

14SH744/14CG744 (2.3.4 İPLİK OVERLOK MAKİNESİ)

14SH754/14CG754 (2.3.4 İPLİK DİFERANSİYEL BES-
LEMELİ OVERLOK MAKİNESİ)

KULLANIM KILAVUZU

SINGER®

www.singer.com.tr

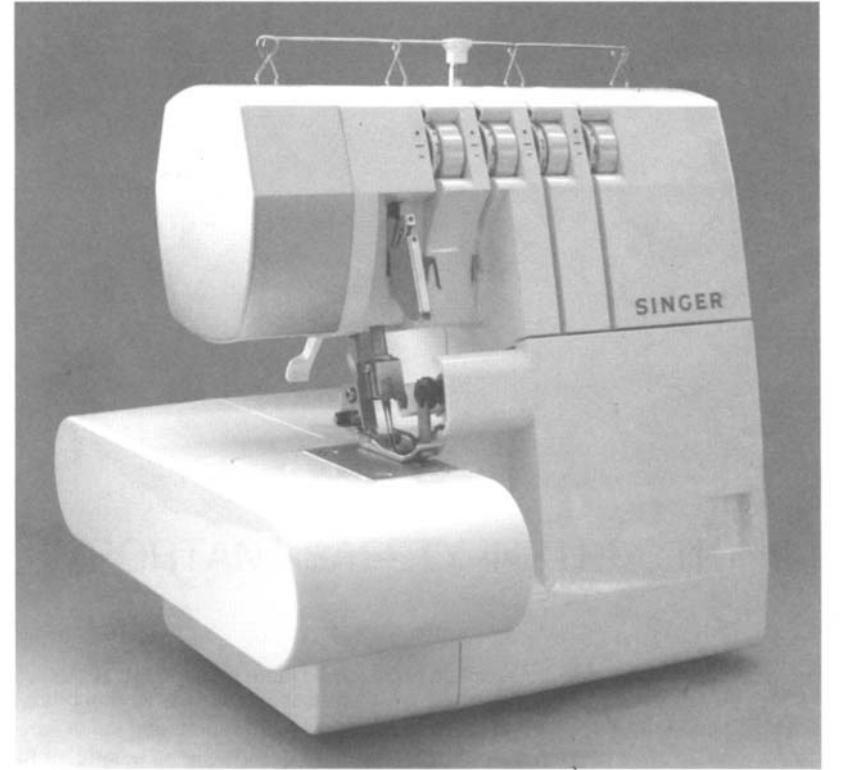
Danışma Hattı: 444 99 09

İHRACATÇI / ÜRETİCİ FİRMA:

SINGER SOURCING LTD.
C/O Singer Logistics Pte. Ltd.
371 Beach Road 03-27
Keypoint Singapore 199597
Tel: +65 6294 7336
Fax: +65 6294 7275

İTHALATÇI FİRMA

SINGER DİKİŞ MAKİNALARI TİCARET A.Ş.
CENTRUM İŞ MERKEZİ
Aydınevler Sanayi Cad. No: 3
34854 Küçükyalı / İSTANBUL
Tel : (0216) 519 98 98
Fax: (0216) 519 96 93



Malın ayıplı olduğunun anlaşılması durumunda tüketici, 6502 sayılı Tüketicinin korunması Hakkında Kanunun 11 maddesinde yer alan;
a-) Sözleşmeden dönme, b-) Satış bedelinden indirim isteme, c-) Ücretsiz onarılmasını isteme, ç-) Satılanın ayıpsız bir misli ile değiştirilmesini isteme, haklarından birini kullanabilir.

Tüketici şikayet ve itirazlarını; yerleşim yerinin bulunduğu veya tüketici işleminin yapıldığı yerdeki Tüketici Hakem Heyetine veya Tüketici Mahkemesine başvurabilir.

TAŞIMA VE NAKLİYE SIRASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR:

Taşıma ve nakliye işlemini orjinal ambalajı ile yapınız. İndirme, bindirme ve taşıma sırasında ürüne maksimum dikkat gösterilmelidir. Taşıma ve nakliye sırasında ambalajın tamamen kapalı olduğundan emin olun. Ambalaja ve pakete zarar verebilecek nem, su, darbe vs. etkenlere karşı koruyunuz. Ürünün kullanım sırasında kırılmamasına, deforme olmamasına, zarar görmemesine, taşıma sırasında hasar ve arıza oluşmamasına, vurma, çarpma, düşürme vb. dış etkenler ile zarar görmemesine dikkat ediniz.

16	Mil Ticaret-Aziz Mil	Kuvayı Milliye Cad.Sevindik İşhanı No:51/24	Mersin	Aziz Mil	0 324 237 50 89
17	Necati Ezgi	Barbaros Mah. Boztepe Cad. No: 17/B Kırıkhan	Hatay	Necati Ezgi	0 326 344 32 49
18	Ömer Akkaya	12 Eylül Cad. No: 65/ A Şanlıurfa	Şanlıurfa	Ömer Akkaya	0 414 215 16 26
19	Ömer Şahinler-Şahinler Elektronik	Cumhuriyet Cad. 2000 İş Merkezi Karşısı No:20	Batman	Ömer Şahinler	0 488 213 17 02
20	Özsaçak Ticaret	Yeni 2 Çarşı Devamı Hangül İş Hanı No:36	Kırşehir	Murat Saçak	0 324 214 16 64
21	Ramazan Karakaş-Sağlam İş	Saraylar Mah. 512 Sokak No.14/2	Denizli	Ramazan Karakaş	0 258 262 20 49
22	Singer Dikiş Makinaları Tic.Aş.	Omsan Depo Mimar Sinan Mah. Şekerpınar Cad. Çömlek Sok. No:2 Tuzla	İstanbul	Cevdet Kibar	0 216 423 39 11
23	Şener Çorbacıoğlu	Aşağı Mh. . Karaosmanoğlu Sk. No:22/A Çivril/	Denizli	Şener Çorbacıoğlu	0 258 713 46 36
24	T.E.A.M.Tekstil Ürünleri Ve Konfeksiyon Makinaları Tic.Ltd.Şti	İ.M.Ç. 5.Blok No:5564 Unkapanı	İstanbul	Tevfik Ergök	0 021 252 21 16
25	Turanlar Dayanıklı Tüketim Malları Ve Motorlu Araçlar Ltd. Şti.	Tabaklar Mah. İzzet Baysal Cad. Bolu Beyi Pasajı No: 24 - 26 - 43 - 44	Bolu	Hüzesin Oktay Demir	0 037 421 51 80
26	Üçkol Dayanıklı Tüketim Mamül Sanayi Ve Ticaret Ltd.Şti.	Abidinpaşa Cad.No:29 Seyhan	Adana	Metin Sevindik	0 322 359 11 14
27	Yılgör Çelen	Müştabkay Mah. Ragıpbey Cad. Kazım Efendi Apt. No. 22	Muğla	Yılgör Çelen	0 252 212 81 90

SERVİS İSTASYONLARI İLE YEDEK PARÇA MALZEMELERİNİN TEMİN EDİLEBİLECEĞİ YERLER

Sıra No	Unvanı	Adresi	Şehir	Yetkilisinin Adı Soyadı	Tel/Telefax
1	Ahmet Özkeleş - Özkeleş Ticaret	Sirer Cad. Hoca İmam Sok. Hoca İmam Camii Yanı No:6/A	Sivas	Ahmet Özkeleş	0 346 223 82 75
2	Çapan Teknik - Murtaza Çapan	Cumhuriyet Mahalesi Mermer Sokak No:33/A Nizip	Gaziantep	Murtaza Çapan	0 342 518 37 96
3	Demir Teknik-Nurettin Demir	Merkez Mh. 67. Sk. Çınar Pasajı No:6 Gölçük	Kocaeli	Nurettin Demir	0 262 414 45 06
4	Ekiciler Dayanıklı Tüketim Malları San.Ve Tic.Ltd.Şti.	Eski Demirciler Cad.No:43 Burdur	Burdur	İbrahim Ekici	0 248 233 47 34
5	Ercüment Recep Özenç Özdemir Makina	Anafartalar Cad. No: 48/A Ulus	Ankara	Ercüment Recep Özenç	0 312 324 30 06
6	Erdoğan Şimşek-Ada Makina	Cumhuriyet Mah. Bahçivan Sokak No:3/A	Sakarya	Erdoğan Şimşek	0 264 282 33 46
7	Erdoğan Uğuz	Hepkebirler Mah. İnönü Cad. No:5/A	Kastamonu	Erdoğan Uğuz	0 366 214 11 99
8	Erol Erdem-Erbem Mekanik	Mücellî Caddesi Kozkökü Sokakno:12/B	Malatya	Erol Erdem	0 422 326 32 98
9	Galeri Tümen Day. Tük. Mal. Elekt. Ev Alet. Mob.San.Tic.Ltd.Şti.	Fevzi Çakmak Cad. Kısım İşh. No:3	Bursa	Mehmet Tümen	0 224 220 40 18
10	Hüseyin Sayın	Cami Cedit Mah. Hacı Rahat Acd. No:6/A Merzifon	Amasya	Hüseyin Sayın	0 358 513 47 57
11	İdeal Moda Dikim Evi - Filiz Arı	Yunus Emre Mahallesi İskenderun Caddesi No:91 Midyat	Mardin	İsmen Arı	0 482 462 35 07
12	İlhan Oral-Dikmak Ticaret	Şehreküstü Mah. Ahmet Hamdi Tanpınar Cad. No:13/6 Osmangazi	Bursa	İlhan Oral	0 224 221 72 49
13	Makina Ticaret Ömer Yılmaz	Çömlekçi Yokuşu Yakupoğlu İş Merkezi No. 22/B	Trabzon	Ömer Yılmaz	0 462 321 68 70
14	Mehmet Güler Evge Ticaret	Şehit Yüzbaşı Tahir Cad.No.12	Elazığ	Mehmet Güler	0 424 218 12 04
15	Metin Balkın Balkın Makina	Dumlupınar Mah. Ketenavdan Sok. 14/C	Balıkesir	Metin Balkın	0 266 243 49 31

14SH744/14CG744
14SH754/14CG754

Bu dikiş makinesini satın aldığınız için teşekkürler. Evde kullanım için tasarlanmış olan bu makine, hafiften ağır malzemelere (pamuklu kumaştan denime(kota) kadar dikiş yaparken size mükemmel bir performans sağlayacaktır. Uygun kullanım ve optimum hizmet için lütfen bu kitapçıktan yararlanın. Makinenizden en fazla verimi elde etmek için, makineyi çalıştırmadan önce tüm kullanma kılavuzu okuyun. Daha sonra, sayfa sayfa kullanma kılavuzu takip etmek suretiyle makinanızla tanışın.

Her zaman size en çağdaş dikiş kapasitelerinin sağladığı imkanları temin etmek için, üretici, gerekli görüldüğü zaman, herhangi bir bildirim veya yükümlülük olmadan, bu makinenin görüntüsünü, tasarımını ve aksesuarlarını değiştirmek hakkını saklı tutar.

Avrupa Kıtası için:

Bu Singer Dikiş Makinesi, Avrupa normlarına göre test edilmiş ve elektrik güvenliği radyo parazitiyle ve elektromanyetik dalgalarla uyumlu olduğu tespit edilmiştir. Bu uyumluluk  işareti ile belirtilmiştir.

Önemli Güvenlik Talimatları



- * Eğer güç kordonu hasarlanmışsa, herhangi bir tehlikeden kaçınmak için üretici veya yetkili servisveya benzeri bir nitelikteki kişi tarafından değiştirilmesi zorunludur.
- * Cihazın, küçük çocuklar veya güçsüz kişiler tarafından gözetim altında olmadan kullanımı uygun değildir.
- * Küçük çocukların cihaz ile oynamamalarını sağlamak üzere gözetim altında tutulması gerekir.
- * Cihaz, tek başına bırakıldığında makinenin düğmesini kapatın veya makinenin fişini çekin.
- * Lambaları değiştirmeden veya cihaza bakım yapmadan önce, makinenin fişini çekin.

® The Singer Company Limited'in tescilli bir ticari markasıdır.

Telif Hakkı © 2005 THE SINGER COMPANY

Dünya Çapında tüm hakları Saklıdır.

Önemli Güvenlik Talimatları

Bu makineyi kullanırken, aşağıdakiler de dahil temel güvenlik önlemlerine her zaman uymak gereklidir.

⚠ TEHLİKE - Elektrik çarpması riskini azaltmak için

- * Makine fişi takılı iken hiçbir zaman tek başına bırakılmamalıdır. Makineyi kullandıktan sonra ve temizlikten önce makineyi her zaman elektrik fişinden çekin.
- * Yeniden lamba takmadan önce fişi çekin. 15 wattlık aynı türden ampulle değiştirin. Makineyi çalıştırmadan önce ışık ampulünü kaplayan yüzey plakasını kaldırdığınızdan emin olun.

⚠ UYARI - Yanma, yangın, elektrik çarpması veya kişisel yaralanma risklerini en aza indirmek için

- * Elektrik prizinin (duvar haznesi) elektrik voltajının motorun ayarlı voltajı ile aynı olduğundan emin olun.
- * Bu makineyi sadece, bu kullanma kılavuzunda tarif edilen planlanmış amacı için kullanın. Kullanma kılavuzunda yer verildiği gibi, sadece üretici tarafından önerilen ekleri kullanın.
- * İğneye veya deliğe iplik geçirmek, iğneyi değiştirmek, dişli plakasını değiştirmek veya Dikiş baskı ayağını vb değiştirmek gibi her türlü düzenlemenin iğne alanında yapılması sırasında güç hattı fişini prizden çekin veya makineyi kapatın.
- * Kapakları çıkarırken, yağlarken veya kullanma kılavuzunda bahsedilen her türlü diğer kullanıcı hizmet düzenlemelerini yaparken her zaman makineyi elektrik prizinden çekin.
- * Motor kayışını ayarlamaya çalışmayın. Herhangi bir ayarlama gerektiğinde en yakın Servis merkeziyle temasa geçin.
- * Fişi, Kordondan asılarak prizden çıkarmayın. Fişi çekmek için kordonu değil, fişi elinize alın.
- * Ayak pedalını dikkatlice idare edin ve onu zemine düşürmekten kaçının. Onun üstüne hiç bir şey koymama konusunda emin olun.
- * Her zaman uygun dişli plakası kullanın. Yanlış plaka, iğnenin kırılmasına neden olabilir.
- * Eğilmiş iğne kullanmayın.
- * Dikiş yaparken parmaklarınızı tüm hareketli parçalardan uzak tutun. Overlok makinesi etrafında özel ihtimama gerek vardır.
- * Dikiş yaparken kumaşı çekmeyin veya itmeyin. Aksi halde iğnenin kırılmasına neden olacak şekilde iğneyi yerinden saptırabilirsiniz.
- * Çifte izolasyonlu makineler için, servis sırasında sadece aynı tip değiştirme parçalarını kullanın. Çifte izolasyonlu cihazların Servisi hakkında talimatlara bakın.
- * Makineyi kaldırmak ve taşımak üzere sadece tutamacı kullanın.
- * Makinenin bir kordonu veya fişi hasarlanmış ise makineyi asla çalıştırmayın. Eğer uygun şekilde çalışmıyorsa, düşmüştür, hasarlanmış ya da suya düşmüştür. Makineyi en yakın yetkili bayiye veya Servis Merkezine, inceleme, tamir, elektrik veya mekanik düzenleme için götürün.
- * Hava deliklerinden herhangi bir tanesi engelli iken makineyi asla çalıştırmayın. Makinenin havalandırma deliklerini ve ayak pedalını herhangi bir kumaş tiftiği, toz ve gevşek kumaştan uzak tutun.
- * Herhangi bir deliğe asla herhangi bir nesneyi düşürmeyin veya sokmayın.

28. ÖZELLİKLER

Madde	Özellikler
Dikiş Hızı	Maksimum 1300 spm
Dikiş uzunluğu(besleme miktarı)	1-4(standart, kıvrık bastırılmalı F2, Normal sürfile 3.09
Diferansiyel besleme rasyosu	1:07-1:2(Diferansiyel besleme makinesi ile)
Sürfile dikiş genişliği	kıvrık bastırılmalı 1,5 mm, normal sürfile 3,0-7,7 mm (standart 3,5 mm)
İğne çubuğu darbesi	27 mm
Dikiş baskı ayağı yükselmesi	4,5 mm
	kıvrık bastırılmalı: Singer Kat. No 2022 #11 normal sürfile : Singer Kat No 2022/# 11, # 14
Model	14SH744/14CG744 14SH754/14CG754
İplik sayısı	2, 3, 4 2, 3, 4
Makine boyutları (mm)	
Genişlik	338 338
Derinlik	280 280
Yükseklik	265 265
Ağırlık (Kg)	6.0 6.2
Güvenlik Sınıfı	II

27. KUMAŞ, İPLİK VE İĞNE ARASINDAKİ İLİŞKİ

Kumaşın Tipi	İplik Tipi	İğne Singer Kat. No 2022
Hafif Ağırlıkta Pamuklu kumaş, ince yünlü kumaş, çok ince ve şeffaf muslin, krep gibi	Pamuk: #100 İpek: #100 Suni ipek: #80 - #90 Tetron: #80 - #100	# 11
Orta Ağırlıkta Muslin, şeffaf ince kumaş, saten, Gabardin, yün kumaş vb	Pamuk: #60 - #80 İpek: #50 Suni ipek: #60 - #80 Tetron: #60 - #80	# 11, # 14
Ağır Oxford, Denim(Kot), Tüvit, Fitilli kadife, saten kumaş	Pamuk: #40 - #60 İpek: #40 - #60 Suni ipek: #60 - #80 Tetron: #50 - #80	# 14
Örme (Trikolar) Triko	Suni ipek: #80 - #90 Tetron: #60 - #80	# 11
Jarse	Suni ipek: #60 - #80 Tetron: #60 - #80 Pamuk: #60 - #80	# 11, # 14
Yün (Dokuma, Örgü)	Suni ipek: #60 - #80 Tetron: #50 - #60 Yünlü naylon Yünlü tetron	# 11, # 14

Kategori 2022 Singer İğnesinin, makine ile birlikte verilmesine rağmen, dikmekte olduğunuz malzeme-ye göre iğnenizi seçmeniz tavsiye olunur.

* Dışarıda kullanmayın.

* Ayresol(sprey) ürünlerinin kullanılmakta olduğu veya oksijenin idareli kullanıldığı yerlerde çalıştırma-
yın.

* Bir oyuncak gibi kullanılmasına izin vermeyin. Makine, çocuklar tarafından veya onların yanında kul-
lanılırken, yakın ilgi gereklidir.

* Makineye, ayak pedalına ve güç hattı kordonuna, ıslak elle, ıslak kumaşla veya ıslak herhangi bir şey
ile dokunmayın.

* Adaptörlü bir güç prizine bağlı bir çok kordondan bir tanesine güç hattı kordonunu takmayın.

* Makineyi düz ve sabit bir masa üzerinde kullanın.

* Silindir kapağını ve delik kapağını, makineyi çalıştırmadan önce kapattığınızdan emin olun.

* Dikiş baskı ayağını ve iğneleri çocuklardan uzak tutun.

* Bir yenisi ile değiştirmeden önce ışık ampulünün soğuduğundan emin olun.

* Makineyi kendi başınıza sökmeyin veya tadilat yapmayın.

* Kullanma kılavuzundaki talimatlarda verildiği gibi makinenize bakım uygulamadan önce güç düğme-
sini kapattığınızdan ve güç hat fişini çektiğinizden emin olun.

* ÇİFTE İZOLASYONLU ÜRÜNLERİN SERVİSİ : Çifte izalasyonlu bir üründe, topraklama yerine iki
sistemli izalasyon sağlanır. Hiçbir topraklama aracı çifte izalasyonlu ürünle birlikte sağlanmaz ne de
topraklama için bir alet ürüne eklenecektir. Çifte izalasyonlu ürünün servisi aşırı dikkat ve sistemin bi-
linmesini gerektirir ve sadece kalifiye servis personeli tarafından yapılmalıdır. Bir çifte izalasyonlu ürü-
nün değiştirme parçaları, üründeki parçaların aynı tipi olmalıdır. Bir çifte izalasyonlu ürün "ÇİFTE İZO-
LASYONLU ÜRÜN" VEYA " ÇİFTE İZOLASYON" Sözcükleri ile işaretlenir.

Bu Talimatları Saklayın.

Servis yetkili bir servis temsilcisi tarafından yapılmalıdır.
Bu ürün ev kullanımı için planlanmıştır.

Avrupa ve Benzer Topraklar için

İngiltere ve benzer tel döşeme standartlarına sahip olan diğer ülkeler için makineler, şehir şebekesine
bağlantı için herhangi bir fiş olmadan fabrikadan sevk edilmektedir. Bu şehir şebekesi hattındaki teller,
aşağıdaki şekilde koda göre renklendirilecektir.

Mavi : Nötr (N) Kahverengi: Elektrikli(L)

Prizinizdeki terminalleri tanımlayan renkli işaretlere, bu cihazın elektrik şebekesinin hattındaki tellerin
renkleri karşılık gelmiyorsa aşağıdaki şekilde davranın.

Mavi renkli olan tel N harfiyle işaretlenmiş veya siyah renkli terminale bağlanmak zorundadır. Kahveren-
gi olan tel ise L harfiyle veya kırmızı renkli terminale bağlanmak zorundadır. Eğer bir 13 Amp(B 1363)
fişi kullanılıyorsa, 3 amp sigorta takılmak zorundadır veya fişin herhangi başka bir tipi kullanılıyorsa, 5
Amp sigorta gerek fişe gerekse adaptöre veya dağıtım paneline takılmak zorundadır.

Kordonların hiçbir tanesi, üç pinli bir fişin toprak terminaline bağlanmaz.

İÇİNDEKİLER

Sayfa	Sayfa
1. Dikişlerin Seçimi5	21. Zincir Çıkarma ve Deneme Dikişi29
2. Pratik Referans Kartı6	22. Tavsiye edilen Gerginlik Ayarı30
3. Aksesuarlar.....7	1. 2 iplikli kenar overlok dikişi30
4. İğne Bilgisi7	2. 2 iplikli kenar baskı dikişi31
5. Ana Parçalar.....8	3. 3 İplik Overlok32
6. Lüper Kapağının Açılması9	4. 3 İplik Yassı Kilit33
7. Lüper Kapağının Arkasındaki Ana Parçalar..9	5. 3 İplik Katlı Kenar Overlok34
8. Dikişten Önceki Hazırlık	6. 4 İplik Ultra Gergin Yardımcı Emniyet Dikişi35
9. İplik Takmak İçin Hazırlık10	23. Kıvrık bastırma dikişi36
• İplik Kılavuz Tutucusunun Ayarlanması 10	1. 2-iplikli kenar overlok dikişi.37
10. İğnelerin Çıkarılması ve Takılması11	2-iplikli standart kenar baskı dikişi37
• İğne(ler)in Çıkarılması11	2. 3 iplik standart kıvrık bastırma dikişi38
• İğle(ler)in Takılması11	3 iplik üst lüper iplik katlı kıvrık bastırma dikiş38
11. Makineye İplik Takma12	24. Dikiş Varyasyonları ve Dikiş Teknikleri40
• İplik Takma Diyagramı12	• Yassı Kilit Dekoratif Bir Dikişin Dikilmesi ..40
• Renk Kodunun Anlaşılması12	• Overlok Gizli Kenarın Dikilmesi42
• Makineye Doğru Şekilde İplik Takılması ..12	• Kıvrırma İğnelerinin Dikilmesi42
1) Üst Lüpere İplik Takma(Turuncu)12	• Kare Köşelerin Dönülmesi43
2) Alt Lüpere İplik Takma (Sarı)14	• İğne Yerleştirme44
3) Sağ İğneye İplik Takma(Yeşil)16	• Bir Dikişin Sağlamaştırılması45
4) Sol İğneye İplik Takma(Mavi)18	• Zincirsiz Şekilde Şerit ile Süsleme45
• Önemli İplik Takma Bilgisi19	25. Makine Bakımı46
12. İpliklerin Değiştirilmesi ve Bağlanması Yöntemi 20	• Makinenin Temizlenmesi46
13. Dikiş Uzunluğunun Ayarlanması.....21	• Makinenin Yağlanması46
14. Dikiş Genişliğinin Ayarlanması21	• Sabit Bıçağın Değiştirilmesi47
• İğne Pozisyonunu Değiştirerek Genişlik Ayarlaması21	• Işık Ampulünün Değiştirilmesi48
• Ayarlama Koluyla Genişlik Ayarlaması..21	26. Sorun Giderme Kılavuzu49
15. Dikiş Baskı Ayağı Basıncının Ayarlanması ..22	27. Kumaş, İplik ve İğne Arasındaki İlişki50
16. Diferansiyel Besleme23	28. Özellikler51
• Büzgülü Sürfile23	
• Gergin Sürfile23	
17. Hareketli Üst Bıçağın Sökülmesi25	
18. Üst lüperin dağıtıcıya dönüştürülmesi26	
19. Serbest Kol Dikişi (Boru işi)27	
20. Standart Sürfile ve Kıvrık Bastırma Dikişi28	
• Standart Sürfile Dikişi Yapma.....28	
• Kıvrık Bastırma Dikişi Yapma28	

26. SORUN GİDERME KILAVUZU

Sorun	Çözümü	Sayfa
Kumaş iyi beslenmiyor	- Dikiş uzunluğunu artırın. - Ağır kumaş için baskı ayağı basıncını artırın. - Hafif kumaş için baskı ayağı basıncını azaltın.	21 22 22
İğne kırılıyor	- İğneyi doğru şekilde yerleştirin. - Dikiş yaparken kumaşı çekmeyin. - İğne sıkma vidasını sıkın. - Ağır kumaşlar üzerinde daha kalın bir iğne kullanın.	11 29 11 7
İplik kopuyor	- İplik geçirmeyi gözden geçirin. - Dolaşmış veya sıkışmış iplik olup olmadığına bakın. - İğneyi doğru şekilde yerleştirin. - Yeni iğneyi yerleştirin, eski iğne bükülmüş veya ucu körleşmiş olabilir. - Yüksek kaliteli iplik kullanın. - İplik gerilimini gevşetin.	12~19 20 11 7 46 30~38
Dikişler atlayarak yapılıyor	- Yeni iğneyi yerleştirin, eski iğne bükülmüş veya ucu körleşmiş olabilir. - İğne sıkma vidasını sıkın. - İğneyi doğru şekilde yerleştirin. - İğnenin tipi veya boyunu değiştirin. - İplik geçirmeyi gözden geçirin. - Baskı ayağı basıncını artırın. - Yüksek kaliteli iplik kullanın.	7 11 11 7 12~19 22 50
Çarpık dikişler	- İplik gerilimini dengeleyin. - Dolaşmış veya sıkışmış iplik olup olmadığına bakın. - İplik geçirmeyi gözden geçirin.	30~38 20 12~19
Kumaş buruşuyor	- İplik gerginliğini gevşetin. - Dolaşmış veya sıkışmış iplik olup olmadığına bakın. - Yüksek kaliteli hafif ağırlık iplik kullanın. - Dikiş uzunluğunu azaltın. - Hafif kumaş için baskı ayağı basıncını azaltın.	30~38 20 50 21 22
Kesme iyi değil	- Bıçakların hizasını kontrol edin. - Bir veya her iki bıçağı değiştirin.	47 47
Kumaş sıkışıyor	- Dikişten önce lüper kapağını kapatın. - Dolaşmış veya sıkışmış iplik olup olmadığına bakın. - Overlok ile dikmeden önce normal makine ile kumaşın kalın tabakalarını bastırın.	9 20
Makine Çalışmıyor	- Makineyi elektriğe bağlayın.	9

Işık Ampulünün Değiştirilmesi



Tehlike

Yeniden ampul takmadan evvel her zaman fişi çekin.

- Işık ampulü, Singer mağazalarında mevcuttur. Eski ampulü Singer mağazasına götürün ve aynı ampulden isteyin.
- Eğer makinenizin elektrik oran plakasında gösterilen voltaj 110-127 V ise aşağıdaki özelliklere uyan bir ışık ampulü talep edin.

- Bayonet tip : 110-127V, 15W

- Cam tipi t-20
- Lamba başlığı BA15D/19
- Genel uzunluk 48-58 mm

- Işık kapak vidasını çıkarın ve hafif şekilde kapağı arkaya doğru iterken, kapağı sola çevirerek resimde gösterildiği gibi onu makineden çıkarın. Çıkarmak için ampulü sola döndürün. Ampulün yenisini takmak üzere, duya ampulü sokun ve sağa doğru döndürün.



Tehlike

Yenisini ile değiştirmeden önce ışık ampulünün soğumuş olduğundan emin olun.



Uyarı :

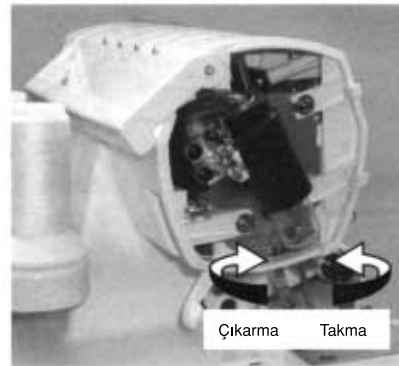
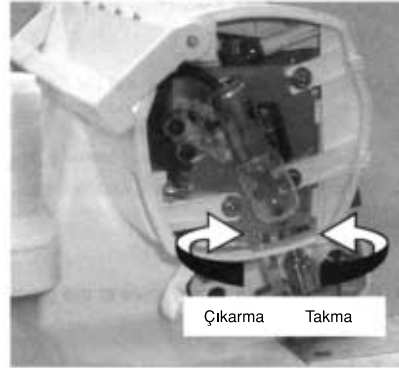
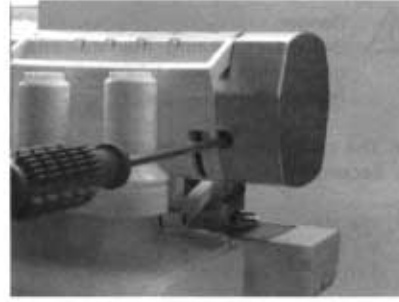
Elektrik fişini takmadan önce ilk olarak ışık kapağını çıkartın.

- Eğer makinenizin elektrik oran plakasında gösterilen voltaj 200-240 V ise aşağıdaki özelliklere uyan bir ışık ampulü talep edin.

- Edison tip(vidalı tip) 200-240 V 15 W

- Cam tipi t-22
- Lamba başlığı E14
- Genel uzunluk 56 mm

- Işık kapak vidasını çıkarın ve hafif şekilde kapağı arkaya doğru iterken, kapağı sola çevirerek resimde gösterildiği gibi onu makineden çıkarın. Çıkarmak için ampulü sola döndürün. Ampulün yenisini takmak üzere, duya ampulü sokun ve sağa doğru döndürün.



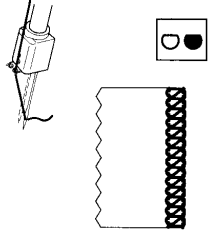
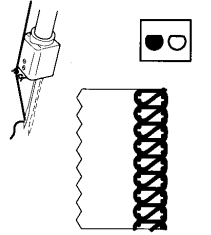
1. DİKİŞLERİN SEÇİLMESİ

Bu makine, iğne pozisyonlarının, iplik geçirme yöntemleri, gerilim ayarlamaların kombinasyonuna göre çeşitli tipteki dikişleri üretebilir.

Dikiş Tipi			Referans Sayfası
1. İki iplikli kenar overlok dikişi		Hafif veya örgü tipi giysiler için 1 iğne 2 iplik dikişi kullanılır. İğne pozisyonu değiştirilerek bir 3.5mm ve 5.7mm overlok dikişi de elde edilebilir*.	30
2. İki iplikli standart kenar baskı dikişi.		Kenarlardaki sürfile dikişi ve gizli dikişi için 1 iğne 2 iplik dikişi kullanılır. İğne pozisyonu değiştirilerek bir 3.5mm ve 5.7mm standart kenar baskı dikişi de elde edilebilir*.	31
3. Üç iplik Overlok		1 iğne 3 iplik dikişinden, normal kumaşlar üzerinde sürfile ve dikiş yapmak için yararlanılır. Aynı zamanda 3,5 mm ve 5,7 mm overlok dikiş genişliği iğne pozisyonunu değiştirerek elde edilebilir	32
4. Üç iplik yassı kilit		Bağlantılı veya etekli dikişler ve dekoratif iplikli süsleme dikişi için 1 iğne 3 iplik dikişinden yararlanılır. Aynı zamanda 3,5 mm ve 5,7 mm yassı kilit genişliği, iğne konumunu değiştirmek suretiyle elde edilebilir.	33
5. Üç iplik katlı overlok		Dar kıvrık bastırma dikişleri veya süslü kenarların dikişi için iğne 3 iplik dikişinden yararlanılır. Aynı zamanda 3,5 mm ve 5,7 mm katlı overlok dikiş genişliği, iğne konumunu değiştirmek suretiyle elde edilebilir.	34
6. Dört iplikli gergin yardımcı emniyet dikişi		Çifte örgü ve yüzme giysisi gibi ortadan ağır olan gergin kumaşlar için 2 iğneli 4 iplikli dikiş için idealdir.	35

* Kullanılan iğnenin konumuna bağlı olarak, bu makine, 3 iplikli standart genişlikli 3,5 mm sürfile ve 5,7 mm genişliğinde sürfile dikişler dikebilir.

Ağır olan kumaşların sürfile edilmesi için, dikiş genişliği, genişlik ayarı kolundan sürfile çevirmek üzere daha da artırılabilir.

Sürfile Genişliği	3.5mm	5.7mm
Kullanılan İğne	Sürfile sağ iğnesi	Sürfile sol iğnesi
İğne iplik gerginliği kadranı	Yeşil	Mavi
		

2. PRATİK REFERANS ÇİZELGESİ

Dikiş Tipi		İğne Pozisyonları	Gerginlik Kadranı :Gösterilen sayılar 80 numara polyester örgü iplikli orta ağırlıklı bir kumaş üzerindeki ortalama ayarlardır.					Sayfa
			Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı	Üst lüper veya enine açıcı	
1	İki iplikli Kenar Overlok Dikişi (502)	3.5mm 		3.0		1.5	Dağıtıcı	30
		5.7mm 	3.0			1.0	Dağıtıcı	
2	İki iplikli Standart Kenar Baskı Dikişi (503)	3.5mm 		0.5		6.0	Dağıtıcı	31
		5.7mm 	0.5			6.0	Dağıtıcı	
3	Üç iplikli Overlok (504)	3.5mm 		3.0	2.5	2.0	Üst lüper	32
		5.7mm 	2.5		2.5	2.0	Üst lüper	
4	Üç iplikli yassı kilit (505)	3.5mm 		0.5	5.5	5.5	Üst lüper	33
		5.7mm 	0.5		5.0	6.0	Üst lüper	
5	Üç iplikli katlı kenar overlok	3.5mm 		3.0	0.5	7.0	Üst lüper	34
		5.7mm 	3.0		0.5	7.0	Üst lüper	
6	Dört iplikli ultra gergin yardımcı emniyet dikişi (514)		2.5	2.0	2.5	2.0	Üst lüper	35

İplik dikişi, kadranlar daha üst numaralara çevrildikçe daha da gerginleşir. Operatör el kitapçığı boyunca ve aynı zamanda bu sayfada gösterilen gerilim ayarlamaları önerilen kılavuzlardır. Kullanılan ipliğin kumaşı veya boyutuna uyması için iplik gerginliklerini ayarlayın. En iyi sonuçları elde etmek için, bir kere de bir sayının yarısından fazla olmayacak küçük artırımlar halinde gerginlik ayarlamalarını yapın.

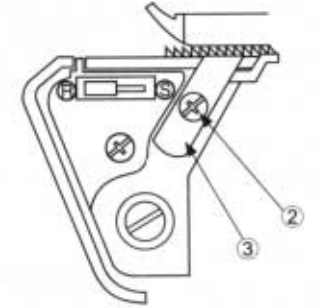
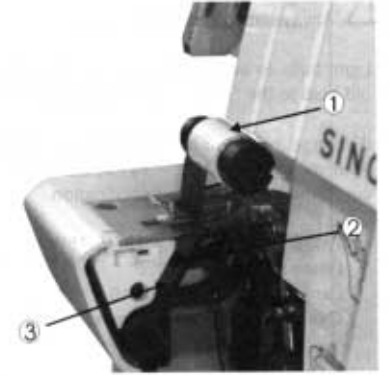
Sabit Bıçağın Değiştirilmesi



Tehlike

Sabit bıçağın değiştirilmesinden önce, elektrik fişini çekin.

- Sabit bıçağın, körleşmesi halinde değiştirilmesi gerekir.
- Sabit bıçak, verilen talimatlara göre değiştirilebilir. Ancak eğer yaşanan herhangi bir zorluk söz konusu ise ayarlamaları yapmak üzere yetkili Singer Servisine ve satıcısına danışın.
- Elektrik fişinin elektrik kaynağından çekilmiş olduğundan emin olun.
- Lüper kapağını açın ve hareketli üst bıçağı 1 çalışmaz duruma getirin. (Sayfa 25)
- Sabit bıçak set vidasını gevşetin 2 ve Sabit Bıçağı çıkartın.
- Sabit Bıçak tutucusunun yuvasında yeni bir sabit bıçak yerleştirin.
- Sabit Bıçak set vidasını sıkın 2
- Hareketli üst bıçağı çalışır durumuna 1 tekrar getirin.



25. MAKİNE BAKIMI

Bir overlok, başlıca iki nedenden dolayı normal bir makineye göre daha fazla bakım gerektirir:

- 1) Bıçakların kesme hareketi nedeniyle ortaya çok miktarda kumaş tiftiği çıkar.
- 2) Bir overlok çok yüksek bir hızda çalışır ve dahili çalışan parçaların yağlanması için sık sık yağ tatbik edilmesi gerekir.

Makinenin Temizlenmesi



Tehlike :
Makinenizi temizlemeden önce, elektrik fişini çekin.

- Kuru bir tiftik fırçası ile sık bir şekilde lüper ve bıçak alandan tiftikleri temizleyin.

Not: Tiftik fırçası opsiyonel bir parçadır.

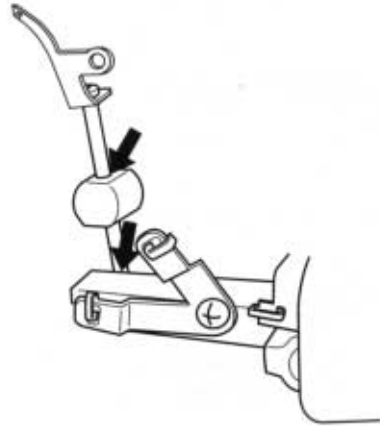
Makinenin yağlanması



Tehlike
Makinenizi yağlamadan evvel elektrik fişini çekin.

- Diyagramda gösterilen yağlama noktaları dönemsel olarak yağlanmalıdır.

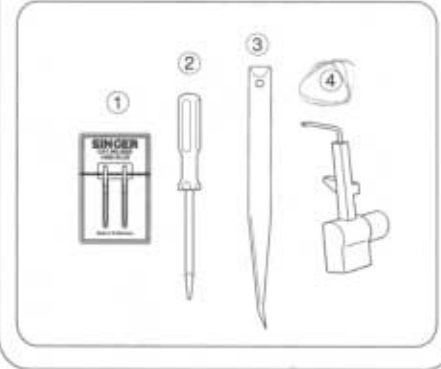
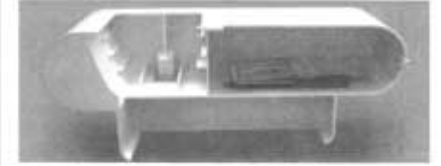
Not: Singer markalı dikiş makinesi yağı kullanın. Herhangi başka bir yağ kullanmayın yoksa hasar meydana gelebilir.



3. AKSESUARLAR

Aksesuarlar kumaş plaka içindeki aksesuar kutusundadır.

	744/754
1. İğne Seti	1
2. Tornavida	1
3. Cımbız	1
4. Dağıtıcı	1



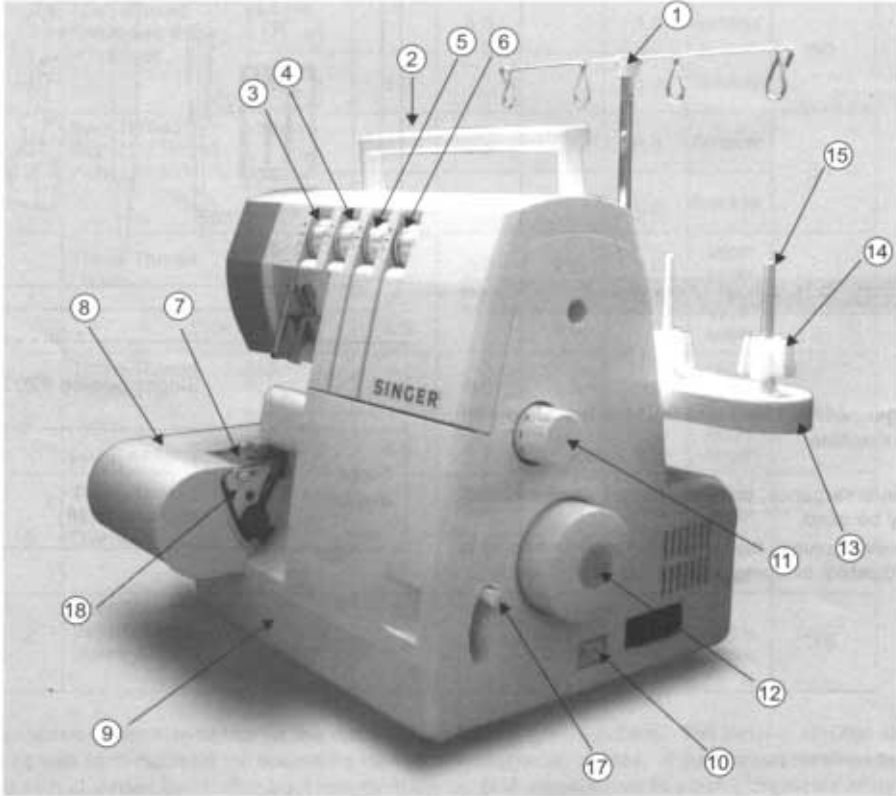
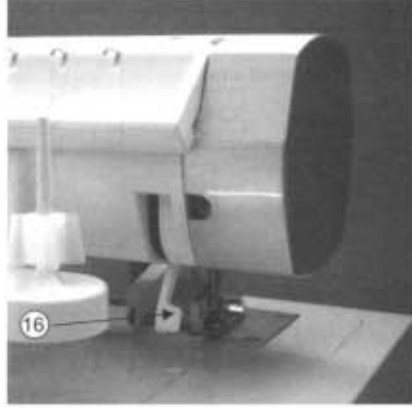
4. İĞNE BİLGİSİ

- Singer # 2022 boyut 90/14 makine ile birlikte verilmektedir
- Acil durumda, standart # 2020 kullanılabilir. Bununla birlikte, önerilen gerilim ayarları yeniden yapılmadığı sürece, dikişlerin atlaması oluşabilir.

	Singer iğne # 2022
Mevcut Boyutları	80/11 90/14

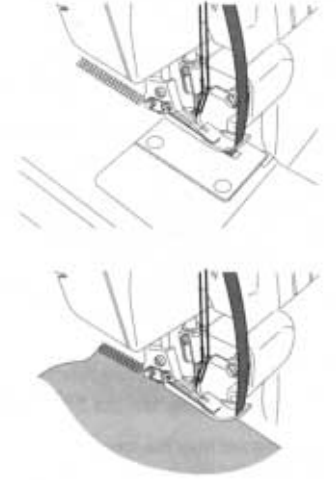
5. ANA PARÇALAR

1. İplik kılavuzları ve tutucu
2. Taşıma kulpu
3. Sol iğne iplik gerginlik kadranı (mavi)
4. Sağ iğne iplik gerginlik kadranı (yeşil)
5. Üst lüper iplik gerginlik kadranı (turuncu)
6. Alt lüper iplik gerginlik kadranı (sarı)
7. Dişli plakası
8. Destek kapağı
9. Lüper kapağı
10. Açma kapama ve ışık düğmesi
11. Dikiş uzunluk kadranı
12. Volan
13. Makara tezgahı
14. Makara tutamacı
15. Makara çubuğu
16. Dikiş baskı ayağı kaldırma kolu
17. Diferansiyel besleme ayarlama manivela kolu
18. Dikiş genişlik parmak destek plakası



Bir Dikişin Sağlamlaştırılması

- Sürfile dikiş yaparken saten kurdele koymak dikiş düzgün hale getirecektir.
- Kurdeleyi, ayağın önündeki delikten geçirin.
- Makinenin arkasına ayağın altına kurdeleyi yerleştirin ve elbise dikişini dikiş.

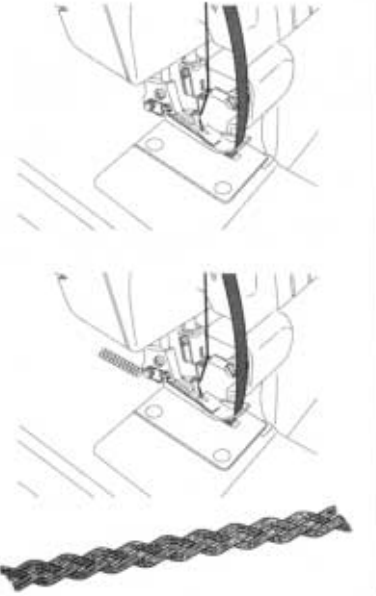


- Kurdele, dikiş dikilirken iliştilir.



Zincirsiz şekilde şerit ile süsleme

- Hareketli üst bıçağı çalışmaz konuma getirin
- Ayağın ön tarafındaki delikten yün ipliği veya saten kurdele gibi dolgu şeridini geçirin.
- Ayak altına dolgu şeridini yerleştirin ve istenen uzunlukta zincirsiz hale getirin.
- Zincirsiz hale getirilen şeritler tek başlarına da kullanılabilirler veya 3 veya 4 kat şeritler içine dokunabilirler.



- Hareketli üst bıçağı çalışmaz konuma getirin. (Sayfa 25).

- Kumaşın kesik ucu üzerinde dikiş yapın.
- Köşeye gelmeden önce dikişi bırakın ve Köşeyi düzleştirmek için kumaşı sola katlayın.

- Dikiş yaparken katı hareket ettirirken kumaş ucunu düz bir çizgede yavaşça tutarak dikişe devam edin.

İğne yerleştirmesi

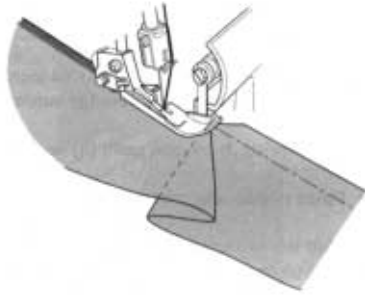
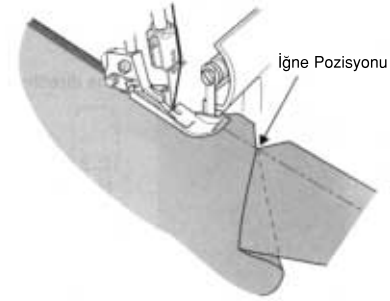
- İğneleri dikiş baskı ayağının sol tarafına yerleştirin. İğneler çıkartılması kolay olacaktır ve bıçakların kesme hareketinden uzakta olacaktır.

- ⚠ Dikkat :**
İğneler üzerinde dikiş yapmak bıçağın kesme ucu- na zarar verecek ve veya onu tahrir edecektir.

İplik zincirinin bağlanması

- Geniş bir delikten, el dikiş iğnesine(resimli örtü iğnesi gibi) iplik zinciri ile iplik geçirin.
- İpliği sabitleştirmek için dikişin sonuna iğneyi sokun.

Not: Kıvrık bastırılmalı iplik zincirini sabitlemek için sayfa 39'a bakın.



6. LÜPER KAPAĞININ AÇILMASI

- ⚠ Dikkat**
Güç düğmesini kapattığınızdan emin olun
- Kapağı gidebileceği yere kadar sağa doğru itin 1
 - Kapağı kendinize doğru çekin 2

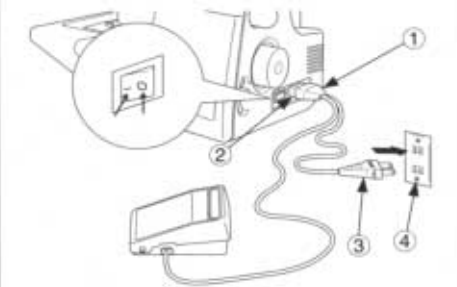
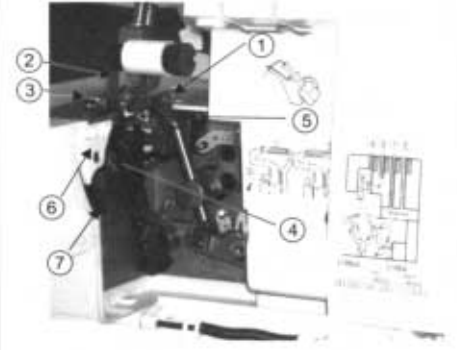
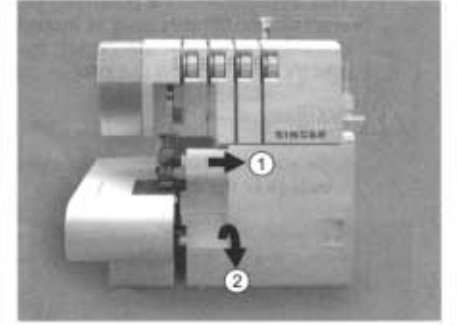
- ⚠ Dikkat**
Lüper kapağının dikiş yaparken kapalı olduğundan emin olun.

7. LÜPER KAPAĞININ ARKASINDAKİ ANA PARÇALAR

- 1 Üst lüper
- 2 Hareketli üst bıçak
- 3 Dikiş baskı ayağı
- 4 Sabit alt bıçak
- 5 Alt lüper
- 6 Dikiş genişliği parmak kolu
- 7 Dikiş genişliği ayarlama düğmesi

7. DİKİŞTEN ÖNCEKİ HAZIRLIK

- Ayak pedal fişini 1, makineye 2 takın.
- Elektrik fişini 3 elektrik prizine 4 takın
- Güç düğmesi: Açık duruma getirmek için – işaretine basın
Kapalı duruma getirmek için O işaretine basın
- Makineyi çalıştırmak ve hızı kontrol etmek için ayak pedalına basın.
- Ne kadar sıkı basarsanız makine o kadar hızlı dikiş yapacaktır.
- Makinenin dikiş yapmasını bitirmek üzere, ayağınızı pedaldan kaldırın.



UYARI:

Sadece bu makine ile verilmiş olan ayak pedalını kullanın. Takip eden sayfadaki Uyarılara dikkat ettiğinizden emin olun.

9. İPLİK TAKMAK İÇİN HAZIRLIK

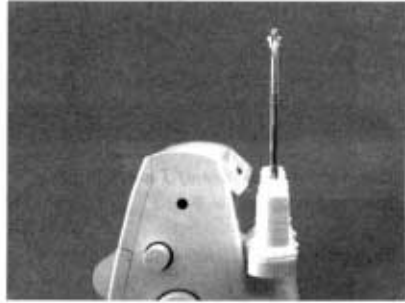
İplik Kılavuz tutucusunun ayarlanması

- Bu makine, alçak pozisyonda iplik kılavuz tutamacı ile birlikte sevk edilmektedir
- İplik kılavuz tutamacını tamamen uzatın.
- Teleskop üzerindeki iki bağlantı, doğru şekilde yerleştirildiklerinde, yerlerine otururlar.



- Makara pinleri üzerinden iplik kılavuzlarını ortalayın.
- Makara pinleri üzerine konik adaptörleri yerleştirin.

Not. Eğer makineye iplik takılı ise, dolaşmasını önlemek üzere iplikleri düzeltin.



- Kumaşın ters taraflarını bir arada katlayın ve diki.

- Kıvrıma iğnelerine aynı yönde baskı uygulayın.

Kare Köşelerin Dönülmesi

(1) Dış Köşe

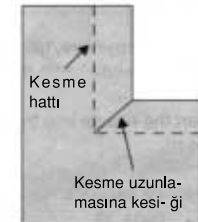
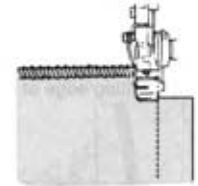
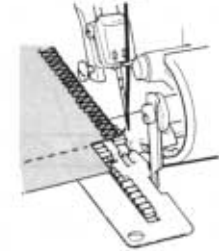
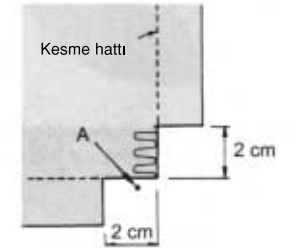
- Sürfile dikiş ucuna paralel olarak, köşeden yaklaşık olarak 2 cm (51/64 inç) kesin.
- A noktasının ötesinde bir dikiş diki ve durun.
- İğneyi ve dikiş baskı ayağını kaldırın.
- Dişli plakasının parmağında kalmış ipliği almak için yeterli olacak şekilde, kumaşı makinenin arkasına sürükleyin.

Not: Dikiş baskı ayağı ayrıntıyı göstermek için çıkarılmıştır.

- Kumaşı çevirin ve bıçağın kesme ucu ile paralel konumlandırılmasını sağlamak üzere dikiş baskı ayağını aşağı indirin.
- Gevşemiş iplikleri yukarı çekin daha sonra dikmeye başlayın.

2. İç Köşe

- Dikiş ucunda kumaşı kesin



Bir overlok gizli kenarın dikilmesi

- Fazla kumaş kırpılır ve kenar dikilir ve işlenmemiş uçlar bir operasyonla overlok yapılır.
- Overlok gizli kenarı, örgü giysi dikişi için en uygundur. Bu, neredeyse hiç gözükmeden kalıcı bir bitim sağlar.
- Sol iğneyi çıkarın ve makineyi dar 3 iplik overlok dikişi için ayarlayın.

Not: Üç iplik yassı kilit dikişinden de yararlanılabilir.

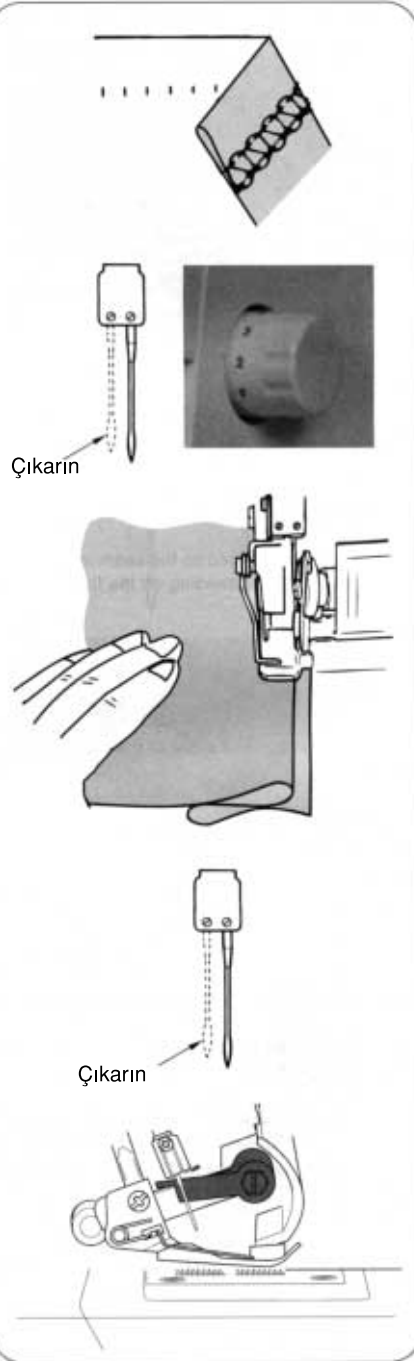
- Dikiş uzunluğu kadrani 4 e ayarlayın.
- Kenarı, kumaşın ters tarafına katlayın, daha sonra katın 6 mm(1/4") ötesine sağ tarafa doğru geri dönün.
- Makine iğnesinin Katın ucunu ancak tutmasını sağlayacak şekilde uzatılan kenar ucu üzerinde dikiş yapın.

Kıvrırma iğnelerinin dikilmesi

- Elbiseyi kesmeden önce kumaş üzerine kıvrırma iğnelerini diki.
- Sol iğneyi çıkarın ve makineyi dar 3 iplik overlok dikişi için ayarlayın.

Not: Bu teknik için aynı zamanda kıvrık bastırma dikişinden de yararlanılabilir.

- Hareketli üst bıçağı çalışmaz konuma getirin. (Sayfa 25).
- Suda çözülebilen kumaş işaretleyicisi kullanarak kıvrırma iğnelerinin istenen sayısı ile kumaşı işaretle.



10. İĞNELERİN ÇIKARILMASI VE TAKILMASI

İğnelerin çıkarılması için



Dikkat :
İğneleri çıkarmadan önce makineyi elektrik prizinden çektiğinizden emin olun.

- İğne en yüksek pozisyonuna gelinceye kadar volanı kendinize doğru çevirin.

- İğne sıkma vidasını küçük bir tornavida ile gevşetin ancak çıkarmayın.

1. Sol iğne sıkma vidası
2. Sağ iğne sıkma vidası
3. Sol iğne
4. Sağ iğne

- İğneleri çıkarın

İğnelerin takılması için

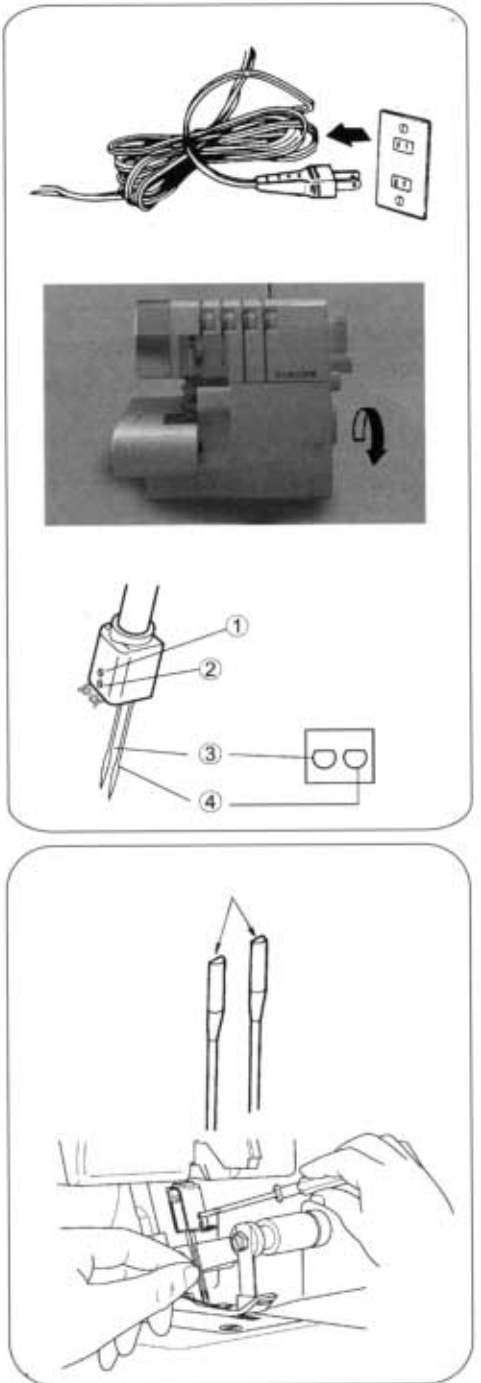


Dikkat
İğneleri yerine takmadan önce makineyi elektrik prizinden çektiğinizden emin olun.

- Düz yüzeyi ile iğneyi arkaya doğru tutun
- İğneyi gideceği yere kadar iğne kısılcasına yerleştirin
- Güvenli bir şekilde iğne sıkma vidasını sıkın.

Not : * Bu makinede # 2022 iğneleri kullanılır. Ek iğne bilgisi için Sayfa 7'ye bakın.

* İğneyi çıkarmak ve yeniden yerleştirmek zor gelirse, baskı plakasını kaldırın.



11. MAKİNEYE İPLİK GEÇİRME

İplik Geçirme Diyagramı

- Bir renk kodlu iplik geçirme diyagramı, doğru ip takmak için lüper kapağının içine yerleştirilmiştir.
- 1 ila 4 de gösterilen sırada makineye iplik geçirin.

Renk Kodunun Anlaşılması

1 Üst lüper ipliği	Turuncu
2 Alt lüper ipliği	Sarı
3 Sağ iğne ipliği	Yeşil
4 Sol iğne ipliği	Mavi

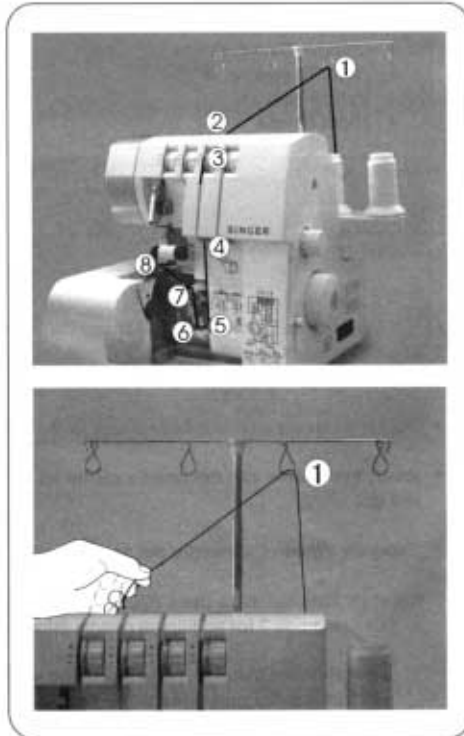
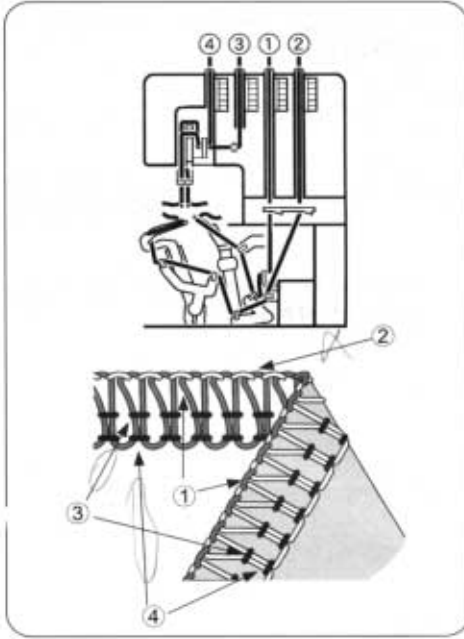
Makineye Doğru Şekilde İplik Geçirmek İçin



Dikkat :
Güç düğmesini kapattığınızdan emin olun.

1. Üst lüper iplik geçirme (turuncu)

- 1 ila 8 arasında gösterildiği gibi üst lüper iplik geçirin.
- İplik kılavuzundan arkadan öne doğru ipliği geçirin. 1



- Dikişleri düz çekmek için dikişin ter yanlarından çekin.

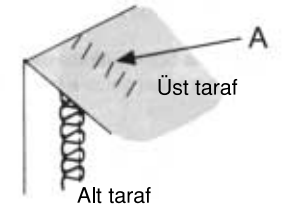
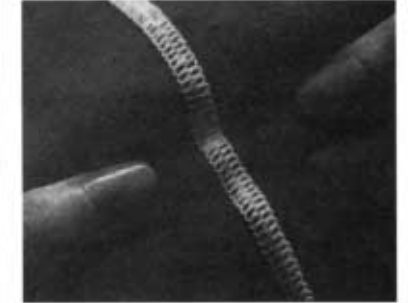
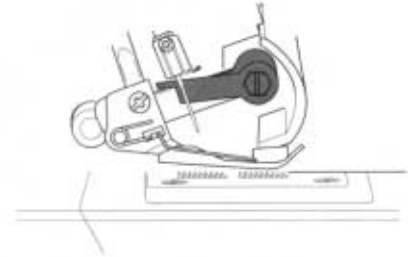
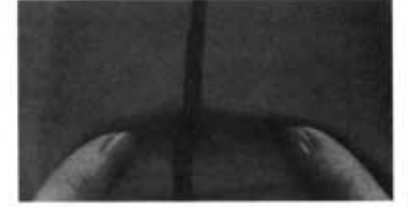
3. dekoratif yassı kilit dikişi

- Hareketli üst bıçağı çalışmaz konuma getirin. (Sayfa 25). Kumaş, bu dikişte süslenmez.
- Kumaşın ters yanlarını bir araya katlayın.
- Dikişin, kumaşın dışına taşan dikiş parçası ile dikilmesi için kumaşı yerleştirin.

- Yassılaştırmak için dikişin karşı taraflarını çekin.

4. Yassı Kilit Dikiş Hakkında ek bilgiler

- Gerginlik, kumaşın düz çekilmesi için doğru şekilde ayarlanmak zorundadır.
- Üst lüper ipliği, yassı kilit dikişinde, çıkıntılı iplikler. Üst lüper dekoratif bir iplik yerleştirin ve alt lüper ve iğneye göze çarpmayan iplikler yerleştirin.
- Çapraz teyel dikişi için, sağ yanlar bir arada şekilde dikiş dikiş. İğne ipliği, çapraz teyeli (merdiveni) yaratan göze çarpan iplikler. (A)



24. DİKİŞ VARYASYONLARI VE DİKİŞ TEKNİKLERİ

Yassı Kilit Dekoratif Dikişinin Dikilmesi

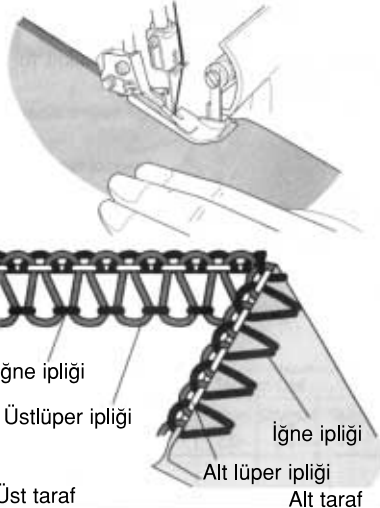
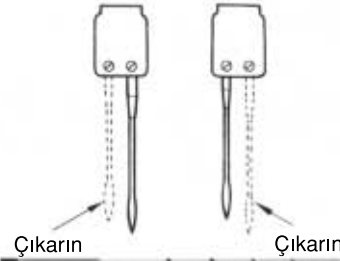
- Yassı Kilit Dikişi, dikişi dikerek ve dikişi yassı hale getirmek için kumaşı çekmek suretiyle, 3 iplik overlok dikişinin gerginliğini ayarlamakla elde edilir.
- Yassı Kilit Dikişi bir yapı veya dekoratif dikişi olarak veya sadece süs olarak kullanılabilir.

(1) Makine Ayarı

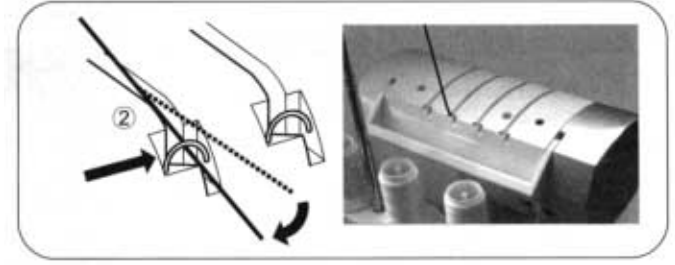
- Sol veya sağ iğneyi yerinden çıkarın
- İplik geçirilmiş makine ve 3 iplik overlok dikiş için ayarlanmış gerginlik ile işe başlayın. (Sayfa 30)
- İğne iplik gerginliğini (mavi veya yeşil) oldukça gevşetin.
- Üst lüper iplik gerginliğini (turuncu) hafifçe gevşetin.
- Alt lüper iplik gerilimini (sarı) oldukça sıkın

2. Dikişi Yassı Kilit olarak yapmak

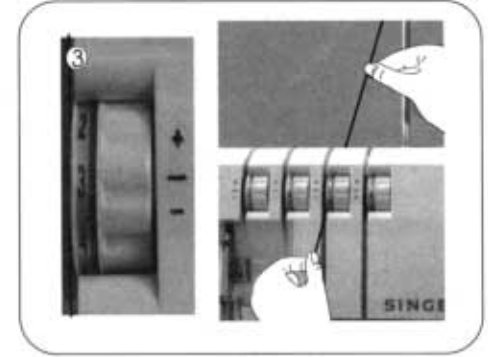
- Elbisenin sağ tarafı üzerine dekoratif bir dikiş dikmek üzere kumaşın ters yanlarını bir araya getirin.
- Fazla kumaşın kenarlarını kırparak, dikişi diki.
- İğne ipliği (yeşil veya mavi) kumaşın alt tarafında bir V şekli oluşturacaktır.
- Alt lüper ipliği, kumaş ucunda düz bir çizgiye dönüşecektir.



- Üst kapak iplik kılavuzuna ipliği, iplik kılavuzu altında bu serbest kalıncaya kadar ipliği aşağı doğru çekerek, geçirin. 2



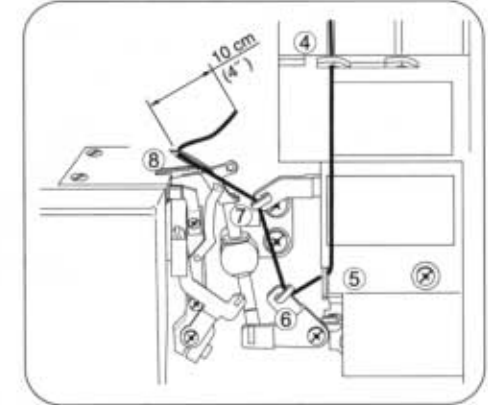
- İpliği parmakla tutarken, bunu gerilim diskleri arasından geçirin ve gerilim diskleri arasına uygun şekilde yerleşmesini temin etmek için ipliği aşağı çekin. 3



- Makinenin lüper bölgesine, turuncu kodlanmış iplik kılavuzunu izleyerek iplik geçirin. (4-7)
- Önden arkaya üst lüperdeki deliğe iplik geçirin. 8

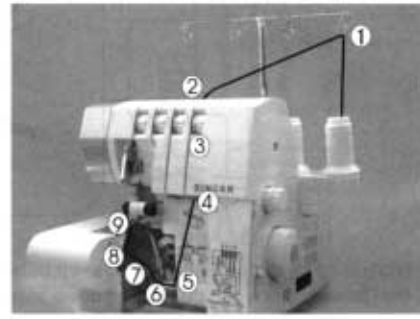
Not: Lüper iplik geçirme konusunda yardımcı olmak üzere, aksesuar setinde verilen cımbızları kullanın.

- İpliğin yaklaşık 10 cm (4 inç)'sini lüperden çekin ve dişli plakasının arkasına yerleştirin.

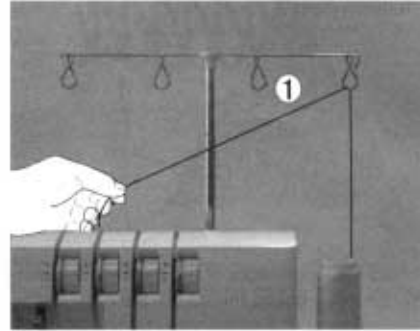


2. Alt lüperden iplik geçirilmesi (Sarı)

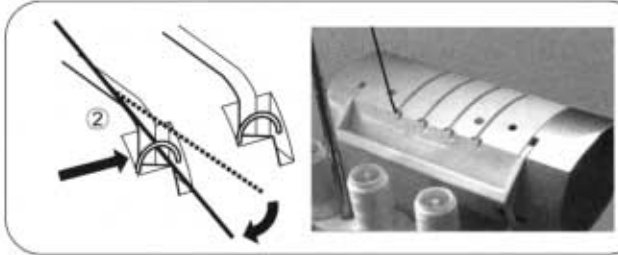
- 1-9 da gösterildiği üzere alt lüperden iplik geçirin.



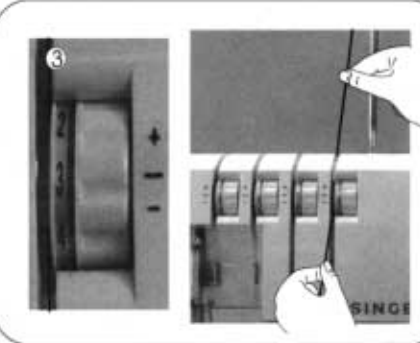
- İpliği arkadan önce doğru iplik kılavuzundan geçirin. 1



- İplik kılavuzu altında serbest kalıncaya kadar ipliği aşağı doğru çekerek üst kapak iplik kılavuzuna iplik geçirin. 2



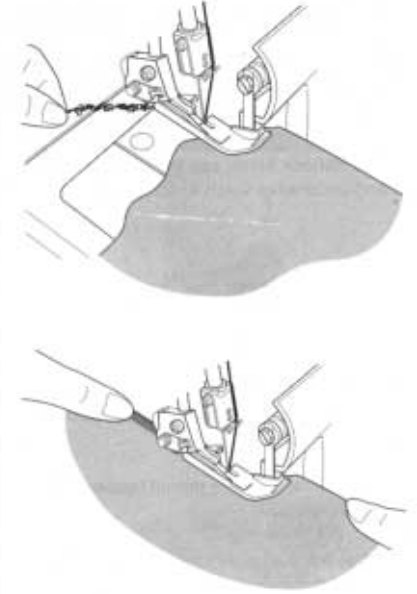
- İpliği parmakla tutarken, bunu gerilim diskleri arasından geçirin ve gerilim diskleri arasına uygun şekilde yerleşmesini temin etmek için ipliği aşağı çekin. 3



Kıvrık bastırma dikişi hakkında ek bilgiler

- Dikmeye başladığınızda iplik zincirini, dikişte kıvrılmasını önlemek için, tutun.

- Dikiş yönünde malzeme üzerine hafif bir gerilim uygulayın ve daha ince dikiş finışı elde edilebilir.
- Kıvrık bastırma için elde edilebilecek asgari sürfile dikiş genişliği, kesme genişliği 3,5 mm (9/64 inç) altında ayarlanamadığından dolayı, yaklaşık olarak 1.5 mm (1/16 inç) dir.



Kıvrık bastırma iplik zincirinin sabitletmesi için.

- Dikişin sonuna sıvı dikiş dolgusundan küçük bir damla tatbik edin. Kurumaya bırakın daha sonra dikişlere yakın şekilde zinciri kesin.

Not: Kullanmadan önce, sıvı dikiş dolgusunun renk solmazlığını test edin.



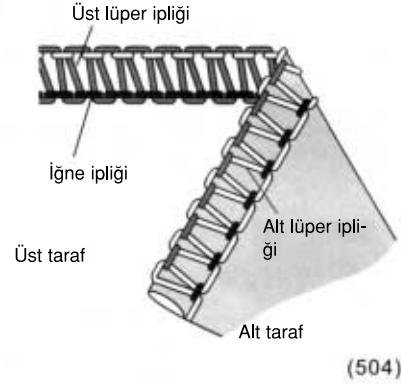
Not: Güzel bir kenar baskı dikişi için, üst lüperle yününlü naylon iplik ve alt lüperle ise hafif normal iplik takın.

1) 3 iplik standart kıvrık bastırma dikişi

Doğru Dengeleme

- Her bir Gerginlik kadranını Sağda gösterilen Ayarlara getirin. Ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

İğne pozisyonu	
Dikiş Genişlik Parmak Kolu	R
Dikiş Uzunluğu	F-2

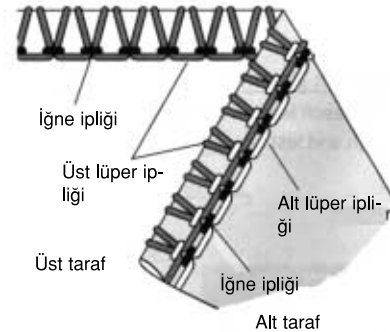


Üst lüper ipliği	Gerilim Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Polyester	2.0	7.0	2.5	
Yününlü naylon	2.0	3.5	2.5	

2) 3 iplik üst lüper iplikli katlı kıvrık bastırma dikişi

Doğru Dengeleme

- Her bir Gerginlik kadranını Sağda gösterilen Ayarlara getirin. Ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.



Üst lüper ipliği	Gerilim Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Polyester	2.0	5.0	7.0	
Yününlü naylon	2.0	2.0	5.0	

- Alt lüper, uzak sağda oluncaya kadar volanı kendinize doğru çevirin.

- Makinenin alt bölgesine, sarı renk kodlu iplik kılavuzlarını izleyerek, iplik geçirin. 4-7

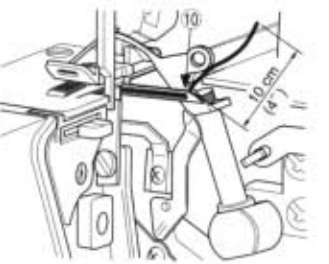
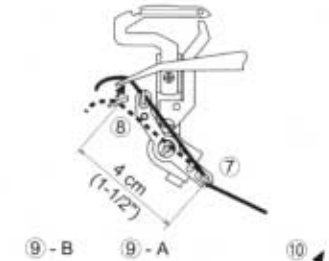
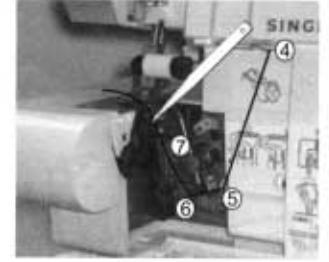
Not: Lüperle iplik geçirme konusunda yardımcı olmak üzere, aksesuar setinde verilen cımbızları kullanın.

- İplik kılavuzundan 4 cm (1-1/2 inç) kadar cımbızla ipliği yakalayın. 7
- İplik kılavuzunun altına ve sol tarafına yavaş şekilde cımbız noktaları ile ipliği yerleştirin.
- İpliği yukarı çekin ve iplik kılavuzuna doğru çekin. 8

- İpliği, sol lüperin üst ucu arkasına ve üzerinden geçirin
- Daha sonra, lüperdeki deliğe geçmesi için aşağı doğru onu yavaşça çekin. 9-B
- İpliği yukarı kaldırın ve bunu lüperin sonundaki delikten geçirin. 10

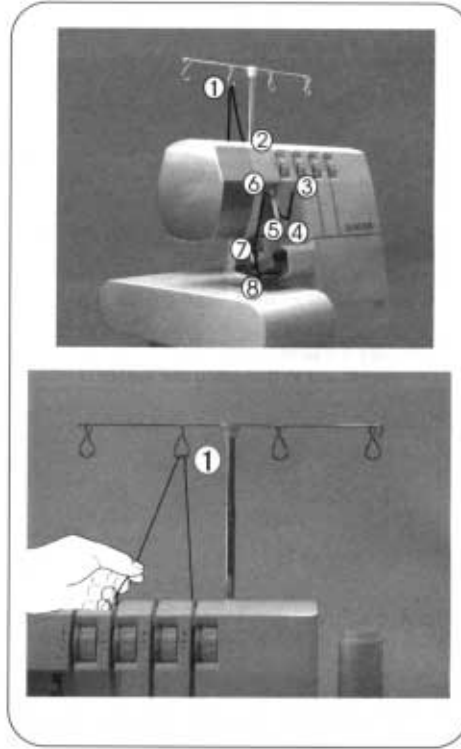
Not: Lüperle iplik geçirme konusunda yardımcı olmak üzere, aksesuar setinde verilen cımbızları kullanın.

- İplik, alt lüperin yuvasında yerleştirilmelidir.
- İpliğin yaklaşık 10 cm(4 inçini) lüperden çekin ve bunu üst lüperin üstüne ve dişli plakasının arkasına yerleştirin.



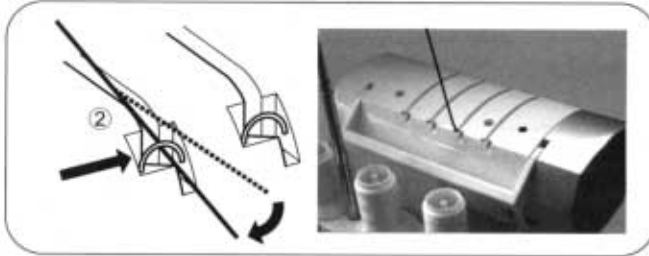
3. Sağ İğneye iplik geçirilmesi (Yeşil)

- 1~8 da gösterildiği üzere Sağ İğneden iplik geçirin.

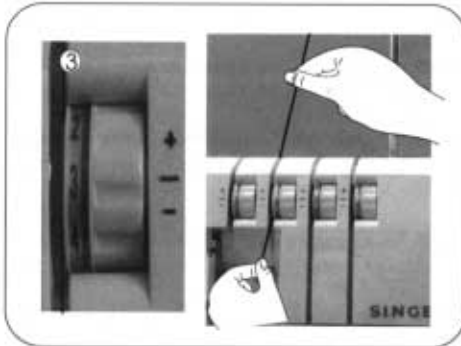


- İpliği arkadan önce doğru iplik kılavuzundan geçirin. 1

- İplik kılavuzu altında serbest kalıncaya kadar ipliği aşağı doğru çekerek üst kapak iplik kılavuzuna iplik geçirin. 2



- İpliği parmakla tutarken, bunu gerilim diskleri arasından geçirin ve gerilim diskleri arasına uygun şekilde yerleşmesini temin etmek için ipliği aşağı çekin. 3



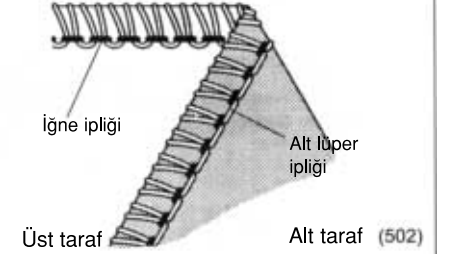
Not: Harika kıvrık bastırma dikişi için, üst lüpe-re yünlü naylon iplik geçirin ve iğne ve alt lüpere hafif ağırlıktaki normal iplik geçirin.

1) 2- iplikli kenar overlok dikişi

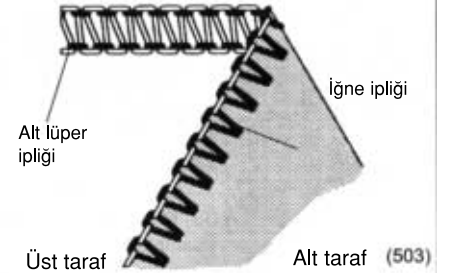
Doğru Denge

- Her bir gerginlik ayar düğmesini sağda gösterilen değerlere ayarlayın ve bir bez parçası üzerinde dikişinizi test edin.

İĞNE POZİSYONU	
DİKİŞ ENİ DÜĞMESİ	S
DİKİŞ UZUNLUĞU	F - 2
DAĞITICI	KULLANIM



Üst lüper ipliği	Gerginlik ayar düğmesi			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Polyester		3.0		3.0
Yünlü naylon		2.0		3.0



Üst lüper ipliği	Gerginlik ayar düğmesi			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Yünlü naylon		0.8		5.5

2-iplikli standart kenar baskı dikişi

Doğru Denge

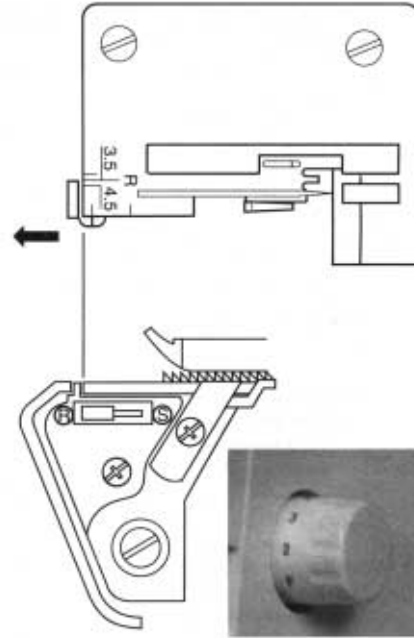
- Her bir gerginlik ayar düğmesini sağda gösterilen değerlere ayarlayın ve bir bez parçası üzerinde dikişinizi test edin.

23. KIVRIK BASTIRMA DİKİŞİ

- Bu makine dört tip Kıvrık bastırma dikişi yapabilir.
- Kıvrık bastırma dikişi, kumaş kenarının yuvarlanması ve sürfile yapılması ile elde edilir.
- Pamuklu kumaş, ince yünlü kumaş, çok ince ve şeffaf muslin, krep gibi hafif ağırlıktaki kumaşlarda en iyi verim alınır.
- Kıvrık bastırma dikişi, ağır veya sert kumaşlar için uygun değildir.

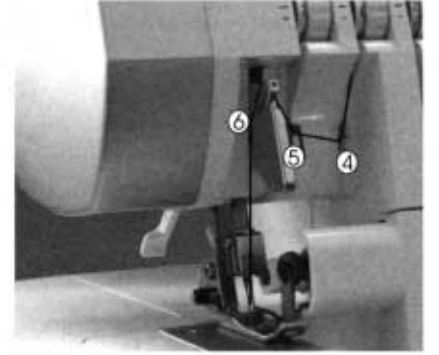
Makine Ayarlanması

- Sol iğneyi yerinden çıkartın
- Dikiş genişlik parmak kolunu R ayarına getirin. (Sayfa 28'e bakın)
- Gerekli olduğu şekilde Dikiş genişlik parmak kolunu çevirmek suretiyle yiv plakası üzerindeki R işareti ile dikiş genişliği parmak destek plakasının sol yüzünü hizalayın.
- Dikiş uzunluk kadranını " F-2" ye getirin ve böylece ince bir dikiş yapılacaktır.
- İğne: Singer İğnesi # 2022 boyut 80/11 veya 90/14
- İplik: İplik kombinasyonlarının çeşitli varyasyonlarından kıvrık bastırma dikiş yapmak için yararlanabilirler.



- 4-6 noktalarından iplik geçirmeye devam edin.

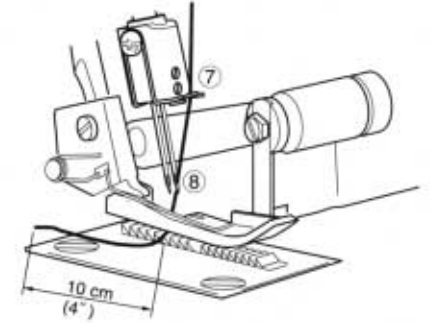
Not: İplik kılavuzunun üst iplik yolundan ipliği geçirdiğinizden emin olun. 6.



- Sağ iğnenin ortasından ipliği geçirin. 8

Not: İğnenin ortasından iplik geçirmeyi kolaylaştırmak için, aksesuar setinde verilen cımbızları kullanın.

- İpliğin yaklaşık olarak 10 cm (4 inçini) serbest şekilde sarkması için çekin.
- İpliği arkaya, dikiş baskı ayağı altına yerleştirin.



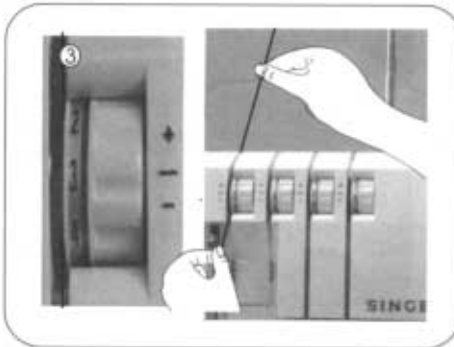
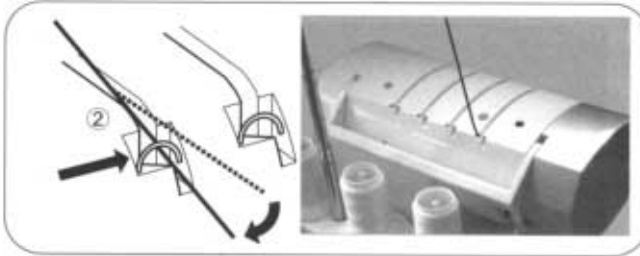
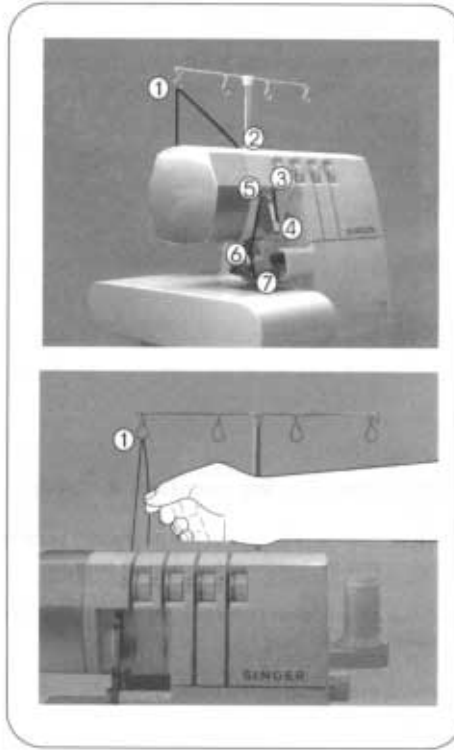
4. Sol İğneye iplik geçirilmesi (Mavi)

- 1-8 da gösterildiği üzere Sol İğneden iplik geçirin.

- İpliği arkadan önce doğru iplik kılavuzundan geçirin. 1

- İplik kılavuzu altında serbest kalıncaya kadar ipliği aşağı doğru çekerek üst kapak iplik kılavuzuna iplik geçirin. 2

- İpliği parmakla tutarken, bunu gerilim diskleri arasından geçirin ve gerilim diskleri arasına uygun şekilde yerleşmesini temin etmek için ipliği aşağı çekin. 3



6) 4 iplik ultra gergin yardımcı emniyet dikişi

Not: * bunlar sadece tavsiye edilen gerilim ayarlarıdır.

* Gerilim ayarları aşağıdakilerden etkilenmektedir:

- 1) kumaşın tipi ve kalınlığı
- 2) iğne kalınlığı
- 3) ipliğin boyu, tipi ve lif içeriği

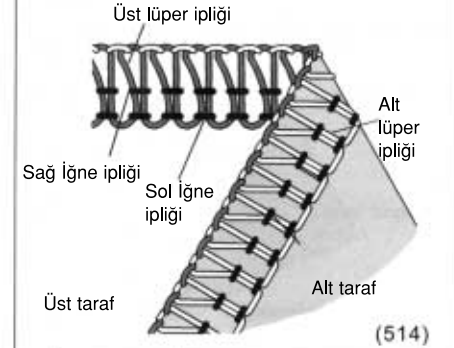
Doğru Denge

- Her bir Gerginlik kadranını Sağda gösterilen Ayarlara getirin. Ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

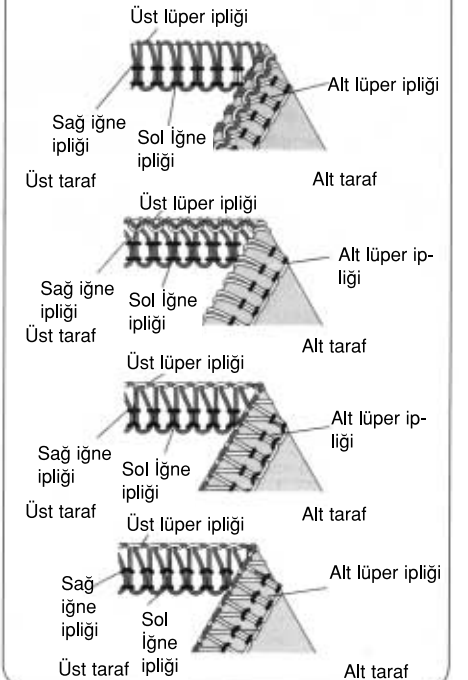
Dengeleme Yapma

- üst lüper ipliği, kumaşın alt kısmında yer aldığına
 - Üst lüper iplik gerilim kadranını (portakal rengi) daha yüksek bir rakama getirin
 - Veya alt lüper iplik gerilim kadranını (sarı) daha düşük bir rakama getirin
- Alt lüper ipliği, kumaşın üst tarafında gözüktüğünde
 - Alt lüper iplik gerilim kadranını (sarı) daha yüksek bir rakama getirin
 - Veya Üst lüper iplik gerilim kadranını (portakal rengi) daha düşük bir rakama getirin.
- Sol iğne ipliği çok gevşek ise, iğne gerilim kadranını (mavi) daha yüksek bir rakama getirin.
- Sağ iğne ipliği çok gevşek ise, iğne gerilim kadranını (mavi) daha yüksek bir rakama getirin

İğne Pozisyonu	
Dikiş Genişlik Parmak Kolu	S
Dikiş Uzunluğu	2 ~ 4



Kumaş	Gerilim Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta	2.0	1.5	2.0	2.0
Orta Ağırlıkta	2.5	2.0	2.5	2.0
Ağır	2.0	2.5	3.0	2.0



5) 3 iplik katlı kenar overloku

Not: * Bunlar sadece tavsiye edilen gerilim ayarlarıdır.

* Gerilim ayarları aşağıdakilerden etkilenmektedir:

- 1) kumaşın tipi ve kalınlığı
- 2) İğne kalınlığı
- 3) İpliğin boyu, tipi ve lif içeriği

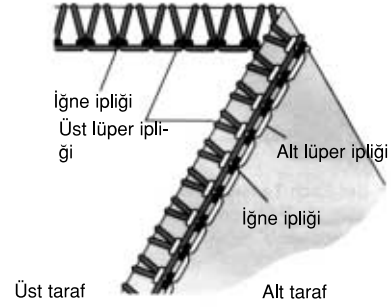
Doğru Denge

- Her bir Gerginlik kadranını Sağda gösterilen Ayarlara getirin. Ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

Dengeleme Yapma

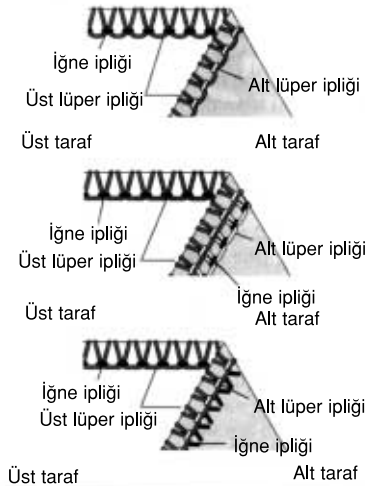
- Üst lüper ipliği gerilimi çok gevşek ise
 - Üst lüper iplik gerilim kadranını (portakal rengi) daha yüksek bir rakama getirin
- Alt lüper ipliği gerilimi çok gevşek ise
 - Alt lüper iplik gerilim kadranını (sarı) daha yüksek bir rakama getirin
 - Veya üst lüper gerilim kadranını (portakal rengi) daha düşük bir rakama getirin.
- İğne ipliği gerilimi çok gevşek ise
 - İğne ipliği gerilim kadranını (mavi veya yeşil) daha yüksek bir rakama getirin.
 - Veya İğne ipliği gerilim kadranını (portakal rengi) daha düşük bir rakama getirin

İğne Pozisyonu	
Dikiş Genişlik Parmak Kolu	S
Dikiş Uzunluğu	2 ~ 4



Kumaş	Gerilim Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta	2.0		0.5	6.0
Orta Ağırlıkta	3.0		0.5	7.0
Ağır	4.0		0.5	8.0

Kumaş	Gerilim Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta		2.0	0.5	6.0
Orta Ağırlıkta		3.0	0.5	7.0
Ağır		4.0	0.5	8.0



- 4-5 noktalarından iplik geçirmeye devam edin.

Not: İplik kılavuzunun alt iplik yolundan ipliği geçirdiğinizden emin olun. 5

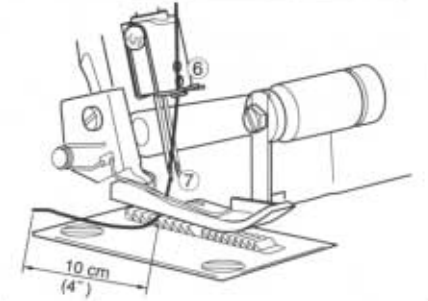
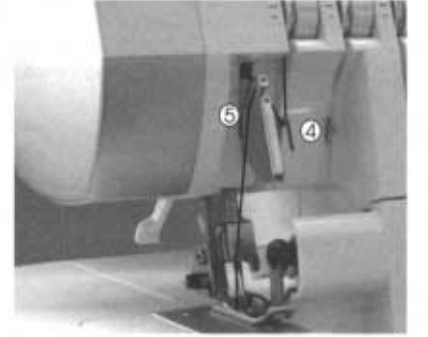
- Sol iğnenin ortasından ipliği geçirin. 7

Not: İğnenin ortasından iplik geçirmeyi kolaylaştırmak için, aksesuar setinde verilen cımbızları kullanın.

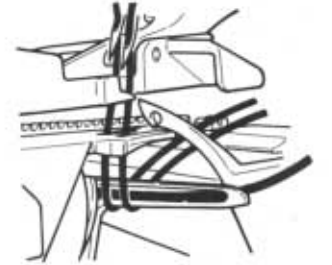
- İpliğin yaklaşık olarak 10 cm(4 inçini) serbest şekilde sarkması için çekin.
- İpliği arkaya yerleştirin, dikiş baskı ayağı altına

Önemli İplik Geçirme Bilgisi

- Alt lüperin yanlış ipliklendirilmesini önlemek üzere her zaman en son olarak iğnelere iplik geçirin.
- Eğer alt lüper ipliksiz kalırsa
 - İğnelerin ipliklerini çıkartın
 - Alt lüper iplik geçirin
 - İğnelere iplik geçirin.



Doğru Görüntü

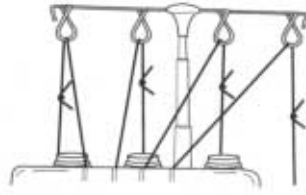
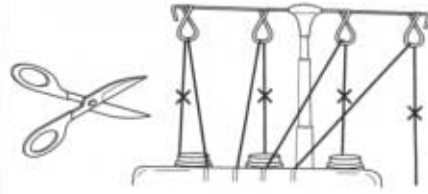


Yanlış Görüntü



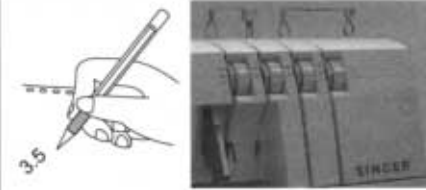
12. İPLİKLERİN DEĞİŞTİRİLMESİ VE BAĞLANMA YÖNTEMİ

- İplik tipini veya rengini değiştirmek üzere silindirin yanındaki ipliğin uçlarını kesin.



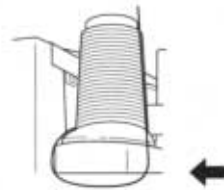
- Tezgah üzerinde yeni ipliği yerleştirin
- Yeni ipliği ve eski iplik uçlarını bir arada bağlayın.
- İplik uçlarını 2-3 (1 inç) uzunluğa kırpın. Eğer çok kısa kırpılırsa, iplikler çözülebilir.

- Düğüm emniyetini test etmek üzere her iki ipliği de sıkı bir şekilde çekin.

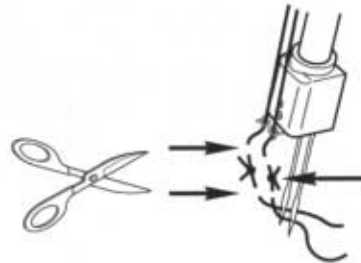


- Gerilim kadran ayarlarını not edin

- Kadran duruncaya kadar gerilim kadranlarını aşağıya çevirin.



- İplikleri makineden bir kerede çekin.
- Eğer iplikler kolay şekilde çekilmiyorsa, iplik kılavuzlarında herhangi bir karışma veya iplik tezgahı altında ilmiklenme olup olmadığını kontrol edin.
- İğneden ipliği çekerken, iğnenin ön tarafında düğüm varsa DURUN.
- İpliği kesin ve bunu iğneden geçirin
- Gerilim kadranlarını önceki ayarlarına geri getirin.



4) 3 iplik yassı kilit

Not: * Bunlar sadece tavsiye edilen gerilim ayarlarıdır.

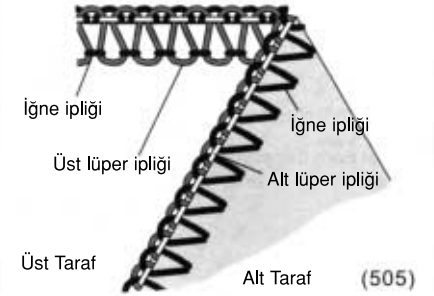
* Gerilim ayarları aşağıdakilerden etkilenmektedir:

- 1) kumaşın tipi ve kalınlığı
- 2) İğne kalınlığı
- 3) İpliğin boyu, tipi ve lif içeriği

Doğru Denge

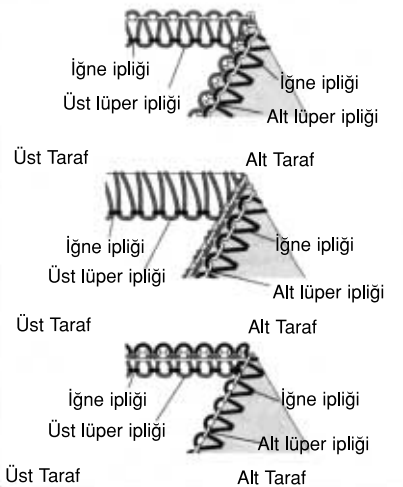
- Her bir Gerginlik kadranını Sağda gösterilen Ayarlara getirin. Ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

İğne Pozisyonu		
Dikiş Genişlik Parmak Kolu	S	
Dikiş Uzunluğu	2 ~ 4	



Kumaş	Gerilim Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta	0.5		4.5	5.0
Orta Ağırlıkta	0.5		5.0	6.0
Ağır	0.5		5.5	7.0

Kumaş	Gerilim Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta		0	5.0	5.0
Orta Ağırlıkta		0.5	5.5	5.5
Ağır		0.5	5.5	6.0



Dengeleme Yapma

- Alt lüper ipliği çok gevşek ise
 - Alt lüper iplik gerilim kadranını (sarı) daha yüksek bir rakama getirin
 - Veya İğne ipliği gerilim kadranını (mavi veya yeşil) daha yüksek bir rakama getirin.
- Üst lüper ipliği çok gevşek ise
 - Üst lüper iplik gerilim kadranını (portakal rengi) daha yüksek bir rakama getirin
 - Veya İğne ipliği gerilim kadranını (mavi veya yeşil) daha düşük bir rakama getirin.
- İğne ipliği gerilimi çok gevşek ise
 - İğne ipliği gerilim kadranını (mavi veya yeşil) daha yüksek bir rakama getirin.
 - Veya İğne ipliği gerilim kadranını (portakal rengi) daha düşük bir rakama getirin

3) 3 iplik overlok

Not: * Bunlar sadece tavsiye edilen gerginlik ayarlarıdır.

* Gerginlik ayarları aşağıdakilerden etkilenmektedir:

- 1) Kumaşın tipi ve kalınlığı
- 2) İğne kalınlığı
- 3) İpliğin boyu, tipi ve lif içeriği

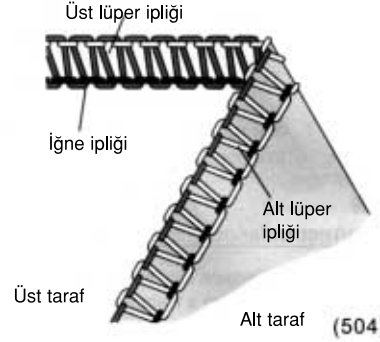
Doğru Denge

- Her bir gerginlik kadranını sağda gösterilen ayarlara getirin ve kumaşınızın bir numunesi üzerinde bir deneme dikişi yapın.

Dengeleme Yapma

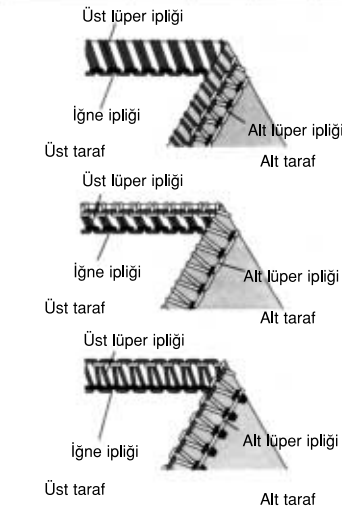
- Üst lüper ipliği, kumaşın alt kısmında yer aldığında
 - Üst lüper iplik gerginlik kadranını (turuncu) daha yüksek bir rakama getirin
 - Veya alt lüper iplik gerginlik kadranını (sarı) daha düşük bir rakama getirin
- Alt lüper ipliği, kumaşın üst tarafında gözüktüğünde
 - Alt lüper iplik gerginlik kadranını (sarı) daha düşük bir rakama getirin
 - Veya üst lüper iplik gerginlik kadranını (turuncu) daha yüksek bir rakama getirin.
- İğne ipliği çok gevşek ise, iğne gerginlik kadranını (mavi veya yeşil) daha yüksek bir rakama getirin.

İğne Pozisyonu	
Dikiş Genişlik Parmak Kolu	S
Dikiş Uzunluğu	2 ~ 4



Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta	1.5		2.0	2.0
Orta Ağırlıkta	2.5		2.5	2.0
Ağır	3.0		3.0	2.0

Kumaş	Gerginlik Kadranı			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif ağırlıkta	2.0	2.0	2.0	2.0
Orta Ağırlıkta		3.0	2.5	2.0
Ağır		3.5	3.0	2.0



13.DİKİŞ UZUNLUĞUNUN AYARLANMASI

- Dikiş uzunluk kadranı, bir çok dikiş koşulları için 3 mm (1/8 inç) ayarı üzerinden ayarlanmalıdır.
- Ağır olan kumaşların dikişi sırasında, dikiş uzunluğunu 4 mm (5/32 inç)'e getirin.
- Hafif olan kumaşların dikişi sırasında, dikiş uzunluğunu, buruşma olmadan mükemmel dikişler elde etmek üzere, 2 mm (5/64 inç)'e getirin.

13.DİKİŞ GENİŞLİĞİNİN AYARLANMASI

- Sürfile dikiş genişliğine, iğne pozisyonunu yeniden konumlandırmak suretiyle ve aynı zamanda genişlik ayar kolu ile erişilebilir.

İğne pozisyonunu değiştirmek suretiyle genişliğin ayarlanması

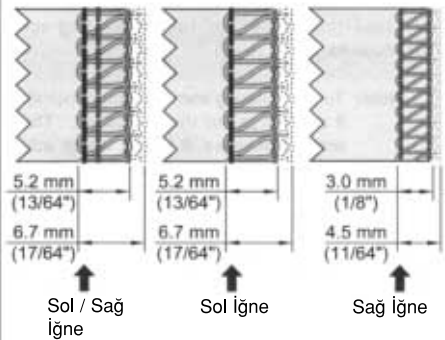
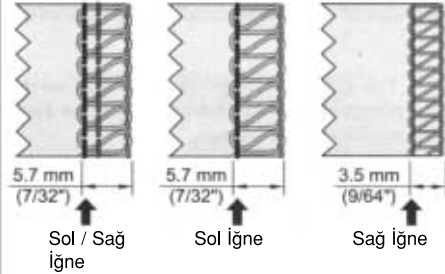
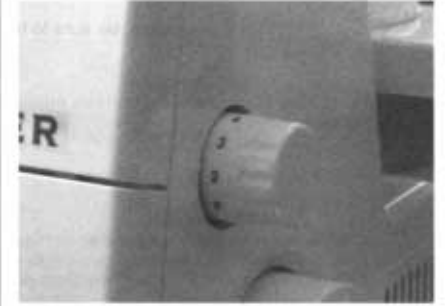
- Sürfile dikiş genişliği iğne pozisyonunun değiştirilmesi ile ayarlanabilir.

- Sadece sol iğnenin kullanılmasında 5,7 mm (7/32 inç)
- Sadece sağ iğnenin kullanılmasında 3,5 mm (9/64 inç)

Ayarlama kolu ile genişlik ayarı

- Genişlik ayarlama düzenlemesi kolunun kullanılması, aşağıda gösterilen genişlik yelpazesinde daha fazla ayarlamaya izin vermektedir.

 - Sadece sol iğnenin kullanılmasında 5.2 ~ 6.7mm (13/64 ~ 17/64 inç)
 - Sadece sağ iğnenin kullanılmasında 3.0 ~ 4.5mm (1/8 ~ 11/64 inç)



Genişlik Ayar Kolu



Dikkat

Ayarlama yapmadan önce, güç düğmesini kapattığınızdan emin olun

- Lüper kapağının açılması ayarlamayı kolaylaştıracaktır
- Çalışmaz pozisyonda üst bıçağın yerleştirilmesi ayarlamayı kolaylaştıracaktır
- Makine ile birlikte verilen altı köşeli anahtarla genişlik ayarlama kol seti vidasını gevşetin ve bilgi notu olarak dişli plakası üzerindeki derece işaretlerinden yararlanarak, dikiş genişlik parmak destek plakasının A ucunu istenen dikiş genişliğine getirin. Daha sonra sıkı şekilde set vidasını sıkıştırın.



Dikkat

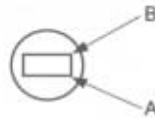
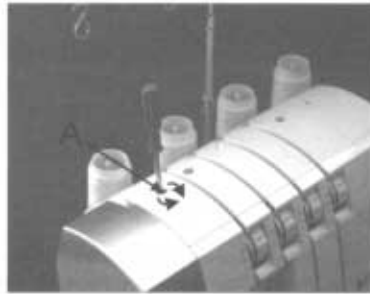
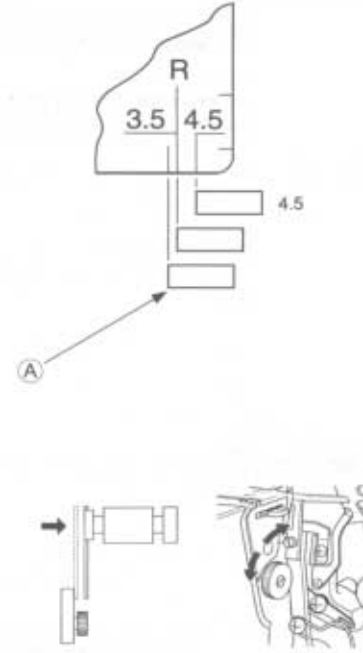
Makineyi çalıştırmadan evvel her zaman lüper kapağını kapatın.

15. DİKİŞ BASKI AYAGININ BASINCININ AYARLANMASI

- Bu makinenin dikiş baskı ayağının basıncı, orta ağırlıklı kumaşların dikilmesine uygun şekilde fabrikada önceden ayarlanmaktadır.
- Malzemelerden bir çoğu Dikiş baskı ayağının basıncının ayarlanmasına gerek duymamasına rağmen, hafif ağırlıklı ve ağır kumaşları dikerken, ayarlamının gerekli olduğu bazı durumlar söz konusudur.
- Bu tür bir durumda, tornavidayı üst kapaktaki erişim deliğine (A) ve basınç ayarlama vidasındaki deliğe (B) sokun ve gerektiği gibi düzenleme vidasını çevirin.

Not: Düzenleme vidasını, üst kapak karşısın da duruncaya kadar saat yönünün tersine çevirin. Daha sonra, standart baskı ayağı bar basıncı olan 6 çevirmeye vidayı saat yönünde çevirin.

- Hafif ağırlıklı kumaş için : Basıncı düşürün
- Ağır kumaş için : Basıncı artırın.



2) 2-iplikli standart kenar baskı dikişi

Not: * Bunlar sadece tavsiye edilen gerginlik ayarlarıdır.

* Gerginlik ayarları şunlardan etkilenir;

- 1) kumaşın tipi ve kalınlığı
- 2) İğnenin kalınlığı
- 3) İpliğin kalınlığı ve tipi

* Üst lüperin dağıtıcıya dönüştürülmesi ile ilgili bilgi için sayfa 26'ya bakın.

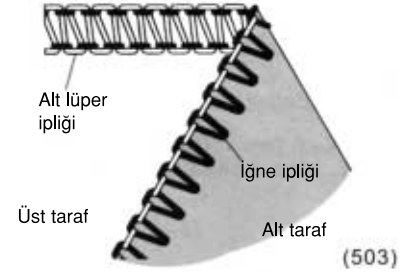
Doğru Denge

- Her bir Gerginlik Ayar Düğmesini sağda gösterilen değerlere ayarlayın ve bir bez parçası üzerinde dikişinizi test edin.

Dengenin Ayarlanması

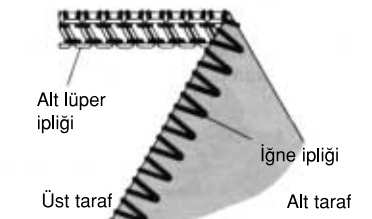
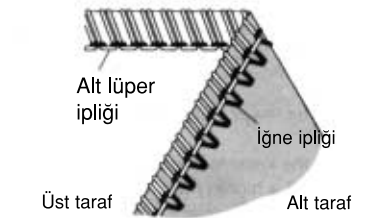
- Alt lüper ipliği kumaşın alt tarafında olduğunda;
 - Alt lüper ipliği gerginlik düğmesini (sarı) yüksek bir numaraya doğru çevirin.
 - Veya iğne ipliği gerginlik düğmesini (mavi veya yeşil) düşük bir numaraya doğru çevirin.
- İğne ipliği çok gevşek olduğunda;
 - İğne ipliği gerginlik düğmesini (mavi veya yeşil) düşük bir numaraya doğru çevirin.
 - Veya alt lüper ipliği gerginlik düğmesini (sarı) düşük bir numaraya doğru çevirin.

İĞNE POZİSYONU		
DİKİŞ ENİ DÜĞMESİ	S	
DİKİŞ UZUNLUĞU	2 - 4	
DAĞITICI	KULLANIM	



Kumaş	Gerginlik ayar düğmesi			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif	0		Dağıtıcı	5.0
Normal	0.5		Dağıtıcı	6.0
Ağır	1.0		Dağıtıcı	6.5

Kumaş	Gerginlik ayar düğmesi			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif		0	Dağıtıcı	5.0
Normal		0.5	Dağıtıcı	6.0
Ağır		1.0	Dağıtıcı	6.5



22. TAVSİYE EDİLEN GERGİN- LİK AYARI

1) 2-İplikli Kenar Overlok Dikişi

Not: * Bunlar sadece tavsiye edilen gerginlik ayarlarıdır.

- * Gerginlik ayarları şunlardan etkilenir;
 - 1) Kumaşın tipi ve kalınlığı
 - 2) İğnenin büyüklüğü
 - 3) İpliğin kalınlığı ve tipi

- * Üst lüperin enine açıcıya dönüştürülmesi ile ilgili bilgi için sayfa 26'ya bakın.

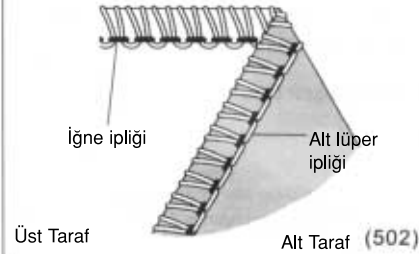
Doğru Denge

- Her bir Gerginlik Ayar Düğmesini sağda gösterilen değerlere ayarlayın ve bir bez parçası üzerinde di- kişinizi test edin.

Dengenin Ayarlanması

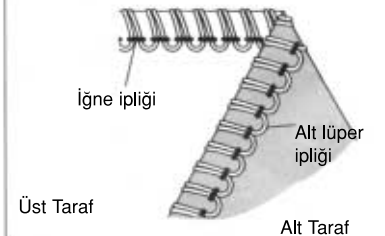
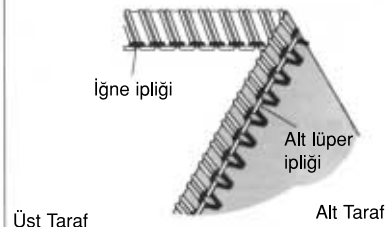
- Alt lüper ipliği çok gergin olduğunda veya iğne ip- liği çok gevşek olduğunda:
 - Alt lüper ipliği gerginlik düğmesini (sarı) düşük bir numaraya doğru çevirin.
 - Veya iğne ipliği gerginlik düğmesini (mavi veya yeşil) yüksek bir numaraya doğru çevirin.
- Alt lüper ipliği çok gevşek olduğunda;
 - Lüper ipliği gerginlik düğmesini (sarı) yüksek bir numaraya doğru çevirin.

İĞNE POZİSYONU		
DİKİŞ ENİ DÜĞMESİ	S	
DİKİŞ UZUNLUĞU	2 - 4	
DAĞITICI	KULLANIM	



	Gerginlik ayar düğmesi			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif	2.5		Dağıtıcı	1.0
Normal	3.0		Dağıtıcı	1.0
Ağır	4.5		Dağıtıcı	1.0

	Gerginlik ayar düğmesi			
	Mavi	Yeşil	Turuncu	Sarı
Hafif		2.5	Dağıtıcı	1.5
Normal		3.0	Dağıtıcı	1.5
Ağır		4.5	Dağıtıcı	1.5



16. DİFERANSİYEL BESLEME

- Diferansiyel besleme, ön besleme miktarının ar- ka beslemeye göre değiştiğinde, kumaşı geren veya büzen bir sistemdir.
- Diferansiyel besleme oranı 1:0.7 ~ 1:2.0 arası değişir. Ayarlama aşağıda resimlenmiş olan Di- feransiyel besleme ayarlama kolu vasıtasıyla yapılır.
- Diferansiyel beslemenin kullanımı sürfile germe kumaşlarında ve verev üzerinde kesilmiş ku- maşlarda çok etkilidir.
- Derecelendirme "1.0", oran 1:1 için Diferansiyel besleme ayarlama kolu ayarındır.

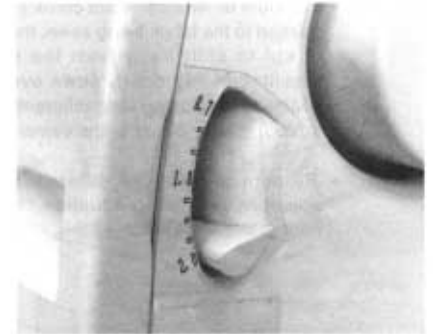
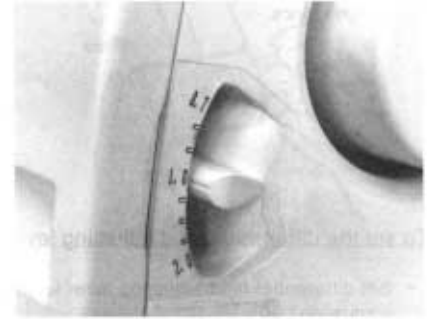
Büzgülü Sürfile

- Büzgülü sürfile, elbiseye monte edilmeden önce örgüler ve jarse gibi saran kumaşlardaki lastikli elbise kolları, yakalar, ön ve arka korsajlar, etek kenarları için en uygundur.

Diferansiyel besleme ayarlama kolunun Ayar- lanması

- Diferansiyel besleme ayarlama kolunu aşağıda- ki Derecelendirme "1:0"e getirin. Ayarlama ko- lunun ayarlanması, hem dikilen malzemeye hem de büzgü miktarına bağlıdır bu durumda, kolu kumaşa uygun şekilde ayarlayın ve elbise- lerinizi dikmeden evvel dikişi deneyin.
- Besleme ayarlama kadranı "3" veya daha üzeri- ne getirdiğinde, ana besleme mandalının besle- me miktarı, ayarlama kolu 2.0 a getirildiğinde, kendiliğinden "3"e gelecektir.

Not: Normal sürfile dikiş için, Diferansiyel besle- me ayarlama kolunu Derecelendirme "1:0"e getirin.



Esnek(Streç) Sürfile

- Esnek sürfile, gevşek örgülü ve dokunmuş kumaşlar üzerinde dekoratif yakalar, kollar, etek kenarları vb. için idealdir.

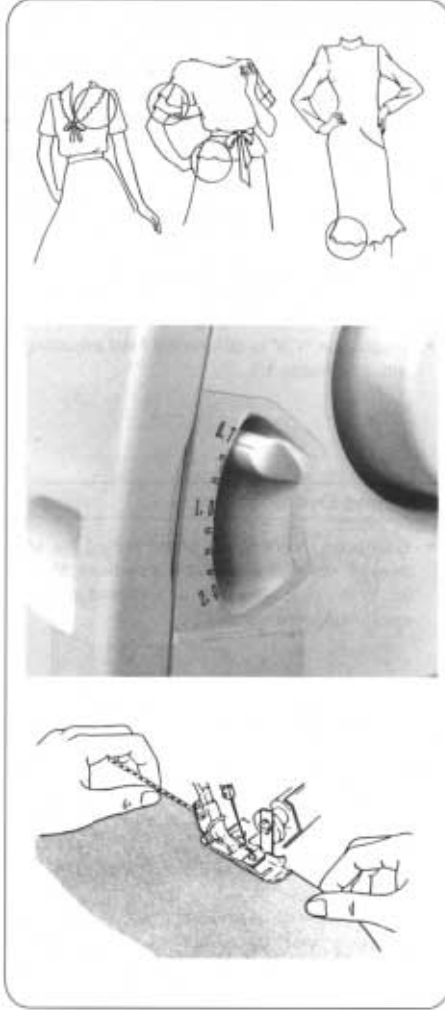
Diferansiyel ayak ayarlama kolunun ayarlanması

- Diferansiyel besleme ayarlama kolunun aşağıdaki Derecelendirme "1:0" e getirin.

- Bir dikiş dikmek için, dikişi hafif şekilde dikiş baskı ayağının önünde ve arkasında tutarak kumaşa hafif gerginlik uygulayın.

Not: Eğer germe (esneklik) miktarı, dikilmekte olan kumaşa göre doğru ayarlanmazsa, uygun olmayan şekilde dikilen dikişe neden olan bir olay olan kumaşın iğneden sıyrılmasına neden olabilir. Bu tür bir durumda, diferansiyel besleme ayarlama kolunu orta işarete daha da yaklaştırın.

* Normal sürfile dikiş için diferansiyel besleme ayarlama kolunu yeniden ayarladığınızdan emin olun.



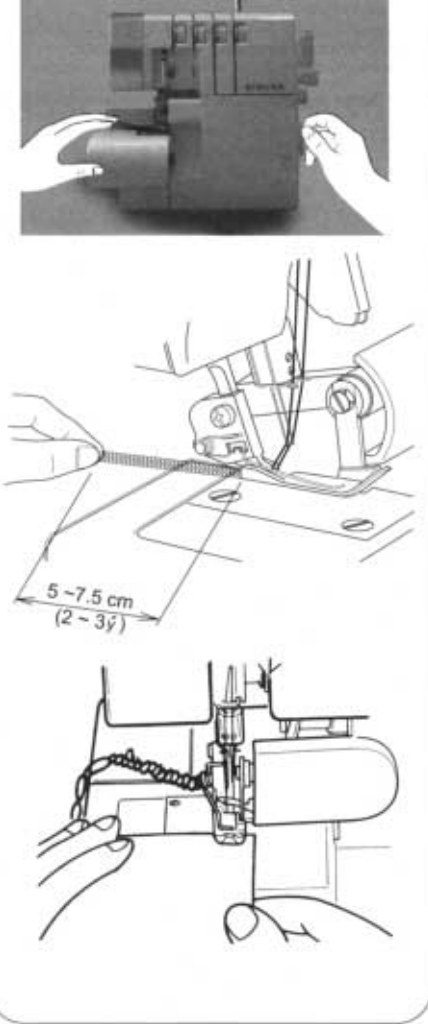
21. ZİNCİR ÇIKARMA VE TEST DİKİŞİ

- Makineye tam olarak iplik geçirildiğinde, dişli plakası üzerindeki ipliklerini hafif şekilde dikiş baskı ayağı altında sola doğru getirin.
- İplikleri tutun ve hafif bir gerginlik uygulayın.
- İplik zincirini başlatmak için, volanı kendinize doğru 2 veya 3 tam tur çevirin.
- Dikiş baskı ayağını aşağı indirin.

- Zinciri tutmaya devam edin ve zincir uzunluğu 5-7 cm (2-3 inç) oluncaya kadar ayak pedalına basın.

- Dikiş baskı ayağının altına kumaşı yerleştirin ve bir deneme numunesi dikiş.

Not: Kumaşı, dikiş sırasında çekmeyin çünkü bu iğneye zarar verebilir ve onun kırılmasına neden olabilir.

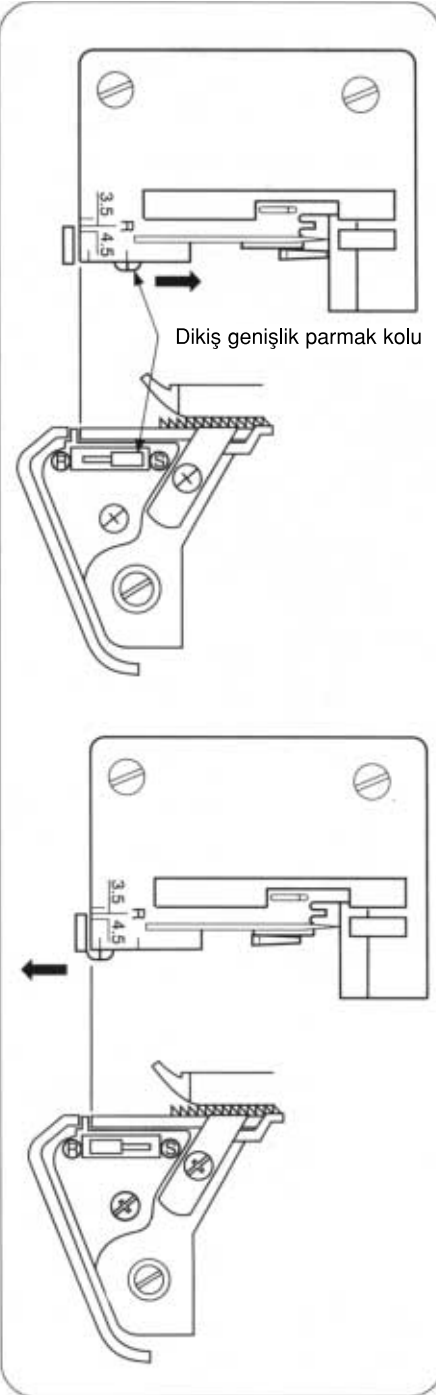


20. STANDART SÜRFİLE VE KIVRIK BASTIRMA DİKİŞİ

Standart sürfile dikişi yapmak

- Dikiş genişlik parmak kolunu, dikiş genişlik kolunu öngörülen konuma getirmek üzere S ye getirin.

Not: S ayarı yönünde, gideceği yere kadar dikiş genişlik parmak kolunu ittiğinizden emin olun.



Kıvrık bastırma dikişi yapmak

- Dikiş genişlik parmağını geri almak üzere, dikiş genişlik parmak kolunu R ye getirin.

Not: R ayarı yönünde, gideceği yere kadar dikiş genişlik parmak kolunu ittiğinizden emin olun.

17. HAREKETLİ ÜST BİÇAĞIN SÖKÜLMESİ



Dikkat

Güç düğmesini kapattığınızdan emin olun.

Hareketli bıçağı çalışmaz duruma getirmek için.

- Volanı kendinize doğru çevirin ve üst bıçağı en yüksek konumuna yükseltin.
- Lüper kapağını açın (Sayfa 11)
- Hareketli bıçak tutucuyu gideceği kadar sağa itin
- Bıçak yatay bir pozisyonda tık edinceye kadar kolu kendinizden uzağa doğru döndürün.

Not: Eğer bıçak, üst pozisyonda iken durursa,

* Bıçak, makinenin üst tarafından kurtuluncaya kadar volanı kendinize doğru döndürün.

* Bıçağı yatay pozisyona döndürmeye devam edin.

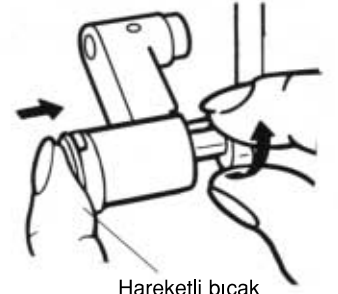
Hareketli bıçağı çalışır duruma getirmek için

- Lüper kapağını açın ve hareketli bıçak tutucunu gideceği kadar sağa itin.
- Bıçak çalışır pozisyonda tık edip oturana kadar kolu yukarı ve kendinize doğru döndürün.

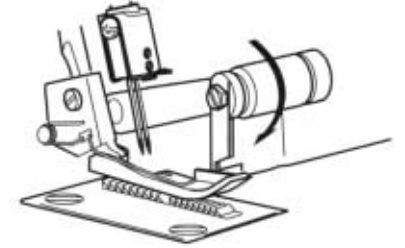
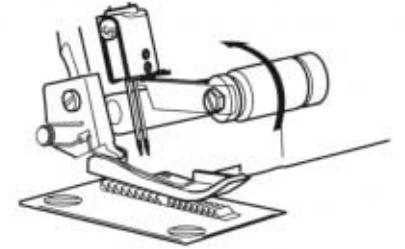


Dikkat

Makineyi çalıştırmadan önce her zaman lüper kapağını kapatın.



Hareketli bıçak tutucusu



18. ÜST LÜPERİN DAĞITICIYA DÖNÜŞTÜRÜLMESİ



Uyarı :
Dağıtıcıyı takmadan veya çıkarmadan önce makineyi kapatın.

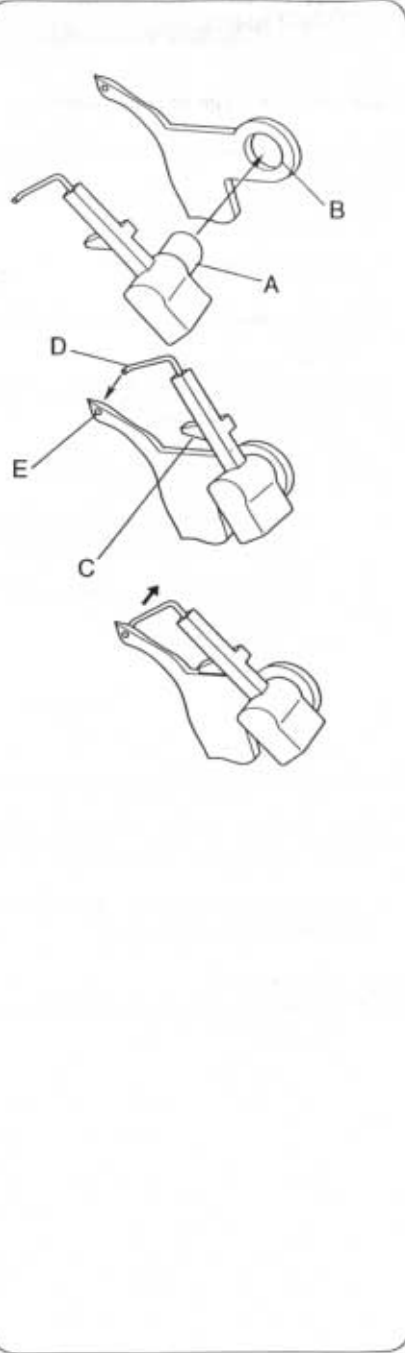
Dağıtıcının takılması

- Dağıtıcının pimini (A), üst lüperdeki deliğe (B) yerleştirin.
- Pozisyon ayarlama tırnağını (C), lüperin üst yüzeyi ile temas edecek şekilde ayarlayın.
- (D) noktasını üst lüperin deliğine (E) yerleştirin.

Dağıtıcının çıkarılması

- (D) noktasını, üst lüperdeki delikten (E) çıkartın ve dağıtıcıyı lüperden ayırın.

Not: Dağıtıcıyı aksesuar muhafaza bölmesine yerleştirin.



19. SERBEST KOL DİKİŞİ (BORULU İŞ)

Bu makine, sadece destek kapağının çıkartılmasıyla bir serbest kol çalışma haline gelir.

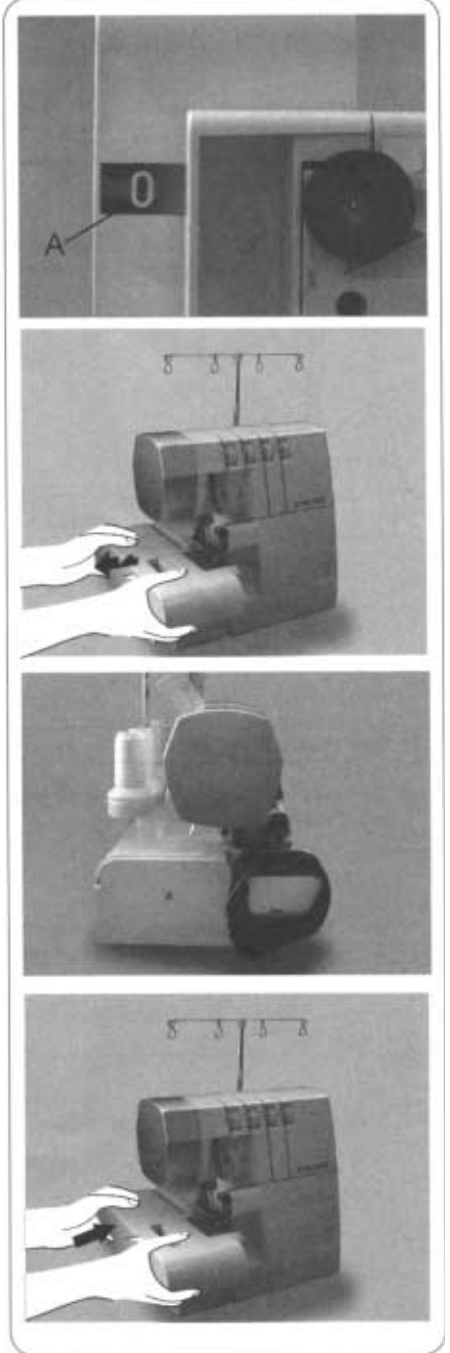
Destek kapağının çıkarılması

- Destek kapağını sola doğru çekin ve alt tarafta yerleşik A düğmesine basarak makineden çıkarın.

- Bu, özellikle kol delikleri ve pantolon ağızlarının sürfile yapılması gibi ulaşılması zor elbise bölgeleri dikişleri için uygundur.
- Elbiseyi serbest kol üzerine yerleştirin ve dikiş.

Destek kapağının yeniden takılması

- Silindir kapağındaki oluk ile destek kapağı üzerindeki muhafazayı hizalayın ve destek kapağı "ön" silindir kapağındaki uç deliğe oturuncaya kadar sağa doğru döndürün.



SERVİS İSTASYONLARI İLE YEDEK PARÇA MALZEMELERİNİN TEMİN EDİLEBİLECEĞİ YERLER

NO	İL/İLÇE	UNVAN	ADRES	ALAN KODU	TELEFON
1	Adana / Ceyhan	Bilir Makina-Ümit Yaşar Bilir	B. Kırım Mah. Yaltır Cad. No: 66/A	322	613 98 16
2	Adana / Seyhan	Çelik Ticaret-Tunç Çelik	Sümer Mah. Baraj Cad. No: 55/A	322	453 68 02
3	Adana / Seyhan	Atılğanlar Konf. D. T. M. Paz. San. Tic. Ltd. Şti.	Kocavezir Mah. 31. Sok. No: 45/A	322	359 58 38
4	Adana / Seyhan	Öztaşlar Konf. Mak. Teks. San. Tic. Ltd. Şti.	Kocavezir Mah. Obalar Cad. No: 46/B 1060	322	359 93 00-351 64 25
5	Adıyaman	Emre Makina-Sinan Demir	H. Ömer Mah. Yahya Kemal Cad No: 11	416	216 44 11
6	Afyonkarahisar	Veli Karatepe	Fakıpaşa Mah. Belediye Çarşısı 2. Kat No: C/44	272	213 36 14
7	Ağrı	Çilingir Murat-Murat Yüz	Yavuz Mah. Nevzat Güngör Cad. No: 27/A	472	216 42 88
8	Aksaray	Sinan Eroğlu	1 No.lu Hükümet Cad. No: 37	382	213 49 93
9	Amasya	Hakan Yorulmaz	Kocacık Çarşısı Bütüner Pasajı No: 23	358	218 56 67
10	Amasya / Merzifon	Hüseyin Sayın	Cami Cedit Mah. Hacırabat Cad. No: 24/A	358	513 47 57
11	Ankara / Altındağ	Gülbay Makina-Yüksel Gülbay	Hükümet Cad. OğulTürk İşhanı No: 5/20	312	311 34 14
12	Ankara / Altındağ	Ercüment Recep Özenç-Özdemir Makina	Anafartalar Cad. No: 48/A	312	324 30 06-324 55 19
13	Ankara / Çankaya	Hayri Öztürk	İlkadım Mah. Dikmen Cad. No: 139/B	312	478 50 96
14	Ankara / Çankaya	Rahmi Delice	Esat Cad. No: 60/B	312	418 26 69
15	Ankara / Çankaya	Astaş End. Teks. Mak. İth. İhr. San. Tic. Ltd. Şti.	Necatibey Cad. Lale Sok. No: 9/21	312	229 55 84-231 60 19
16	Ankara / Keçiören	Şeker Ticaret-Mustafa Şeker	Kızlar Pınarı Cad. No: 193/A	312	380 23 56
17	Ankara / Kızılcahamam	Emin Elektronik-M. Emin Ceylan	Karşıyaka Mah. Mezarlık Cad. No: 2	312	736 12 06
18	Ankara / Sincan	Varol Ticaret-Erdal Varol	Atatürk Mah. Melek Sok. No: 18/26	312	269 12 39
19	Ankara / Yenimahalle	Mehmet Fatih Aslantaş	İlkyerleşim Mah. 361. Sok. Güldem Sit. No: 5/1-C	312	385 19 37
20	Antalya / Alanya	Serdengeçti Elek.-İbrahim Serdengeçti	Kadıpaşa Mah. Bostancı Pınar Cad. Jülide Akça Okulu Karşısı No: 10	242	511 59 99
21	Antalya / Manavgat	Oğuzhan Kocabaş	Aşağı Hisar Mah. 4605 Sok. No: 9	242	746 14 43
22	Antalya / Muratpaşa	Karagöz Makina-Mehmet Karagöz	Altındağ Mah. 147. Sok. 15. Ceylan Apt. 6/A (Eski Onay Hamamı Karşısı)	242	243 49 24
23	Antalya / Muratpaşa	Akyüz Makina Tic. Ltd. Şti.	Sanayi Mah. Abdi İpekçi Cad. No: 54/C	242	345 38 77
24	Antalya / Serik	Şevket Em	Merkez Mah. Tuncer Paşa Cad. No: 3	242	722 05 77
25	Artvin	Hanımeli Çeyiz ve Dikim-Filiz Keskin	Çarşı Mah. Halkevi Cad. No: 10/E	466	212 83 50
26	Aydın	Lider Soğutma-Hasan Esmer	Cuma Mah. 216. Sok. No: 1/B	-	537 951 35 34
27	Aydın / Nazilli	Mehmet Battal	Turan Mah. Atatürk Bul. No: 58/C	256	315 01 03

NO	İL/İLÇE	UNVAN	ADRES	ALAN KODU	TELEFON
28	Aydın / Söke	Adnan Çam	Koyuncuoğlu Cad. Koyuncuoğlu Pasajı No: 52 Efes Sineması Karşısı	256	518 77 55
29	Balıkesir	Balkın Makina-Metin Balkın	Dumlupınar Mah. Kefen Avdan Sok. No: 15/C	266	243 49 31
30	Balıkesir / Bigadiç	Hülya Polatkan	Cami Mah. Belediye Cad. No: 18	-	546 614 46 92
31	Balıkesir / Dursunbey	Güneş Ticaret-Arif Güneş	Adnan Menderes Bulvarı No: 17	266	662 13 68
32	Bartın	Arifoğlu Mob. Tic. San. Ltd. Şti.	Kırtepe Mah. Hamam Sok. No: 3-8	378	227 31 50
33	Batman	Avni Altun-Avni Ticaret	Çarşı Mah. Bankalar Cad. No: 100	488	212 69 25
34	Bilecik	Osman Ada	İsmetpaşa Mah. İbrahim Bey Cad. No: 6	228	212 58 89
35	Bingöl	Furkan Makina-Selman Cansızoğlu	Yenişehir Mah. Yeşim Sok. No: 16	426	215 01 12
36	Bolu	Hüseyin Oktay Demir-Demir Makina	Tabaklar Mah. İzzet Baysal Cad. Bolubeyi Çarşısı No: 46/A	374	217 56 95-215 18 00
37	Burdur	Ekiciler Day. Tük. Mal. San. Tic. Ltd. Şti.	Eski Demirciler Cad. No: 7	248	233 47 34
38	Burdur	Polat Ticaret-Hülya Polat	Burç Mah. Namık Kemal Cad. No: 14	248	233 60 97
39	Bursa / İnegöl	Akın Işık	Sinan Bey Mah. Sinan Bey Cad. No: 11/C	224	711 36 76
40	Bursa / M.Kemalpaşa	Dönmez Ticaret (Ahmet Dönmez)	Şeyh Müftü Mah. Cami Sok. Dönmez Pasajı	224	613 22 08-613 99 72
41	Bursa / Osmangazi	Sadullah Meriç	Fevzi Çakmak Cad. Hamurcu İş Hanı Kat: 1 No: 17	224	224 31 31
42	Bursa / Osmangazi	İlhan Oral Teks. Konf. Mak. Tic. Ltd. Şti.	Şehreküstü Mah. Ahmet Tanpınar Cad. No: 13/6	224	221 72 49
43	Bursa / Osmangazi	Galeri Tümen-Ömer Tırpan	Fevzi Çakmak Cad. Nane Sok. Kısmet İşhanı No: 3	224	220 48 05-220 40 18
44	Bursa / Yenişehir	Kader Al Güntekin	Ulucami Mah. Çatalçeşme Sok. No: 31	224	772 42 62
45	Çanakkale	Hanife Yapın	Kemalpaşa Mah. Tekke Sok. No: 17/B	286	212 07 80
46	Çanakkale / Ayvacık	Engin Özerden-Özerden Mobilya	Ümmühan Mah. Gölcük Sok. No: 14	286	712 10 68
47	Çankırı	Rıza Öktem	Mimar Sinan Mah. Necati Asım Uslu Cad. No: 33/B	376	212 77 23
48	Çorum	Demir Makina-Murat Demir	Çepni Mah. Haritacı Osmanbey Sok. No: 10/B	364	224 28 00
49	Denizli	Damla Day. Tük. Mal. Paz. San. ve Tic. Ltd. Şti.	Kayalık Cad. Uluçarşı No: 21	258	261 38 03
50	Denizli	Sağlam İş-Ramazan Karakaş	Saraylar Mah. 512. Sok. No: 14/2	258	262 20 49
51	Denizli / Çivril	Osman Cengiz	Halkbank Karşısı 106. Sok. No: 22/A	258	713 46 36
52	Denizli / Tavas	Hamza Tenikeci-Klas Makina	Yeni Mah. Çarşı Cad. No: 18	-	532 314 05 65
53	Diyarbakır / Bağlar	Fahri Araz	Emek Cad. No: 110 Cezaevi	412	236 95 62
54	Diyarbakır / Suriçi	Şenses Ticaret-Zeki Şenses	Melik Ahmet Cad. No: 14	412	229 23 98
55	Düzce	Zeliha Özkurt	Şerefiye Mah. Şehit Ruhsar Cad. No: 10/B	380	514 97 34
56	Edirne	Can Makina (Zeki Kaynarca)	Mithatpaşa Mah. Arifpaşa Cad. No: 9/A	284	225 13 28
57	Edirne / Uzunköprü	Can Makina (Can Kaynarca)	Muradiye Mah. Yusuf Sok. Akyuva Psj. No: 3	284	513 70 71
58	Elazığ	Evge Ticaret-Mehmet Güler	İzzet Paşa Mah. Şehit Yüzbaşı Tahir Cad. No: 12	424	218 12 04

NO	İL/İLÇE	UNVAN	ADRES	ALAN KODU	TELEFON
59	Erzincan	Levent Tic. (Levent Kaya)	Ordu Cad. Uzun Çarşı Zemin Kat. No: 20	446	223 84 87
60	Erzincan	Mustafa Sûme-Aknakış Makina	Hükümet Cad. Gemi İş Merkezi No: 70	446	214 29 57
61	Erzurum / Yakutiye	Teyfik Burak Bıçakçioğlu	Taşmağazalar Arkası Cedit Cad. No: 34	442	213 00 50
62	Erzurum / Yakutiye	Ünlü Makina-Oğuzhan Kısaoglu	Kaledibi Belediye Mağazaları No: 48	442	213 62 10
63	Eskişehir / Odunpazarı	Kartaler Ticaret-Azime Kartaler	Hamamyolu Cad. Kireççiler Sok. No: 8/A	222	231 48 35
64	Gaziantep / Nizip	Çapan Teknik-Murtaza Çapan	Cumhuriyet Mah. Mermer Sok. No: 33/A	342	518 37 96
65	Gaziantep / Şahinbey	Metinel Ticaret-Metin Demirel	Hürriyet Cad. No: 29/5	342	231 08 65
66	Gaziantep / Şehitkamil	Kalkan Makina İbrahim Kalkan	Yeşilova Mah. Girne Cad. No: 49/A	342	324 43 92
67	Giresun	Ferhat Ayar	Gazi Cad. Çinili Çarşı No: 151/09	454	212 41 63
68	Hakkari	Feyzullah Tekçe	Kayacan Cad. Tekçe Apt. Kat.1 No: 2	438	211 58 59
69	Hatay	Orhan Ezgi	Ulucamii Mah. Bekir Sıtkı Kunt Cad. No: 56	326	216 15 91
70	Hatay / İskenderun	Hocam Halı Mobilya-Jale Sarı	Raifpaşa Cad. 105. Sok. No: 41	326	614 50 59
71	Hatay / İskenderun	Şerafettin Yetkin	Çay Raifpaşa No: 88/A	326	614 32 96
72	Hatay / Kırıkhan	Necati Ezgi-Seren Makina	Barbaros Mah. Boztepe Cad. No: 17/B	326	344 32 49
73	Isparta	Bilgili Ev Alet. ve Teks. San. Tic. Ltd. Şti.	Yayla Mah. 1602 Sok. No: 46 Fatih Çarşısı	246	232 30 75-218 11 65
74	İstanbul/ Bahçelievler	Hisar Ev Aletleri Tic. San. Ltd. Şti.	Çamlık Cad. Bankacılar Sok. No: 15 Dükkan 3	212 212	642 73 66-575 38 45 554 71 86
75	İstanbul/ Bahçelievler	Öykü Ticaret-Deniz Lüle	Fetih Cad. 4. Sok. No: 10 Şirinevler	212	552 44 92
76	İstanbul/ Bakırköy	Hakan Batur	İstanbul Cad. Güven Pasajı No: 41/34	212	571 39 96-543 52 72
77	İstanbul/ Esenler	Fazlı Beysülen	Menderes Mah. 378. Sok. No: 3	212	568 90 35-568 04 53
78	İstanbul/ Fatih	İrfanoğulları Mak. San. ve Tic. Ltd. Şti. 2	Hacı Kadın Mah. İmç. Blokları 2. Blok No: 2345 Unkapanı	212	526 28 58-526 28 59
79	İstanbul/ Gaziosmanpaşa	Süleyman Sancaklı	Sultançiftliği Mah. 20. Sok. No: 8/A	212	476 76 15
80	İstanbul/ Gaziosmanpaşa	Mitos Makina-Necati Kıyauman	Hürriyet Mah. 283. Sok. No: 5/A	212	537 50 35
81	İstanbul / Kadıköy	Öz Makina-Binnaz Yalçinkaya	Kaptan Arif Sok. No: 61 D: 1/A Kazasker	216	363 50 65
82	İstanbul / Kağıthane	Yaylı Makina-İmdat Yaylı	Sanayi Mah. Sultan Selim Cad. Gökyüzü Sok. No: 8 4. Levent	212	268 18 36-324 71 53
83	İstanbul/ Küçükçekmece	İrfanoğulları Mak. San. ve Tic. Ltd. Şti.	Halkalı Cad. Kartaltepe Mah. No: 44 Sefaköy	212	592 13 48-580 24 39
84	İstanbul / Maltepe	Akçay Makina-Nizamettin Akçay	Bağlarbaşı Mah. Bağdat Cad. No: 146/08	216	399 44 67-441 88 55
85	İstanbul / Pendik	Hak-Işık Day. Tük. Mal. San. Tic. Ltd. Şti.	Yeni Mah. Plevne Cad. T. Blok D.1	216	491 02 72
86	İstanbul / Şişli	Güven Ticaret-Şefika Şanlıer	Cumhuriyet Mah. Halaskargazi Cad. Asmakat No: 65 Pangaltı	212	259 37 20
87	İstanbul / Ümraniye	Hak-Işık Day. Tük. Mal. San. Tic. Ltd. Şti. 2	Sütçü Cad. No: 37	216	328 69 61
88	İstanbul / Ümraniye	Özdemir Makina-Tuncay Özdemir	Necip Fazıl Mah. Alemdağ Cad. Sultan Veled Sok. No: 3/B	216	499 00 77
89	İstanbul / Ümraniye	Sandom Makina-Dursun Uzun	İstiklal Mah. Zafer Sok. No: 19/B	216	316 09 04

NO	İL/İLÇE	UNVAN	ADRES	ALAN KODU	TELEFON
90	İstanbul / Üsküdar	Hasan Mustafa Toprak-Toprak Ticaret	Eskitoptaşı Cad. No: 129-2	216	310 37 67-553 32 66
91	İzmir / Bergama	Öney Ticaret-Necati Öney	Barbaros Mah. Kasapoğlu Cad. No: 50	232	633 15 40
92	İzmir / Bornova	Mustafa Kasap	Mustafa Kemal Cad. No: 147 D.1-B	232	388 21 91
93	İzmir / Gaziemir	Yancı Makina-Ayşe Yancı	Atıfbey Mah. 6 Sok. No: 24/A	232	252 13 43
94	İzmir / Karşıyaka	Yılmaz Makina-Yılmaz Kasap	Anadolu Cad. No: 547/A	232	330 97 40
95	İzmir / Konak	Mustafa Kahraman-Samka Makina	İnönü Caddesi No: 21/E Altıntaş	232	256 46 47
96	İzmir / Menemen	Özer Kurtoğlu-İleri Bilgisayar	Esatpaşa Atatürk Cad. No: 58/A	232	831 60 51
97	İzmir / Ödemiş	Mehmet Yapa	Akıncılar Mah. Hürriyet Cad. Güngelen Psj. No: 14-Z	232	544 21 31
98	Kahramanmaraş	Çalkaya D. T. M. Gıda San. ve Tic. A.Ş.	İsmet Paşa Mah. Trabzon Cad. İl Özel İdare İş Merkezi Zemin Kat No: 4-5	344	221 70 99-221 24 53
99	Kahramanmaraş	Sarıgül Tic. (Fatih Terliksiz)	İsmetpaşa Mah. Aras Galeria Girişi No: 70	-	543 959 10 58
100	Kahramanmaraş / Elbistan	Bilal Boyraz	Güneşli Mah. G.M.K. Cad.	344	415 16 19
101	Karabük	Tennur Asmaz Kebeci	PTT Cad. Kartaltepe Yokuşu No: 5	370	424 32 09
102	Karaman	İklim Soğutma-Emrah Yılmaz	Kirişçi Mah. Kemal Kaynaş Cad. No: 9/A	338	212 47 48
103	Kastamonu	Erdoğan Uğuz	Hepkebirler Mah. İnönü Cad. 5/A	366	214 11 99
104	Kastamonu / Tosya	Abayın Day. Tük. Mal. İnş. Malz. Paz. San. Tic. Ltd. Şti.	Kargı Mah. Mutaflar Çarşısı No: 15	366	313 10 40
105	Kayseri / Melikgazi	Önder Mak. Anah.-Keziban Deveci	Bankalar Cad. No: 16	352	222 15 99-231 88 06
106	Kayseri / Melikgazi	Feniş Day. Tük. Mal. San. Tic. Ltd .Şti.	Millet Cad. No: 28	352	231 45 71-231 19 53
107	Kırıkkale	Şemsettin Koyuncu	Barbaros Hayrettin Cad. No: 43/E	318	218 71 08
108	Kırklareli	Şenol Makina Ticaret-Erkan Şenol	Dereüstü Oymakbey Sok. Duygu Kent Sitesi B Blok Zemin Kat	288	214 94 02
109	Kırklareli / Lüleburgaz	Akkan Ticaret-Bekir Kan	Yıldırım Mah. Turgutbey Cad. No: 59	288	412 10 51
110	Kırşehir	Murat Sacak	Yeni 2. Çarşı Devamı Hangül İşhanı No: 36	386	214 16 64-214 16 14
111	Kocaeli	Demir Teknik-Nurettin Demir 2	Karabaş Mah. İstiklal Cad. No: 131/B	262	323 41 11
112	Kocaeli / Derince	Demirkan Ticaret-Hatice Demirkan	Çenedağ Mah. Denizciler Cad. No: 72/E	262	223 18 99
113	Kocaeli / Gebze	Hilal Makina-Mustafa Şengül	Hacı Halil Mah. Şehit Numan Dede Cad. 1203 Sok No: 5/D	262	643 38 91
114	Kocaeli / Gölcük	Demir Teknik-Nurettin Demir	Merkez Mah. 67 Sok. No: 6/4	262	414 45 06
115	Konya / Ilgın	Gezginler Day. Tük. Mal. Tic. Ltd. Şti.	Eski Otogar Yanı No: 10	332	881 34 34
116	Konya / Karatay	Mehmet Yanıyor	Kasapsinan Mah. İstanbul Cad. No: 193/B	332	350 60 48-353 43 78
117	Konya / Karatay	Pişkinler Mot. ve Ev Cih. Tic. A.Ş.	Şerafettin Cad. No: 6/A	332	352 63 63-353 54 55
118	Konya / Meram	Yücetaş Makina-Asaf Yücetaş	Kunduracılar İçi Kömürcüler Sok. No: 15	332	351 10 04
119	Konya / Seydişehir	Meydan Ticaret-Necmettin Tüfekçi	Uludağ Cad. No: 26	332	582 12 81
120	Kütahya	M. Baha Kahvecioğlu	Eski Hükümet Cad. No: 60/A	274	216 31 72

NO	İL/İLÇE	UNVAN	ADRES	ALAN KODU	TELEFON
121	Kütahya	Mimoza Nakış-Zeynep Uyanıker	Balıklı Mah. Cumhuriyet Cad. Akdemirler İş Hanı No: 84	274 274	212 38 98-226 18 35 224 64 21
122	Kütahya / Tavşanlı	İsmail Akarçay	Durak Mah. İkizler Sok. No: 8	274	614 26 87
123	Malatya	Necati Dinç Day. Tük. Mal. San. Tic. Ltd. Şti.	Fizuli Cad. No: 6 Osmanlı Bankası Karşısı	422	321 13 57
124	Malatya	Erbem Mekanik-Erol Erdem	Cevheriyezade Mah. Mücelli Cad. Kozkökü Sok. No: 12/B	422	326 32 98
125	Manisa / Akhisar	Semih Özgen	Merkez Çarşı 124 Sok. No: 18	236	414 72 58
126	Manisa / Alaşehir	Mustafa Yaslı	5 Eylül Mah. Kuyucak Cad. No: 23	-	536 486 16 46
127	Manisa / Demirci	Mehmet Şengel-Manolya Dikimevi	Hacı Hasan Mah. Hükümet Cad. No: 6	236	462 46 22
128	Manisa / Soma	Net-San Elek. Mak.-San. Tic. Ltd. Şti.	Kurtuluş Mah. Yeşil Tuna Sok. No: 20	236	613 57 45
129	Mardin / Kızıltepe	Gökhan Makina-Gökhan Key	Yeni Mah. Özmühürdaroğlu Pasajı No: 40	482	312 68 08
130	Mardin / Midyat	İsmen Arı-İdeal Makina	Yunus Emre Mah. İskenderun Cad. No: 87/B Estel	482	462 35 07
131	Mardin / Nusaybin	Danışman Tic. Mot. Araç. Teks. İth. İhr. Ltd. Şti.	Yeşilkent Mah. Lozan Cad. No: 98	482	415 78 15
132	Mersin / Akdeniz	Mil Ticaret-Aziz Mil	Kuvai Milliye Cad. Çankaya Mah. Sevindik İşhanı No: 51/34	324	237 50 89
133	Mersin / Anamur	Abdullah Nail Şeref	Saray Mah. 212 Sok. No: 11/A	324	814 11 10
134	Mersin / Tarsus	Abdülrezzak Dünder	Küçük Minare Cami Bitişiği Halit Aslan Pasajı Bodrum Kat No: 4	324	624 65 34
135	Mersin / Tarsus	Fatma Kaya	Y.Ömerli Mah. Seçkin Cad. No: 17/B	324	624 10 50
136	Muğla	Gün Teknik-Yılgör Çelen	Orhaniye Mah. 1. Nolu Sok. No: 9/B	252	212 81 90
137	Muğla / Bodrum	Cemaleddin Şahin	Bahçelievler Mah. Karcı Cad. No: 6/C Turgutreis	-	542 336 87 85
138	Muğla / Fethiye	Taşçılar Tur. Tic. Ltd. Şti.	Taşyaka Mahallesi 136. Sokak No: 15	252	614 34 52
139	Muğla / Milas	Çorbacioğlu Day. Ev Alet. Mot. Ar. İnş. Tur. San .Tic .Ltd.	Cumhuriyet Cad. No: 52	252	512 29 42
140	Muğla / Ortaca	Mehmet Collu	Merkez Mah. Akasyalar Cad. 169 Sok. No: 14	252	282 58 75
141	Muğla / Yatağan	Özgür Gencin	Yeni Mah. İnönü Bulvarı No: 48/E	252	572 23 37
142	Muş	Kenan Türk	Bahçelievler Bahar 2 Kooperatifi Altı	436	212 68 40
143	Niğde	Atılım Tic.-Gündüz Tokmak	Paşakapı Cad. Soyer Sok.	388	233 80 85
144	Ordu	Ahmet Şahin	Düz. Mah. Alanlararası Sok. No: 1	452	214 13 69
145	Ordu / Fatsa	Karamustafa Ticaret-Zekiye Hamzaçebi	Mustafa Kemal Paşa Mah. Reşadiye Cad. No: 8	452	423 16 36
146	Osmaniye	Halil Bozduğan	İstiklal Mah. 5009 Sok. No: 15	328	812 91 22
147	Rize	Serdar Ensonra	Tophane Mah. Koçker Cad. No: 5 Rize	464	214 32 96
148	Sakarya	Erdoğan Şimşek-Ada Makina	Cumhuriyet Mah. Bahçıvan Sk. No: 3/C	264	282 33 46
149	Sakarya / Akyazı	Saray Mobilya-(Avni Dursun)	PTT Sok. No: 3/16	264	418 36 83
150	Samsun / Bafra	Doğanay Makina-Fatmagül Şavkın	Çilhane Mah. Şehit Ayhan Kalkan Sok. No: 5	362	543 99 73

NO	İL/İLÇE	UNVAN	ADRES	ALAN KODU	TELEFON
151	Samsun / Bafra	Süleyman Badur	Çilhane Mah. Alaçam Cad. No: 56	-	535 972 13 67
152	Samsun / Çarşamba	Atilla Telci	Orta Mah. Sofuğlu Cad. No: 3/A	362	833 50 43
153	Samsun / İlkadım	Alper Altuncuoğlu	Ulugazi Mah. Bora Sok. İlkadım Müftülüğü Karşısı N: 8/A	362	431 13 74
154	Samsun / İlkadım	İkizler Konf. Mak. ve Malz. San. Tic. Ltd. Şti.	Pazar Mah. Müftü Sok. Aydın Apt. No: 13/A	362	432 00 40
155	Samsun / Vezirköprü	Mustafa Keskiner	Orta Cami Civarı Beyazlar Çarşısı No: 12	362	647 11 58
156	Siirt	İrfan Işıktaş	Batı Mah. Cumhuriyet Caddesi No: 12	484	223 41 03
157	Sivas	Korkudan Makina-Akif Korkudan	Sirer Cad. Sirer Pasajı No: 21	346	221 38 12
158	Sivas	Özkeleş Ticaret-Ahmet Özkeleş	Sirer Cad. Hoca İmam Sok. No: 6/A	346	223 82 75
159	Sivas / Kangal	Beşir Şahin	Adliye Karşısı Çarşı İçi No: 15	346	457 23 23
160	Şanlıurfa	Akkaya Pazarlama-Ömer Akkaya	12 Eylül Cad. No: 65/A	414	215 16 26
161	Şanlıurfa / Siverek	İmam Tınığ	Haliliye Mah. Kale Boğazı Cad. No: 81	414	552 40 66
162	Şırnak / Cizre	Nefidet Arısoy	Dağkapı Mah. Nesimi Cad. No: 17/B	486	616 68 89
163	Tekirdağ	Ali Karpaz	Kolordu Cad. No: 67/A	282	261 15 98
164	Tekirdağ / Çorlu	Ayşe Yaşar	Reşadiye Mah. Şehit Teğmen Eroğlu Sok. No: 18/B	-	536 899 98 27 532 746 24 54
165	Trabzon	Makina Ticaret-Ömer Yılmaz	İskenderpaşa Mah. Çömlekçi Yokuşu No: 22/B	462	321 68 70
166	Uşak	Cevher Makina-Aynur Cevher (Cemil Cevher)	Köme Mah. 2. Cansel Sok. No: 2/C	276	215 98 36
167	Uşak	Erol Demir	Durak Mah. Fatih Cad. No: 10	276	223 68 86
168	Van	Fahrettin Akcan	Cumhuriyet Cad. Alçekiç Pasajı No: 7 Kat. 2	432	214 22 62
169	Van	Simge D.T.M.-Zafer Büyükaslan	Atatürk Cad. No: 26	- -	506 318 43 43 535 584 35 35
170	Yalova	Şenler Gıda İnş. Tah. Ltd. Şti.	Fatih Cad. No: 15/A	226	812 81 60
171	Yozgat / Sorgun	Veli Pınarcı	Atatürk Bul. No: 25/A	354	415 13 84
172	Zonguldak	Cemal Bekar	M.Paşa Mah. Şemsi Denizler Sok. Geredelioğlu İş Hanı No: 16	372	251 48 51