

Kullanım Kılavuzu ve Parça Listesi

Elektronik ve Direct Drive
Düz Dikiş Makinesi

191K<sup>20 / 20F
30 / 30F</sup>



İçindekiler

1	Güvenlik Bilgileri	1
1.1	Önemli Güvenlik Bilgileri	1
1.2	Güvenli Kullanım	2
2	Ürünün Tanıtımı ve Teknik Özellikleri	3
2.1	Ürünün Tanıtımı	3
2.2	Makinenin Teknik Özellikleri	4
2.3	Motorun Teknik Özellikleri	4
3	Kurulum ve Ayarlama Bilgileri	5
3.1	Tabla Kesme Şeması	5
3.2	Yağ Haznesinin Takılması	6
3.3	Yağlama	7
3.4	Çağanoz Yağ Besleme Ayarı	8
3.5	İğnenin Takılması	9
3.6	Makineye iplik takılması	9
3.7	Masura İpliğinin Sarılması	10
3.8	Mekiğin Takılması	11
3.9	Dikiş Uzunluğu Ayarı	11
3.10	İplik Tansiyonu Ayarı	11
3.11	Tansiyon Yayı Ayarı	12
3.12	Horoz Hareketi Ayarı	12
3.13	Dizlik Yüksekliği Ayarı	13
3.14	Baskı Ayağı Kaldırma Kolu Ayarı	13
3.15	Baskı Ayağı Basıncı Ayarı	13
3.16	İğne Durma Konumu Ayarı	14
3.17	Pedal Basıncı ve Hareketi Ayarı	15
3.18	Pedal Ayarı	15
3.19	Pedalın Çalışması	16
3.20	Tek Dokunuşlu Geri Dikiş Ayarı	17
3.21	İplik Tokatlayıcı Ayarı	17
3.22	İğne ile Çağanoz Arasındaki Boşluk Ayarı	18
3.23	Makas Ayarı	19
3.24	Kumaş Dişlisi Yüksekliği ve Eğimi	20
3.25	Besleme Zamanlaması Ayarı	21
3.26	İplik Tansiyonu Alma Mekanizması	22
3.27	Baskı Ayağının Mikro Kaldırma Mekanizması	22

İçindekiler

4 Bakım	23
4.1 Makine Kafasının Temizlenmesi	23
4.2 Yağlama	23
4.3 Güvenlik Kontrolü	23
5 Arıza giderme	24
6 Parça Listesi	25
6.1 Gövde ve Kapak Parçaları	26
6.2 Masura Sarıcı Parçaları	30
6.3 Anamil, İğne Mili ve Horoz Parçaları	32
6.4 Baskı Ayağı Parçaları	34
6.5 Besleme Mekanizması Parçaları	35
6.6 Çağanoz Tahrik Mili ve Besleme Mili Parçaları	36
6.7 Makas Parçaları	42
6.8 Yağ Kabı Parçaları	44
6.9 Otomatik Geri Besleme Mekanizması Parçaları	46
6.10 İplik Tokatlayıcı Parçaları	48
6.11 Otomatik Ayak Kaldırma Kolu Parçaları	50
6.12 Yağ Haznesi Parçaları	52
6.13 Çardak Parçaları	54
6.14 Makinenin Aksesuarları	56

1.1

Önemli Güvenlik Bilgileri

Önemli

Makineyi kullanırken temel güvenlik talimatlarına uyulmalıdır. Dikiş makinesini kullanmadan önce bütün talimatları dikkatlice okuyun. Kullanım sırasında tüm temel güvenlik bilgilerinin aşağıdaki hususlarla sınırlı olmadığını bilin. Bütün talimatları okuyun, bu kılavuzu gerektiğinde başvurmak üzere saklayın.

- Makineyi kullanmadan önce, bütün ilgili güvenlik özelliklerinin ülkenizdeki gereksinimlere ve teknik standartlara uygun olduğundan emin olun.
- Makine, güvenlik devreleri olmadan çalıştırılmamalıdır.
- Makine yalnız uygun şekilde eğitim almış kişiler tarafından çalıştırılmalıdır.
- Güvenliğiniz için, makineyi kullanırken koruyucu gözlük takılmalıdır.
- Aşağıdaki durumlarda makineyi kapatın veya fişini prizden çekin:
 - Makineye iplik takarken veya masurayı veya çığanozu değiştirirken.
 - İğneleri, baskı ayağını, iğne plakasını, kumaş dişlisini ve sürgülü plakayı değiştirirken.
 - Makinenin bakımını yaparken.
 - Makine kullanılmadığında.
- Yağlama yağı gözlerinize veya cildinize temas ederse, bol miktarda soğuk suyla yıkayın. Yutulması durumunda derhal doktora başvurun.
- Tamir, parça değişimi veya bakım işlemleri yalnız uygun şekilde eğitim almış kişiler tarafından yapılmalıdır.
- Elektrik aksamı üzerindeki tamir ve bakım işlemleri sadece yetkili bir kişi tarafından yapılmalıdır. Herhangi bir elektrik aksamı hasar görürse, makine hemen durdurulmalıdır.
- Makineyi tam olarak kullanmaya başlamadan önce, makinenin ve kullanıcının işlemi yapabildiğinden emin olmak için bir deneme yapılmalıdır.
- Dikiş makinesi, yüksek frekanslı kaynak makinesi ve diğer cihazlar gibi yüksek ses kaynaklarının yakınına yerleştirilmemelidir.
- Makine sadece uygun elektrik kablosu ve konnektörlerle çalıştırılmalı ve düzgün bir şekilde topraklanmalıdır.
- Makine, yalnızca kullanım kılavuzunda belirtilen malzemeleri dikmek için kullanılmalıdır ve kullanım talimatlarına uyulmalıdır.

Singer, üründe yapılan izinsiz değişiklikler sonucu meydana gelebilecek hasarlardan sorumlu olmayacaktır.

1.2

Güvenli Kullanım



- Elektrik çarpması riskini önlemek için, motor kablo kutusunu açmayın ve kablo kutusunun içindeki parçalara dokunmayın.
- Yaralanmaları önlemek için, kayış kapağı veya başka herhangi bir güvenlik devresi olmadan makineyi çalıştırmayın.
- Olası yaralanmaları önlemek için makine çalışırken parmaklarınızı, başınızı ve elbiselerinizi çarktan, kayıştan ve motordan uzak tutun. Bu parçaların yakınına herhangi bir cisim yerleştirilmemelidir.
- Yaralanmaları önlemek için makine çalışırken asla parmaklarınızı çağa-noza ve horoz kapağına yaklaştırmayın.
- Olası yaralanmaları önlemek için makine kafasını indirirken veya kaldırırken dikkatli olun.
- Makinenin aniden başlaması sonucu kazaları önlemek için, kullanmadığınız zaman daima makineyi kapatın veya kayış kapağını ve kayışı çıkarın.

- Makinenizin bir servo motoru varsa, bu motor çalışırken gürültü çıkarmaz. Beklenmedik çalışma sonucu meydana gelebilecek olası kazaları önlemek için, makineyi kapattığınızdan emin olun.
- Elektrik çarpmasını önlemek için, uygun topraklama olmadan makineyi çalıştırmayın.
- Elektrik boşalması sonucu kaza riskini azaltmak veya elektrik aksamının hasar görmesini önlemek için fişi prizden çekmeden önce makineyi kapatın.
- Makineyi düzenli olarak temizleyin.



2.1

Ürünün Tanıtımı

Elektronik ve Direct Drive Düz Dikiş Makinesi



2.2

Makinenin Teknik Özellik

Tablo 1 - Makinenin Teknik Özellikleri

Singer Modeli	Uygulama	Maksimum Hız [spm]	Dikiş Uzunlu-ğu [mm]	Baskı Ayağı Yüksekliği - elle/dizle [mm]	İğne Mili Hareketi [mm]	Çağanoz Tipi	Elektrikli Cihaz	İğne Kat.	Yağlama	Yağlama Yağı
191K-20	Hafif-normal	4,000	5.0	5.5 / 13.0	30.7	Japon Normal	UTT, ABT, EW	1955-01 #14	Mini Hazne Yağlaması	Singer "C" Tipi Yağ
191K-20F							UTT, ABT, EW, AFL			
191K-30	Normal - ağır				35.0		UTT, ABT, EW	1955-01 #18		
191K-30F							UTT, ABT, EW, AFL			

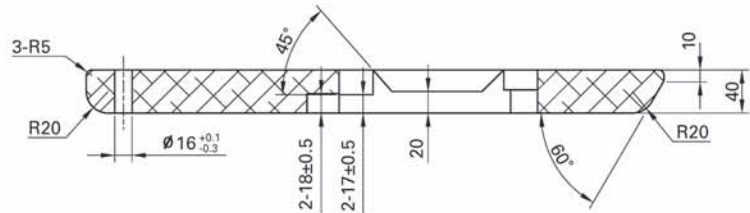
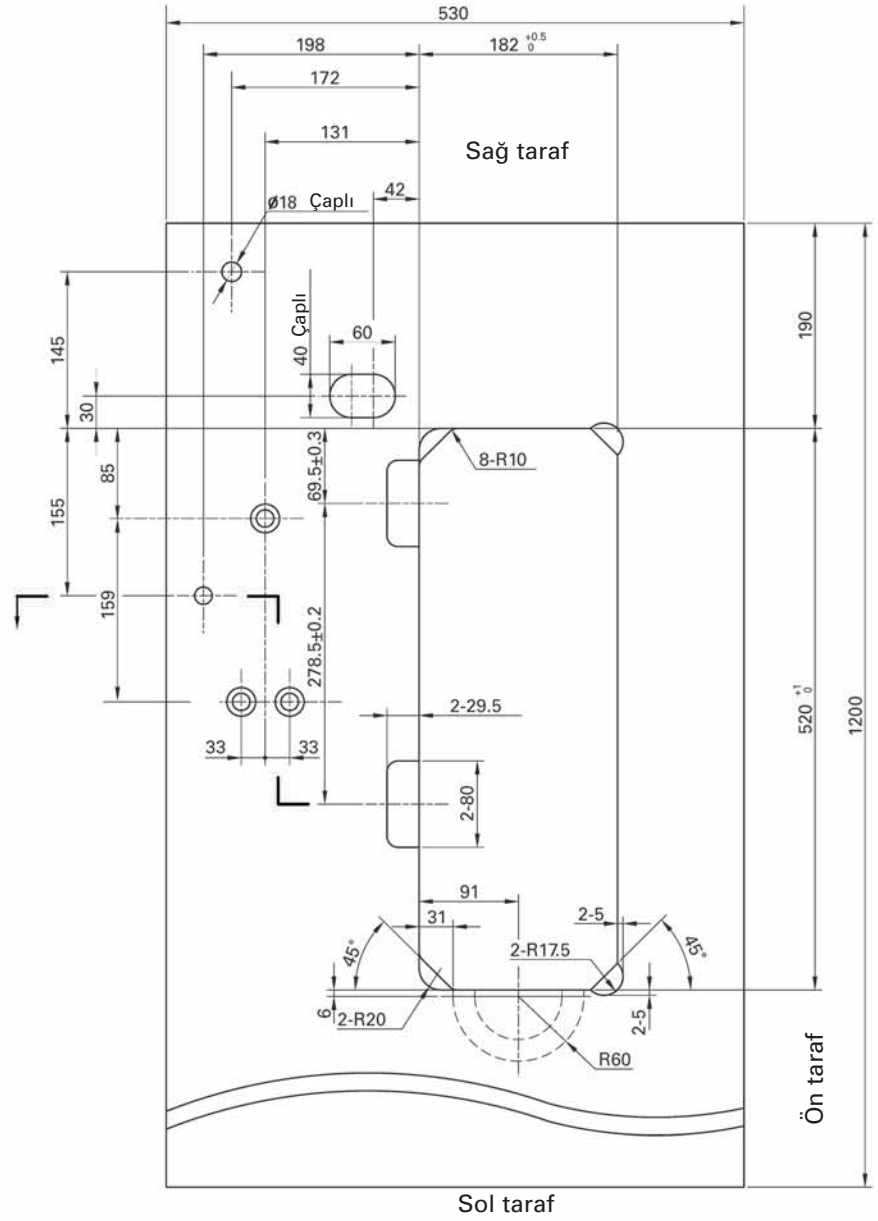
UTT: Otomatik İplik Kesici
ABT: Otomatik İleri-Geri Zigzag
EW: Elektrikli Tokatlayıcı
AFL: Otomatik Ayak Kaldırma

2.3

Motorun Teknik Özellikleri

- Çalışma panelli direct drive servo motor C-60M

3.1

Tabla Kesme
Şeması

Şekil 1

3.2

Yağ Haznesinin Takılması

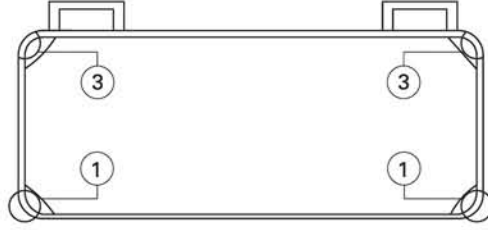
Dikkat

Volandan tutmayın ve dikiş makinesini iki kişiyle taşıyın. Makine hafif eğimli pozisyonda iken emniyet anahtarı ile tablanın birbirine geçtiğinden emin olun.

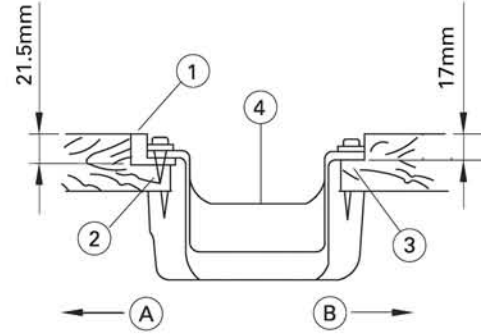
Yağ haznesi, makine tablası oluğunun dört köşesinin üzerine oturmalıdır.

Kullanıcı tarafında "A", baş kısmını desteklemek için kullanılan iki kauçuk yuvayı "1", çiviler "2" yardımıyla tab-

lanın uzatılmış kısmına sabitleyin ve menteşe tarafındaki "B" diğer iki kauçuk tamponu "3" da çivi yardımıyla takın. Sonra, yağ haznesi (4) yerleştirilir (Şekil 2 ve 3).



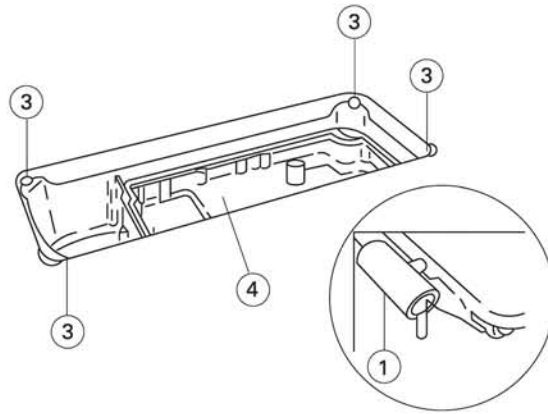
Şekil 2



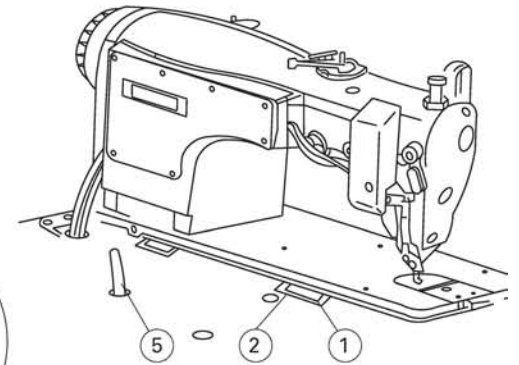
Şekil 3

İki menteşeyi (1) makine yatağındaki deliğe takın ve makine kafasının tablanın dört köşesinde bulunan tamponların (3) üzerine yerleştirmeden önce tabla menteşesinin kauçuk parçasının (2) üzerine oturtun.

Otomatik ayak kaldırma aparatı yoksa, makine tablasına kafa destek çubuğunu (5) takın.



Şekil 4



Şekil 5

3.4

Çağanoz Yağ Besleme Ayarı

Çağanoz yağ beslemesinin kontrol edilmesi

Uzun bir süre kullanılmayan makine 3 dakika kadar boşta çalıştırılmalıdır (Normal aralıklı çalışma).

Makine çalışır durumda iken yağ kontrol kağıdının bir kısmı yerleştirilmelidir.

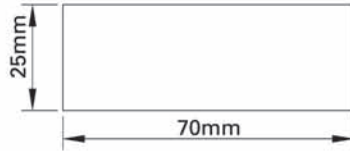
Kalan yağın kontrol süresi 5 saniyedir (süreyi bir saat ile kontrol edin).

Uygun yağ miktarını gösteren örnek

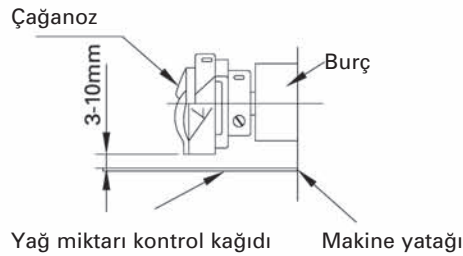
Yağ miktarı farklı dikiş işlemlerine göre ayarlanabilir ancak, miktar uygun olmalıdır. Aksi takdirde, çağanoz ısınacak veya dikilen madde kirlenecektir.

Yağ miktarını kontrol etmek için yağ miktarı kontrol kağıdını üç kez kullanın. Kağıt üzerindeki işaret değişinceye kadar vidayı ayarlayın.

① Yağ miktarı kontrol kağıdı

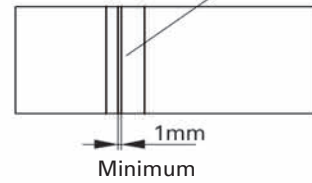


② Yağ miktarı kontrol yeri

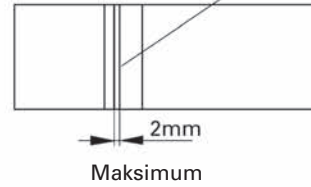


Şekil 7

Çağanozdan sıçrayan yağ



Çağanozdan sıçrayan yağ

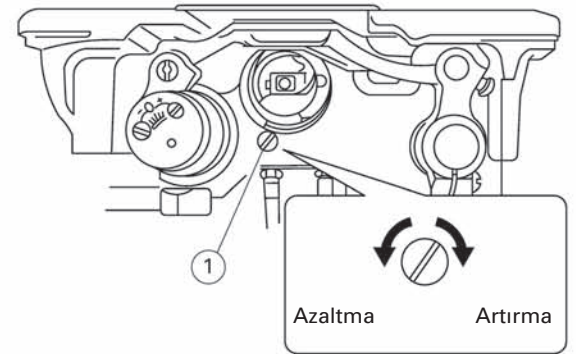


Şekil 8

Çağanoza beslenen yağın miktarı

Yağ miktarını artırmak için yatak üzerindeki çağanoz mili burcunun ayar vidasını (1) saat yönünde (A), miktarı düşürmek için saatin aksi yönünde çevirin.

Ayarlamadan sonra makine 30 saniye kadar boşta çalıştırılmalıdır. Beslenen yağın miktarı kontrol edilebilir.



Şekil 9

3.5

İğnenin Takılması

Uyarılar

İplik sayısına ve kullanılan dikiş malzemesine göre uygun bir iğne ebatı seçin. İğne takılmadan önce güç kaynağı kapatılmalıdır.

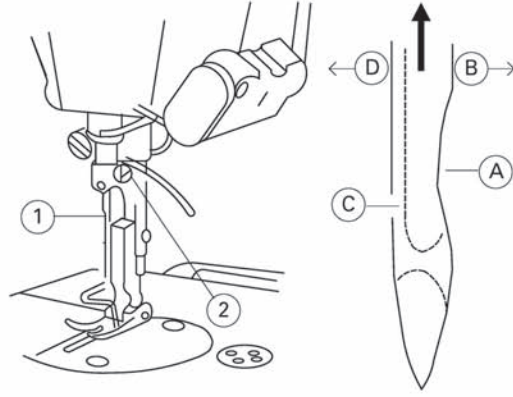
İğne mili en yüksek hareket noktasına ulaşmaya kadar volanı çevirin.

Vidayı (2) gevşetin ve iğneyi (1), girintili kısmı (A) sağ tarafa (B) bakacak şekilde tutun.

İğneyi, okla gösterilen yönde sonuna kadar yerleştirin.

Vidayı (2) sıkın.

İğnenin uzun oluşunun (C) sola baktığından (D) emin olun.



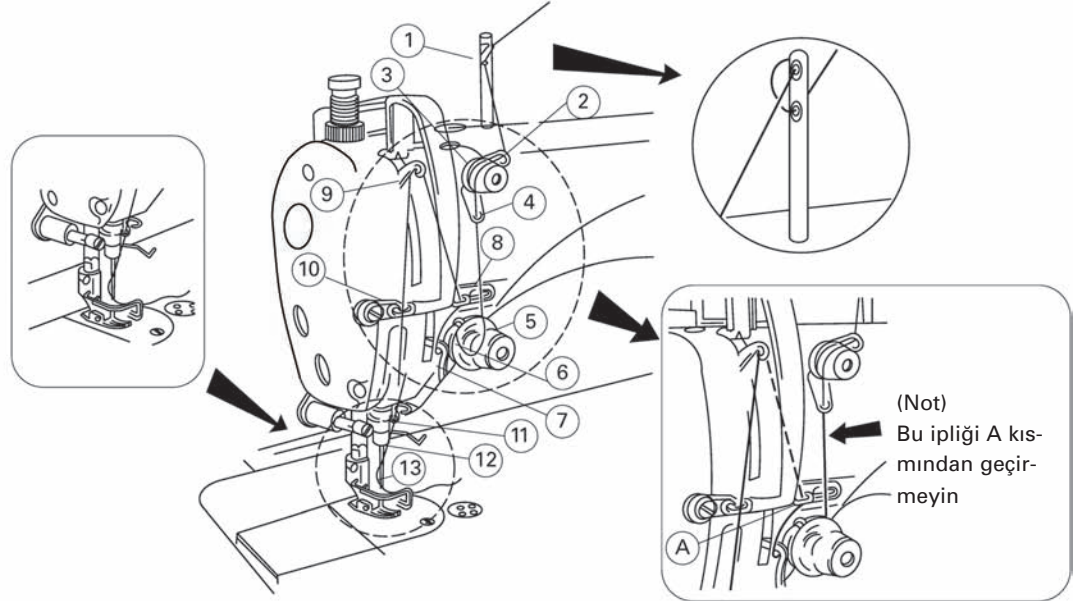
Şekil 10

3.6

Makineye İplik Takılması

Makine kafasına iplik takarken, iğne mili en yüksek pozisyonunda olmalıdır.

Makineye aşağıda gösterilen sırayla iplik takın. İpliği iğnede yaklaşık 4 cm uzunluğunda bırakın.



Şekil 11

3.7

Masura İpliğinin Sarılması

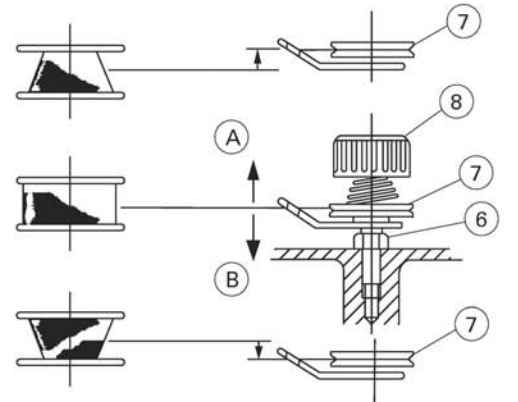
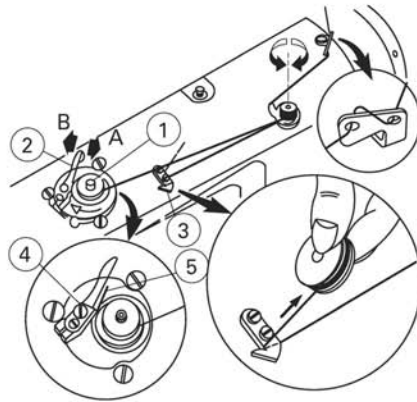
Uyarılar

Masura ipliğini sararken, masura ile iplik tansiyon diski (7) arasındaki iplik gergin olacak şekilde iplik sarma işlemine başlayın. Masura ipliğini dikiş yapılmadığı esnada sararken, iğne ipliğini horozun iplik yolu üzerinden kaldırın ve masurayı çağanozdan çıkarın.

1. Masura sonuna kadar masura sarıcı milinin (1) içine itilir.
2. Soldaki şekilde gösterilen sırayla çar dağın sağ tarafındaki makaradan çekilen masura ipliğini geçirin. Daha sonra, masura üzerindeki masura ipliğinin ucunu birkaç kez saat yönünde sarın. (Alüminyum masura durumunda, masura ipliğini kolayca takmak için masura ipliği tansiyon diskinden gelen ipliği birkaç kez saatin aksi yönünde sarın.)
3. Masura sarıcı koluna (2) (A) yönünde bastırın ve dikiş makinesini başlatın. Masura (C) yönünde döner ve masura ipliği sarılır. Sarma işlemi tamamlanır tamamlanmaz masura sarıcı mili (1) otomatik olarak durur.
4. Masurayı çıkarın ve makas (3) ile masura ipliğini kesin.
5. Masura ipliğinin sarma miktarını ayarlamak için, ayar vidasını (4) gevşetin ve masura sarıcı ayar plakasını (5) (A) yönünde (azaltma) veya (B) yönünde (artırma) itin. Daha sonra ayar vidasını (4) sıkın.

6. Masura ipliği masuraya eşit şekilde sarılmadığı durumda, somunu (6) gevşetin ve iplik tansiyon diskini (7) yüksekliğini ayarlamak için masura ipliği tansiyon diskini çevirin.

- Masuranın orta kısmının iplik tansiyon diskini (7) ortası kadar yüksek olması standart ayarlamadır.
 - Masuranın alt kısmındaki masura ipliğinin sarma miktarı çok fazla olduğunda iplik tansiyon diskini (7) soldaki şekilde gösterildiği gibi (A) yönünde ve masuranın üst kısmındaki masura ipliğinin sarma miktarı çok fazla olduğunda ise diski soldaki şekilde gösterildiği gibi (B) yönünde itin.
 - Ayarlamadan sonra somunu (6) sıkın.
7. Masura sarıcı tansiyonunu ayarlamak için iplik tansiyon somununu (8) çevirin.



Şekil 12

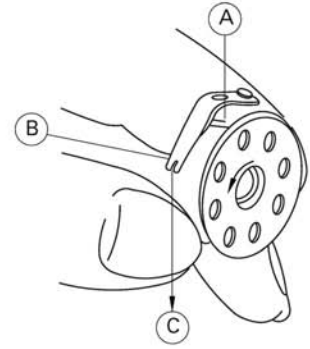
3.8

Masuranın Mekiğe Takılması

Masurayı, ipliğin ucu sizin tarafınızdan bakıldığında sola gelecek şekilde mekiğe yerleştirin.

İpliği yarıktan (A) geçirin ve (B) yönünde çekin. Böylece, iğlik tansiyon yayının altından geçecek ve çentikten (B) dışarı çıkacaktır.

İplik (C) çekildiğinde, masura okla gösterilen yönde dönmelidir.



Şekil 13

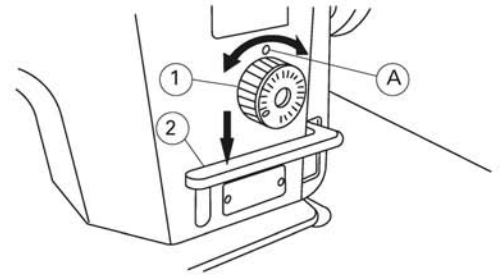
3.9

Dikiş Uzunluğu Ayarı

Dikiş uzunluğu düğmesini (1) ok yönünde çevirin ve makine kolu üzerindeki istediğiniz sayıda işaret noktasını (A) hizalayın.

Düğmenin çizgileri milimetre cinsindedir.

Dikiş uzunluğunu artırmak istediğinizde, geri besleme kolunu (2) ok yönünde bastırırken dikiş uzunluğu düğmesini (1) çevirin.



Şekil 14

3.10

İplik Tansiyonu Ayarı

İğne iplik tansiyonunun ayarlanması

İplik kesildikten sonra tansiyon somunu (1) iğne ipliğinin uzunlukları için ayarlanabilir.

Somunu (1) saat yönünde çevirdiğinizde (A yönünde) iğne ipliklerinin uzunluğu kısalmaktadır.

Somunu (1) saatin aksi yönünde çevirdiğinizde (B yönünde) iğne ipliklerinin uzunluğu artacaktır.

Tansiyon somununu (2) farklı dikiş koşullarına göre ayarlayarak iğne ipliğinin tansiyonunu ayarlayın.

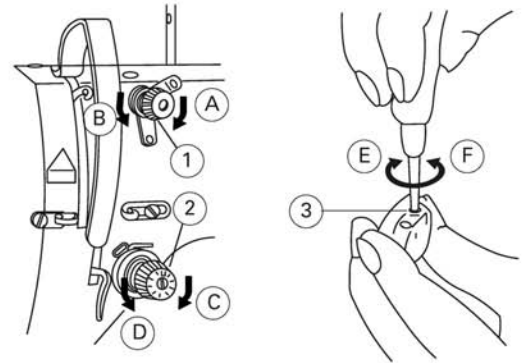
Somunu (2) saat yönünde çevirdiğinizde (C yönünde) iğne ipliğinin tansiyonu artacaktır.

Somunu (2) saatin aksi yönünde çevirdiğinizde (D yönünde) iğne ipliğinin tansiyonu azalmaktadır.

Masura ipliği tansiyonunun ayarlanması

Vidayı (3) saat yönünde çevirdiğinizde (E yönünde) masura ipliğinin tansiyonu artacaktır.

Vidayı (3) saatin tersi yönünde çevirdiğinizde (F yönünde) masura ipliğinin tansiyonu düşecektir.



Şekil 14

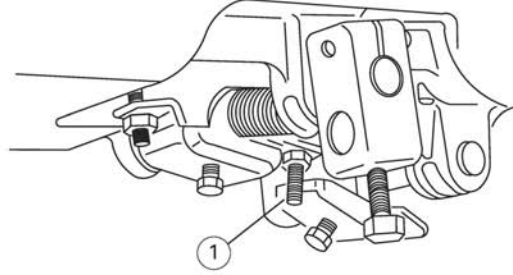
3.13

Dizlik Yüksekliği Ayarı

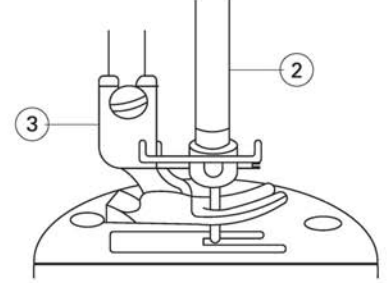
Dikkat

Baskı ayağı 10mm ve-
ya daha fazla yukarı
kalktığında, en alçak
pozisyonda iğne milinin
(2) baskı ayağına (3) te-
mas etmediğinden
emin olun.

Dizliği kullanırken, baskı ayağının stan-
dart yüksekliği 10mm'dir.



Dizlik ayar vidasını (1) çevirerek baskı
ayağının 15mm'ye kadar yükselmesini
sağlayabilirsiniz (Şekil 18).



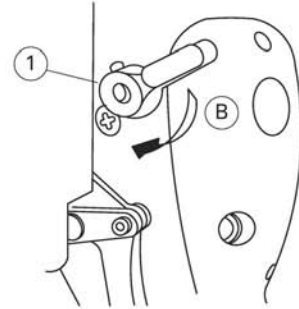
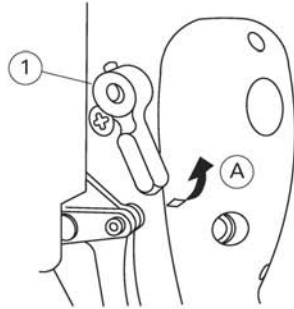
Şekil 18

3.14

Dikiş Uzunluğu Ayarı

Baskı ayağını kaldırmak için baskı ayağı
kaldırma kolunu (1) (A) yönünde çevir-
rin. Baskı ayağı yaklaşık 5.5 mm yukarı
kalkacak ve duracaktır.

Kaldırma kolu (B) yönünde çevrildiğin-
de baskı ayağı tekrar eski konumuna
dönecektir.



Şekil 19

3.15

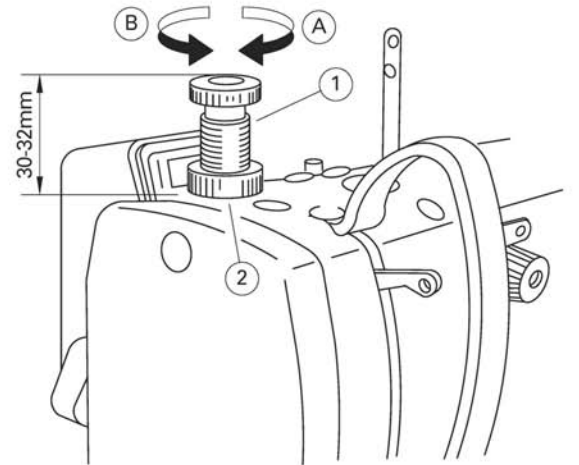
Baskı Ayağı Basıncı Ayarı

Somunu (2) gevşetin ve baskı ayağı yayı
ayar düğmesini (1) saat yönünde çevir-
diğinizde (A yönünde) baskı ayağının
basıncı artacaktır.

Ayar düğmesini (1) saatin tersi yönünde
çevirdiğinizde (B yönünde) baskı ayağı-
nın basıncı azalacaktır.

Somunu (2) sıkın.

Kumaşların normal dikişi için, baskı
ayağı yayı ayar düğmesinin (1) standart
yüksekliği 30~32 mm (5 kg) civarında
olacaktır.



Şekil 20

3.16

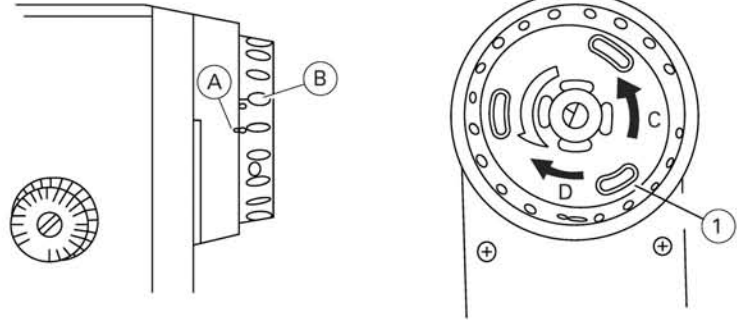
İğne Durma Konumu Ayarı

Dikkat

- a) Vida (1) ve (2) gevşek iken makineyi çalıştırmayın.
- b) Ayarlarken, vidayı gevşetmeniz yeterlidir; çıkarmayın.

İplik kesiminden sonra durma konumu Standart iğne durma konumu, kasnak kapağı üzerindeki nokta işareti (A) volan üzerindeki nokta işareti (B) ile hizalanarak elde edilir.

İğne deliği ile ayarlamayı yapmak için, iğneyi en yüksek pozisyonda durdurun ve vidayı (1) gevşetin.

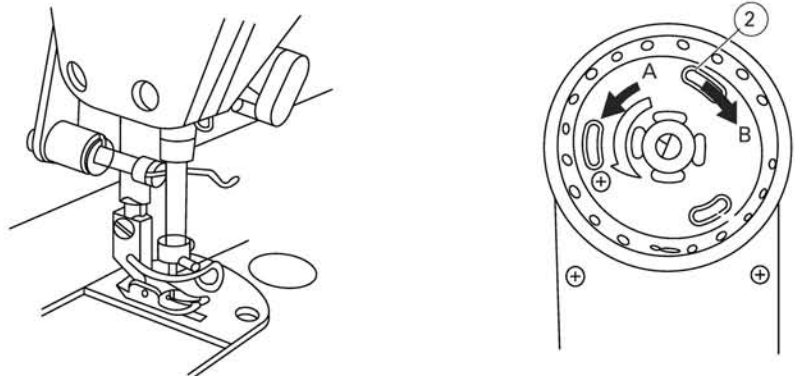


Şekil 21

En alçak durma konumu.

Pedalın ön tarafına basılarak pedal nötr (boş) konuma döndüğü zaman alçak iğne durma konumu aşağıdaki gibi ayarlanabilir.

İğneyi (1) en alçak konumda durdurun, vidayı (2) gevşetin ve iğne deliğinden ayarlamayı yapın.



Şekil 22

3.17

Pedal Basıncı ve Hareketi Ayarı

Pedalın ön kısmına basmak için gerekli basıncı ayarlama

Bu basınç, pedal basıncı ayarlama yayının (1) konumu değiştirilerek ayarlanabilir.

- Yay (1) (A) yönünde hareket ederse basınç azalır.
- Yay (1) (B) yönünde çekildiğinde basınç artar.

Pedalın arka kısmına basmak için gerekli basıncı ayarlama

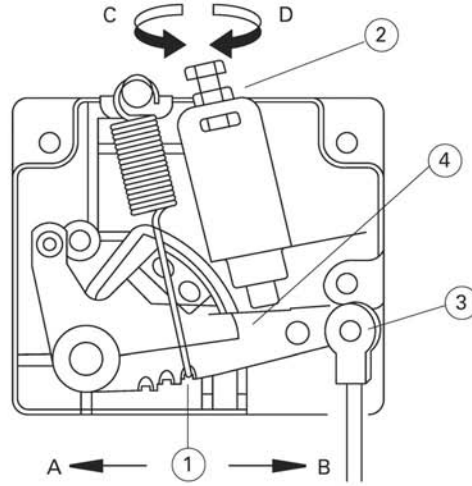
Bu basınç, somun (2) kullanılarak ayarlanabilir.

- Somun (2) (C) yönünde çevrildiğinde basınç azalır.
- Somun (2) (D) yönünde çevrildiğinde basınç artar.

Pedal hareketinin ayarlanması

Bağlantı çubuğunun konumu, pedal hareketi ile değiştirilebilir.

- Bağlantı çubuğunu (3) kolun (4) sol tarafındaki deliğine yerleştirdiğinizde pedal hareketi azalır.



Şekil 23

3.18

Pedal Ayarı

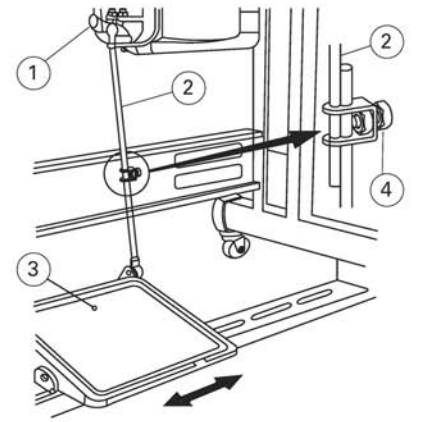
Bağlantı çubuğunun takılması

Motor kontrol kolu (1) ve bağlantı çubuğu (2) düzelecek şekilde pedali (3) şekilde oklarla gösterildiği gibi sola veya sağa itin.

Pedal açısının ayarlanması

Bu eğimi, bağlantı çubuğunun (2) uzunluğu değiştirilerek istenildiği gibi ayarlanabilir.

Ayar vidasını (4) gevşetin ve bağlantı çubuğunun (2) uzunluğunu ayarlayın.



Şekil 24

3.19

Pedalın Çalışması

Pedal aşağıdaki dört aşamada çalıştırılır.

'A' adımı konumu

Pedalın ön kısmına iyice bastığınızda makine yüksek dikiş hızında çalışır.

'B' adımı konumu

Pedalın ön kısmına hafif bastığınızda makine düşük dikiş hızında çalışır.

'C' adımı konumu (Boş)

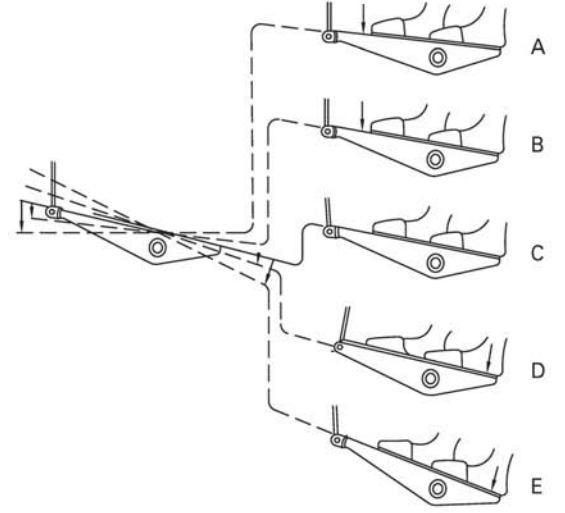
Pedali orijinal konumuna aldığınızda makine durur (iğne yukarıda veya aşağıda).

'D' adımı konumu (Sadece otomatik ayak kaldırma kolu)

Pedalın arka kısmına hafif bastığınızda ayak kaldırma kolu yukarı kalkar.

'E' adımı konumu

Pedalın arka kısmına iyice bastığınızda makine ipliği keser.



Şekil 25

Notlar:

- 1) Makine otomatik geri dikiş modunda iken, pedal boş konumuna alınırsa, geri dikiş dikildikten sonra makine duracaktır.
- 2) Yüksek ve düşük hızlı dikişten hemen sonra pedalın arka kısmına basarsanız makine normal iplik kesme işlemi yapacaktır.
- 3) Makine iplik kesme işlemine başladıktan hemen pedali boş konuma alırsanız makine iplik kesme işlemini tamamen gerçekleştirecektir.
- 4) Makine, iğne aşağı pozisyonunda iken durduğunda ve iğneyi yukarı kaldırmak istediğinizde, pedalın arka kısmına bir kez basın.
- 5) Makinenin otomatik ayak kaldırma kolu varsa, makineye "D" adımı konumu ilave edilir. Baskı ayağının yukarı kaldırılması gerekiyorsa, pedalın arka kısmına hafif basın ve ayağın aşağı indirilmesi gerekiyorsa pedali boş konuma alın.

3.20

Tek Dokunuşlu Geri Dikiş Ayarı

Geri dikişin yapılması

Tek dokunuşlu düğmeye (1) basıldığında makine geri dikiş diker.

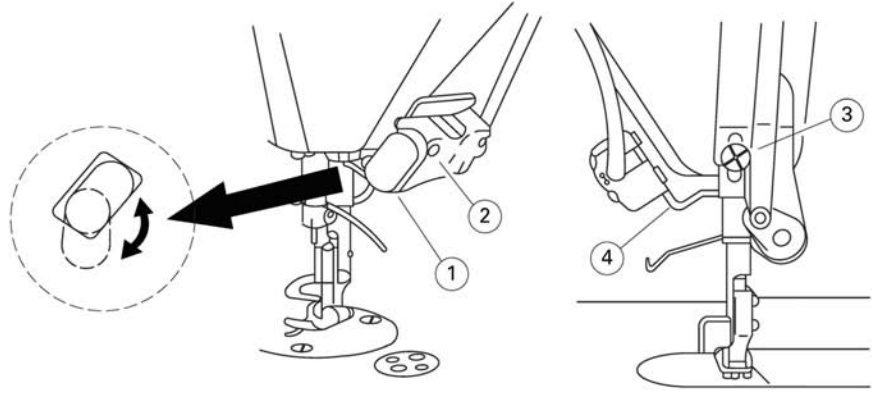
Tek dokunuşlu düğme (1) basılı tutulduğu sürece makine geri dikiş dikmeye devam eder.

Tek dokunuşlu düğme (1) bırakıldığında makine normal dikişe döner.

Tek dokunuşlu konum ayarlamaları

Ayar vidasını (2) gevşetin ve düğmeyi (1) ok yönünde çevirin.

Tek dokunuşlu düğme tabanının (4) yüksekliğini ayarlamak istediğinizde, makine kafasının arka tarafındaki ayar vidasını (3) gevşetin ve tabanı yukarı veya aşağı itin.



Şekil 26

3.21

İplik Tokatlayıcı Ayarı

Tokatlayıcı Konumu

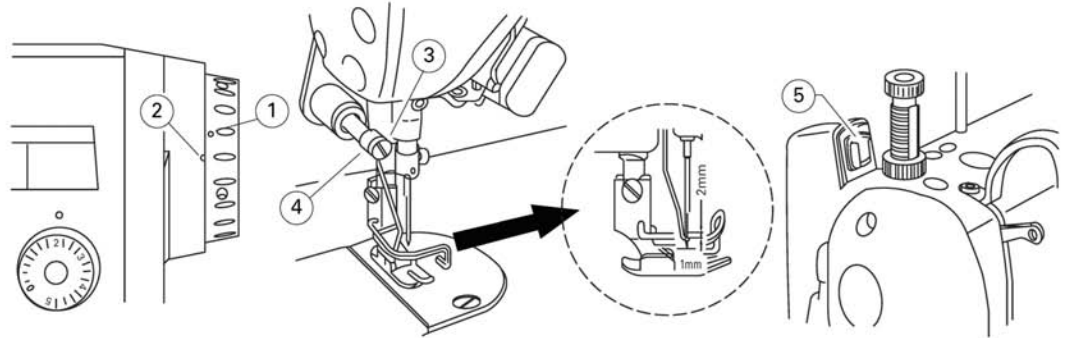
İplik tokatlayıcısının konumunu malzemenin kalınlığına göre ayarlayın. Ayarlama işlemi aşağıdaki gibidir.

Volan üzerindeki beyaz nokta işaretini (1) makine kolu üzerindeki nokta işareti (2) ile hizalamak için volanı normal yönde çevirin.

İplik tokatlayıcısının düz kısmı ile iğnenin merkezi arasındaki mesafeyi 1.0 mm'ye ayarlayın.

İplik tokatlayıcı, basılacak ve tokatlayıcı burcu (4) ile sabitlenecek şekilde tokatlayıcı ayar vidasını (3) sıkın.

İplik tokatlayıcı gerekmediği zaman, iplik tokatlayıcı düğmesini "KAPATIN".



Şekil 27

3.22

İğne ile Çağanoz Arasındaki Boşluk Ayarı

Önlemler

Boşluk çok az ise, çağanozun uçları aşınacak ve boşluk çok fazla ise, dikişler atlanılabacaktır.

Çağanozu değiştirirken, orijinal bir çağanoz kullanılmalıdır.

İğne mili yüksekliğinin ayarlanması

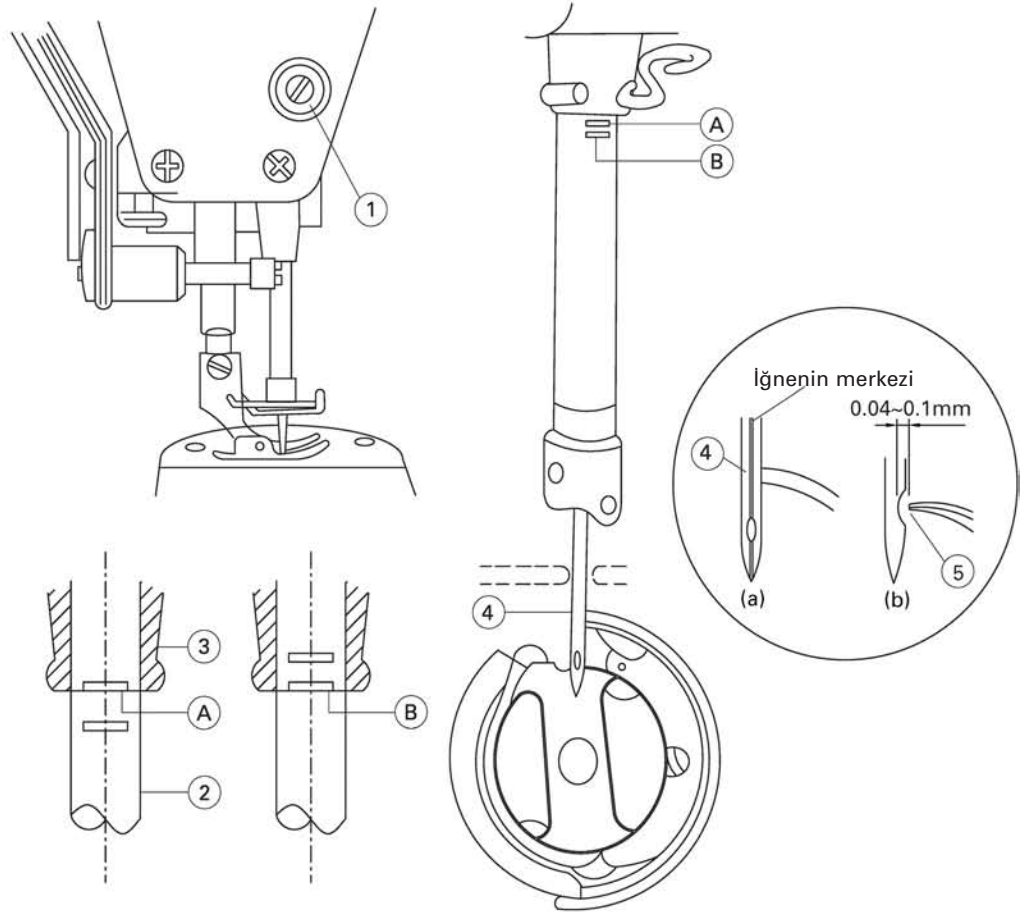
İğne mili (2) en alçak pozisyonunda oluncaya kadar volanı çevirin ve ayar vidasını (1) gevşetin.

İğne mili (2) üzerindeki çizgiyi (A) iğne mili alt burcunun (3) alt ucuyla hizaladıktan sonra ayar vidasını (1) sıkın.

Çağanoz konumunun ayarlanması

İki çağanoz ayar vidasını gevşetin ve iğne mili üzerindeki çizgi (B) iğne mili alt burcunun (3) alt ucuyla hizalanıncaya kadar volanı çevirin.

Yukarıdaki ayarlama adımlarından sonra çağanozun ucu (5) iğnenin (4) (a) ortasıyla hizalanır; iğne ile çağanoz (5) arasındaki boşluğun 0.04~0.1 mm (b) olduğundan emin olun.



Şekil 28

3.23

İplik Kesme Ayarı

İplik kesme kamı konumunun ayarlanması (Şekil 29)

İğne, tabandan 5.0 mm kadar yukarı kalkıncaya kadar volanı çevirin.

Makaralı (3) iplik kesme mili iplik kesme kamının (1) iç bükey kısmına temas edinceye kadar iplik kesme solenoidine (4) basın.

Konum ayar vidasını (2) hafif sıkın.

Daha sonra, iplik kesme solenoidini (4) bırakın ve kam (1) ile iplik kesme tahrik mili (3) arasındaki boşluk 0.5 mm olunca kadar kam (1) konumunu ayarlamak için vidayı (2) gevşetin.

Ayarlamadan sonra, vidayı (2) iyice sıkın.

(Yeniden kontrol edin)

Makaralı (3) kesme mili iplik kesme kamının (1) iç bükey kısmı ile kavraştığında, her ikisi arasındaki boşluğun 0.6-0,8 mm olduğundan emin olunmalıdır (Şekil 30).

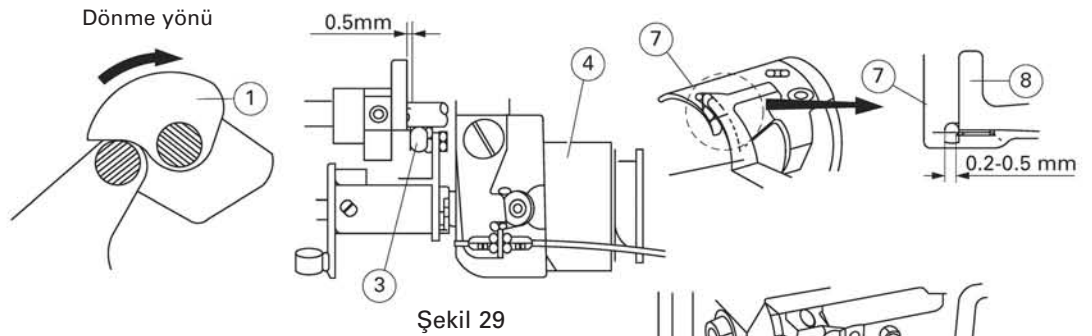
Karşıt ve hareketli bıçakların konumunun ayarlanması (Şekil 31)

Makaralı (3) iplik kesme mili iplik kesme kamında (1) en yüksek pozisyonda iken, karşıt bıçağın (8) ön ucu ile hareketli bıçağın (7) kenarı 0.2-0.5 mm kadar kavraşmalıdır.

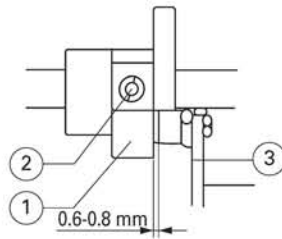
Ayarlama gerekiyorsa, makaralı (3) iplik kesme tahrik mili kesme kamını (1) geçmeden bıçak mili krank kolunu (6) hareket ettirin.

Vidayı (5) gevşetin ve karşıt bıçağın (8) ön ucu ile hareketli bıçağın (7) kenarı 0.2-0.5 mm kadar kavraşınca kadar bıçak mili krank kolunu itin.

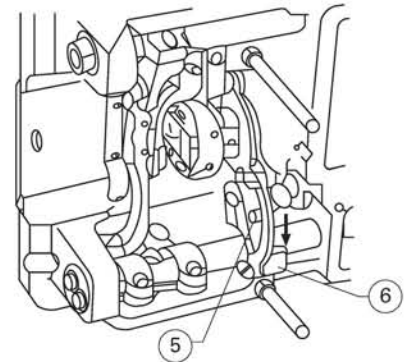
Daha sonra vidayı (5) iyice sıkın.



Şekil 29



Şekil 30



Şekil 31

3.24

Kumaş Dişlisi Yüksekliği ve Eğimi

Dikkat

Kumaş dişlisinin eğimi sadece bir mil ile ayarlanırsa, kumaş dişlisinin yüksekliği değişir. Her iki mil ile ayarladığınızdan emin olun. Kumaş dişlisinin hareket konumu, milin ayar konumuna göre kaydırılabilir. Bu sırada, kumaş dişlisi mili kolundaki (7) ayar vidasını (5) gevşetin ve hareket konumunu ayarlayın.

Not

- Kumaşın dengesiz bir şekilde beslenmesini önlemek için, kumaş dişlisinin ön tarafını yukarı kaldırın.
- Kumaşın büzülmesini önlemek için, kumaş dişlisinin ön tarafını indirin.

Kumaş dişlisi (A) en yüksek pozisyonunda iken, dişler 191K-20/-20F modeli için iğne plakasının (B) üst yüzeyinden 0.75 - 0.85 mm ve 191K-30/-30F modeli için 0.95 ve 1.05 mm yukarıda olmalıdır.

Yüksekliği kullanılacak malzemeye göre ayarlayın.

Kumaş dişlisi tahrik milindeki (1) ayar vidasını ve kumaş dişlisi salıncak milindeki (3) ayar vidasını gevşetin.

Kumaş dişlisi yüksekliğinin ayarlanması

Kumaş dişlisi tahrik milini (1) aşağıdaki gibi çevirin.

'A' yönünde çevrildiğinde, kumaş dişlisinin yüksekliği besleme çubuğu (6) ile artar.

'B' yönünde çevrildiğinde, kumaş dişlisinin yüksekliği besleme çubuğu (6) ile azalır.

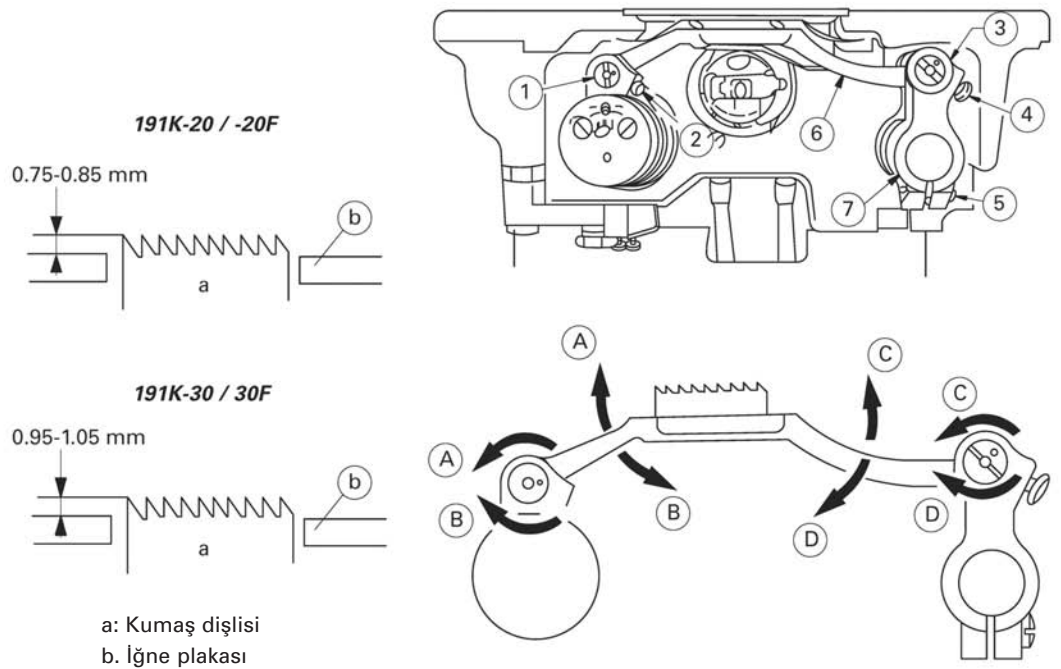
Kumaş dişlisi eğiminin ayarlanması

Kumaş dişlisi salıncak milini (3) aşağıdaki gibi çevirin.

'C' yönünde çevrildiğinde, kumaş dişlisinin ön tarafı besleme çubuğu (6) ile yukarı kalkar.

'D' yönünde çevrildiğinde, kumaş dişlisinin ön tarafı besleme çubuğu (6) ile aşağı iner.

Ayarlamadan sonra ayar vidalarını (2 ve 4) iyice sıkın.



Şekil 32

3.25

Besleme Zamanlaması Ayarı

Dikkat

Besleme eksantrik kamı çok fazla hareket ederse iğne kırılacaktır.

Besleme zamanlaması, besleme eksantrik kamının (1) durma konumu değiştirilerek ayarlanılabilir.

Dikiş makinesi geriye doğru yatar.

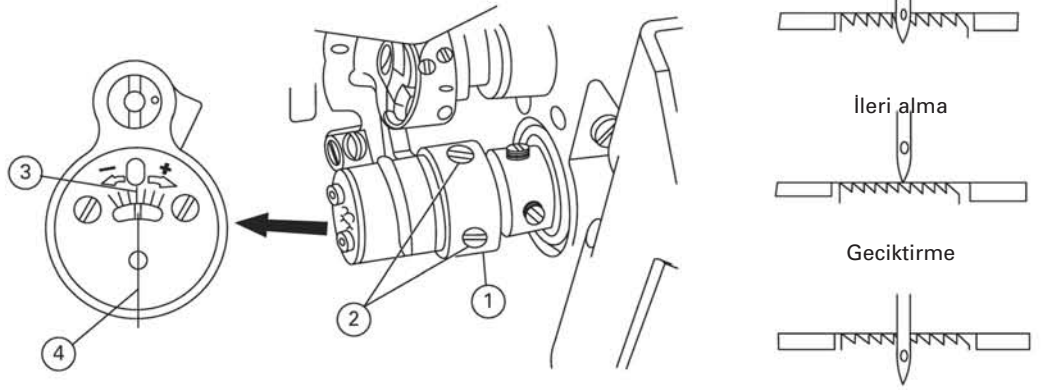
Besleme eksantrik kamındaki (1) iki ayar vidasını (1) gevşetin.

Besleme zamanlamasını aşağıdaki gibi değiştirmek için besleme eksantrik kamını (1) çevirin.

Standart konum için, besleme çubuğu tahrik kolu göstergesinin merkez işaretini (3) besleme tahrik milindeki çizgi (4) ile hizalayın.

Kumaşın dengesiz beslenmesini önlemek üzere besleme zamanlamasını ileri almak için, besleme eksantrik kamını (1) ok yönünde (+) itin.

Dikiş sıklığını artırmak üzere besleme zamanlamasını geciktirmek için, besleme eksantrik kamını (1) ok'un aksi yönünde (-) itin.



Şekil 33

3.26

İplik Tansiyonu Alma Mekanizması

Dikkat

Değiştirme vidasını (1), iplik tansiyonu değiştirme plakasının (2) alt veya üst konumunun dışındaki herhangi bir konumda kullanmayın. Vida fabrikada alt konuma ayarlanmıştır.

İplik tansiyonu alma mekanizması için, dikiş sırasında baskı ayağı kaldırılmış olsa bile iğne ipliği gevşetilmeden dikiş dikilebilir.

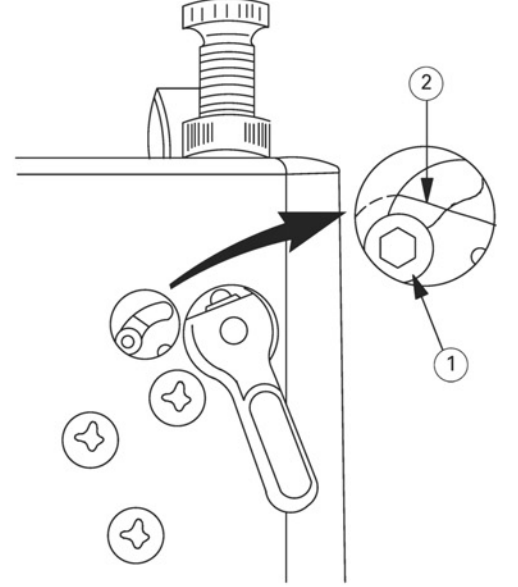
(Baskı ayağının üst üste binmiş kalın kısımda hafif yukarı kaldırılmış olması ile iplik tansiyonunun değiştirilmesini önleyebilir).

Ayarlamayı aşağıdaki gibi yapın.

Makine kafasındaki lastik tapayı çıkarın ve altıgen anahtarla iplik tansiyonu değiştirme vidasını (1) gevşetin.

Değiştirme vidasını (1) iplik tansiyonu değiştirme plakasının (2) üst tarafına takın. Baskı ayağı kaldırılrsa bile iplik tansi-

yonu diski yukarı kalkmaz ve iğne ipliği gevşemez. (İplik tansiyonu diski sadece iplik kesildiğinde yukarı kalkar).



Şekil 34

3.27

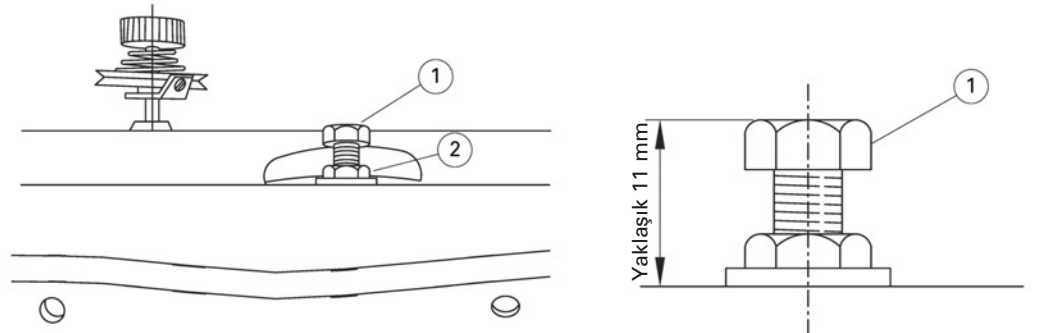
Baskı Ayağının Mikro Kaldırma Mekanizması

Dikkat

Baskı ayağı mikro kaldırma mekanizması kullanılmadığında, vidanın (1) yüksekliğini dikiş makinesinden yaklaşık 11.0 mm daha yüksek olacak şekilde ayarlayın. Dikiş makinesi, mikro kaldırma mekanizması çalışır durumda iken kullanılırsa, yeterli besleme kuvveti elde edilemez.

Kadife veya benzeri tüylü kumaşları dikerken, baskı ayağı mikro kaldırma mekanizması için vida (1) kullanılarak kumaşın kayması veya hasar görmesi ihtimali azaltılır.

Somun (2) gevşetilmişken, baskı ayağı mikro kaldırma mekanizması vidasını (1) kademeli olarak sıkın, baskı ayağını, kumaşla eşleşinceye kadar hassas bir şekilde kaldırılabilceği konuma ayarlayın ve somun (2) ile sabitleyin.



Şekil 35

4.1

Makine Kafasının Temizlenmesi

Makine kafasındaki tozları almak için makineyi düzenli olarak yumuşak ve kuru bir bezle silin.

Yüzeyi temizlemek için herhangi bir tip leke tineri kullanmayın.

4.2

Yağlama

Makine uzun bir süre kullanılmamışsa, makineyi 3,3 ila 3,4 arasındaki bölümlerde belirtildiği gibi yağlayın.

4.3

Güvenlik Kontrol

Bütün güvenlik donanımlarının düzgün takıldığını ve ayarlandığını düzenli olarak kontrol edin.

Makine kafasının tüm tespit ve destek vidalarının yeterince sıkıldığını kontrol edin.

V-kayışın çok fazla aşınmadığını ve gerginliğinin uygun olduğunu kontrol edin.

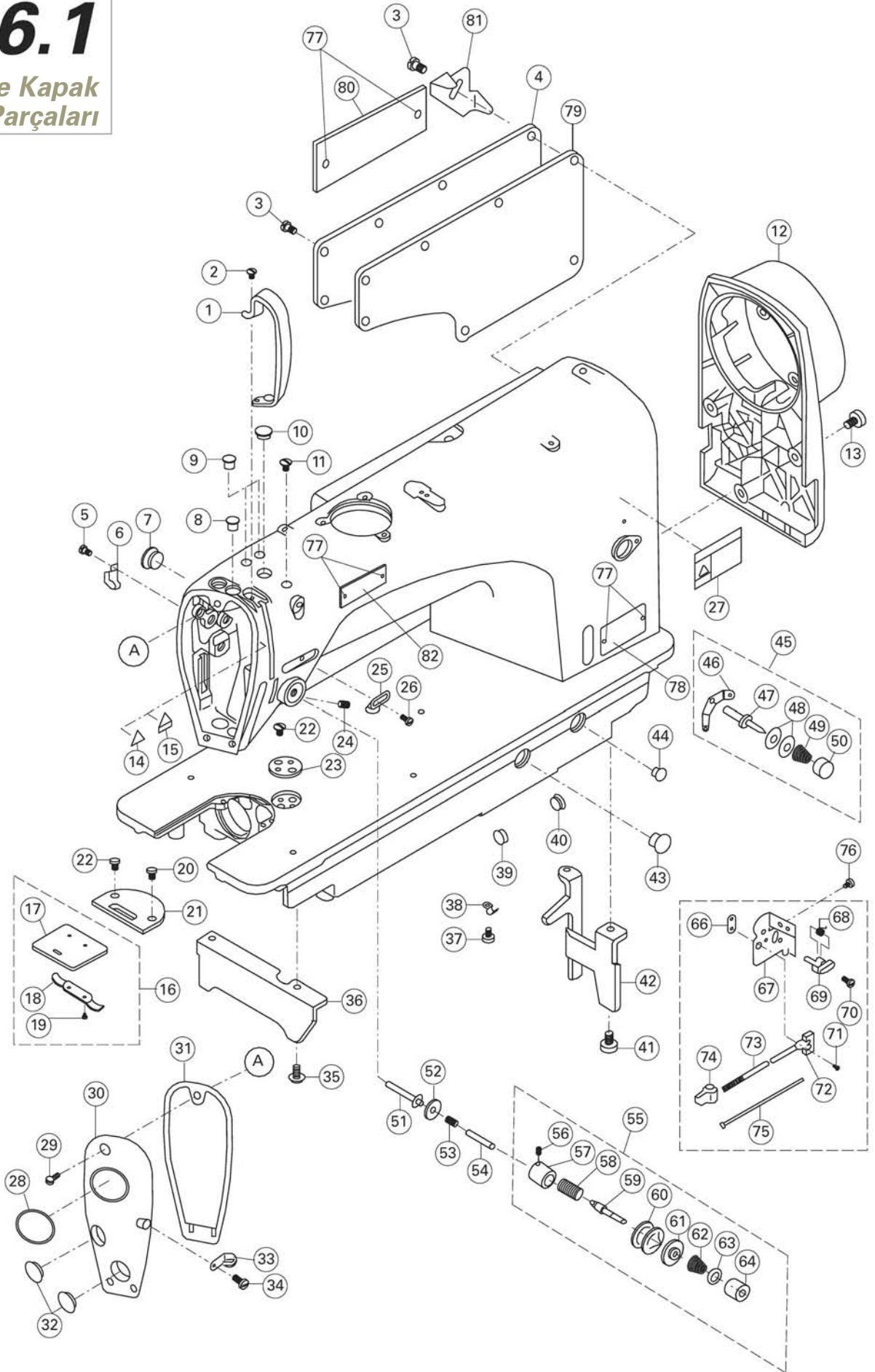
Elektrik motorunda aşırı ısınma olmadığını ve elektrik kablosu ile fişin hasar görmediğini kontrol edin.

Sorunlar	Olası Nedenleri	Olası Çözümler
İğne kırılıyor	1. İğne yanlış takılmış.	1. İğneyi düzgün takın.
	2. Yanlış iğne tipi veya büyüklüğü.	2. Kumaşa ve ipliğe uygun iğne kullanın.
	3. İğne bükülmüş.	3. İğneyi değiştirin.
	4. Çığanoza olan mesafe yanlış.	4. Çığanozu yeniden ayarlayın.
	5. İğne, iğne plakasındaki veya baskı ayağındaki iğne deliğine ortalanmamış.	5. İğne plakasını ve baskı ayağını yeniden ayarlayın.
İplik kopuyor	1. Düşük kaliteli iplik.	1. İpliği değiştirin.
	2. İplik iğne deliğinden daha kalın.	2. Kumaşa ve ipliğe uygun iğne kullanın.
	3. İplik yanlış takılmış.	3. Makineye düzgün bir şekilde yeniden iplik takın.
	4. İplik çok fazla gergin.	4. İplik tansiyon somununu yeniden ayarlayın.
	5. İğne yanlış takılmış.	5. İğneyi düzgün takın.
	6. Çardak yanlış takılmış.	6. Çardağı düzgün takın.
	7. İplik tansiyon disk, iplik kılavuzu, iğne, çığanoz ucu ve iğne plakası çapaklanmış.	7. Zımpara yapın, cilalayın veya yeni parçalarla değiştirin.
	8. Çığanoza olan mesafe yanlış.	8. İğne ile çığanoz ucu arasındaki mesafeyi yeniden ayarlayın.
Dikişler atlanıyor	1. İğne ile çığanoz ucu arasındaki mesafe yanlış.	1. İğne ile çığanoz ucunu yeniden ayarlayın.
	2. İplik yanlış takılmış.	2. Makineye düzgün bir şekilde yeniden iplik takın.
	3. İğne yanlış takılmış.	3. İğneyi düzgün takın.
	4. Yetersiz iplik tansiyonu.	4. İplik tansiyon somununu yeniden ayarlayın.
	5. Çığanozun ucu hasarlı.	5. Yenisiyle değiştirin.
	6. İğne bükülmüş.	6. İğneyi değiştirin.
Dikişler gevşek	1. İplik yanlış takılmış.	1. Makineye düzgün bir şekilde yeniden iplik takın.
	2. İplik iğne deliğinden daha kalın.	2. Kumaşa ve ipliğe uygun iğne kullanın.
	3. Yetersiz iplik tansiyonu.	3. İplik tansiyon somununu yeniden ayarlayın.
	4. İğne ile çığanoz ucu arasındaki mesafe ayarı yanlış.	4. İğne ile çığanoz ucunu yeniden ayarlayın.
Büzülmüş dikişler.	1. İplik çok fazla gergin.	1. İplik tansiyon somununu yeniden ayarlayın.
	2. Germe yayı çok gergin.	2. İplik çekme yayını yeniden ayarlayın.
	3. Baskı ayağının basıncı yetersiz.	3. Baskı ayağı basıncını yeniden ayarlayın.
	4. Kumaş dişlisi yüksekliği yetersiz.	4. Kumaş dişlisini yeniden ayarlayın.
	5. İğne çok kalın.	5. Kumaşa ve ipliğe uygun iğne kullanın.

6 Parça Listesi

6.1

Gövde ve Kapak Parçaları



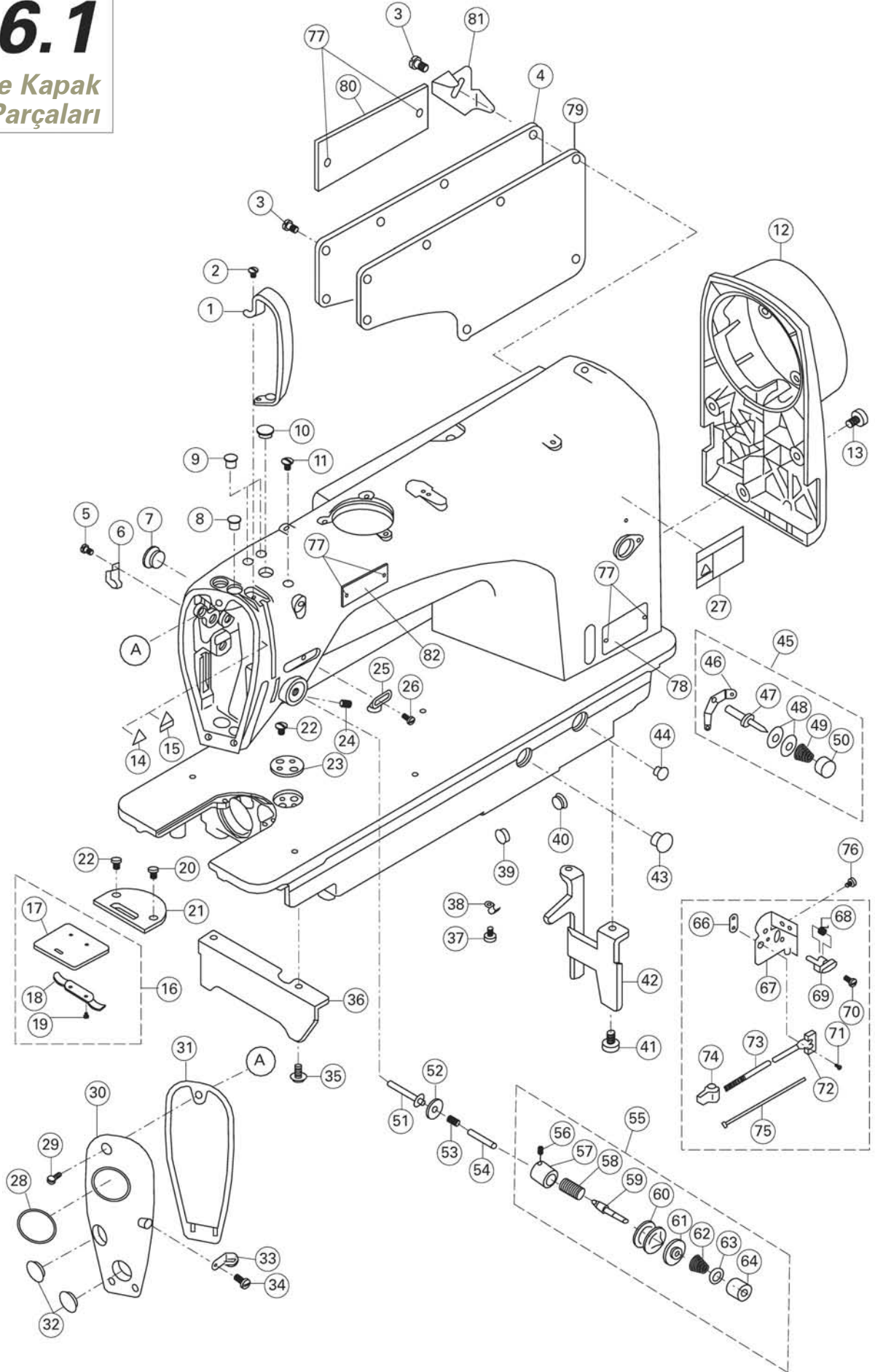
6.1

Gövde ve Kapak Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet			
			20	30	20F	30F
1	300249	Horoz kapağı	1	1	1	1
2	101S11001	Vida SM3/16 x 40 L=9	1	1	1	1
3	101S11001	Vida SM3/16 x 28 L=9	7	7	7	7
4	300247	Yan plaka	1	1	1	1
5	101S11001	Vida SM3/16 x 28 L=9	1	1	1	1
6	11412051	Üst mil ön yağ fitili kelepçesi	1	1	1	1
7	11422003	Lastik tapa	1	1	1	1
8	10122011	Lastik tapa	1	1	1	1
9	10122005	Lastik tapa	2	2	2	2
10	10122004	Lastik tapa	1	1	1	1
11	101S11001	Vida SM3/16 x 28 L=9	1	1	1	1
12	300250	Kasnak kapağı	1	1	1	1
13	114S30001	Cıvata	4	4	4	4
14	11437002	Emniyet contası	1	1	1	1
15	11437003	Etiket (16)	1	1	1	1
16	1011500200	Sürgülü plaka grubu	1	1	1	1
17	10115002	Sürgülü plaka	1	1	1	1
18	10127009	Sürgülü plaka yayı	1	1	1	1
19	101S11019	Vida 8M2/32 x 56 L=1.9	2	2	2	2
20	104S17002	Vida SM11/64 x 40 L=8.5	2	2	2	2
21	10115001	İğne plakası	1	0	1	0
	10415001	İğne plakası	0	1	0	1
22	114S11006	Vida	2	2	2	2
23	11412040	Cetvel durdurma yatağı	1	1	1	1
24	101S15006	Vida SM5/64 x 28 L=7	1	1	1	1
25	11413001	Kol iplik kılavuzu A	1	1	1	1
26	101S11007	Vida SM11/64 x 40 L=6	1	1	1	1
27	11237001	Güvenlik etiketi	1	1	1	1
28	10137004	Plaka	1	1	1	1
29	101S11001	Vida SM3/16 x 28 L=9	3	3	3	3
30	300871	Alın kapağı	1	1	1	1
31	11422001	Alın kapağı contası	1	1	1	1
32	10122003	Lastik tapa	2	2	2	2
33	10113005	Kol iplik kılavuzu B	1	1	1	1
34	101S11007	Vida SM11/64 x 40 L=6	1	1	1	1
35	101S11026	Vida SM15/64 x 28 L=9	2	2	2	2
36	11412004	Yatak saplaması A	1	1	1	1
37	101S11001	Vida SM3/16 x 28 L=9	1	1	1	1
38	11412006	Yağ geri dönüş borusu tutucusu	1	1	1	1
39	11422050	Lastik tapa (küçük)	1	1	1	1
40	11422002	Lastik tapa	1	1	1	1

6.1

Gövde ve Kapak Parçaları



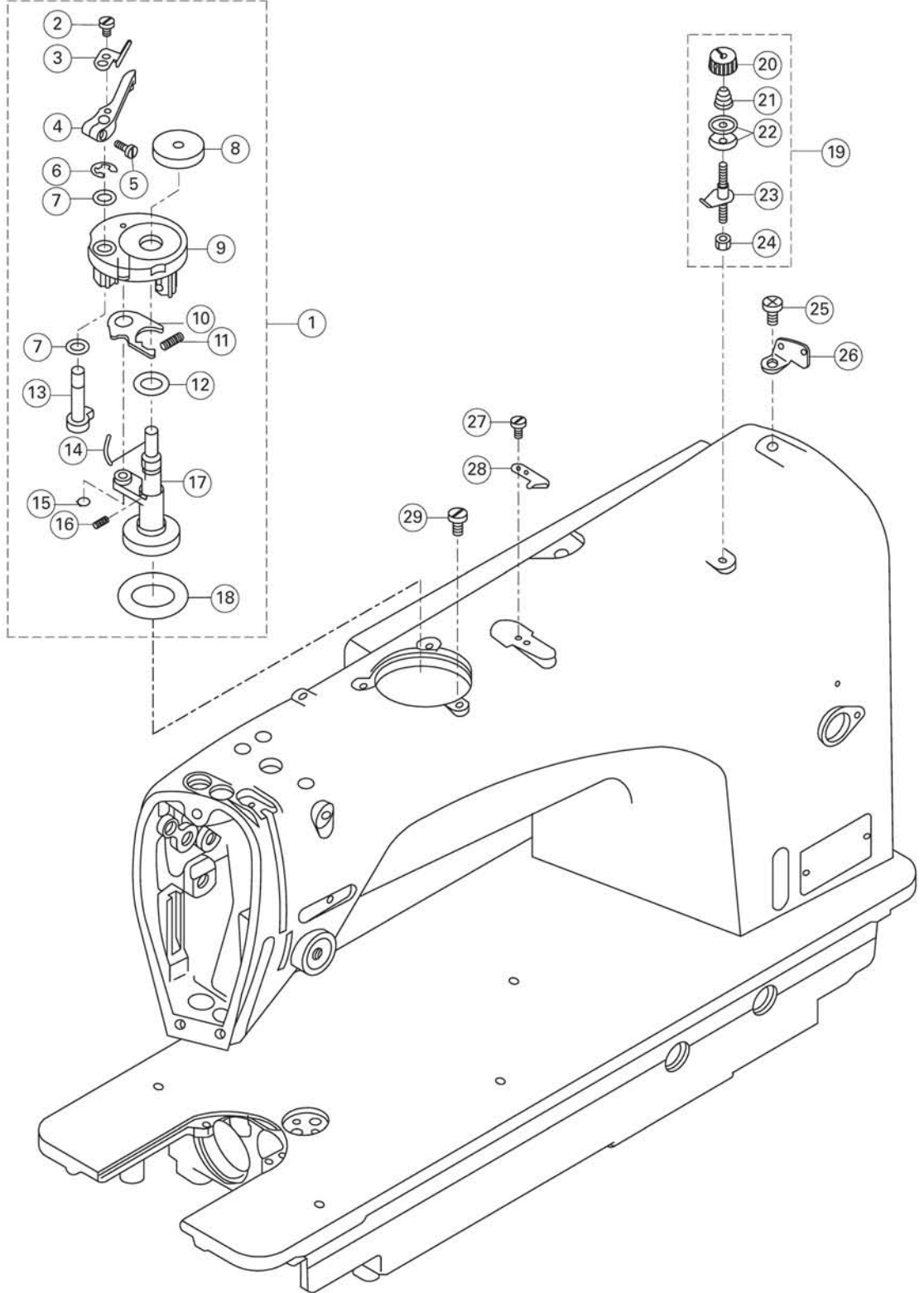
6.1

Gövde ve Kapak Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet			
			20	30	20F	30F
41	101SI1026	Vida SM15/64 x 28 L=9	2	2	2	2
42	11412005	Yatak saplaması B	1	1	1	1
43	11422051	Lastik tapa	1	1	1	1
44	10122005	Lastik tapa	1	1	1	1
44	10122004	Lastik tapa	1	1	1	1
45	1121300100	1 numaralı iplik tansiyonu grubu	1	1	1	1
46	11212003	İplik tansiyon kılavuzu	1	1	1	1
47	112S30001	İplik tansiyon kolu	1	1	1	1
48	11212004	İplik tansiyon diski	2	2	2	2
49	11227001	İplik tansiyon yayı	1	1	1	1
50	112S16001	İplik tansiyonu somunu	1	1	1	1
51	10126003	Tansiyon azaltma destek pimi	1	1	1	1
52	10128001	Pul plakası	1	1	1	1
53	10127003	Tansiyon azaltma pimi yayı	1	1	1	1
54	10126002	İplik çözme pimi	1	1	1	1
55	1121300200	İplik tansiyon grubu	1	0	1	0
	1121300400	İplik tansiyon grubu	0	1	0	1
56	101S15005	Vida SM9/64 x 40 L=5.5	1	1	1	1
57	10403009	İplik tansiyon kolu tabanı	1	1	1	1
58	10127001	Germe yayı	1	1	1	1
59	101S30002	İplik tansiyon kolu	1	1	1	1
60	10112005	İplik tansiyon diski	2	2	2	2
61	10112006	Disk stoplayıcı	1	1	1	1
62	10127002	Tansiyon yayı	1	0	1	0
	10427024	Tansiyon yayı	0	1	0	1
63	10112007	Tansiyon diski stoplayıcısı	1	1	1	1
64	112S16002	Tansiyon somunu	1	1	1	1
65	1143002300	Emniyet anahtarları grubu	1	1	1	1
66	11412008	Emniyet anahtarı plakası	1	1	1	1
67	11412007	Emniyet anahtarı tabanı	1	1	1	1
68	11427002	Emniyet anahtarı yayı	1	1	1	1
69	11427001	Emniyet anahtarı	1	1	1	1
70	114S20001	Vida	1	1	1	1
71	S01067	Vida M2x 12	2	2	2	2
72	11430023	Emniyet anahtarı	1	1	1	1
73	11230008	Emniyet anahtarı kablosu grubu	1	1	1	1
74	11436001	Muhafaza	1	1	1	1
75	11211005	Kablo bandı	1	1	1	1
76	101S11025	Vida SM11/64 x 40 L=7	2	2	2	2
77	R03001	Perçin	6	6	4	4
78	J900191-xxx	Model plakası	1	1	1	1
79	10422001	Conta	1	1	0	0
80	J900112-004	Arka reçine plakası	1	1	0	0
81	11212002	Ön reçine plakası	1	1	1	1
82	J900112-002	Kablo tutucusu	1	1	1	1

6.2

Masura Sarıcı Parçaları



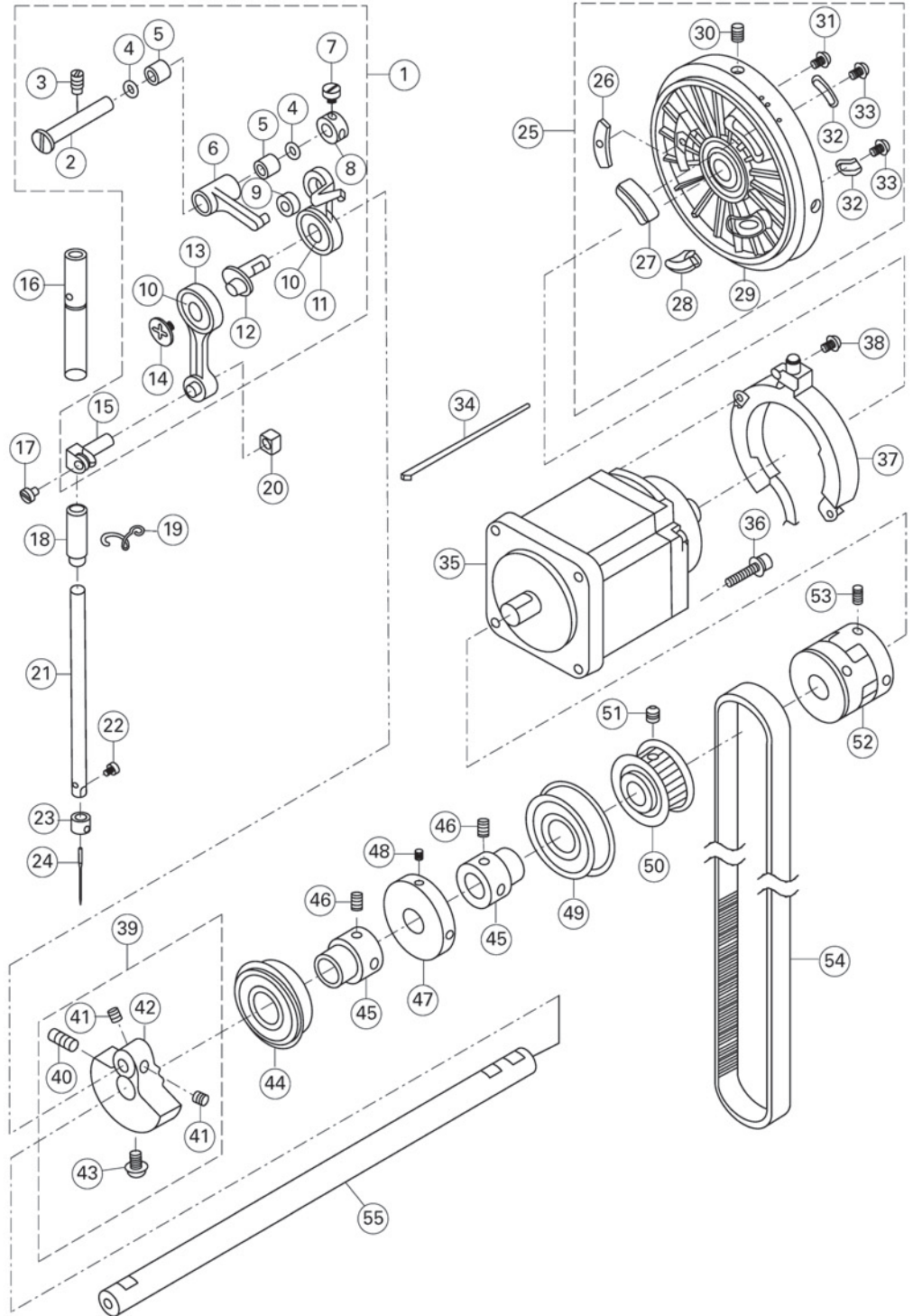
6.2

Masura Sarıcı Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet			
			20	30	20F	30F
1	1143100100	Masura sarıcı grubu	1	1	1	1
2	114S11001	Vida SM9/64 x 40 L=5"	1	1	1	1
3	11412009	Masura sarıcı ayar plakası	1	1	1	1
4	11404001	Masura kolu	1	1	1	1
5	114S11002	Vida SM9/64 x 40 L=13.5	1	1	1	1
6	H05006	E-ring	1	1	1	1
7	11411002	Dikey makara pulu	2	2	2	2
8	11411003	Masura tamponu	1	1	1	1
9	11431002	Masura oturma tabanı grubu	1	1	1	1
10	11412010	Ayar plakası	1	1	1	1
11	11427004	Yay	1	1	1	1
12	1034	Kauçuk halka	1	1	1	1
13	1141000100	Masura kam mili grubu	1	1	1	1
14	11427005	Mandal yayı	1	1	1	1
15	H01008	Sıkma halkası	1	1	1	1
16	11427003	Baskı ayağı yayı	1	1	1	1
17	1140200100	Masura sarıcı mili grubu	1	1	1	1
18	1033	Halka 25.5 x 6.8	1	1	1	1
19	1141300200	Masura iplik tansiyon grubu	1	1	1	1
20	11411004	İplik tansiyonu somunu	1	1	1	1
21	11427006	Bağlantı çubuğu yayı	1	1	1	1
22	11413003	İplik tansiyon disk	2	2	2	2
23	1143100300	Masura iplik tansiyon çubuğu grubu	1	1	1	1
24	114S16001	Somun SM11/64 x 40	1	1	1	1
25	101S11026	Vida SM9/64 x 40 L=9	1	1	1	1
26	11412011	İplik kılavuzu plakası	1	1	1	1
27	101S11005	Vida SM9/64 x 40 L=6	2	2	2	2
28	11419001	İplik kesici	1	1	1	1
29	114S11003	Vida SM3/16 x 28 L=10	3	3	3	3

6.3

Anamıl, İğne Mili ve Horoz Parçaları



No.	Parça No.	Açıklama	Adet			
			20	30	20F	30F
1	1143800100	Horoz grubu	1	0	1	0
	1143800500	Horoz grubu	0	1	0	1
2	11426001	Horoz krank mili	1	1	1	1
3	101S15010	Vida SM15/64 x 28 L=10.5	1	1	1	1
4	11411005	Yatak desteği	2	2	2	2
5	B08003	Yatak	2	2	2	2
6	11438004	Horoz krank kolu	1	1	1	1
7	114S11008	Vida	2	2	2	2
8	11408002	Boşluk ayar burcu grubu	1	1	1	1
9	B01013	Yatak 605	1	1	1	1
10	B01014	Yatak 608	2	2	2	2

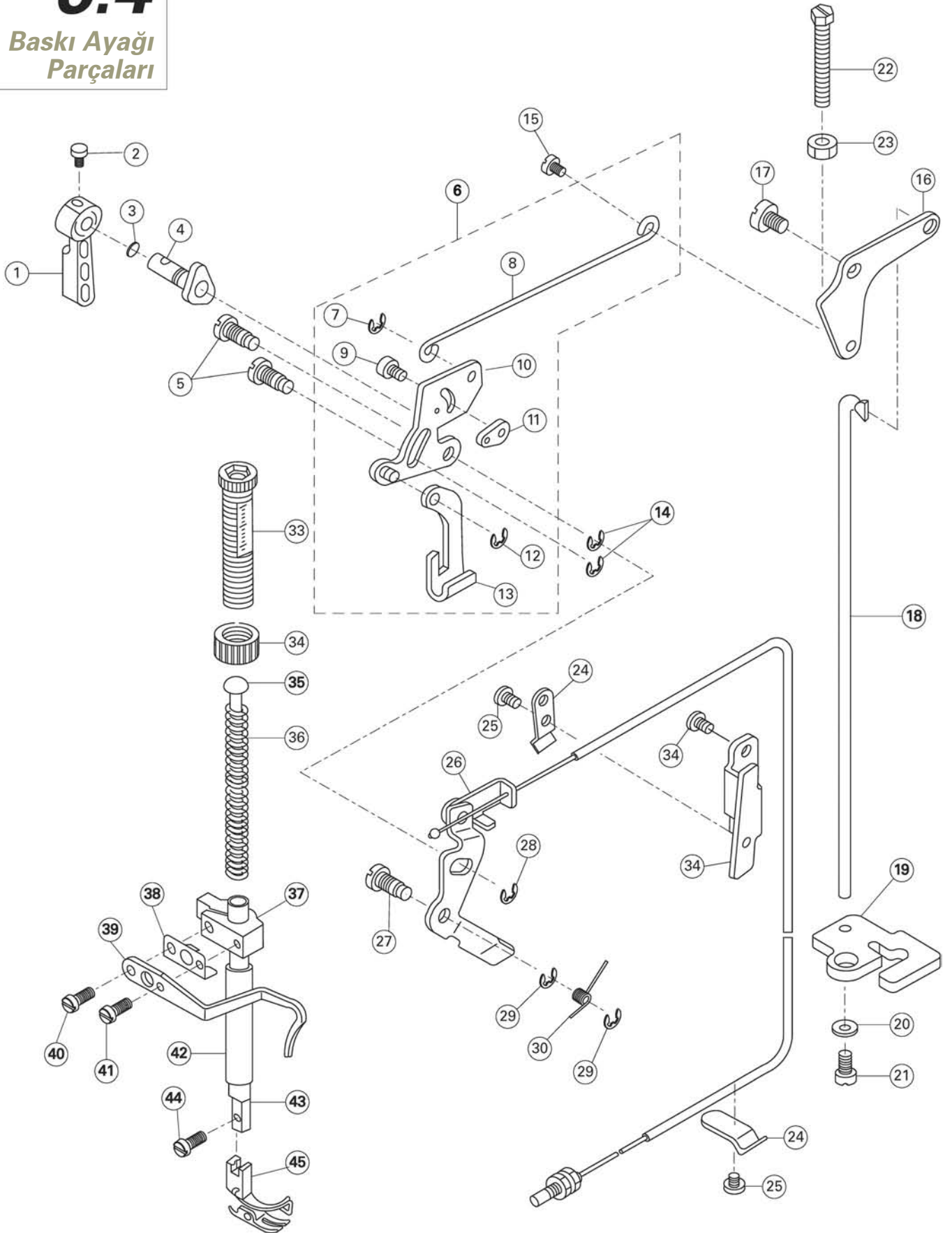
6.3

Anamil, İğne Mili ve Horoz Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet			
			20	30	20F	30F
11	11438003	Horoz	1	1	1	1
12	11402007	İğne mili krank kolu	1	1	1	1
13	1143800200	İğne mili krank kolu grubu	1	1	1	1
14	114S30004	Vida (sola doğru çevrilen)	1	1	1	1
15	11404005	İğne mili tutucusu	1	1	1	1
16	11403006	Üst iğne mili burcu	1	1	1	1
17	101SI1005	Vida SM9/64 x 40 L=6	1	1	1	1
18	11403007	İğne mili burcu (alt)	1	0	1	0
	11403031	İğne mili burcu (alt)	0	1	0	1
19	11413004	İğne mili burcu alt iplik kılavuzu	1	0	1	0
	11412063	İğne mili burcu alt iplik kılavuzu	0	1	0	1
20	11409001	Sürgülü blok	1	1	1	1
21	11402005	İğne mili	1	0	1	0
	11402035	İğne mili	0	1	0	1
22	104SI1006	Vida SM1/8 x 44 L=4.5	1	1	1	1
23	10113002	İğne mili iplik kılavuzu	1	1	1	1
24	1955-01 90/14	İğne 1955-01 90/14	1	0	1	0
	1955-01 110/18	İğne 1955-01 110/18	0	1	0	1
25	1143500200	Volan grubu	1	1	1	1
26	300712	Volan	1	1	1	1
27	11430024	Işığa duyarlı cam A	1	1	1	1
28	11428007	Şim	1	1	1	1
29	11430024	Işığa duyarlı cam B	1	1	1	1
30	11428007	Şim	1	1	1	1
31	11428007	Şim	1	1	1	1
32	H03005	Halka 18	1	1	1	1
33	S05044	Vida M6x8	2	2	2	2
34	11211005	Kablo bandı	2	2	2	2
35	700061	Motor A grubu	1	1	1	1
36	114S30001	Cıvata	4	4	4	4
37	11433002	Senk. grubu	1	1	1	1
38	S01010	Vida M4x8	2	2	2	2
39	1140400200	Karşı ağırlık grubu	1	1	1	1
40	101S15004	Vida	1	1	1	1
41	101S15007	Vida SM1/4 x 40 L=6	2	2	2	2
42	11404003	Karşı ağırlık	1	1	1	1
43	101SI1003	Vida	1	1	1	1
44	B10001	Yatak	1	1	1	1
45	11403002	Yatak desteği	2	2	2	2
46	S05044	Vida M6x8	4	4	4	4
47	11435008	Masura sarıcı tahrik çarkı	1	1	1	1
48	113S14002	Vida SM11/64 x 40 L=4	2	2	2	2
49	B01003	Yatak	1	1	1	1
50	1143500400	Üst dişli çark	1	1	1	1
51	S05044	Vida M6x8	4	4	4	4
52	11403003	Kaplin	2	2	2	2
53	S05044	Vida M6x8	2	2	2	2
54	11435007	Zamanlama kayışı	1	1	1	1
55	11402004	Anamil	1	1	1	1

6.4

Baskı Ayağı Parçaları



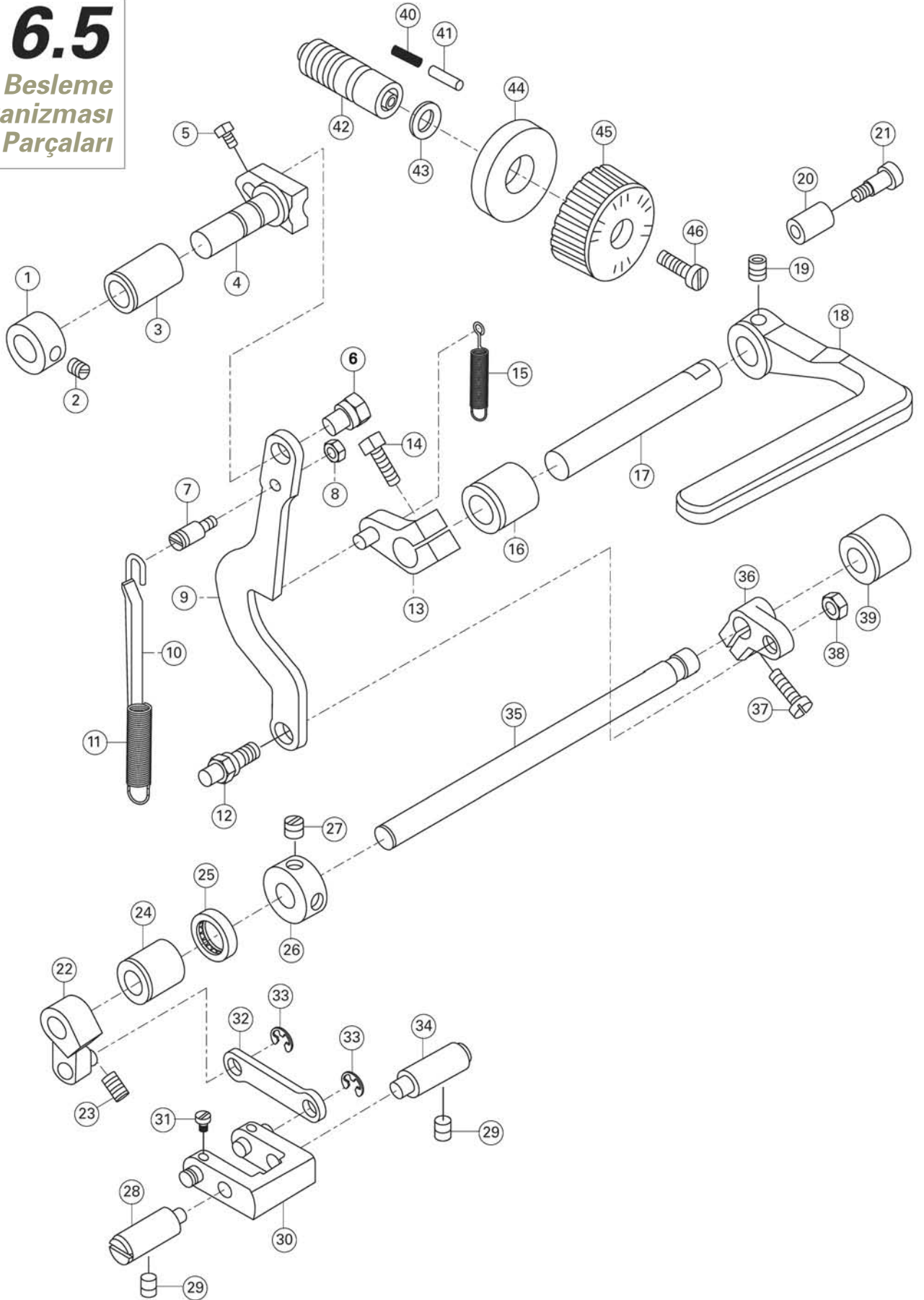
6.4

Baskı Ayağı Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet			
			20	30	20F	30F
1	10111001	Kaldırma kolu	1	1	1	1
2	101S11010	Vida	1	1	1	1
3	1004	Kauçuk halka	1	1	1	1
4	1041000200	El kaldırma kolu kam grubu	1	1	1	1
5	101S20001	Bağlantı mili	2	2	2	2
6	1140500300	Kaldırma kolu bağlantı çubuğu grubu	1	1	1	1
7	H05006	E-ring	1	1	1	1
8	11405004	Kaldırma kolu bağlantı çubuğu	1	1	1	1
9	S05011	Vida M4 x 6	1	1	1	1
10	1140500500	Bağlantı kolu grubu	1	1	1	1
11	11412014	Plaka	1	1	1	1
12	H05006	E-ring	1	1	1	1
13	11412017	Kaldırma plakası	1	1	1	1
14	H05006	E-ring	2	2	2	2
15	101820004	Menteşe vidası	1	1	1	1
16	11405006	Kaldırma kolu bağlantısı	1	1	1	1
17	101S20003	Menteşe vidası	1	1	1	1
18	11405007	Bağlantı çubuğu	1	1	1	1
19	11411007	Bağlantı çubuğu kılavuzu	1	1	1	1
20	W01009	Pul	1	1	1	1
21	101S11001	Vida 8M3/16 x 28 L=9	1	1	1	1
22	114812001	Vida	1	1	1	1
23	114816005	Somun SM15/64 x 28	1	1	1	1
24	11412020	Kablo tutucusu A	2	2	2	2
25	101811025	Vida SM11/64 x 40 L=7	2	2	2	2
26	11412019	İplik tansiyonu alma teli	1	1	1	1
27	101820002	Tansiyon alma mili	1	1	1	1
28	H05006	E-Ring	3	3	3	3
29	H05006	E-Ring	2	2	2	2
30	11427009	Tansiyon azaltma geri dönüş yayı	1	1	1	1
31	11413006	Kablo tutucusu braket	1	1	1	1
32	101S11001	Vida SM3/16 x 28 L=9	2	2	2	2
33	114830005	Baskı ayağı yayı regülatörü	1	1	1	1
34	114816002	Somun	1	1	1	1
35	11405008	Baskı ayağı kılavuz kolu	1	1	1	1
36	11427007	Baskı ayağı yayı	1	1	1	1
37	11404006	Baskı ayağı kılavuz braket	1	1	1	1
38	11412018	Kılavuz braket plakası	1	1	1	1
39	11413005	Baskı ayağı iplik kılavuzu	1	1	1	1
40	114811004	Vida SM11/64 x 40 L=18	1	1	1	1
41	101811005	Vida SM9/64 x 40 L=9	1	1	1	1
42	11403008	Burç	1	1	1	1
43	11402009	Baskı ayağı	1	1	1	1
44	101811009	Vida SM9/64 x 40 L=10.5	1	1	1	1
45	1011600100	Baskı ayağı grubu	1	0	1	0
	1141600200	Baskı ayağı grubu	0	1	0	1

6.5

Besleme Mekanizması Parçaları



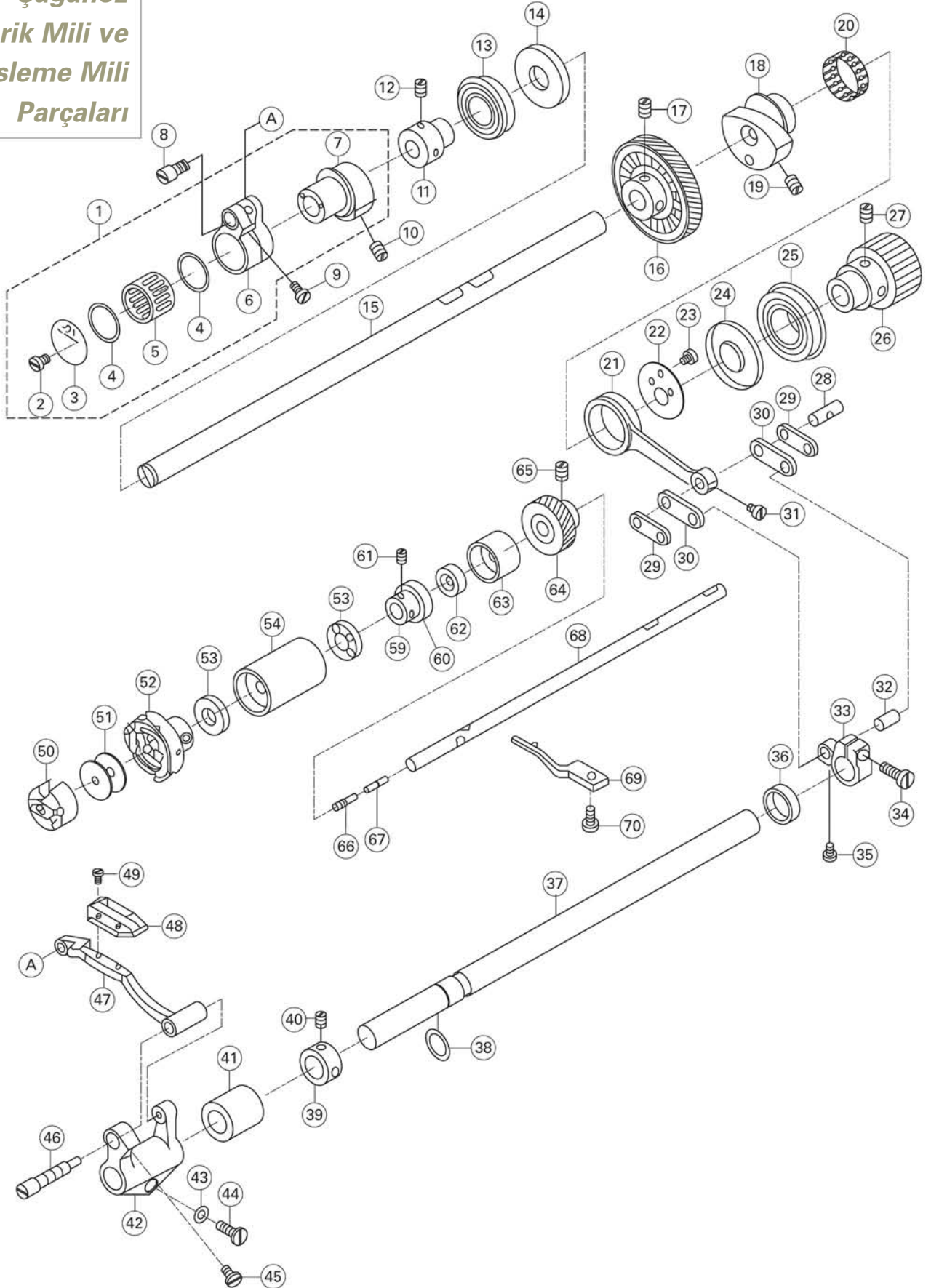
6.5

Besleme Mekanizması Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet			
			20	30	20F	30F
1	11408007	Bilezik grubu	1	1	1	1
2	114S15001	Vida	2	2	2	2
3	11403009	Ayarlama tabanı mili burcu	1	1	1	1
4	11402011	Besleme ayar tabanı	1	1	1	1
5	101S11005	Vida SM9/64 x 40 L=6	2	2	2	2
6	11402012	Besleme ayar pimi	1	1	1	1
7	114S30007	Vida	1	1	1	1
8	114S16004	Somun	1	1	1	1
9	11404013	Besleme ayar çubuğu	1	1	1	1
10	11436002	Boru	1	1	1	1
11	11427011	Besleme ayar yayı	1	1	1	1
12	11426007	Kumaş dişlisi değiştirme mili kolu B pimi	1	1	1	1
13	1140401400	Besleme kolu grubu	1	1	1	1
14	101S11016	Vida	1	1	1	1
15	11427012	Besleme kolu yayı	1	1	1	1
16	11403010	Besleme kolu mili burcu	1	1	1	1
17	11402013	Besleme kolu mili	1	1	1	1
18	300251	Besleme kolu	1	1	1	1
19	S05044	Vida M6 x 8	2	2	2	2
20	11203001	Geri besleme kolu stoplayıcısı	1	1	1	1
21	112S11002	Vida	1	1	1	1
22	1140400900	Kumaş dişlisi değiştirme mili kolu grubu	1	1	1	1
23	101S15007	Vida	1	1	1	1
24	11408005	Burç A	1	1	1	1
25	11422005	Kumaş dişlisi değiştirme mili yağ keçesi	1	1	1	1
26	11408004	Boşluk ayar burcu	1	1	1	1
27	101S15007	Vida	2	2	2	2
28	10126010	Ayarlama kolu dayanak mili A	1	1	1	1
29	101S15010	Vida	2	2	2	2
30	1140400700	Ayarlama kolu grubu	1	1	1	1
31	101S11005	Vida SM9/64 x 40 L=6	2	2	2	2
32	11405009	Ayarlama kolu bağlantı kolu	1	1	1	1
33	H05006	E-Ring	2	2	2	2
34	11426005	Ayarlama kolu dayanak mili B	1	1	1	1
35	11402010	Kumaş dişlisi değiştirme mili	1	1	1	1
36	11404012	Kumaş dişlisi değiştirme mili kolu B	1	1	1	1
37	101S11016	Vida	1	1	1	1
38	114S16005	Somun	1	1	1	1
39	11408006	Burç B	1	1	1	1
40	10127010	Yay	1	1	1	1
41	10126015	Pim	1	1	1	1
42	10426006	Besleme regülatörü yayı	1	1	1	1
43	10122016	Kauçuk halka	1	1	1	1
44	11422007	Kauçuk kilit pimi	1	1	1	1
45	10111002	Besleme düğmesi	1	1	1	1
46	101S11022	Vida SM3/16 x 28 L=18	1	1	1	1

6.6

Çağanoz Tahrik Mili ve Besleme Mili Parçaları



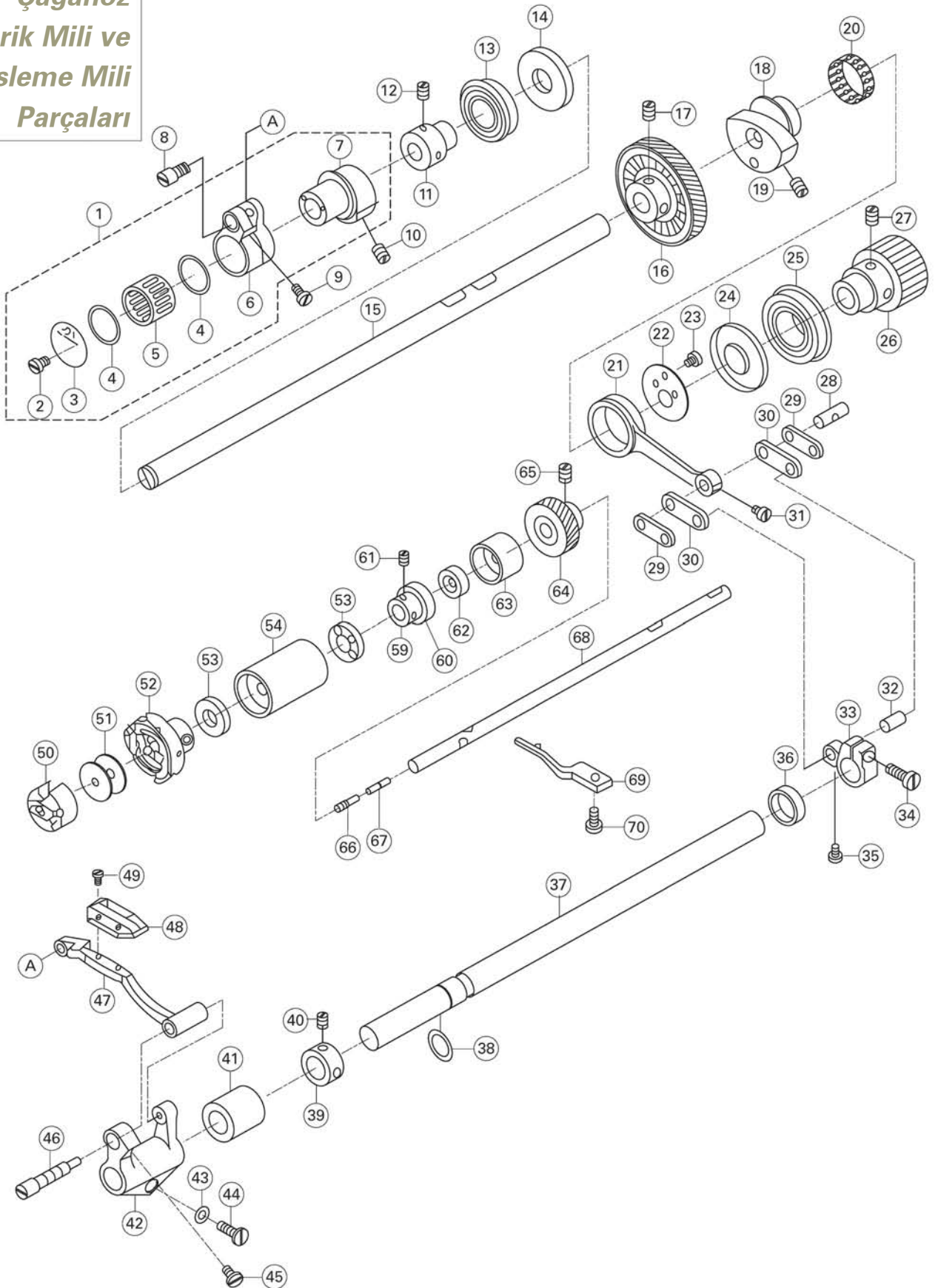
6.6

Çağanoz Tahrik Mili ve Besleme Mili Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet			
			20	30	20F	30F
1	1141000500	Besleme tahrik kamı grubu	1	0	1	0
	1141002300	Besleme tahrik kamı grubu	0	1	0	1
2	101811005	Vida SM9/64 x 28 L=6	2	2	2	2
3	11412024	Besleme tahrik kamı plakası	1	1	1	1
4	11403012	Besleme tahrik kamı boşluk ayar burcu	2	2	2	2
5	B08005	Yatak	1	1	1	1
6	11404018	Besleme tahrik tabanı kolu	1	1	1	1
7	11410006	Besleme tahrik kamı	1	1	1	1
8	11402016	Besleme tahrik tabanı mili	1	1	1	1
9	101811025	Vida SM11/64 x 40 L=7	1	1	1	1
10	101815010	Vida	2	2	2	2
11	11403013	Yatak desteği	1	1	1	1
12	101815007	Vida	2	2	2	2
13	B01010	Yatak	1	1	1	1
14	1142201000	Yağ keçesi	1	1	1	1
15	11402017	Besleme tahrik mili	1	1	1	1
16	1142500100	Büyük dişli grubu	1	1	1	1
17	101815007	Vida SM1/4 x 40 L=8	2	2	2	2
18	11410004	Besleme külbütör kamı	1	1	1	1
19	101815010	Vida	2	2	2	2
20	B08004	İğne makarası	1	1	1	1
21	11405010	Besleme külbütör çubuğu	1	1	1	1
22	11412021	Besleme külbütör kamı plakası	1	1	1	1
23	101811005	Vida 8M9/64 x 40 L=6	2	2	2	2
24	1142201200	Yağ keçesi	1	1	1	1
25	B10003	Yatak	1	1	1	1
26	11435009	Alt dişli çark	1	1	1	1
27	805044	Vida M6 x 8	2	2	2	2
28	11426010	Yürüme ayağı pimi	1	1	1	1
29	11412022	Bağlantı kolu A	2	2	2	2
30	11412023	Bağlantı kolu B	2	2	2	2
31	101811005	Vida SM9/64 x 40 L=6	1	1	1	1
32	11426009	Yürüme ayağı pimi	1	1	1	1
33	11404017	Geri külbütör kolu grubu	1	1	1	1
34	101811016	Vida	1	1	1	1
35	101811005	Vida SM9/64 x 40 L=6	1	1	1	1
36	1142200800	Yağ keçesi grubu	1	1	1	1
37	11402014	Besleme külbütör mili	1	1	1	1
38	H03001	Sıkma halkası	1	1	1	1

6.6

Çağanoz Tahrik Mili ve Besleme Mili Parçaları



6.6

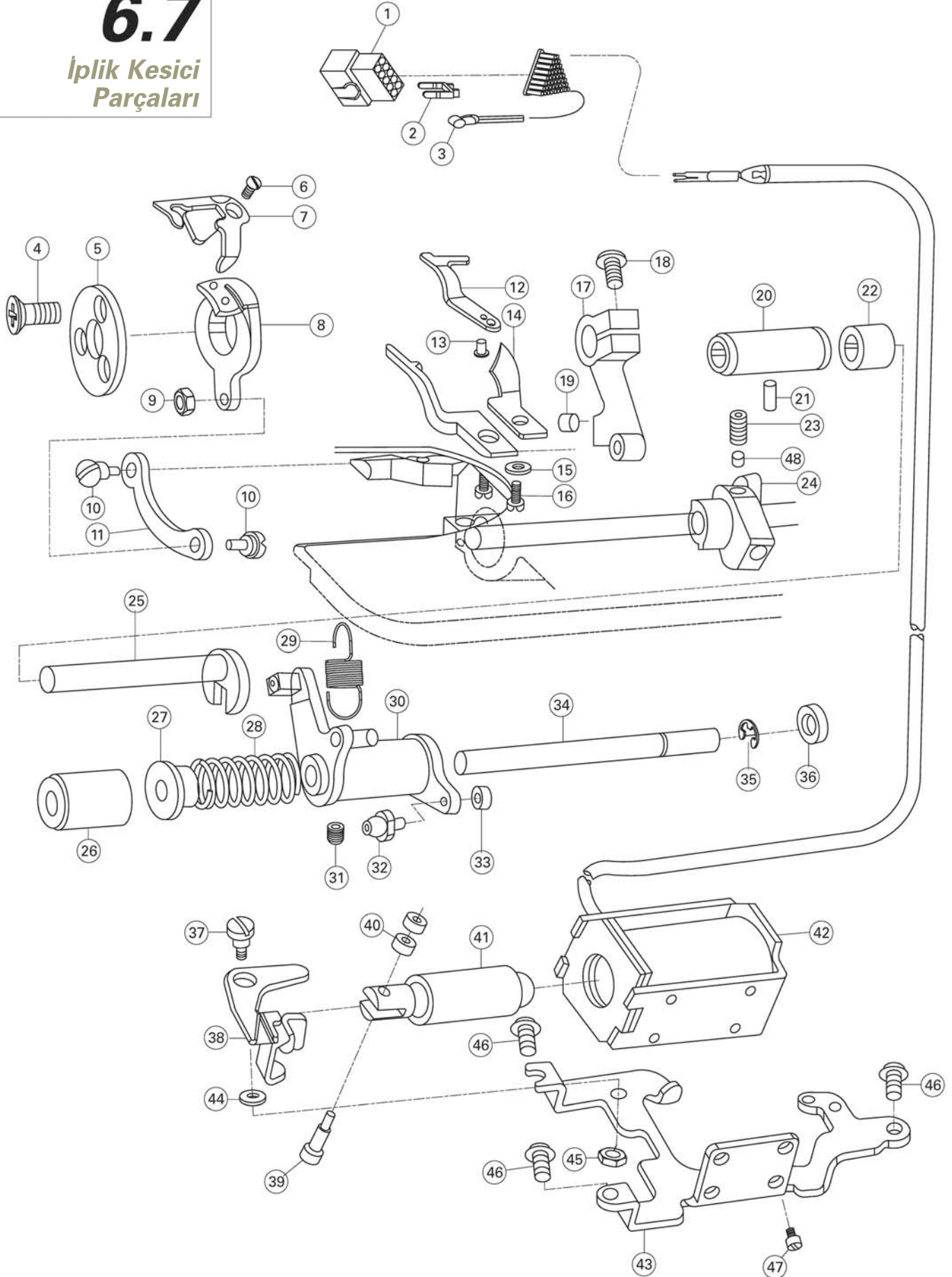
Çağanoz

Tahrik Mili ve Besleme Mili Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet			
			20	30	20F	30F
39	10108003	Anamil boşluk ayar burcu	1	1	1	1
40	101S15007	Vida	2	2	2	2
41	11403011	Besleme külbütör mili burcu	1	1	1	1
42	11407002	Besleme külbütör tabanı kolu	1	1	1	1
43	10128003	Pul	1	1	1	1
44	101S11016	Vida	1	1	1	1
45	101S11025	Vida SM11/64 x 40 L=7	1	1	1	1
46	11402015	Besleme külbütör tabanı mili	1	1	1	1
47	11407003	Besleme tabanı	1	1	1	1
48	11214001	Kumaş dişlisi	1	0	1	0
	10114010	Kumaş dişlisi	0	1	0	1
49	104SI1018	Vida	2	2	2	2
50	10118002	Mekik grubu	1	1	1	1
51	10118003	Masura	1	1	1	1
52	11218001	Çağanoz grubu	1	0	1	0
	11218002	Çağanoz grubu	0	1	0	1
53	1142201400	Yağ keçesi	2	2	2	2
54	11403014	Çağanoz tahrik mili burcu grubu	1	1	1	1
59	11403016	Yatak desteği	1	1	1	1
60	11424001	Yatak	1	1	1	1
61	113S14002	Vida SM11/64 x 40 L=4.5	2	2	2	2
62	1142201600	Yağ keçesi grubu	1	1	1	1
63	11403018	Çağanoz mili arka burcu	1	1	1	1
64	11425002	Dişli, küçük	1	1	1	1
65	101S15007	Vida SM1/4 x 40 L=8	2	2	2	2
66	101S30005	Yağ keçesi vidası	1	1	1	1
67	10123003	Yağ fitili	1	1	1	1
68	11402019	Çağanoz tahrik mili	1	1	1	1
69	10112016	Mekik tutucusu	1	1	1	1
70	101S11011	Vida	1	1	1	1

6.7

İplik Kesici Parçaları



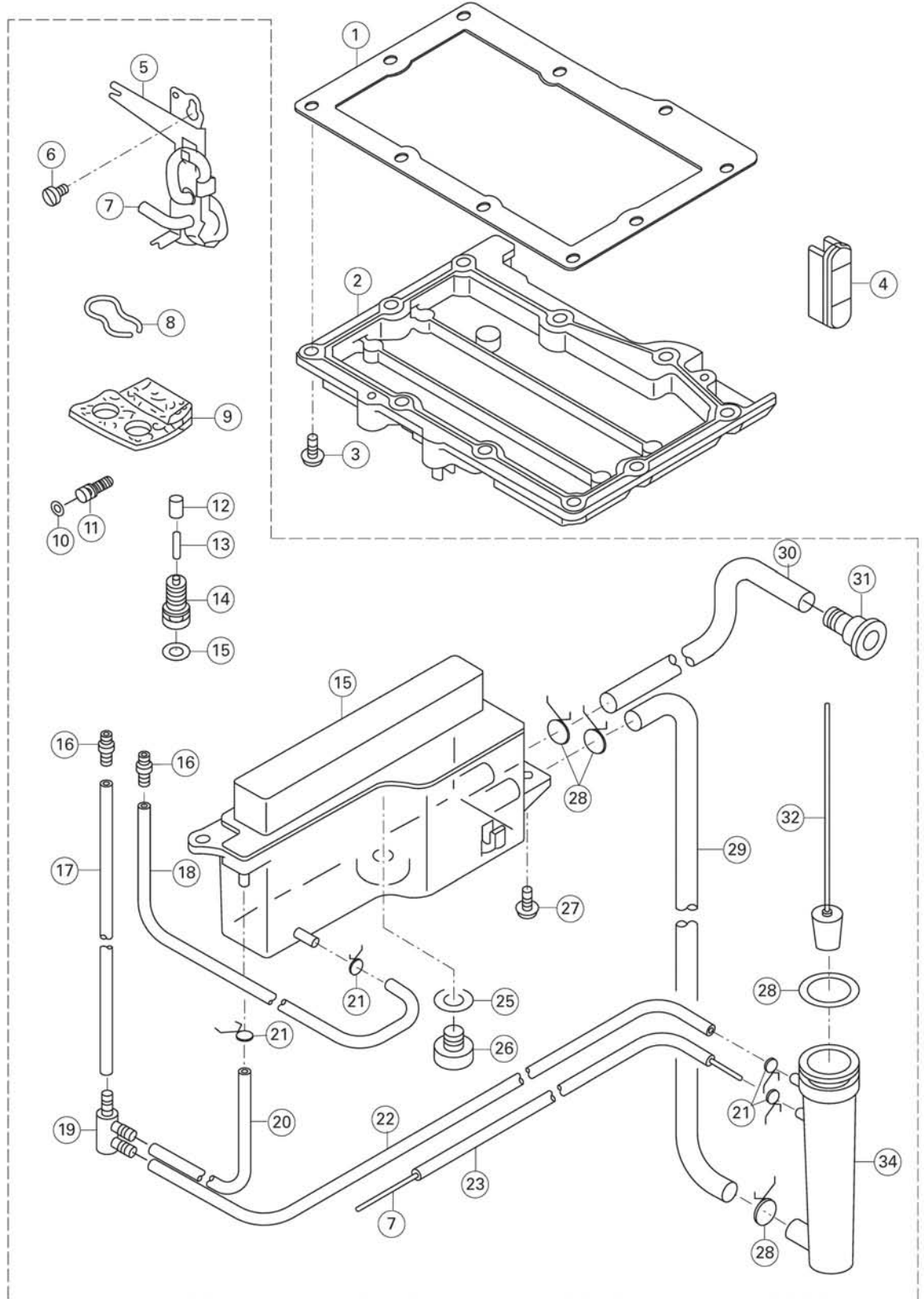
6.7

İplik Kesici Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet			
			20	30	20F	30F
1	11230004	Muhafaza 14P	1	1	1	1
2	11230005	Pim kontağı	1	1	1	1
3	11212025	Topraklama kablosu grubu	1	1	1	1
4	114817001	Vida	2	2	2	2
5	11512001	Yarım dip grubu	1	1	1	1
6	113S17002	Vida	2	2	2	2
7	11319002	Hareketli bıçak	1	1	1	1
8	11307001	Bıçak braket	1	1	1	1
9	113S16001	Somun	1	1	1	1
10	115820001	Vida	2	2	2	2
11	11505001	Bıçak mili bağlantı kolu	1	1	1	1
12	11319001	Kesici bıçak	1	1	1	1
13	113S17001	Vida	1	1	1	1
14	11312003	İğne koruma parçası	1	1	1	1
15	W02004	Pul	1	1	1	1
16	114811009	Vida	1	1	1	1
17	11504001	İplik kesme salıncak kolu	1	1	1	1
18	113811002	Vida	2	2	2	2
19	11511001	Konumlama bloğu	1	1	1	1
20	11303003	İplik kesme kamı salıncak kolu grubu	1	1	1	1
21	113814001	Vida	1	1	1	1
22	11503005	Kısa burç	1	1	1	1
23	116814005	Vida	1	1	1	1
24	11310001	İplik kesme kamı	1	1	1	1
25	11304002	İplik kesme salıncak kolu mili	1	1	1	1
26	11503004	İplik kesme salıncak kolu	1	1	1	1
27	11322002	Yay kapağı	1	1	1	1
28	11327002	Yay	1	1	1	1
29	11527001	Yay	1	1	1	1
30	1150400200	İplik kesme salıncak kolu mili	1	1	1	1
31	116814003	Vida	1	1	1	1
32	11324001	Silindir mili grubu	1	1	1	1
33	113S16001	Somun	1	1	1	1
34	11302002	İplik kesme mili	1	1	1	1
35	H03006	Sıkma halkası	1	1	1	1
36	11322003	Manyetik tapa altlığı	1	1	1	1
37	115820003	Menteşe vidası	1	1	1	1
38	11512003	Tahrik plakası	1	1	1	1
39	115820002	Plancer kolu pimi	1	1	1	1
40	114816008	Somun	2	2	2	2
41	11530002	Geri besleme solenoid mili	1	1	1	1
42	1153000200	Manyetik tapası	1	1	1	1
43	11512002	Manyetik tapa altlığı	1	1	1	1
44	11528002	Pul	1	1	1	1
45	115816001	Somun	1	1	1	1
46	101S11026	Vida	1	1	1	1
47	S04008	Vida	4	4	4	4
48	11309030	Kol	1	1	1	1

6.8

Yağlama Kabı Parçaları



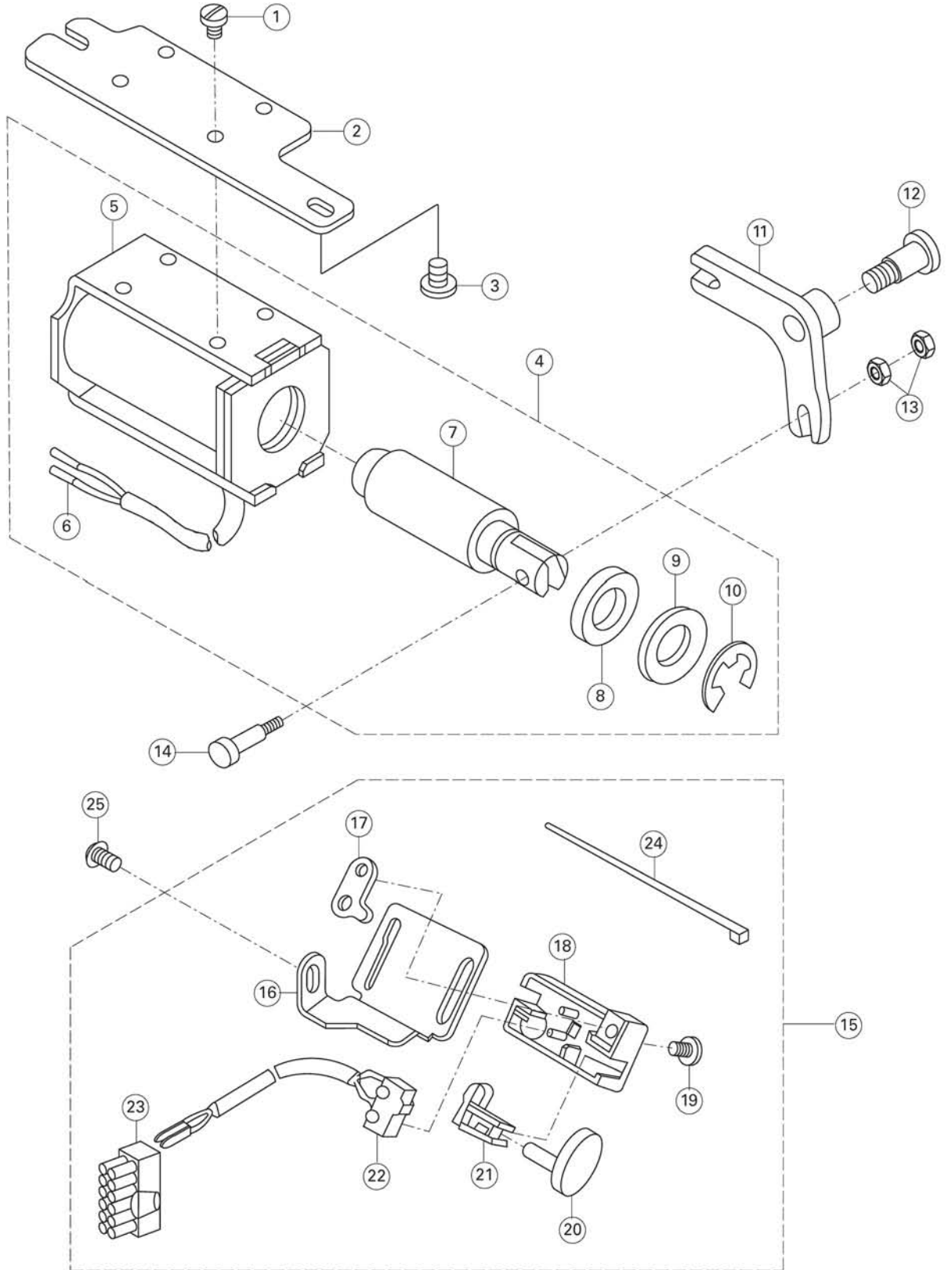
6.8

Yağlama Kabı Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet			
			20	30	20F	30F
1	11422018	Dişli kutusu salmastrası	1	1	1	1
2	11401005	Dişli kutusu kapağı	1	1	1	1
3	101S11016	Vida SM3/16 x 28 L=10	10	10	10	10
4	11411015	Yağ kontrol camı	1	1	1	1
5	11412034	Yağ fitili desteği	1	1	1	1
6	101S11005	Vida SM9/64 x 40 L=6	1	1	1	1
7	20523003	Yağ fitili	1	1	1	1
8	11429002	Yağ keçesi baskı ayağı	1	1	1	1
9	10423002	Yağ geri dönüş keçesi	1	1	1	1
10	1038	Kauçuk halka	1	1	1	1
11	114S30015	Yağ ayar vidası	1	1	1	1
12	10526003	Plancer	1	1	1	1
13	11427021	Plancer yayı	1	1	1	1
14	114S30010	Vida	1	1	1	1
15	1036	Kauçuk halka	1	1	1	1
16	114S30009	Yağlama konnektörü	2	2	2	2
17	11421002	Boru	1	1	1	1
18	11421002	Boru	1	1	1	1
19	11436005	Distribütör	1	1	1	1
20	11421002	Boru	1	1	1	1
21	11436003	Boru stoplayıcı A	4	4	4	4
22	11421002	Boru	1	1	1	1
23	11421002	Boru	1	1	1	1
24	1141101100	Yağ kabı grubu	1	1	1	1
25	10128016	Pul	1	1	1	1
26	114S11007	Vida SM5/16 x 24 L=7	1	1	1	1
27	101S11001	Vida SM3/16 x 28 L=9	1	1	1	1
28	11436004	Boru stoplayıcı B	3	3	3	3
29	11421001	Boru	1	1	1	1
30	11421001	Boru	1	1	1	1
31	11436006	Yağ girişi	1	1	1	1
32	11431005	Şamandıra grubu	1	1	1	1
33	10122019	Kauçuk halka	1	1	1	1
34	11411014	Şamandıra muhafazası	1	1	1	1

6.9

Otomatik Geri Besleme Meka- nizması Parçaları



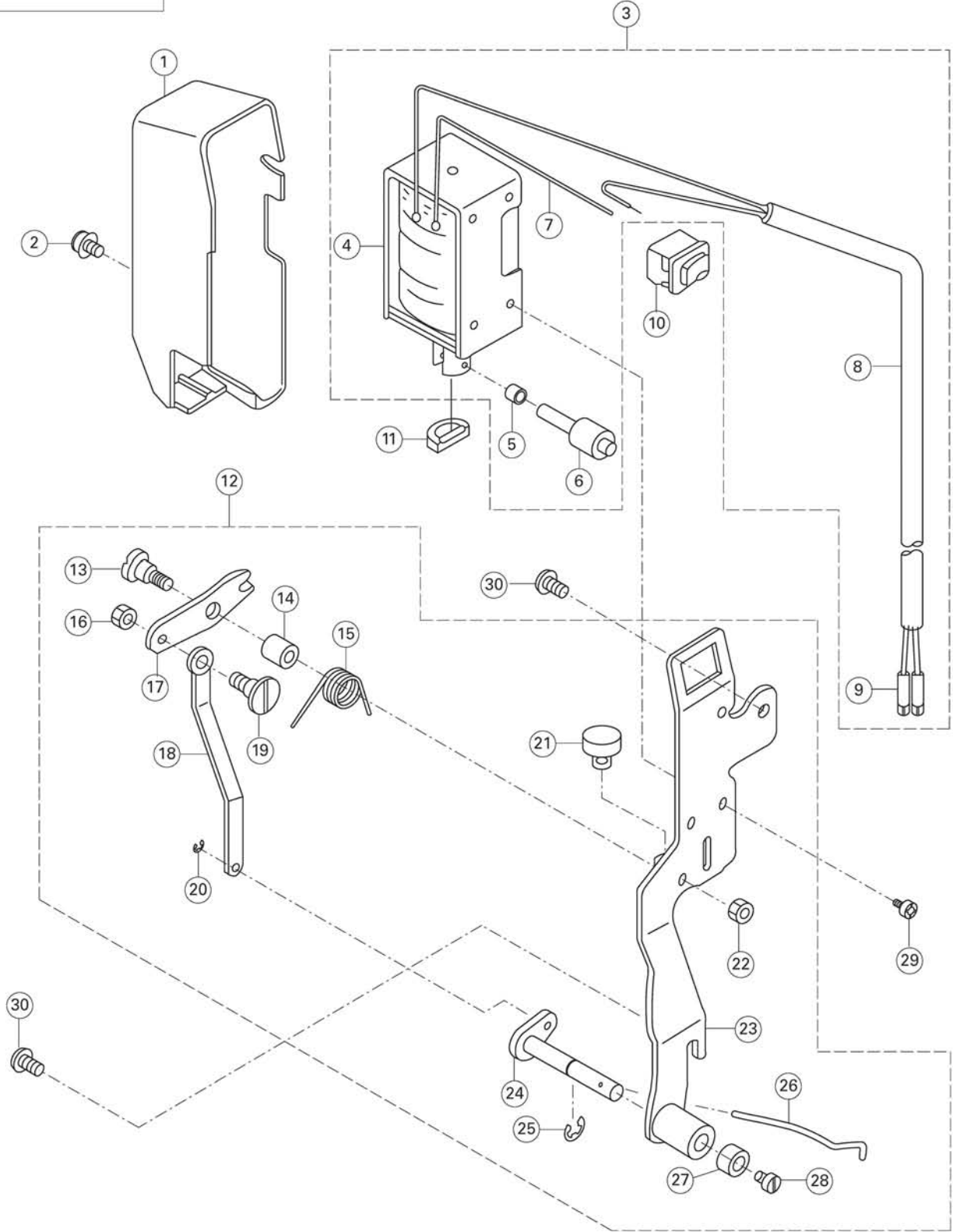
6.9

Otomatik Geri Besleme Meka- nizması Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet			
			20	30	20F	30F
1	114811009	Vida SM11/64 x 40 L=7	4	4	4	4
2	11412035	Geri besleme solenoidi tabanı	1	1	1	1
3	101811026	Vida SM15/64 x 28 L=9	2	2	2	2
4	1143000800	Geri besleme solenoid tabanı grubu	1	1	1	1
5	11430009	Geri besleme solenoidi	1	1	1	1
6	11430011	Pim kontağı	2	2	2	2
7	11430022	Geri besleme solenoid mili	1	1	1	1
8	11222006	Kauçuk kilit pimi	1	1	1	1
9	W01014	Pul	1	1	1	1
10	H05014	E-ring	1	1	1	1
11	11404021	Geri besleme kolu	1	1	1	1
12	114820006	Vida	1	1	1	1
13	114S16008	Somun	2	2	2	2
14	114820005	Plancer kolu pimi	1	1	1	1
15	1143001200	Geri besleme düğmesi grubu	1	1	1	1
16	11412036	Geri besleme düğmesi tabanı	1	1	1	1
17	11412037	Geri besleme düğmesi taban kılavuzu	1	1	1	1
18	11411016	Geri besleme düğmesi kapağı	1	1	1	1
19	101811025	Vida SM11/64 x 40 L=7	1	1	1	1
20	11411017	Geri besleme düğmesi mili	1	1	1	1
21	11411018	Geri besleme düğmesi desteği	1	1	1	1
22	11430013	Geri besleme kablosu grubu	1	1	1	1
23	11430014	Muhafaza 14P	1	1	1	1
24	11211005	Kablo bandı	1	1	1	1
25	101S11001	Vida SM3/16 x 28 L=9	1	1	1	1

6.10

İplik Tokatlayıcı Parçaları



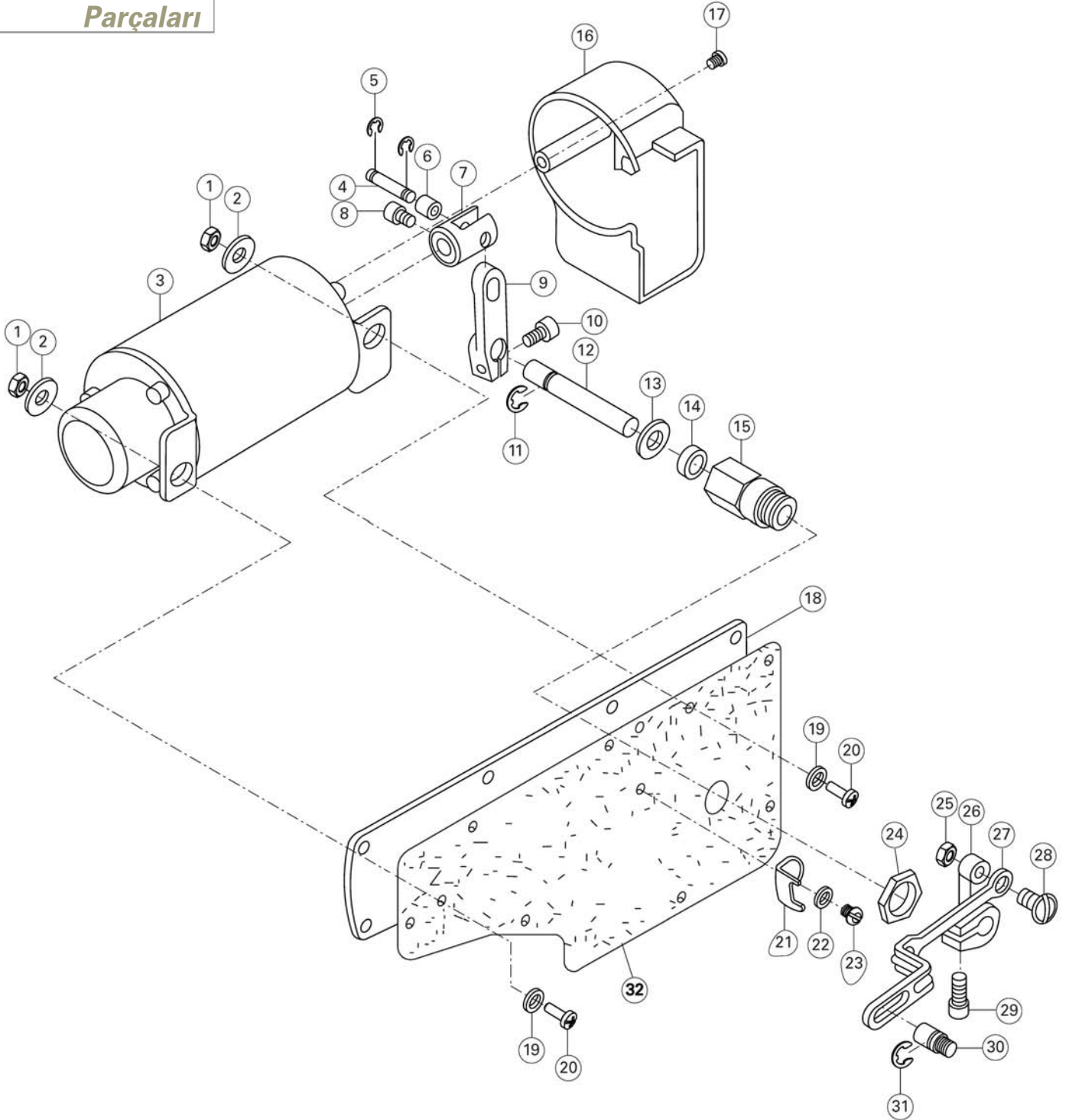
6.10

İplik Tokatlayıcı Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet			
			20	30	20F	30F
1	11211003	Tokatlayıcı kapağı	1	1	1	1
2	S04008	Vida Mx6	1	1	1	1
3	1123001000	Tokatlayıcı solenoid grubu	1	1	1	1
4	11230010	Tokatlayıcı solenoidi	1	1	1	1
5	11408012	Tokatlayıcı bağlantı burcu	1	1	1	1
6	11426015	Tokatlayıcı solenoid pimi	1	1	1	1
7	11430019	Elektrik kablosu	1	1	1	1
8	11430020	Elektrik kablosu	1	1	1	1
9	11430018	Pim kontağı	2	2	2	2
10	11230011	Güç düğmesi	1	1	1	1
11	11222008	Tokatlayıcı lastiği B	1	1	1	1
12	1141203500	Tokatlayıcı tabanı grubu	1	1	1	1
13	114820008	Vida D=6.5 H=3.2	1	1	1	1
14	11408010	Tokatlayıcı menteşesi vida burcu	1	1	1	1
15	11427022	Tokatlayıcı yayı	1	1	1	1
16	114816009	Somun SM9/64 x 40"	1	1	1	1
17	11412036	Tokatlayıcı bağlantısı A	1	1	1	1
18	11405012	Tokatlayıcı bağlantısı B	1	1	1	1
19	114820007	Tokatlayıcı bağlantısı B menteşe vidası	1	1	1	1
20	H05019	E-ring	1	1	1	1
21	11230010	Tokatlayıcı lastiği A	1	1	1	1
22	114816010	Somun SM11/64 x 40	1	1	1	1
23	11412036	Tokatlayıcı tabanı	1	1	1	1
24	1140402200	Tokatlayıcı mili grubu	1	1	1	1
25	1-105006	E-ring	1	1	1	1
26	11413008	Tokatlayıcı	1	1	1	1
27	11408011	Braket takma burcu	1	1	1	1
28	114811005	Vida SM9/64 x 40 L=5	1	1	1	1
29	S04008	Vida M3 x 6	3	3	3	3
30	114830011	Vida SM3/16 x 28 L=9	2	2	2	2

6.11

Otomatik Ayak
Kaldırma Kolu
Parçaları



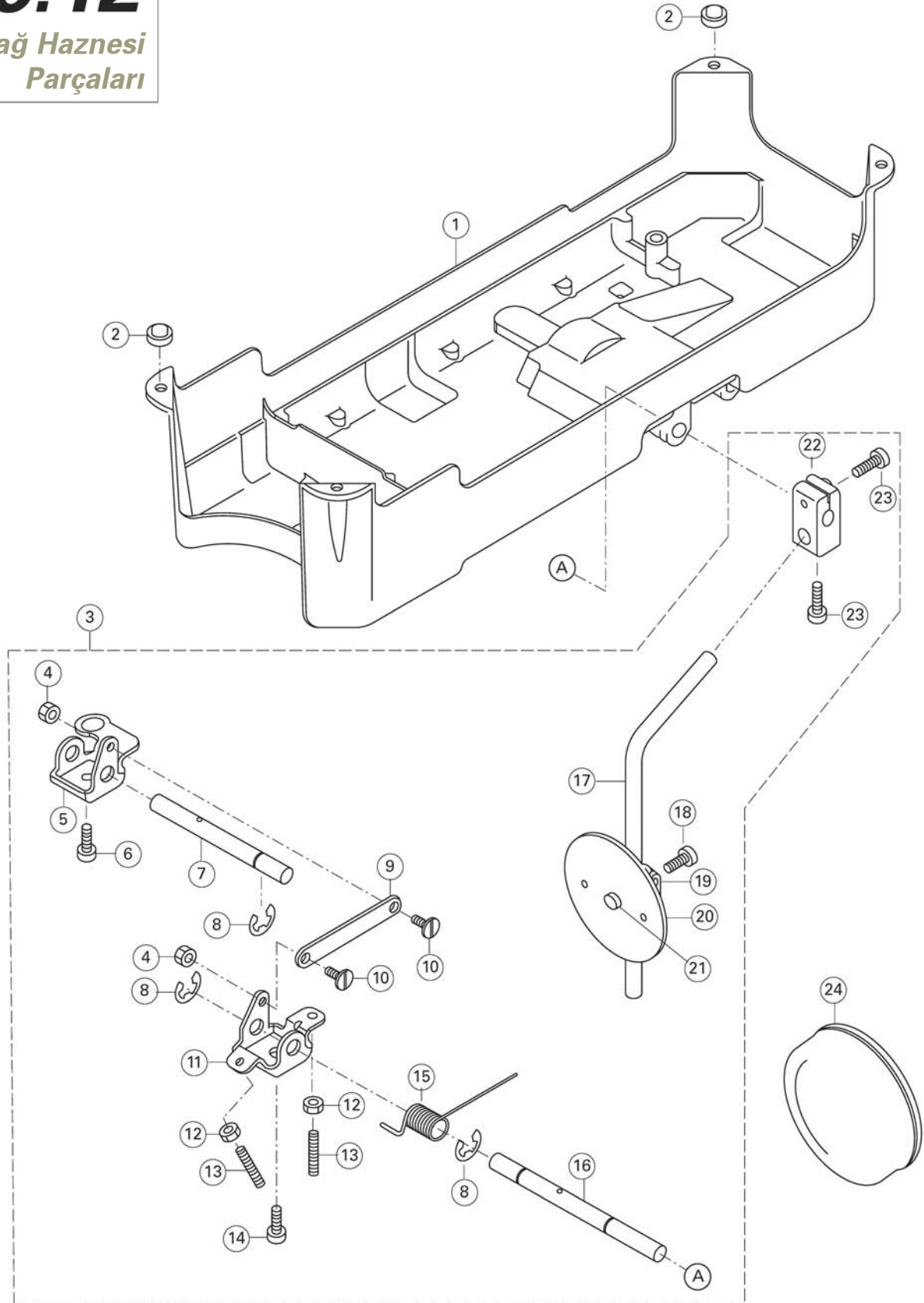
6.11

Otomatik Ayak Kaldırma Kolu Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet			
			20	30	20F	30F
1	112S16012	Somun	0	0	2	2
2	11428007	Pul	0	0	2	2
3	11230013	Manyetik tapa grubu	0	0	1	1
4	11226007	Manyetik tapa pimi	0	0	1	1
5	H05003	E-ring	0	0	2	2
6	11203003	Manşon	0	0	1	1
7	11201003	Manyetik tapa pimi bağlantısı	0	0	1	1
8	S05038	Vida	0	0	1	1
9	11204005	Manyetik krank kolu	0	0	1	1
10	S05013	Vida	0	0	1	1
11	H05011	E-ring	0	0	1	1
12	11202003	Otomatik baskı ayağı mili	0	0	1	1
13	11228003	Pul	0	0	1	1
14	11222016	Yağ keçesi	0	0	1	1
15	11203002	Manşon	0	0	1	1
16	11211006	Tokatlayıcı kapağı	0	0	1	1
17	S04022	Vida	0	0	2	2
18	11412002	Yan plaka	0	0	1	1
19	11228001	Pul	0	0	1	1
20	112S11015	Vida	0	0	1	1
21	11212037	Çekme çubuğu braket	0	0	1	1
22	11228002	Çekme çubuğu braket pulu	0	0	1	1
23	112SI1014	Vida	0	0	1	1
24	112S16011	Somun	0	0	1	1
25	112S16012	Somun	0	0	1	1
26	11204004	Krank kolu	0	0	1	1
27	11412053	Çekme çubuğu	0	0	1	1
28	112S20008	Vida	0	0	1	1
29	S05004	Vida	0	0	1	1
30	112S20009	Vida	0	0	1	1
31	H05013	E-ring	0	0	1	1
32	11222010	Conta	0	0	1	1

6.12

Yağ Haznesi Parçaları



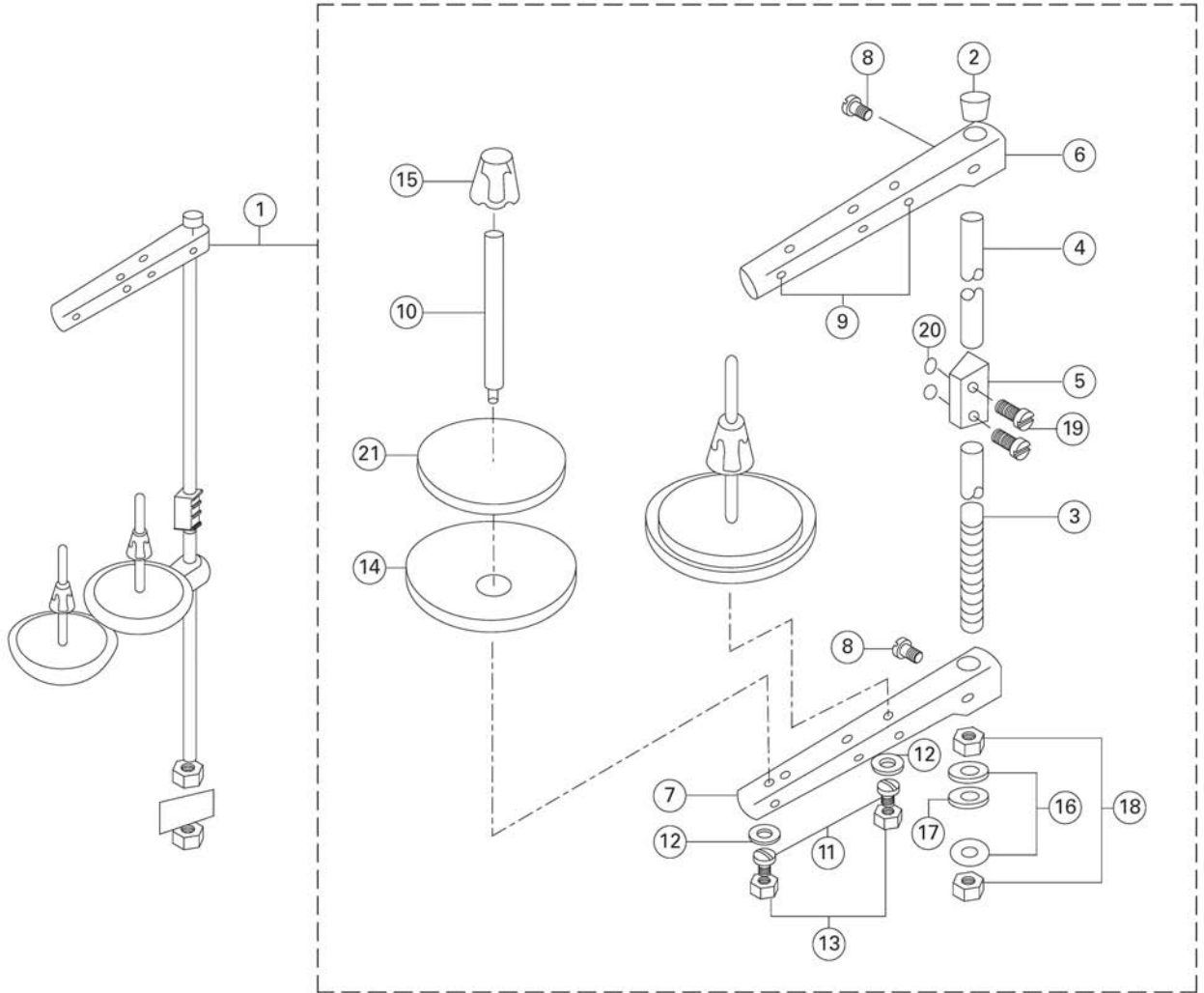
6.12

Yağ Haznesi Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet			
			20	30	20F	30F
1	11401008	Yağ haznesi	1	1	1	1
2	10122022	Kauçuk destek	4	4	4	4
3	1141204000	Dizlik grubu	1	1	1	1
4	114S16011	Somun SM15/64 x 28	2	2	2	2
5	11404025	Bağlantı kolu	1	1	1	1
6	114S12002	Vida M6 L=17.5	1	1	1	1
7	11402024	Dizlik kolu (kısa)	1	1	1	1
8	H05001	E-ring	3	3	3	3
9	11405014	Bağlantı kolu	1	1	1	1
10	114S20009	Menteşe vidası D=7.24 H=3.3	2	2	2	2
11	11404024	Braket	1	1	1	1
12	N01007	Somun M6	2	2	2	2
13	101S15012	Vida M6 L=30	2	2	2	2
14	114S12002	Vida M6 L=17.5	1	1	1	1
15	11427023	Yay	1	1	1	1
16	11402023	Dizlik kolu (uzun)	1	1	1	1
17	10112028	Dizlik pedi dik mili	1	1	1	1
18	101S12004	Vida M6 L=12	1	1	1	1
19	10112030	Dizlik pedi plakası desteği	1	1	1	1
20	10112029	Dizlik pedi plakası	1	1	1	1
21	10122025	Dizlik pedi plaka lastiği	1	1	1	1
22	10101009	Braket	1	1	1	1
23	101S12003	Vida M6 L=20	2	2	2	2
24	10122024	Dizlik pedi plaka kapağı	1	1	1	1

6.13

Çardak Parçaları



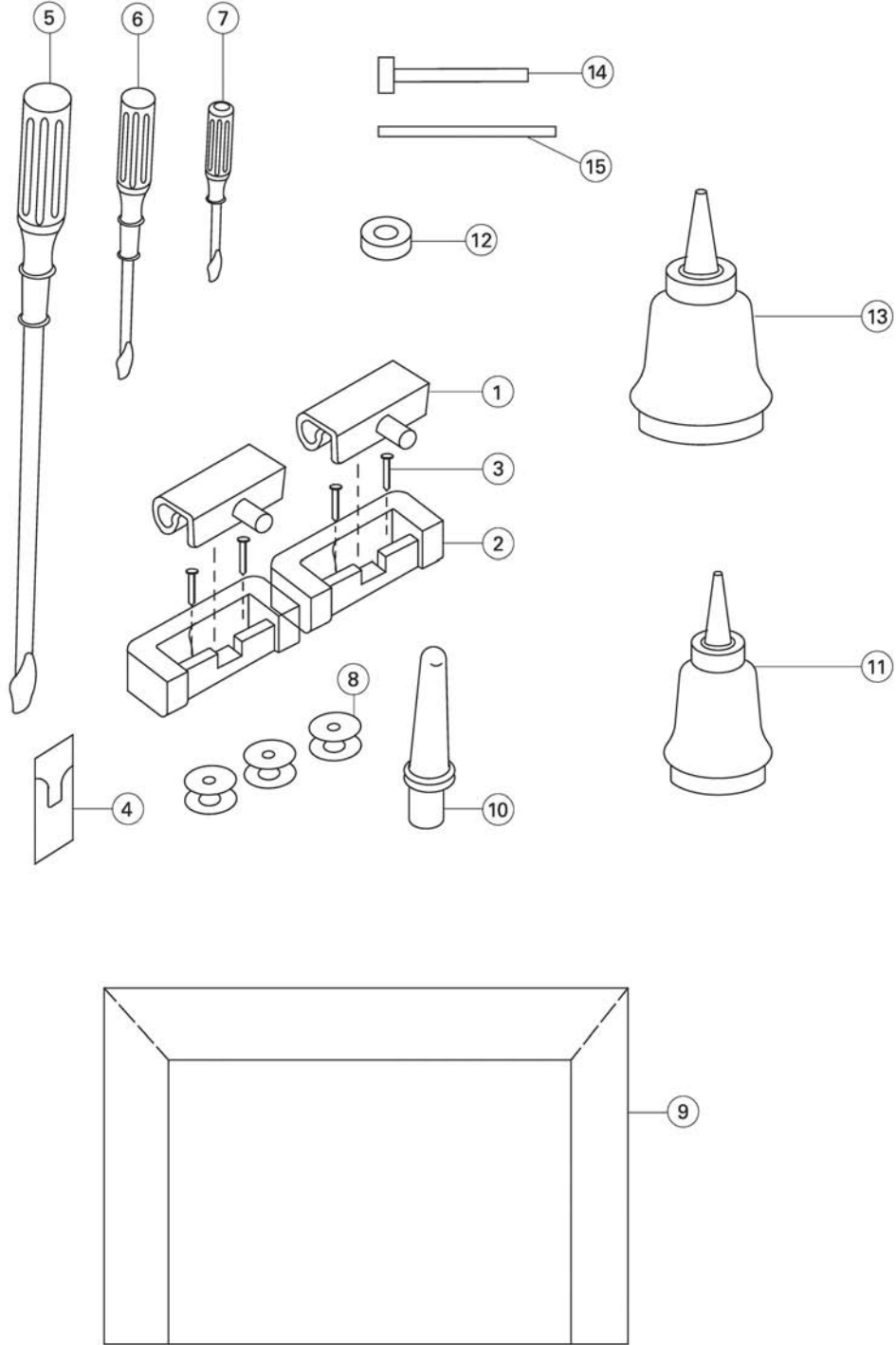
6.13

Çardak Parçaları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet			
			20	30	20F	30F
1	1013100900	Çardak grubu	1	1	1	1
2	10122028	Kauçuk kapak	1	1	1	1
3	10131008	Makara çubuğu (alt)	1	1	1	1
4	10131009	Makara çubuğu (üst)	1	1	1	1
5	10112039	Makara çubuğu bağlantısı	1	1	1	1
6	10112040	Makara kolu (üst)	1	1	1	1
7	10112041	Makara kolu (alt)	1	1	1	1
8	S04013	Vida	2	2	2	2
9	10113010	İplik kılavuzu	2	2	2	2
10	10131010	Makara pimi	2	2	2	2
11	10128009	Yaylı pul	2	2	2	2
12	10128002	Pul	2	2	2	2
13	101S16006	Somun	2	2	2	2
14	10111013	Makara desteği	2	2	2	2
15	10111014	Makara tutucusu	2	2	2	2
16	10128010	Pul	2	2	2	2
17	10128006	Yaylı pul	1	1	1	1
18	N02003	Somun	1	1	1	1
19	10104003	Vida	2	2	2	2
20	101S11020	Somun	2	2	2	2
21	10102009	Makara dayama tamponu	2	2	2	2

6.14

Makine Aksesuarları



6.14

Makine Aksesuarları

No.	Parça No.	Açıklama	Adet			
			20	30	20F	30F
1	1011203100	Makine menteşe plakası	2	2	2	2
2	10122026	Makine menteşesi kauçuk tamponu	2	2	2	2
3	101S30010	Çivi seti	4	4	4	4
4	1955-01 90/14 B03	İğne 1955-01 #14	1	0	1	0
	1955-01 110/18 B03	İğne 1955-01 #18	0	1	0	1
5	10131002	Tornavida (büyük)	1	1	1	1
6	10131003	Tornavida (orta)	1	1	1	1
7	10131004	Tornavida (küçük)	1	1	1	1
8	10118003	Masura	3	3	3	3
9	IP07042-001	Toz kapağı	1	1	1	1
10	10111011	Makine tespit pimi	1	1	1	1
11	1011105500	Yağ kabı	1	1	1	1
12	10131001	Yağ haznesi mıknatısı	1	1	1	1
13	11411026	Yağlayıcı grubu	1	1	1	1
14	11411023	Dizlik baskı ayağı kolu	1	1	1	1
15	11212001	İğne ipliği kılavuz pimi	1	1	1	1



® Singer, Singer Limited Şirketinin veya bağlı şirketlerin tescilli bir ticari markasıdır.

© 2010 Telif Hakkı Singer Limited Şirketi

www.singer.com