bıçak yatay bir pozisyonda tık edinceye kadar kolu kendinizden uzağa doğru döndürün.

Not: Eğer bıçak, üst pozisyonda iken durursa,

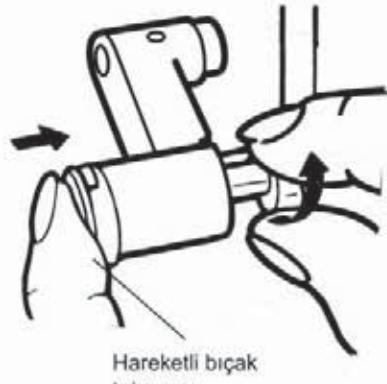
- Bıçak, makinenin üst tarafından kurtuluncaya kadar volanı kendinize doğru döndürün.
- Bıçağı yatay pozisyonaya döndürmeye devam edin.

Hareketli bıçağı çalışır duruma getirmek için

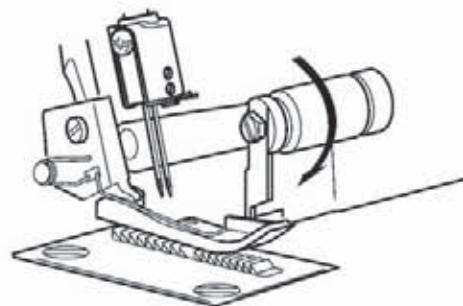
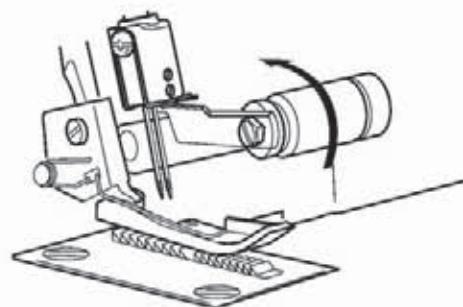
- Lüper kapağını açın ve hareketli bıçak tutucusunu gideceği kadar sağa itin.
- Bıçak çalışır pozisyonda tık edip oturana kadar kolu yukarı ve kendinize doğru döndürün.



Dikkat
Makineyi çalıştırmadan önce her zaman lüper kapağını kapatın.



Hareketli bıçak tutucusu



18. ÜST LÜPERİN DAĞITICIYA DÖNÜŞTÜRÜLMESİ



Uyani:
Dağıtıcıyı takmadan veya çıkarmadan önce makineyi kapatın.

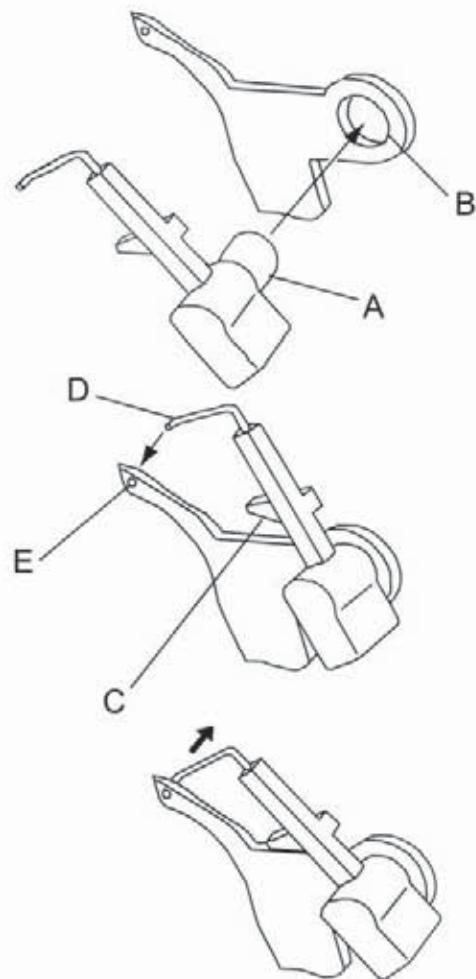
Dağıtıcının takılması

- Dağıtıcının pimini (A), üst lüperdeki deliğe (B) yerleştirin.
- Pozisyon ayarlama tırnağını (C), lüperin üst yüzeyi ile temas edecek şekilde ayarlayın.
- (D) noktasını üst lüperin deligine (E) yerleştirin

Dağıtıcının çıkarılması

- (D) noktasını, üst lüperdeki delikten (E) çıkartın ve dağıtıcıyı lüperden ayırin.

Not: Dağıtıcıyı aksesuar muhafaza bölmesine yerleştirin.

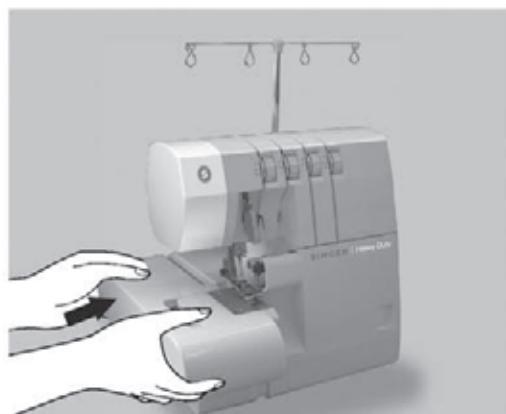
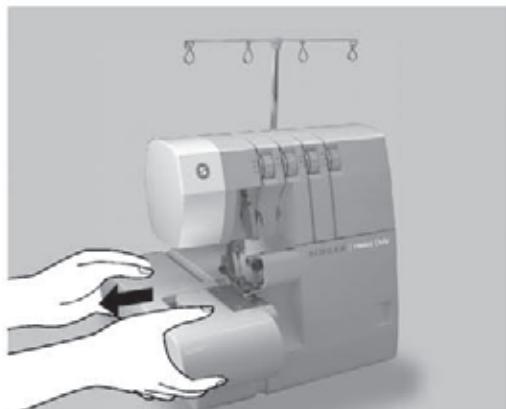


19. SERİ KOL DİKİŞİ **(BORULU İŞ)**

Bu makine, sadece destek kapağının çıkartılmasıyla bir serbest kol çalışma haline gelir.

Destek kapağının çıkarılması

- Destek kapağını sola doğru çekin ve alt tarafta yerleşik A düğmesine basarak makineden çıkarın.



Destek kapağının yeniden takılması

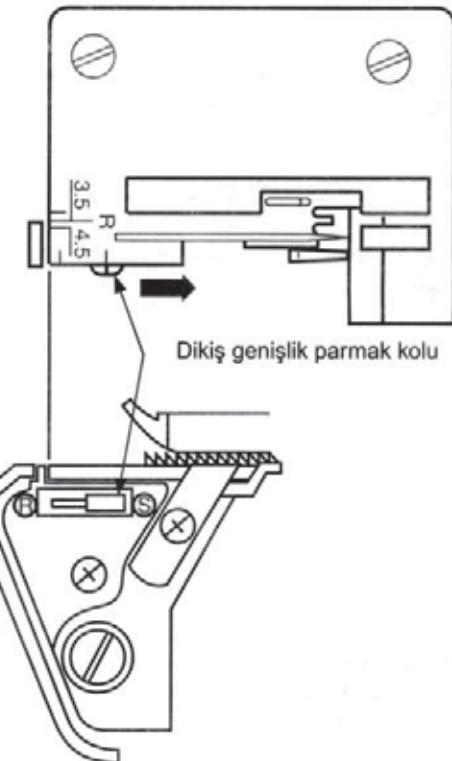
- Silindir kapağındaki oluk ile destek kapağı üzerindeki muhafazayı hizalayın ve destek kapağı "ön" Silindir kapağındaki uç delije oturuncaya kadar sağa doğru döndürün.

20. STANDART SÜRFİLE VE KIVRIK BASTIRMA DİKİŞİ

Standart sürfile dikişi yapmak

- Dikiş genişlik parmak kolunu, dikiş genişlik kolunu öngörülen konuma getirmek üzere S ye getirin.

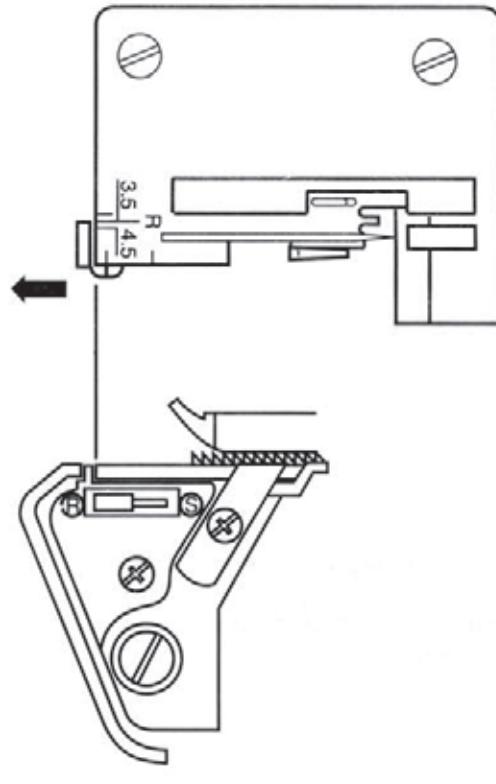
Not: S ayarı yönünde, gideceği yere kadar dikiş genişlik parmak kolunu ittiğinizden emin olun.



Kıvrık bastırma dikişi yapmak

- Dikiş genişlik parmağını geri almak üzere, dikiş genişlik parmak kolunu R ye getirin.

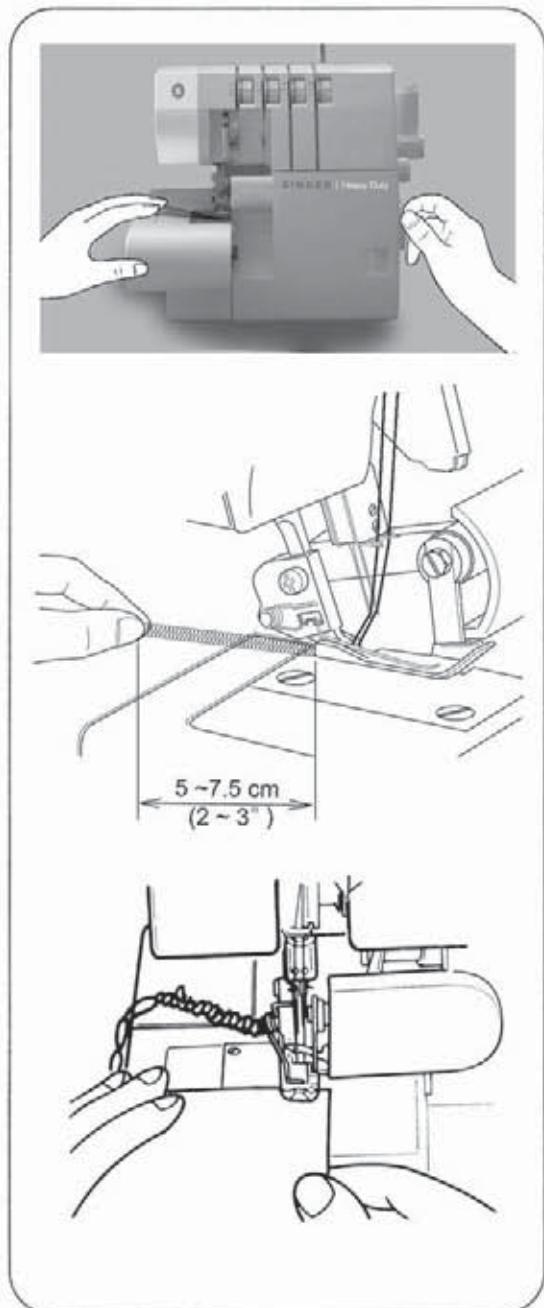
Not: R ayarı yönünde, gideceği yere kadar dikiş genişlik parmak kolunu ittiğinizden emin olun.



21. ZİNCİR ÇIKARMA VE TEST DİKİŞİ

- Makineye tam olarak iplik geçirildiğinde, dişli plakası üzerindeki ipliklerini hafif şekilde dikiş baskı ayağı altında sola doğru getirin.
 - Iplikleri tutun ve hafif bir gerginlik uygulayın.
 - Iplik zincirini başlatmak için, volanı kendinize doğru 2 veya 3 tam çevirin.
 - Dikiş baskı ayağını aşağı indirin.
-
- Zinciri tutmaya devam edin ve zincir uzunluğu 5-7 cm (2-3 inç) oluncaya kadar ayak pedalına basın.
-
- Dikiş baskı ayağının altına kumaşı yerleştirin ve bir deneme numunesi dikin.

Not: Kumaşı, dikiş sırasında çekmeyin çünkü bu iğneye zarar verebilir ve onun kırılmasına neden olabilir.



22. Dikişe Başlamak ve Bitirmek

Bir Dikişe Başlamak için

- Birçok kumaş türüyle dikişe başlamak için, ipliğin ucunu öncelikle baskı ayağının altına ve ardından makinenin soluna getirin.
- Dikişe başlamak için iplik ucunu tutun ve pedala basın. Bir 3" (7.5 cm) zincir oluşturma kadar diken.
- Kumaşı ayağın önündeki besleme dişlisinin üzerine yerleştirin. Dikişe başlayın.



NOT: * **Ağır veya kalın kumaşlar için, SINGER #2022 100/16 boy iğne kullanmanızı tavsiye ederiz.**

- * **Ağır veya kalın kumaşların beslenmesi diğer kumaş türlerine göre daha zor olabilir. Bu gibi durumlarda kumaşın üzerinden başlayarak dikiş çizgisi boyunca, yaklaşık 1" (2.5 cm) 'lik bir centik atarak dikişe başlayın.**
- * **Baskı ayağını kaldırın ve iğneleri yükseltin. Çentiği kumaşın üst kenarı iğnelerin önünde olacak ve kesilen kenar bıçakla hizalanacak şekilde yerleştirin.**
- * **Baskı ayağını indirin ve diken.**



Dikişin Bitirilmesi

- Dikişi bitirmek için, dikiş kumaşın sonunu geçene ve iplik zinciri oluşturan kadar dikmeye devam edin.
- Kumaşın sonunda en az 3" (7.5 cm) bırakarak ipliği kesin.



23. TAVSİYE EDİLEN GERGİNLİK AYARLARI

1) 2- İplikli kenar Overlok Dikişi

Not: * Bunlar sadece tavsiye edilen gerginlik ayarlarıdır.

- * Gerginlik ayarları şunlardan etkilenir;
 - 1) Kumaşın tipi ve kalınlığı
 - 2) İğnenin büyütülüğü
 - 3) İpligin kalınlığı ve tipi
- * Üst lüperin enine açıcıya dönüştürülmesi ile ilgili bilgi için sayfa 26'ya bakın.

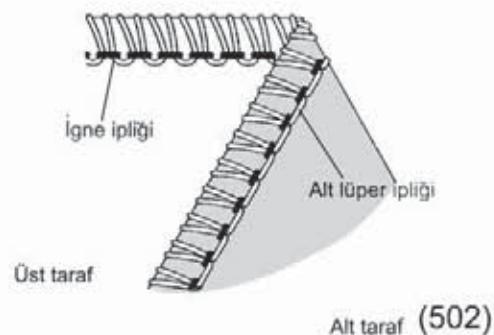
Doğru Denge

- Her bir Gerginlik Ayar Düğmesini sağda gösterilen değerlere ayarlayın ve bir bez parçası üzerinde dikişinizi test edin.

Dengenin Ayarlanması

- Alt lüper ipliği çok gergin olduğunu veya iğne ipliği çok gevşek olduğunda:
 - Alt lüper ipliği gerginlik düğmesini(sarı)düşük bir numaraya doğru çevirin.
 - Veya iğne ipliği gerginlik düğmesini(mavi veya yeşil) yüksek bir numaraya doğru çevirin.
- Alt lüper ipliği çok gevşek olduğunda:
 - Lüper ipliği gerginlik düğmesini(sarı)yüksek bir numaraya doğru çevirin.

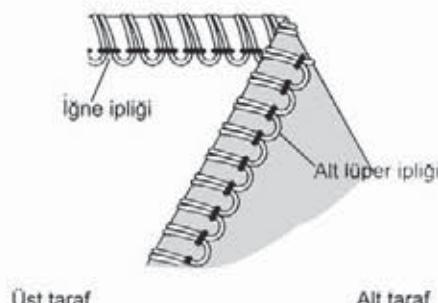
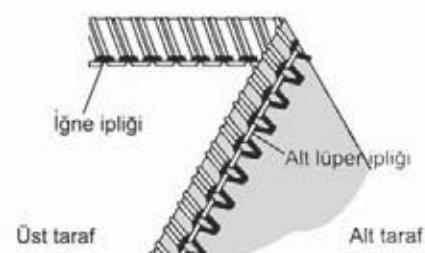
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dikiş Eni Düğmesi	S
Dikiş Uzunluğu	2 - 4
Dağıtıcı	Kullanım



Alt taraf (502)

	Gerginlik ayar düğmesi			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif	2.5		Dağıtıcı	1.0
Normal	3.5		Dağıtıcı	1.0
Ağır	4.0		Dağıtıcı	1.0

	Gerginlik ayar düğmesi			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif		2.5	Dağıtıcı	2.0
Normal		4.0	Dağıtıcı	2.0
Ağır		5.0	Dağıtıcı	2.0



2) 2-iplikli standart kenar baskı dikişi

Not: *Bunlar sadece tavsiye edilen gerginlik ayarlarıdır.

* Gerginlik ayarları şunlardan etkilenir:

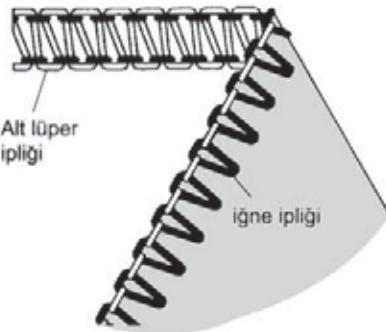
- 1) kumaşın tipi ve kalınlığı
- 2) iğne kalınlığı
- 3) ipliğin kalınlığı ve tipi

* Üst lüperin dağıtıcıya dönüştürülmesi ile ilgili bilgi için sayfa 26'ya bakın.

Doğru Denge

- Her bir Gerginlik Ayar Düğmesini sağda gösterilen değerlere ayarlayın ve bir bez parçası üzerinde dikişinizi test edin.

İğne pozisyonu	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dikiş Eni <u>Düğmesi</u>	S	
Dikiş Uzunluğu	2 - 4	
Dağıtıcı	Kullanım	

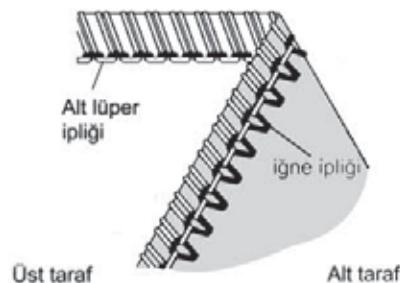


Üst taraf

Alt taraf (503)

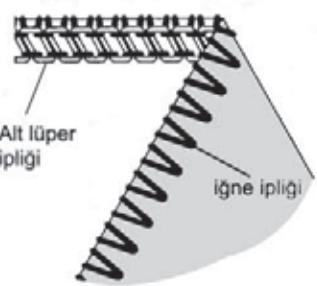
Kumaş	Gerginlik ayar düğmesi			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	San
Hafif	0		Dağıtıcı	5.0
Normal	0.5		Dağıtıcı	5.0
Ağır	1.0		Dağıtıcı	5.0

Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	San
Hafif		0	Dağıtıcı	5.0
Normal		0.5	Dağıtıcı	6.0
Ağır		1.0	Dağıtıcı	6.5



Üst taraf

Alt taraf



Üst taraf

Alt taraf

Dengenin Ayarlanması

- Alt lüper ipliği kumaşın alt tarafında olduğunda:
 - Alt lüper ipliği gerginlik düğmesini (sarı) yüksek bir numaraya doğru çevirin.
 - Veya ipliği gerginlik düğmesini (mavi veya yeşil) düşük bir numaraya doğru çevirin.
- iğne ipliği çok gevşek olduğunda:
 - İğne ipliği gerginlik düğmesini (mavi veya yeşil) düşük bir numaraya doğru çevirin.
 - Veya alt lüper ipliği gerginlik düğmesini (sarı) düşük bir numaraya doğru çevirin.

3) 3 iplik overlok

Not: * Bunlar sadece tavsiye edilen gerginlik ayarlarıdır.

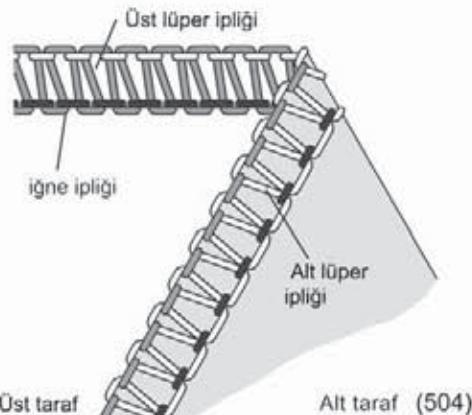
- * Gerginlik ayarları aşağıdakilerden etkilenmektedir:

- 1) kumaşın tipi ve kalınlığı
- 2) İğne kalınlığı
- 3) İpligin boyu, tipi ve lif çieriği

Doğru Denge

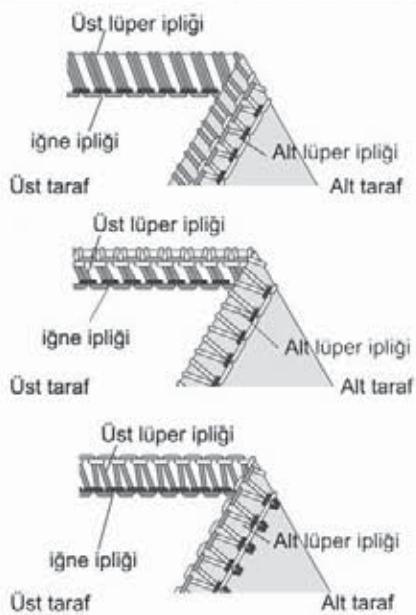
- Her bir gerginlik kadranını sağda gösterilen ayarlara getirin ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

İğne pozisyonu	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Dikiş Genişliği Parmak Kolu	S	
Dikiş Uzunluğu	2 - 4	



Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta	2.5		3.0	3.0
Orta ağırlıkta	3.0		3.0	3.0
Ağır	3.5		3.0	3.0

Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta		2.5	3.0	3.0
Orta ağırlıkta		3.0	3.0	3.0
Ağır		3.5	3.0	3.0



Dengeleme Yapma

- Üst lüper ipliği, kumaşın alt kısmında yer alındığında
 - Üst lüper iplik gerginlik kadranını(turuncu)daha yüksek bir rakama getirin.
 - Veya alt lüper iplik gerginlik kadranını(sarı)daha düşük bir rakama getirin
- Alt lüper ipliği, kumaşın üst tarafında gözüktüğünde
 - Alt lüper iplik gerginlik kadranını(sarı)daha düşük bir rakama getirin.
 - Veya üst lüper iplik gerginlik kadranını turuncu) daha yüksek bir rakama getirin.
- İğne ipliği çok gevşek ise,iğne gerinliği kadranının (mavi veya yeşil)daha yüksek bir rakama getirin.

4) 3 İplik yassı kilit

Not: * Bunlar sadece tavsiye edilen gerilim ayarlarıdır.

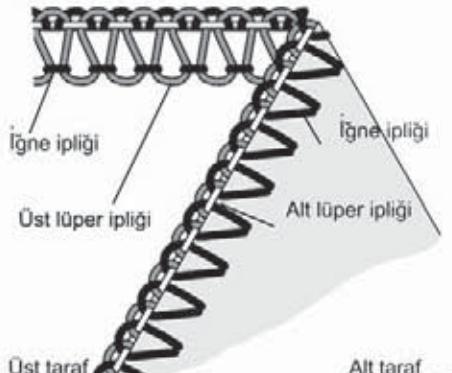
* Gerginlik ayarları aşağıdakilerden etkilenmektedir:

- 1) Kumaşın tipi ve kalınlığı
- 2) İgne kalınlığı
- 3) İpligin boyu, tipi ve lif içeriği

Doğru Denge

- Her bir gerginlik kadranını Sağda gösterilen Ayarlara getirin. Ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

İgne Pozisyonu	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Dikiş Genişliği Parmak Kolu	S	
Dikiş Uzunluğu	2 - 4	



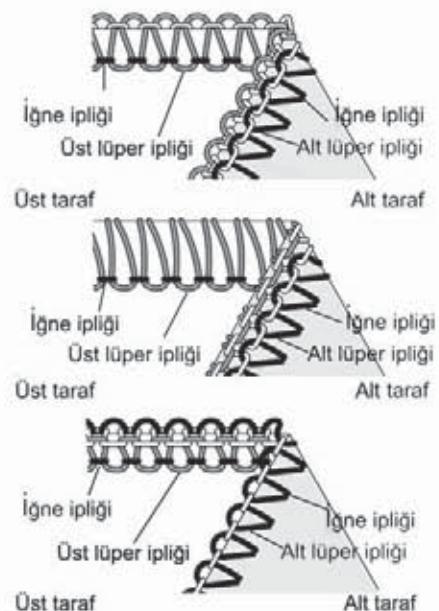
(505)

Dengeleme Yapma

- Alt lüper ipliği çok gevşek ise
 - Alt lüper iplik gerilim kadranını (sarı) daha yüksek bir rakama getirin.
 - Veya İgne ipliği gerilim kadranını (mavi veya yeşil) daha yüksek bir rakama getirin.
- Üst lüper ipliği çok gevşek ise
 - Üst lüper iplik gerilim kadranını (portakal rengi) daha yüksek bir rakama getirin.
 - Veya İgne ipliği gerilim kadranını (mavi veya yeşil) daha düşük bir rakama getirin.
- İgne ipliği geriliği çok gevşek ise
 - İgne ipliği gerilim kadranını (mavi veya yeşil) daha yüksek bir rakama getirin.
 - Veya İgne ipliği gerilim kadranını (portakal rengi) daha düşük bir rakama getirin.

Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta	0.5		5.0	7.0
Orta ağırlıkta	0.5		5.0	7.0
Ağır	0.5		5.0	7.0

Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta		0.5	5.0	7.0
Orta ağırlıkta		0.5	5.0	7.0
Ağır		0.5	5.0	7.0



5) 3 iplik katlı kenar overloğu

Not: * Bunlar sadece tavsiye edilen gerilim ayarlarıdır.

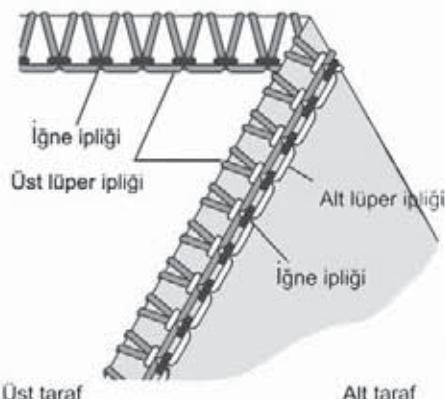
- * Gerginlik ayarları aşağıdakilerden etkilenmektedir:

- 1)Kumaşın tipi ve kalınlığı
- 2)İğne kalınlığı
- 3)İpligin boyu, tipi ve lif içeriği

Doğru Denge

- Her bir Gerginlik kadranını Sağda gösterilen Ayarlara getirin Ve kumasınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikisi yapın.

İğne Pozisyonu	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Dikiş Genişliği Parmak Kolu	S	
Dikiş Uzunluğu	2 - 4	

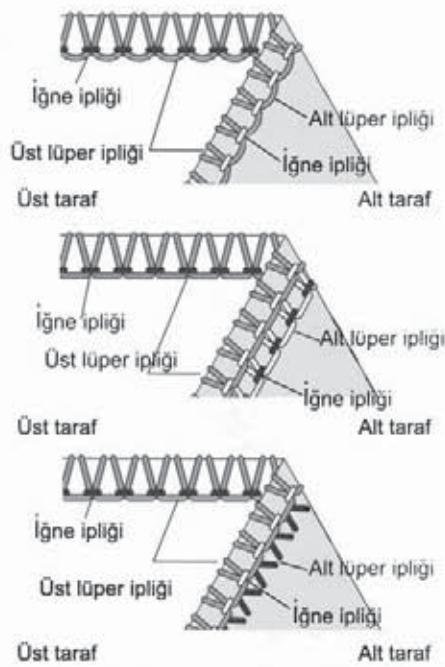


Dengeleme Yapma

- Üst lüper ipliği gerilimi çok gevşek ise
 - Üst lüper iplik gerilim kadranını (portakal rengi) daha yüksek bir rakama getirin.
- Alt lüper ipliği gerilimi çok gevşek ise
 - Alt lüper iplik gerilim kadranını (sarı) daha yüksek bir rakama getirin.
 - Veya üst lüper gerilim kadranını (portakal rengi) daha düşük bir rakama getirin.
- İğne ipliği gerilimi çok gevşek ise
 - İğne ipliği gerilim kadranını (mavi veya yeşil) daha yüksek bir rakama getirin.
 - Veya İğne ipliği gerilim kadranını (portakal rengi) daha düşük bir rakama getirin.

Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta	4.0		0	8.0
Orta ağırlıkta	5.0		0	8.5
Ağır	5.0		0	8.5

Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta		2.5	1.0	7.0
Orta ağırlıkta		3.0	1.0	7.0
Ağır		3.5	1.0	7.0



6) 4 iplik ultra gergin yardımcı emniyet dikişi

Not: * Bunlar sadece tavsiye edilen gerilim ayarlarıdır.

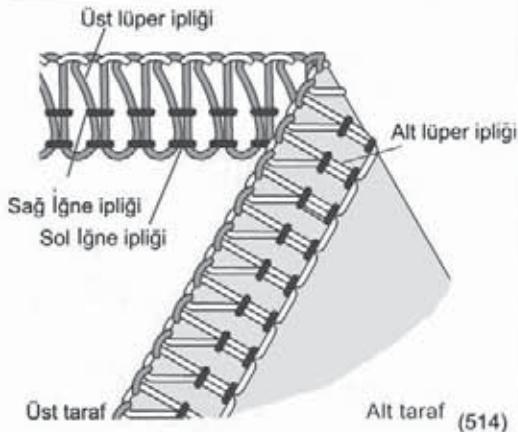
- * Gerginlik ayarları aşağıdakilerden etkilenmektedir:

- 1) Kumaşın tipi ve kalınlığı
- 2) İgne kalınlığı
- 3) İplığın boyu, tipi ve lif içeriği

Doğru Denge

- Her bir Gerginlik kadranını Sağda gösterilen Ayarlara getirin. Ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

İgne Pozisyonu	
Dikiş Genişliği Parmak Kolu	S
Dikiş Uzunluğu	2 - 4

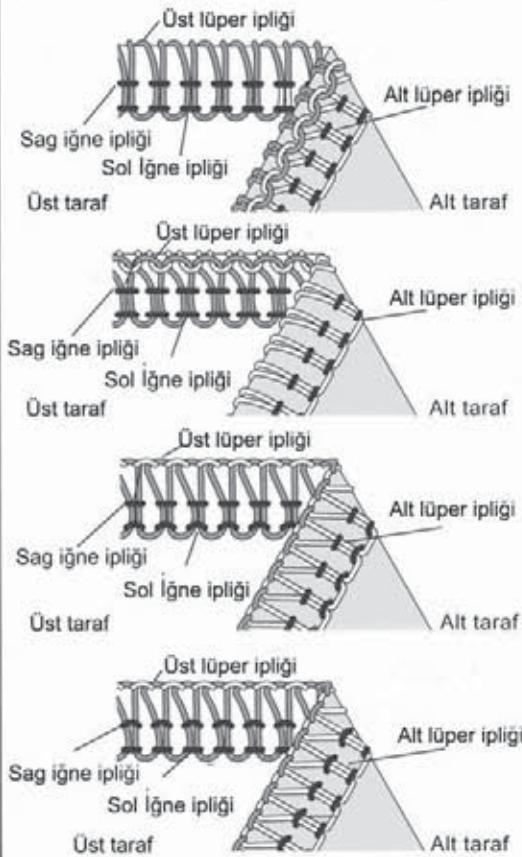


(514)

Dengeleme Yapma

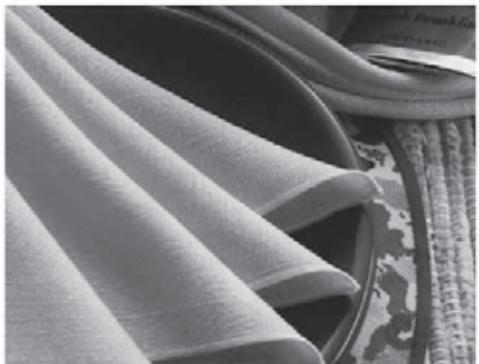
- Üst lüper ipliği, kumaşın alt kısmında yer aldığında
 - Üst lüper iplik gerilim kadranını (portakal rengi) daha yüksek bir rakama getirin.
 - Veya alt lüper iplik gerilim kadranını (sarı) daha düşük bir rakama getirin.
- Alt lüper ipliği, kumaşın üst tarafında gözüktüğünde
 - Alt lüper iplik gerilim kadranını (sarı) daha yüksek bir rakama getirin.
 - Veya üst lüper iplik gerilim kadranını (portakal rengi) daha düşük bir rakama getirin.
- Soligne ipliği çok gevşek ise,igne gerilim kadranını (mavi) daha yüksek bir rakama getirin.
- Soligne ipliği çok gevşek ise,igne gerilim kadranını (mavi) daha yüksek bir rakama getirin.

Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta	2.5	2.5	3.0	3.0
Orta ağırlıkta	3.0	3.0	3.0	3.0
Ağır	3.5	3.5	3.0	3.0



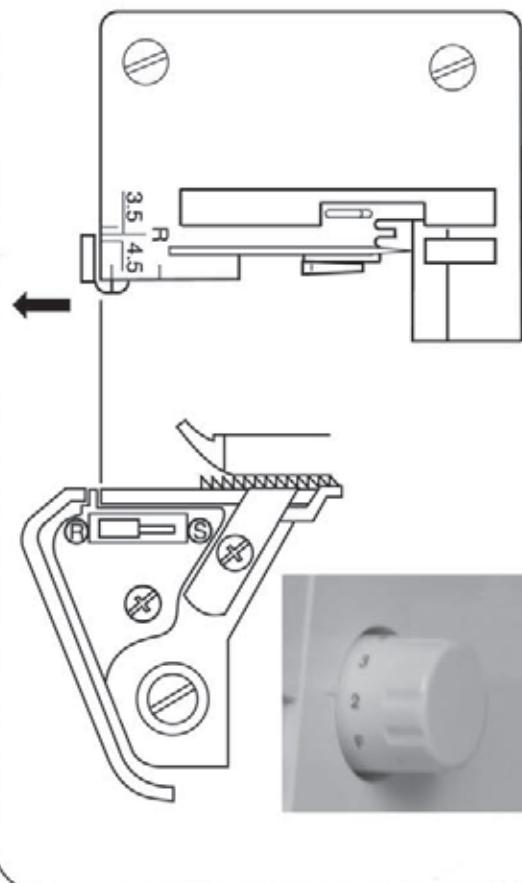
24. KIVRIK BASTIRMA DİKİŞİ

- Bu makine dört tip kıvrık bastırma dikişini yapabilir.
- Kıvrık bastırma dikişti, kumaş kenarının yuvarlanması ve süfle yapılması ile elde edilir.
- Pamuklu kumaş, ince yünlü kumaş, çok ince ve şeffaf muslin, krep gibi hafif ağırlıktaki kumaşlarda en iyi verim alınır.
- Kıvrık bastırma** dikişti, ağır veya sert kumaşlar için uygun değildir.



Makine Ayarlanması

- Sol iğneyi yerinden çıkartın
- Dikiş genişlik parmak kolunu R ayarına getirin. (Sayfa 28'ye bakın)
- Gerekli olduğu şekilde Dikiş genişlik parmak kolunu çevirmek suretiyle yiv plakası üzerindeki R işaretini ile dikiş genişliği parmak destek plakasının sol yüzünü hizalayın.
- Dikiş uzunluk kadranını "F-2"ye getirin ve böylece ince bir dikiş yapılacaktır.
- İğne: SINGER iğnesi # 2022 boyut 80/11 veya 90/14.
- İplik: İplik kombinasyonlarının çeşitli varyasyonlarından kıvrık bastırma dikiş yapmak için kullanılabilirler.



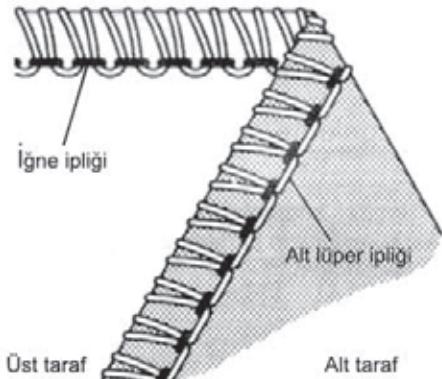
Not: Harika kıvrık bastırma dikişi için, üst lüpere yünlü naylon iplik geçirin ve iğne ve alt lüpere hafif ağırlıktaki normal iplik geçirin.

İğne Pozisyonu	<input checked="" type="checkbox"/>
Dikiş en düğmeler	S
Dikiş Uzunluğu	F ~ 2
Dağı	kullanım

1) 2-iplikli kenar overlok dikişi

Doğru Denge

- Her bir Gerginlik ayar düğmesini sağda gösterilen değerlere ayarlayın Ve bir bez parçası üzerinde dikişinizi test edin.



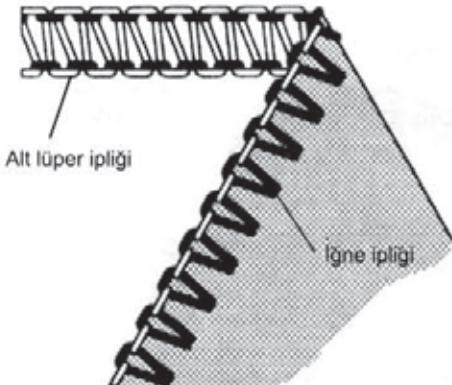
(502)

Üst lüper ipliği	Gerginlik ayar düğmesi			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Polyester		3.0		2.0
Yünlü naylon		3.0		2.0

2-iplik standart kenar baskı dikişi

Doğru Denge

- Her bir gerginlik ayar düğmesini sağda gösterilen değerlere ayarlayın ve bir bez parçası üzerinde dikişinizi test edin



(503)

Üst lüper ipliği	Gerginlik ayar düğmesi			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Yünlü naylon		2.0		4.0

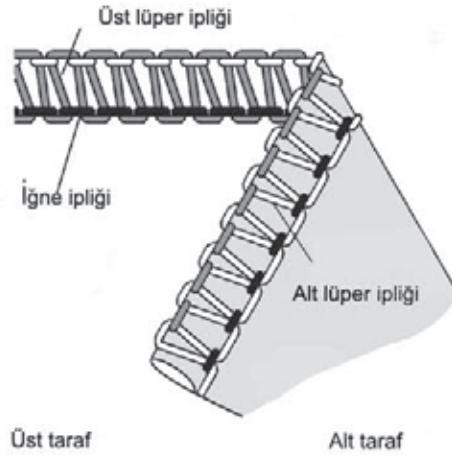
Not: Güzel bir kenar baskı dikişi için, üst lüpere yünlü naylon iplik ve alt lüpere ise hafif normal iplik takın.

1) 3-iplik standart kıvrık bastırma dikişi

Doğru Dengeleme

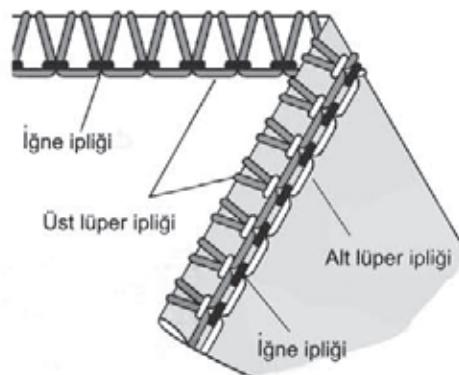
- Her bir Gerginlik kadranını Sağda gösterilen Ayarlayın getirin. Ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

İgne pozisyonu	<input checked="" type="checkbox"/>
Dikiş Genişlik parmak kolu	R
Dikiş Uzunluğu	F ~ 2



(504)

Öst lüper ipliği	Gerilim kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Polyester	3.0	5.0	3.0	
Yünlü naylon	3.0	3.5	3.5	



(503)

Öst lüper ipliği	Gerilim kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Polyester	2.0	5.0	7.0	
Yünlü naylon	2.0	2.0	5.0	

2) 3-iplik üst lüper iplikli katlı kıvrık bastırma dikişi

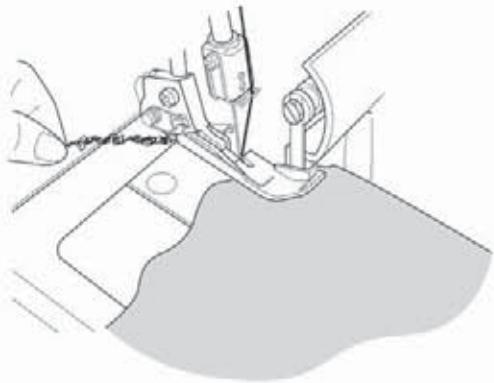
Doğru Dengeleme

- Her bir Gerginlik kadranını Sağda gösterilen Ayarlayın getirin. Ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

(39)

Kıvrık bastırma dikişi hakkında ek bilgiler

- Dikmeye başladığınızda iplik zincirini, dikişte kıvrılması ni önlemek için, tutun.



- Dikiş yönünde malzeme üzerine hafif bir gerilim uygulayın ve daha ince dikiş bitisi elde edilebilir.
- Kıvrık bastırma için elde edilebilecek asgari sürfle dikiş genişliği, kesme genişliği 3,5 mm (9/64 inç) altında ayarlanamadığından dolayı, yaklaşık olarak 1.5 mm (1/16 inç) dir.



Kıvrık bastırma iplik zincirinin sabitlenmesi için.

- Dikisin sonuna sıvı dikiş dolgusundan küçük bir damla tatbik edin. Kurumaya bırakın daha sonra dikişlere yakın şekilde zinciri kesin.

Not: Kullanmadan önce, sıvı dikiş dolgusunun renk solmazlığını test edin.



25. DİKİŞ VARYASYONLARI VE DİKİŞ TEKNİKLERİ

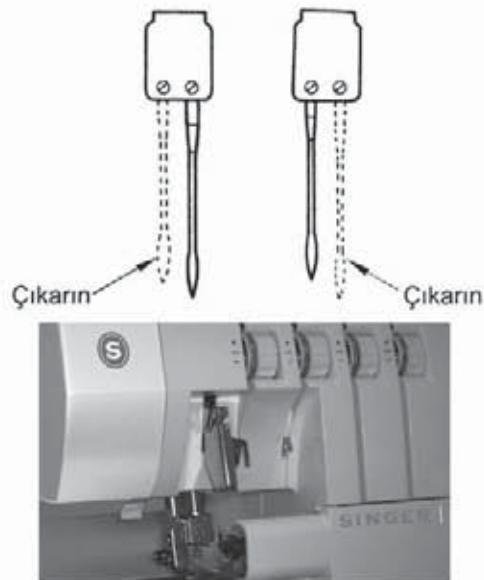
Yassı Kilit Dekoratif Dikişinin Dikilmesi

- Yassı kilit dikişi, dikişi dikerek ve dikiş yassı hale getirmek için kumaşı çekmek suretiyle, 3 iplik overlok dikişinin gerginliğini ayarlamakla elde edilir.
- Yass Kilit Dikişi bir yapı veya dekoratif dikiş olarak veya sadece süs olarak kullanılabilir.



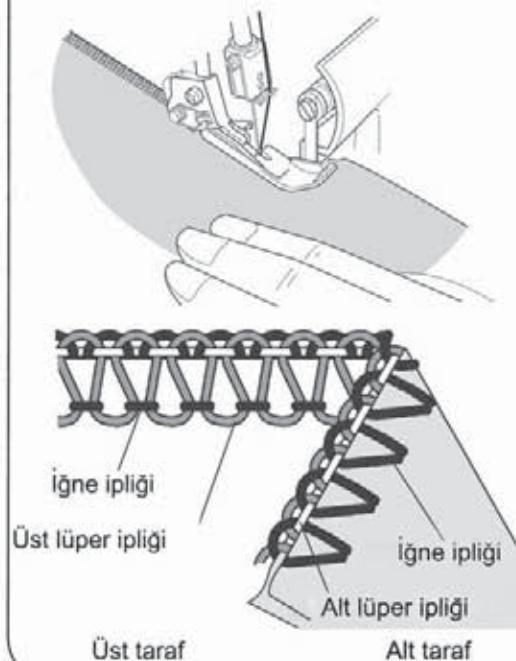
(1) Makine Ayarı

- Sol veya sağ iğneyi yerinden çıkarın.
- Iplik geçirilmiş makine ve 3 iplik overlok dikiş için ayarlanmış gerginlik ile işe başlayın. (Sayfa 30)
- İgne iplik gerginliğini (mavi veya yeşil) oldukça gevsetin.
- Üst lüper iplik gerginliğini (turuncu) hafifçe gevsetin.
- Alt lüper iplik gerilimini (sarı) oldukça sıkın.

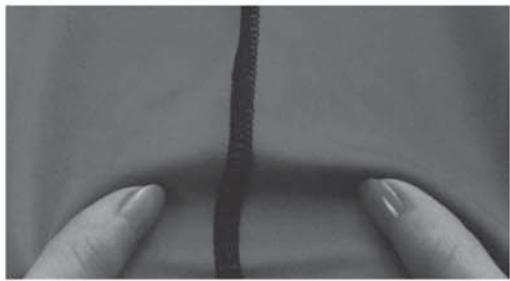


2. Dikiş Yassı Kilit olarak yapmak

- Elbisenin sağ tarafı üzerine dekoratif bir dikiş dikmek üzere kumaşın ters yanlarını bir araya getirin.
- Fazla kumaşın kenarlarının kırparak, dikişи diken.
- İgne ipliği (yeşil veya mavi) kumaşın alt tarafında bir V şekli oluşturacaktır.
- Alt lüper ipliği, kumaş ucunda düz bir çizgiye dönüşecektir.

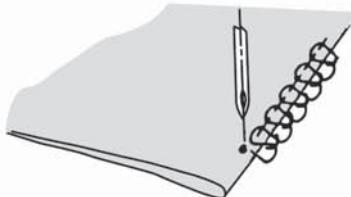
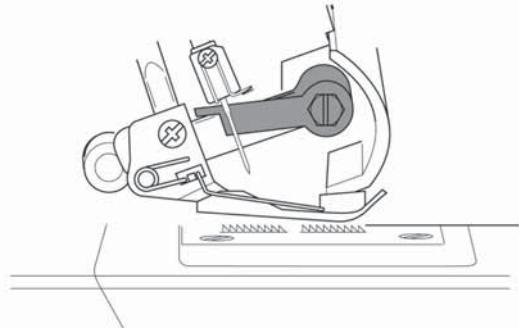


- Dikişleri düz çekmek için kumaşın ters yanlarından çekin.



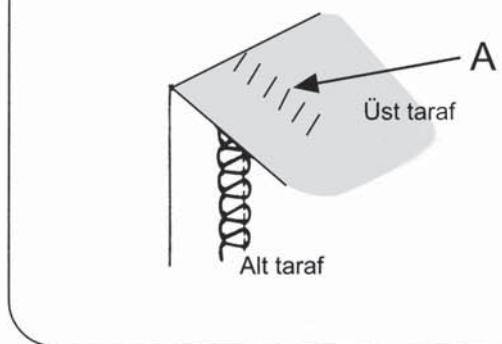
3.dekoratif yassı kilit dikişi

- Hareketli üst bıçağı çalışmaz konuma getirin. (Sayfa 25), Kumaş, bu dikişte süslenmez.
- Kumaşın ters yanlarını bir araya katlayın.
- Dikişin, kumaşın dışına taşan dikiş parçası ile dikilmesi için kumaşı yerleştirin.
- Yassılaştırılmış için dikişin karşı taraflarını çekin.



4.Yassı Kilit Dikiş Hakkında ek bilgiler

- Gerginlik, kumaşın düz çekilmesi için doğru şekilde ayarlanmak zorundadır.
- Üst lüper ipliği, yassı kilit dikişinde, çıkışlı ipliktir. Üst lüpere dekoratif bir iplik yerleştirin ve alt lüpere ve iğneye göze çarpmayan iplikler yerleştirin.
- Çapraz teyel dikişi için, sağ yanlar bir arada şekilde dikiş diken. iğne ipliği, çapraz teyeli (merdiveni) yaratılan göze çarpan ipliktir. (A)

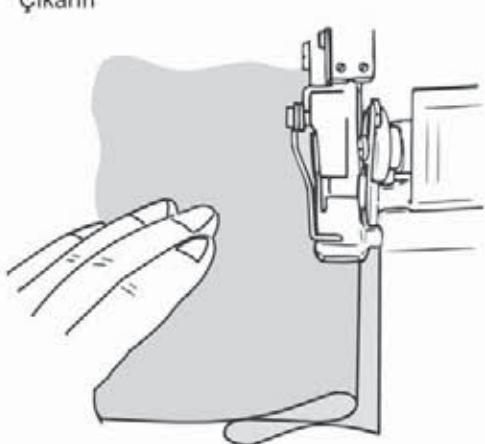
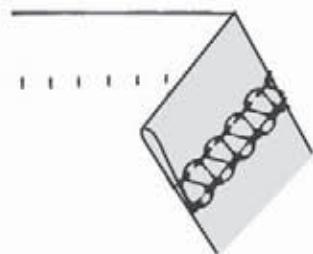


Bir overlok gizli kenar dikilmesi

- Fazla kumaş kirpilir ve kenar dikilir ve işlenmemiş uçlar bir operasyonla overlok yapılır.
- Overlok gizli kenarı, örgü giysi dikişi için en uygundur. Bu, neredeyse hiç gözükmeyen kalıcı bir bitim sağlar.
- Sol iğneyi çıkarın ve makineyi dar 3 iplik overlok dikişi için ayarlayın.

Not: Üç iplik yassı kilit dikişinden de yararlanılabilir.

- Dikiş uzunluğu kadranını 4 e ayarlayın.
- Kenarı, kumaşın ters tarafına katlayın, daha sonra katın 6 mm(1/4") ötesin sağ tarafa doğru geri dönün.
- Makine iğnesinin Katın ucunu ancak tutmasını sağlayacak şekilde uzatılan kenar ucu üzerinde dikiş yapın.

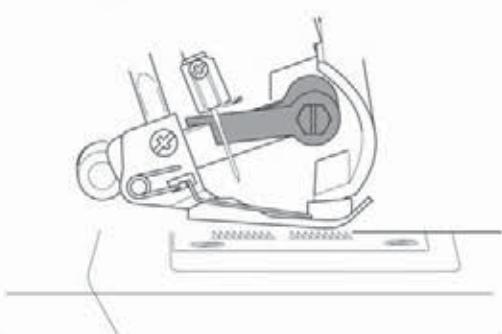
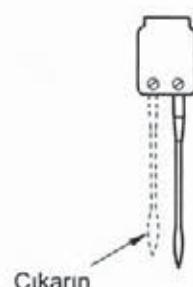


Kıvrıma iğnelerinin dikilmesi

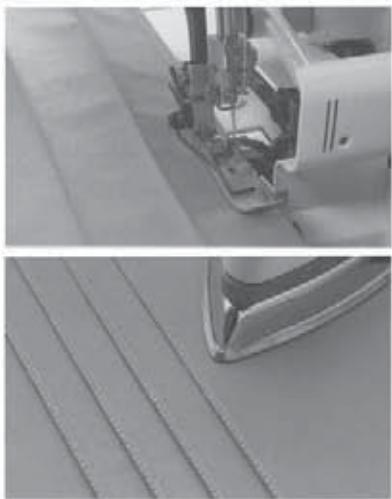
- Elbiseyi kesmeden önce kumaş üzerine kıvrıma iğnelerini diki.
- Sol iğneyi çıkarın ve makineyi dar 3 iplik overlok dikişi için ayarlayın.

Not: Bu teknik için aynı zamanda kıvrık bastırma dikişinden de yararlanılabilir.

- Hareketli üst bıçağı çalışmaz konuma getirin. (Sayfa 25).
- Suda çözülebilen kumaş işaretleyicisi kullanarak kıvrıma iğnelerinin istenilen sayısını kumaş üzerinde işaretleyin.



- kumaşın ters taraflarını bir arada katlayın ve diken.



- Kırılma iğnelerine aynı yönde baskı uygulayın.

Kare Köşelerin Dönülmesi

(1) Dış Köşe

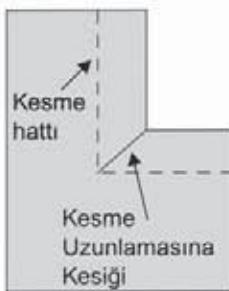
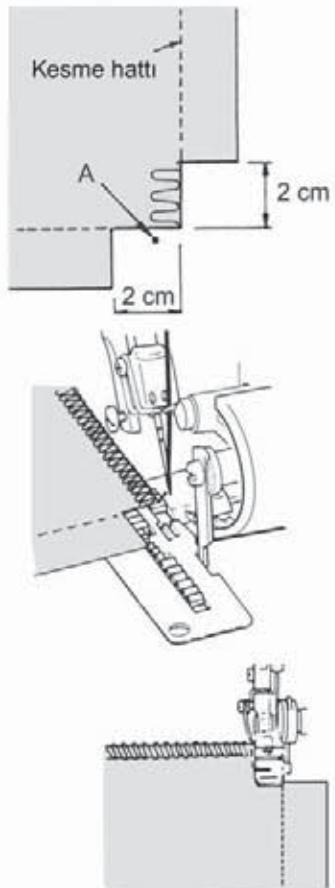
- Sürfile diken ucuna paralel olarak, köşeden yaklaşık olarak 2 cm (51/64 inç) kesin.
- A noktasının ötesinde bir diken diken ve durun.
- İğneyi ve diken baskı ayağını kaldırın.
- Dişli plakasının parmağında kalmış ipliği almak için yeterli olacak şekilde, kumaş makinenin arkasına sürükleyin.

Not: Diken baskı ayağı ayrıntıyı göstermek için çıkartılmıştır.

- Kumaşı çevirin ve bıçağın kesme ucu ile paralel konumlandırılmasını sağlamak üzere diken baskı ayağını aşağı indirin.
- Gevşemiş iplikleri yukarı çekin daha sonra dikmeye başlayın.

(2) İç Köşe

- Diken ucunda kumaş kesin



- Hareketli üst bıçağı çalışmaz konuma getirin. (Sayfa 25).

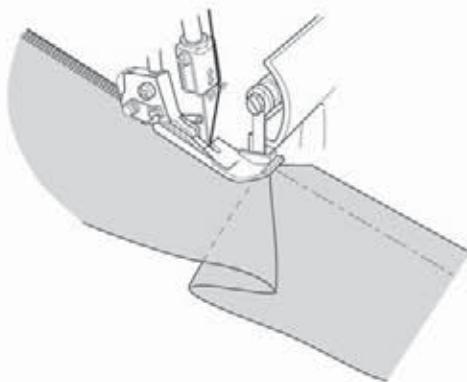
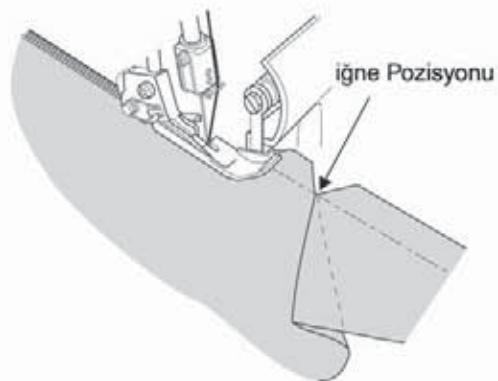
- Kumaşın kesik ucu üzerinde dikiş yapın.
- Köşeye gelmeden önce dikiş bırakın ve Köşeyi düzleştirmek için kumaşı sola katlayın.
- Dikiş yaparken katı hareket ettirirken kumaş ucunu düz bir çizgide yavaşça tutarak dikişe devam edin.

iğne yerleştirilmesi

- iğneleri dikiş baskı ayağının sol tarafına yerleştirin. İgneler çıkartılması kolay olacaktır ve bıçakların kesme hareketinden uzakta olacaktır.



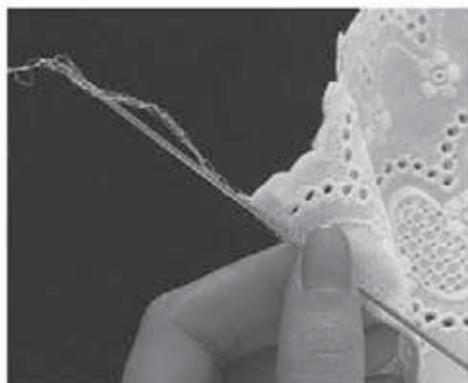
Dikkat:
İgneler üzerinde dikiş yapmak bıçağın kesme ucuna zarar verecek ve veya onu tahrip edecektir.



iplik zincirinin bağlanması

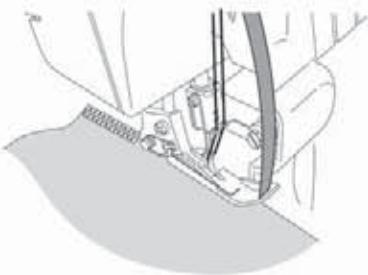
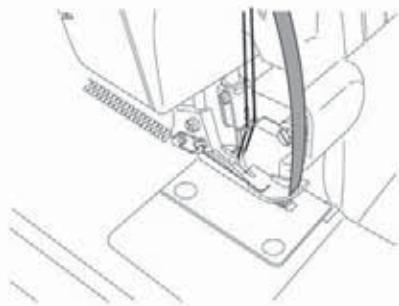
- Geniş bir delikten, el dikiş iğnesine (resimli örtü iğnesi gibi) iplik zinciri ile iplik geçirin.
- İpliği sabitleştirmek için dikişin sonuna iğneyi sokun.

Not: Kırık bastırmalı iplik zincirini sabitlemek için sayfa 39' a bakın.



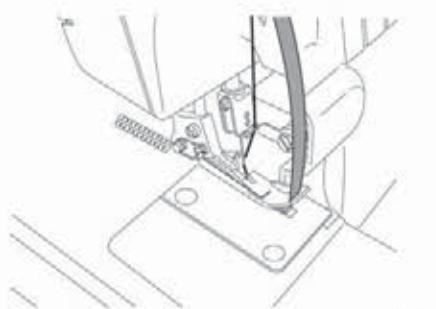
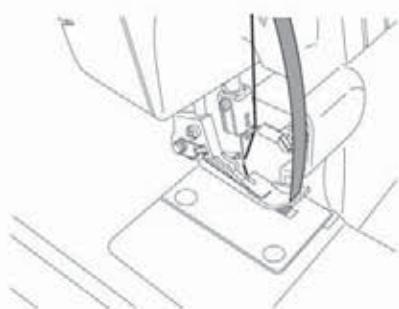
Bir Dikişin Sağlamlaştırılması

- Sürfile dikişi yaparken saten kurdele koymak dikişi düzgün hale getirecektir.
 - Kurdeleyi, ayağın önündeki delikten geçirin.
 - Makinenin arkasına ayağın altına kurdeleyi yerleştirin ve elbise dikişini diken.
- kurdele, dikiş dikkirken iliştilir.



Zincirsiz şekilde şerit ile süsleme

- Hareketli üst bıçağı çalışmaz konuma getirin
- Ayağın ön tarafındaki delikten yün ipliği veya saten kurdele gibi dolgu şeridini geçirin.
- Ayak altına dolgu şeridini yerleştirin ve istenen uzunlukta zincirsiz hale getirin.
- Zincirsiz hale getirilen şeritler tek başlarına da kullanılabilirler veya 3 veya 4 kat şeritleriçine dokunabilirler.



26. MAKİNE BAKIMI

Bir overlok, başlıca iki nedenden dolayı normal bir makineye göre daha fazla bakım gerektirir:

- 1) Bıçakların kesme hareketi nedeniyle ortaya çok miktarda kumaş tıftiği çıkar.
- 2) Bir overlok çok yüksek bir hızda çalışır ve dahili çalışan parçaların yağılanması için sık sık yağ tatbik edilmesi gereklidir.

Makinenin Temizlenmesi



Tehlike:

Makinenizi temizlemeden önce, elektrik fişini çekin.

- Kuru bir tıftik fırçası ile sık bir şekilde lüper ve bıçak altından tıftikleri temizleyin.

Not: Tıftik fırçası opsyonel bir parcadır.



Makinenin yağılanması



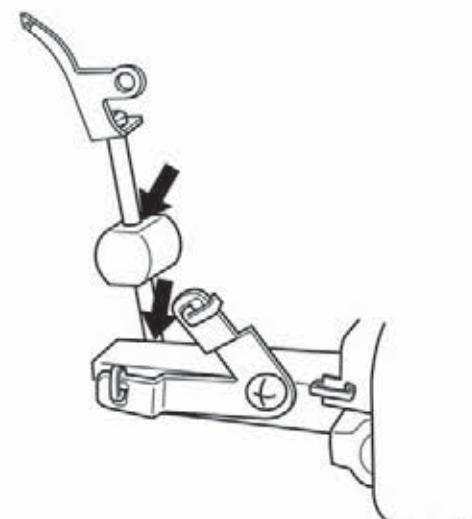
Tehlike

Makinenizi yağlamadan evvel elektrik fişini çekin.

- Diyagramda gösterilen yağlama noktaları dönenmsel olarak yağlanmalıdır.

Not: SINGER markalı dikiş makinesi yağı kullanın.

Herhangi başka bir yağ kullanmayın yoksa hasar meydana gelebilir.



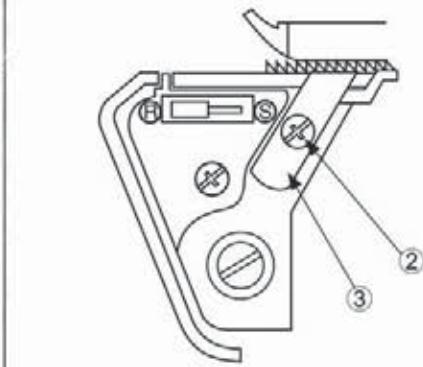
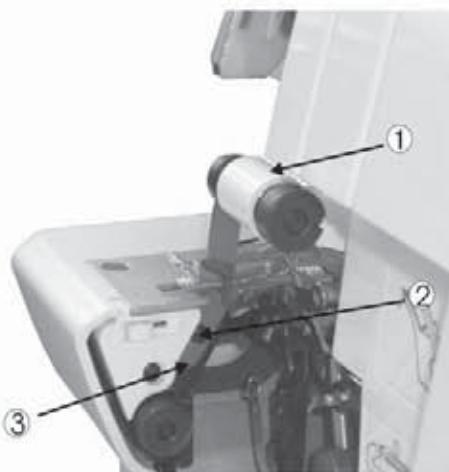
Sabit Bıçağın Değiştirilmesi



Tehlike

Sabit bıçağın değiştirilmesinden önce, elektrik fışını çekin.

- Sabit bıçağın, körleşmesi halinde değiştirilmesi gereklidir.
- Sabit bıçak, verilen talimatlara göre değiştirilebilir. Ancak eğer yaşanan herhangi bir zorluk söz konusu ise ayarlamaları yapmak üzere yetkili SINGER Servisine ve satıcısına danışın.
- Elektrik fışının elektrik kaynağından çekilmiş olduğundan emin olun.
- Lüper kapağını açın ve hareketli üst bıçağı 1 çalışmaz duruma getirin. (Sayfa 26)
- Sabit bıçak set vidasını gevşetin 2 ve Sabit Bıçağı çıkartın.
- Sabit Bıçak tutucusunun yuvasında yeni bir sabit bıçak yerleştirin.
- Sabit Bıçak set vidasını sıkın 2
- Hareketli üst bıçağı çalışır durumuna 1 tekrar getirin.



27. SORUN GİDERME KİLAVUZU

Sorun	Çözümü	Sayfa
Kumaş iyi beslenmiyor	<ul style="list-style-type: none"> - Dikiş uzunluğunu uzatın - Ağır kumaş için baskı ayağı basıncını azaltın. - Hafif kumaş için baskı ayağı basıncını azaltın. 	21 22 22
iğne kırılıyor	<ul style="list-style-type: none"> - İğneyi doğru şekilde yerleştirin - Dikiş yaparken kumaşı çekmeyin - İğne sıkmavidasını sıkın - Ağır kumaşlar üzerinde daha geniş bir iğne kullanın. 	11 29 11 7
İplik kopuyor	<ul style="list-style-type: none"> - İplik geçirmeyi gözden geçirin - Dolaşmış veya sıkışmış iplik olup olmadığına bakın - İğneyi doğru şekilde yerleştirin - Yeni iğneyi yerleştirin, eski iğne bükülmüş veya ucu körleştmiş olabilir 	12-19 20 11 7
Dikişler atlayarak yapılıyor	<ul style="list-style-type: none"> - Yüksek kaliteli iplik kullanın - İplik gerilimini gevsetin - Yeni iğneyi yerleştirin, eski iğne bükülmüş veya ucu körleştmiş olabilir - İğne seti vidasını sıkın - İğneyi doğru şekilde yerleştirin - İğnenin tipi veya boyunu değiştirin - İplik geçirmeyi gözden geçirin - Baskı ayağı basıncını artırın - Yüksek kaliteli iplik kullanın 	47 29-39 7 11 11 7 12-19 22 51
Çarpık dikişler	<ul style="list-style-type: none"> - İplik gerilimini dengeleyin - Dolaşmış veya sıkışmış iplik olup olmadığına bakın - İplik geçirmeyi gözden geçirin 	31-39 20 12-19
Kumaş buruşuyor	<ul style="list-style-type: none"> - İplik gerginliğini gevsetin - Dolaşmış veya sıkışmış iplik olup olmadığına bakın - Yüksek kaliteli hafif ağırlık iplik kullanın - Dikiş uzunluğunu kısaltın - Hafif kumaş için baskı ayağı basıncını azaltın. 	31-39 20 51 21 22
Kesme iyi değil	<ul style="list-style-type: none"> - Bıçakların hızmasını kontrol edin - Bir veya her iki bıçağı değiştirin 	48 48
Kumaş sıkışıyor	<ul style="list-style-type: none"> - Dikişten önce lüper kapağını kapatın - Dolaşmış veya sıkışmış iplik olup olmadığına bakın - Overlok ile dikmeden önce normal makine ile kumaşın kalın tabakalarını bastırın 	9 20
Makine Çalışmıyor	<ul style="list-style-type: none"> - Makineyi elektriğe bağlayın. 	9

28. KUMAŞ, İPLİK VE İGNE ARASINDAKİ İLİŞKİ

Kumaş Tipi	İplik Tipi	İgne SINGER Kat. No 2022
Hafif Ağırlıkta Pamuklu kumaş, ince yünü kumaş, çok ince ve şeffaf muslin, krep gibi	Pamuk: #100 İpek: #100 Suni ipek: #80 - #90 Tetron: #80 - #100	#11
Orta Ağırlıkta Muslin, şeffaf ince kumaş, saten, Gabardin, yün kumaş vb	Pamuk: #60 - #80 İpek: #50 Suni ipek: #60 - #80 Tetron: #60 - #80	#11,#14
Ağır Denim(Kot), Tüvit, Fitilli kadife, saten kumaş	Pamuk: #40 - #60 İpek: #40 - #60 Suni ipek: #60 - #80 Tetron: #50 - #80	#16
Örme (Trikolar) Triko	Suni ipek: #80 - #90 Tetron: #60 - #80	#11
Jarse	Suni ipek: #60 - #80 Tetron: #60 - #80 Pamuk: #60 - #80	#11#14
Yün (Dokuma, Örgü)	Suni ipek: #60 - #80 Tetron: #50 - #60 Yünlü naylon Yünlü tetron	#11,#14

Kategori 2022 SINGER iğnesinin, makine ile birlikte verilmesine rağmen, dikmekte olduğunuz malzemeye göre iğnenizi seçmeniz tavsiye olunur.

29. ÖZELLİKLER

14HD854 MODEL

Madde	Özellikler
Dikiş Hızı Dikiş uzunluğu (besleme miktarı) Diferansiyel besleme rasyosu Sürfile dikiş genişliği iğne çubuğu darbesi Dikiş baskı ayağı yükselmesi	1200 ± 150 spm 1:4(standart, kıvrık bastırmalı F2, Normal sürüfile 3.09 1:07-1:2(Diferansiyel besleme makinesi ile) kıvrık bastırmalı 1,5 mm, normal sürüfile 3,0-7,7 mm (standart 3,5 mm) 27 mm 4,5~5,0 mm SINGER N° 2022 #14 SINGER N° 2022 #16
Model	14HD854
iplik sayısı	2.3.4
Makine boyutları (mm)	
Genişlik	338
Derinlik	280
Yükseklik	265
Ağırlık (Kg)	6.2
Güvenlik Sınıfı	II

Malın ayıplı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici, 6502 sayılı Tüketicinin korunması Hakkında Kanunun 11 maddesinde yer alan;

a-) Sözleşmeden dönme, b-) Satış bedelinden indirim isteme, c-) Ücretsiz onarılmasını isteme, ç-) Satılanın ayıpsız bir misli ile değiştirilmesini isteme, haklarından birini kullanabilir.

Tüketici şikayet ve itirazlarını; yerleşim yerinin bulunduğu veya tüketici işleminin yapıldığı yerdeki Tüketici Hakem Heyetine veya Tüketici Mahkemesine başvurabilir.

TAŞIMA VE NAKLİYE SIRASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR:

Taşıma ve nakliye işlemini orjinal ambalajı ile yapınız. İndirme, bindirme ve taşıma sırasında ürüne maksimum dikkat gösterilmelidir. Taşıma ve nakliye sırasında ambalajın tamamen kapalı olduğundan emin olun. Ambalaja ve pakete zarar verebilecek nem, su, darbe vs. etkenlere karşı koruyunuz. Ürünün kullanım sırasında kırılmamasına, deform olmamasına, zarar görmemesine, taşıma sırasında hasar ve ariza oluşmamasına, vurma, çarpmaya, düşürme vb. dış etkenler ile zarar görmemesine dikkat ediniz.

NOTLAR:



SERVİS İSTASYONLARI İLE YEDEK PARÇA MALZEMELERİNİN TEMİN EDİLEBİLECEĞİ YERLER

NO	İL/İLÇE	UNVAN	ADRES	ALAN KODU	TELEFON
1	Adana / Ceyhan	Bilir Makina-Ümit Yaşar Bilir	B. Kirım Mah. Yaltır Cad. No: 66/A	322	613 98 16
2	Adana / Seyhan	Çelik Ticaret-Tunç Çelik	Sümer Mah. Baraj Cad. No: 55/A	322	453 68 02
3	Adana / Seyhan	Atilganlar Konf. D. T. M. Paz. San. Tic. Ltd. Şti.	Kocavezir Mah. 31. Sok. No: 45/A	322	359 58 38
4	Adana / Seyhan	Öztaşlar Konf. Mak. Tek. San. Tic. Ltd. Şti.	Kocavezir Mah. Obalar Cad. No: 46/B 1060	322 322	359 93 00 351 64 25
5	Adiyaman	Emre Makina-Sinan Demir	H. Ömer Mah. Yahya Kemal Cad No: 11	416	216 44 11
6	Afyonkarahisar	Veli Karatepe	Fakipaşa Mah. Belediye Çarşısı 2. Kat No: C/44	272	213 36 14
7	Ağrı	Çilingir Murat-Murat Yüz	Yavuz Mah. Nevzat Güngör Cad. No: 27/A	472	216 42 88
8	Aksaray	Sinan Eroğlu	1 No.lu Hükümet Cad. No: 37	382	213 49 93
9	Amasya	Hakan Yorulmaz	Kocacık Çarşısı Bütünner Pasajı No: 23	358	218 56 67
10	Amasya / Merzifon	Hüseyin Sayın	Cami Credit Mah. Hacırahat Cad. No: 24/A	358	513 47 57
11	Ankara / Altındağ	Gülbay Makina-Yüksel Gülbay	Hükümet Cad. OğulTürk İşhanı No: 5/20	312	311 34 14
12	Ankara / Altındağ	Ercüment Recep Özenc Özdemir Makina	Anafartalar Cad. No: 48/A	312 312	324 30 06 324 55 19
13	Ankara / Çankaya	Hayri Öztürk	İlkadım Mah. Dikmen Cad. No: 139/B	312	478 50 96
14	Ankara / Çankaya	Rahmi Delice	Esat Cad. No: 60/B	312	418 26 69
15	Ankara / Çankaya	Astaş End. Tek. Mak. İth. Ihr. San. Tic. Ltd. Şti.	Necatibey Cad. Lale Sok. No: 9/21	312 312	229 55 84 231 60 19
16	Ankara / Keçiören	Şeker Ticaret-Mustafa Şeker	Kızlar Pınarı Cad. No: 193/A	312	380 23 56
17	Ankara / Kızılcakahamam	Emin Elektronik M. Emin Ceylan	Karşıyaka Mah. Mezarlık Cad. No: 2	312	736 12 06
18	Ankara / Sincan	Varol Ticaret-Erdal Varol	Atatürk Mah. Melek Sok. No: 18/26	312	269 12 39
19	Ankara / Yenimahalle	Mehmet Fatih Aslantaş	İlkoyerleşim Mah. 361. Sok. Güldem Sit. No: 5/1-C	312	385 19 37
20	Antalya / Alanya	Serdengeçti Elek. İbrahim Serdengeçti	Kadıpaşa Mah. Bostancı Pınar Cad. Jülide Akça Okulu Karşısı No: 10	242	511 59 99
21	Antalya / Manavgat	Oğuzhan Kocabas	Aşağı Hisar Mah. 4605 Sok. No: 9	242	746 14 43
22	Antalya / Muratpaşa	Karagöz Makina Mehmet Karagöz	Altındağ Mah. 147. Sok. 15. Ceylan Apt. 6/A (Eski Onay Hamamı Karşısı)	242	243 49 24
23	Antalya / Muratpaşa	Akyüz Makina Tic. Ltd. Şti.	Sanayi Mah. Abdi İpekçi Cad. No: 54/C	242	345 38 77
24	Antalya / Serik	Şevket Em	Merkez Mah. Tuncer Paşa Cad. No: 3	242	722 05 77
25	Artvin	Hanimeli Çeyiz ve Dikim Filiz Keskin	Çarşı Mah. Halkevi Cad. No: 10/E	466	212 83 50
26	Aydın	Lider Soğutma-Hasan Esmer	Cuma Mah. 216. Sok. No: 1/B	-	537 951 35 34
27	Aydın / Nazilli	Mehmet Battal	Turan Mah. Atatürk Bul. No: 58/C	256	315 01 03
28	Aydın / Söke	Adnan Çarn	Koyuncuoğlu Cad. Koyuncuoğlu Pasajı No: 52 Efes Sineması Karşısı	256	518 77 55
29	Balıkesir	Balkın Makina-Metin Balkın	Dumlupınar Mah. Kefen Avdan Sok. No: 15/C	266	243 49 31
30	Balıkesir / Bigadiç	Hülya Polatkan	Camı Mah. Belediye Cad. No: 18	-	546 614 46 92
31	Balıkesir / Dursunbey	Güneş Ticaret-Arif Güneş	Adnan Menderes Bulvarı No: 17	266	662 13 68
32	Bartın	Arifoğlu Mob. Tic. San. Ltd. Şti.	Kirtepe Mah. Hamam Sok. No: 3-8	378	227 31 50
33	Batman	Avni Altun-Avni Ticaret	Çarşı Mah. Bankalar Cad. No: 100	488	212 69 25
34	Bilecik	Osman Ada	İsmetpaşa Mah. İbrahim Bey Cad. No: 6	228	212 58 89
35	Bingöl	Furkan Makina Selman Cansizoğlu	Yenişehir Mah. Yeşim Sok. No: 16	426	215 01 12
36	Bolu	Hüseyin Oktay Demir Demir Makina	Tabaklar Mah. İzzet Baysal Cad. Bolubeyi Çarşısı No: 46/A	374 374	217 56 95 215 18 00
37	Burdur	Ekiciler Day. Tük. Mal. San. Tic. Ltd. Şti.	Eski Demirciler Cad. No: 7	248	233 47 34

NO	İL/İLÇE	UNVAN	ADRES	ALAN KODU	TELEFON
38	Burdur	Polat Ticaret-Hülya Polat	Burç Mah. Namık Kemal Cad. No: 14	248	233 60 97
39	Bursa / İnegöl	Akın Işık	Sinan Bey Mah. Sinan Bey Cad. No: 11/C	224	711 36 76
40	Bursa / M.Kemalpaşa	Dönmez Ticaret (Ahmet Dönmez)	Şeyh Müftü Mah. Cami Sok. Dönmez Pasajı	224 224	613 22 08 613 99 72
41	Bursa / Osmangazi	Sadullah Meriç	Fevzi Çakmak Cad. Hamurcu İş Hanı Kat: 1 No: 17	224	224 31 31
42	Bursa / Osmangazi	İlhan Oral Tekş. Konf. Mak. Tic. Ltd. Şti.	Şehreküstü Mah. Ahmet Tanrınar Cad. No: 13/6	224	221 72 49
43	Bursa / Osmangazi	Galeri Tümen-Ömer Tırpan	Fevzi Çakmak Cad. Nane Sok. Kismet İşhanı No: 3	224 224	220 48 05 220 40 18
44	Bursa / Yenişehir	Kader Al Güntekin	Ulucami Mah. Çatalçeşme Sok. No: 31	224	772 42 62
45	Çanakkale	Hanife Yapın	Kemalpaşa Mah. Tekke Sok. No: 17/B	286	212 07 80
46	Çanakkale / Ayvacık	Engin Özerden Özerden Mobilya	Ümmühan Mah. Gölcük Sok. No: 14	286	712 10 68
47	Çankırı	Rıza Öktem	Mimar Sinan Mah. Necati Asım Uslu Cad. No: 33/B	376	212 77 23
48	Çorum	Demir Makina-Murat Demir	Çepni Mah. Haritacı Osmanbey Sok. No: 10/B	364	224 28 00
49	Denizli	Damlı Day. Tük. Mal. Paz. San. ve Tic. Ltd. Şti.	Kayalık Cad. Uluçarşı No: 21	258	261 38 03
50	Denizli	Sağlam İş-Ramazan Karakaş	Saraylar Mah. 512. Sok. No: 14/2	258	262 20 49
51	Denizli / Çivril	Osman Cengiz	Halkbank Karşısı 106. Sok. No: 22/A	258	713 46 36
52	Denizli / Tavas	Hamza Tenikeci-Klas Makina	Yeni Mah. Çarşı Cad. No: 18	-	532 314 05 65
53	Diyarbakır / Bağlar	Fahri Araz	Emek Cad. No: 110 Cezaevi	412	236 95 62
54	Diyarbakır / Suriçi	Şenses Ticaret-Zeki Şenses	Melik Ahmet Cad. No: 14	412	229 23 98
55	Düzce	Zeliha Öz Kurt	Şerefiye Mah. Şehit Ruhsar Cad. No: 10/B	380	514 97 34
56	Edirne	Can Makina (Zeki Kaynarca)	Mithatpaşa Mah. Arıipaşa Cad. No: 9/A	284	225 13 28
57	Edirne / Uzunköprü	Can Makina (Can Kaynarca)	Muradiye Mah. Yusuf Sok. Akyuva Psj. No: 3	284	513 70 71
58	Elazığ	Evge Ticaret-Mehmet Güler	İzzet Paşa Mah. Şehit Yüzbaşı Tahir Cad. No: 12	424	218 12 04
59	Erzincan	Levent Tic. (Levent Kaya)	Ordu Cad. Uzun Çarşı Zemin Kat. No: 20	446	223 84 87
60	Erzincan	Mustafa Süme-Aknaklış Makina	Hükümet Cad. Gemi İş Merkezi No: 70	446	214 29 57
61	Erzurum / Yakutiye	Teyfik Burak Bıçakçıoğlu	Taşmağazalar Arkası Cedit Cad. No: 34	442	213 00 50
62	Erzurum / Yakutiye	Ünlü Makina Oğuzhan Kışaoğlu	Kaledibi Belediye Mağazaları No: 48	442	213 62 10
63	Eskişehir / Odunpazarı	Kartaler Ticaret-Azime Kartaler	Hamamyolu Cad. Kireççiler Sok. No: 8/A	222	231 48 35
64	Gaziantep / Nizip	Çapan Teknik-Murtaza Çapan	Cumhuriyet Mah. Mermer Sok. No: 33/A	342	518 37 96
65	Gaziantep / Şahinbey	Metinel Ticaret-Metin Demirel	Hürriyet Cad. No: 29/5	342	231 08 65
66	Gaziantep / Şehitkamil	Kalkan Makina İbrahim Kalkan	Yeşilova Mah. Girne Cad. No: 49/A	342	324 43 92
67	Giresun	Ferhat Ayar	Gazi Cad. Çinili Çarşı No: 151/09	454	212 41 63
68	Hakkari	Feyzullah Tekçe	Kayacan Cad. Tekçe Apt. Kat.1 No: 2	438	211 58 59
69	Hatay	Orhan Ezgi	Ulucamii Mah. Bekir Sıtkı Kunt Cad. No: 56	326	216 15 91
70	Hatay / İskenderun	Hocam Halı Mobilya-Jale Sarı	Raifpaşa Cad. 105. Sok. No: 41	326	614 50 59
71	Hatay / İskenderun	Şerafettin Yetkin	Çay Raifpaşa No: 88/A	326	614 32 96
72	Hatay / Kırıkhan	Necati Ezgi-Seren Makina	Barbaros Mah. Boztepe Cad. No: 17/B	326	344 32 49
73	Isparta	Bulgılı Ev Alet. ve Tekş. San. Tic. Ltd. Şti.	Yayla Mah. 1602 Sok. No: 46 Fatih Çarşısı	246 246	232 30 75 218 11 65
74	İstanbul / Bahçelievler	Hisar Ev Aletleri Tic. San. Ltd. Şti.	Çamlık Cad. Bankacılar Sok. No: 15 Dükkan 3	212 212 212	642 73 66 575 38 45 554 71 86
75	İstanbul / Bahçelievler	Öykü Ticaret-Deniz Lüle	Fetih Cad. 4. Sok. No: 10 Şirinevler	212	552 44 92
76	İstanbul / Bakırköy	Hakan Batur	İstanbul Cad. Güven Pasajı No: 41/34	212 212	571 39 96 543 52 72
77	İstanbul / Esenler	Fazlı Beysülen	Menderes Mah. 378. Sok. No: 3	212 212	568 90 35 568 04 53
78	İstanbul / Fatih	İrfanoğulları Mak. San. ve Tic. Ltd. Şti. 2	Hacı Kadın Mah. İmc. Blokları 2. Blok No: 2345 Unkapıları	212 212	526 28 58 526 28 59

NO	İL/İLÇE	UNVAN	ADRES	ALAN KODU	TELEFON
79	İstanbul Gaziosmanpaşa	Süleyman Sancaklı	Sultançiftliği Mah. 20. Sok. No: 8/A	212	476 76 15
80	İstanbul Gaziosmanpaşa	Mitos Makina Necati Kyauman	Hürriyet Mah. 283. Sok. No: 5/A	212	537 50 35
81	İstanbul / Kadıköy	Öz Makina-Binnaz Yalçınkaya	Kaptan Arif Sok. No: 61 D: 1/A Kazasker	216	363 50 65
82	İstanbul / Kağıthane	Yaylı Makina-İmdat Yaylı	Sanayi Mah. Sultan Selim Cad. Gökyüzü Sok. No: 8 4. Levent	212 212	268 18 36 324 71 53
83	İstanbul Küçükçekmece	İrfanoğulları Mak. San. ve Tic. Ltd. Şti.	Halkalı Cad. Kartaltepe Mah. No: 44 Sefaköy	212 212	592 13 48 580 24 39
84	İstanbul / Maltepe	Akçay Makina Nizamettin Akçay	Bağlarbaşı Mah. Bağdat Cad. No: 146/08	216 216	399 44 67 441 88 55
85	İstanbul / Pendik	Hak-Işık Day. Tük. Mal. San. Tic. Ltd. Şti.	Yeni Mah. Plevne Cad. T. Blok D.1	216	491 02 72
86	İstanbul / Şişli	Güven Ticaret-Şefika Şanlıer	Cumhuriyet Mah. Halaskargazi Cad. Asmakat No: 65 Pangaltı	212	259 37 20
87	İstanbul / Ümraniye	Hak-Işık Day. Tük. Mal. San. Tic. Ltd. Şti. 2	Sütçü Cad. No: 37	216	328 69 61
88	İstanbul / Ümraniye	Özdemir Makina Tuncay Özdemir	Necip Fazıl Mah. Alemdağ Cad. Sultan Veled Sok. No: 3/B	216	499 00 77
89	İstanbul / Ümraniye	Sandom Makina-Dursun Uzun	İstiklal Mah. Zafer Sok. No: 19/B	216	316 09 04
90	İstanbul / Üsküdar	Hasan Mustafa Toprak Toprak Ticaret	Eskitoptaşı Cad. No: 129-2	216 216	310 37 67 553 32 66
91	İzmir / Bergama	Öney Ticaret-Necati Öney	Barbaros Mah. Kasapoğlu Cad. No: 50	232	633 15 40
92	İzmir / Bornova	Mustafa Kasap	Mustafa Kemal Cad. No: 147 D.1-B	232	388 21 91
93	İzmir / Gaziemir	Yancı Makina-Ayşe Yancı	Atıfbey Mah. 6 Sok. No: 24/A	232	252 13 43
94	İzmir / Karşıyaka	Yılmaz Makina-Yılmaz Kasap	Anadolu Cad. No: 547/A	232	330 97 40
95	İzmir / Konak	Mustafa Kahraman Samka Makina	İnönü Caddesi No: 21/E Altıntaş	232	256 46 47
96	İzmir / Menemen	Özer Kurtoğlu-İleri Bilgisayar	Esatpaşa Atatürk Cad. No: 58/A	232	831 60 51
97	İzmir / Ödemiş	Mehmet Yapa	Akıncılar Mah. Hürriyet Cad. Güngelen Psj. No: 14-Z	232	544 21 31
98	Kahramanmaraş	Çalkaya D. T. M. Gıda San. ve Tic. A.Ş.	İsmet Paşa Mah. Trabzon Cad. İl Özel İdare İş Merkezi Zemin Kat No: 4-5	344 344	221 70 99 221 24 53
99	Kahramanmaraş	Sarıgül Tic. (Fatih Teriksiz)	İsmetpaşa Mah. Aras Galeria Giriş No: 70	-	543 959 10 58
100	Kahramanmaraş Elbistan	Bilal Boyraz	Güneşli Mah. G.M.K. Cad.	344	415 16 19
101	Karabük	Tennur Asmaz Kebeci	PTT Cad. Kartaltepe Yokuşu No: 5	370	424 32 09
102	Karaman	İklim Soğutma-Emrah Yılmaz	Kirişçi Mah. Kemal Kaynaş Cad. No: 9/A	338	212 47 48
103	Kastamonu	Erdogan Uğuz	Hepkebirler Mah. İnönü Cad. 5/A	366	214 11 99
104	Kastamonu / Tosya	Abayın Day. Tük. Mal. İnş. Malz. Paz. San. Tic. Ltd. Şti.	Kargı Mah. Mutaflar Çarşısı No: 15	366	313 10 40
105	Kayseri / Melikgazi	Önder Mak. Anah. Keziban Deveci	Bankalar Cad. No: 16	352 352	222 15 99 231 88 06
106	Kayseri / Melikgazi	Fenış Day. Tük. Mal. San. Tic. Ltd. Şti.	Millet Cad. No: 28	352 352	231 45 71 231 19 53
107	Kırıkkale	Şemsettin Koyuncu	Barbaros Hayrettin Cad. No: 43/E	318	218 71 08
108	Kırklareli	Şenol Makina Ticaret Erkan Şenol	Dereüstü Oymakbey Sok. Duygu Kent Sitesi B Blok Zemin Kat	288	214 94 02
109	Kırklareli / Lüleburgaz	Akkan Ticaret-Bekir Kan	Yıldırım Mah. Turgutbey Cad. No: 59	288	412 10 51
110	Kırşehir	Murat Sacak	Yeni 2. Çarşı Devamı Hangül İşhanı No: 36	386 386	214 16 64 214 16 14
111	Kocaeli	Demir Teknik-Nurettin Demir 2	Karabaş Mah. İstiklal Cad. No: 131/B	262	323 41 11
112	Kocaeli / Derince	Demirkiran Ticaret Hatice Demirkiran	Çenedağ Mah. Denizciler Cad. No: 72/E	262	223 18 99
113	Kocaeli / Gebze	Hilal Makina-Mustafa Şengül	Hacı Halil Mah. Şehit Numan Dede Cad. 1203 Sok No: 5/D	262	643 38 91

NO	İL/İLÇE	UNVAN	ADRES	ALAN KODU	TELEFON
114	Kocaeli / Gölcük	Demir Teknik-Nurettin Demir	Merkez Mah. 67 Sok. No: 6/4	262	414 45 06
115	Konya / İlgin	Gezginler Day. Tük. Mal. Tic. Ltd. Şti.	Eski Otogar Yanı No: 10	332	881 34 34
116	Konya / Karatay	Mehmet Yanıyor	Kasapsinan Mah. İstanbul Cad. No: 193/B	332 332	350 60 48 353 43 78
117	Konya / Karatay	Pişkinler Mot. ve Ev Cih. Tic. A.Ş.	Şerafettin Cad. No: 6/A	332 332	352 63 63 353 54 55
118	Konya / Meram	Yüçetaş Makina-Asaf Yüçetaş	Kunduracılar İçi Kömürcüler Sok. No: 15	332	351 10 04
119	Konya / Seydişehir	Meydan Ticaret Necmettin Tüfekçi	Uludağ Cad. No: 26	332	582 12 81
120	Kütahya	M. Bahá Kahvecioğlu	Eski Hükümet Cad. No: 60/A	274	216 31 72
121	Kütahya	Mimoza Nakış Zeynep Uyaniker	Balıklı Mah. Cumhuriyet Cad. Akdemirler İş Hanı No: 84	274 274 274	212 38 98 226 18 35 224 64 21
122	Kütahya / Tavşanlı	İsmail Akarçay	Durak Mah. İkizler Sok. No: 8	274	614 26 87
123	Malatya	Necati Dinç Day. Tük. Mal. San. Tic. Ltd. Şti.	Fizuli Cad. No: 6 Osmanlı Bankası Karşısı	422	321 13 57
124	Malatya	Erberen Mekanik-Erol Erdem	Cevheriyezade Mah. Mücelli Cad. Kozkökü Sok. No: 12/B	422	326 32 98
125	Manisa / Akhisar	Semih Özgen	Merkez Çarşı 124 Sok. No: 18	236	414 72 58
126	Manisa / Alaşehir	Mustafa Yaslı	5 Eylül Mah. Kuyucak Cad. No: 23	-	536 486 16 46
127	Manisa / Demirci	Mehmet Şengel Manolya Dikimevi	Hacı Hasan Mah. Hükümet Cad. No: 6	236	462 46 22
128	Manisa / Soma	Net-San Elek. Mak. San. Tic. Ltd. Şti.	Kurtuluş Mah. Yeşil Tuna Sok. No: 20	236	613 57 45
129	Mardin / Kızıltepe	Gökhan Makina-Gökhan Key	Yeni Mah. Özmühürdaroğlu Pasajı No: 40	482	312 68 08
130	Mardin / Midyat	İsmen Ari-İdeal Makina	Yunus Emre Mah. İskenderun Cad. No: 87/B Estel	482	462 35 07
131	Mardin / Nusaybin	Danışman Tic. Mot. Araç. Tekn. İth. Ihr. Ltd. Şti.	Yeşilkent Mah. Lozan Cad. No: 98	482	415 78 15
132	Mersin / Akdeniz	Mil Ticaret-Aziz Mil	Kuvai Milliye Cad. Çankaya Mah. Sevindik İşhanı No: 51/34	324	237 50 89
133	Mersin / Anamur	Abdullah Nail Şeref	Saray Mah. 212 Sok. No: 11/A	324	814 11 10
134	Mersin / Tarsus	Abdülezzak Dündar	Küçük Minare Cami Bitiği Halit Aslan Pasajı Bodrum Kat No: 4	324	624 65 34
135	Mersin / Tarsus	Fatma Kaya	Y.Ömerli Mah. Seçkin Cad. No: 17/B	324	624 10 50
136	Muğla	Gün Teknik-Yıldırım Çelen	Orhaniye Mah. 1. Nolu Sok. No: 9/B	252	212 81 90
137	Muğla / Bodrum	Cemaleddin Şahin	Bahçelievler Mah. Karci Cad. No: 6/C Turgutreis	-	542 336 87 85
138	Muğla / Fethiye	Taşçılar Tur. Tic. Ltd. Şti.	Taşyaka Mahallesı 136. Sokak No: 15	252	614 34 52
139	Muğla / Milas	Çorbacioğlu Day. Ev Alet. Mot. Ar. İnş. Tur. San.Tic .Ltd.	Cumhuriyet Cad. No: 52	252	512 29 42
140	Muğla / Ortaca	Mehmet Collu	Merkez Mah. Akasyalar Cad. 169 Sok. No: 14	252	282 58 75
141	Muğla / Yatağıan	Özgür Gencin	Yeni Mah. İönü Bulvarı No: 48/E	252	572 23 37
142	Muş	Kenan Türk	Bahçelievler Bahar 2 Kooperatif Altı	436	212 68 40
143	Niğde	Atilim Tic.-Gündüz Tokmak	Paşakapı Cad. Soyer Sok.	388	233 80 85
144	Ordu	Ahmet Şahin	Düz. Mah. Alanlararası Sok. No: 1	452	214 13 69
145	Ordu / Fatsa	Karamustafa Ticaret Zekiye Hamzaçebi	Mustafa Kemal Paşa Mah. Reşadiye Cad. No: 8	452	423 16 36
146	Osmaniye	Halil Bozdoğan	İstiklal Mah. 5009 Sok. No: 15	328	812 91 22
147	Rize	Serdar Ensonra	Tophane Mah. Koçker Cad. No: 5 Rize	464	214 32 96
148	Sakarya	Erdoğan Şimşek-Ada Makina	Cumhuriyet Mah. Bahçivan Sk. No: 3/C	264	282 33 46
149	Sakarya / Akyazı	Saray Mobilya-(Avni Dursun)	PTT Sok. No: 3/16	264	418 36 83
150	Samsun / Bafra	Doğanay Makina Fatmagül Şavkın	Çihilhane Mah. Şehit Ayhan Kalkan Sok. No: 5	362	543 99 73
151	Samsun / Bafra	Süleyman Badur	Çihilhane Mah. Alaçam Cad. No: 56	-	535 972 13 67

NO	İL/İLÇE	UNVAN	ADRES	ALAN KODU	TELEFON
152	Samsun / Çarşamba	Atilla Telci	Orta Mah. Sofuoğlu Cad. No: 3/A	362	833 50 43
153	Samsun / İlkadım	Alper Altuncuoğlu	Ulugazi Mah. Bora Sok. İlkadım Müftülüğu Karşısı N: 8/A	362	431 13 74
154	Samsun / İlkadım	İkizler Konf. Mak. ve Malz. San. Tic. Ltd. Şti.	Pazar Mah. Müftü Sok. Aydın Apt. No: 13/A	362	432 00 40
155	Samsun / Vezirköprü	Mustafa Keskiner	Orta Cami Civarı Beyazlar Çarşısı No: 12	362	647 11 58
156	Siirt	İrfan Işıktaş	Batı Mah. Cumhuriyet Caddesi No: 12	484	223 41 03
157	Sivas	Korkudan Makina-Akif Korkudan	Sirer Cad. Sirer Pasajı No: 21	346	221 38 12
158	Sivas	Özkeleş Ticaret-Ahmet Özkeleş	Sirer Cad. Hoca İmam Sok. No: 6/A	346	223 82 75
159	Sivas / Kangal	Beşir Şahin	Adliye Karşısı Çarşı İçi No: 15	346	457 23 23
160	Şanlıurfa	Akkaya Pazarlama-Ömer Akkaya	12 Eylül Cad. No: 65/A	414	215 16 26
161	Şanlıurfa / Siverek	İmam Tınığ	Haliliye Mah. Kale Boğazı Cad. No: 81	414	552 40 66
162	Şırnak / Cizre	Nefidet Arısoy	Dağkapı Mah. Nesimi Cad. No: 17/B	486	616 68 89
163	Tekirdağ	Ali Karpat	Kolordu Cad. No: 67/A	282	261 15 98
164	Tekirda / Çorlu	Ayşe Yaşar	Reşadiye Mah. Şehit Teğmen Eroğlu Sok. No: 18/B	-	536 899 98 27 532 746 24 54
165	Trabzon	Makina Ticaret-Ömer Yılmaz	İskenderpaşa Mah. Çömlekçi Yokuşu No: 22/B	462	321 68 70
166	Uşak	Cevher Makina Aynur Cevher (Cemil Cevher)	Köme Mah. 2. Cansel Sok. No: 2/C	276	215 98 36
167	Uşak	Erol Demir	Durak Mah. Fatih Cad. No: 10	276	223 68 86
168	Van	Fahrettin Akcan	Cumhuriyet Cad. Alçekici Pasajı No: 7 Kat. 2	432	214 22 62
169	Van	Simge D.T.M. Zafer Büyükaslan	Atatürk Cad. No: 26	-	506 318 43 43 - 535 584 35 35
170	Yalova	Şenler Gıda İnş. Tah. Ltd. Şti.	Fatih Cad. No: 15/A	226	812 81 60
171	Yozgat / Sorgun	Veli Pınarçı	Atatürk Bul. No: 25/A	354	415 13 84
172	Zonguldak	Cemal Bekar	M.Paşa Mah. Şemsi Denizer Sok. Geredelioğlu İş Hanı No: 16	372	251 48 51

SINGER®

14HD854

www.singer.com.tr

Danışma Hattı: 444 99 09

Bakanlıkça Tespit ve İlan Edilen Kullanım Ömrü: 10 Yıldır

İHRACATÇI / ÜRETİCİ FIRMA:

SINGER SOURCING LTD.
C/O Singer Logistics Pte. Ltd.
371 Beach Road 03-27
Keypoint Singapore 199597
Tel: 0065 6294 7336
Fax: 0065 6294 7275

İTHALATÇI FIRMA

SINGER DİKİŞ MAKİNALARI TİCARET A.Ş.
CENTRUM İŞ MERKEZİ
Aydinevler Sanayi Cad. No: 3
34854 Küçükkyalı / İSTANBUL
Tel : (0216) 519 98 98
Fax (0216) 519 96 93