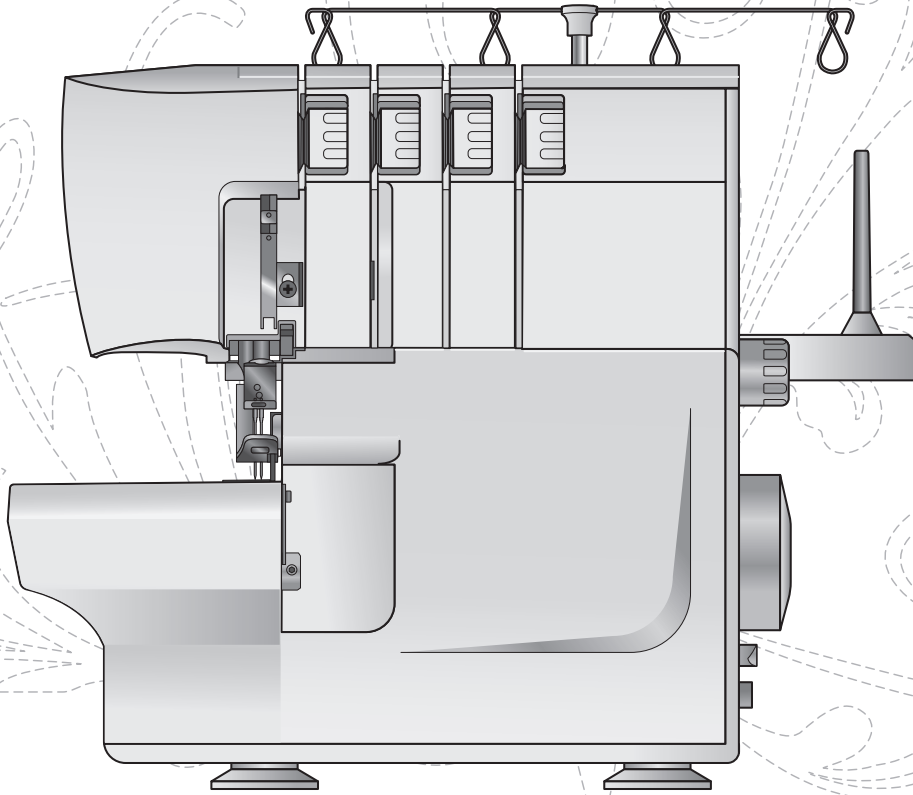


KULLANIM KILAVUZU

SE017



SINGER®

ÖNEMLİ GÜVENLİK TALİMATLARI

Elektrikli bir cihaz kullanılırken aşağıdakiler de dahil olmak üzere temel güvenlik önlemleri daima izlenmelidir:

Bu ev tipi dikiş makinesini kullanmadan önce tüm talimatları okuyun. Talimatları, makineye yakın, uygun bir yerde bulundurun. Makine, üçüncü bir şahsa verilirse talimatları da beraberinde verin.

Aletin güvenli bir şekilde kullanımına ilişkin ilgili eğitim veya denetimin verilmiş olması ve mevcut olan tehlikeleri anlamaları durumunda bu alet, 8 yaş ve üzerindeki çocuklar ve fiziksel, algı veya zihinsel becerilerinde, tecrübe veya bilgisinde eksiklik olan kişiler tarafından kullanılabilir. Çocuklar, alet ile oynamamalıdır. Temizlik ve kullanıcı bakımının, denetim altında olmayan çocuklar tarafından yapılmaması gerekir.

TEHLİKE – ELEKTRİK ÇARPMASI RİSKİNİ AZALTMAK İÇİN:

- Dikiş makinesi, prize takılı olduğu zamanlarda asla gözetimsiz bırakılmamalıdır. Makinanın takılı olduğu, elektrik prizine kolaylıkla erişilebilmeli. Kullanımdan sonra, temizlemeden, kapaklarının çıkarılmasından, yağlamadan veya talimat kitapçığında belirtilen kullanıcı bakımı ayarlamalarını yapmadan önce mutlaka fişini, prizden çıkarın.

UYARI – YANMA, YANGIN, ELEKTRİK ÇARPMASI VEYAYARALANMA RİSKLERİNİ AZALTMAK İÇİN:

- Oyuncak olarak kullanılmasına izin vermeyin. Bu dikiş makinesi, çocuklar tarafından veya çocukların yanında kullanılırken çok dikkat edilmesi gerekir.
- Bu dikiş makinesi, yalnızca bu kitapçıkta açıklanan kullanım amacı için kullanılmalıdır. Yalnızca üretici tarafından bu kitapçıkta önerilen eklentileri kullanın.
- Kablo veya fiş hasarlıysa veya doğru çalışmıyorsa veya makine yere düşürülmüş veya hasar görmüşse veya suya düşürülmüşse asla makineyi çalıştırmayın. İnceleme, tamir, elektronik veya mekanik ayarlama için en yakın yetkili satıcıya veya servis merkezine götürün.
- Dikiş makinesini, hava deliklerinden herhangi biri tıkalıyken asla çalıştırmayın. Dikiş makinesinin havalandırma deliklerine ve ayak pedalına hav, toz ve iplik kaçmasını önleyin.
- Parmaklarınızı, hareket eden tüm parçalardan uzak tutun. Dikiş makinesi iğnesinin çevresine özellikle dikkat edin.
- Daima doğru iğne plakasını kullanın. Yanlış plaka, iğnenin kırılmasına sebep olabilir.
- Eğik iğneleri kullanmayın.
- Dikiş yaparken kumaşı çekmeyin ve itmeyin. İğnenin yönünü değiştirerek kırılmasına yol açabilir.
- Güvenlik gözlükleri takın.
- İğne bölgesinde iğne değiştirmek, iğneye iplik takmak, makaraya iplik takmak veya baskı ayağını değiştirmek gibi herhangi bir ayarlama işlemi yaparken dikiş makinesini kapalı

pozisyona (“0”) getirin.

- Hiçbir deliğe hiçbir nesne sokmayın ve düşürmeyin.
- Açık alanlarda kullanmayın.
- Sprey ürünlerinin kullanıldığı veya oksijen tatbik edilen yerlerde çalıştırmayın.
- Sökmek için tüm kontrolleri kapalı pozisyona (“0”) getirin ve fişi, prizden çıkarın.
- Prizden çıkarmak için kablodan çekmeyin. Kablodan değil fişten tutarak çıkartın.
- Ayak pedalı, makineyi çalıştırmak için kullanılır. Ayak pedalının üzerine başka nesneler koymaktan kaçının.
- Makine ıslaksa kullanmayın.
- LED lamba hasarlı veya kırılmışsa, bir tehlike oluşmasını önlemek için üretici veya servis aracısı ya da benzeri yetkili kişi tarafından değiştirilmesi gerekir.
- Ayak pedalına bağlı olan tedarik kablosu hasar görmüşse, bir tehlike oluşmasını önlemek için üretici veya servis aracısı ya da benzeri yetkili kişi tarafından değiştirilmesi gerekir.

Yalnızca Overlok Makineleri için:

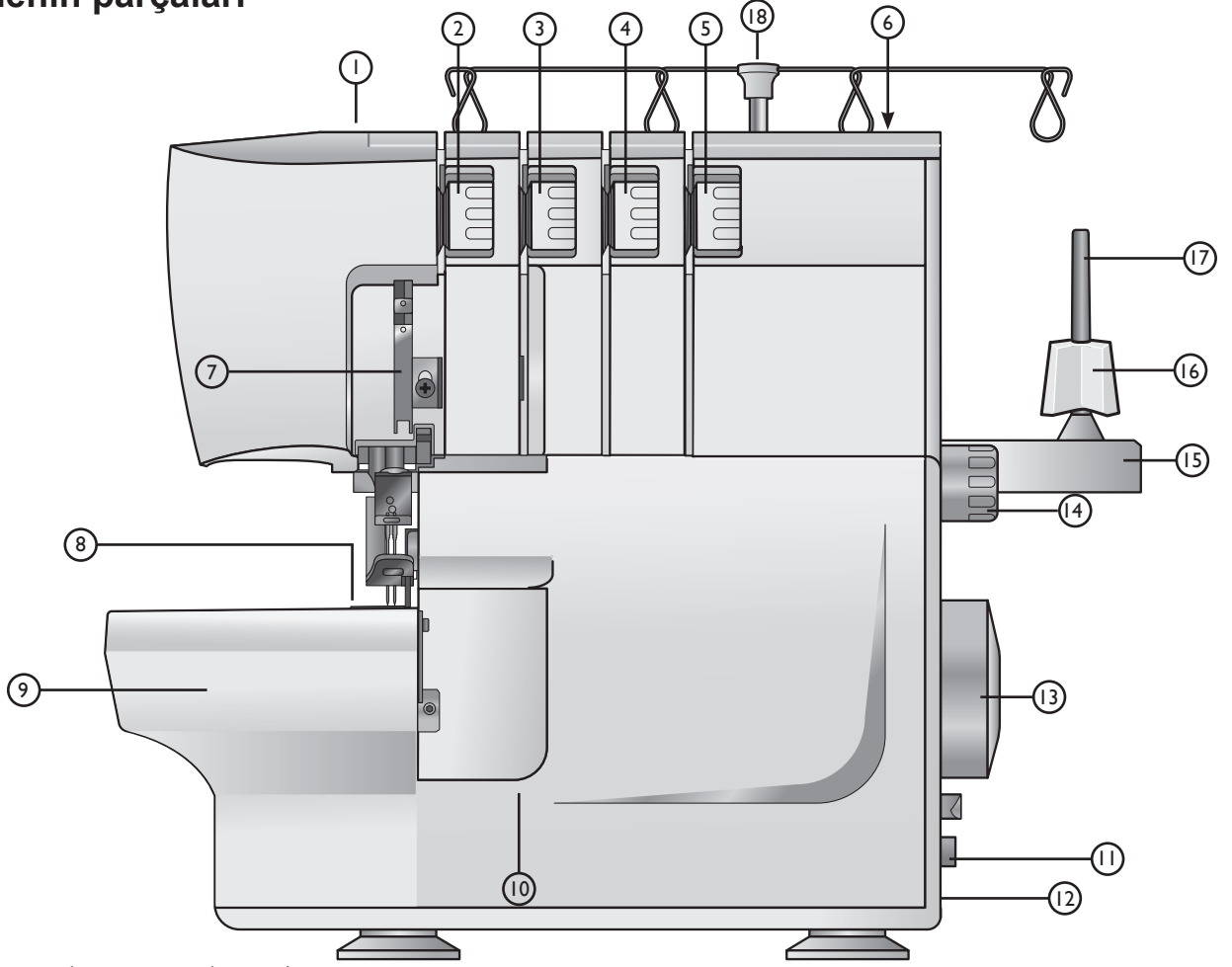
- Güvenli bir şekilde kesici kapağı veya reçme kapağı takılmadan makinayı çalıştırmayın.

BU TALİMATLARI KAYDEDİN

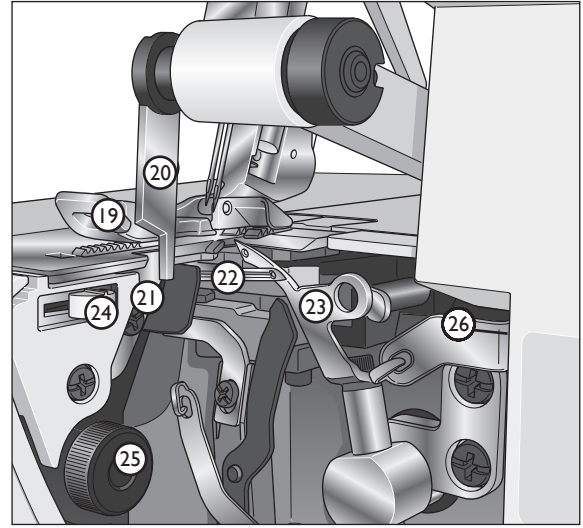
İçindekiler

Makinenin parçaları.....	5	Temizlik.....	21
Aksesuarlar	6	Yağlama	21
Ayak kontrolünü ve güç kaynağını bağlama	6	Sabit kesiciyi değiştirme.....	22
Teleskopik iplik sehpasını ayarlama.....	7	Saklama.....	22
Ön kapağı açma ve kapama.....	7	Servis.....	22
Kumaş plakasını çıkartma ve takma.....	7	Sorun Giderme.....	23
Baskı ayağı kaldırma	8	Dikiş tablası	24
İğneleri değiştirme	8	Kumaş / İğne / İplik tablası.....	28
Baskı ayağını değiştirme	8	Teknik Özellikler	28
Hareket ettirilebilir üst kesiciyi ayırma.....	9		
2 iplikli overlok konvertörünü takma	9		
Makineye iplik takma	10		
Üst ilikçiye iplik takma (mor)	11		
Alt ilikçiye iplik takma (sarı).....	12		
Sağ iğneye iplik takma (yeşil).....	13		
Sol iğneye iplik takma (mavi).....	13		
İpliği değiştirme.....	14		
Dikişe Başlama	14		
İplik tansiyon ayarları.....	15		
Diferansiyel besleme ayarı.....	16		
Baskı ayağı basınç ayarı.....	17		
Dikiş genişliği ayarı	17		
Dikiş uzunluğu ayarı.....	17		
Dikiş külbütör ayarı	18		
Yuvarlak kenarlı dikiş	18		
Kamalı reçme dikiş.....	19		
Fitilli overlok.....	20		
İğne yerleştirme.....	20		
İplik zincirini emniyete alma.....	20		
Makine bakımı	21		

Makinenin parçaları



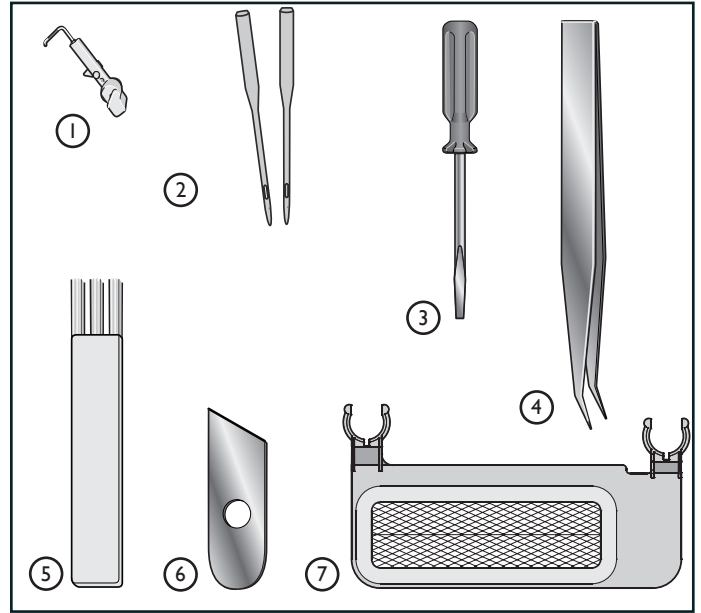
1. Baskı ayağı basınç ayarı düğmesi
2. Sol iğne iplik tansiyon kadranı (mavi)
3. Sağ iğne iplik tansiyon kadranı (yeşil)
4. Üst ilikçi iplik tansiyon kadranı (mor)
5. Alt ilikçi iplik tansiyon kadranı (sarı)
6. Sap
7. Ayak kaldırma
8. Dikiş plakası
9. Kumaş plakası
10. Ön kapak
11. Diferansiyel besleme ayar kolu
12. Elektrik & aydınlatma düğmesi
13. El çarkı
14. Dikiş uzunluğu kadranı
15. Makara sehpa
16. Makara tutucu
17. Makara pimi
18. Teleskopik iplik sehpa



19. Baskı ayağı
20. Hareket ettirilebilir üst kesici
21. Sabit alt kesici
22. Alt ilikçi
23. Üst ilikçi
24. Dikiş külbütörü
25. Dikiş genişliği/kesme genişliği ayarlama düğmesi
26. LED Işık (Belirli modellerde mevcut)

Aksesuarlar

1. 2 iplikli konvertör
2. İğne paketinde #14/90 boyutunda bir adet ve. #14/90 boyutunda iki iğne ise teslimatta makine üzerine takılı olarak gelir.
3. Tornavida
4. Cımbız
5. Hav fırçası
6. Yedek alt bıçak
7. Çöp kutusu



Ayak kontrolünü ve güç kaynağını bağlama

Bu makineyi kullanmak için ayak kontrolü:

- DANYANG GUOTI MOTOR & APPLIANCE CO., LTD / ZHEJIANG HUAXING ELECTRIC MOTOR CO., LTD. tarafından üretilen 220-240V için GTC/HKT 72C tipi

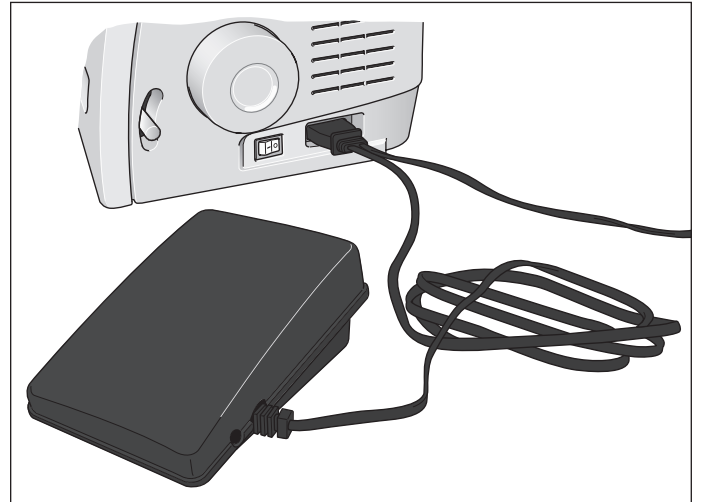
- DANYANG GUOTI MOTOR & APPLIANCE CO., LTD / ZHEJIANG HUAXING ELECTRIC MOTOR CO., LTD. tarafından üretilen 100-120V için GTE/HKT 7 tipi

Makineyi fişe takmadan önce voltajın makinenin altında gösterilen değerlerle aynı olduğundan emin olun. Teknik özellikleri ülkeye göre değişir.

1. Ayak kontrolü/elektrik kablosunu makinedeki sokete takın.
2. Elektrik kablosunun fişini elektrik prizine takın.
3. Makineyi açmak için elektrik düğmesini “-” konumuna çevirin.
4. Dikişi başlatmak için ayak kontrolüne basın. Dikiş hızını ayarlamak için ayak kontrolünü kullanın. Baskı arttıkça makine daha hızlı dikiş yapacaktır. Makinenin dikiş yapmasını durdurmak için ayağınızı kontrolden çekin.
5. Makineyi kapatmak için elektrik düğmesini “O” konumuna çevirin.

Not: Ön kapak açık olduğunda emniyet düğmesi etkinleşir ve ayak kontrolüne basılsa bile makinenin dikiş yapmasını önler.

Not: Overlok makineniz normal oda sıcaklığında en iyi dikiş sonucunu sağlayacak şekilde ayarlanmıştır. Aşırı sıcak ve soğuk sıcaklıklar dikişinizin sonucunu etkileyebilir.

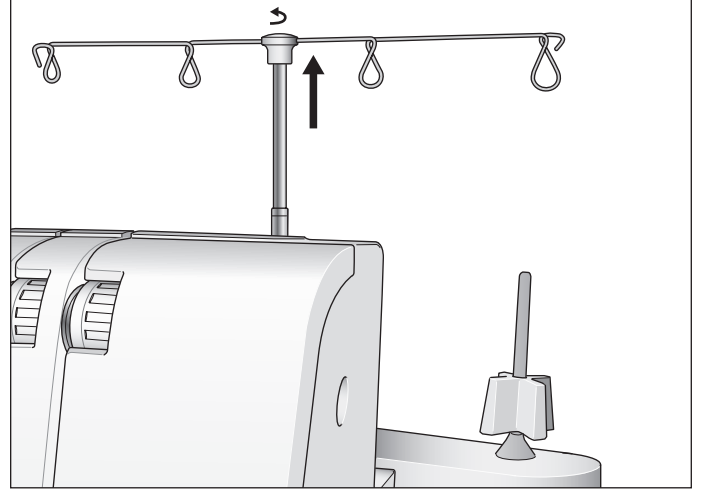


Teleskopik iplik sehpasını ayarlama

Teleskopik iplik sehpasını tamamen uzatın, ardından yerine tıklayarak oturana kadar çevirin.

İplik makaralarını makara pimi üzerindeki makara tutucularına yerleştirin.

Makinede zaten iplik varsa dolaşmalarını önlemek için iplikleri düzeltin.



Ön kapağı açma ve kapama

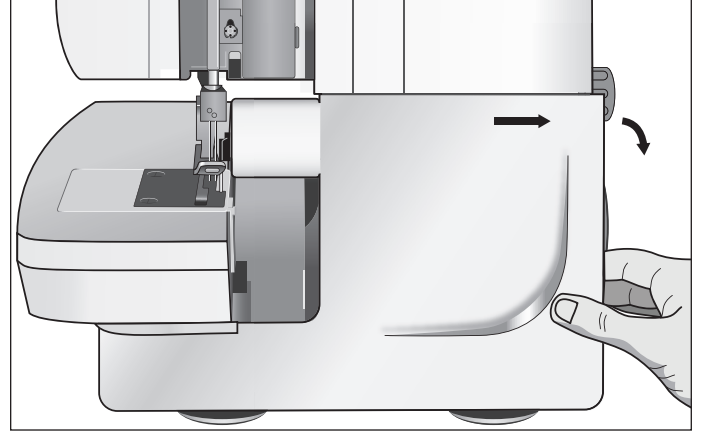
Ön kapağı açın

Önce kapağı sonuna kadar sağa doğru itin ve ardından kendinize doğru aşağı çekin.

Ön kapağı kapatın

Önce kapağı yukarıya çekin ve ardından yerine kilitlenene kadar sola kaydırın.

Not: Ön kapakta bir emniyet düğmesi vardır ve makine ön kapak açık olduğunda dikiş yapmayacaktır.



Kumaş plakasını çıkartma ve takma

Serbest kol dikişi

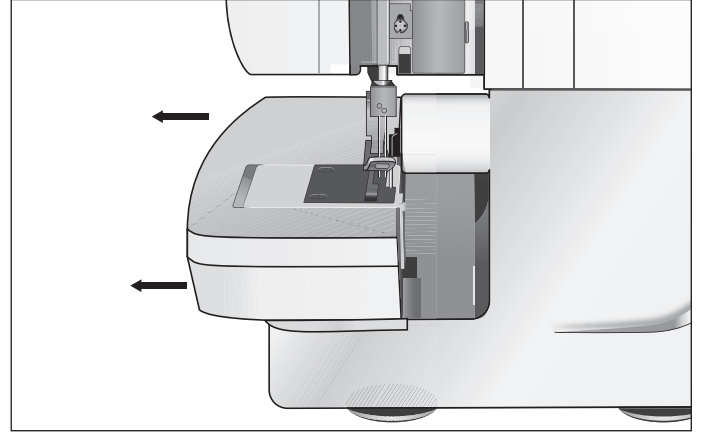
Bu makine yalnızca kumaş plakasının çıkartılması ile bir serbest kol makinesine dönüşür. Serbest kol, kolevi ve sülfile pantolon paçası gibi erişilmesi zor parçaları dikmeyi kolaylaştırır.

Kumaş plakasını çıkartmak için

Kumaş plakasını sola kaydırın ve alt tarafa yerleştirilmiş düğmeye (A) basarken makineden çıkartın.

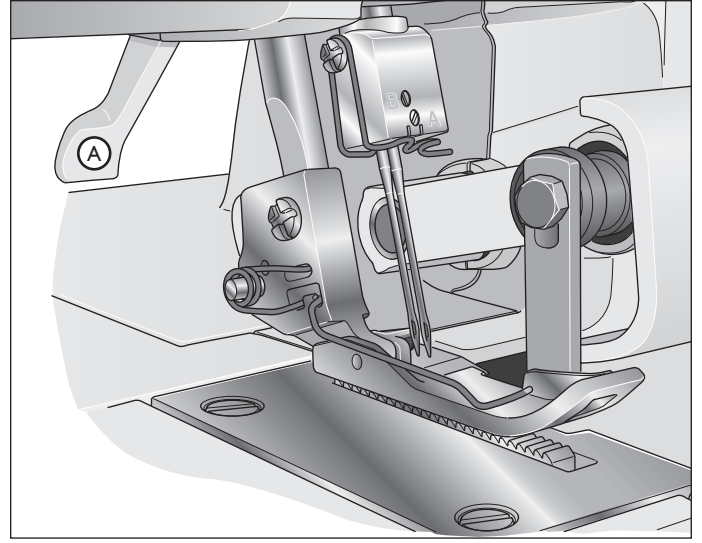
Kumaş plakasını yerine takmak için

Kumaş plakasındaki plakayı serbest kol üzerindeki oyuk ile hizalayın ve yerine oturana kadar sağa kaydırın.



Baskı ayağı kaldırma

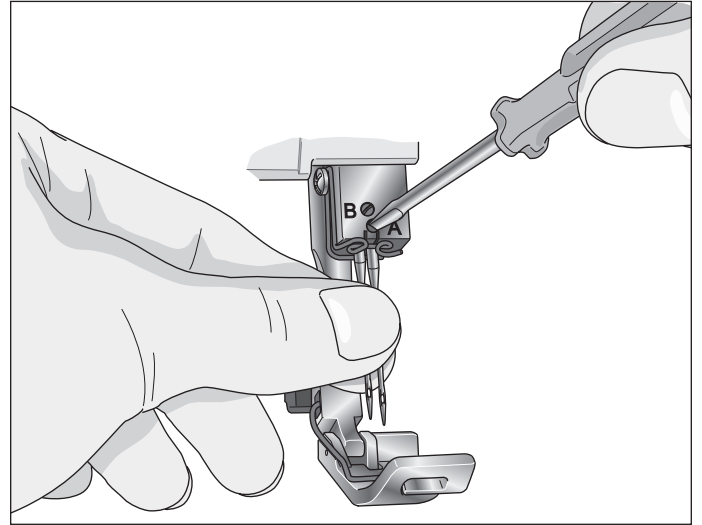
Baskı ayağını, makinenin arkasındaki baskı ayağı kaldırma kolu (A) ile yükseltin.



İğneleri değiştirme

! Makinenin elektrik düğmesini kapatın ve fişini çekin.

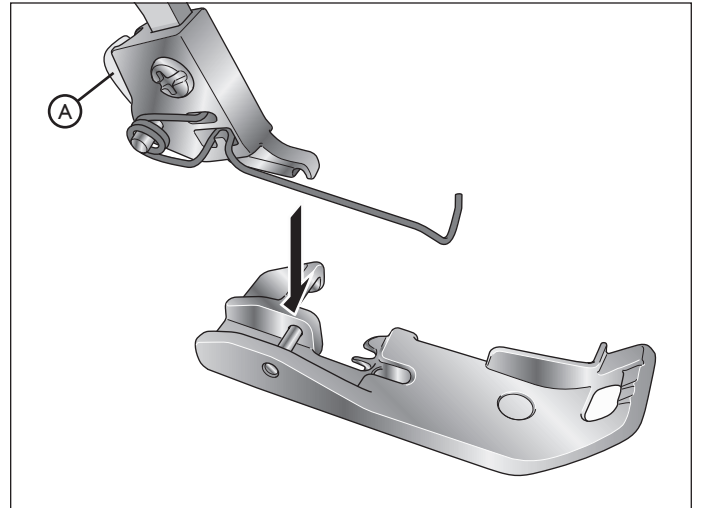
1. İğneler en yüksek konuma gelene kadar el çarkını kendinize doğru çevirin.
2. İğneleri tutarken küçük tornavida ile sol (B) ve/veya sağ (A) iğne sıkıştırma vidasını gevşetin ama çıkartmayın.
3. Sol ve/veya sağ iğneyi çıkartın.
4. Yeni iğneyi/iğneleri düz yüzeyleri arkaya bakacak şekilde tutun.
2. İğneyi/iğneleri sol ve/veya sağ iğne klempine sonuna kadar sokun.
3. Sol (B) ve/veya sağ (A) iğne sıkıştırma vidasını iyice sıkın.



Baskı ayağını değiştirme

! Makinenin elektrik düğmesini kapatın ve fişini çekin.

1. Baskı ayağını yükseltin.
2. İğneler en yüksek konuma gelene kadar el çarkını kendinize doğru çevirin.
3. Baskı ayağı çubuğunun (A) arkasındaki beyaz düğmeye basın, ayak yerinden çıkacaktır.
4. Yeni ayağı, pimi hemen topuk oyuğunun altına gelecek şekilde yerleştirin ve baskı ayağını indirin. Baskı ayağı çubuğunun (A) arkasındaki beyaz düğmeye basın, ayak yerine oturacaktır.



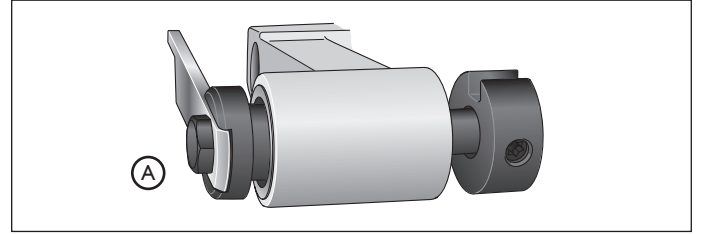
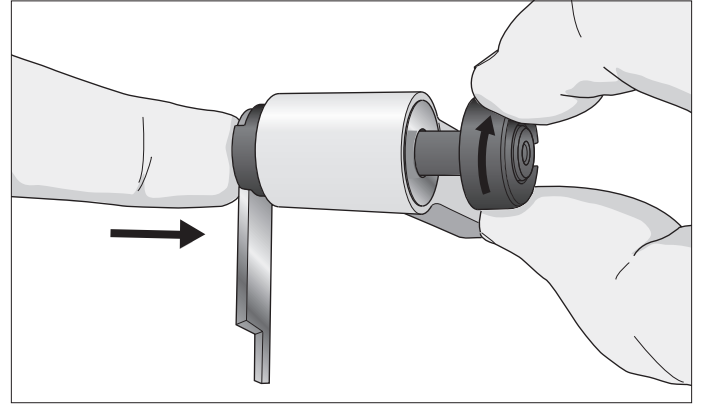
Hareket ettirilebilir üst kesiciyi ayırma

Hareket ettirilebilir üst kesiciyi çalışmama konumuna getirin

1. Üst kesici en yüksek konuma gelene kadar el çarkını kendinize doğru çevirin.
2. Ön kapağı açın.
3. Hareket ettirilebilir kesici tutucusunu sağa doğru sonuna kadar itin.
4. Kesici yatay çalışmama konumunda (A) yerine oturana kadar düğmeyi kendinizden uzağa çevirin.

Not: Kesici üst konumda durursa;

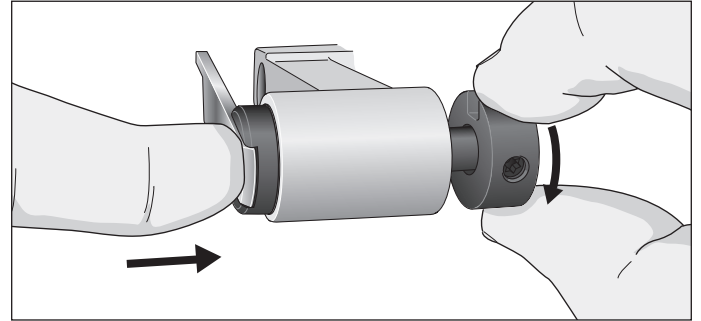
- Kesici makinenin üst kısmından ayrılana kadar el çarkını kendinize doğru çevirin. Kesiciyi yatay konuma getirmek için çevirmeye devam edin.



Hareket ettirilebilir üst kesiciyi tekrar çalışma konumuna getirmek için

1. Ön kapağı açın ve hareket ettirilebilir kesici tutucusunu sağa doğru sonuna kadar itin.
2. Kesici çalışma konumunda yerine oturana kadar düğmeyi yukarı ve kendinize doğru çevirin.

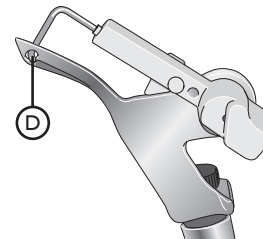
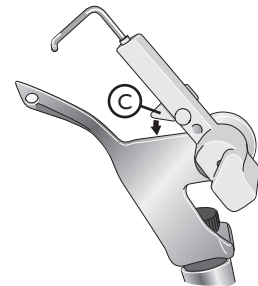
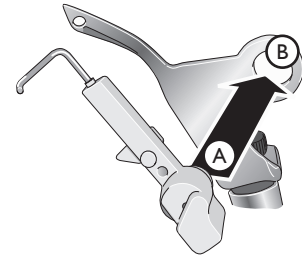
Not: Dikiş dikerken kesiciyi daima aşağıda, kesim konumunda tutun, çünkü kumaş kenarı üzerinde dikiş oluşturmak için bu makinenin fazla kumaşı kesmesi gerekir.



2 iplikli overlok konvertörünü takma

2 iplikli overlok dikişler bir iğne ipliği ve alt ilikçi iplik kullanılarak dikilir. Dikişten önce iki iplikli konvertör üst ilikçiye takılmış olmalıdır.

1. Ön kapağı açın.
2. El çarkını kendinize doğru çevirerek üst ilikçiye en alt konumuna getirin.
3. Konvertör pimini (A) üst ilikçinin deliğine (B) sokun.
4. Konumlandırma ribini (C) ilikçinin üst kenarı ile temas edecek şekilde koyun.
5. Ucu (D) üst ilikçinin deliğine sokun.



İki iplikli overlok konvertörünü çıkarma

1. Ucu (D) üst ilikçinin deliğinden çıkartın ve konvertörü çıkartın.
2. İki iplikli konvertörü aksesuar saklama bölümüne geri koyun.

Makineye iplik takma

Hızlı referans olarak kullanılması için ön kapağın iç tarafına renk kodlu bir diyagram yerleştirilmiştir.

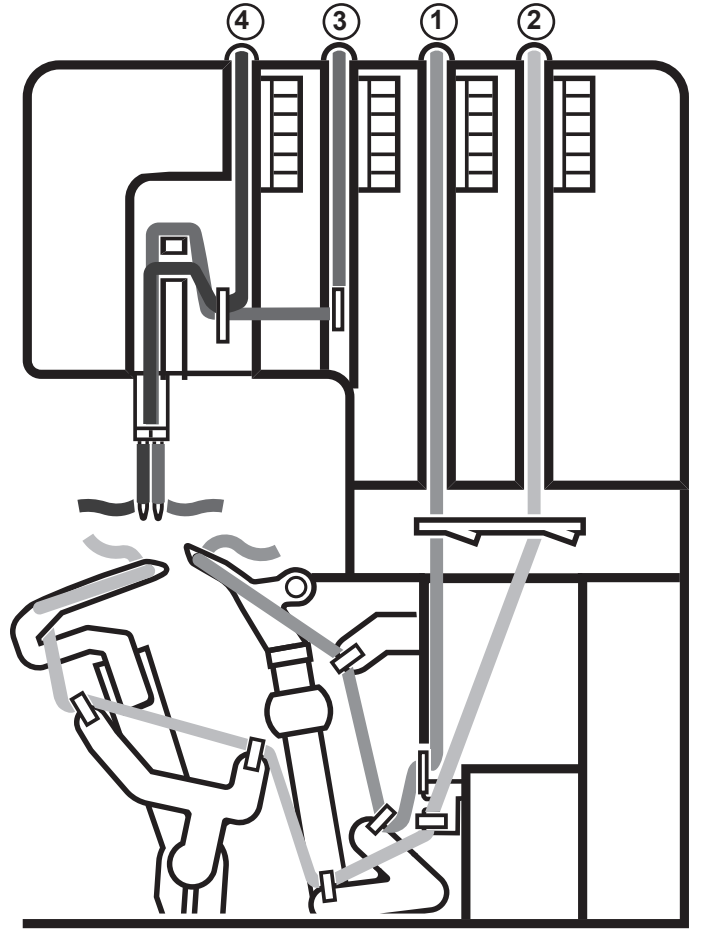
Makineye iplik takarken aşağıdaki sıra izlenmelidir:

1. Üst ilikçiye iplik takma – Mor
2. Alt ilikçiye iplik takma – Sarı
3. Sağ iğneye iplik takma – Yeşil
4. Sol iğneye iplik takma – Mavi

Önemli:

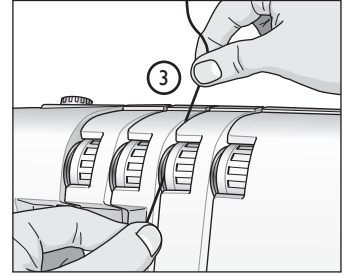
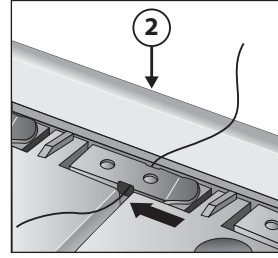
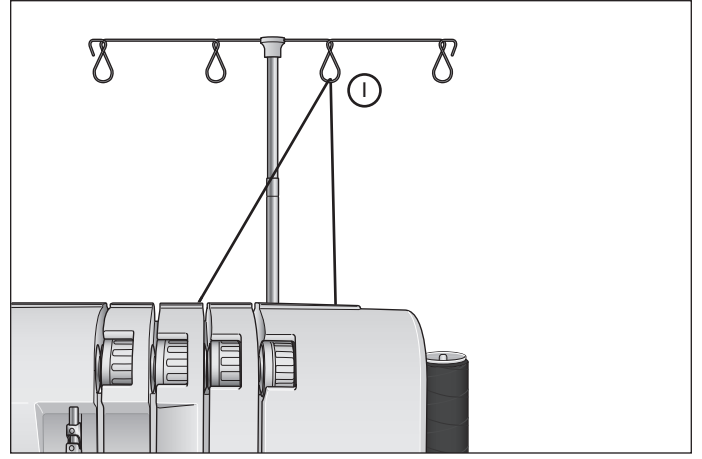
Alt ilikçide iplik olmaması gerekiyorsa, aşağıdakileri yapın;

1. İğne(ler)deki iplikleri çıkartın
2. Alt ilikçiye iplik takın
3. İğneye/iğnelere iplik takın

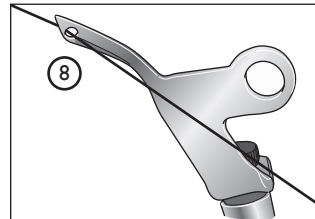
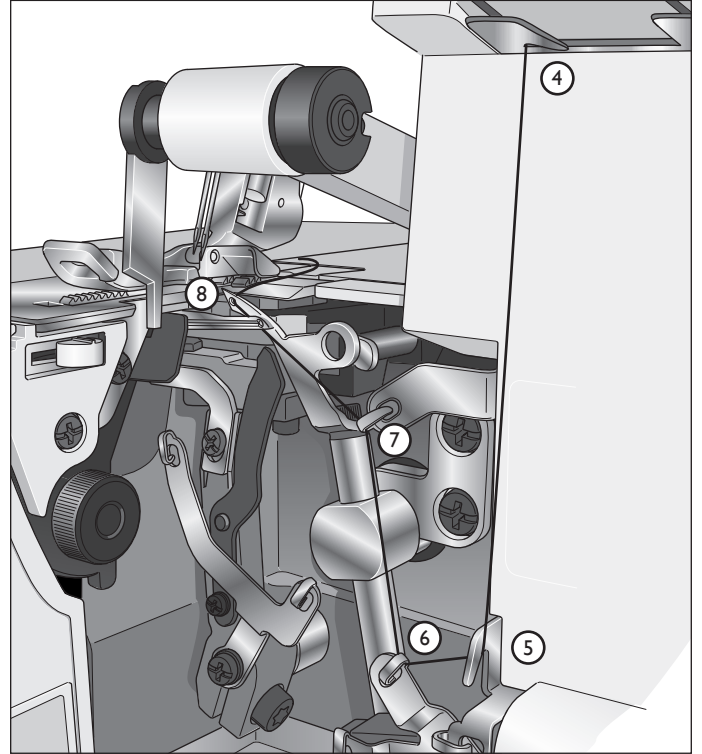


Üst ilikçiye iplik takma (mor)

1. İpliği, iplik sehpası üstündeki iplik kılavuzunun içinden arkadan öne doğru geçirin (1).
2. İpliği, üst kapaktaki iplik kılavuzunun altında soldan sağa doğru geçirin (2). İplik takma işlemini kolaylaştırmak için cımbızı kullanın.
3. İpliği her iki elinizle de tutarken, tansiyon diskleri arasından geçirin ve tansiyon diskleri arasına doğru şekilde yerleştirdiğinden emin olmak için aşağıya doğru çekin (3).

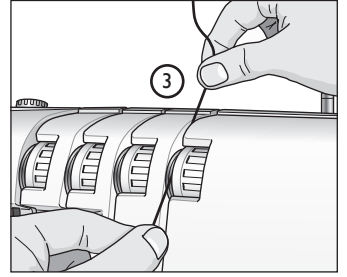
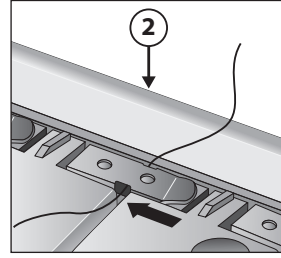
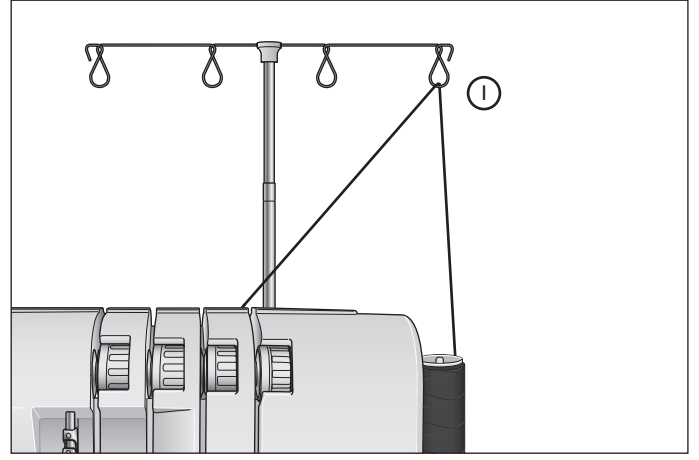


4. İpliği, makinenin ilikçi alanına, yeşil renk kodlu iplik kılavuzlarını izleyerek takın (4-7). İplik takma işlemini kolaylaştırmak için cımbızı kullanın.
5. İpliği üst ilikçideki delik içinden önden arkaya doğru geçirmek için cımbız kullanın (8).
6. İlikçinin içinden yaklaşık 10 cm iplik çekin ve dikiş plakasına geri bırakın.

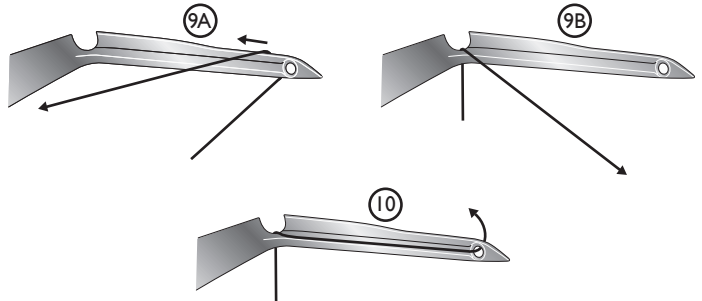
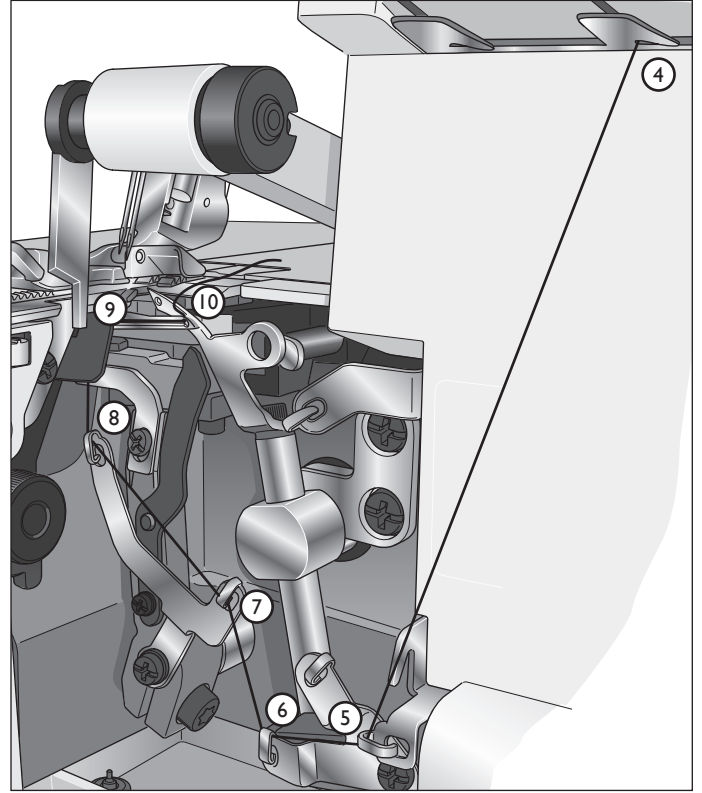


Alt ilikçiye iplik takma (sarı)

1. İpliği, iplik sehvası üstündeki iplik kılavuzunun içinden arkadan öne doğru geçirin (1).
2. İpliği, üst kapaktaki iplik kılavuzunun altında soldan sağa doğru geçirin (2). İplik takma işlemini kolaylaştırmak için cımbızı kullanın.
3. İpliği her iki elinizle de tutarken, tansiyon diskleri arasından geçirin ve tansiyon diskleri arasına doğru şekilde yerleştirdiğinden emin olmak için aşağıya doğru çekin (3).
4. Alt ilikçi en sağ konuma gelene kadar el çarkını kendinize doğru çevirin.



5. İpliği, makinenin ilikçi alanına, mavi renk kodlu iplik kılavuzlarını izleyerek takın (4-8). İplik takma işlemini kolaylaştırmak için cımbızı kullanın.
6. İpliği arkadan ve alt ilikçinin ucunun üzerinden geçirin (9A). Ardından alt ilikçideki yuvanın içine kayana kadar yavaşça sola doğru çekin (9B).
7. İpliği alın ve alt ilikçinin deliğinden geçirin (10). İplik, alt ilikçinin ucunun oyuğuna yerleşmelidir.
8. İlikçinin içinden yaklaşık 10 cm iplik çekin ve bunu üst ilikçinin üzerine ve dikiş plakasına geri bırakın.

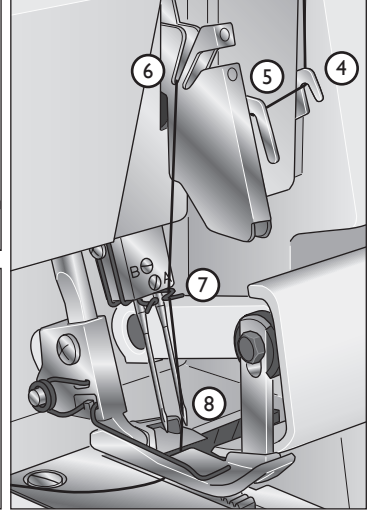
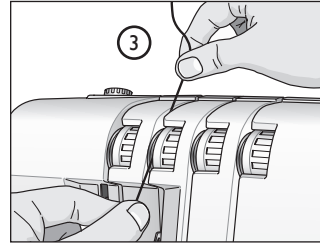
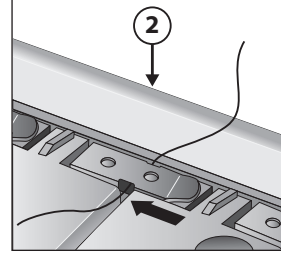
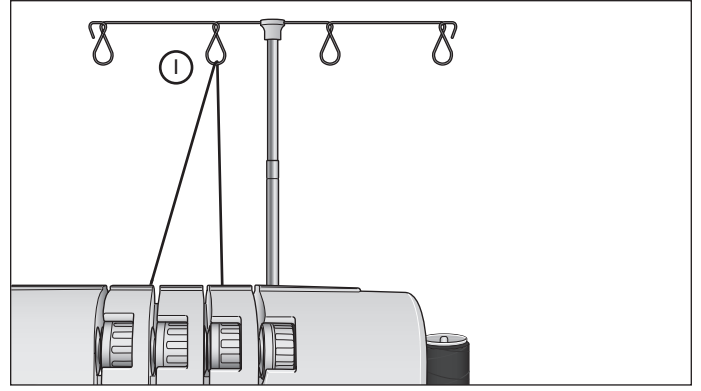


Sağ iğneye iplik takma (yeşil)

1. İpliği, iplik sehpa'sı üstündeki iplik kılavuzunun içinden arkadan öne doğru geçirin (1).
2. İpliği, üst kapaktaki iplik kılavuzunun altında soldan sağa doğru geçirin (2). İplik takma işlemini kolaylaştırmak için cımbızı kullanın.
3. İpliği her iki elinizle de tutarken, tansiyon diskleri arasından geçirin ve tansiyon diskleri arasına doğru şekilde yerleştirdiğinden emin olmak için aşağıya doğru çekin (3).
4. İplik noktalarından devam edin (4-7).

Not: İpliği, iplik kılavuzunun üst iplik yolundan geçirdiğinizden emin olun (6).

5. İpliği sağ iğnenin deliğinden geçirin (8). İpliği iğne deliğine geçirme işlemini kolaylaştırmak için cımbızı kullanın.
6. Yaklaşık 10 cm ipliği iğnenin deliğinden çekin ve serbest bırakın.
7. İpliği baskı ayağının altında geriye doğru bırakın.

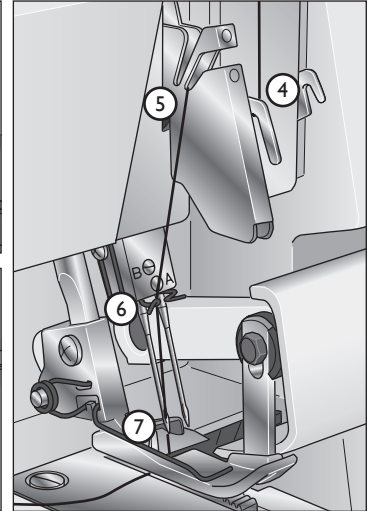
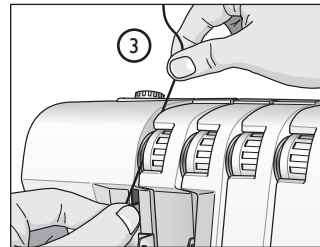
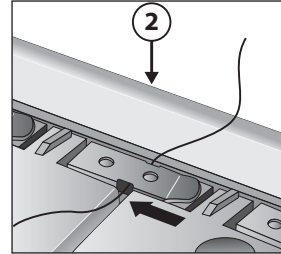
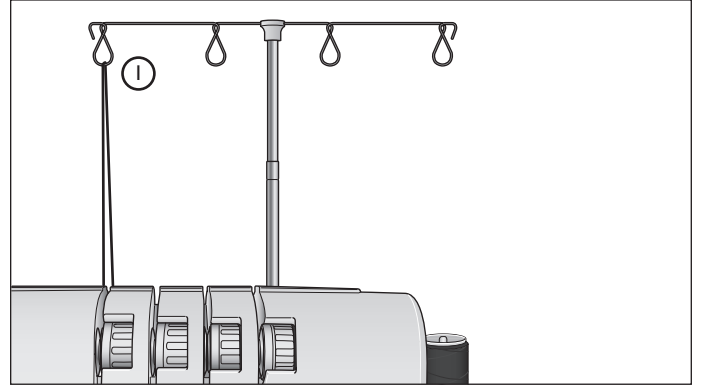


Sol iğneye iplik takma (mavi)

1. İpliği, iplik sehpa'sı üstündeki iplik kılavuzunun içinden arkadan öne doğru geçirin (1).
2. İpliği, üst kapaktaki iplik kılavuzunun altında soldan sağa doğru geçirin (2). İplik takma işlemini kolaylaştırmak için cımbızı kullanın.
3. İpliği her iki elinizle de tutarken, tansiyon diskleri arasından geçirin ve tansiyon diskleri arasına doğru şekilde yerleştirdiğinden emin olmak için aşağıya doğru çekin (3).
4. İplik noktalarından devam edin (4-6).

Not: İpliği, iplik kılavuzunun alt iplik yolundan geçirdiğinizden emin olun (5).

5. İpliği sağ iğnenin deliğinden geçirin (7). İpliği iğne deliğine geçirme işlemini kolaylaştırmak için cımbızı kullanın.
6. Yaklaşık 10 cm ipliği iğnenin deliğinden çekin ve serbest bırakın.
7. İpliği baskı ayağının altında geriye doğru bırakın.



İpliği değiştirme

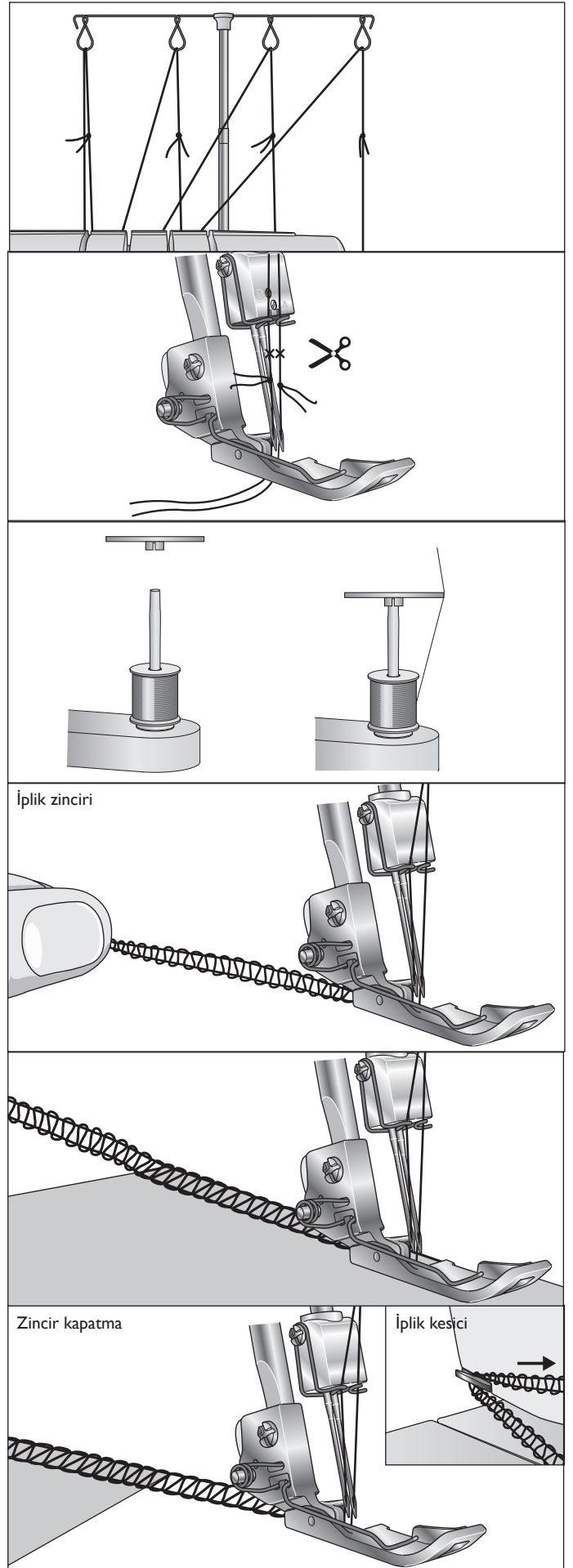
Aşağıda ipliği değiştirmek için kolay bir yol anlatılmaktadır:

1. Kullanılan ipliği makaraya yakın bir yerden, teleskopik iplik sehpasındaki kılavuzların arkasından kesin.
2. İplik makarasını çıkartın ve yeni ipliği makara pimi üzerine yerleştirin.
3. Yeni ipliğin ucunu eski ipliğin ucuna bağlayın. İplik uçlarını 2-3 cm uzunluğa getirin ve düğümün güvenliğini test etmek için her iki ipliği de sıkıca ekin.
4. Baskı ayağını yükseltin.
5. nce tansiyon kadranı ayarlarını not edin, ardından tansiyon kadranlarını “0” konumuna çevirin.
6. Her defasında ipliklerden birini çekerek düğümleri iğnenin önüne getirin. İplikler kolay ekilmiyorsa, iplik kılavuzlarında dolaşma ya da iplik sehpası altında döngü olup olmadığını kontrol edin.
7. İpliği düğümün arkasından kesin ve iplik ucunu iğnenin deliğinden geçirin.
8. Tansiyon kadranlarını önceki ayarlarına getirin.

Not: Standart iplik makaraları kullandığınızda, makara tutucuyu şekilde gösterildiği gibi yerleştirin. Bu şekilde ipliğin ucunu kaırmazsınız.

Dikişe Başlama

1. İplikler tamamen makineye takıldıktan sonra, n kapağı kapatın ve tüm iplikleri dikiş plakasının üstüne, baskı ayağının altında biraz solda kalacak şekilde getirin.
2. El çarkını yavaş kendinize doğru çevirerek st bıçağın alt bıçağa göre doğru hareket ettiğinden emin olun. Bıçaklar doğru şekilde hareket etmiyorsa, bıçaklar arasında bir kumaş ya da iplik parçası olup olmadığını kontrol edin.
3. İplikleri tutun ve biraz tansiyon uygulayın.
4. Bir iplik zinciri oluşturmaya başlamak için el çarkını kendinize doğru 2 ya da 3 tam tur döndürün. Tüm ipliklerin dikiş plakasının dikiş külbütörü etrafına sarıldığını kontrol edin. İplikler dikiş külbütörü etrafına sarılmıyorsa her ipliğin doğru şekilde takıldığından emin olun.
5. Ayak kontrolüne basarken iplik zincirini tutmaya devam edin. Zincir 5-8 cm uzunluğa erişene kadar dikişe devam edin.
6. Baskı ayağının n tarafının altına bir kumaş koyun ve bir test rneği dikiş. Dikerken sol elinizle kumaşı yavaş yönlendirin. Kumaşı çekmeyin, bu iğneyi saptırabilir ve kırılmasına neden olabilir.
7. Kumaşın sonuna geldiğinizde, tamamlanmış kumaş arkadan sola doğru ilerlerken dikişe devam edin. Buna zincir kapatma denir. Bu, ipliklerin üzülmesini önler ve bir sonraki dikişe hazırlar.
8. İpli zincirini, makinenin sol tarafındaki iplik kesiciyi kullanarak baskı ayağının 2-5 cm arkasından kesin. İplikleri iplik kesicinin arkasından dolaştırın ve kendinize ekin.



İplik tansiyon ayarları

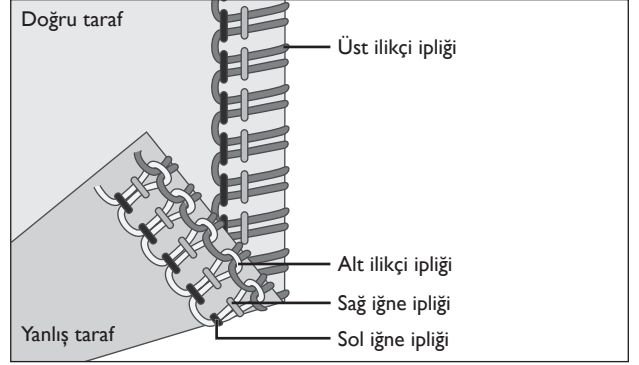
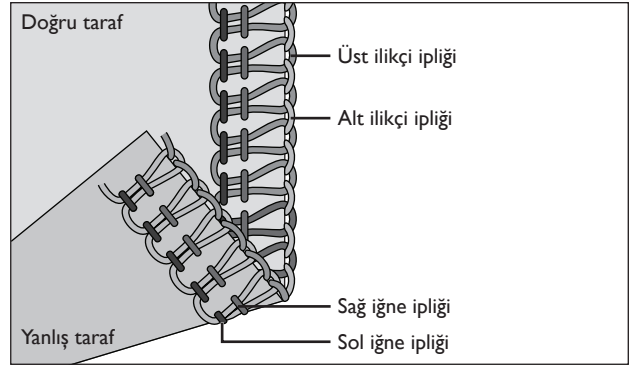
İplik tansiyonunu kullanılan kumaş türüne ve ipliğe uygun olacak şekilde belirleyin. İplik tansiyon disklerinin üstündeki sayı arttıkça iplik tansiyonu da artar.

Alt ilikçi ipliği ile üst ilikçi ipliği aynı tansiyon ile dengelenmiş olmalıdır (her iki ilikçi ipliği de kumaşların kenarında geçmelidir). İğne iplikleri gevşek ya da çok sıkı olmamalı, ancak dengeli bir tansiyonda ayarlanmalıdır.

Her bir dikişin iplik gerginliği önerileri için 23-26. sayfalardaki dikiş tablosuna bakın.

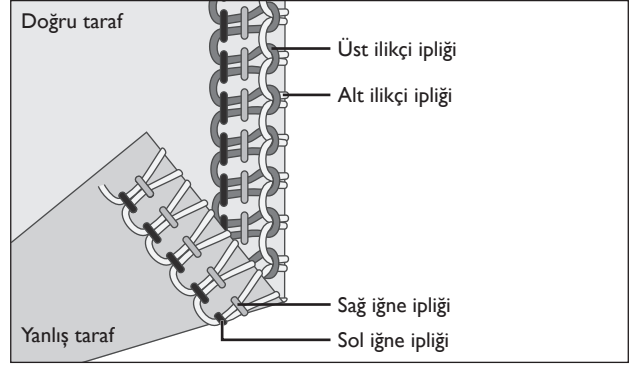
Üst ilikçi ipliği çok gevşek olduğunda

Üst ilikçi ipliği dengesiz olur kumaşın yanlış tarafına düşer. Üst ilikçinin iplik tansiyonunu artırın (mor) ya da alt ilikçinin iplik tansiyonunu azaltın (sarı).



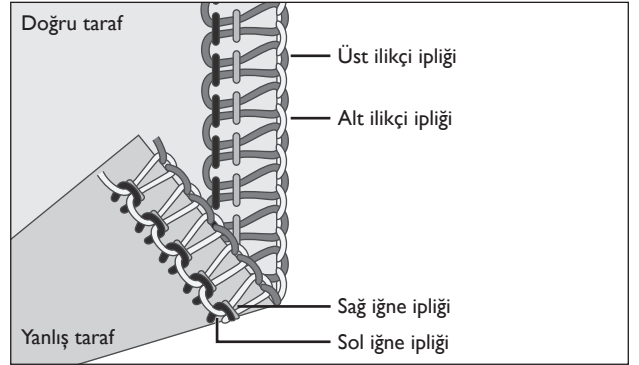
Alt ilikçi ipliği çok gevşek olduğunda

Alt ilikçi ipliği dengesiz olur kumaşın doğru tarafında görünür. Alt ilikçinin iplik tansiyonunu artırın (sarı) ya da alt ilikçinin iplik tansiyonunu azaltın (mor).



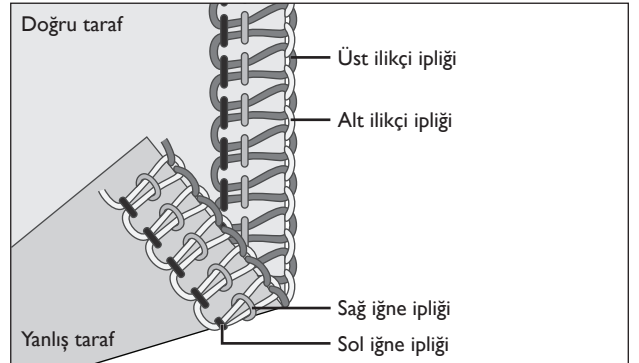
Sol iğne ipliği çok gevşek olduğunda

Sol iğne ipliği çok gevşek olur. Sol iğnenin iplik tansiyonunu artırın (mavi) ya da her iki ilikçinin ipliklerini gevşetin (mor ve sarı).



Sağ iğne ipliği çok gevşek olduğunda

Sağ iğne ipliği çok gevşek olur. Sağ iğnenin iplik tansiyonunu artırın (yeşil).

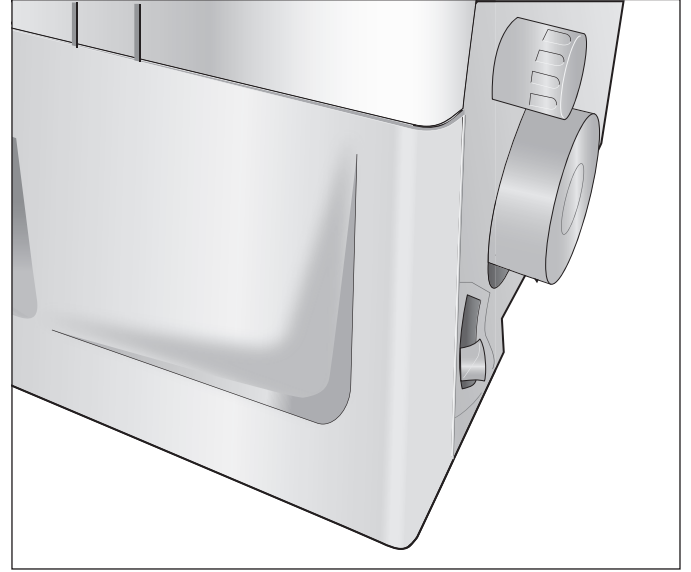


Diferansiyel besleme ayarı

Diferansiyel besleme ayarı, biri diğerinin arkasına yerleştirilmiş iki takım besleme dişinden oluşur. Her iki besleme dişi de birbirinden bağımsız çalışarak özel kumaşların dikilmesinde mükemmel sonuçlar sağlar. Arka besleme dişinin beslemesine bağlı olan ön besleme dişinin beslemesi değiştiğinde, bu değişiklik kumaşı “gerecek” ya da “toplayacaktır”.

Örgü kumaşlarda gerilmeyi ve hafif kumaşlarda buruşmayı önlemek için diferansiyel besleme kullanın.

Normal kumaşa overlok dikiş için diferansiyel besleme ayar kolunu 1.0 konumuna getirin.



Toplanan overlok (germe, örgü kumaşlar)

Örgü ya da jarse gibi gergin kumaşların kenar dikişini yaparken diferansiyel beslemeyi 1.0 ile 2.0 arasında bir değere ayarlayın. Ayar, dikilen malzemeye olduğu kadar istenen toplanma miktarına göre de değişir. Bu nedenle giysinizde dikiş işlemi yapmadan önce farklı ayarlar ile dikiş testleri yapın.

Gergin overlok (hafif kumaşlar)

İpek ya da kadife triko gibi hafif yünlü ya da gevşek örgü kumaşların kenar dikişini yaparken diferansiyel beslemeyi 0.7 ile 1.0 arasında bir değere ayarlayın. Dikiş yaparken, ek yerini baskı ayağının hafifçe önünde ya da arkasında tutarak kumaşa hafif bir tansiyon uygulayın. Ayar, dikilen malzemeye olduğu kadar istenen gerginlik miktarına göre de değişir. Bu nedenle giysinizde dikiş işlemi yapmadan önce farklı ayarlar ile dikiş testleri yapın.

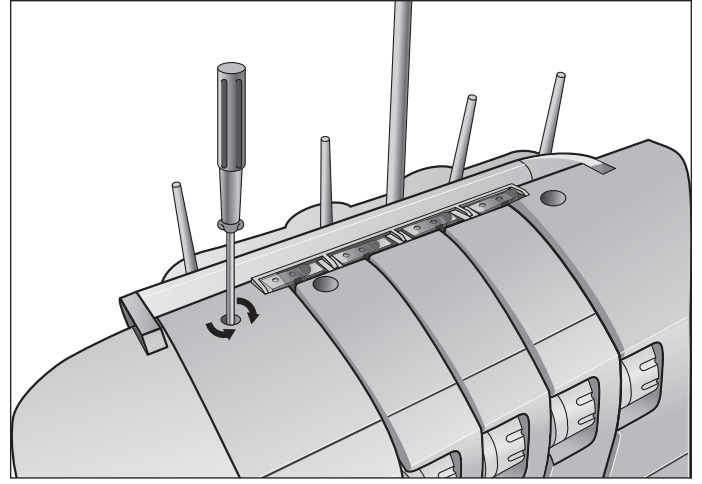
Kumaş	Diferansiyel besleme 1.0	Ayar	Sonuç
Gergin kumaş (Örgü, jarse)		1.0 - 2.0	
Gergin olmayan kumaş (dokuma pamuk, kot)		1.0	
Hafif kumaş (İpek, kadife triko)		0.7 - 1.0	

Baskı ayağı basınç ayarı

Dikiş ayağı baskısı, normal durumlara göre dikiş için önceden ayarlanmıştır. Bazı durumlarda ayarlama gerekebilir. Sonuçtan memnun oluncaya kadar baskıyı arttırın veya azaltın. Giysinizi dikmeden önce her zaman kumaşınızın bir örneği üzerinde bir dikiş testi yapın.

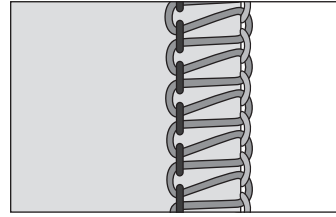
Daha Az Basınç: Ayar aracını saat yönünün tersine çevirerek basıncı azaltın.

Daha Fazla Basınç: Ayar aracını saat yönünde çevirerek basıncı arttırın.



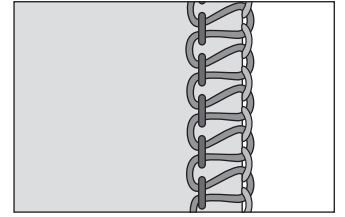
A) Sol iğne

5,7 mm



B) Sağ iğne

3,5 mm



Dikiş genişliği ayarı

Dikiş genişliği, iğne konumu değiştirilerek ya da genişlik ayarlama düğmesi ile artırılabilir ya da azaltılabilir.

İğne konumunu değiştirme yöntemi ile genişlik ayarı

A) Yalnızca sol ya da her iki iğne birden kullanıldığında dikiş genişliği 5,7 mm'dir.

A) Yalnızca sağ iğne kullanıldığında dikiş genişliği 3,5 mm'dir.

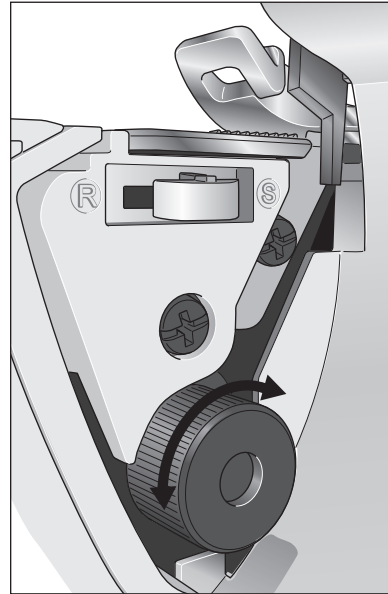
Genişlik ayarlama düğmesi yöntemi ile genişlik ayarı

Genişlik ayarlama düğmesini kullanarak kesme genişliğini hassas ayarlamak suretiyle aşağıda gösterilen aralıkta daha fazla ayarlama yapılabilir:

A) Yalnızca sol iğne kullanıldığında: 5,2 - 6,7 mm

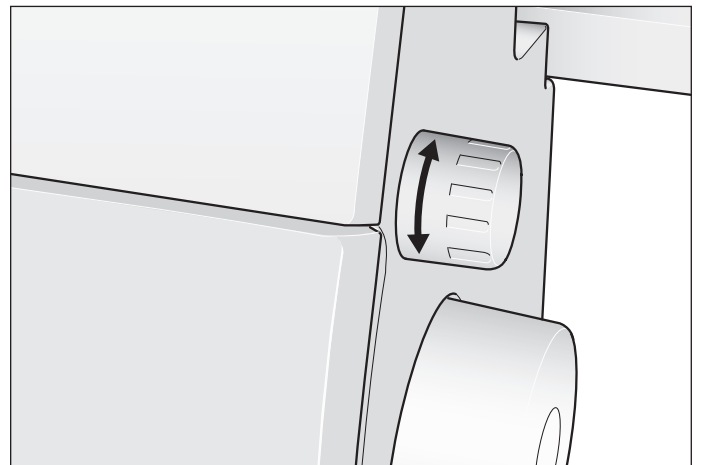
B) Yalnızca sağ iğne kullanıldığında: 3,0 - 4,5 mm

İstenen dikiş genişliğini ayarlamak için düğmeyi çevirin, dikiş plakalarındaki ölçekleri kılavuz olarak kullanın.



Dikiş uzunluğu ayarı

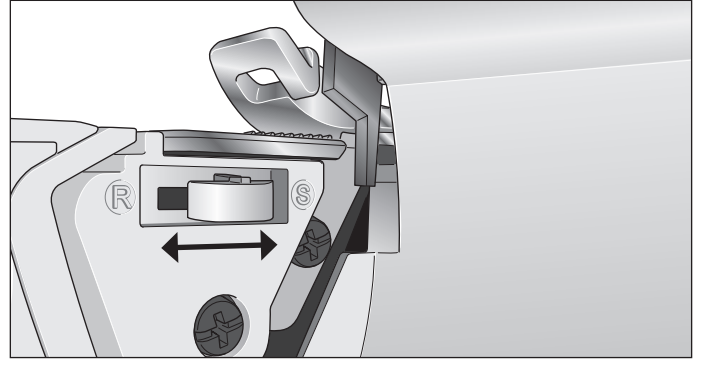
Dikiş uzunluğu kadranı çoğu dikiş koşulu için "3" konumuna ayarlanmalıdır. Ağır kumaşlarda dikiş yaparken dikiş uzunluğunu 4 mm olarak ayarlayın. Hafif kumaşlarda buruşma olmadan mükemmel dikişler istiyorsanız dikiş yaparken dikiş uzunluğunu 2 mm olarak ayarlayın.



Dikiş külbütör ayarı

Dikiş külbütörü tüm standart overlok dikişler için “S” olarak ayarlanmalıdır. Yuvarlatılmış kenar dikmek için dikiş külbütör ayarını “R” konumuna getirerek dikiş külbütörünü çıkartmanız gerekir.

Ayar kolunun her bir yönde sonuna kadar itildiğinden emin olun.

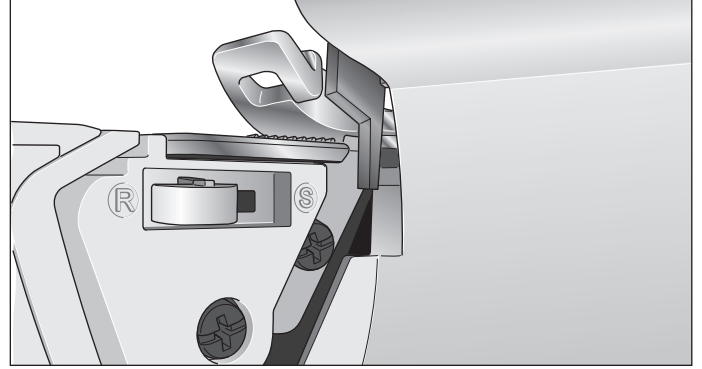


Yuvarlak kenarlı dikiş

Yuvarlak kenarlı dikiş, hafif keten yada pamuk, vual, organze, krep gibi hafif kumaşlar için uygundur. Yuvarlak kenarlar, overlok sırasında kumaş kenarının kumaş altına kıvrılmasını sağlamak için iplik tansiyonunun ayarlanması ile elde edilir. Kıvrılma derecesini değiştirmek için iplik tansiyonunu ayarlayın. Yuvarlatılmış kenar dikmek için dikiş külbütör ayarını “R” konumuna getirmeniz gerekir. Yuvarlak kenarlar için elde edilebilecek minimum overlok dikiş genişliği, kesme genişliğinin 3,5 mm’den daha düşük ayarlanamaması nedeniyle yaklaşık 1,5 mm’dir.

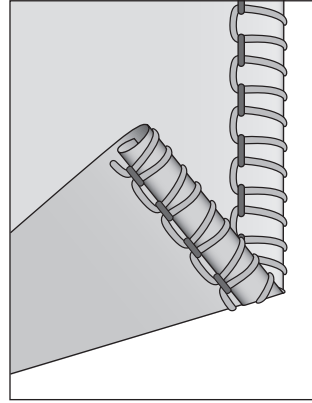
Yuvarlak kenar dikişin bir alternatifi dar kenardır. Dar kenar, iplik tansiyonunun sayfa 23-26 arasındaki dikiş tablolarına göre ayarlanması ile elde edilir.

İpucu: Güzel yuvarlanmış bir kenar için, üst ilikçinin içinden dekoratif bir iplik, iğne ile alt ilikçiden ise hafif normal bir iplik geçirin.

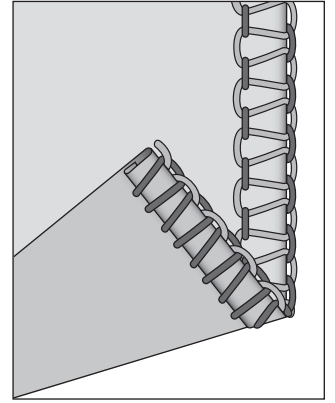


İki iplikli yuvarlak kenar / dar kenar

1. 2 iplikli overlok konvertörünü takın (bkz. sayfa 8).
2. Sağ iğne ipliği ile alt ilikçi ipliğini kullanın.
3. Dikiş külbütör ayarını “R” konumuna getirin.
4. İnce bir dikiş için dikiş uzunluğu kadranını “3-2” konumuna ayarlayın.
5. İplik tansiyonunun sayfa 23-26 arasındaki dikiş tablolarına göre ayarlayın.
6. Bir iplik zinciri oluşturun ve giysinizi dikmeden önce kumaşınızın bir örneği üzerinde bir dikiş testi yapın. Dikişten önce, dikişe doğru kıvrılmalarını önlemek için iplik zincirini tutun.



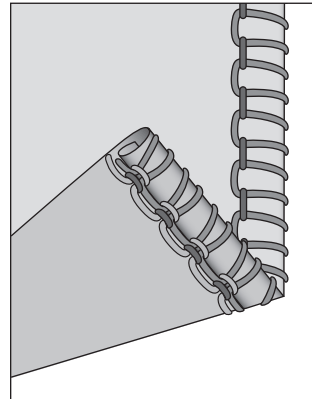
İki iplikli yuvarlak kenar



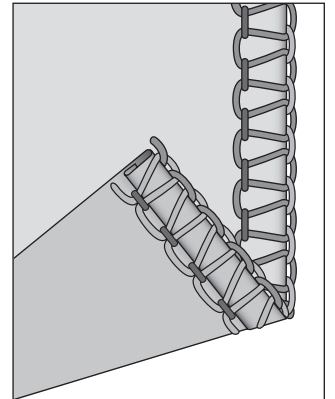
İki iplikli dar kenar

Üç iplikli yuvarlak kenar / dar kenar

1. Sağ iğne ipliği ile alt ve üst ilikçi ipliklerini kullanın.
2. Dikiş külbütör ayarını “R” konumuna getirin.
3. İnce bir dikiş için dikiş uzunluğu kadranını “3-2” konumuna ayarlayın.
4. İplik tansiyonunun sayfa 23-26 arasındaki dikiş tablolarına göre ayarlayın.
5. Bir iplik zinciri oluşturun ve giysinizi dikmeden önce kumaşınızın bir örneği üzerinde bir dikiş testi yapın. Dikişten önce, dikişe doğru kıvrılmalarını önlemek için iplik zincirini tutun.



Üç iplikli yuvarlak kenar



Üç iplikli dar kenar

Kamalı reçme dikiş

Bir Kamalı Reçme Dikiş, 2 ya da 3 iplikli overlok dikişin tansiyonunun ayarlanması, dikişin dikilmesi ve dikişin düzleştirilmesi için kumaşın ayrılması ile yapılır. Tansiyonlar, ayrılacak kumaş için uygun olarak ayarlanmalıdır.

Kamalı Reçme Dikiş hem iki parçayı birbirine diken dekoratif yapılı bir dikiş (Standart Kamalı Reçme Dikiş) olarak hem de tek parça kumaş üştünde yalnızca süs amaçlı olarak (Süs Amaçlı Kamalı Reçme Dikiş).

Bir Kamalı Reçme Dikiş dikmenin iki yolu vardır. Dekoratif bir görünüm kazandırmak için kumaşın yanlış taraflarını birlikte ya da bir İğneardı Teyel oluşturmak için doğru taraflarını birlikte kullanmak.

Standart Kamalı Reçme Dikiş

1. Sol iğneyi kullanın.
2. 2 iplikli Kamalı Reçme için: İki iplikli overlok konvertörünü takın (bkz. sayfa 8). Alt ilikçiye ve sol iğneye iplik takın.
3 iplikli Kamalı Reçme için: Alt ilikçiye, üst ilikçiye ve sol iğneye iplik takın.
3. İplik tansiyonunun sayfa 23-26 arasındaki dikiş tablolarına göre ayarlayın.
4. Giysinin doğru tarafında dekoratif bir dikiş dikmek için kumaşın iki parçasının yanlış taraflarını bir araya getirin.
5. Dikişi dikiñ, fazla kumaş alın. İğnenin ipliği kumaşın alt tarafında bir V oluşturacaktır. Alt ilikçi ipliği, kumaşın kenarında düz bir hat çekecektir.
6. Kumaşın katını açın ve dikişi düzleştirmek için ek yer ters taraflara çekin.

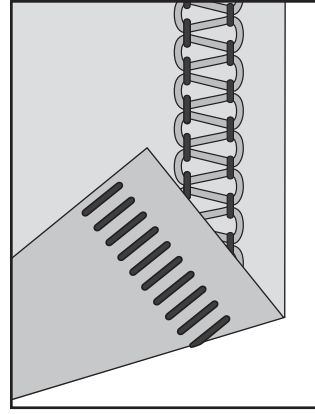
Süs amaçlı kamalı reçme dikiş

1. Hareket ettirilebilir üst kesiciyi çalışmama konumuna getirin. Bu dikişte kumaş kenarı kesilmemelidir.
2. Yukarıdaki adım 1-3'ü izleyin.
3. Giysinin doğru tarafında dekoratif bir dikiş dikmek için kumaş parçasının yanlış taraflarını birlikte katlayın.
4. Kumaşı, dikişin kumaşın dışına taşan bir dikiş ile kısmen dikileceği bir şekilde konumlandırın.
5. Kumaşın katını açın ve düzleştirmek için ters taraflara çekin.

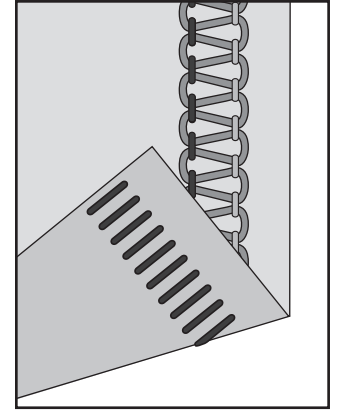
İpucu: Üşt ilikçi ipliği kamalı reçme dikişte önemli olan ipliklidir. Üşt ilikçiye dekoratif bir iplik, alt ilikçi ve iğneye ise normal iplik takın.

İğneardı Teyel

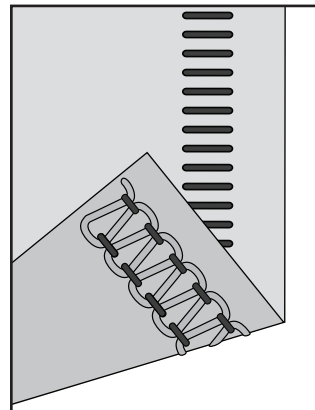
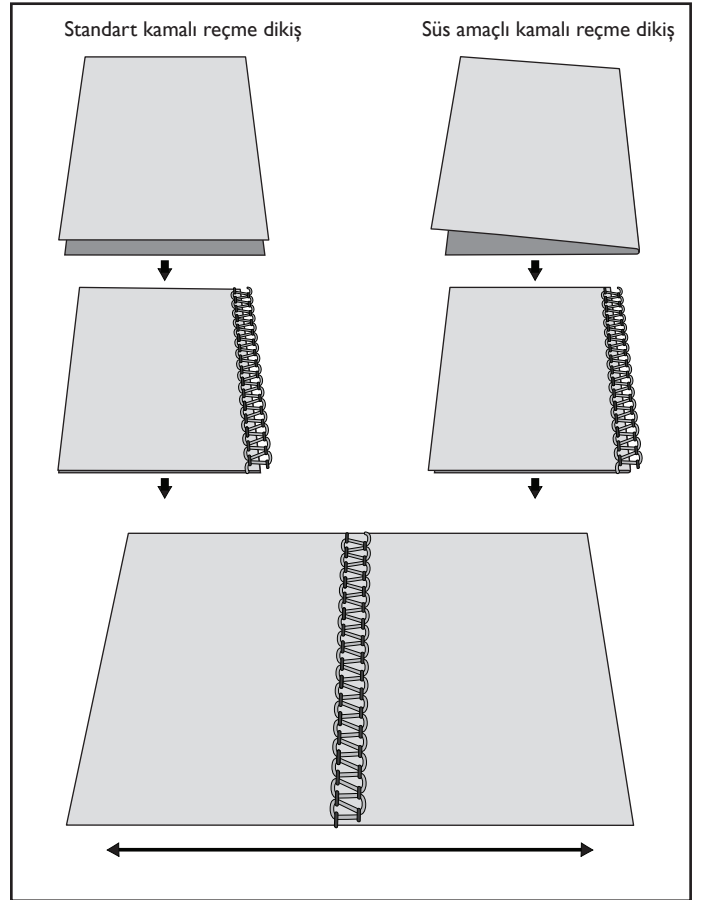
Bir iğneardı teyel oluşturmak için kumaşın doğru taraflarını bir arada dikiñ. İğne ipliği iğneardı oluşturacak olan önemli ipliklidir.



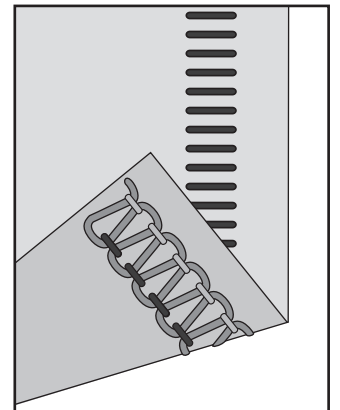
İki iplikli kamalı reçme dikiş



Üç iplikli kamalı reçme dikiş



İki iplikli iğneardı dikiş

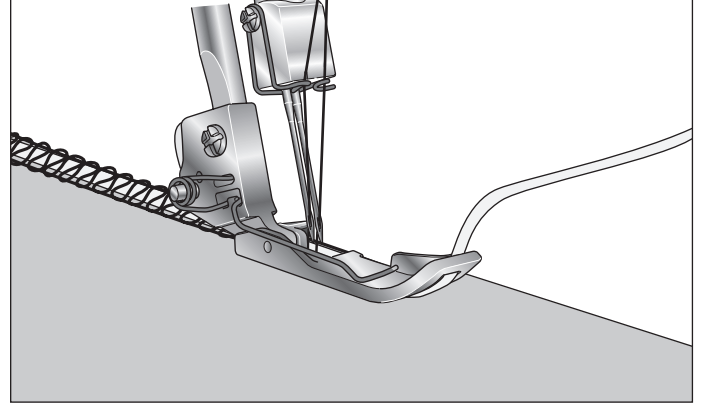


Üç iplikli iğneardı dikiş

Fitilli overlok

Fitilli overlok, örgü gibi elastik kumaşları bir araya getirirken dikişleri güçlendirmek için kullanılabilir. Fitilleme, örgü kumaşların gerilmesini önler, ayrıca dikişleri stabilize eder.

1. Fitili ayağın önündeki deliğe sokun.
2. Fitili ayağın altında makinenin arkasına doğru konumlandırın ve giysinin dikişini diki.
3. Fitol, dikiş dikildikçe tutturulur.



İğne yerleştirme

Pimleri baskı ayağının soluna sokun. Pimler kolayca çıkacak ve kesicilerden uzaklaştırılacaktır.

Uyarı: Pimler üzerinde dikiş yapmak zarar verecektir ve kesicilerin kenarını yok edebilir.

İplik zincirini emniyete alma

1. İpliği büyük ir gözden geçirin, iğneyi iplik zincirine diki.
2. İpliği emniyete almak için iğneyi dikişin sonuna saplayın.

Makine bakımı

Bir overlok temelde iki nedenden dolayı geleneksel bir makineden daha fazla bakım gerektirir:

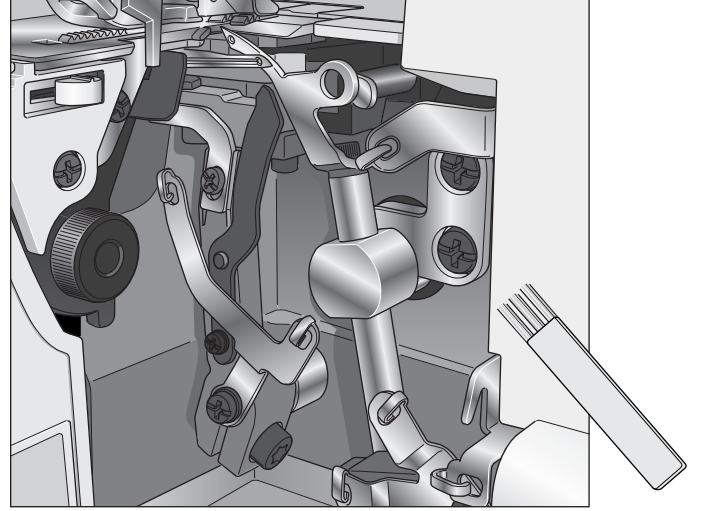
- Kesiciler kumaşı keserken çok fazla kumaş lifi üretilmesi.
- Bir overlokun çok yüksek hızlarda çalışması hareketli iç parçalarını yağlamak için sıkça yağlanmasının gerekmesi.

Temizlik



Makinenin elektrik düğmesini kapatın ve fişini çekin.

Ön kapağı açın ve aksesuar çantasındaki lif fırçası ile tüm lifleri alın.



Yağlama

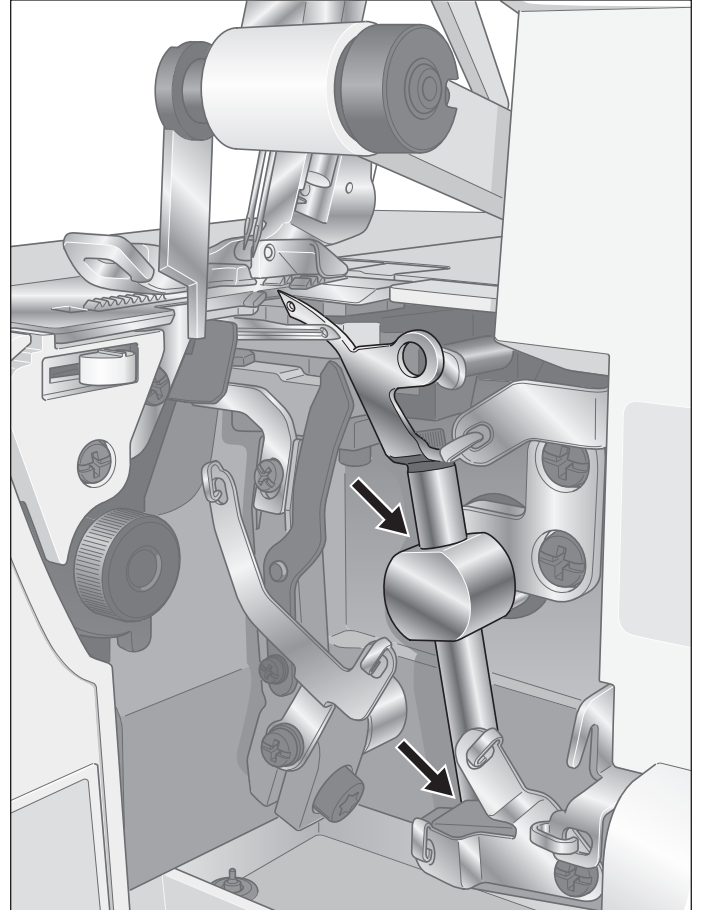


Makinenin elektrik düğmesini kapatın ve fişini çekin.

Makinenin sessiz ve sorunsuz çalışmasını sağlamak için resimde gösterilen hareketli parçalar periyodik olarak yağlanmalıdır.

Dikiş makinesi yağı kullanın. Başka herhangi bir yağ kullanmayın, bu makinenize zarar verebilir.

Dikişe başlamadan önce tüm taşan yağı temizleyin.



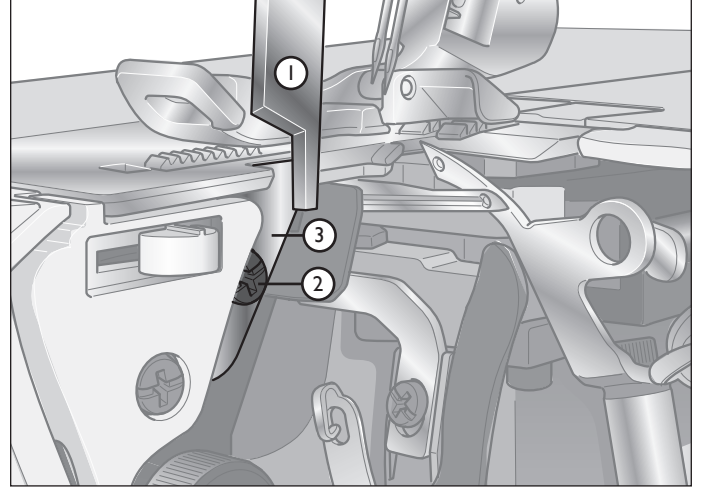
Sabit kesiciyi değiştirme



Makinenin elektrik düğmesini kapatın ve fişini çekin.

Sabit kesici körlendiğinde değiştirilmelidir. Sabit kesici aşağıdaki yönergelere göre değiştirilebilir. Herhangi bir zorluk ile karşılaşırsanız gerekli ayarlamaları yağması için satıcınıza danışın.

1. Ön kapağı açın ve hareket ettirilebilir üst kesiciyi (1) çalışmama konumuna getirin.
2. Sabit kesici tutma vidasını (2) gevşetin ve sabit kesiciyi (3) çıkartın.
3. Yeni sabit kesiciyi sabit kesici tutucunun oyuğuna yerleştirin.
4. Sabit kesici tutma vidasını (2) sıkın.
5. Hareket ettirilebilir üst kesiciyi (1) çalışma konumuna getirin.
6. İğneler en alçak konumlarına gelene kadar el çarkını çevirin.
7. Hareket ettirilebilir kesicinin ön kenarının, sabit kesicinin kesme kenarından 1-2 mm daha aşağıda olduğundan emin olun.



Saklama

Makine kullanılmadığında fişinin takılı olmadığından emin olun. Tozdan korumak için makineyi vinil örtü ile örtün. Makineyi, doğrudan güneş ışığına ya da neme maruz kalmayacağı bir yerde saklayın.

Servis

Servis ve/veya çalıştırma ile ilgili herhangi bir sorunuz varsa, makineyi satın aldığınız mağazaya sorun.

Sorun Giderme

Sorun	Çözüm	Sayfa
Kumaş iyi beslenmiyor	- Dikiş uzunluğunu artırın. - Ağır kumaşlar için baskı ayağı basıncını artırın. - Hafif kumaşlar için baskı ayağı basıncını azaltın. - Diferansiyel beslemeyi kontrol edin.	17 17 17 16
İğne kırılıyor	- İğneyi doğru takın. - Dikiş sırasında kumaşı çekmeyin. - İğne tutma vidasını sıkın. - Ağır kumaşlar için daha büyük bir iğne kullanın.	8 14 8 8
İplik kopuyor	- İplik geçirilen yerleri kontrol edin. - Dolaşmış ya da sıkışmış iplikleri kontrol edin. - İğneyi doğru takın. - Yeni iğne takın, geçeri iğne bükülmüş ya da ucu körlenmiş olabilir. - Yüksek kaliteli iplik kullanın. - İplik tansiyonunu gevşetin.	10-13 8 8 28 15
Dikişler atlıyor	- Yeni iğne takın, geçeri iğne bükülmüş ya da ucu körlenmiş olabilir. - İğne tutma vidasını sıkın. - İğneyi doğru takın. - İğne türünü ve boyutunu değiştirin. - İplik geçirilen yerleri kontrol edin. - Baskı ayağı basıncını artırın. - Yüksek kaliteli iplik kullanın.	8 8 8 8 10-13 17 28
Dikişler düzensiz	- İplik tansiyonunu dengeleyin. - Dolaşmış ya da sıkışmış iplikleri kontrol edin. - İplik geçirilen yerleri kontrol edin.	15 10-13
Kumaş buruşuyor	- İplik tansiyonunu gevşetin. - Dolaşmış ya da sıkışmış iplikleri kontrol edin. - Yüksek kaliteli hafif iplik kullanın. - Dikiş uzunluğunu azaltın. - Hafif kumaşlar için baskı ayağı basıncını azaltın. - Diferansiyel beslemeyi kontrol edin.	15 28 17 17 16
Kesimler düzensiz	- Kesicilerin hizalarını kontrol edin. - Kesicilerden birini ya da her ikisini de değiştirin.	22 22
Kumaş sıkışıyor	- Kesicilerin dikiş konumunda olduğundan emin olun. - Dolaşmış ya da sıkışmış iplikleri kontrol edin. - Overlokla dikiş yapmadan önce geleneksel makine ile kumaşın kalın katmanlarını sıkıştırın.	
Makine çalışmıyor	- Makineyi güç kaynağına doğru takın.	6

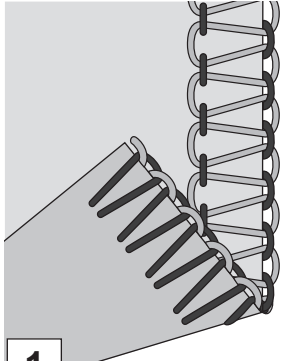
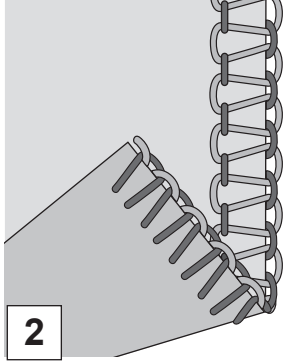
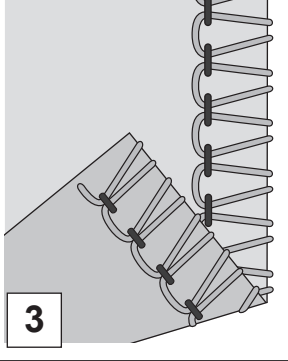
Dikiş tablası

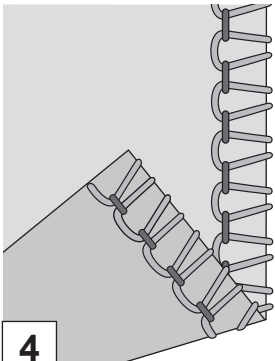
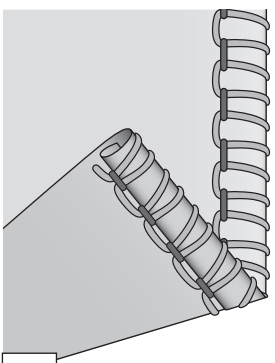
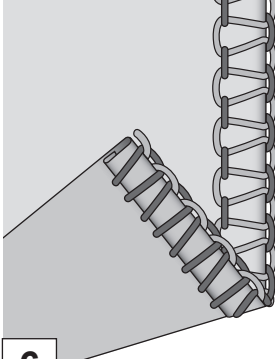
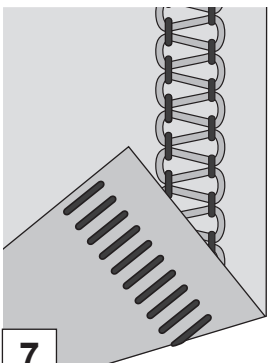
Kumaş simgelerinin açıklamaları

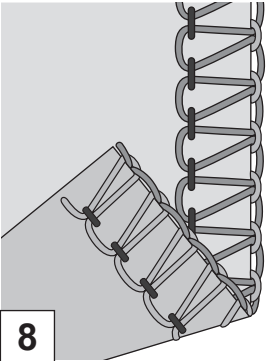
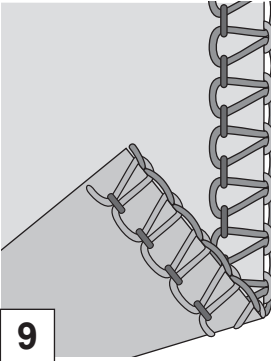
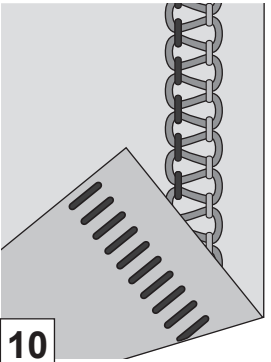
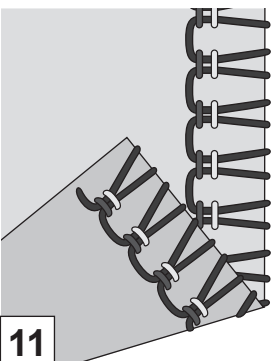
	Hafif yünlü Şifon, vual, organze, batist, ipek, vb.		Hafif gergin Şarmöz, naylon, triko, tek kat örgü jarseler, vb.
	Orta yünlü Pamuk, dokuma pamuk, yün, saten, vb		Orta gergin Çift kat örgü, velur, mayo, vb.
	Ağır yünlü Kot, kanvas, düğümlü kumaş, vb.		Ağır gergin Örgü kazaklar, koyun postu, vb.

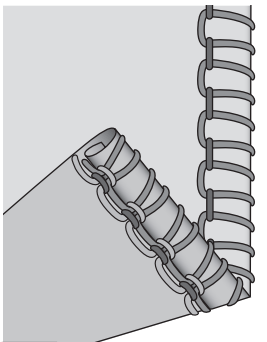
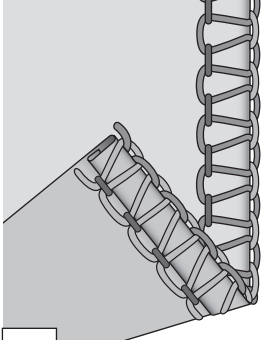
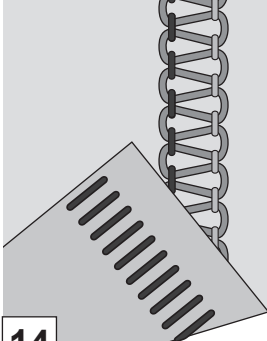
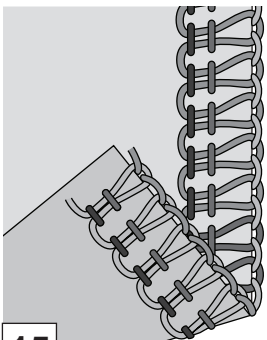
Lütfen not alın:

Bu tabloda gösterilen ayarlar normal koşulları temel alan önerilerimizdir. İplik tansiyonunun kullandığınız dikiş, kumaş türüne ve ipliğe uygun olacak şekilde ayarlanması gerekebilir. En iyi sonuçlar için tansiyon ayarlarını bir kerede yarım değerden fazla olmayacak şekilde küçük artışlarla yapın. Giysinizi dikmeden önce her zaman kumaşınızın bir örneği üzerinde bir dikiş testi yapın.

Kombinasyon		İğne konumu	Dikiş uzunluğu	Dikiş genişliği	Diferansiyel besleme	Dikiş külbütörü	2 iplikli konvertör	İplik tansiyonu			
Dikiş	Kumaş							Ma	Y	Mo	S
2 iplikli overlok, geniş  1		Sol	3	R(3.5)	1.0	S	Evet	0.0	-	-	5.0
								0.5	-	-	5.0
								1.0	-	-	5.0
								0.0	-	-	5.0
								1.0	-	-	5.0
								1.0	-	-	5.0
					1.5			1.0	-	-	5.0
2 iplikli overlok, dar  2		Sağ	3	R(3.5)	1.0	S	Evet	-	0.0	-	4.0
								-	0.5	-	5.0
								-	1.0	-	5.0
								-	0.0	-	4.5
								-	0.5	-	4.5
								-	1.0	-	5.0
					1.5			-	1.0	-	5.0
2 iplikli overlok, anvelop, geniş  3		Sol	3	R(3.5)	1.0	S	Evet	2.5	-	-	1.0
								3.5	-	-	1.0
								4.0	-	-	1.0
								2.5	-	-	1.0
								3.5	-	-	1.0
								4.0	-	-	1.0
					1.5			4.0	-	-	1.0

Kombinasyon		İğne konumu	Dikiş uzunluğu	Dikiş genişliği	Diferansiyel besleme	Dikiş külbütörü	2 iplikli konvertör	İplik tansiyonu			
Dikiş	Kumaş							Ma	Y	Mo	S
2 iplikli overlok, anvelop, dar 		Sağ	3	R(3.5)	1.0	S	Evet	-	3.5	-	2.0
								-	4.0	-	2.0
								-	5.0	-	2.0
								-	3	-	2.0
								-	4.0	-	2.0
					1.5			-	5.0	-	2.0
2 iplikli yuvarlak kenar 		Sağ	1	3	1.0	R	Evet	-	3	-	2.0
								-	3	-	2.0
		Önerilmez									
		Sağ	1	3	1.0	R	Evet	-	3	-	2.0
		Önerilmez									
		Önerilmez									
2 iplikli dar kenar 		Sağ	1	3	1.0	R	Evet	-	1.5	-	4.0
								-	1.5	-	4.0
		Önerilmez									
		Sağ	1	3	1.0	R	Evet	-	2.0	-	4.0
		Önerilmez									
		Önerilmez									
2 iplikli kamalı reçme dikiş 		Sol	3	R(3.5)	1.0	S	Evet	0.0	-	-	5.0
								0.5	-	-	5.0
								1.0	-	-	5.0
								0.0	-	-	5.0
								0.5	-	-	5.0
					1.5			1.0	-	-	5.0

Kombinasyon		İğne konumu	Dikiş uzunluğu	Dikiş genişliği	Difer-ansiyel besleme	Dikiş külbütörü	2 ip-likli kon-vertör	İplik tansiyonu			
Dikiş	Kumaş							Ma	Y	Mo	S
3 iplikli overlok dikiş, geniş  8		Sol	3	R(3.5)	1.0	S	Hayır	2.5	-	3	3
								3	-	3	3
								3.5	-	3	3
								2.5	-	3	3
								3	-	3	3
								3	-	3	3
					1.5			3	-	3	3
3 iplikli overlok dikiş, dar  9		Sağ	3	R(3.5)	1.0	S	Hayır	-	2.5	3	3
								-	3	3	3
								-	3.5	3	3
								-	2.5	3	3
								-	3	3	3
								-	3	3	3
					1.5			-	3	3	3
3 iplikli kamalı reçme dikiş, dar  10		Sol	3	R(3.5)	1.0	S	Hayır	4.0	-	0.0	8.0
								4.0	-	0.0	8.5
								5.0	-	0.0	8.5
								4.0	-	0.0	8.0
								5.0	-	0.0	8.5
								5.0	-	0.0	8.5
								5.0	-	0.0	8.5
3 iplikli gergin overlok  11		Sağ	3	R(3.5)	1.0	S	Hayır	-	3	1.0	7.0
								-	3.5	1.0	7.0
								-	4.0	1.0	7.0
								-	3.5	1.0	6.0
								-	3.5	1.0	6.0
								-	3	1.0	6.0
								-	3	1.0	6.0

Kombinasyon		İğne konumu	Dikiş uzunluğu	Dikiş genişliği	Diferansiyel besleme	Dikiş külbütörü	2 iplikli konvertör	İplik tansiyonu			
Dikiş	Kumaş							Ma	Y	Mo	S
3 iplikli yuvarlak kenar 		Sağ	1	3	1.0	R	Hayır	-	2.0	5.0	7.0
								-	2.0	5.0	8.0
		Önerilmez									
		Sağ	1	3	1.0	R	Hayır	-	3	4.0	6.0
		Önerilmez									
											
3 iplikli dar kenar 		Sağ	1	3	1.0	R	Hayır	-	3	5.0	3
								-	3	5.0	4.0
		Önerilmez									
		Sağ	1	3	N	R	Hayır	-	3	5.0	3
		Önerilmez									
											
3 iplikli kamalı reçme dikiş, geniş 		Sol	N	R(3.5)	1.0	S	Hayır	0.5	-	5.0	7.0
								0.5	-	5.0	7.0
								0.5	-	5.0	7.0
								0.5	-	5.0	7.0
								0.5	-	5.0	7.0
								0.5	-	5.0	7.0
4 iplikli overlok dikiş 		Her ikisi	N	R(3.5)	1.0	S	Hayır	2.5	2.5	3	3
								3	3	3	3
								3.5	3.5	3	3
					2.5			2.5	3	3	
					3			3	3	3	
					3.5			3.5	3	3	

Kumaş / İğne / İplik tablası

Kumaş	Hafif kumaş (vual, krep, jorjet, vb.)	Orta kumaş (pamuk, dokuma pamuk, yün, saten, vb.)	Ağır kumaş (kot, jarse, tuvit, vb.)
İğne	#12/80	#12/80, #14/90	#14/90
İplik	Polyester (ters bükümlü iplik) Bükülü iplik #60/2 - #80/2 (Bükülü iplik #80/3 - #100/3)	Bükülü iplik #60/2	Bükülü iplik #50/2 - #60/2

Teknik Özellikler

Dikiş hızı	Maksimum 1300 dikiş/dak
Dikiş uzunluğu	1,0-4,0 mm
Diferansiyel besleme hızı	0,7-2,0
Overlok dikiş genişliği	Sol iğne: 5,2-6,7 mm Sağ iğne: 3,0-4,5 mm Yuvarlatılmış kenar: 1,5 mm
İğne çubuğu vuruşu	27 mm
Baskı ayağı kaldırma	4,5 mm
İğneler	SINGER overlok iğneleri - Style 2022, boyutu: #14/90
İğnelerin sayısı	2
İpliklerin sayısı	2, 3, 4
Lamba türü	LED ışık
Makine boyutları	
Genişlik	301 mm
Derinlik	280 mm
Yükseklik	270 mm
Ağırlık	6,0 kg

Makinenizin üzerinde yapılacak teknik donanım ve yedek parça değişiklikleri firma tarafından haber vermeden yapılır.

Elbette bu değişikler makinenizin mükemmelleşmesi ve sizin kullanımınızı kolaylaştırmak içindir.

Fikri mülkiyet

Singer, Singer Company Limited S.à.r.l. şirketinin veya iştiraklerinin tescilli bir ticari markasıdır. Tüm hakları saklıdır.



Atma işleminde bu ürünün, elektrikli/elektronik ürünlere ilişkin Ulusal yasalara uygun olarak güvenli bir şekilde geri dönüştürölmesi gerektiğini lütfen unutmayın. Elektrikli aletleri, ayrıştırılmamış belediye atıkları olarak atmayın, ayrı atık toplama tesislerini kullanın. Mevcut atık toplama sistemleri ile ilgili bilgi almak için yerel yönetiminizle iletişime geçin. Bayi, eski aletleri, yenileriyle değiştirirken eski aletin tasfiyesini ücretsiz olarak temin etmekle yükümlü olabilir.

Elektrikli aletler, şehir çöplüklerine atılırsa tehlikeli maddeler, suya sızıp yemek zincirine karışarak sağlığınıza zarar verebilir.



SINGER®

ORIGINAL SINCE 1851.